



ИЗДАТЕЛЬСТВО «СОВЕТСКАЯ ЭНЦИКЛОПЕДИЯ»

# ЭНЦИКЛОПЕДИИ СЛОВАРИ СПРАВОЧНИКИ

НАУЧНО-РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

А. М. ПРОХОРОВ (председатель), И. В. АБАШИДЗЕ, П. А. АЗИМОВ, А. П. АЛЕКСАНДРОВ, В. А. АМБАРЦУМЯН, И. И. АРТОБОЛЕВСКИЙ, А. В. АРЦИХОВСКИЙ, М. С. АСИМОВ, М. П. БАЖАН, Ю. Я. БАРАБАШ, Н. В. БАРАНОВ, Н. Н. БОГОЛЮБОВ, П. У. БРОВКА, Ю. В. БРОМЛЕЙ, Б. Э. БЫХОВСКИЙ, В. Х. ВАСИЛЕНКО, Л. М. ВОЛОДАРСКИЙ, В. В. ВОЛЬСКИЙ, Б. М. ВУЛ, Б. Г. ГАФУРОВ, С. Р. ГЕРШБЕРГ, М. С. ГИЛЯРОВ, В. П. ГЛУШКО, В. М. ГЛУШКОВ, Г. Н. ГОЛИКОВ, Д. Б. ГУЛИЕВ, А. А. ГУСЕВ (заместитель председателя), В. П. ЕЛЮТИН, В. С. ЕМЕЛЬЯНОВ, Е. М. ЖУКОВ, А. А. ИМШЕНЕЦКИЙ, Н. Н. ИНОЗЕМЦЕВ, М. И. КАБАЧНИК, С. В. КАЛЕСНИК, Г. А. КАРАВАЕВ, К. К. КАРАКЕЕВ, М. К. КАРАТАЕВ, Б. М. КЕДРОВ, Г. В. КЕЛДЫШ, В. А. КИРИЛЛИН, И. Л. КНУНЯНЦ, С. М. КОВАЛЕВ (первый заместитель председателя), Ф. В. КОНСТАНТИНОВ, В. Н. КУДРЯВЦЕВ, М. И. КУЗНЕЦОВ (заместитель председателя), Б. В. КУКАРКИН, В. Г. КУЛИКОВ, И. А. КУТУЗОВ, П. П. ЛОБАНОВ, Г. М. ЛОЗА, Ю. Е. МАКСАРЕВ, П. А. МАРКОВ, А. И. МАРКУШЕВИЧ, Ю. Ю. МАТУЛИС, Г. И. НААН, Г. Д. ОБИЧКИН, Б. Е. ПАТОН, В. М. ПОЛЕВОЙ, М. А. ПРОКОФЬЕВ, Ю. В. ПРОХОРОВ, Н. Ф. РОСТОВЦЕВ, А. М. РУМЯНЦЕВ, Б. А. РЫБАКОВ, В. П. САМСОН, М. И. СЛАДКОВСКИЙ, В. И. СМИРНОВ, Д. Н. СОЛОВЬЕВ (заместитель председателя), В. Г. СОЛОДОВНИКОВ, В. Н. СТОЛЕТОВ, Б. И. СТУКАЛИН, А. А. СУРКОВ, М. Л. ТЕРЕНТЬЕВ, С. А. ТОКАРЕВ, В. А. ТРАПЕЗНИКОВ, А. Т. ТУМАНОВ, Е. К. ФЕДОРОВ, М. Б. ХРАПЧЕНКО, Е. И. ЧАЗОВ, В. Н. ЧЕРНИГОВСКИЙ, Я. Е. ШМУШКИС, С. И. ЮТКЕВИЧ. Секретарь Совета Л. В. КИРИЛЛОВА.

---

# ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ СЛОВАРЬ

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР  
академик  
И. И. АРТОБОЛЕВСКИЙ

#### РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Д. М. АЛЕКСЕЕВ, Д. М. БЕРКОВИЧ, В. Г. ВОСКОБОЙНИКОВ, В. Н. ДОЕНИН,  
В. А. ДУБРОВСКИЙ (заместитель главного редактора), Г. А. КАРАВАЕВ,  
П. С. НЕПОРОЖНИЙ, И. И. НОВИКОВ, В. В. РЖЕВСКИЙ, И. А. СТРИГИН,  
А. Т. ТУМАНОВ, Н. И. ЧИСТЯКОВ

**Научные консультанты:** П. П. Аксёнов, Г. П. Барсанов, Б. С. Барский, Д. Н. Булашевич, А. В. Волженский, М. М. Гришин, А. А. Детлаф, В. И. Добужинский, Н. П. Ерпылёв, А. А. Жданов, И. А. Иванов, Е. А. Иофис, А. В. Истомин, А. К. Карклит, Л. В. Касабьянц, В. И. Классен, П. К. Кориковский, Н. В. Кузнецков, Е. Г. Кутухтин, А. Н. Латухин, И. Ф. Ливчак, В. И. Максименко, К. В. Михайлов, К. В. Морозов, Н. В. Морозов, В. Э. Ниэз, И. А. Онуфриев, Н. Б. Островский, А. А. Пархоменко, А. Н. Попов, В. И. Самуль, С. А. Скворцов, А. Ф. Смирнов, Р. А. Токарь, В. М. Тымчак, В. В. Федынский, В. П. Филиппов, А. Н. Фомин, В. И. Шебанов, Р. И. Энтин, Д. Л. Юдин, Н. К. Якунин.

Унификация единиц физических величин выполнена Л. Р. Стоцким.

**Научные редакторы издательства:** Г. И. Белов, В. И. Битюков, А. А. Богданов, С. И. Венецкий, Л. М. Гейман, С. А. Глушков, Ю. Н. Дрожжин Лабинский, Ю. А. Зарянкин, Г. Б. Курганов, Т. Н. Логинова, И. С. Ляпунов, Н. П. Мостовенко-Гальперина, Г. А. Назаров, Р. Я. Песчанская, С. Л. Пешковский, Ю. И. Погорелов, С. Н. Попова, З. П. Преображенская, С. Я. Розинский, Б. А. Серёгин, Л. С. Солодкин, П. В. Смысов, Л. П. Чарноцкая, И. Ю. Шебалин.

**Младшие редакторы:** Г. А. Куприянова, Г. Д. Милосердова, И. Е. Никитина.

**Литературно-контрольная редакция:** зав. редакцией М. М. Полетаева, литературный редактор Т. Б. Зерченинова.

**Этимология, транскрипция:** Н. П. Данилова.

**Редакция иллюстраций:** зав. редакцией Г. В. Соболевский, художественный редактор Л. П. Муштакова.

**Редакция словарника:** зав. редакцией А. Л. Грекулова, ст. редактор Е. И. Алексеева, редактор Н. М. Прилепова.

**Корректурская:** М. В. Акимова, А. Ф. Прошко.

**Техническая редакция:** зав. редакцией Т. И. Павлова, технический редактор Н. И. Лукова.

**Политехнический словарь.** Гл. ред. И. И. Артоболевский.  
М., «Советская Энциклопедия». 1977.  
608 с. с илл. (Энциклопедии. Словари. Справочники.)

В Словаре помещено свыше 9 тысяч статей по различным отраслям техники, а также примыкающим разделам математики, физики, химии и других естественных наук. Рассчитан как на инженерно-технических работников всех специальностей, так и на широкий круг читателей, интересующихся вопросами техники (учителей, преподавателей и студентов вузов и техникумов, журналистов и др.). Словарь хорошо иллюстрирован.

ИБ № 22

В тексте помещено 2190 иллюстраций. Бумага типографская № 1. Сдано в набор 15.03. 1974.  
Подписано в печать 17.12. 1976.

Ордена Трудового Красного Знамени издательство «Советская Энциклопедия».  
109817. Москва Ж-28, Покровский бульвар, 8.

Т - 12182. Допечатка тиража 100 000 экз. Заказ № 605. Формат 84×108 1/16.  
Объем 38,0 физич. п. л., 63,84 усл. п. л., 134,66 уч.-изд. л. Цена 1 экз. книги 5 р. 84 к.

Ордена Трудового Красного Знамени Московская типография № 2 «Союзполиграфпром» при  
Государственном комитете Совета Министров СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли.  
Москва И-85, Проспект Мира, 105.

П 301-02-006  
007(01)277 без объявления

© издательство «СОВЕТСКАЯ ЭНЦИКЛОПЕДИЯ».  
1977

## ОТ РЕДАКЦИОННОЙ КОЛЛЕГИИ

Настоящий Политехнический словарь призван удовлетворить потребность широкого круга читателей в сравнительно небольшом по объёму общедоступном справочно-энциклопедическом издании по вопросам техники. Справочно-терминологический характер Словаря делает его полезным и для специалистов.

Основная цель Словаря — дать в сжатой форме объяснение понятий и терминов по различным отраслям техники и некоторым естественным наукам (математике, физике, химии и др.). Каждая статья содержит, как правило, определение понятия или термина (деконицию), во многих случаях этимологическую справку, краткое описание процесса, механизма, прибора, аппарата, материала, закона, правила и т. д., их назначение или область применения.

Издательство за последние годы получило много писем читателей с пожеланиями о выпуске Политехнического словаря и предложениями о его содержании и оформлении. При подготовке данного издания эти предложения учитывались.

В процессе составления Словаря встретился ряд трудностей, связанных с огромным объёмом информации, которую предстояло обработать и поместить в однотомном издании. Важно было также по возможности учесть разнородные требования различных групп читателей к Словарю в отношении его содержания и характера изложения материала. Термины тщательно отбирались; узкоспециальные, малоупотребительные и устаревшие термины, как правило, не включались в Словарь. Общее число статей в Словаре превышает 9 тысяч. Многие статьи снабжены иллюстрациями.

Стремясь вместить в рамки одного тома как можно больше материала, издательство было вынуждено набрать Словарь самым мелким шрифтом, используемым в энциклопедических изданиях. При весьма малых размерах статей чтение текста, набранного таким шрифтом, не составит особой трудности.

Редакция просит читателей присыпать свои отзывы и пожелания по адресу: 109817, Москва Ж-28, Покровский бульвар, 8, издательство «Советская Энциклопедия».

## КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИМ СЛОВАРЕМ

1. Статьи в Словаре расположены в алфавитном порядке. Название каждой статьи дано жирным прописным шрифтом. Если термин имеет несколько значений, то все они, как правило, объединены в одной статье, но внутри неё каждое значение выделено цифрой со скобкой. Если после слова, набранного жирным прописным шрифтом, даётся другое слово в разрядку, то это означает, что паряду с первым, основным термином существует также и другой, который менее распространён в научно-технической литературе, но является синонимом первого (например, МАТЕМАТИЧЕСКОЕ ОЖИДАНИЕ, среднее значение).

2. Название статьи во многих случаях состоит из двух и более слов. Такие составные термины даны в наиболее распространённом в научно-технической литературе виде. Однако обычный порядок слов иногда изменяется, если на первое место возможно вынести главное по смыслу слово. Если прилагательное и существительное образуют единое понятие, то статью нужно искать, как правило, на прилагательное. В тех случаях, когда название статьи включает имя собственное, оно выносится на первое место (например, АВОГАДРО ЗАКОН). Названия статей даются преимущественно в единственном числе, но иногда в соответствии с принятой научной терминологией — во множественном числе (например, АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ, СТЕПЕНИ СВОБОДЫ, ЩЕЛОЧИ). Это следует иметь в виду, отыскивая нужный термин: в алфавите иной термин, данный в единственном числе, может далеко отстоять от того же термина, данного во множественном числе.

3. Термины — названия статей, являющиеся заимствованиями из других языков, снабжены этимологическими справками. Иноязычные слова, на которые ссылаются этимологические справки, набраны латинскими буквами, если эти слова относятся к языкам, пользующимся латинской графикой. Латинскими буквами набраны также и греческие слова (согласно сложившейся в издательстве традиции). Слова, заимствованные из языков, не пользующихся латинской графикой, передаются русскими буквами в соответствии с правилами транскрипции. Например: КАРОТАЖ (франц. carottage, от carotte — буровой керн, букв. — морковь), ОРТОКЛАЗ (от греч. orthós — прямой и klásis — раскалывание, разлом), АЗИМУТ (араб. ас-сумут, мн. ч. от ас-самт — путь, направление).

4. Поскольку в одной небольшой статье-заметке нельзя достаточно полно изложить все относящиеся к её теме вопросы, а многие термины взаимосвязаны, в Словаре широко используется система ссылок на другие статьи, в которых эти вопросы дополнительно освещаются или хотя бы затрагиваются. Ссылка на другую статью выделяется курсивом.

5. Выделение в тексте статьи областей применения данного термина либо нескольких разновидностей какого-либо объекта, процесса, понятия и т. д. осуществляется с помощью разрядки.

6. Чтобы легче отыскать рисунок к какой-либо статье, в подрисунковой подписи курсивом выделено название статьи, к которой относится данный рисунок (например, рисунок с подписью «Параболоидная гелиоустановка с концентратором диаметром 10 м» относится к статье ГЕЛИОУСТАНОВКА).

7. Единицы величин в Словаре даны в соответствии с Международной системой единиц (СИ); в ряде случаев для преемственности с ранее изданной научно-технической литературой и облегчения читателям перехода к этой системе в скобках даются прежние и допустимые к применению единицы (с пересчётом значений величин) или указываются соотношения между соответствующими единицами величин. В приложении к Словарю приведены таблицы Международной системы единиц.

8. Плотность твёрдых и жидких веществ дана при температуре 20 °С, плотность газов — при нормальных физических условиях [температура 0 °С и давление 0,101325 МПа (760 мм рт. ст.)].

9. С целью экономии места в Словаре введена система сокращений. Наряду с общепринятыми сокращениями (например, и т. д., т. е.) применяются также сокращения, установленные для данного издания (см. ниже — Сокращения и условные обозначения). Если слова, составляющие название статьи, повторяются в тексте, то они обозначаются начальными буквами (например, в статье АТОМ — А., в статье АБЕРРАЦИИ ОПТИЧЕСКИХ СИСТЕМ — А. о. с.).

## СОКРАЩЕНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

А — ампер  
 А — ангстрем  
 а — атто (приставка, означающая  $10^{-18}$ )  
 а. е. — астрономическая единица длины  
 абс. — абсолютный  
 АВМ — аналоговая вычислительная машина  
 автоматизир.— автоматизированный  
 автомоб.— автомобильный  
 адм.— административный  
 алгебр.— алгебраический  
 алюм.— алюминиевый  
 АМС — автоматическая межпланетная станция  
 арт.— артиллерийский  
 арх.— архитектор  
 архит.— архитектурный  
 асинхр.— асинхронный  
 ат. м.— атомная масса  
 ат. н.— атомный номер  
 атм.— атмосферный  
 АТС — автоматическая телефонная станция  
 Б — бел  
 б. ч.— большей частью, большая часть  
 басс.— бассейн  
 биол.— биологический  
 брит.— британский  
 букв.— буквально  
 бум.— бумажный  
 В — вольт  
 в., вв.— век, века  
 в осн.— в основном  
 в т. ч.— в том числе  
 Вб — вебер  
 ВВ — взрывчатое вещество  
 в-во — вещество  
 ВВС — военно-воздушные силы  
 верх.— верхний  
 ВМФ — военно-морской флот  
 внешн.— внешний  
 внутр.— внутренний  
 воен.— военный  
 военизир.— военизованный  
 возд.— воздушный  
 Вт — ватт  
 вулканизир.— вулканизированый  
 ВЧ — высокая частота, высокочастотный  
 выс.— высота  
 Г — гига (приставка, означающая  $10^9$ )  
 г— гекто (приставка, означающая  $10^3$ ), грамм  
 г.— город  
 га — гектар  
 газообр.— газообразный  
 Гб — гильберт  
 генерир.— генерированный  
 геогр.— географический  
 геол.— геологический  
 геом.— геометрический  
 герметизир.— герметизированный  
 гл.— главный  
 гл. обр.— главным образом  
 глуб.— глубина  
 Гн — генри  
 гор.— городской  
 горнодоб.— горнодобывающий  
 гос.-во — государственный  
 ГОСТ — Государственный обще-сouюзный стандарт (Государственный стандарт СССР)  
 ...° — градус (угловой)  
 °С — градус Цельсия  
 гр.— группа  
 гражд.— гражданский  
 ГРЭС — государственная районная электростанция  
 Гс — гаусс  
 Гс — грамм-сила  
 Гц — герц  
 ГЭС — гидроэлектростанция  
 д — деци (приставка, означающая  $10^{-1}$ )  
 да — дека (приставка, означающая 10)  
 дБ — децибел  
 ДВ — длинные волны, длинноволновый  
 деревообр.— деревообрабатывающий  
 Дж — джоуль  
 диам.— диаметр  
 дл.— длина  
 др.— древний, другие  
 европ.— европейский  
 ед.— единица  
 ж. д.— железнодорожная  
 ж.-б.— железобетон, железобетонный  
 ж.-д.— железнодорожный  
 жел.— железный  
 жил.— жилищный  
 ЖРД — жидкостный ракетный  
 двигатель  
 з-д — завод  
 изб.— избыточный  
 ИК — инфракрасный  
 иллюстрир.— иллюстрированный  
 им.— имени  
 инж.— инженер, инженерный  
 иностр.— иностранный  
 ин-т — институт  
 ИСЗ — искусственный спутник Земли  
 ИСЛ — искусственный спутник Луны  
 ИСО — Международная организаци-я по стандартизации  
 К — кельвин  
 к — кило (приставка, означающая  $10^3$ )  
 кал — калория  
 кам.— каменный  
 кам.-уг.— каменоугольный  
 кар — карат  
 КВ — короткие волны, коротковолновый  
 кв.— квадратный  
 кгс — килограмм-сила  
 кд — кандала  
 КЗ — короткое замыкание  
 Ки — кюри  
 ккал — килокалория  
 Кл — купон  
 кл.— класс  
 к.-л.— какой-либо  
 КЛА — космический летательный аппарат  
 кмоль — киломоль  
 к.-н.— какой-нибудь  
 кож.— кожевенный  
 кол-во — количество  
 комбинир.— комбинированный  
 кон.— конец  
 концентрир.— концентрированный  
 коэф.— коэффициент  
 кпд — коэффициент полезного действия  
 к-рый — который  
 к-та, к-ты — кислота, кислоты  
 л — литер  
 л. с.— лошадиная сила  
 лат.— латинский  
 легир.— легированый  
 лит-ра — литература  
 лк — люкс  
 лм — люмен  
 ЛЭП — линия электропередачи  
 М — мета (приставка, означающая  $10^6$ )  
 м — милли (приставка, означающая  $10^{-3}$ ), метр  
 м. миля — морская миля  
 м. ч.— массовое число  
 макс.— максимальный  
 матем.— математический  
 маш.-строит.— машиностроительный  
 мед.— медицинский  
 междунар.— международный  
 металлообр.— металлообрабатывающий  
 металлореж.— металлорежущий  
 механизир.— механизированный  
 мин — минута  
 ...' — минута (угловая)  
 мин-во — министерство  
 мк — микро (приставка, означающая  $10^{-6}$ )  
 мкм — микрометр  
 Мкс — максвелл  
 млн.— миллион  
 млн.-<sup>-1</sup> — миллионная доля  
 млрд.— миллиард  
 мм — миллиметр  
 мм вод. ст.— миллиметр водяного столба  
 мм рт. ст.— миллиметр ртутного столба  
 мн.— многие  
 мн. ч.— многочленное число  
 модулир.— модулированный  
 мол.— молекулярный  
 мол.— молекулярная масса  
 мор.— морской  
 муз.— музыкальный  
 Н — нютон  
 н — наано (приставка, означающая  $10^{-9}$ )  
 наз.— называется, называемый  
 назв.— название, названный  
 напр.— например  
 нар. х-во — народное хозяйство  
 нар.-хоз.— народнохозяйственный  
 наст.— настоящий  
 науч.— научный  
 нач.— начало, начальный  
 неизв.— неизвестный, неизвестно  
 нек-рый — некоторый  
 неск.— несколько  
 нефт.— нефтяной  
 нефтеперераб.— нефтеперерабатывающий  
 низ.— низкий  
 н.-и.— научно-исследовательский  
 номин.— номинальный  
 норм.— нормальный  
 н.-т.— научно-технический  
 НЧ — низкая частота, низкочастотный  
 о.— остров  
 об-во — общество  
 обл.— область  
 об/мин — оборот в минуту  
 обраб.— обрабатывающий  
 обув.— обувной  
 объёмн.— объёмный  
 ОВ — отравляющее вещество  
 ок.— около  
 орг-ция — организация  
 осн.— основной, основан, основанный  
 ОСТ — отраслевой стандарт  
 отд.— отдельный  
 офиц.— официальный  
 П — пуз  
 п — пико (приставка, означающая  $10^{-12}$ )  
 Па — паскаль  
 пасс.— пассажирский  
 ПВО — противовоздушная оборо-на  
 перем.— переменный  
 пиц.— пицевой  
 пк— парsec  
 пл.— площадь  
 плотн.— плотность  
 подз.— подземный  
 пол.— половина  
 полиграф.— полиграфический  
 пост.— постоянный  
 ПП — полупроводник, полупроводниковый  
 промилле  
 % — процент  
 пр.— прочий, прочие  
 преим.— преимущественно  
 прибл.— приблизительно  
 прод.— продольный  
 произв-во — производство  
 пром.— промышленный  
 пром-сть — промышленность  
 пр-тие — предприятие  
 Р — рентген  
 р.— река; родился  
 рад — радиан  
 развед.— разведочный  
 расп.— распад  
 распроstr.— распространенный  
 реж.— режущий  
 резин.— резиновый  
 рем.— ремонтный  
 реч.— речной  
 рис.— рисунок  
 р-н — район  
 р-р, р-ры — раствор, растворы  
 с — санти (приставка, означающая  $10^{-2}$ ), секунда  
 с. х-во — сельское хозяйство

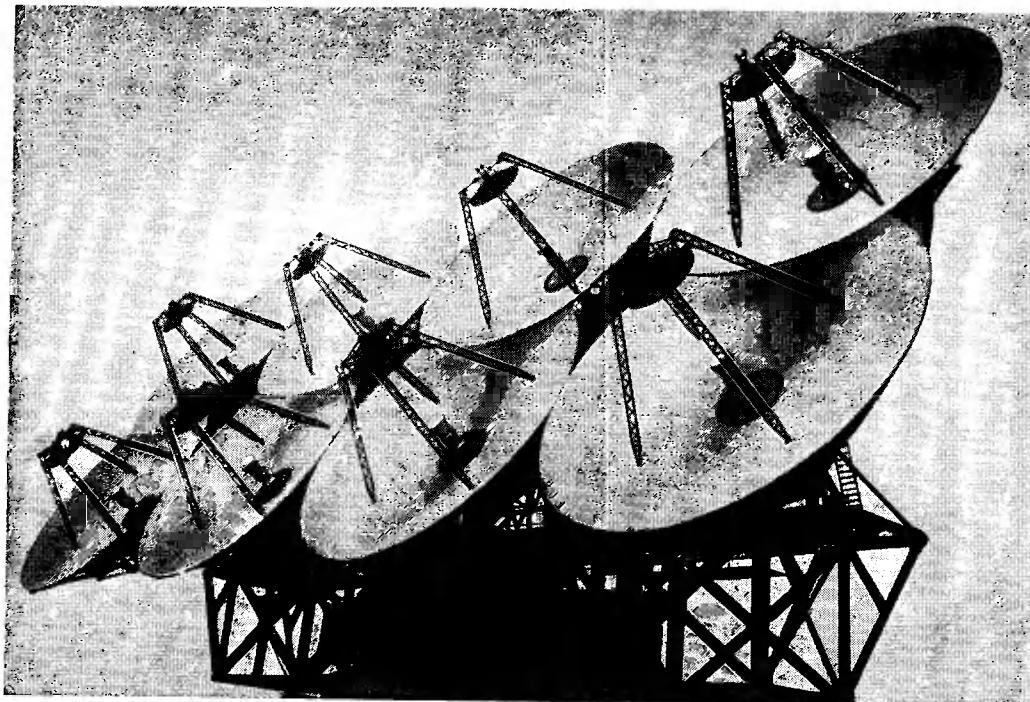
сан. — санитарный  
САР — система автоматического регулирования  
САУ — система автоматического управления  
сах. — сахарный  
СВ — средние волны  
св. — свыше, святой  
сн-ва — свойства  
СВЧ — сверхвысокая частота, сверхвысокочастотный  
... — секунда (угловая)  
сел. — сельский  
сер. — середина  
сканд. — скандинавский  
след. — следующий  
См — сименс  
смт — смотри  
СНиП — Строительные нормы и правила  
собств. — собственно  
сов. — советский  
Сов. Мин. — Совет Министров  
совм. — совместно  
совр. — современный  
сокр. — сокращённый  
соц. — социалистический  
спец. — специальный  
специализир. — специализированный  
ср. — средний  
Ст — стокс  
ст. — статья  
стек. — стекольный, стеклянный  
стр. — страница  
стр-во — строительство  
сут — сутки  
с.-х. — сельскохозяйственный  
Т — тера (приставка, означающая  $10^{12}$ ), тесла

т — тонна  
 $T_{1/2}$  — период полураспада  
 $t_{\text{вспл}}$  — температура воспламенения  
 $t_{\text{всп}}$  — температура вспышки  
 $t_{\text{заст}}$  — температура застыния  
 $t_{\text{исп}}$  — температура испарения  
 $t_{\text{кип}}$  — температура кипения  
 $t_{\text{пл}}$  — температура плавления  
т. н. — так называемый  
т. о. — таким образом  
табл. — таблица  
ТАУ — теория автоматического управления  
тв. — твёрдость  
текст. — текстильный  
телегр. — телеграфный  
телеф. — телефонный  
темпер-ра — температура  
типизир. — типизированный  
толщ. — толщина  
трансп. — транспортный  
трикот. — трикотажный  
тс — тонна-сила  
ТУ — технические условия  
тыс. — тысяча  
ТЭС — теплоэлектростанция  
ТЭЦ — теплоэлектроцентраль  
уд. — удельный  
УЗ — ультразвук, ультразвуковой  
уз — узел  
УКВ — ультракороткие волны, ультракоротковолновый  
унифицир. — унифицированный  
ур-ние — уравнение  
устар. — устаревший  
УФ — ультрафиолетовый  
учеб. — учебный

Ф — фарада  
фемто (приставка, означающая  $10^{-15}$ )  
физ. — физический  
фиксир. — фиксированный  
ф-ка — фабрика  
ф-ла — формула  
фотогр. — фотографический  
ф-ция — функция  
хар-ка — характеристика  
х-во — хозяйство  
хим. — химический  
хл.-бум. — хлопчатобумажный  
хоз. — хозяйственный  
ц — центнер  
ЦВМ — цифровая вычислительная машина  
цем. — цементный  
центр. — центральный  
ч — час  
ч. — часть  
чел. — человек  
четв. — четверть  
ч.-л. — чего-либо  
ЧМ — частотная модуляция, частотно-модулированный  
чуг. — чугунный  
шир. — ширина  
шосс. — шоссейный  
шт. — штука, штат  
Э — эрстед  
ЭВ — электронвольт  
ЭВМ — электронная вычислительная машина  
эдс — электродвижущая сила  
экз. — экземпляр  
экон. — экономический  
электрифицир. — электрифицированный  
ЭЛТ — электроннолучевая трубка

В Словаре применяется сокращение слов, обозначающих государственную или национальную принадлежность (например, англ.— английский, тур.— турецкий, белъг.— белгийский), название месяцев (например, апр.— апрель).

В прилагательных и причастиях допускается отсечение окончаний с суффиксами «енный», «янный», «ионный», «еский», «альный», «ельный» и др., например: «собств.», «дерев.», «авиац.», «оптич.», «центр.», «строит.» и т. д.



Антенна Центра дальней космической связи (СССР)

**АБАК**, а б а к а (греч. *ába*, *abákion*, лат. *abacus* — доска, счётная доска), — 1) плита, соединяющая верхнюю часть капители колонны, непосредственно воспринимающая нагрузку от барабанного перекрытия (*антаблемента*). 2) Особый чертёж (сетчатая номограмма) с числовыми отметками, используемый для решения ур-ний. 3) Счётная доска (прообраз счётов), применявшаяся до 18 в. в Зап. Европе для арифметич. вычислений.

**АБЕРРАЦИИ ОПТИЧЕСКИХ СИСТЕМ** (от лат. *aberratio* — уклонение) — искажения изображений, получаемые в оптич. системах (линзах, фотоаппаратах, микроскопах и т. д.). Различают геометрич. и хроматич. А. о. с. Геометрическая А. о. с. — искажения изображений, возникающие вследствие использования широких лучиков света (*сферическая aberrация*, *кома*) или лучиков света, падающих наклонно к гл. оптич. оси системы (*астигматизм*, *дисторсия*, искривление изображения). Геометрич. aberrации характеризуют несовершенство оптич. системы в монохроматическом свете. Хроматическая А. о. с. — искажения изображений, вызываемые использованием немонохроматического (напр., белого) света. Они обусловлены дисперсией света в линзах и призмах оптич. системы и проявляются в образовании цветной каймы у изображения.

**АБЛИЦИЯ** (позднелат. *ablatio* — отнятие, устранение, от лат. *afligere* — уносит) — унос массы с поверхности твёрдого тела обтекающим эту поверхность потоком горячих газов. Наблюдается, напр., при движении в атмосфере с большими скоростями метеорных тел и космич. летат. аппаратов. А. происходит в результате эрозии, расплавления, сублимации. А. используют для охлаждения ответств. частей гиперзвукового самолёта, космич. летат. аппарата, ракетного двигателя, нанося на них слой аблиц. материала (керамики, армированной пластмассы, пиролитич. графита и др.). Аблиц. материал должен обладать высокими темп-рами плавления и сублимации и большой уд. теплопроводностью.

**АБОНЕНТСКАЯ ЛИНИЯ** [от франц. *abonné*, первонач. значение — о(т)граничивать] — возд. или кабельная линия, соединяющая окончное абонентское устройство (телеф. или телегр. аппарат) с телегр. или телефон. станцией.

**АБОНЕНТСКОЕ ТЕЛЕГРАФИРОВАНИЕ** — электрич. связь между абонентами (пр-тиями, учреждениями, отд. лицами) путём непосредств. двустороннего обмена телеграфными сообщениями. Связь между абонентами осуществляется через

станцию А. т. ручной (АТР) или автоматич. (АТА) системы. У каждого абонента устанавливают рулонный телеграфный *стартстопный аппарат* с автотответчиком и вызывной прибор, к-рые соединены со станцией двухпроводной линией. А. т. значительно сокращает время документ. переговоров по сравнению со временем прохождения обычных телеграмм.

**АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА** (франц. *abrasif* — шлифовальный, от лат. *abrasio* — снаряжение) — процесс обработки материалов резанием, заключающийся в снятии тонкого слоя металла (в виде мелкой стружки) абразивным инструментом. Н. А. о. относятся *шлифование*, *хонингование*, *затачивание*, *притирка*, *доводка*, *полировка* и др.

**АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**, а б р а з и вы, — твёрдые горные породы и минералы (природные и искусств.), применяемые для механич. обработки металлов, сплавов, горных пород, стекла, драгоценных камней и др. Естеств. А. м.: алмаз, корунд, гранат, каари (кремень) и др.; искусственные — электрокорунд, карборунд, алмаз, синтетический, карбид бора и др. Применяются для изготовления абразивного режущего инструмента, произв-ва высокогеоупорных изделий и др.

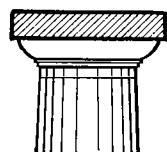
**АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструмент, предназначенный для абразивной обработки изделий из металла, стекла и др. материалов. Изготавливают его на основе размельченных абразивных материалов (зёрен), скреплённых связующим веществом. Осн. А. и.: шлифовальные круги, шлифовальные и доводочные бруски, головки, сегменты (нёсткий А. и.), шкурка и изделия из неё — диски, ленты и др., а также шлифовальные пасты.

**АБРИС** (нем. *Abriß*, от *abreißen* — чертить) — 1) очертание предмета. 2) План местности с указанием расстояний, схематически зарисованный при съёмке; служит для последующего составления точного плана. 3) Контур воспроизведимого изображения, наносимый спец. тушью на прозрачный материал (кальку, плюр и др.) для переноса на литографский камень.

**АБСОЛЮТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА** — темп-ра по абсолютной термодинамич. шкале (см. *Температурные шкалы*). Измеряется в *kelвинах* (К).

**АБСОЛЮТНО ЧЁРНОЕ ТЕЛО** — физ. тело, к-рое при любой темп-ре полностью поглощает все падающее на него электромагнитное излучение независимо от длины волны. *Поглощение* к-фициент А. ч. т. при любой темп-ре равен 1. Излучение А. ч. т. определяется только его *абсолютной*

# A



Абак

температуры и не зависит от материала тела см. Планжакон, Стефана — Больцмана закон).

**АБСОЛЮТНЫЙ НУЛЬ** — начало отсчета абсолютной температуры; расположено на 273,16 К ниже тройной точки вода. При А. н. прекращается поступат. и вращат. движение атомов и молекул, но они находятся не в покое, а в состоянии т. н. «нулевых» колебаний (см. Нуевая энергия). Согласно Нернста теории, А. н. недостижим (см. Третье начало термодинамики).

**АБСОРБЕР** — осн. аппарат установки, в к-рой осуществляют абсорбцию.

**АБСОРБИОННЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ** — физ. метод определения количества и качества элементного и мол. состава вещества по спектрам поглощения ими света. А. с. а. позволяет обнаружить вещество, масса к-рого составляет 10 пг—1 нг ( $10^{-11}$ — $10^{-9}$  г). См. также Спектральный анализ.

**АБСОРБИЯ** (лат. absorptio, от absorbere — поглощаю) — 1) поглощение веществ из смеси газов жидкостью. В отличие от адсорбции А. происходит во всем объеме поглотителя (беспребранка). А. применяют в различных отраслях хим. пром-сти, в системах жизнеобеспечения космич. кораблей и др. 2) Поглощение электромагнитного излучения и звука при прохождении через вещество (см. Поглощение света, Поглощение звука).

**АБСЦИССА** (от лат. abscissus — отрезанный) — одна из декартовых координат точки, обозначается б. ч. буквой х.

**АВАНПОРТ** (франц. avant-port, от avant — перед, передняя часть и port — порт, гавань) — 1) внешняя (передовая) часть порта, приспособленная для якорной стоянки, погрузки и разгрузки судов. Обычно А. располагают за естеств. укрытиями (мысы, косы); при отсутствии укрытий сооружают молы, волноломы, причальные устройства и т. п. 2) Один из двух парных портов, гл. из к-рых располагается на реке, на нек-ром расстоянии от устья, а А. — ближе к морю (напр., порт Тиллебри — А. по отношению к Лондонскому порту).

**АВАРИЙНОГО СПАСЕНИЯ СИСТЕМА** — бортовая система для спасения экипажа космич. корабля при аварийной ситуации на ракете-носителе. Спасение экипажа при аварии на старте и на нач. участке полета может быть осуществлено катапультированием космонавтов из корабля с последующим спуском их на парашютах или аварийным отделением спускаемого аппарата и вводом его от ракеты-носителя на безопасное расстояние с помощью спец. твердотопливного ракетного двигателя, после чего производится приземление аппарата с экипажем на парашюте. При аварии ракеты-носителя на больших высотах спасение экипажа может осуществляться путем отделения спускаемого аппарата (или всего космич. корабля) от ракеты-носителя с последующим полетом его по траектории спуска и торможением в атмосфере.

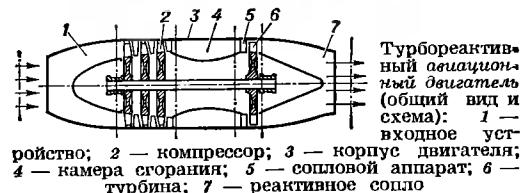
**АВГИЙ** (от греч. augē — блеск) — породообразующий минерал из группы пироксенов, сложный силикат магния, кальция, железа, алюминия. Цвет от зеленого до черного. Тв. по минералогии. шкале 5—6. Входит в состав мн. основных и средних изверженных пород.

**АВИАГОРИЗОНТ** — пилотажно-навигац. гирокомп. прибор для определения положения истинного горизонта и измерения углов крена и танглаша летят. аппарата.

**АВИАЛЛНИЯ**, а в и а т р а с с а, — утвержденный маршрут регулярных полетов трансп. самолетов между определенными пунктами, обеспеченный аэродромами и наземным оборудованием (радиомаяками, опознават. знаками и т. п.) для безопасного взлета и посадки.

**АВИАЛЬ** (сокр. от авиационный алюминий) — сплав на основе алюминия, содержащий 0,45—0,9% магния, 0,5—1,2% кремния, 0,2—0,6% меди, 0,15—0,35% марганца или хрома. А. обладает высокой пластичностью и удовлетворит. коррозионной стойкостью. Для упрочнения А. подвергают закалке и искусств. старению. Применяют для произв. сложных по форме нованных и штампованных деталей (лопастей винтов вертолетов, элементов конструкций и др.).

**АВИАМОДЕЛИЗМ** — конструирование и постройка моделей летат. аппаратов, в т. ч. и ракет, в технич. или спортивных целях. Технический А. — важное вспомогат. средство, используемое в научно-технич. экспериментах при создании и усовершенствовании летат. аппаратов. Спортивный А. — один из наиболее массовых технич. видов спорта. В СССР принят 9 осн. классов спортивных моделей самолетов и планеров — свободнолетающих и кордовых. Рекорды по А. регистрируются Междунар. авиац. федерацией



(ФАИ). СССР представлен в ФАИ с 1935 Центр. аэроклубом.

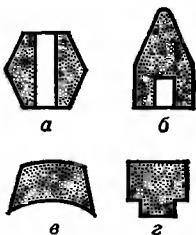
**АВИАНОСЕЦ** — надводный воен. корабль, предназнач. для базирования авиации. А. оборудованы устройствами для взлёта (полётная палуба, катапульты) и посадки самолётов, ангарами для их хранения, заправки, ремонта и пр. На крупных иностранных А. базируется до 100 самолётов — истребителей, штурмовиков, торпедоносцев — или вертолётов.

**АВИАЦИОННАЯ ББМБА** — один из видов авиац. боеприпасов, сбрасываемых с самолёта или др. летат. аппарата для поражения наземных и мор. целей. А. б. состоит из корпуса, снаряжения (заряд ВВ или пиротехнич. состав — зажигат., осветит. и т. д.), подвесных ушков и баллистич. колец. При подготовке А. б. к боевому применению в них устанавливаются один или неск. взрывателей. Стабилизатор и баллистич. кольцо обеспечивают устойчивый полёт бомбы в воздухе после сбрасывания. А. б. бывают ядерные, фугасные (масса от 50 кг до 10 т), осколочные (масса от 1 до 100 кг), противотанковые (масса 2,5—5 кг), противолодочные, зажигательные (масса от 1 до 500 кг), хим., а также взрывомагн. назначения (постановка дымовых завес, ослепление противника и др.). В конце 2-й мировой войны впервые были применены управляемые А. б., имеющие системы телесуправления и самонаведения.

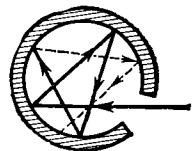
**АВИАЦИОННАЯ ПУШКА** — часть авиац. арт. установки, обычно многоствольной, состоящей из 2—6 пушек. А. п. имеют высокую техническую скорость стрельбы (700—1000 выстрелов в 1 мин и более на ствол), их калибр св. 20—30 мм. В боекомплекте А. п. имеются патроны с осколочно-фугасными и бронебойно-зажигат. снарядами. А. п. применяют в качестве наступат. оружия истребителей-бомбардировщиков, палубных истребителей и оборонит. вооружения бомбардировщиков.

**АВИАЦИОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — двигатель для приведения в движение летат. аппаратов, предназначенных для полётов в околосземном возд. пространстве (самолёты, вертолёты, дирижабли и др.). А. д. имеют большую мощность или тягу при малых массах и габаритах, высокую надёжность в эксплуатации. Осн. типы А. д. самолётов — поршневые двигатели, турбовинтовые двигатели, турбореактивные двигатели и двухконтурные турбореактивные двигатели. В качестве вспомогат. А. д. (напр., стартеров, ускорителей) на самолётах применяются ракетные двигатели. Турбовинтовые А. д. устанавливаются на вертолётах, наз. турбовинтовыми.

**АВИАЦИЯ** (франц. aviation, от лат. avis — птица) — лётание на аппаратах тяжелее воздуха в околосземном возд. пространстве. В А. применяют самолёты, вертолёты, планёры, а также автомобили и антиподы. Основой развития техн. средств А. является ряд научных дисциплин: аэродинамика, газовая динамика, теория двигателей и др., основой применения их — самолётование. Различают А. граждансскую (трансп., учебно-тренировочную, с-х. и др.) и военную (военно-возд. силы — ВВС, морскую, войска ПВО страны). Для обеспечения регулярного грузо-пассажирского движения по авиалиниям гражд. А. располагает: парком турбореактивных, турбовинтовых и винтомоторных самолётов и вертолётов; аэродромами и аэропортами; службами управления, наземными и бортовыми радиотехнич., метеорологич., светотехнич. и др. средствами; обеспечения полётов. На вооружении военной А. находится: бомбардировщики — стратегич., фронтовые; истребители-бомбардировщики



Жесткий абразивный инструмент (примеры): а — шлифовальный круг; б — шлифовальная головка; в — сегмент; г — брусков



Пример абсолютно чёрного тела — замкнутый сосуд с малым отверстием. Свет, попавший в полость через отверстие, многократно отражается от стенок сосуда и полностью поглощается

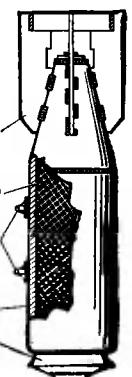


Схема авиационной бомбы: 1 — стабилизатор; 2 — снаряжение; 3 — подвесные ушки; 4 — корпус; 5 — баллистическое кольцо

(штурмовики), истребители; разведыват. самолёты (пилотируемые и беспилотные); военно-транспортные самолёты; вертолёты и винтокрылы.

**АВОГАДРО ЗАКИН** [по имени итал. физика и химика А. Авогадро (A. Avogadro; 1776—1856)] — один из осн. газовых законов, согласно к-рому в равных объёмах различных идеальных газов при одинаковых темп-ре и давлении содержится одинаковое число молекул. Эквивалентная формулировка: при одинаковых давлениях и темп-ре одинаковые кол-ва вещества различных идеальных газов занимают один и тот же объём  $V_m$ . При давлении 101325 Па (760 мм рт. ст.) и темп-ре 0 °C (273,15 K)  $V_m = (22,4136 \pm 0,0030) \cdot 10^{-3}$  м<sup>3</sup>/моль.

**АВОГАДРО ЧИСЛО**  $N_A$  — число молекул в единице кол-ва вещества (в 1 моле).  $N_A = (6,022169 \pm 0,000040) \cdot 10^{23}$  моль<sup>-1</sup>.

**АВТО...** (от греч. *autós* — сам) — составная часть сложных слов, соответствующая по смыслу: 1) словам «само...», «собственоручный» (напр., автобиография, автопортрет); 2) слову «автоматический» (напр., автоблокировка); 3) словам «автомобиль», «автомобильный» (напр., автогараж, автозавод); 4) слову «автономия» (самостоят., независимый).

**АВТОБЛОКИРОВКА** — автоматич. изменение режима работы объекта для предотвращения аварии; совокупность автоматич. устройств, исключающих возможность ошибочных действий при управлении работой машин, аппаратов и приборов. А. применяется на производстве для защиты обслуживающего персонала и оборудования при аварийных ситуациях, в релейных схемах — для поддержания заданного состояния системы, на транспорте — для регулирования движения поездов (см. Автоблокировка железнодорожная) и т. д. Напр., при разладке или нарушении режима работы одного из агрегатов автоматической линии А. останавливается её.

**АВТОБЛОКИРОВКА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ** — система регулирования движения поездов на перегонах. При А. ж. перегон между станциями разделены на блок-участки (дл. 1—3 км) светофорами. В пределах каждого блок-участка устраивают рельсовые цепи, стыки между к-рами изолированы. При вступлении первых колёсных пар поезда на рельсовую цепь путевое реле переключает на светофоре разрешающий (зелёный) сигнал на запрещающий (красный). А. ж. входит в единую авторегулирующую систему (см. Железнодорожная автоматика и телемеханика), к-рой оборудованы все крупные ж.-д. линии СССР.

**АВТОБУС** [франц. *autobus*, от *auto(mobile)* — автомобиль и лат. (*omnibus* — для всех) — пасс. автомобиль с кузовом гл. обр. вагонного типа. Скорость А. 60—100 км/ч. В СССР принят типовой ряд габаритных размеров А. (по длине): до 5 м — особо малые; 6—7,5 м — малые; 8—9,5 м — средние; 10,5—12,5 м — большие; 16,5—24 м — особо большие (сочленённые А. и автобусные поезда).

**АВТОВОКЗАЛ** — комплекс сооружений для обслуживания пассажиров на конечных и узловых пунктах международных автобусных линий. В здании А. размещаются пасс. залы, кассы, дис-

петчерская, камеры хранения багажа и др. помещения; на территории — перроны для посадки и высадки пассажиров. А. оборудуют средствами автоматич. сигнализации, радиосвязью и телевиз. устройствами для управления движением автобусов.

**АВТОГАЗОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** — см. Газогенерирующий выключатель.

**АВТОГЕННАЯ РЕЗКА** — см. Газовая резка.  
**АВТОГЕННАЯ СВАРКА** — см. Газовая сварка.



Автобусы. 1. Микроавтобус с цельнопластмассовым кузовом РАФ-9823. СССР. 2. Городской автобус ЛиАЗ-677. СССР. 3. Междугородний автобус «Икарус-250». Венгрия. 4. Двухэтажный автобус фирмы «Бритиш Лейненд». Великобритания. 5. Сочлененный автобус фирмы «Хеншель». ФРГ. 6. Полутрехтажный автобус фирмы «Мерседес-Бенц». ФРГ

**АВТОГРЕЙДЕР** (от *авто...* и *грейдер*) — самоходная колёсная дорожно-строительная машина. Основной орган А. — полноповоротный отвал криволинейного профиля с механич. или гидравлич. управлением и приводом от двигателя. Вспомогат. орган — кирковщик, предназнач. для разрушения дорожных одежд и покрытий. А. оснащают также сменным оборудованием бульдозера, погрузчика, снегоочистителя и др. машин.

**АВТОДИСПЛЕЙЧЕР** — комплексная система (класса «человек — машина»), обеспечивающая автоматизацию и, главное, оптимизацию управления производством. Задачи А. — сбор и обработка информации о ходе управляемого процесса; выработка решения об оптим. ведении процесса; выдача команд для реализации этих решений. В простейшем случае А. собирает и регистрирует информацию, необходимую для оперативной работы диспетчера. А. применяют в пром-сти и на транспорте. Напр., ж.-д. А. — вычислит, устройство, к-рое производит расчёт оптим. графика движения поездов, учтывая сложившуюся на железной дороге обстановку, и в соответствии с ним выдаёт управляющие команды на диспетчерский пункт.

**АВТОДОРОЖНЫЙ МОСТ** — мост, предназначенный для движения безрельсовых трансп. средств и пешеходов. Ширина проезжей части (в СССР) 7—21 м. А. м. могут быть стальными, ж.-б. (в т. ч. из сборного и предварительно напряжённого ж.-б.) и деревянными. Для А. м. предпочтительны конструкции с проезжей частью, расположенной по верху пролётных строений, что обеспечивает лучшие условия движения автомобилей и эксплуатации содержания моста. См. также Мост.

**АВТОДРЕЗИНА** — см. Дрезина.

**АВТОДРОМ** (от *авто...* и греч. *díptōs* — бег, место для бега), а в т о м о б и л ы н ы ́ п о л и г о н, — комплекс дорог и сооружений для проведения испытаний автомобилей. А. используются также для обучения мастерству вождения и для автоспорта. На А. сооружают дороги: кольцевые скоростные, с неровным твёрдым покрытием, «динамометрические», грунтовые, пересечённые препятствиями (подъёмы, спуски, броды, грязевые и пылевые участки).

Испытательные дороги на автодроме. 1. Неровная брускатка («белльгийская мостовая»). 2. Короткие волны («стиральная доска»). 3. Синусоидальные волны. 4. Дорога с выступами. 5. Булькное покрытие

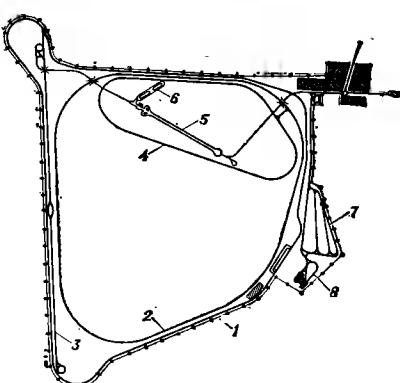


Схема автодрома НАМИ (СССР): 1 — грунтовая дорога; 2 — скоростная дорога; 3 — «динамометрическая» дорога; 4 — булькное покрытие; 5 — комплекс специальных испытательных дорог («шумомостоизделяющая», «выбитый булькник» и др.); 6 — дорога со сменными неровностями; 7 — длинные пологие подъёмы; 8 — короткие крутое подъёмы

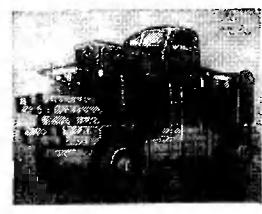




Автоклав для стеновых строительных материалов



Автомагнитометр



Автолесовоз



Автомагистраль (Московская кольцевая автомобильная дорога)

**АВТОЖЕКТОР** (от *авто...* и лат. *iacio* — бросаю, выбрасываю) — назв. первого аппарата искусства кровообразования (СССР, 1925). См. «Искусство сердце-лёгких» аппарат.

**АВТОЖИР** (франц. *autoguge*, от греч. *autós* — сам и *gýgos* — круг, вращение) — винтоизменный летательный аппарат, у к-рого подъёмная сила создаётся несущим винтом, свободно вращающимся в горизонте. Плоскости под действием набегающего потока воздуха, а поступат движение, как на самолёте, — тянувшим винтом при помощи авиац. двигателя.

**АВТОЗАГРУЗЧИК СЕЯЛОК** — автомобиль, оборудованный устройством для загрузки сеялок на ходу и на остановках. Наиболее распространение в СССР получили автозагрузчики АС-2М, к-рые монтируют на грузовом автомобиле вместо кузова. Один А. с. обслуживает до 12 сеялок (при транспортировании зерна на расстояние до 5—6 км). Продолжительность загрузки одной сеялки на ходу 30—40 с.

**АВТОКАР** (англ. *auto-car*, от греч. *autós* — сам и англ. *car* — тележка) — безрельсовая самоходная тележка с приводом от двигателя внутрь сгорания и низко расположенной грузовой платформой. Применяется гл. обр. как средство внутргородского транспорта, для механизации погрузочно-разгрузочных работ на ж. д., в портах, на складах и др. А. нередко оборудуют подъёмными платформами, кранами, самоукладчиками и пр.

**АВТОКЛАВ** (франц. *autoclave*, от греч. *autós* — сам и лат. *clavis* — ключ) — аппарата для проведения различных процессов при нагреве и под давлением выше атмосферного. А. бывают: вращающиеся, качающиеся, горизонтальные, вертикальные и колонные. А. применяют в хим. пром-сти, гидрометаллургии, пром-сти стройматериалов, пищ. пром-сти, в медицине.

**АВТОКЛАВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**, материали и изделия из алюминия и изделий из алюминия — строит. материалы и изделия, получаемые из смеси известняка и кварцевого песка и твердеющие при повышенных темп-ре и давлении. В процессе изготовления А. м. подвергаются термич. обработке (запариванию) в *автоклавах* при 175—200 °C насыщенным водяным паром под давлением 0,9—1,6 МПа (9—16 кгс/см<sup>2</sup>) в течение 8—16 ч. В результате физ.-хим. взаимодействия компонентов (известняк, песок и воды) образуются гидросиликаты кальция, обуславливающие твердение и монолитность материала. См. также *Силикатобетонные изделия*.

**АВТОКОД** (от *авто...* и код) — входной язык автоматического *программирования*. Наиболее распространён А. типа 1:1, в к-ром осн. элемент языка (оператор, строка) при переводе на язык ЦВМ преобразуется в одну команду. Программирование на А. типа 1:1 эквивалентно составлению программы на языке ЦВМ, что ускоряет работу примерно в 3 раза. Существуют др. типы А., в к-рых осн. элемент языка (оператор) при переводе в код ЦВМ преобразуется, как правило, в совокупность неск. команд. Примерами А. типа 1:1 могут служить автоноды, разработанные в СССР для ЦВМ БЭСМ-6 и «Урал», более сложный А.— типа «Инженер» для ЦВМ «Минск».

**АВТОКОЛЕБАНИЯ** — незатухающие колебания, к-рые осуществляются в неконсервативной системе при отсутствии переменного внеш. воздействия, причём амплитуда и период этих колебаний определяются св-вами самой системы. Система, в к-рой возникают незатухающие колебания, наз. а в т о к о л е б а т е л ь ь 0 в 0 й . Энергия А. поддерживается за счёт регулируемого (самой автомагнитобатарейной системой) поступления энергии от спец. источника, содержащегося в самой системе. Примерами А. могут служить колебания магнитика часов, струн в смычковых и столбов воздуха в духовых муз. инструментах, электрич. колебания в ламповом генераторе.

**АВТОКОЛЛИМАТОР** (от *авто...* и *collimo*, вместо правильного лат. *collineo* — направляю прямо) — оптич. прибор для точных угловых измерений. А. можно применять для контроля прямолинейности плоскости направляющих линий до 30 м. Предел угловых измерений по шкале А. 6°. Если А. используется как зрит. труба, то предел измерений 12°.

**АВТОЛИСОВОЗ** — автомобиль для перевозки пиломатериалов, уложенных пакетами. Особенность конструкции А.— высоко поднятая рама с угловыми стойками, опирающимися через рессоры на ходовые колёса. А. наезжает на пакет, уложенный на подкладки; захватные устройства, к-рые расположены под рамой и приводятся в действие с помощью гидропривода, прижимают пакет к нижней поверхности рамы.

**АВТОЛИТОГРАФИЯ** — вид *литографии*, при к-ром изображение на камень наносят художник-автор, в отличие от репродукции, литографии, где оригинал перерисовывает на камень мастер-литограф.

**АВТОБЛЫ** [от *авто...* и лат. *oilum* — масло] — моторные масла, применяемые для смазки автомоб., тракторных, мотоциклетных двигателей с искровым зажиганием (карбюраторных). А. классифицируют по вязкости и способу очистки. К А. относятся также спец. автомоб. масла с присадками — «летнее» и «зимнее».

**АВТОМАГИСТРАЛЬ** — автом. дорога обычно большой протяжённости и высокой пропускной способности с разделит. полосой для разобщения встречных трансп. потоков, не имеющая пересечений в одном уровне с др. путями. Предназначена для массового скоростного движения автотранспорта.

**АВТОМАТ** (от греч. *autómatos* — самодействующий) — 1) устройство (или совокупность устройств), выполняющее по заданной программе без непосредств. участия человека все операции в процессах получения, преобразования, передачи и распределения (использования) энергии, материалов и информации (см. Автоматизация производства). 2) А. в *кибернетике* — абстрактная модель технич. или биологич. систем; наиболее изучены конечные А.

**АВТОМАТ**, пистолет-пулемёт — лёгкое индивидуальное огнестрельное оружие, в к-ром энергия пороховых газов при выстреле используется не только для сообщения пуле движения, но и для перезарядки и производства очередного выстрела. А. предназначен для поражения противника в ближнем бою. Огонь из А. можно вести короткими и длинными очередями и одиночными выстрелами. *Боевая скорострельность* до 100 выстрелов в 1 мин, дальность стрельбы 500 м. А. конструкции М. Т. Калашникова, состоящий на вооружении Сов. Армии, имеет калибр 7,62 мм; для стрельбы применяют патроны с обыкновенными (со стальным сердечником), трассирующими и бронебойно-зажигат. пулями. Вместимость магазина 30 патронов. Масса А. со снаряжённым магазином из лёгкого сплава (без штыка-ножа) 3,6—3,8 кг.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОГРАММИРОВАНИЯ** — составление программ для вычисл. машин с помощью ЦВМ. Исходная информация о способе решения задачи записывается на формальном языке программирования и перерабатывается с помощью спец. программ-транслятора в рабочую программу, выполняемую затем в машине. В задачи А. п. входит также автоматич. отладка, проверка синтаксич. правильности, сборка и исправление программ, её кодировка и т. п.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ** — применение средств вычисл. техники, общего и спец. матем. обеспечения, автоматики и орттехники при проектировании зданий, сооружений, машин, систем автоматич. управления и т. п. Проектирование любого объекта основано на выборе, расчёте и принятии решения; результаты оформляются в виде комплекта документации. Наиболее ощущимые результаты получаются при А. п. сложных систем, устройств, сооружений. Так, напр., при разработке электронных устройств (в частности, ЭВМ) определяют структурное решение комплекса, технич. параметры устройства, входящих в комплекс, структурное и функциональное построение устройств, расчитывают электрич. схемы и оптимизируют режимы их работы, проводят расчёты на надёжность и т. п. Посредством устройств отображения информации (графопостроителей, дисплеев, печатающих устройств и др.) результаты проектирования автоматически представляются в виде документации на бумаге, перфокартах, магнитных лентах, микрофильмах, микрофишах и др. А. п.— одно из направлений комплексной автоматизации производства.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА** — процесс в развитии машинного производства, при к-ром управление и контроль, ранее выполнявшиеся человеком, передаются приборам и автоматич. устройствам. Гл. цель А. п. — повышение производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции, создание условий для оптим. использования всех ресурсов произв. Различают частичную, комплексную и полную А. п.

**Частичную** А. п. (автоматизацию отдельных производств. операций) осуществляют в тех случаях, когда непосредств. управление сложными скоротечными процессами становится практически недоступно для человека или когда процесс ведётся в условиях, опасных для жизни человека.

**Полная** А. п. участок, цех, завод и т. д. действуют как единый взаимосвязанный автоматич. комплекс. Комплексная А. п. целесообразна в условиях высокоразвитого производства на базе совершенной технологии и прогрессивных методов управления с применением надёжных унифицированных технич. средств автоматизации и производств. оборудования, действующего по заданной или саморганизующейся программе при общем контроле за работой всего комплекса со стороны человека.

Полная А. п. предусматривает управление комплексно-автоматизированным произв.-вом без участия человека; проводится, когда произв.-вентабельно, устойчиво, режимы его практически неизменны, а также в условиях относит. недоступности или при повышенной опасности для жизни человека.

При определении степени А. п. прежде всего учитывают экономич. эффективность и целесообразность автоматизации для каждого конкретного произв.-ва. А. п. не может безусловно и полностью вытеснить человека из сферы произв.-ва, но труд его приобретает новое качество — становится более сложным и содержательным.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЁНЧЕСКИХ РАБОТ** — применение матем. методов, автоматич. устройств и технич. средств вычислит. техники при решении задач управления в различных звеньях нар. х-ва. Важнейшая проблема А. у. р. — решение принципиальных методологич. и конкретных вопросов взаимодействия человека и кибернетич. машин в единой системе автоматизированного управления отраслью произв.-ва в целом и его отд. звеньями. Осн. технич. средства А. у. р. — электронные вычислит. и управляющие машины, перфораторы, счёто-клавишные и пишущие машины, читающие и кодирующие устройства, телефонная и радиоаппаратура, картотеки. А. у. р. повышает качество и оперативность управления, снижает вероятность ошибочных решений, существенно уменьшает трудоёмкость управл. рабоч. работ, создаёт условия для научного планирования произв.-ва. См. также Автоматизированная система управления.

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ** (АСУ) — совокупность административных, организационных, экономико-математических методов и технич. средств вычислит. техники, оргтехники и средств связи, взаимоувязанных в процессе своего функционирования в единую человеко-машииную систему для принятия управляющих решений. АСУ включает обеспечивающие и функциональные подсистемы. К обеспечивающим подсистемам относятся: технич., матем., информац., организац. и кадровое обеспечение. Функциональ-

ные подсистемы решают задачи учёта, контроля, планирования и управления производственно-хозяйств. деятельностью. Гл. звено в АСУ — электронная ЦВМ (либо комплекс ЦВМ, объединённых в вычислительный центр), связанная со всеми др. звеньями системы каналами связи, по к-рым информация поступает снизу вверх (от неск. нижних степеней управления к вышестоящей), а распоряжения, приказы (команды), установки и корректива — сверху вниз.

Внедрение АСУ целесообразно в тех случаях, когда важнейшие решения, влияющие на стратегию или цели управления, развитие и совершенствование системы, основываются на опыте человека, его интуиции, к-рые не поддаются формализации и потому не могут быть запрограммированы; частично или полностью (в зависимости от типа АСУ и вида информации) автоматизируются процессы сбора, регистрации, хранения и обработки информации, т. е. процессы, к-рые без ущерба для функционирования системы могут выполняться автоматами. В отличие от систем автоматич. управления (САУ), человек в АСУ не только контролирует работу автоматов, но и активно участвует в самом процессе управления: оценивает результаты обработки оперативной информации; принимает решения по координированию работы отл. звеньев АСУ; берёт на себя оперативное управление при отказах или сбоях в системе обработки данных; на основе результатов пронедённых измерений выбирает методику научных изысканий и определяет направление и последовательность проведения экспериментов; решает конкретные задачи при подборе кадров, аттестации работников, повышении их квалификации и т. п.

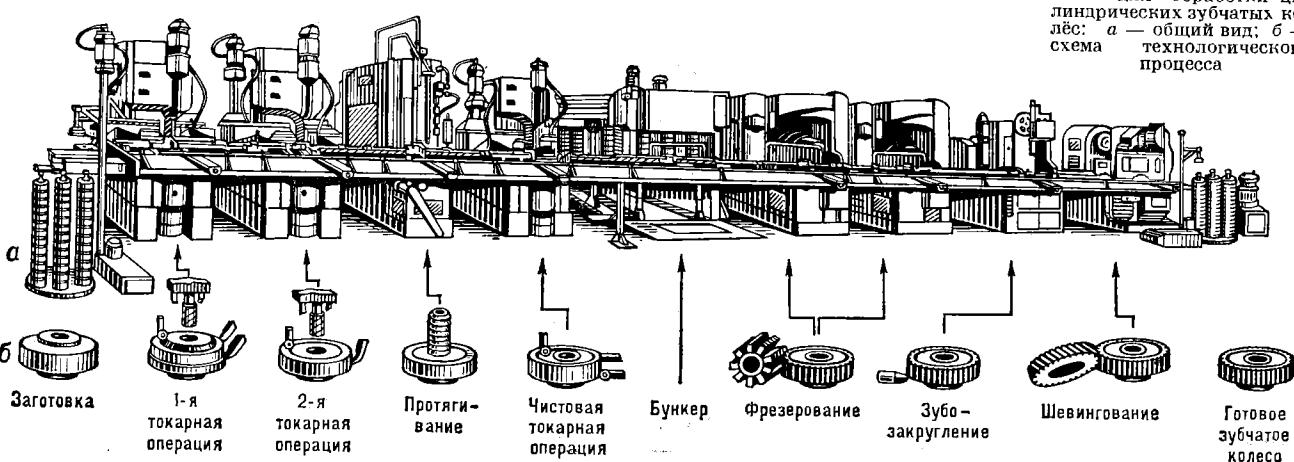
**АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ОБУЧЕНИЯ КЛАСС** — учебное помещение, оборудованное комплексом технич. средств, для автоматизации процессов обучения при непрерывном индивидуальном контроле успеваемости учащихся. Обычно оборудование А. о. к. состоит из пульта преподавателя, пультов учащихся, светового настенного табло, диапроекторов, таблиц кодирования, регистрирующих приборов и т. д. Занятия в А. о. к. повышают эффективность преподавания, делают процесс обучения более динамичным.

**АВТОМАТИКА** — отрасль науки и техники, охватывающая теорию и принципы построения средств и систем автоматич. управления производств. процессами. А. как научная дисциплина исследует условия функционирования и алгоритмы управления различными технич. процессами, изучает общие закономерности в них, разрабатывает методы синтеза и анализа автоматич. систем и принципов построения автоматич. управляющих устройств. Теоретич. проблемы А. тесно связаны с задачами кибернетики технической. В устройствах А. широко применяют электромеханич., пневматич. и электронную аппаратуру. Направление развития элементов А. характеризуется увеличением их быстродействия и надёжности, значит, уменьшением массы, габаритов и потребления энергии.

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ** — система машин, комплекс осн. и вспомогат. оборудования, автоматически выполняющих в определённой технологии, последовательности и с заданным ритмом весь процесс изготовления или переработки продукта произв.-ва или части его. В ф-ции обслуживающего персонала А. л. входят: наблюдение или контроль за работой агрегатов или участков линии,

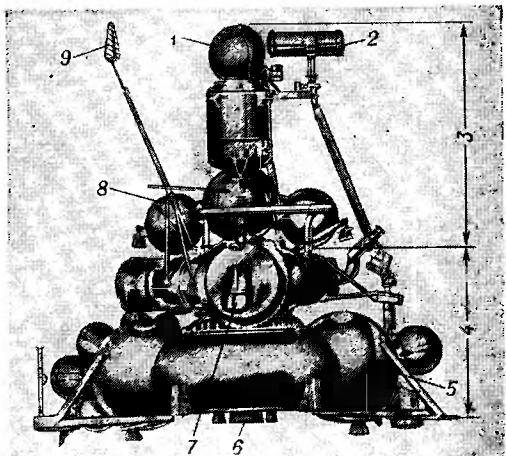
Структурные компоновки автоматических линий: а — однопоточная последовательного действия; б — однопоточная параллельного действия; в — смешанная (с ветвящимся потоком); 1 — рабочие агрегаты; 2 — распределительные устройства

Типовая автоматическая линия для обработки цилиндрических зубчатых колёс: а — общий вид; б — схема технологического процесса

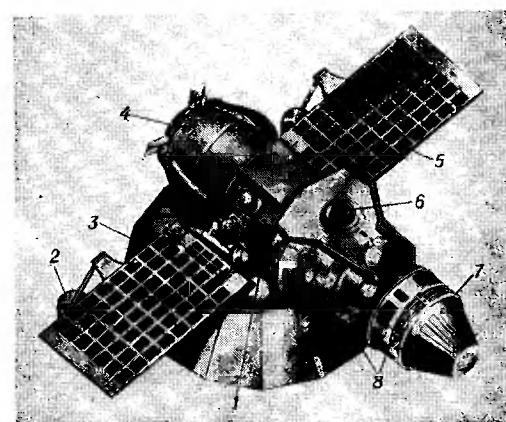


ремонт и наладка. Линии, к-рые для выполнения части производств. процесса требуют непосредственного участия человека (напр. пуск и остановка отдельных агрегатов, закрепление или перемещение проектируемых изделий), наз. полуавтоматическими. Наибольшее распространение А. л. получили в машиностроении, пищ., хим., электротехнич., радиотехнич. отраслях пром-сти. Различают А. л.: специальные — для обработки строго определенных изделий, специализированные — для обработки однотипной продукции в определенном диапазоне параметров и универсальные, быстропереналаживаемые, или групповые, — для изготовления широкой номенклатуры однотипной продукции. А. л. обеспечивает стабильность качества изготавляемой продукции, высокий коэф. использования оборудования, уменьшает потребность в производстве.

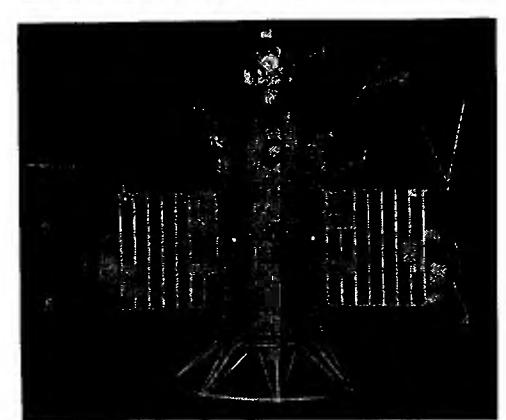
**Автоматическая лунная станция «Луна-16»:** 1 — возвращаемый аппарат; 2 — буровой механизм; 3 — ракета «Луна — Земля»; 4 — посадочная ступень; 5 — топливный бак; 6 — двигатель посадочной ступени; 7 — двигатель ракеты «Луна — Земля»; 8 — топливный бак; 9 — антenna



**Автоматическая межпланетная станция «Венера-7»:** 1 — орбитальный отсек; 2 — малонаправленная антenna; 3 — остронаправленная антenna; 4 — спускаемый аппарат; 5 — панели солнечной батареи; 6 — датчик астрориентации; 7 — корректирующая двигательная установка; 8 — коллекторы пневмосистемы с управляемыми соплами



**Автоматическая межпланетная станция «Марс-1»:** 1 — корректирующая двигательная установка; 2 — щиты магнитометра; 3 — остронаправленная антenna; 4 — радиатор системы терморегулирования; 5 — малонаправленная антenna; 6 — панели солнечных батарей; 7 — орбитальный отсек



площадях и рабочей силе, улучшает др. экономич. показатели. В СССР в 1973—74 только для машиностроения и металлообработки изготовлено 1563 комплекта автоматич. и полуавтоматич. линий.

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛУННАЯ СТАНЦИЯ** — автоматический космич. аппарат, предназначенный для функционирования на поверхности Луны. Осн. задачи А. л. с. — исследование физ. условий на Луне и характеристика её поверхности, передача на Землю данных наблюдений и изображений лунной поверхности. Конструкция и аппаратура А. л. с. должны быть рассчитаны на работу в специфич. условиях на Луне (глубокий вакуум, большие перепады темп-ры поверхности и др.). Впервые в мире 3 февр. 1966 посадку на Луну совершила сов. А. л. с. с помощью автоматич. межпланетной станции «Луна-9». Последующие А. л. с. были доставлены на Луну («Луна-13, -16, -20», «Луна-17, -21» (луные самоходные аппараты «Луноход-1, -2»), американские станции «Сервейер-1, -3, -5—7», а также кораблями «Аполлон-11, -12, -14—17» (комплекты научной аппаратуры АЛСЕП).

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ МЕЖПЛАНЕТНАЯ СТАНЦИЯ** — беспилотный космич. летат. аппарат с научной аппаратурой для изучения космич. пространства, Луны, планет. Результаты научных измерений передаются с борта А. м. с. на Землю с помощью радиоустройств, а изображения поверхности небесных тел — телевиз. аппаратурой, а также доставляются с помощью возвращаемых аппаратов. Обычно А. м. с. снабжают системами астроориентации и реактивными двигателями для коррекции траектории полёта. Энергопитание бортовой аппаратуры осуществляется с помощью солнечных батарей, радиоизотопных источников тока. Нек-рые А. м. с. имеют аппараты, предназнач. для спуска на др. планеты или на Землю после возвращения из космического полёта. В СССР запущены А. м. с. серии «Луна», «Венера», «Марс» и «Зонд», в США — «Пионер», «Рейнджер», «Маринер» и др.

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДСТРОЙКА ЧАСТОТЫ (АПЧ)** — автоматич. управление частотой колебаний автогенератора (генератора с самовозбуждением) спец. электрическими цепями и устройствами. Широко применяется в радиоприёмниках, передатчиках, синхронизаторах частот и др. электронных устройствах. Распространены 2 вида А. п. ч.: частотная автоматич. подстройка частоты (ЧАПЧ) и фазовая автоматич. подстройка частоты (ФАПЧ).

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА** — электродуговая сварка металлич. резе угольным электродом, при к-рой подача электрода и перемещение дуги по линии сварки механизированы. Если механизирована только подача проволоки, сварка наз. полув автоматич.кой. Широко распространён метод А. с. под флюсом, дающий хорошее качество шва при высокой производительности и облегчающем труду сварщика.

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СТАНЦИЯ (АТС)** — телефонная станция, на к-рой соединение абонентов устанавливается без участия телефонистки, по сигналам, посыпаемым вызывающим абонентом. По характеру соединит. приборов различают АТС машинные (с шкалами, работающими от электропривода), шаговые (сискательными, передвигающими щётки под воздействием электрич. импульсов), координатные (с соединителями, состоящими из реле, взаимодействующих на систему горизонтальных и вертикальных струн), механоэлектронные (с механич. реле и электронными приборами), электронные (с электронными приборами).

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ РЕЗЕРВА (АВР)** — включение автоматич. устройством резервного оборудования взамен отключившегося основного (рабочего). В энергосистеме АВР служит для включения резервных источников питания, трансформаторов, линий электропередачи, питательных насосов и др., чем обеспечивается бесперебойность энергоснабжения потребителей. Устройство АВР срабатывает при отключении рабочего источника питания либо при устойчивом падении ниже допустимого уровня, напр., электрич. напряжения, давления в напорной магистрали насоса и т. п. Особенно широко АВР применяется в энергетич. системах и на установках высокого напряжения различных пр-тий, реже — в электроустановках низкого напряжения, напр. 220—380 В.

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОВТОРНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ (АПВ)** — автоматич. ввод в работу электрич. оборудования (после его непреднамеренного отключения) с целью повышения надёжности электроснабжения потребителей. Бывают АПВ возд. и кабельных линий, ряда элементов электростанций и подстанций, трансформаторов, выключателей, двигателей шин. Наибольшее распространение

АПВ получило на возд. ЛЭП, где даёт в 70—85% случаев успешное включение, т. к. большинство АЗ на них устраниется в результате кратковрем. снятия напряжения. Применяется АПВ одно- и многофазного действия, трёхфазное АПВ (ТАПВ) и однофазное АПВ (ОАПВ). Эффективность АПВ тем выше, чем быстрее возможно его произвести вслед за аварийным отключением, т. е. чем меньше время разрыва сети.

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ВОЗБУЖДЕНИЯ** (АРВ) — автоматич. изменение силы тока возбуждения электрич. машины с целью обеспечения требуемого значения её эдс при норм. и аварийных режимах работы.

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ** (АРН) — автоматич. поддержание электрич. напряжения в заданных пределах в определённой точке электрич. системы. АРН на генераторе осуществляют автоматическим регулированием возбуждения, в узлах потребления энергии — трансформаторами с автоматическим регулированием коэффиц. трансформации под нагрузкой, синхронными компенсаторами и синхронными двигателями с автоматически регулируемым возбуждением. АРН обеспечивает требуемое качество энергии (по электрич. напряжению), снижение потерь энергии в сетях, увеличение передаваемой по ЛЭП, повышение устойчивости параллельной работы генераторов и электрич. систем.

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ УСИЛЕНИЯ** (АРУ) — устройство, автоматически изменяющее усиление приёмника электрич. колебаний при изменении напряжения сигнала на его входе. Применяется в радиовещат., радиолокат. и др. приёмниках для значит. уменьшения изменений напряжения сигналов на выходе (4—6 дБ) по сравнению со входными (60—80 дБ).

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ЧАСТОТЫ** (АРЧ) в энергосистеме — автоматич. поддержание частоты электрич. тока в системе в пределах, допустимых технич. требованиями и условиями экономичности работы. Устройство АРЧ при отклонении частоты электрич. тока от нормы воздействует на турбину через её регулятор скорости и т. о. приводит в соответствие активную мощность генераторов с электрич. нагрузкой системы при сохранении неизменной частоты. Разработаны системы автоматич. регулирования, к-рые одновременно поддерживают частоту и экономически целесообразно распределяют активную мощность между электростанциями системы.

**АВТОМАТНАЯ СТАЛЬ** — сталь, предназначенная для обработки на металлоизделиях станках-автоматах. При резании даёт короткие, ломкие, легко отделяющиеся стружки. Это св-во стали обусловлено повышенным содержанием серы (0,08—0,2%), а часто и фосфора (до 0,15%).

**АВТОМАШИНСТВО** — устройство, к-рое в зависимости от скорости поезда и профиля пути автоматически выбирает наилучший тяговый режим и в соответствии с ним управляет работой двигателей и тормозами поезда. А. помогает выполнить график движения с повышенной точностью. Его применение особенно эффективно при малых интервалах движения между поездами (метрополитен, пригородное ж.-д. сообщение). В перспективе А. будет составной частью комплексной системы автоматич. управления участком, дорогой.

**АВТОМЕТРИЯ** (от *авто...* и греч. *metrēō* — измерять) — научная дисциплина, изучающая теоретич. основы проектирования автоматич. измерит. и контрольных приборов и измерит. информат. систем. Цель А. — автоматизация сбора и обработки измерит. информации; по методам исследований является ветвью технич. кибернетики.

**АВТОМОБИЛЕРАЗГРУЗЧИК**, а в том оби-ле и опрокидыватель — устройство для выгрузки сыпучих грузов (зерна, шебня, гравия и др.) из кузовов бортовых автомобилей. А. бывают стационарные и передвижные (в т. ч. самоходные), тушинковые и проездные. Стационарные А. обычно применяются на элеваторах, самоходные — на зерноочистительных токах, перегрузочных площадках и др.

**АВТОМОБИЛЬ** (от *авто...* и лат. *mobilis* — подвижной, легко двигающийся) — трансп. безрельсовая машина на колесном или полусеничном ходу, приводимая в движение собств. двигателем. По назначению А. могут быть пассажирскими (легковой и автобус), грузовыми, специальными (пожарный, коммунальный, автокран, автолавка и др.) и гоночными. А. с особой конструкцией кузова, предназнач. для перевозки определённого рода грузов, наз. специализированными (лесовоз, Фермовоз, цементовоз, муковоз, рефрижератор, битумовоз и др.). В зависимости от рода двигателя А. бывают: бензиновыми (с поршневым или ротор-

ным двигателем внутр. сгорания); дизельными (с поршневым двигателем); газобаллонными (с газовым двигателем, работающим на скатом или сжиженном горючем газе); газогенераторными (с газовым двигателем, работающим на газе, полученным из твёрдого топлива); газотурбинными (с газовой турбиной); электрическими (с электрич. двигателем, работающим от аккумуляторных батарей или топливных элементов); паровыми (с поршневым паровым двигателем и отд. котельной установкой). По компоновке осн. агрегатов различают А. с передним и задним расположением двигателя, с приводом на заднюю и (или) переднюю ось. По проходимости А. подразделяют на дорожные, внедорожные (карьерные), повышенной и высокой проходимости. См. также Автомобильный поезд, Гоночный автомобиль, Грузовой автомобиль, Легковой автомобиль.

**АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРДОГА** — дорога, сооружённая или приспособленная для движения автомоб. транспорта. Оси. элементы А. д.: земляное полотно, проезжая часть с обочинами и дорожной одеждой, искусств. сооружения. А. д. оборудуют дорожными знаками и эксплуатацией, сооружениями (автовокзалы, заправочные станции, мотели и т. д.). В СССР различают А. д. общегос., республиканского, областного, местного значения и ведомственные, в соответствии с технич. классификацией в зависимости от расчётной интенсивности движения А. д. подразделяют на 5 категорий. Расчётная скорость по А. д. I категории — 150 км/ч, V категории — 60 км/ч. См. также Автомагистраль.

**АВТОМОБИЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — см. в ст. Автомобиль.

**АВТОМОБИЛЬНЫЙ КРАН**, а в токран, — самоходная погрузочно-разгрузочная машина, смонтированная на автомобиле, с рабочим органом в виде поворотной консольной стрелы. Привод кранового оборудования — электрич., гидравлич. или механич. с отбором мощности от двигателя автомобиля. В СССР выпускают А. к. грузоподъёмностью 2,5—16 т. Вылет стрелы 2—12 м, а при наличии спец. вставок у А. к. большой грузоподъёмности — до 22 м. Высота подъёма крюка 7—18,5 м. Для повышения устойчивости во время подъёма груза А. к. используют дополнит. выносные опоры (аутригеры).

**АВТОМОБИЛЬНЫЙ ПБЕЗД** — автомобиль (обычный или спец. тягач) с одним или неск. прицепами, присоединяемыми тягово-цепными или опорно-цепными устройствами и имеющими общую с автомобилем тормозную систему. А. п. бывают грузовые, пасс. и специальные. Наиболее часто встречаются грузовые А. п., состоящие из автомобиля с дышловыми прицепами или седельного тягача с полуприцепом. Прицепы и полуприцепы в составе А. п. могут иметь ведущие оси (активные оси) с приводом (механич., электрич., гидравлич.) от силового агрегата автомобиля (тягача).

**АВТОМОБИЛЬНЫЙ ПОЛИГОН** — то же, что *автодром*.

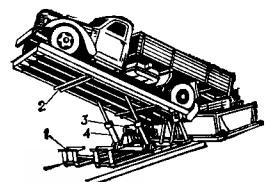
**АВТОМОДЕЛИЗМ** — технич. вид спорта, включающий создание моделей автомобилей и ходовых испытаний их на спец. трассах. Различают след. типы моделей: с двигателем внутр. сгорания (гоночные, с возд. винтом, модели-копии серийных автомобилей), с электродвигателем, резиномоторные, радиоуправляемые. Соревнования по А. для кордовых моделей проводят на кордодроме — бетонном кольце диам. ок. 20 м; модели движутся по кругу на кордной нити. Федерация автомодельного спорта СССР с 1973 входит в Европ. федерацию автомодельного спорта (ФЕМА).

**АВТОМОТРИСА** (фр. *automotrice* — самодвижущаяся) — самоходный ж.-д. вагон с двигателем внутр. сгорания. Применяется для перевозки пассажиров, для служебных поездок ж.-д. персонала, перегон пустых вагонов. К А. иногда прицепляют 1—2 вагона.

**АВТОНОМНОСТЬ УСЛОВИЯ** — условия, при выполнении к-рых в системе связанного автоматич. регулирования изменение одной из координат не



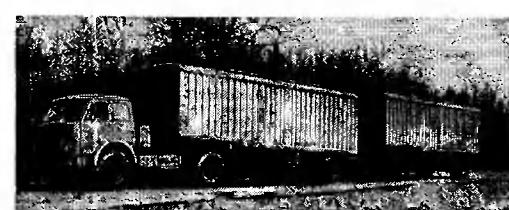
Амплитудные характеристики радиоприемников с различными типами автоматического усиления (АРУ): А — без АРУ; Б — с задержками АРУ (чувствительность приемника не ухудшается при приеме слабых сигналов); В — с простым АРУ (чувствительность ухудшается при приеме слабых сигналов); Г — с усиленно-задержанным АРУ (применяется для получения большего постоянства выходного сигнала). Пунктиром показан уровень напряжения сигнала на выходе, при котором появляются искажения принятых сигналов



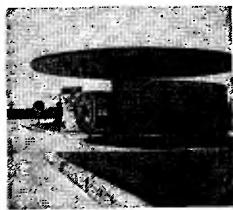
Автомобильный разгрузчик с гидравлической системой подъема: 1 — опорная рама; 2 — платформа; 3 — гидропривод; 4 — гидроцилиндр



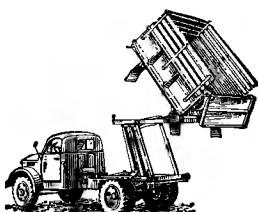
Автомобильный кран



Автомобильный поезд (седельный тягач, полуприцеп и прицеп)



Автопавильон



Автотранспортер



Автогрузчик



Автопилка

вызывает изменения остальных регулируемых координат. Между регуляторами системы устанавливаются перекрёстные связи, стабилизирующие значение регулируемых координат при изменении одной из них. А. у. — частный случай условий *инвариантности* САР.

**АВТОНОМНОСТЬ** с у д и а (от греч. *autonomia* — независимость) — способность судна в течение определённого времени выполнять свои задачи без захода на базу. А. исчисляют в сутках и определяют принятыми на судно запасами топлива, воды, продовольствия, боеприпасов и пр.

**АВТОНОМНЫЙ ИСТОЧНИК ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ** — источник электрич. энергии, обеспечивающий работу систем и устройств, не связанных с ЛЭП. Различают А. и. э., конструктивно объединённые с потребителем (напр., гальванич. или аккумуляторные батареи в малогабаритных радиоприёмниках и карманных электрич. фонокартиках, солнечные батареи на ИСЗ, стартерные и тяговые аккумуляторные батареи и др.) и независимые (напр., передвижная электростанция, энергопоезд).

**АВТООПЕРАТОР ГЭС** (от авто... и лат. *operatio* — работаю) — система автоматич. устройств, обеспечивающая подачу командного импульса на пуск и остановку агрегатов ГЭС при изменении режима их работы вследствие изменения напора и расхода, а также нагрузки энергосистемы, в состав к-рой входит ГЭС. В состав А. ГЭС аналогоового типа входят: командный или управляющий блок, блок выбора очередности пуска (останова) агрегатов, блок напора, а также датчики мощности и водотока. В А. ГЭС цифрового типа,ключающим управляемую ЦВМ, хар-ки агрегатов и др. данные задаются программой и хранятся в памяти машины, что обеспечивает более оперативное управление ГЭС и приближает режим работы агрегатов к оптимальному.

**АВТОПАВИЛЬОН** (от авто... и франц. *pavillon* — беседка, павильон) — сооружение на остановочных пунктах автобусных линий для кратковременного пребывания пассажиров.

**АВТОПАНСИОННАТ** (от авто... и франц. *pension* — место, где принимают жильцов на полное содержание) — комплекс сооружений (гостиница с рестором, станция технич. обслуживания автомобилей, крытые гаражи и бензоколонки) и специально оборудованной территории (стоянки, смотровые канавы и эстакады, подъездные пути и пр.) для отдыха и обслуживания автотуристов. А. строят преимущественно на автомобильных дорогах I и II категорий.

**АВТОПЕРЕГРУЗЧИК** — машина для транспортирования маточного корней саж. свёклы и перегрузки их в высадко-посадочные машины. А. можно применять для перевозки корней свёклы от комбайнов, загрузки навозообразравшителей, вывозки навоза в поле, транспортирования и непосредственной перегрузки грузов в автомобили, ж.-д. платформы, баржи. А. работает как обычный самосвал.

**АВТОПИЛОС** (от авто... и франц. *pilote* — рулевой, вожак) — устройство для автоматич. управления полётом летательного аппарата. Непрерывно поступающие сигналы текущего положения аппарата в пространстве (от чувствит. элементов, обычно от гирокомп. датчиков), сигналы требуемого положения аппарата в пространстве (от спец. задатчиков режима полёта, управляемых членами экипажа или программируемых заранее) и сигналы обратной связи (от исполнит. элементов) сравниваются в счёто-решающем устройстве А. Их разности (сигналы рассогласования) после усиления поступают на соответствующие исполнит. элементы (рули, органы управления двигателем). А. выполняет заданную программу полёта, освобождая лётчика от напряжённой утомительной работы по управлению самолётом.

**АВТОПОГРУЗЧИК** — самоходная подъёмно-трансп. машина со сменным рабочим оборудованием (ковшами, вилочными захватами и др.) для погрузки, разгрузки, укладки в штабели и перемещения штучных и сыпучих грузов.

**АВТОПОЙЛКА** — устройство для поения скота и птицы. Различают А. индивидуальные, приводимые в действие нажатием клапана или педали самим животным, и групповые, в к-рых автоматически поддерживается определённый уровень воды.

**АВТОПРОКЛАДЧИК** — прибор, автоматически прокладывающий курс судна на навигац. карте при получении показаний курса от гирокомп. а. данных о проходимом расстоянии — от лаза или по сигналам радионавигац. системы. Прежнее назв. А. — одограф.

**АВТОРОТАЦИЯ** (от авто... и лат. *rotation* — вращение), самовращение, — 1) непрерывное вращение в возд. потоке симметричного тела отно-

сительно любой из его осей под действием аэродинамики, сил, возникающих при взаимодействии потока с телом. 2) Вращение крыла самолёта при срывных (нарушающих непрерывность возд. потока) углах атаки относительно оси, параллельной направлению возд. потока. А. крыла — ось, причина штопора самолёта. 3) Свободное вращение возд. винта под действием набегающего потока воздуха.

**АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО** — документ, удостоверяющий право на изобретение. В СССР А. с. закрепляет за автором изобретения право на авторство, вознаграждение и др. льготы и предоставляет гос-ву исключ. право использования изобретения. Сообщение об А. с. публикуется гос. органом, регистрирующим изобретения. — Гос. комитетом Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий. В большинстве социалистич. стран существует аналогичная форма охраны изобретений. См. также ст. *Патент*.

**АВТОРУЛЕВОЙ**, гирорулево́й — электронавигац. прибор для автоматич.udderнания судна на заданном курсе. Действие А. основано на автоматич. включении рулевого устройства при отклонении судна от курса. А. работает в сочетании с гирокомпасом или др. курсоуказателями.

**АВТОСПУСК** — устройство для автоматич. спуска затвора фотоаппарата через заданный промежуток времени (обычно 10—15 с). Применение А. позволяет фотографирующему присутствовать в снимаемой сцене.

**АВТОСТАНЦИЯ** — 1) А. грузовая — трансп. орг-ция, осуществляющая регулярные международные перевозки грузов подвижным составом автохозяйств общего пользования. А. размещают в крупных городах, являющихся пунктами отправления или получения грузов. 2) А. пассажирская — сооружение на автом. дорогах для обслуживания пассажиров. А. строят в небольших городах и населённых пунктах; состоит из пасс. здания и перрона для посадки и высадки пассажиров. Пасс. А. иногда совмещают с ж.-д. вокзалом или речной пристанью (портом) в общей зоне.

**АВТОСТОП** (от авто... и англ. *stop* — остановка) — устройство на локомотиве для автоматич. остановки поезда при подходе его к закрытому сигналу. Воздействует на двигатели и тормозную систему поезда в соответствии с путевыми сигналами *автомобилизации железнодорожной*, с к-рой связан через рельсовые цепи.

**АВТОСТРОП** — см. *Грузозахватное приспособление*.

**АВТОСЦЕПКА** — устройство для автоматич. склеивания вагонов и локомотивов, срабатывающее при их соударении или нажатии. Расцепление производится вручную (при этом человек не находится между вагонами). А. смягчает действие продольных усилий при движении и остановке поезда, облегчает и ускоряет маневровые работы, позволяет увеличить массу поездов, практически исключает возможность обрывов составов. Применяют А. жёсткого типа — в метрополитене, и нежёсткого типа — на ж.-д. транспорте.

**АВТОТИПИЯ** (от авто... и греч. *týpos* — отпечаток, форма) — фотомеханик. процесс изготовления печатных форм с рельефными печатающими элементами, применяемый для воспроизведения полутона изображений одно- и многоцветных фотоснимков, произведений масляной живописи, акварельных рисунков и т. п. средствами *высокой печати*. Путём фотографирования через *растёр* изображение разбивают на мельчайшие точки и затем изготавливают с растрового негатива *клише* с печатающими элементами в виде точек. Такое клише наз. растровым, или сетчатым, или автотипным. А. наз. также оттиск с растрового клише.

**АВТОТРАНСФОРМАТОР** — электрич. трансформатор, у к-рого обмотка нашего напряжения является частью обмотки высшего напряжения. Коэффи. трансформации  $n = U_v/U_n = W_v/W_n$ , где  $U_v$  — высшее напряжение;  $U_n$  — низшее напряжение;  $W_v$  и  $W_n$  — числа витков обмоток А. (см. рис.). При малых коэффи. трансформации А. легче и дешевле обычного трансформатора. Недостаток А. — гальванич. связь первичной и вторичной цепей. В регулируемых под нагрузкой мало-мощных А. можно, перемещая точку отвода, изменять вторичное напряжение в широких пределах; применяются они в цепях управления, в устройствах автоматики и в лабораторных установках. В мощных А. напряжение регулируется так же, как и у обычных трансформаторов. Они широко используются для связи электрич. сетей с близкими значениями напряжений, напр. 500 и 330 кВ; выполняются трёхфазными или (наиболее мощными) в виде

группы из 3 однофазных А. Такие А. часто имеют дополнит. обмотки, обособленные от основных, к-рые соединяются по схеме «треугольника» и служат для подключения генераторов, синхронных компенсаторов или нагрузки.

**АВТОФАЗИРВКА** — явление, обеспечивающее устойчивость на орбите пучка заряж. частиц в циклич. ускорителях больших энергий. Явление А. открыто сов. физиком В. И. Бекслером в 1944 и независимо от него амер. физиком Э. Макмилланом в 1945. На основе А. были разработаны осн. типы ускорителей: синхротрон и микротрон — ускорители электронов, фазотрон (синхропиклotron) и синхрофазотрон (протонный синхротрон) — ускорители протонов. Все циклич. ускорители на сверхбольшие энергии (сотни МэВ и неск. ГэВ) спроектированы на основе А.

**АВТОЭЛЕКТРОННАЯ ЭМИССИЯ** — выход электронов из металла или ПП под действием сильного электрич. поля, к-рое создаётся у поверхности металла или ПП, играющих роль катода. А. э. не зависит от темп-ры катода и осуществляется путём прохождения электронов сквозь потенциальный барьер у поверхности катода (см. Туннельный эффект). Плотн. тока А. э.  $j = c_1 E^2 \exp(-c_2/E)$ , где  $E$  — напряжённость электрич. поля;  $c_1$  и  $c_2$  — константы, зависящие от материала катода.

**АГАТ** (от греч. *achates*) — минерал, разновидность халцедона. Характеризуется многократным переслаиванием тонких (до 10 мкм) различно окрашенных слоёв. В зависимости от сочетания окрасок в слоях различают агатовый ион и ис (белые и чёрные слои), карнеолон и ис (красные и белые), агаты (голубовато-серые и белые), агаты сардоникс (красно-бурые и белые), агаты (голубовато-серые и белые). Тв. по минералогич. шкале 6—6,5. Применяется как поделочный и полудрагоценный камень, а также для технич. изделий (опорные камни, призмы для весов и др.). Для получения ярких декоративных А. их опрашивают.

**АГЛОМЕРАТ** (от лат. *agglomero* — присоединяю, накапливаю) — 1) А. в металлурии — спечённые в куски мелкие материалы, гл. обр. концентраты обогащенных руд и пылевидные руды (см. Агломерация). 2) А. в фотографии — скопления грубых обломков горных пород и минералов, преимуществ. вулканич. происхождения (обычно обломков, не окатанных водой). При цементации А. образуются брекции, туфы и т. д.

**АГЛОМЕРАЦИОННЫЙ ПРОЦЕСС** — термич. способ окускования мелких материалов, чаще всего рудной шихты (рудной мелочи и концентратов, пылеватых руд, колошниковой пыли), для улучшения из металлургич. св-в, осуществляется обычно путём скижания мелкого топлива в самом материале за счёт непрерывного прососа воздуха; часто в агломерац. шихту вводят флюсы (известняк). Окусование при А. происходит гл. обр. в результате образования жидких легкоплавких хим. соединений, связывающих при остыании отл. зёрма в куски. А. осуществляют преимуществ. в агломерац. машинах ленточного типа, представляющих собой непрерывную цепь спекательных телесек с решётчатым дном. Продукт А. — агломерат — осн. сырьё для чёрной и цветной металлургии.

**АГЛОПОРИТ** — искусств. пористый заполнитель в виде щебня или гравия. Получают термич. обработкой шихты из глинистых пород или отходов от добычи, обогащения и сжигания углей с последующим дроблением и рассевом на фракции. А. применяется при изготовлении аглопоритобетона и для теплоизоляции, засыпок. Теплопроводность А.  $0,12-0,26 \text{ Вт}/(\text{м} \cdot \text{°C})$ .  $[0,1-0,22 \text{ ккал}/(\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{°C})]$ .

**АГЛОПОРИТОБЕТОН** — разновидность лёгкого бетона, заполнителем в к-ром является аглопорт. А. применяют при изготовлении несущих и ограждающих конструкций зданий.

**АГРЕГАТ** (от лат. *aggredio* — присоединяю) — 1) машинный А. — укрупненный унифицированный узел машины, обладающий полной взаимозаменяемостью и выполняющий определённые функции в технологич. процессе. 2) Механич. соединение неск. машин, работающих в комплексе (напр., пахотный А. состоит из трактора, плугов, борон). 3) Со вокупность отд. минералов, составляющих одну горную породу (напр., гранит — сложный А. полевого шпата, кварца и слюды). 4) Почвенный А. — комки почвы, скементированные нерастворимым в воде перегноем, содержащим поглощённый кальций.

**АГРЕГАТИРОВАНИЕ** — метод компоновки машин, приборов, оборудования и др. изделий из рядов унифицированных деталей узлов и агрегатов, обладающих геом. и функцион. взаимозаменяемостью. А. сокращает трудоёмкость проектирования и изготавления изделий, повышает их качество, позволяет производить агрегатный ремонт.

**АГРЕГАТНАЯ ВЫЕМКА УГЛЯ** — способ производства работ в длинном (100—300 м) забое угольной шахты, при к-ром все осн. процессы (вымка, погрузка и доставка угля, передвижка конвейера, управление кровлей) автоматизированы. Комплекс для А. в. состоит из узкозахватного добывающего комбайна или струговой установки, передвижного конвейера, гидрофицир. крепи, кабеле- и шлангоукладчика и приспособления для зачистки кровли пласта. Управление агрегатом — дистанционное, из подходит горной выработки.

**АГРЕГАТНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА (АУС)** — система пневматич. средств автоматики общепром. назначения, состоящая из отд. функциональных блоков с унифицированными входными и выходными параметрами. В состав АУС входят блоки: измерит., регулирующие, суммирующие, задатчики, функцион. преобразователи, усилители и т. п. Достоинства АУС: взаимозаменяемость блоков и приборов, удобство и простота в обслуживании, гибкость при составлении схем.

**АГРЕГАТНЫЙ РЕМОНТ** — форма орг-ции ремонта машин, при к-рой вместо устранения дефектов в изношенных деталях заменяют целиком узлы и агрегаты, используя оборотный фонд. Узлы и агрегаты восстанавливаются на ремонтных предприятиях. А. р. ускоряет ввод машин в действие. Наиболее распространён на специализированных ремонтных з-дах.

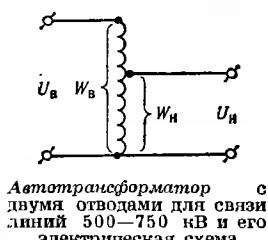
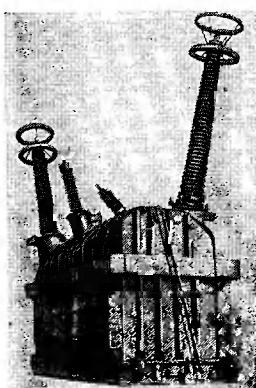
**АГРЕГАТНЫЙ СТАНОК** — металлорежущий станок, построенный в осн. из нормализованных кинематических не связанных между собой агрегатов (т. н. силовых головок). Взаимозависимость и последовательность движения задаются агрегатами обычно единой системой управления. Достоинство А. с. — возможность быстрой смены и перекомпоновки для обработки др. деталей. А. с. применяют гл. обр. в крупносерийном и массовом производстве.

**АГРЕССИВНАЯ СРЕДА** (франц. *agressif*, от лат. *aggredior* — нападаю, атакую) — среда, вызывающая или ускоряющая коррозию материалов вследствие хим. электрохим. и др. воздействий. А. с. может быть жидкой (р-ры к-т, оснований, солей) или газообразной (сухие газы). Особую опасность представляет сочетание А. с. с температурными, механич. и т. п. воздействиями.

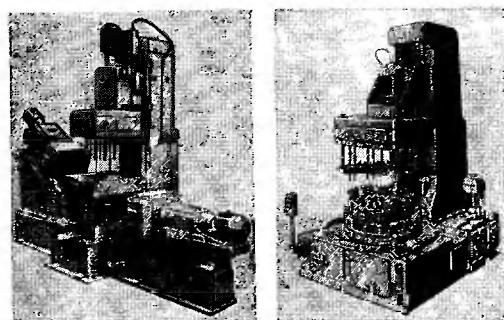
**АГРОТЕХНИКА** (от греч. *agros* — поле и *technika* — технологии земледелия, система приёмов возделывания с.-х. культур). Задача А. — обеспечить высокий урожай с.-х. культур при миним. затратах труда и средств на ед. получаемой продукции. А. включает: обработку почвы, внесение удобрений, подготовку семян к посеву, посев и посадку, уход за посевами, уборку урожая. К А. относят также снегозадержание, борьбу с сорняками, болезнями и вредителями с.-х. растений и др. Совр. А. основывается на достижениях естествознания, агрономии и технич. наук.

**АГРОФИЗИКА** (от греч. *agros* — поле и *physika* — физика, агрономическая физика) — наука о физ. методах исследования внеш. условий жизни растений и физ. процессах их жизнедеятельности. Осн. разделы А.: физика почв, физика приземного слоя воздуха, биофизика растений, приёмы и средства регулирования внешних условий жизни растений.

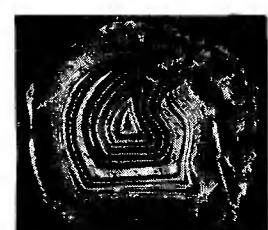
**АГРОХИМИЯ** (от греч. *agros* — поле и *khimia*), агрономическая химия, — наука, изучающая приёмы воздействия на хим. и биохим. процессы, протекающие в почве и в растениях, минер. питание растений, применение удобрений и средств хим. мелиорации почв с целью улучшения плодородия почв и повышения урожайности.

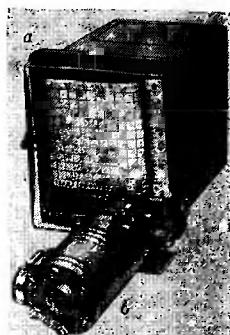


Автотрансформатор с двумя отводами для связи линий 500—750 кВ и его электрическая схема

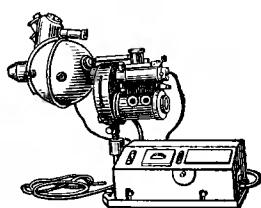


К ст. Агрегатный станок. Слева — трёхсторонний станок с однопозиционным приспособлением, справа — многопозиционный станок, скомпонованный из нормализованных узлов





Блоки агрегатной унифицированной системы: а — блок контроля; б — регулирующий блок



Адаптометр



Адиабата для идеального газа

**АДАПТАЦИЯ** (от позднелат. *adaptatio* — приспособление, прилагивание) — 1) процесс приспособления строения и функций организмов и их органов к условиям среды. А. живых организмов возникает и развивается под воздействием 3 осн. факторов: изменчивости, наследственности и естеств. отбора. В результате А. повышается устойчивость организма к холода, теплу, недостатку кислорода, изменениям давления. 2) А. технич. систем заключается в накоплении и последующем использовании информации о законах изменения состояния управляемого объекта или условий управления (см. *Самоприспособляющаяся система*).

**АДАПТЕР** (англ. *adapter*, от лат. *adapto* — приспособляю) — 1) А. в фотографии — добавочная кассета и фотоаппарату, позволяющая использовать не предусмотренные его конструкцией светочувствит. материалы др. форматов и различного исполнения. 2) То же, что *звукосниматель*.

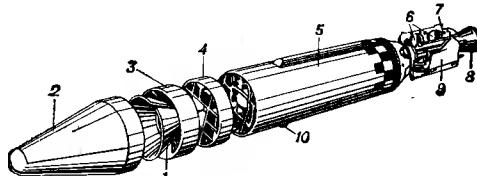
**АДАПТОМЕТР** (от *адаптация* и греч. *metreō* — измеряю) — оптич. прибор для определения адаптации глаза, т. е. изменения его светочувствительности при переходе от света к темноте. А. измеряют порог (миним. силу) светового раздражения, воспринимаемого глазом.

**АДГРЕЗИЯ** (от лат. *adhaesio* — прилипание) — слипание разнородных твёрдых или жидких тел (фаз), соприкасающихся своими поверхностями. А. обусловлена межмолекулярным взаимодействием.

**АДДИТИВНОСТЬ** (от лат. *additivus* — привавляемый) — сино. физ., геом. и др. величин, состоящее в том, что значение величины, соответствующее целому объекту, равно сумме значений величин, соответствующих его частям при любом разделении объекта на части. Напр., А. массы тела означает, что масса тела равна сумме масс составляющих его частей.

**АДЕСТРУКТИВНЫЕ МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ** — см. *Неразрушающие методы испытаний*.

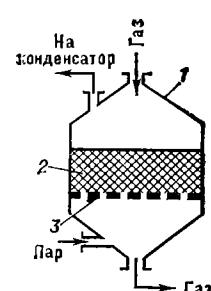
**«АДЖЕНА»** — последняя ракетная ступень в нек-рых ракетах-носителях США, используемая для запусков космич. летат. аппаратов. Приспособлена для длит. пребывания в условиях космического пространства с повторными пусками ракетной двигательной установки. Масса с топливом около 7 т, тяга ЖРД~70кН (7 тс). «А.» использовались в экспериментах по сближению и стыковке на орбите (см. *«Джемини»*).



Ракета «Аджена»: 1 — конус для стыковки с космическим кораблем «Джемини»; 2 — обтекатель (сбрасывается после запуска); 3 — переходник; 4 — отсек оборудования; 5 — топливный отсек; 6 — баллоны с азотом для системы ориентации; 7 — сопла системы ориентации; 8 — основной ракетный двигатель; 9 — вспомогательная ракетная система для корректировки при сближении на орбите; 10 — построитель вертикали системы ориентации

**АДИАБАТА** (от греч. *adiabatos* — непроходимый) — линия, изображающая на любой термодинамич. диаграмме обратимый аддабатный процесс. Для идеального газа А. удовлетворяет ур-нию  $p v^\kappa = \text{const}$  (а также ур-ниам  $T v^{\kappa-1} = \text{const}$  и  $T p^{(1-\kappa)/\kappa} = \text{const}$ ), где  $r$  — давление;  $v$  —  $1/\rho$  — удельный объём;  $\rho$  — плотность;  $T$  — abs. темп-ра;  $\kappa$  — показатель аддабаты, разный относительно удельных (или молярных) теплоёмкостей газа при пост. давлении и пост. объёме.

**АДИАБАТНЫЙ ПРОЦЕСС**, аддабатический процесс, термодинамич. процесс, при к-ром нет теплообмена между системой, совершающей процесс, и окружающей средой. А. п. может быть осуществлён в системе, окружённой теплоизолирующей (аддабатной) оболочкой. Приблиз. можно считать аддабатным процессом, протекающим в и нетеплоизолированной системе, если он осуществляется сочлен. быстро, что теплообмен между системой и окружающей средой практически не усиливает происходящий (напр., при распространении звука в газах). Обратимый А. п. — изоэнтропийный процесс. В необратимом А. п. энтропия системы



Адсорбер периодического действия: 1 — корпус; 2 — пористый адсорбент; 3 — решётка

возрастает (напр., при распространении в газе ударной волны).

**АДИПИНОВАЯ КИСЛОТА**  $\text{COOH}(\text{CH}_2)_4\text{COOH}$  — двухосновная органич. к-та. Бесцветные кристаллы,  $t_{\text{пл}}: 149\text{--}150^\circ\text{C}$ . Осн. полупродукт в производстве нейлонов. Эфиры А. к. (адипинаты) используют как пластикаторы и смазочные масла.

**АДРЕС** (фр. *adresse*, от *adressee* — направлять) в вычислительной технике — число, код, определяющие местоположение информации в ЦВМ. Чаще всего А. указывает номер ячеек (зоны, массива, дорожки и т. д.) запоминающего устройства. В ЦВМ А. преобразуется дешифратором в последовательность управляющих сигналов, обеспечивающих обращение к соответствующим данному А. ячейкам.

**АДРЕСНОСТЬ** ЦВМ — число адресов в команде ЦВМ. Существуют структуры команд: безадресная, одно-, двух-, трёх-, четырёхадресная и более. Увеличение А. уменьшает, как правило, кол-во команд в программе, повышает быстродействие машины, но при этом растёт объём оборудования. Различают пост. и перм. А. При пост. А. кол-во адресов в команде остаётся неизменным; перм. А. предусматривает оперативное изменение кол-ва адресов в команде ЦВМ непосредственно в процессе выполнения. Для ЦВМ широкого назначения (напр., БЭСМ-6, «Урал-16») наиболее распространены одноадресные команды.

**АДСОРБЕНТЫ** (от лат. *ad* — на, при и *sorbens* (*sorbēntis*) — поглощающий) — синтетич. и природные тела с высокоразвитой поверхностью, на к-рой происходит адсорбция. В качестве твёрдых А. применяют активный уголь, силикагель, алюмогель, природные активные глины, ионосы, в качестве жидких — воду, органич. жидкости.

**АДСОРБЕР** — осн. аппарат установки, в к-рой осуществляют адсорбцию. Различают А. периодич. и непрерывного действия. В пром-сти применяют преим. А. непрерывного действия (т. н. гиперборбы, зернистый адсорбент в них перемещается по вертикальной колонне, в верхней части к-рой происходит адсорбция, а в нижней — десорбция под влиянием нагрева. Кроме гиперборбов, применяют А. непрерывного действия с кипящим (испаряющимся) слоем адсорбента.

**АДСОРБИОННЫЙ НАСОС** — вакуумный насос, действие к-рого основано на явлении адсорбции откачиваемого газа на поверхности газопоглощающего вещества (гл. обр. целиолит, резин силикат, активный уголь). А. н. можно получать остаточное давление до  $10^{-7}$  мм рт. ст.

**АДСОРБИЦИЯ** (от лат. *ad* — на, при и *sorbo* — поглощаю) — поглощение (концентрирование) веществ из р-ра или газов на поверхности твёрдого тела или жидкости. Адсорбируемое вещество наз. адсорбатом, а тело, на к-ром происходит А. — адсорбентом. А. применяют для очистки воды, газов (напр., воздуха в противогазе), при крашении тканей, в вакуумной технике и др. На явлении А. основана хроматография.

**АДЬЮСТАЖ** (фр. *ajustage*, от *ajuster* — наладывать) — участник прокатного цеха с машинами и механизмами для отделки и подготовки к отгрузке металла после прокатки (резка, правка, зачистка, намотка, размотка, вязка, маркировка и т. п.).

**АЗИДЫ** — соли азотистоводородной к-ты  $\text{HN}_3$ . А. нек-рых тяжёлых металлов, в частности свинца  $\text{Pb}(\text{N}_3)_4$ , применяются как инициирующие ВВ.

**АЗИМУТ** (араб. *as-sumut*, мн. число от *as-samut* — путь, направление) и бесстного светила, земного предмета и т. д. — угол между плоскостью меридiana точки наблюдения и вертикальной плоскостью, проходящей через эту точку и наблюдаемое светило, предмет и т. д. Если вертикальная плоскость проходит через линию отвеса в точке наблюдения, то А. наз. истинным, или астрономическим.

**АЗИМУТАЛЬНАЯ МОНТИРОВКА**, азимутальный штатив — установка для телескопа, имеющая вертикальную и горизонтальную оси вращения. Применяется для астрометрич. инструментов, фотографич. камер ИСЗ, радиотелескопов, больших оптич. телескопов и др.

**АЗИМУТАЛЬНЫЙ КРУГ** — прибор для измерения горизонт. углов на земной поверхности при геодезич. работах.

**АЗОКРАСИТЕЛИ** — органич. красители, в молекулах к-рых содержится одна или неск. азогруппы ( $=\text{N}—\text{N}=$ ), связывающие ароматич. радикалы. А. — самый многочислен. класс синтетич. красителей. Их используют гл. обр. для крашения текст. материалов, а также кожи, бумаги, резины, пластмасс. Нек-рые А. применяют в лакокрасочной, пигментной и др. отраслях пром-сти.

**АЗБТ** (франц. azote, от греч. α — частица отрицания и ζωή — жизнь) — хим. элемент, символ N (лат. Nitrogenium), ат. н. 7, м. 14,0067. А. — газ без цвета и запаха; плотн. (в кг/м<sup>3</sup>): газообразного 1,25, жидкого 808;  $t_{\text{пл}} = -210^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = -198^{\circ}\text{C}$ . Осн. компонент воздуха (78% по объёму). Получают А. сжижением воздуха с последующим его разделением. Применяют для синтеза аммиака, а также как инертную среду в различных процессах и устройствах; жидкий А. служит хладоагентом в холодильных установках. А. не поддерживает дыхания и горения (отсюда название); входит в состав белков и нуклеиновых кислот — важнейших веществ живых клеток; один из гл. элементов питания растений (см. Азотные удобрения).

**АЗОТИРОВАНИЕ, азотация, нитрирование** — диффузионное насыщение азотом поверхностного слоя (0,2—0,8 мм) стальных и титановых изделий. А. стали проводят в среде аммиака, а также в расплаве солей на основе карбамида и цианата (жидкостное А.) при темп-ре 500—650 °C. В результате А. повышаются твёрдость, износостойкость, коррозионная стойкость (на воздухе и в воде), сопротивление усталости. А. широко применяют в пром-сти, в т. ч. для деталей, работающих при темп-рах до 500—600 °C (гильзы цилиндров, коленчатые валы, детали топливной аппаратуры двигателей и др.).

**АЗОТНАЯ КИСЛОТА HNO<sub>3</sub>** — сильная одноводичная к-та, бесцветная жидкость. Плотн. безводной А. к. 1522 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = -41^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 84^{\circ}\text{C}$ . Получают наталитич. окислением аммиака кислотой воздуха. Применяют для получения азотных и комбинированных удобрений, в цветной металлургии для травления и растворения металлов, в производстве серной к-ты, различных органич. нитро-продуктов, в ракетной технике как окислитель топлива, в хим. лабораториях и др.

**АЗОТНЫЕ УДОБРЕНИЯ** — минеральные и органич. вещества, применяемые как источник азотного питания растений. Подразделяются на органические (навоз, торф, компост), содержащие, кроме азота, и др. элементы питания растений, и минеральные (сульфат аммония, хлорид аммония, аммиачная селитра, натриевая селитра, карбамид и др.), выпускаемые пром-стью, и зерненные (зернов, седарелла и др.). А. — эффективное средство повышения урожайности с.-х. культур, особенно в нечернозёмной зоне, во влажных р-нах лесостепи и в зоне поливного земледелия, где почвы содержат недостаточное кол-во азота. Нормы А. у. зависят от почвенных условий, биологических особенностей культур и др. причин и колеблются от 30 до 150 кг/га.

**АКАДЕМИЧЕСКИЕ СУДА** — наиболее совершенные, особо лёгкие гребные лодки. Различают А. с. учебные типа «жаккер» и гоночные — «скифф». В каждом из этих типов имеются парные (гребец гребёт двумя вёслами) и распашные (гребец гребёт одним вёслом) суда. Парные суда строят обычно на 1, 2 и 4 гребцов (одиночки, двойки, четвёрки, восемёрки). А. с. приспособлены для гребьёв только на тихой воде; для достижения высоких скоростей им придают удлинённую сигарообразную форму.

**АКВАДАГ** — суспензия графита в воде, применяемая для образования электропроводящего слоя на внутренней поверхности ЭЛТ.

**АКВАЛАНГ** (от лат. aqua — вода и англ. lung — лёгкое) — индивидуальный ранцевый аппарат для дыхания человека под водой. Сжатый воздух находится в баллонах. А. применяются при водолазных спасат. работах, а также спортивными и исследователями подводного мира для погружения на глубину до 40 м. В зависимости от глубины плавания А. позволяет находиться под водой от неск. мин до 1 ч и более.

**АКВАМАРИН** (от лат. aqua marina — морская вода) — минерал, прозрачная разновидность берилла. Цвет светло-голубой, голубовато-зелёный, зеленовато-синий или серо-голубой. Драгоценный камень II класса. Применяют в ювелирном деле.

**АКВАМЕТРИЯ** (от лат. aqua — вода и греч. μέτρον — измерять) — методы количеств. определения воды в различных веществах.

**АКВАТОРИЯ** (от лат. aqua — вода и (терри)-тория) — участок водной поверхности в установленных границах района моря или порта. А. порта служит для стоянки судов под погрузкой-разгрузкой (портовая А.), во время их достройки или ремонта ( заводская А.), для взлёта-посадки самолётов (А. гидроаэродрома), испытания воен. техники (напр., минная, А.) и др.

**АКВЕДУК** (лат. aquaeductus, от aqua — вода и dius — веду), мост-водоход, сооружение в виде моста или эстакады с лотком или трубой для перевода водопровода через овраг, ущелье, реку, дорогу. А. выполняют из бетона, железобетона, дерева, камня, металла. Различают А. 2 типов: стеки и днище лотка (или трубы) являются несущими пролётными конструкциями моста; лоток опирается на пролётное строение или подвешивается к нему.

**АККУМУЛИРУЮЩАЯ ВЫРАБОТКА** горная — подземная выработка для сбора добываемого в забоях шахты (рудника) полезного ископаемого и перемещения его к гл. трансп.магистрали. А. в. (штрек) гидрошахты предназначена для самотечного транспорта гидросмеси по желобам.

**АККУМУЛЯТОР** (лат. accumulator — собиратель, от accipitudo — собираю, накаплюю) — устройство для накопления энергии с целью её последующего использования. В зависимости от вида накапливаемой энергии различают гидравлические аккумуляторы, инерционные аккумуляторы, пневматические аккумуляторы, тепловые аккумуляторы и электрические аккумуляторы.

**АККУМУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ** — элемент ракетной двигательной установки; сосуд (баллон), в к-ром хранится или генерируется газ высокого давления. Заправляют А. д. газом (воздушные, азотные, гелиевые А. д.); генерация производится в результате сгорания пороха (пороховые А. д.), жидкого топлива (жидкостные А. д.). А. д. используют для наддува баек, подачи топлива в двигатели, срабатывания пневмоавтоматики, пропускок и др. целей.

**АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ** электрическая — группа однотипных электрических аккумуляторов, соединённых электрически и конструктивно для получения такого электрич. напряжения или кол-ва электрического тока (ёмкости) в А·ч — рас простр. термин, к-рое один элемент дать не может. При последоват. соединении суммируются эл. отк. аккумуляторов, а при параллельном — их «ёмкости». При смешанном соединении повышаются и электрич. напряжение, и «ёмкость» А. б. При паралл. и смеш. соединениях необходимо предупреждать появление уравнит. токов.

**АКБМ** — сокр. назв. ома акустического.

**АКР** (англ. acre) — британская ед. площади. 1 акр = 1/640 кв. мили = 4046,856 м<sup>2</sup> = 0,4046856 га.

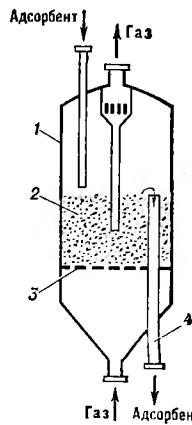
**АКРАТОФОР** (от греч. akratophoros — сосуд для чистого вина) — герметизированный цилиндрический резервуар со сферич. днищем и горловиной, внутри покрытый эмалью или спец. составами; предназначен для шампанской вина. Обычно снабжается рубашенным или змеевиковым устройством для охлаждения. Работает под давлением до 500 кПа (5 кг/см<sup>2</sup>). Вместимость от 350 до 10000 л.

**АКРИЛЯТНЫЕ КАУЧУКИ** — синтетич. научуки, продукты сополимеризации эфиров акриловой к-ты (акрилатов) с различными непредельными соединениями. Важнейшие А. к. — сополимеры бутилакрилата с акрилонитрилом. Резины из А. к. устойчивы к действию нефт. растворителей, жирных и растит. масел, озона, света, обладают низкой газопроницаемостью. Недостатки резин — низкие эластичность по отскоку (~5%) и морозостойкость (температура хрупкости — 25 °C). Прочность при растяжении резин из А. к. ~10 МПа (100 кг/см<sup>2</sup>), относит. удлинение 300—400%. Из А. к. изготавливают гл. обр. изделия для автомоб. пром-сти (плотины, кольца, прокладки и др.), а также резины для обкладки валов, цистерн, тепло- и маслостойких транспортёрных лент и т. п.

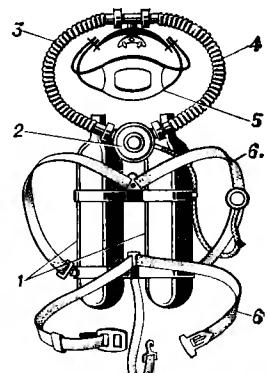
**АКРИЛОНИТРИЛ**  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{C}\equiv\text{N}$  — бесцветная жидкость с характерным запахом;  $t_{\text{кип}} = 77,3^{\circ}\text{C}$ , плотн. 800 кг/м<sup>3</sup>. А. расторвим в воде, легко полимеризуется. Применяется для произв. хим. волокон (полиакрилонитрильные волокна), синтетич. научуку, пластмасс и т. п.

**АКРОЛЕИН** (от лат. acer (acris) — резкий, едкий и oleo — издаёт запах, пахну)  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CHO}$  — простейший ненасыщенный альдегид; бесцветная легколетучая жидкость;  $t_{\text{кип}} = 52,5^{\circ}\text{C}$ ; плотн. 841 кг/м<sup>3</sup>. А. ядовит; предельно допустимая концентрация паров в воздухе 0,7 мг/м<sup>3</sup>. Применяется в производстве глицерина, лекарств. препаратов и др. продуктов органич. синтеза.

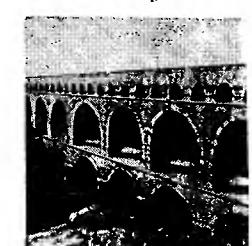
**АКСЕЛЕРАТОР** (от лат. acceleratio — ускоряю) — регулятор количества горючей смеси, поступающей из карбюратора в цилиндры двигателя внутр. сгорания (в дизелях — топлива из насоса) с целью изменения частоты вращения коленчатого вала двигателя и соответственно скорости движения автомобиля, трактора и др. Применяется также термин «педаль (рычаг) управления подачей топлива».



Адсорбер с кипящим слоем  
адсорбента: 1 — корпус; 2 — кипящий слой; 3 — решётка; 4 — труба



Акваланг: 1 — воздушные баллоны; 2 — дыхательный автомат; 3 — шланг вдоха; 4 — шланг выдоха; 5 — головье; 6 — ремни



**АКСЕЛЕРОГРАФ** (от лат. *accelero* — ускоряю и греч. *gráphō* — пишу) — прибор для автоматич. записи ускорения; применяется в авиации, виброметрии, сейсмологии.

**АКСЕЛЕРОМЕТР** (от лат. *accelero* — ускоряю и греч. *metréō* — измеряю) — прибор для измерения ускорений (перегрузок) в трансп. машинах, летат. аппаратах и др.

**АКСОНОМЕТРИЯ** (от греч. *ákhō* — ось и *metréō* — измеряю) — способ изображения предметов на чертеже. Предмет вместе со связанный с ним системой координат проецируют на нек-ую плоскость; при этом изменяются отрезки, взятые на координатных осях. Наиболее часто встречаются А., при к-рой одинаково изменяются все 3 координатных отрезка (изометрия), и А., при к-рой одинаково изменяются лишь 2 координатных отрезка (диметрия).

**АКТИВАЦИОННЫЙ АНАЛИЗ** (от лат. *actīvus* — действенный, деятельный) — см. Радиоактивационный анализ.

**АКТИВНАЯ ЗОНА ядерного реактора** — пространство, в к-ром происходит контролируемая цепная реакция деления ядер тяжелых элементов (урана, плутония). Реакция сопровождается выделением кинетич. энергии остатков деления, энергии нейтронного и  $\gamma$ -излучений, а также энергии  $\beta$ -распада. А. з. содержит ядерные газорючие, замедлитель и теплоноситель. С физ. точки зрения наилучшая форма А. з. — шар, но по конструктивным соображениям её выполняют чаще всего в виде цилиндра.

**АКТИВНАЯ МОЩНОСТЬ** — см. Мощность атомическая.

**АКТИВНАЯ ТУРБИНА** — турбина, в к-рой потенциальная энергия рабочего тела (газа, пара, жидкости) преобразуется в кинетич. в неподвижных сопловых устройствах и используется для создания полезной работы на рабочих лопатках турбины. См. также Реактивная турбина.

**АКТИВНО-РЕАКТИВНЫЙ СНАРД (МИНА)** — один из видов арт. снарядов, в к-ром обединены св-ва обычного (активного) и реактивного снарядов. Пороховые газы, образовавшиеся от горения обычного заряда, выталкивают снаряд (мину) из ствола орудия или миномёта, реактивный заряд, горящий уже на траектории, создаёт дополнит. скорость, что и обеспечивает значит. увеличение дальности стрельбы. Применение А.-р. с. (м.) позволяет либо увеличить дальность при фиксированной массе орудия (миномёта), либо уменьшить массу орудия (миномёта) при фиксированной дальности.

**АКТИВНОСТЬ ИСТОЧНИКА** — 1) А. и. радиоактивного излучения — отношение общего числа распадов радиоактивных ядер нуклида в источнике к времени. Единица А. и. —  $s^{-1}$  [в Междунар. системе единиц (СИ)] или расп./с. Внесистемная ед. — кюри (Ки); 1 Ки =  $3,7 \cdot 10^{10} s^{-1}$ . 2) А. и. удельная — отношение активности источника к его массе, обтёму или кол-ву вещества. Единицы уд. А. и. в СИ:  $s^{-1} \cdot kg^{-1}$ ,  $s^{-1} \cdot m^{-3}$  и  $(s \cdot моль)^{-1}$ . Внесистемные единицы: Ки/г, Ки/моль и Ки/см<sup>3</sup>. 3) А. и. нейтронов — отношение общего числа нейтронов, испускаемых источником, к времени.

**АКТИВНЫЕ КРАСИТЕЛИ** — органич. красители, молекулы к-рых содержат группировки, способные химически взаимодействовать с волокном с образованием прочных ковалентных связей. Такие группировки (напр., сернокислый эфир  $\beta$ -оксиэтилсульфона —  $SO_3CH_2CH_2OSO_3H$ ) обычно вводят в готовые красители — азокрасители, фталоцианиновые и др. А. к. дают прочные яркие окраски, устойчивые к мокрым обработкам и к свету. Их применение упрощает процесс крашения целлюлозных, полиамидных и др. волокон.

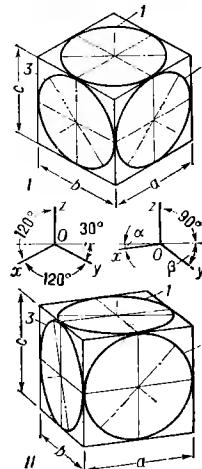
**АКТИВНЫЙ ИЛ** — ил, образующийся при очистке сточных вод в аэробном бассейне — аэро-технике и очищающий сточные воды (см. Биологическая очистка сточных вод).

**АКТИВНЫЙ УГОЛЬ**, актиированный уголь — получают из ископаемых или древесных углей удалением смолистых веществ и созданием разветвлённой сети пор. А. у. применяют в противогазовой технике как адсорбент и носитель катализитич. и хемосорбционно-активных добавок, в пром-сти — для улавливания ценных органических растворителей, в вакумной технике — для создания сорбционных насосов, в медицине — для поглощения вредных веществ из желудочно-кишечного тракта.

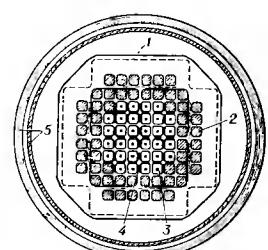
**АКТИВНЫЙ УЧАСТОК** полёта ракеты, космического летательного аппарата — участок полёта с работающими ракетными двигателями. Для ракеты-носителя А. у. в большинстве случаев заканчивается выходом на



Стационарный электрический аккумулятор в закрытом исполнении



К ст. Аксонометрия. Изображение куба и кругов в трёх плоскостях, параллельных горизонтальной (I), фронтальной (II) и профильной (III) плоскостям проекций: I — в изометрии  $a:b:c = 1:1:1$ ; II — в диметрии  $a:b:c = 1:1/2:1$  ( $\alpha = 70^\circ 10'$ ;  $\beta = 41^\circ 25'$ )



Активная зона ядерного реактора (в плане): 1 — контур зоны; 2 — тепловыделяющие стержни (ядерное горючее); 3 — регулирующие стержни; 4 — замедлитель; 5 — корпус реактора

заданную орбиту и отделением космич. летат. аппарата. Когда расположение места старта не позволяет вывести космич. аппарат сразу на заданную орбиту, полёт состоит из неск. А. у., чредующихся с пассивными участками, на к-рых двигатели не работают. Продолжительность А. у. для сор. ракет-носителей не превышает 20 мин. Протяжённость А. у. существенно меньше, чем участков орбитального полёта.

**АКТИНЙДЫ** — то же, что актиниоиды.

**АКТИНИЙ** (от греч. *aktis* (aktinos) — луч) — хим. радиоактивный элемент, символ Ас (лат. *Actinium*), ат. и. 89, м. ч. наиболее устойчивого изотопа  $227$ . А. — серебристо-белый металл,  $\rho_{pl}$  ок.  $1050^{\circ}C$ . Встречается в природе в рудах урана и тория. В смеси с бериллием служит для приготовления нейтронных источников.

**АКТИНИЧНОСТЬ** фотографическая — способность излучения оказывать фотографич. действие на светочувств. материал.

**АКТИНБИДЫ**, актиниды (от актиний и греч. *eidos* — вид; подобные актинию) — семейство из 14 хим. элементов, расположенных в периодич. системе Менделеева за актинием Ас; близки по строению электронным оболочкам атомов и хим. свойствам. К А. принадлежат: торий Th, протактиний Ra, уран U, неупущий Nr, плутоний Pu, америций Am, кюри Cm, бериллий Bk, калифорний Cf, эйнштейний Es, фермий Fm, менделевий Md, а также элементы 102 и 103, наз. к-рых не являются общепринятыми. Все изотопы А. радиоактивны, большинство из них получено искусственно в результате ядерных реакций. Изотопы урана и плутония приобрели огромное значение в связи с использованием атомной энергии. А., расположенные выше урана, часто наз. трансурановыми элементами.

**АКТИНОБИМЕТР** (от греч. *aktis* (aktinos) — луч и *metréō* — измеряю) — метеорологич. прибор для измерений интенсивности прямой солнечной радиации (излучения), падающей на перпендикулярную лучу поверхность. Принцип действия А. основан на поглощении излучения телом, близким по свойствам к абсолютному чёрному телу, и превращении энергии солнечной радиации в тепловую энергию. Различают А. термоэлектрич., термометрический и др. А. работает в комплексе со стрелочным гальванометром.

**АКТИНОМЕТРИЯ** — раздел геофизики, в к-ром изучаются солнечное, земное и атм. излучение (радиация) в условиях атмосферы, гидросфера и на поверхности Земли. Задачи А. заключаются в измерениях различных видов радиации и в изучении закономерностей поглощения и рассеяния радиации. В узком смысле А. — совокупность методов измерений радиации Земли в метеорологии.

**АКУСТИКА** (от греч. *akustikós* — слуховой) — 1) область физики, изучающая процессы возникновения, распространения и регистрации механич. волн (см. Звук). 2) Звуковая (акустич.) характеристика помещений. См. Архитектурная акустика, Строительная акустика.

**АКУСТИКО-ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ** — устройство, преобразующее акустич. сигналы пневматические. А.-п. з., срабатывающий от звукового сигнала любой частоты, состоит из питающего цилиндрического капилляра 1 (см. рис.), формирующего ламинарную струю, приёмной трубки 2 и регистратора давления Р. Акустич. сигнал (от источника звука 3), взаимодействуя со свободно заточенной ламинарной струей, вызывает в ней возмущения, в результате чего давление в приёмной трубке падает. Чтобы А.-п. з. обладал способностью выделять звуковые сигналы определённой частоты, питающий капилляр и приёмную трубку соединяют с акустическим резонатором 4. Частотнаястройка производится изменением объема V резонатора. А.-п. з. применяют для построения многоканальных систем управления с помощью звука.

**АКУСТИЧЕСКАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод дефектоскопии, основанный на использовании упругих колебаний прием. звукового (до 20 кГц) диапазона частот. Применяется для выявления дефектов соединений в многослойных конструкциях, слоистых пластинах и др.

**АКУСТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ** — подразделяются на звукопоглощающие и звукоизолационные прокладочные.

**ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ** — применяют в осн. в конструкциях облицовок производств. помещений и технич. устройств, требующих снижения уровня шумов (пром. цехи, машинописные бюро, установки вентиляции и кондиционирования воздуха и др.), а также для создания оптимальных условий слышимости и улучшения акустич. св-в помещений обществ. зданий (зритель-

ные залы, лекционные аудитории, радиостудии и пр.). Звукоизолирующие св-ва материалов обусловлены их пористой структурой, наличием большого числа открытых сообщающихся между собой пор. Такие материалы в виде матов, рулонов, или плит изготавливают на основе минер. ваты или стекловолокна. Мягкие А. м. применяют в соединении с жёсткими экранами (из алюминия, асбестоцемента и др.). Полужесткие А. м. покрывают снаружи стеклотканью, пористой краской или пленкой. К жёстким А. м. относятся также штукатурные р-ры с пористыми заполнителями, цем. фибролит, древесноволокнистые плиты.

ЗУВКОИЗОЛИЦИОННЫЕ ПРОКЛАДКИ ОЧЕНЬ МАТЕРИАЛЫ используют в конструкциях междуэтажных перекрытий, во внутр. стенах и перегородках, а также в качестве вибропоглощающих под машинами и оборудование. Их изготавливают из искусст. волокон (минераловатные и стекловолокнистые рулоны и плиты), а также из эластичных газонаполненных пластмасс (пеноизол, пеноизолинилхлорид и др.). В ряде случаев для звукоизоляции применяют штучные прокладки из литой или губчатой резины.

**АКУСТИЧЕСКИЙ КАНАЛ** — совокупность устройств и физ. сред, к-рые передают звуковые и ультразвуковые сигналы. В А. к. для управления или контроля применяют пассивные сигналы, т. е. акустич. явления, возникающие в технологическом процессе (напр., при отбраковке изделий или агрегатов по признаку их шумности), и активные, специально созданные звуковые сигналы (напр., при определении параметров контролируемой среды или обнаружении нежелательных включений и т. п.).

**АКУСТИЧЕСКОЕ РЕЛЕ** — реле, реагирующее на изменение частоты, давления или акустич. характ. материалов (ноэф. поглощения и отражения и др.). Применяют А. р., основанные на механич. и электрич. принципах действия. А. р. состоят из датчиков акустич. величин, имеющих релейный выход или воздействующих на релейные элементы.

**АКЦЕПТОРЫ** (от лат. acceptor — принимающий) — структурные дефекты в кристаллич. решётке ПП, обуславливающие применение дырочную проводимость (проводимость р-типа). Роль А. могут играть примесные атомы и различные нарушения структуры решётки на поверхности и в объёме кристалла. Напр., в кристаллах 4-валентных кремния и герmania роль А. играют 3-валентные примесные атомы алюминия, бора, индия. А. могут захватывать электроны из валентной зоны и от доноров. Узкие локальные уровни А. располагаются внутри запрещённой зоны ПП вблизи «потолка» валентной зоны.

**АКЦИДЕНТИЯ** (от лат. accidentia — случай, случайность) — полиграфич. воспроизведение малых наборных форм — бланков, объявления, программ, грамот, афиш, плакатов и т. п.

**АЛГЕБРА** (от араб. аль-джебр — один из приёмов преобразования уравнений) — часть математики, развиившаяся в связи с задачей о решении алгебраич. уравнений (осн. задача классич.). В совр. А. изучается общая теория совокупностей (напр., групп), в к-рых определены алгебраич. операции, аналогичные по своим свойствам операциям над числами (сложению, умножению и т. д.).

**АЛГЕБРА ЛОГИКИ** — раздел матем. логики, изучающий высказывания, рассматриваемые со стороны их логич. значений (истинности или ложности), и логич. операции над ними. Отд. высказывания обозначаются буквами к-л. алфавита, напр. А, В, С... В А. л. принято отождествлять истинность высказывания с числом 1, а ложность — с числом 0 ( $A = 1$  и  $C = 0$  означает, что А истинно и что С ложно). Предметом изучения А. л. являются функции, к-рые принимают лишь два значения: 0 или 1. Объединение простых высказываний в сложные в А. л. производится без учёта внутр. содержания (смысла) этих высказываний.

К осн. логич. операциям относятся операции: отрицания ( $\bar{A}$ , «не А»), логич. умножения, или конъюнкция ( $A \wedge B$ , «А и В»), логич. сложения, или дизъюнкция ( $A \vee B$ , «А или В»), эквивалентности ( $A \sim B$ , «А эквивалентно В»), импликации ( $A \rightarrow B$ , «если А, то В»). Любое сложное выражение, полученное из простых высказываний посредством осн. логич. операций, наз. формулой А. л. Важнейшее значение в А. л. имеют след. равносильные ф-лы, выражающие собой осн. законы А. л.: 1)  $A = \neg \bar{A}$ ; 2)  $A \wedge B = B \wedge A$ ; 3)  $(A \wedge B) \wedge C = A \wedge (B \wedge C)$ ; 4)  $A \vee B = B \vee A$ ; 5)  $(A \vee B) \vee C = A \vee (B \vee C)$ ; 6)  $A \wedge (B \vee C) = (A \wedge B) \vee (A \wedge C)$ ; 7)  $A \vee (B \wedge C) = (A \vee B) \wedge (A \vee C)$ ; 8)  $(\bar{A} \vee B) = A \wedge \bar{B}$ ; 9)  $(A \wedge B) = \bar{A} \vee \bar{B}$ ; 10)  $A \vee \bar{A} = A$ ; 11)  $A \wedge A = A$ ; 12)  $A \wedge \bar{1} = A$ ; 13)  $A \vee 0 = A$ .

Использование аппарата А. л. в теории устройств дискретного действия основано на том, что элементы этих устройств являются двухпозиц. приборами, т. е. приборами, к-рые по условиям работы могут находиться лишь в одном из двух различных устойчивых состояний, напр. «контакт замкнут», «транзистор открыт». Конъюнкция такого рода высказываний будет тогда средством выражения последоват. соединения элементов, а дизъюнкция — из параллельного соединения. На этом основана возможность применять средства А. л. к задачам анализа и синтеза переключат. схем. А. л. используется в теории релейных схем, теории ЦВМ и в теории дискретных автоматов.

**АЛГОЛ** [от начальных букв англ. algo(ritmic) — алгоритмический и I(language) — язык] — сокращённое название класса языков программирования; один из междунар. языков программирования. Для перевода с А. на машинный язык составлены спец. трансляторы.

**АЛГОРИТМ** (от algorithmi — лат. транслитерация араб. имени хорезмийского математика 9 в. аль-Хорезми) — формальное предписание, однозначно определяющее содержание в последовательности операций, переводящих совокупность исходных данных в искомый результат — решение задачи. А. состоит из системы последовательно выполняемых элементарных преобразований над текстами определённого вида (словами в нек-ром алфавите, содержащим ячейки памяти ЦВМ, алгебраическими выражениями и числами и т. д.) и правил, регулирующих порядок выполнения этих преобразований.

**АЛГОРИТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ**, алгоритмическое описание процессов — описание процессов на языке матем. символов, на алгоритмич. языках и др., в результате к-рого составляется алгоритм. Алгоритмы, получающиеся путём А. п., предназначены, как правило, для реализации на ЭВМ.

**АЛЕБАСТР** — устаревшее назв. строит. гипса.

**АЛЕКСАНДРИЙ** (от имени рус. императора Александра II) — минерал состава  $BeAl_2O_4$ , разновидность хризоберилла, содержащая до 0,5%  $Cr_2O_3$ . Окраска меняется от изумрудно-зелёной при дневном освещении до вишнёво-красной при искусственном. А. — драгоценный камень II класса. Синтетич. А. — травяно-зелёный корунд.

**АЛИДАДА** (позднелат. alidada, от араб. аль-ицада — линейка) — деталь астрономич. и геодезич. угломерных инструментов, врачающаяся вокруг оси, проходящей через центр лимба. С помощью 2 верньеров или микроскопов, располож. на противоположных концах А., производятся отсчёты угловых делений лимба.

**АЛИЗАРИН** (от исп. alizarin — сушёный корень марены, 1,2-диоксанантрахинон,  $C_{14}H_8O_4$  — органич. краситель; оранжево-красные кристаллы (иглы);  $t_{\text{пл}} = 289^{\circ}\text{C}$ ). Первоначально добывали из корней марены; в 1869 впервые синтезирован. А. — полупродукт синтеза нек-рых красителей, используемых для окраски тканей, изготовления художеств. красок, в полиграфии и т. д. См. Аниллинговые красители.

**АЛИТИРОВАНИЕ** (от нем. alitieren), алюминирование — насыщение поверхностного слоя изделий из никелевых сплавов, сталей и чугуна алюминием на глуб. 20 мкм — 1,2 мм для повышения жаростойкости (оналиностойкости).

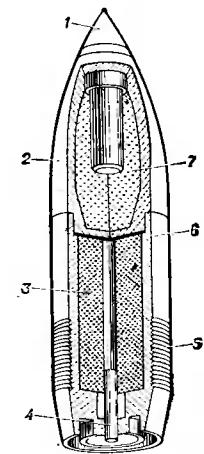
**АЛИФАТИЧЕСКИЕ СОЕДИНЁНИЯ** — см. Ациклические соединения.

**АЛИЦИКЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЁНИЯ** (от греч. aleipharg — жир, смола и kyklos — круг, кольцо) — органич. соединения, молекулы к-рых содержат одно или неск. углеродных колец неароматич. характера. А. с. встречаются в разнообразных природных продуктах — нефти (этан, А. с., напр. циклопентан, циклогексан, наз. также и афтенами), эфирных маслах, синт. даре, а также в антибиотиках, витаминах А и Д и др.

**АЛКИДНЫЕ СМОЛЫ** [от англ. alk(ohol) — спирт и (а)cid — кислота] — продукты взаимодействия многоосновных к-т, многоатомных спиртов и одноосновных высших жирных к-т. Наиболее распространены А. с., получаемые из фталевой к-ты и глицерина (глифталевые смолы) или пентаглицерита (пентафталевые смолы). А. с. производят в виде 40—60%-ных р-ров в органич. растворителях (толуоле, ксиоле и др.). Применяют гл. обр. для приготовления лаков.

**АЛКИЛ** — общее назв. одновалентных радикалов предельных (насыщенных) углеводородов. Примеры А. — метил  $CH_3$ , этил  $C_2H_5$ , пропил  $C_3H_7$ . А. обозначают обычно символом R, иногда — символом Alk.

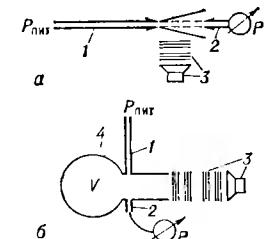
**АЛКОГБЛИ** — см. Спирты.



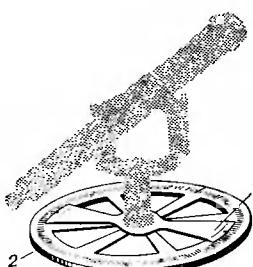
Активно-реактивный снаряд: 1 — взрыватель; 2 — боевая часть; 3 — реактивный заряд (твёрдое топливо); 4 — опор.; 5 — ведущий поясок снаряда; 6 — корпус; 7 — заряд взрывчатого вещества



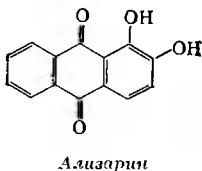
Термоэлектрический акти-  
нометр



Акусто-пневматический элемент: а — срабатываемый при любой частоте звукового сигнала; б — с избирательным приёмом сигналов: 1 — цилиндрический капилляр; 2 — приемная трубка; 3 — акустический сигнал; 4 — акустический резонатор;  $P_{\text{пит}}$  — источник питания;  $P$  — регистратор давления

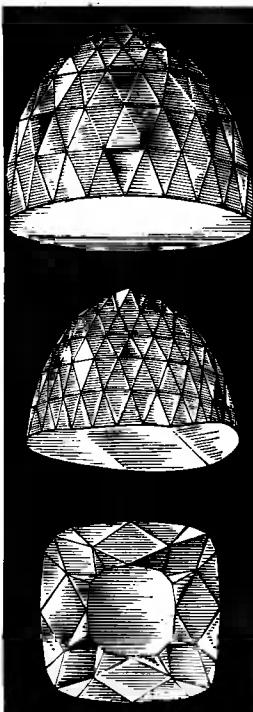


Алмада 1 с лимбом 2



Ализарин

Крупные огранённые алмазы (в натуральную величину, сверху вниз): «Великий мозг», «Орлов», «Питт»



**АЛКОГОЛЯТЫ** — органич. соединения, образующиеся при замещении водорода гидроксильной группы спиртов щёлочными, щёлочноземельными и др. металлами (напр., этилат натрия  $C_2H_5ONa$ ). А. — реакционноспособные соединения, к-рые применяют в органич. синтезе, напр. при получении эфиров.

**АЛЛОТРОПИЯ** (от греч. *állos* — другой и *trópos* — поворот, св-во) — существование одного и того же хим. элемента в виде 2 или неск. простых веществ. А. может быть результатом образования молекул с различным числом атомов (напр., кислород  $O_2$  и озон  $O_3$ ) или различных кристаллич. форм (напр., углерод образует графит и алмаз); в последнем случае А. наз. также полиморфизмом.

**АЛЛЮВИЙ** (лат. *alluvio* — нанос, намыв, от *alluo* — намываю) — обломочные отложения соврем. или древних речных долин, образовавшиеся из рыхлых продуктов выветривания горных пород. По крутизне частиц аллювиальные отложения разделяют на галечник, гравий, песок, суглинок и глину. Россыпи А. — важный источник добычи алмазов, золота, платины, олова.

**АЛМАЗ** (турк. алмас, от греч. *adámas* — несокрушимый) — минерал, разновидность самородного углерода. Цвет желтоватый, зеленоватый, реже — голубой и чёрный, иногда бесцветный. Тв. по минералогич. шкале 10; плотн. 3500—3600 кг/м<sup>3</sup>. Огранённые кристаллы А. (бриллианты) — драгоценные камни высшего класса. Непрозрачный А. — ценный абразив, а также материал для фильтр, армирования буровых коронок и др. В СССР и др. странах организовано широкое произ-во искусства. А. (см. Алмаз синтетический).

**АЛМАЗ СИНТЕТИЧЕСКИЙ** — получают из графита в условиях высоких давлений и температур. Цвет от чёрного до белого; прозрачность зависит от технологии изготовления, чаще полупрозрачный или непрозрачный. Средние линейные размеры кристаллов достигают 1—2 мм, обычно — неск. десятков долей мм. Получают такие плотные щаровидные поликристаллич. образования А. с. типа баллас. А. с. имеет кристаллич. структуру и св-ва природного алмаза. В СССР выпускают А. с. марок АСО, АСП, АСВ (обыкновенной, повышенной и высокой прочности) для изготовления абразивного инструмента, а также в виде паст и порошков для доводочных и притирочных работ.

**АЛМАЗНОЕ БУРЁНИЕ** — разрушение крепких горных пород на забое скважины (шпура) истиранием их вращающимся алмазным инструментом. Породоразрушающая часть алмазного инструмента (наконечник) имеет стальной корпус с закреплённой на нём матрицей. Алмазы крупностью 8—120 шт. на 1 кар (брюта и карбонад) закрепляются в матрице, более мелкие алмазы перемешиваются с материалом матрицы. На наконечник расходуется 5—20 кар алмазов. А. б. осуществляют при геол.-развед. работах для получения кернов, проведения взрывных скважин малого диаметра (до 60 мм) и значит. глубин (св. 20 м), а также для бурения сверхглубоких скважин наmantию Земли.

**АЛМАЗНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК** — см. Расточкой становок.

**АЛСИФЕР** — то же, что сендаст.

**АЛУНИТ** [франц. *alunite*, от *alun* (лат. *alumen*) — квасцы] — минерал, образующий обычно скрыто-кристаллич. скопления; сложный сульфат калия и алюминия. Цвет белый, сероватый, желтоватый, красноватый. Тв. по минералогич. шкале 3,5—4; плотн. 2600—2800 кг/м<sup>3</sup>. А. используют для получения квасцов, глиноэма, калиевых солей и др.

**АЛФАВИТ** [от назв. двух первых букв греч. алфавита — альфа и бета (новогреч.— вита)] в в ч и с л и т е л ь н ы е т е х н и к ы — конечный набор различных символов — букв, цифр или др. условных знаков, принимаемых неизменными для данного набора.

**АЛФАВИТНО-ЦИФРОВОЕ ПЕЧАТАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО (АЦПУ)** — устройство для регистрации на бумаге или сё замените информации, выдаваемой ЦВМ в виде буквенно-цифрового текста, таблиц, графиков (виде последовательности, напр., точек) и т. п. Характеризуется набором символов, числом знаков в строке и скоростью печати. Наиболее распространены электромеханич. АЦПУ, печатающие со скоростью 1000 знаков в 1 с за счёт параллельного формирования строки.

**АЛЬБЕДО** (позднелат. *albedo*, от лат. *albus* — белый) — характеристика отражат. способности поверхности тела: отношение светового потока, отраженного (рассеянного) этой поверхностью, к световому потоку, падающему на поверхность. Измеряется альбедометром, к-рый имеет 2 приёмные поверхности: одна воспринимает освещающий поток, а другая — отражённый (рассеянный) поток. В альбедометрах, предназначенных для измерений

световых потоков во всех направлениях, приёмные поверхности имеют сферич. форму. А. служит характеристикой в астрономии (при изучении поверхности небесных тел), в светотехнике (при расчётах освещённости помещений) и пр. Понятием «А.» пользуются также при расчётах защиты от нейтронов и гамма-лучей.

**АЛЬГИНАТНОЕ ВОЛОКНО** (от лат. *alga* — морская водоросль) — искусство. волокно, получаемое из альгината натрия, к-рый выделяют из бурых морских водорослей. А. в. растворимо в слабощелочных р-рах мыла, что препятствует его использованию в произ-ве текст. изделий, подвергающихся стирке. А. в. применяют для изготовления нетканой хирургич. марли и ваты, к-рые обладают кровоостанавливающим действием, а в сочетании с др. волокнами — в произ-ве гиппера, ажурных щерстяных изделий и др. А. в. выпускают только в Великобритании.

**АЛЬГРАФИЯ** [от ал(юминий) и греч. *gráphō* — пишу] — способ плоской печати, при к-ром печатную форму изготавливают на тонкой (0,6—0,8 мм) алюминиевой пластине. А. применяют для обрестной печати плакатов, художеств. репродукций, карт и т. п.

**АЛЬДЕГИДЫ** [сокр. от новолат. *al(cohol)dehyd(rogenatum)* — алкоголь, липидный водород] — класс органич. соединений, содержащих карбонильную группу  $=C=O$ , связанную с органич. радикалом (R) и атомом водорода. Общая ф-ла А. RCHO (R —  $CH_3$ ,  $C_2H_5$  и др.). Благодаря присутствию карбонильной группы А. легко вступают в реакции замещения и присоединения. Многие А. имеют большое технич. значение; их применяют в произ-ве пластмасс, душистых веществ, к-т. эфиров и др. См. также Ацетальдегид, Формальдегид, Фурфурол.

**АЛЬКЛЭД** [англ. *alclad*, от *al(uminium)* — алюминий и *clad* — покрытый] — полуфабрикат (лист, труба) из высокопрочного алюм. сплава, покрытый (плакирован) с 2 сторон тонким слоем алюминия высокой чистоты относит. толщиной 2—5% на сторону (в отд. случаях до 10%). Сплавы системы алюминий — магний — цинк — медь плакируются сплавом алюминия с цинком (1%), имеющим более отриц. электрохим. потенциал, чем осн. сплавы. Плакирование обеспечивает электрохим. защиту сплава от коррозии.

**АЛЬТАЗИМУТ** (от лат. *altum* — высота и *azimutum*) — астрометрич. инструмент на азимутальном монтировке.

**АЛЬТИМЕТР** (от лат. *altum* — высота и греч. *metrēō* — измеряю) — то же, что высотометр.

**АЛЬФА-ЛУЧИ**,  $\alpha$ -лучи, — один из видов излучения радиоактивных ядер. А.-л. — поток альфа-частиц.

**АЛЬФА-РАСПАД** — испускание альфа-частиц при самопроизвольном радиоактивном распаде атомных ядер. А.-р. характерен для нейтронодефицитных тяжёлых ядер с массовым числом  $A > 200$  и зарядом числом  $Z > 82$ . Альфа-радиоактивных ядер с  $Z < 82$  немного ( $^{6}Be$ ,  $^{14}Sm$ ,  $^{14}Sm$  и др.), почти все они относятся к нейтронодефицитным ядрам. Альфа-частицы вылетают из ядра благодаря туннельному эффекту и имеют дискретный спектр энергий.

**АЛЬФА-ЧАСТИЦЫ**,  $\alpha$ -частицы, — ядра атомов гелия ( $He$ ), испускаемые нек-рыми радиоактивными ядрами (нуклидами). Состоят из двух протонов и двух нейтронов, прочно связанных между собой ядерными силами.

**АЛЮМИЛЬ** — сплав никеля с алюминием (1,8—2,5%), марганцем (1,8—2,2%) и кремнием (0,85—2,0%), применяемый в паре с хромелем для термопар, измеряющих темп-ру в интервале 20—1000 °C.

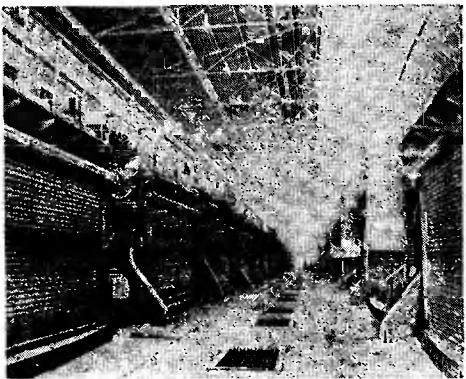
**АЛЮМИНАТЫ** — соли алюм. кислот; А. натрия  $NaAlO_2$ , применяется при крашении как проправа; А. кальция  $CaAl_2O_4$  — гл. составная часть быстровтвдеющего глиноэмаистого цемента.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ КОНСТРУКЦИИ** с т р о и т е л ь н ы е — конструкции и изделия, осн. материалом к-рых служат алюм. сплавы или технич. алюминий. Гл. достоинства А. к.: лёгкость, прочность, долговечность, высокие декоративные качества; недостатки: сложность выполнения равнопрочных соединений, особенно сварных, и необходимость учёта пониженного (примерно в 3 раза по отношению к стали) модуля упругости алюм. сплавов. Для изготовления А. к. применяют тонкий листовой металлы (толщ. менее 1 мм) и прессованные профили с эффективной формой сечений.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе алюминия с добавками меди, магния, цинка, кремния, лития, марганца и др. элементов.

**А. с.** обладают высокими механическими свойствами и малой плотностью, высокой электро- и теплопроводностью и хорошей коррозионной стойкостью. Применяются во многих отраслях машиностроения, в строительстве, в производстве бытовых предметов. По способам производства А. с. можно разделить на деформируемые, литейные и спеченные. По объему производства широкое применение занимают второе место после черных металлов (см. *Авиаиль*, *Дуралюминий*, *Магнелий*, *Силумин*).

**АЛЮМИНИЙ** [от лат. *alumen* (*aluminis*) — квасцы] — химический элемент, символ Al (лат. *Aluminum*), ат. н. 13, ат. м. 26,98154. А. — серебристо-белый металл, лёгкий и ковкий, устойчивый против коррозии; плотн. 2699 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 660 °С. Среди металлов А. по распространённости в природе занимает 1-е место, по практическому использованию — 2-е (после железа). Встречается в виде различных минералов; наиболее распространены бокситы, алюминиевые глиноzemы (алюминий окись). Получают А. электролизом р-ра глинозёма  $Al_2O_3$  в расплавах, криолите  $Na_3AlF_6$ . А. и алюминиевые сплавы применяют в электротехнике (благодаря их высокой электрической проводимости), как конструкционный материал в машиностроении, авиастроении, строительстве и др. А. — одна из самых распространённых легирующих добавок в сплавах на основе меди, магния, титана, железа и др. Мин. металлы в технике получают методом алюминотермии. Широко применяют и различные соединения А.; так, алюминиевые квасцы издавна использовались как проправа при крашении тканей и для дубления кож.



К ст. Алюминий. Электролизный цех Днепровского алюминиевого завода



К ст. Алюминий. Готовая продукция алюминиевого завода

**АЛЮМИНИЯ ОКИСЬ**, глиноzem,  $Al_2O_3$  — белое кристаллическое вещество, нерастворимое в воде, тпл. 2050 °С. Встречается в природе в виде минералов — корунда (бесцветный), рубина (красный), сапфира (синий). А.о. — сырье для получения алюминия; производится из различных алюминийсодержащих руд, преимущественно бокситов; используется как абразивный материал, адсорбент и катализатор, в производстве огнеупорных материалов, химически стойких тиглей и т. д.

**АЛЮМИНОТЕРМИЯ** (от *алюминий* и греч. *thermos* — тепло, жар) — процессы, основанные на восстановлении порошкообразным алюминием кислородных соединений металлов. При А. развивается высокая температура (до 3000 °С). Применяется для нагрева и расплавления кромок соединяемых металлических изделий (термитная сварка), для заливки смесей, в металлургии — для получения металлов и сплавов (безуглеродистых металлов, ферросплавов, литья) из окислов.

**АЛЮМОГЕЛЬ** — белое пористое вещество, по хим. составу — алюминий окись. Применяется как адсорбент и катализатор.

**АЛЮМОСИЛИКАТЫ** — распространённые горнообразующие минералы, представляющие собой сложные соединения силикатного типа, гл. обр. щелочей и щелочных земель, в которых кремний и алюминий играют одинаковую кристаллохимическую роль. К А. относятся полевые шпаты, слюды, хлориты, нефелин и мн. др.

**АЛЮМОТБЛ** — ВВ в виде гранул, состоящих из сплава толи (тринитротолуола) и порошка алюминия. Применяется для заряжания обводнённой части буровых скважин на карьерах.

**АЛАЛЬГАМА** (франц. *amalgame*, от *poudre* — позднелат. *amalgama*, букв. — сплав; слово араб.-греч. происхождения) — сплав, один из компонентов которого ртуть. В зависимости от соотношения ртути и др. металла А. может быть (при комнатной темп-ре) жидким, полужидким и твёрдым. А. образуется при смачивании металла ртутью в результате диффузии ртути в металл. А. применяют при золочении металлических изделий, в производстве зеркал и в др. областях.

**АМАЛЬГАМАЦИЯ** в металлургии — способ извлечения металлов из руд при помощи ртути. При смачивании ртутью металлы образуют амальгамы и в таком виде отделяются от пустой породы и песка. А. применяют для извлечения благородных металлов из руд и концентратов (сочетание с технически более совершенными процессами, напр. цианированием), переработки отходов лёгких металлов (во вторичной металлургии), электролитич. получения редких металлов и др. целей.

**АМБИФОНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗВУКОУСИЛЕНИЯ** (от лат. *ambi* — приставка со значением кругом, вокруг и греч. *phōbe* — звук) — электроакустическая система оперативного управления акустикой залов, созданная у слушателей оптим. условия слухового восприятия. А. с. з. позволяет, зависящими от особенностей используемого производственного зала, изменять временной и частотный характер reverberации, обеспечивать хорошую слышимость в любой точке зала с сохранением стереофонич. эффекта восприятия. А. с. з., напр., оборудован эркитом Дворца съездов в Кремле.

**АМЕРИЦИЙ** [от Америка — по месту открытия (США)] — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственно; символ Am (лат. *Americium*), ат. н. 95, м. ч. наиболее устойчивого изотопа 243; относится к актиниондам. Серебристый металл, плотн. 13670 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 995 °С. В смеси с бериллием А. применяют для приготовления нейтронных источников.

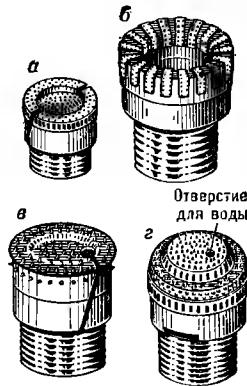
**АМИДОЛ**, соляноокислый, 2,4-диаминогидрооксид натрия,  $NaC_6H_4(NH_2)_2 \cdot 2HCl$  — бесцветные или светло-серые игольчатые кристаллы. А. растворим в воде. Применяется в фотографии как проявляющее вещество. Растворы А. нестойки, хранятся не более 5 ч.

**АМИДЫ КИСЛОТ** — производные кислородных к-т, образующиеся при замещении группы (—OH) группой (—NH<sub>2</sub>). К амидам неорганических к-т относятся сульфаминовая к-та  $H_2NSO_2OH$ , триамидоfosфорная к-та  $OP(NH_2)_3$ ; к амидам карбоновых кислот общей ф-мы  $RCONH_2$  — формами  $HCONH_2$ , ацетамид  $CH_3CONH_2$ , мочевина, или карбамид,  $C_2O(NH_2)_2$ , и др. А. к. — соединения нейтрального характера. Применяются в органич. синтезе, некоторых замещенных А. к. (напр., диметилформамид) — в качестве растворителей.

**АМИНОКИСЛОТНЫЙ АНАЛИЗАТОР** — установка для количеств. и качеств. анализа содержания смесей аминокислот, пептидов, нуклеотидов, пурина, белковых гидролизатов и физиологич. жидкостей при биохим. исследованиях.

**АМИНОКИСЛОТЫ** — класс органических соединений, содержащих аминогруппу (—NH<sub>2</sub>) и карбоксильную группу (—COOH). Обладают одновременно свойствами аминов и карбоновых кислот. А. — оси, элементы, из которых построены молекулы белка. В зависимости от положения аминогруппы относительно карбоксильной различают  $\alpha$ -,  $\beta$ -,  $\gamma$ - и др. А. 20 важнейших А., входящих в состав белков, относятся к  $\alpha$ -А. общей ф-мы  $RCH(NH_2)COOH$ . А. др. состава, например амино-капроновую [ $H_2N(CH_2)_{10}COOH$ ], аминоундекановую [ $H_2N(CH_2)_{11}COOH$ ], применяют для производства пластмасс и химических волокон (см. *Полиамиды*). К числу производных А., представляющих большой практический интерес, относятся лактам  $\epsilon$ -аминонапроновой к-ты (см. *Капромактам*).

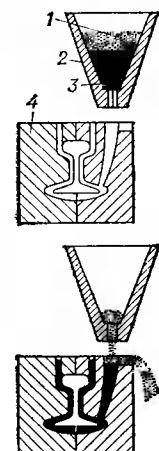
**АМИНОПЛАСТИ** — пластмассы, получаемые на основе карбамидных смол. А. на основе мочевино-формальдегидных смол мало устойчивы к действию влаги и нагреванию (температура эксплуатации до 90 °С). А. на основе меламино-формальдегидных смол устойчивы в кипящей воде, теплостойкие (до 150 °С), нетоксичны. А. выпускают в виде пресс-порошков (наполнители) — сульфитная целлюлоза, хлопковое



К ст. Алмазное бурение. Алмазный породоразрушающий инструмент: а — керновый со сплошным режущим кольцом; б — керновый секторный; в — бескерновый вогнутый; г — бескерновый выпуклый ступенчатый



К ст. Албадо. Албадометр



К ст. Алюминотермия. Схема термитной сварки. 1 — шлак; 2 — тигель; 3 — жидкий термитный металл; 4 — сварочная форма

волокно или асбест), слоистых пластиков и пеноматериалов (мипора). Пресс-порошки перерабатывают в изделия широкого потребления, детали электроосветит. оборудования, корпуса телефонов, радиоприемников, телевизоров, различную фурнитуру. Из нетоксичных А. готовят посуду. Асбомассы используют для производства приборов зажигания, выключателей и др. Слоистые пластики применяют как отделочный и декоративный материал в стр-ве, на транспорте, в производстве мебели, минору — в качестве тепло- и звукоизоляц. материала в стр-ве и на транспорте.

**АМИНЫ** — класс органич. азотсодержащих соединений, продукты замещения 1, 2 или 3 атомов водорода в аммиаке  $\text{NH}_3$ , органич. радикалами R. По числу замещенных атомов водорода различают А.: первичные  $\text{RNH}_2$ , вторичные  $\text{R}_2\text{NH}$ , третичные  $\text{R}_3\text{N}$  (R =  $\text{CH}_3$ ,  $\text{C}_6\text{H}_5$  и др.). А. с двумя, тремя и с большим числом аминогруппами ( $(-\text{NH}_2)$ ) наз. ди-, три- и полиаминами. А. обладают свойствами оснований: с к-тами (напр., соляной) они образуют соли. К важнейшим А. относится анилин. А. широко применяют в производстве красителей, лекарств, веществ, пластмасс, хим. волокон.

**АММАТОЛЫ** — аммиачно-септические взрывчатые смеси, содержащие до 60% тринитротолуола. Применяются для снаряжения авиабомб, мин, арт. снарядов и др. боеприпасов, а также для взрывных работ.

**АММИАК** (сокр. от греч. *háls ammōniakós* или лат. *sal ammoniacus*, букв. — амонова соль; так называлась нашатырь  $\text{NH}_4\text{Cl}$ , к-рый получали близ храма бога Амона в Египте)  $\text{NH}_3$  — бесцветный газ с резким удушливым запахом. Плотн. (в кг/м<sup>3</sup>): газообразного 0,7714, жидкого 681,4;  $t_{\text{кип}} = -33,35^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{пл}} = -77,7^{\circ}\text{C}$ . А. хорошо растворим в воде с образованием гидроокиси аммония  $\text{NH}_3\text{OH}$ ; раствор А. в воде наз. на ша та ры м с п и рт о м. А. получают синтезом из азота и водорода в присутствии катализаторов при повышенном давлении; применяют для производства азотной кислоты, аммониевых солей, мочевины, синильной кислоты, соды; водные растворы А. — как жидкие удобрения; жидккий А. благодаря большой теплоте испарения служит рабочим веществом холодильных машин.

**АММОНАЛЫ** — аммиачно-септические взрывчатые смеси, содержащие дисперсный алюминий, к-рый повышает теплоту взрыва. Простейший из А. — смесь сепитры с алюминием — имеет удельную теплоту взрыва примерно 9,2 МДж/кг (2300 ккал/кг), т. е. в 1,5 раза больше, чем нитроглицерин. Для повышения детонации способности в А. вводят тротил. А., напр., с 4,5% алюминия, применяют при взрывных работах в горной и др. отраслях промышленности, когда требуется сконцентрировать в небольшом объеме значительную энергию (напр., при взрывании крепких горных пород).

**АММОНИЙ** — хим. атомная группа  $\text{NH}_4^+$ ; в соединениях играет роль одновалентного металла. Известны гидроокись аммония  $\text{NH}_4\text{OH}$ , многочисленные соли А. (напр.,  $\text{NH}_4\text{NO}_3$  — нитрат А., или аммиачная селитра), широко применяемые в технике и с. х.-е. См. также Аммиак.

**АММОНИТЫ** — порошкообразные взрывчатые смеси на основе аммиачной селитры и нитросоединений (тротил, гексоген и т. д.), иногда с добавками нитрофирсов. Выпускаются порошком, россыпью, в патронах, в шашках. А. делятся на водостойчивые и водонеустойчивые; по назначению бывают обычные (применимы в не опасных условиях), предохранительные (для угольных шахт, опасных по газу и пыли), серные (для серных шахт), нефтяные (для озокеритовых шахт).

**АМОРТИЗАТОР** (от франц. *amortir* — ослаблять, смягчать) — устройство для смягчения ударов в конструкциях машин и сооружений в целях защиты от сотрясений и больших нагрузок. А. применяют для гашения колебаний при движении автомобиля по неровной дороге, для смягчения удара при посадке самолёта и т. д. В конструкциях А. используют рессоры, торсионы, резиновые элементы и др., а также жидкости и газы.

**АМОРФНОЕ СОСТОЯНИЕ** (греч. *ámorphos* — бесформенный, от *a* — отрицат. частица и *morphe* — форма) — состояние твёрдого вещества, в к-ром, в отличие от кристаллич. состояния, молекулы расположены беспорядочно и вещество изотропно, т. е. имеет одинаковые физ. св-ва по всем направлениям; кроме того, отсутствует чётко выраженная темп-ра плавления. Аморфные тела бывают природные ( янтарь, смолы) и искусственные (стекло, пластмассы).

**АМПЛЕР** [от имени франц. физика А. М. Ампера (A. M. Ampère; 1775—1836)] — 1) ед. силы элект-

рич. тока в Международной системе единиц (СИ). Обозначение — А. А. — сила неизменяющаяся тока, к-рый при прохождении по двум параллельным прямолинейным проводникам бесконечной длины и нитточно малой площади кругового сечения, расположенным на расстоянии 1 м один от другого в вакууме, вызвал бы между этими проводниками силу, равную  $2 \cdot 10^{-7}$  Н на участке длиной 1 м. 2) Ед. магнитодвижущей силы в системе СИ. А. — магнитодвижущая сила вдоль замкнутого контура, сцепленного с контуром постоянного тока силой в 1 А. 3) Ед. разности магнитных потенциалов в системе СИ.

**АМПЛЕРА ЗАКОН** — закон, определяющий силу  $dF$ , с к-рой магнитное поле действует на малый элемент (длиной  $dl$ ) проводника с током силой  $I$ , внесенный в это магнитное поле.

$$dF = I [dl, B]; dF = IBdl \sin \alpha,$$

где В — вектор магнитной индукции;  $dl$  — вектор элемента проводника, проведенный в направлении тока;  $\alpha$  — угол между векторами  $dl$  и В. Вектор  $dF$  перпендикулярен к  $dl$  и В, причём из конца  $dF$  вращение от  $dl$  к В по кратчайшему направлению видно происходящим против часовой стрелки (см. рис.).

**АМПЕРВЕСЫ** — то же, что токовые весы.

**АМПЕР-ВИТОК** — устаревшее наименование ед. магнитодвижущей силы и разности магнитных потенциалов. А. в. заменён ампером.

**АМПЕРМЕТР** (от ампер и греч. *metrē* — измеряю) — прибор для измерений силы пост. и переменного тока в амперах. В электрич. цепь А. включается последовательно. Для расширения пределов измерений его включают с шунтом (при пост. токе) или через измерит. трансформатор. У аналоговых А. подвижная часть прибора со стрелочным (световым) указателем поворачивается на угол, пропорциональный измеряемой силе тока. Выпускаются также цифровые А. (см. Цифровой измерительный прибор).

**АМПЕРОМЕТРИЙ**, амперометриче ское титрование, — один из электрохимических методов анализа, осн. на измерениях силы диффузии тока (ток, сила к-рого определяется скоростью диффузии реагирующих веществ к электроду) при титровании исследуемого р-ра. А. служит для определения ионов пост. валентности, а также органич. веществ, способных восстанавливаться. Метод используют при анализе разбавл. р-ров (концентрация  $10^{-2}$ — $10^{-6}$  моль/л).

**АМПЕР-ЧАС** — внесистемная ед. кол-ва электричества, проходящего через поперечное сечение проводника при токе силой в 1 А за время 1 ч. Обозначение — А·ч.

**АМПИР** (от франц. *empire*, букв. — империя) — направление в архитектуре и декоративно-прикладном ис-ке зап.-европ. стран 1-й четв. 19 в. Возникло во Франции в период империи Наполеона I. В архитектуре А. преобладают мотивы и формы, заимствованные из художеств. наследия императорского Рима (триумфальные арки, мемориальные колонны, военная эмблематика в архит. деталях и т. п.). Термин «А.» иногда применялся к рус. классицизму нач. 19 в.

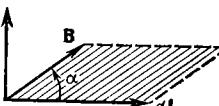
**АМПЛИДИН** (от лат. *amplifico* — увеличиваю, усиливая и греч. *dūnamis* — сила) — то же, что электромашинный усилитель.

**АМПЛИТРОН** [от лат. *amplifico* — увеличиваю, усиливаю и (а)лекцион] — электровакуумный прибор для усиления СВЧ колебаний; то же, что плантонtron, работающий в режиме усиления.

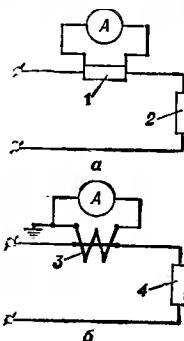
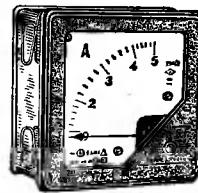
**АМПЛИТУДА** (от лат. *amplitudo* — величина) — наибольшее значение А, к-рого достигает к-л. величины  $s$ , совершающая гармонические колебания (см. рис.), т. е. изменяющаяся во времени  $t$  по закону  $s = A \sin(\omega t + \phi_0)$ , где  $A$ ,  $\omega$  и  $\phi_0$  — пост. величины. Понятие «А.» условно применяют и к негармонич. колебаниям. Напр., если при затухании колебаний  $s = A_0 e^{-\beta t} \sin(\omega t + \phi_0)$ , где  $e$  — основание натуральных логарифмов,  $\beta$  — коэффиц. затухания, то перв. величину  $A = A_0 e^{-\beta t}$  наз. А. затухающих колебаний.

**АМПЛИТУДНАЯ МОДУЛЯЦИЯ** — модуляция, при к-рой воздействие на электрич. колебания приводит к изменениям их амплитуды. А. м. — наиболее распространённый тип модуляции электрич. колебаний в звуковом радиовещании на декаметровых и более низкочастотных диапазонах волн, телевиз. вещания, радиосвязи.

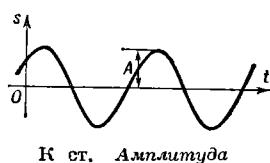
**АМПЛИТУДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА** — зависимость амплитуды сигнала на выходе устройства (прибора) от амплитуды сигнала на его входе. По форме А. х. судят о линейности системы, нелинейных искажениях в ней и т. п.



К ст. Ампера закон



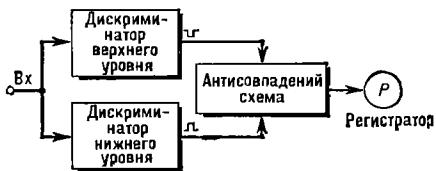
Внешний вид амперметра типа Э30/2 и схемы его включения в электрическую цепь: 1 — с шунтом (1 — шунт; 2 — нагрузка); 6 — через трансформатор тока (3 — трансформатор; 4 — нагрузка)



К ст. Амплитуда

**АМПЛИТУДНО-ЧАСТОТНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА** — зависимость амплитуды синусоидального колебания от его частоты на выходе устройства. В электротехнике, радиоэлектронике и др. по А.-ч. х. определяют различные параметры (полосу пропускания частот, избирательность и др.), по которым судят о работе устройств (приборов).

**АМПЛИТУДНЫЙ АНАЛИЗАТОР** — устройство, позволяющее определить интегральный или дифференциальный закон распределения амплитуд случайного импульсного процесса по числу повторений импульсов в заданном интервале амплитуд. По принципу построения А. а. могут быть одно- и многоканальными. Примениают их в эксперимент. физике, радиолокации, радиосвязи и др.



**АМПЛИТУДНЫЙ ДИСКРИМИНАТОР** — устройство, позволяющее автоматически выделять импульсы напряжения, амплитуда к-рых больше определенного (порогового) значения или находится в определенных пределах, ограниченных как со стороны малых, так и со стороны больших значений. А. д. применяют в импульсных схемах телеконтроля и телеметрии, в схемах импульсных дешифраторов, при выделении полезных сигналов из шумов, при исследовании случайных импульсных процессов амплитудными анализаторами.

**АМФИБИЯ** (от греч. *amphibios* — ведущий двойной образ жизни) — 1) автомобиль (обычно повышенной проходимости) с водонепроницаемым кузовом, снабжённый для движения по воде движителем (гребным винтом, водомётным устройством), водяным рулём и насосом для откачивания из кузова воды. Для преодоления крутых подъёмов при выходе на берег А. оборудуют лебёдкой. 2) Самолёт (летающая лодка) с колёсным шасси, приспособленный для взлёта с земли и воды и посадки на них. 3) Аэросани, у к-рых кузов на лыжах заменён для лучшей проходимости одной лодкой-лыжей, что позволяет А. двигаться не только по снегу, но и по воде, мелководным рекам, заболоч. водоёмам, льду с полыньями, битому льду. 4) Военная машина (танк, бронетранспортёр и др.), способная передвигаться как по суше, так и по воде. Плавучесть обеспечивается необходимым водонизмещением герметиз. корпуса. Двигатель — гребной винт, водомёт, штатные гусеничные цепи (у гусеничных машин).

**АМФИБОЛЫ** (от греч. *amphibolos* — неопределённый) — группа распространённых породообразующих минералов — сложных силикатов кальция, магния, железа и щелочей. Цвет зелёный, зелёно-бурый, сине-зелёный до чёрного, иногда бесцветный. Тв. по минералогич. шкале 5—6. Обычные А.— роговая обманка, актинолит, tremolit, тонковолокнистые разновидности синих щелочных А.— амфиболасбесты, наз. родуситом или крокидолитом. Ценные термо- и огнеупорные сырьё.

**АМФОТЕРНОСТЬ** (от греч. *amphoteros* — и тот и другой) — способность нек-рых хим. соединений проявлять в зависимости от условий либо кислотные, либо основные свойства. Типичные представители амфотерных соединений (амфолитов) —  $Zn(OH)_2$ ,  $Al(OH)_3$ , аммохлористые, нек-рые ионообменные смолы (иониты).

**АНГЛИФОВЫХ ЦВЕТНЫХ МЕТОД** (от греч. *anaglyphos* — рельефный) — метод получения стереоскопич. (объёмного) изображения с помощью двух исходных чёрно-белых изображений одного и того же объекта, окрашивающих в дополнит. цвета или проецируемых на экран через соответствующие светофильтры. Применяют в картографии для создания объёмных моделей местности, а также для получения объёмно рассматриваемых иллюстраций в книгах и стереоскопич. чёрно-белых кинофильмов.

**АНАЛИЗАТОР** — прибор для исследования различных процессов в радио- и электротехнике (напр., анализатор спектра), в оптике — для обнаружения поляризации света, определения положения плоскости поляризации и др., в пром-сти и при экспериментах — для определения процентного содержания компонентов в твёрдых и сыпучих веществах, газе (газоанализатор), жидкости (анализатор жидкости) и др. (см., напр., Аминокислотный анализатор), в акустике — для анализа звука, его частоты и т. п.

**АНАЛИЗАТОР БИОЛОГИЧЕСКОГО МОЗГА** — электронный прибор для определения частот биоэлектрических колебаний, возникающих в центр. нервной системе. Работает в комплексе с электроэнцефалографом и интегратором, к-рый определяет суммарную амплитуду колебаний исследуемой частоты.

**АНАЛИЗАТОР ЖИДКОСТИ** — прибор для определения концентрации вещества в одно- или многокомпонентных жидкостных смесях. По методу анализа различают А. ж. тепловые, магнитные, механич., электрохим., оптич., радиоизотопные, а также комбинированные.

**АНАЛИЗАТОР СПЕКТРА** — прибор для определения частотного распределения амплитуд к-л. величины — радиосигнала, ускорения, давления и т. п. Принцип действия основан на явлениях резонанса или интерференции. Различают А. с. с одноврем. анализом (набор резонаторов, настроенных на разные частоты) и с последоват. анализом (один резонатор с перм. настройкой). А. с. обычно применяют для исследования электрич. процессов. Независим. величины предварительно преобразуются в электрич. о помощью датчиков.

**АНАЛИТИЧЕСКАЯ ГЕОМЕТРИЯ** — раздел геометрии, основанный на методе координат с применением средств алгебры. В А. г. геом. образы (напр., линии) задаются при помощи ур-ний как геом. места точек, координаты к-рых удовлетворяют данному ур-нию, а исследование геом. св-в проводится алгебр. анализом ур-ний.

**АНАЛИТИЧЕСКАЯ ХИМИЯ** — наука о методах исследования хим. состава вещества. А. х. включает два осн. раздела: 1) качественный анализ — установление отл. элементов и соединений, входящих в состав вещества, и их сравнит. кол-в (много, мало, следы); 2) количественный анализ — точное определение концентраций элементов и соединений в составе вещества. Совр. А. х. использует инструментальные физ. и физ.-хим. методы, к-рые отличаются большой чувствительностью, быстротой и требуют для проведения анализа небольших масс вещества. См. также Спектральный анализ, Хроматография, Турбидиметрия и др.

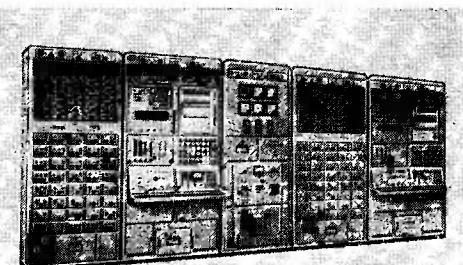
**АНАЛИТИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ** — ф-ции, к-рые могут быть в окрестности любой точки  $z$ , где эти ф-ции определены, представлены степенными рядами:

$$f(z) = a_0 + a_1(z - z_0) + \dots + a_n(z - z_0)^n + \dots$$

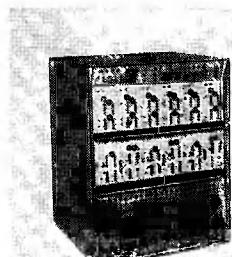
К А. ф. относятся, напр., многочлены, тригонометрич. ф-ции, показательная ф-ция, цилиндрич. ф-ции и др.

**АНАЛОГОВАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА (АВМ)** (от греч. *análogos* — соответственный) — вычисл. машина, в к-рой каждому мгновенному значению входной величины соответствует мгновенное значение др. «машинной» величины, зачастую отличающейся от исходной физ. природой и масштабным коэф., но изменяющейся по тому же закону, что и входная величина. Решающие и логич. элементы АВМ выполняют каждый строго определённую элементарную матем. операцию и перед решением соединяются между собой в соответствии с последовательностью операций, задаваемых исходной задачей. Осн. задачи, решаемые на АВМ: 1) анализ динамики систем управления или регулирования; 2) эксперимент. исследование поведения системы с аппаратурой управления и регулирования; 3) синтез систем управления и регулирования; 4) контроль и управление производств. процессами.

Аналоговая вычислительная машина МН-10  
(СССР)



Аналоговая вычислительная машина МН-17 (СССР)



Автомоиль-амфибия



Аэросани-амфибия



Самолёт-амфибия

**АНАЛОГО-ЦИФРОВАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — см. Гибридная вычислительная система.

**АНАМОРФИРОВАНИЕ** и з о б р а ж е н и й (от греч. αναμορφόω — преобразовываю) — преобразование, трансформирование конфигурации объекта, осуществляемое спец. оптич. системами (анаморфотная насадка и др.) или взаимным наклоном плоскостей предмета и экрана. А. оптич. системами распространено в широкоярком кинематографе для равномерного снятия (при съемке) и растяжения (при проекции на экран) изображения в горизонт. направлении; А. наклоном применяют при фотопечати (для устранения перспективных искажений), в полиграфии и др.



Анализированное изображение: а — кинокадр, аналитическированный в горизонтальном направлении; б — тот же кинокадр, спроектированный на экран с помощью аналитической оптики

**АНАМОРФОТИЧНАЯ НАСАДКА**, аналитическая насадка, аналитическая приставка — оптич. приспособление, устанавливаемое перед объективом обычного киноаппарата для сжатия или растяжения (анаморфирования) изображения в горизонт. плоскости изменением угла наклона падающих на объектив световых лучей относительно его оптической оси.

**АНАСТИГМАТ** (от греч. αντιστηματισμός) — сложный объектив, у которого практически устранены все aberrации (см. Аберрации оптических систем). А. при большой светосиле дают резкое изображение по всему полю.

**АНАЭРОСТАТ** (от греч. αέρ — воздух и στάτος — стоящий, неподвижный) — прибор для выравнивания микробов в анаэробных условиях (при отсутствии свободного кислорода) и при заданной темп-ре (обычно 37° С). Применяется в бактериологич. лабораториях.

**АНГАР** (франц. hangar) — сооружение для хранения, технич. обслуживания и ремонта самолетов и вертолетов. Наиболее распространены А. арочной и рамной конструкций; пролеты А. нередко превышают 100 м. А. бывают: стационарные, возводимые на постоянных аэродромах, с металлич. или ж.-б. несущими конструкциями; временные (обычно деревянные); сборно-разборные для полевых

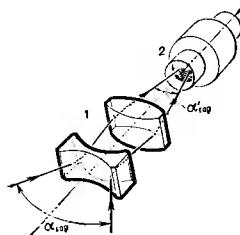
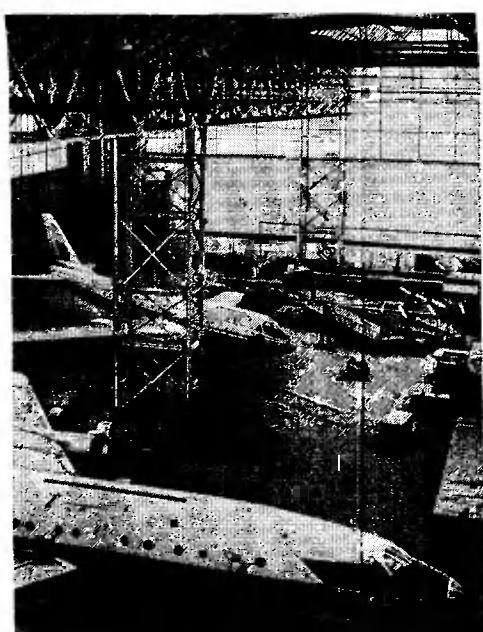


Схема хода световых лучей в аналитической насадке:  $\alpha_1$  — угол зрения объектива с насадкой (в горизонтальной плоскости);  $\alpha_2$  — угол зрения объектива; 1 — линзы насадки; 2 — объектив киноаппарата



К ст. Ангар. Внутренний вид основного помещения ангарного корпуса

аэродромов с конструкциями из стали и легких сплавов. А. оснащают подъемно-трансп. средствами (передвижные краны, тележки и др.), средствами связи, сигнализации, автоматического пожаротушения и пр.

**АНГИДРИДЫ** (от греч. αν — отрицат. частица и ήδρη — вода) — хим. соединения к.-л. элемента с кислородом, к-рые можно получить, отнимая воду от соответствующей к-ты; напр.,  $\text{SO}_3$  — А. серной кислоты  $\text{H}_2\text{SO}_4$ . Примеры А. неорганич. кислот: хромовый ангидрид  $\text{CrO}_3$  (применяют для приготовления р-ров, служащих для хромирования), фосфорный ангидрид  $\text{P}_2\text{O}_5$  (активный осушитель), мышьяковистый ангидрид  $\text{As}_2\text{O}_3$  (применяют для осветления стекла, консервирования мехов, в пиротехнике, в медицине, в с. х-ве для борьбы с вредителями). Об ордич. А. см. Фталевый ангидрид, Малеиновый ангидрид.

**АНГИДРИТ** — минерал, безводный сульфат кальция  $\text{CaSO}_4$ . Цвет белый, голубоватый. Тв. по минералогич. шкале 3—3,5; плотн. 2800—3000 кг/м<sup>3</sup>. Встречается в сложных солинских месторождениях. При поглощении воды переходит в гипс, с к-рым часто встречается совместно. А. применяют для изготовления ангидритового цемента и как декоративный материал (плитовые разновидности).

**АНГЛЕЗИТ** [франц. anglésite, от назв. месторождения на о. Англия (Anglesey) у зап. побережья Великобритании] — минерал, сульфат свинца  $\text{PbSO}_4$ . Цвет белый и серый. Тв. по минералогич. шкале 2,5—3; плотн. 6100—6400 кг/м<sup>3</sup>; хрупкий. Образуется при окислении галенита. Руда для выплавки свинца.

**АНГЛЮБ** (франц. engobe) — декоративное керамич. покрытие, наносимое на поверхность изделия до его обжига и закрывающее цвет или грубую структуру его материала. Различают А. белые (из белоокрашенных глин) и цветные (из глин с цветообразующими добавками). А. применяют в производстве цветного кирпича и двухслойных фасадных облицовочных изделий. А. может быть покрыт слоем прозрачной глазури, росписью и т. д.

**АНГСТРЕМ** [по имени швед. физика А. И. Ангстрема (A. J. Ångström; 1814—74)] — внесистемная единица длины. Обозначение —  $\text{\AA}$ .  $1 \text{\AA} = 10^{-10} \text{ м} = 0,1 \text{ нм}$ .

**АНДЕЗИТ** [нем. Andesit, от Andes (Анды) — название горной системы в Юж. Америке] — изливавшийся горной породой, состоящая гл. обр. из полевого шпата, стекловатой основной массы и темноцветного минерала (амфиболя, биотита или пироксена). Применяется как строит. и кислотоупорный материал для футеровки башен сержнокислотных э-дов, а также для производства кам. литья.

**АНЕМОГРАФ** (от греч. ἀνέμος — ветер и γράφω — пишу), а н е м о р у м б о г р а ф — метеорологич. прибор для непрерывной автоматич. записи скорости и направления (румба) ветра. Принцип действия А. основан на преобразовании скорости ветра в силу электрич. тока с помощью измерит. моста, состоящего из проволочных сопротивлений. А. позволяет определять и регистрировать скорость ветра с погрешностью 0,5—1 м/с. Для определения направления ветра служит флюгерка.

**АНЕМОМЕТР** (от греч. ἀνέμος — ветер и μέτρεω — измеряю) — прибор для измерений скорости ветра и газовых потоков. Осн. виды А.: крыльчатый, применяемый в трубах и каналах вентиляц. систем для измерения скорости направленного потока воздуха; чашечный — для определения средней (за определ. промежуток времени) скорости ветра; манометрич. — для определения мгновенной скорости ветра. Применяют также автоматич. А. с сигнальным устройством для определения опасных по совместному воздействию скорости и продолжительности порывов ветра и включения при этом соответствующих противоаварийных устройств. Погрешность измерений 0,05—0,1 м/с. Для непрерывной записи скорости и направления ветра служат анерометры.

**АНЕМОУМБОМЕТР**, в е т р о м е р, — метеорологич. прибор для измерений скорости и направления (румба) ветра. Электрич. и электромеханич. дистанц. А. измеряют ср., текущую и макс. скорости и направление ветра. Для записи измерений применяют анерометры (а н е м о р у м б о г р а ф).

**АНЕРБИД** (от греч. α — отрицат. частица и νέρος — вода, т. е. действующий без помощи жидкости), б а р о м е т р — а н е р о и д — прибор для измерений атм. давления. Применяя частью А. служит металлич. коробка, внутри и-кой создано разжение. При повышении атм. давления коробка сжимается и тангенциальный прокладка, и на пружину. Перемещение пружины передается стрелке, передвигающейся по шкале. А. изготавливают разных типов, в т. ч. бытовые для наблюдения за изменением атм. давления при комнатной темп-ре и школьные,



Крыльчатый анемометр с мельничной вертушкой



Ручной чашечный анемометр

используемый в качестве учебного пособия. Чувствительность до 10 Па ( $\approx 0,1$  мм рт. ст.).

**АНИД** — см. Полиамидные волокна.

**АНИЗОТРОПИЯ** (от греч. *ánisos* — неравный и *tropos* — направление) — неодинаковость физ. св-в среды в разных направлениях. А. упругих, оптич. и др. св-в присуща, напр., кристаллам. Анизотропная среда однородна, если зависимость физ. св-в от направления одинакова в различных точках среды. Среда, изотропная в отношении одних св-в, может в то же время быть анизотропной в отношении других.

**АНИЗОТРОПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы, св-ва к-рых неодинаковы по различным направлениям; напр., моноокристаллы, волокнистые и пленочные материалы, железобетон, пластмассы со слоистыми наполнителями (гетинакс, текстолит, стеклохлопь), пьезокварц, графит, композиционные материалы. Использование А. м. сокращает расход материалов и улучшает качество конструкций. Напр., трансформаторы с сердечниками из анизотропной текстурой стали примерно на 20—40% легче трансформаторов с сердечниками из обычной горячекатаной стали.

**АНИЛИН** (франц. *aniline*, через портug. *anil*, от араб. *an-nil* — индиго; впервые А. был получен из индиго)  $C_6H_5NH_2$  — простейший первичный ароматич. амин; жидкость;  $t_{\text{кип}}$  184,4 °C,  $t_f$  — 6,15 °C; плотн. 1027 кг/м<sup>3</sup>. Ядовит; предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны 3 мг/м<sup>3</sup>, в водобоях 100 мг/м<sup>3</sup>. А. — полупродукт производства красителей, фармацевтич. препаратов, ВВ и пр.

**АНИЛИНОВЫЙ ЧЁРНЫЙ** — краситель, к-рый образуется непосредственно на волокне, пропитанном солянокислым анилином  $C_6H_5NH_2 \cdot HCl$ , в результате окисления последнего бортолетовой солью или др. окислителями при 130 °C в присутствии катализатора. Чёрноанилиновое крашение применяют гл. обр. для хлопка, реже — шёлка; краситель стоец к к-там, свету, атм. воздействиям.

**АНИОННЫЕ** — см. Иониты.

**АНИОНЫ** (от греч. *anion*, бунг. — ионизующий) — отрицательно заряженные ионы. В электрич. поле движутся к положит. электроду (аноду).

**АНКЕР** (нем. *Anker*, букв. — якорь) — 1) деталь часов (качающаяся вилка), обеспечивающая равномерный ход часовского механизма. 2) Деталь для скрепления частей сооружений и машин. В сооружениях А. закладывают в кам. кладку (стены, фундаменты, своды). Термин «А.» применяется также в смысле «промежуточная деталь» (анкерная плита, анкерная связь); иногда фундаментные болты наз. анкерными.

**АНКЕРНАЯ КРЕПЬ**, штапкова якрепь — металлич., реже деревянные или ж.-б. стержни (болты, штанги), закреплённые в массиве пород, скрепляющие и удерживающие эти породы от раслоения, сдвижения и обрушения. А. к. применяют в осн. для крепления подземных горных выработок.

**АНГЛИЯЦИОННЫЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — гипотетич. фотонный двигатель, в к-ром энергия выделяется в результате *англияции* вещества.

**АНГЛИЯЦИЯ** (лат. *annihilatio* — исчезновение, уничтожение, от *ad* — к и *nihil* — ничто) — термин, принятый в физике для наименования процесса превращения частицы и отвечающей ей античастицы в др. частицы, происходящего при их столкновении.

Напр., при А. электрона и позитрона образуются фотом-у-излучения, а при А. нуклона и антинуклона — пионы ( $\pi$ -мезоны), реже — каоны ( $K$ -мезоны);

см. Элементарные частицы. При А. выполняются законы сохранения массы, полной энергии, импульса, момента импульса, электрич. заряда и нек-рых др. величин.

**АНОД** (от греч. *ánodos*, букв. — движение вверх, восхождение, от *apá* — вверх и *hodós* — движение) — 1) положит. полюс источника тока, потенциал к-рого при работе источника выше потенциала другого (отрицат.) полюса того же источника — катода. 2) Электрод электровакуумного прибора, электролитич. ванны и др. электрич. устройств, присоединяемый к положит. полюсу источника тока.

**АНОДИРОВАНИЕ** — образование защитного покрытия на поверхности металлич. изделий, к-рые служат в процессе электролиза анодом. А. применяют в осн. для алюминия и его сплавов; образующиеся при этом окисные пленки (обычно толщиной 5—25 мкм) защищают металл от коррозии, служат хорошим основанием для лакокрасочных покрытий и обладают электроизоляц. св-вами. А. используется также в декоративных целях.

**АНОДНАЯ БАТАРЕЯ** — совокупность неск. соединённых между собой гальванич. элементов или аккумуляторов для питания анодных цепей электронных ламп. А. б. выпускают на различные электрич. напряжения и силу тока. Применяются в радиоаппаратуре с автономным питанием и в лабораторной практике.

**АНОДНО-МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА** — разновидность электроэррозионной обработки, осн. на одноврем. использовании анодного растворения металла и механического (электроэрз. или электрорез.) удаления продуктов распада.

**АНОДНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ СТАНОК** — станок для анодно-механической обработки токопроводящих материалов любой твёрдости, преим. жаропрочных и твёрдых сплавов, а также нержавеющих сталей. Применяется в осн. для заточки и доводки твердосплавных режущих инструментов, а также для разрезки материалов. Наиболее распространены отрезные дисковые и ленточные станки.

**АНОДНО-ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА**, электохимическая обработка — способ обработки изделий в потоке электролита (р-ре хлористого, азотникислого и сернокислого натрия) при пропускании электрич. тока от внешн. источника, когда обрабатываемый металл является анодом. А.-х. о. применяют при изготовлении деталей сложной конфигурации (штампы, пресс-формы и др.), для гравировки, сглаживания кромок, снятия заусенцев и т. п.

**АНОДНЫЕ ЛУЧИ** — поток положит. ионов, испускаемых анодом разрядной или электронной трубки под действием электронов.

**АНОДНЫЙ ТОК** — электрич. ток, проходящий через анод электровакуумного прибора.

**АНОЛІЙТ** — электролит, соприкасающийся с анодом и отделённый от катода пористой перегородкой — диафрагмой.

**АНОМАЛИСТИЧЕСКИЙ ПЕРИОД** (от греч. *ánpalía* — неравномерность, отклонение) — промежуточное время между двумя последоват. прохождениями небесного тела через перигелий (если тело движется вокруг Солнца) или перигея (при движении тела вокруг Земли). См. *Перигея*.

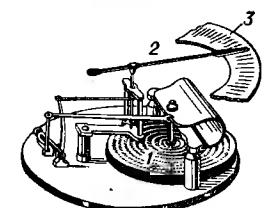
**АНСАМБЛЬ** (франц. *ensemble* — совокупность, стойнос целое) в архитектуре — согласованное расположение зданий, сооружений, монументов, образующих единую архит.-пространственную композицию, созданную на основе определённого идеально-художеств. замысла с учётом функциональных требований, практик. целесообразности, природного и архит. окружения, обеспечивающих единство зрит. восприятия (напр., Кремль в Москве, А. Дворцовой площади в Ленинграде, А. площади Св. Марка в Венеции и т. д.).

**АНТАБЛЕМЕНТ** (франц. *entablement*, от *table* — стол, доска) — балочное перекрытие, состоящее из архитрава, фриза и карниза. А.— верхняя (несо-мая) часть архитектурного ордера (см. *Ордер архитектурный*).

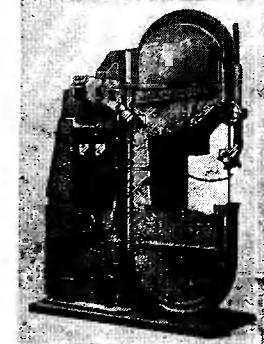
**АНТЕГМИЙТ** — пресс-материал на основе искусства, графита и феноло-формальдегидной смолы. В зависимости от марки теплостойкость А. изменяется от 170 до 600 °C. А. стоек к действию р-ров солей, органич. растворителей и минеральных к-т. Нек-рые марки А.стойки к действию щелочей, окислителей и галогенов. А. является антифрикционным (самомазывающимся) материалом, обладает тепло- и электропроводностью. Осн. недостатки А.— низкая механич. прочность и хрупкость. А. применяют гл. обр. для изготовления хим. аппаратуры, теплообменных аппаратов.



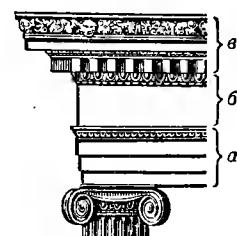
Ветропривёмник анемометра



Анероид: 1 — металлическая коробка; 2 — стрелка; 3 — шкала



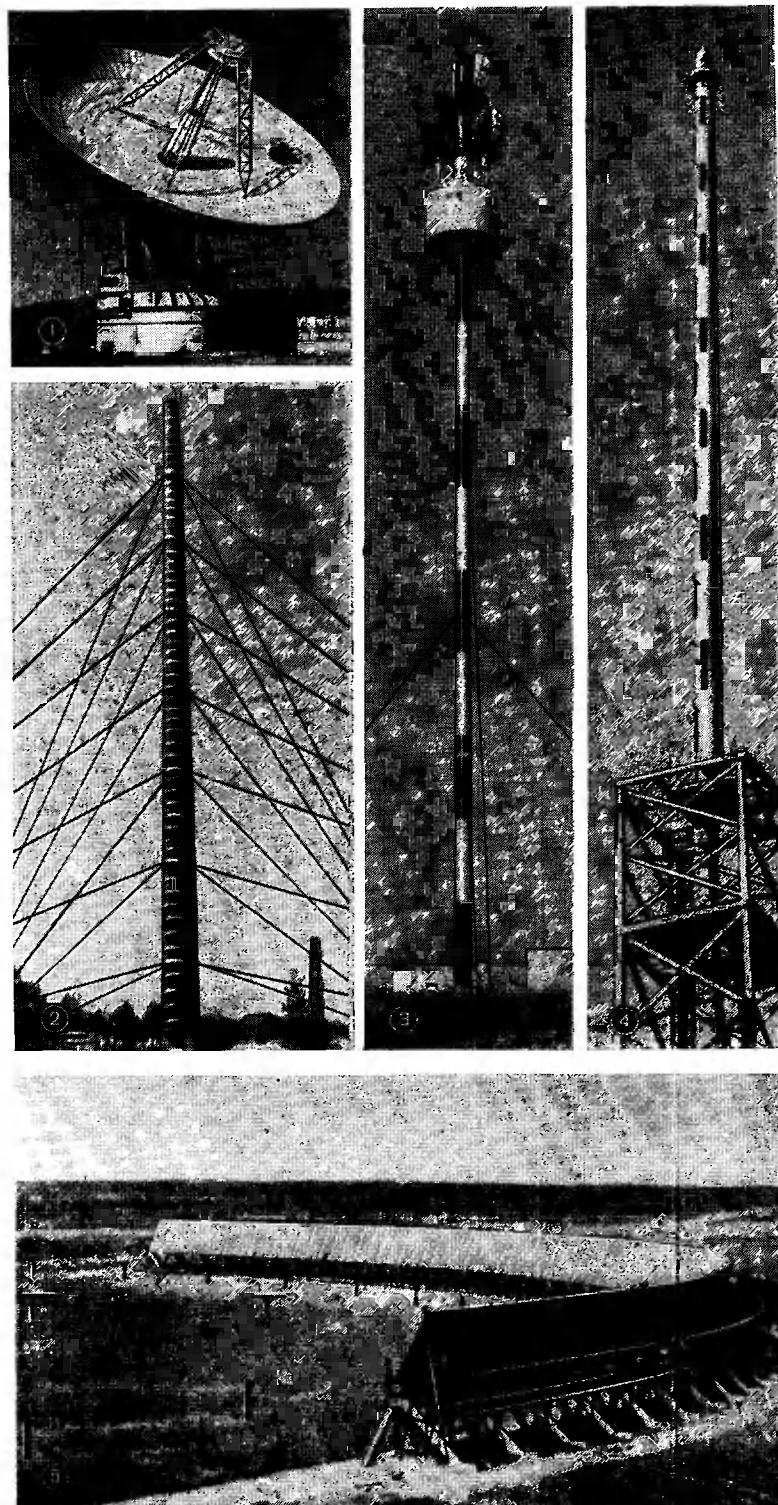
Отрезной ленточный анод. по-механический станок



Антаблемент ионического ордера: а — архитрав; б — фриз; в — карниз

**АНТЕННА** (от лат. *antenna* — мачта, рея) — устройство для непосредств. излучения и приёма радиоволн. А. отличаются диапазоном излучаемых (принимаемых) радиоволн (см. *Радиочастоты*), перекрытием по частоте (частотнозависимые,

К ст. *Антенна*. 1. Двухзеркальная параболическая антenna. 2. Пневматическая антenna-мачта. 3. Рупорно-парabolicкие антennы радиорелейной линии связи. 4. Телевизионная щелевая антenna. 5. Радиотелескоп Пулковской обсерватории



широкополосные и узкополосные), направленностью излучения или приёма (ненаправленные, слабонаправленные, остронаправленные), принципом действия и конструктивным выполнением (в виде отрезка провода, металлическ. зеркал, рупоров, спиралей, щелей, рамок, комбинации диполей, диэлектрич. стержней и т. д.). Оси, параметры и характеристики: коэффиц. направленного действия, диаграмма направленности, эффективная площадь (от единиц до неск. тыс. м<sup>2</sup>), сопротивление излучения (чаще ок. 100 Ом), вид поляризации волны (линейная, круговая, эллиптич.) и др.

**АНТЕННАЯ РЕШЁТКА** — сложная антenna, состоящая из рядов излучателей электромагнитных волн, эфазированных определённым образом. Различают А. р. с неизменяемой диаграммой направленности (синфазные антennы, антennы бегущей волны, др. А. р. из мн. вибраторов) и с электронным управлением диаграммой направленности (т. н. синтезированные А. р.).

**АНТЕННЫ ЭКВИВАЛЕНТЫ** — электрич. цепь или устройство, имитирующее антенну. Составляется из резистора, катушки индуктивности и конденсатора так, что их импеданс равен импедансу антennы (в диапазонах от километровых до дециметровых волн) или представляет собой отрезок коаксиальной линии с нагрузкой в виде поглотителя энергии электромагнитных волн (в диапазоне дециметровых волн). Применяется при настройке и испытаниях радиоприёмников и радиопередатчиков без подключения реальных антenn.

**АНТЕННЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ** — устройство для перехода с приёма на передачу сигналов и наоборот, устанавливаемое в приёмо-передающей радиостанции с одной антенной. А. п. в виде резонансного газонаполненного разрядника, замыкающего входную цепь приёмника только во время работы передатчика, применяют, напр., в радиолокац. станциях.

**АНТИ...** (от греч. *anti* — против) — составная часть сложных слов, означающая противодействие, противоположность; например, антицепь, античастицы.

**АНТИГРИЗУТНЫЕ ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА** — см. *Предохранительные взрывчатые вещества*.

**АНТИДЕТОНАТОР** (от *анти...* и *детонатор*) — присадка (металлоорганич. и органич. соединения) к моторному топливу, повышающая его октановое число и способствующая беззетонию, сгоранию топлива в цилиндрах карбюраторного двигателя. Наиболее распространённый А. — тетраэтилсвинец (ТЭС), применяемый к бензину в виде этилового жидкости в объёме 1—3 мл на 1 кг. Моторное топливо с А. обладают повышен. токсичностью.

**АНТИДОТЫ** (от греч. *antidot*, букв. — давающее против, противоядия, — хим. соединения, способные обезвреживать попавшие в организм яды или ОВ. К ним относятся, напр., амилнитрат — А. против синильной к-ты; тиоловые соединения (бал., унитол) — против галогенариснов, люизита; атропин — против ядовитых фосфорорганич. соединений. Использование А. позволяет нейтрализовать действие многократных доз нек-рых ядов и ОВ.

**АНТИКЛИНАЛЬ** (от *анти...* и греч. *klíno* — наклоню, прогибаю) — складка пластов горных пород, обращённая выпуклостью вверх. См. *Синклиналь*.

**АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ** (от *анти...* и позднелат. *cortosio* — разъездание) — тонкостойкое покрытие на изделиях для защиты от коррозии. воздействия внеш. среды и придания им декоративного вида. Различают А. п.: металлические (цинковка, хромирование, никелирование, хромированием, лужение, свинцованием, золочение и т. п.); лакокрасочные; стеклокомпакт; оксидные пленки (воронение, анонд. обработка и т. п.); покрытие резиной (гуммирование); пластмассовые и битумные смазки.

**АНТИМОНИЙ** — старинное название сурьмяного блеска (природной сернистой сурьмы). В конце 18 в. назв. «А.» стало применяться в Зап. Европе для обозначения сурьмы (назв. антимоний сохранилось до сих пор в нек-рых странах Европы и в США). Совр. хим. термины — антимониты (соли сурьминистой к-ты) и др. — происходят от А.

**АНТИНЕЙТРИНО** — античастица по отношению к нейтрино (см. *Элементарные частицы*).

**АНТИНЕЙТРОН** — античастица по отношению к нейтрону (см. *Элементарные частицы*).

**АНТИОКСИДАНТЫ**, антиоксиданты, инигибиторы окисления — природные или синтетич. вещества, способные тормозить окисление органич. соединений. А. вводят в полимеры (научун, волокно, пластмассу), смазочные масла и

др. В качестве А. применяют фенолы, ароматич. амины, соли фосфорной к-ты и др. Нек-рые А. вводят в пищ. продукты (напр., жиры).

**АНТИПИРЕНЫ** (от анти... и греч. *rōg* — огонь — вещества или смеси, предохраняющие древесину, ткани и др. материалы органич. происхождения от воспламенения и самостоятельного горения. А. наносят на поверхность или вводят в материалы глубокой пропиткой р-рами А. Наиболее распространённые А. — фосфаты и сульфат аммония, бура, борная к-та и др.

**АНТИПИРОГЕНЫ** (от анти... и греч. *rōg* — огонь, *-genēs* — рождающий) — вещества, препятствующие самовозгоранию углей, руд и т. п. В качестве А. применяют воду, р-ры силиката натрия, пленкообразующие р-ры, ингибиторы окисления и др. А. служат для предотвращения рудничных пожаров.

**АНТИПРОТОН** — античастица по отношению к протону (см. Элементарные частицы).

**АНТИСЕЙСМИЧЕСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО** — см. Сейсмостойкое строительство.

**АНТИСЕПТИК** — см. Антисептические средства.

**АНТИСЕПТИРОВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ**, к онсервирование древесины — обработка древесины антисептическими средствами с целью улучшения её биостойкости. Осн. методы А. д.: пропитка под давлением, пропитка в высокотемпературных и в горячих-холодных ваннах, обмазка пастами (битумными, глиняными и др.), вытеснение сока из свежесрубленных стволов (непосредственно на лесосеках). А. д. в неск. раз по-вышает срок службы конструкций.

**АНТИСЕПТИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА, анти септика** (от анти... и греч. *septikós* — вызывающий гниение, нагноение), хим. вещества, обладающие противомикробным действием. А. с. применяют для предохранения от разрушения микроорганизмами различных неметаллич. материалов (древесина и изделия из неё, текст. изделия, кожа, пластмасса и др.). Для защиты древесины и изделий из неё используют А. с.: водорасторимые (фтористый и кремнефтористый натрий, медный купорос, динитрофенолят натрия и др.); маслянистые (крезоэтовое и антраценовое масла, сланцевое спиралопропиточное масло и др.); пасты (битумные и др.). Для антисептич. обработки текст. материалов, пластмасс и др. материалов применяют хлорпроизводные диоксидифенилметана, цинкациланилид, салициланилид и продукты его хлорирования, хлорпроизводные фенола и др. А. с., применяемые в пищ. пром-сти для консервирования пищевых продуктов, — уксусная, бензойная и салициловая к-ты.

**АНТИСОВПАДЕНИЙ СХЕМА** — электронная схема с неск. входами и одним выходом, причём сигнал на выходе появляется только при отсутствии сигнала на одном из входов. А. с. характеризуются в осн. кол-вом входов и быстродействием. А. с. применяются в амплитудных анализаторах, в дешифраторах и декодирующих устройствах, в качестве логических элементов ЦВМ и т. п.

**АНТИСТАТИКИ** — вещества, понижающие статич. электризацию полимерных материалов. В качестве А. используют: соли четвертичных аммониевых оснований и др. поверхности-активные вещества; нек-рые пленкообразующие полимеры с хорошими антистатич. свойствами (напр., полиакриламид); электропроводящие материалы — сажу, порошки металлов и др. А. вводят в состав полимерных композиций или наносят на поверхность изделий (в последнем случае используют р-ры или дистерсию А.). Антистатич. обработку подвергают синтетич. волокна и ткани, пленки, трубопроводы для транспортирования огнегасящих жидкостей, корпуса и шкалы приборов и др.

**АНТИФРИЗЫ** (от анти... и англ. *freeze* — замерзать) — водные р-ры спиртов, гликоляй, глицерина и нек-рых неорганич. солей, не замерзающие при низких темп-рах. А. применяют в системах охлаждения двигателей внутр. горения, в противопожарных трубопроводах, находящихся в условиях

воздействия пониженных темп-р, для борьбы с обледенением и запотеванием окон и смотровых стёкол.

**АНТИФРИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ** (от анти... и лат. *frictio* — трение) — материал для деталей, работающих в условиях трения, гл. обр. скольжения (подшипники, втулки, направляющие, вкладыши). Различают А. м.: сплавы на основе олова, свинца (баббиты), меди (бронзы), железа (серый чугун), цинка или алюминия; металлокерамические (бронзографит, железографит); пластмассы (текстолит, фторопласт-4, древеснослойные пластики и др.); сложные композиции типа металлы — пластмасса (пористая бронза, поры к-рой заполнены фторопластом). А. м. должен обладать хорошей прирабатываемостью, износостойкостью, низким коэффиц. трения в паре с материалом изделия, малой склонностью к заеданию (схвачиванию), способностью обеспечивать равномерную смазку трущихся поверхностей.

**АНТИЧАСТИЦЫ** — см. Элементарные частицы.

**АНТРАХИНОН** [от антира(чен) и *kīna* — на языке индейцев кечуа (Перу) — кора хинного дерева]  $C_{14}H_{10}$  — светло-жёлтые кристаллы,  $t_{\text{пл}}$  286 °C (возгоняется). А. — исходный продукт для синтеза антрахиноновых красителей.

**АНТРАХИНОНОВЫЕ КРАСИТЕЛИ** — органич. красящие вещества, в основе строения которых лежит структура антрахинона. Отличаются большой хим. стойкостью, яркостью, светопрочностью. Используются для крашения синтетич. и др. волокон, в лакокрасочной, резиновой пром-сти, в полиграфии.

**АНТРАЦИДНЫЙ** (от греч. *ánthrakhos* — уголь)  $C_{14}H_{10}$  — ароматич. конденсированный углеводород; бесцветные пластины;  $t_{\text{пл}}$  216,6 °C. Входит в состав антраценового масла. А. — исходный продукт для синтеза антрахиона.

**АНТРАЦЕНОВОЕ МАСЛО** — фракция каменноугольной смолы, выкипающая в пределах 280—360 °C. Содержит гл. обр. ароматич. соединения (антрацен, фенантрен, карбазол и др.). А. м. применяют для получения этих соединений, сажи, для изготовления т. п. шпалопропиточного масла, используемого при консервировании древесины, и др.

**АНТРАЦИД** (от греч. *anthrakitis*) — вид иско-паемого угля с высокой теплотой горения горючей массы 33,9—34,8 МДж/кг (8100—8350 ккал/кг). Очень плотный, блестящий, чёрного цвета. Выход летучих веществ до 9%; содержание углерода 89,5—96,5%. По объёму выходу летучих веществ различают: ПА (полуантрацит) — 0,22—0,33 м<sup>3</sup>/кг и А (антрацит) — менее 0,22 м<sup>3</sup>/кг. А. используют как высокосортное энергетич. топливо, а также для изготовления электродов, произ-ва карбидов, литейного термоантрацита.

**АНТРЕСОЛЬ** (франц. *entresol*) — полузатяж, занимающий верх. часть объёма высокого помещения жилого, обществ. или производств. здания, предназначенный для увеличения полезной площади помещения. А. сообщается с осн. помещением посредством открытых лестниц или пандусов, а также через общие лестничные клетки здания.

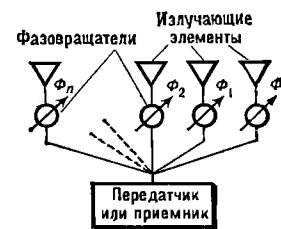
**АНФИЛАДА** (франц. *enfilade*, от *enfiler* — нанизывать на нитку), анифилада — построение и т. п. — ряд залов, комнат, дворов, последовательно соединённых друг с другом входными проёмами, расположеннымными по одной оси.

**АНШЛИФ** (нем. *anschliff*, от *anschleifen* — шлифовать) — образец горной породы или руды с полированной поверхностью для изучения под микроскопом в отражённом свете, под лупой и т. п.

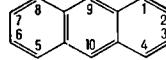
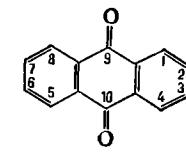
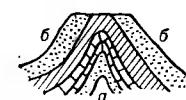
**АПАТИТ** (от греч. *apáte* — обман, т. к. А. вначале часто принимали за др. минералы) — минерал, сложный фосфат кальция. Цвет зелёный, сине-зелёный, серый, бурый, белый. Тв. по минералогич. шкале 5; плотн. 3170—3300 кг/м<sup>3</sup>. Образует зернистые скопления, реже — кристаллы. Тонкозернистые разновидности А. в осадочных отложениях с примесью глинистого-карбонатных и др. частиц наз. фосфоритами. А. используют гл. обр. для произ-ва минеральных удобрений, фосфора и фосфорной к-ты.

**АПЕКС** (от лат. *apex* — верхушка) в астрономии — точка небесной сферы, к к-рой направлено движение Земли. Противоположная точка — антиапекс. А. наз. также точку орбиты ИСЗ, наиболее удалённую к северу от плоскости земного экватора.

**АПЕРИОДИЧЕСКАЯ ЦЕЛЬ** — электрич. цепь, частотная ха-ка к-рой не имеет явно выраженных максимумов (резонансов), напр. цепь, состоящая из резистора и катушки индуктивности или конденсатора. Встречается в цепи нагрузки широкополосных усилителей, в корректирующих и накопительных цепях и др.



Структурная схема антиенной решётки

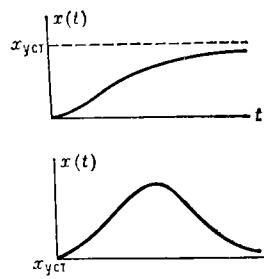


Анфилада

Антресоль



**АПЕРИОДИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС** — процесс в динамич. системе, при котором выходная величина, характеризующая переход системы от одного состояния к другому, либо монотонно стремится к установившемуся значению, либо имеет один экстремум, но при этом не пересекает установившегося значения.



Графики апериодических процессов изменения параметра  $x(t)$  системы во времени:  $x_{\text{уст}}$  — установившееся (пределное) значение параметра

**АПЛАНАТ** (от греч. α — отрицат., частица и плánē — блуждание, отклонение, ошибка) — фотографич. объектив с оптич. системой из 2 симметрично расположенных относительно диафрагмы ахроматических линз. Применялся как универсальный объектив для портретных и групповых снимков. С появлением более совершенных объективов — **анастигмата** А. утрачивает своё значение.

**АПОГЕЙ** (от греч. ἀρβεῖος — находящийся дальше от Земли) — см. Апоцентр.

**«АПОЛЛОН»** — наименование амер. 3-местных космич. кораблей для полёта на Луну; программы их разработки и полётов. Для запуска «А.» к Луне использовалась ракета-носитель «Сатурн-5». «А.» состоит из 2 состыкованных космич. кораблей, осуществляющих совместный полёт к Луне и переход на сelenоцентрич. орбиту. Орбитальный корабль (наз. также осн. блоком) состоит из отсека экипажа — спускаемого аппарата, в к-ром 3 космонавта находятся во время полёта к Луне и при возвращении на Землю, и двигат. отсека. Посадочный корабль (наз. также лунной кабиной) состоит из

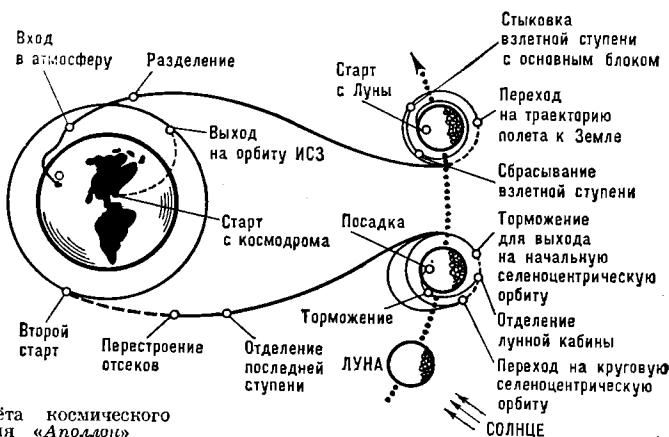


Схема полёта космического корабля «Аполлон»

2 ступеней — посадочной и взлётной — с герметичной кабиной для 2 космонавтов, совершающих посадку на Луну и взлёт с неё. Макс. масса «А.» 47 т («А.-17»). После выхода «А.» на траекторию полёта к Луне осн. блок отстыковывается от лунной кабины, разворачивается на 180° и пристыковывается к лунной кабине. После выхода «А.» на сelenоцентрич.

#### Запуски пилотируемых кораблей «Аполлон» (на 1 янв. 1975)

Наименование корабля	Состав экипажа	Период полёта	Продолжительность полёта	Результат полёта, траектория
«А.-7»	У. Ширра, У. Кассингем, Д. Эйзел	11—22 окт. 1968	260 ч 09 мин	Геоцентрич. орбита
«А.-8»	Ф. Борман, Дж. Ловелл, У. Андерс	21—27 дек. 1968	147 ч 01 мин	Первый полёт человека к Луне, сelenоцентрич. орбита
«А.-9»	Дж. Макдивитт, Д. Скотт, Р. Швейкарт	3—13 марта 1969	241 ч 01 мин	Геоцентрич. орбита
«А.-10»	Т. Страффорд, Дж. Янг, Ю. Сернан	18—26 мая 1969	192 ч 03 мин	Сelenоцентрич. орбита
«А.-11»	Н. Армстронг, М. Коллинз, Э. Олдрин	16—24 июля 1969	195 ч 18 мин	Первая посадка и выход (21 июля) человека на Луну
«А.-12»	Ч. Конрад, Р. Гордон, А. Бин	14—24 нояб. 1969	244 ч 36 мин	Посадка на Луну
«А.-13»	Дж. Ловелл, Дж. Суиджерт, Ф. Хейс	11—17 апр. 1970	142 ч 55 мин	Облёт Луны (аварийный полёт)
«А.-14»	А. Шепард, С. Руса, Э. Митчелл	31 янв.—9 февр. 1971	216 ч 02 мин	Посадка на Луну
«А.-15»	Д. Скотт, А. Уорден, Дж. Ирвин	26 июля—7 авг. 1971	295 ч 12 мин	То же
«А.-16»	Дж. Янг, Т. Маттингли, Ч. Дьюк	16—27 апр. 1972	265 ч 51 мин	»
«А.-17»	Ю. Сернан, Р. Эванс, Х. Шмитт	7—19 дек. 1972	297 ч 51 мин	»

Примечания. 1. По программе «А.» проводились также запуски беспилотных кораблей. 2. О совместном экспериментальном полёте amer. и сов. космич. кораблей типа «Аполлон» и «Союз» в июле 1975 см. в ст. ЭПАС.

орбиту 2 космонавта переходят в лунную кабину, происходит её расстыковка с осн. блоком, в к-ром садится один космонавт, а затем совершаются посадка на лунную поверхность. Завершив работу на Луне, космонавты стартуют во взлётной ступени, выполняют стыковку и переходят в осн. блок; после отделения ступени совершают полёт к Земле.

По программе «А.» проведены исследования Луны и окололунного пространства, на Землю доставлены образцы лунного грунта, для передвижения по Луне в иссек. экспедициях использовались луноходы. Макс. время пребывания на Луне составило 75 ч («А.-17»). Данные о запусках пилотируемых кораблей «А.» приведены в таблице.

**АПОСЕЛЁНИЙ** — см. Апоцентр.

**АПОФЕМА** (от греч. αρότιθημι — откладывать) — 1) длина перпендикуляра  $a$  (см. рис.), опущенного из центра правильного многоугольника на любую из его сторон. 2) В правильной пирамиде  $A$  — высота а боковой грани.

**АПОХРОМАТ** [от греч. аро- — приставка, означающая здесь уменьшение, утрату, и σχρόμα (χρόμatos) — цвет] — оптич. система со значительно уменьш. хроматич. aberrацией. Её уменьшение достигается применением спец. сортов стекла (кури-флинт) и нек-рых кристаллов (флюорит, квасцы), а также введением в оптич. систему зеркал. А. применяют при съёмке цветных изображений (фотография) и их проекционировании (кинематография, полиграфия, телевидение).

**АПОЦЕНТР** (от греч. аро- — приставка, означающая удаление, и лат. centrum — центр) — точка орбиты небесного тела, наиболее удалённая от центра тела, вокруг к-рого оно движется. Для Луны и ИСЗ А. наз. а п о г е е м, для планет, комет и др. тел, движущихся вокруг Солнца, — а ф е л и е м.

**АППАРАТНОЕ ПРИДЕНИЕ** — переработка в пряжу коротких неравномерных волокон. Ровница при этом вырабатывается непосредственно на чесальной машине. В придении шерсти А. п. наз. с уконы м.

**АППАРЕЛЬ** (от франц. appareil — въезд) — 1) ж.-б. или мощная платформа для погрузки грузов в ж.-д. вагоны. Кроме пост. А., устраивают временные — из шпал. 2) Приспособление для погрузки воен. техники на перевозочные средства. 3) Устройство в виде короткой наклонной плиты для прохода (проезда) в здание (сооружение) с доступным для передвижения уклоном (см. также Пандус).

**АППЛИКАТА** (от лат. applicata, букв.— приложенная) — одна из трёх координат точки в пространстве (в прямоугольной системе координат); обозначается б. ч. буквой  $z$ .

**АППРЕТИРОВАНИЕ ТКАНЕЙ** (от франц. apprêter — окончательно отделять) — пропитка тканей или нанесение на них при отделке различных веществ (а п р е т о в), придающих тканям жёсткость (крахмал, водорастворимые эфиры целлюлозы), несминаемость (мочевино- или меламиновые формальдегидные смолы), огнестойкость (хлорированные углеводороды и др.), упругость (синтетич.

латексы), водоотталкивающие с-ва (кремнийорганич. жидкости). Путём аппретирования ткани можно также предохранить от повреждения молью.

**АППРОКСИМАЦИЯ** (от лат. apprōximō — приближуюсь) — приближённое выражение одних величин или геом. образов через другие, более простые. Напр., А. кривых линий ломанными, иррациональных чисел рациональными, произвольных непрерывных функций многочленами, системы дифференц. ур-ний, описывающих поведение исследуемой нелинейной системы, системой линейных ур-ний и т. д.

**АПРБШ** (франц. arrogsche) — пробел между буквами и словами в типографском наборе.

**АПСИДА** [от греч. *apsis* (*hapsis*) — свод] — полуокруглая (иногда многоугольная) в плане выступающая часть здания, обычно перекрытая полукуполом.

**АР** (франц. aге, от лат. aea — площадь) — внешнестемная ед. площади, равная 100 м<sup>2</sup>. Обозначение а.

**АРБОЛИТ** (от лат. arbor — дерево и греч. *lithos* — камень) — строит. материал, разновидность лёгкого бетона. Состоит из смеси органич. заполнителей (дроблённых отходов деревообработки, камыша, кости конопли и т. п.), вляющегося (обычно портландцемента) и воды. Средняя (по объёму) плотность А. от 400 до 700 кг/м<sup>3</sup>. Из А. изготавливают стенные блоки, панели, плиты и т. п. для возведения малотяжёлых жилых, пром. и с.-х. зданий.

**АРГЕНТОМЕТРИЯ** (от лат. *argentum* — серебро и греч. *metrē* — измеряю) — титриметрич. метод определения анионов, дающих с катионом серебра  $\text{Ag}^+$  малорастворимые осадки (хлориды, бромиды, иодиды, роданиды, цианиды). Основан на применении титрованного р-ра  $\text{AgNO}_3$ . См. также Титриметрический анализ.

**АРГОН** (от греч. *argós* — недеятельный) — хим. элемент из группы *щелочных газов*, символ  $\text{Ar}$  (лат. Argonum), ат. н. 18, ат. м. 39,948. Газ без цвета и запаха; плотн. 1,78 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{кип.}}$  — 186 °С,  $t_{\text{пл.}}$  — 189 °С. Содержится в атмосфере (0,93% по объёму). Получают А. в процессе разделения воздуха при глубоком охлаждении с последующей ректификацией. Применяют как инертную среду в металлургии и хим. процессах, в сварочной технике (например, при аргонно-дуговой сварке), а также в сигнальных, рекламных и других лампах (дающих синеватый свет).

**АРГНО-ДУГОВАЯ СВАРКА** — дуговая сварка в среде защитного газа — аргона. А.-д. с. применяют для сварки тонких листов из нержавеющей стали, никелевых сплавов, алюминия, магния и т. д.

**АРГУМЕНТ** (от лат. *argumentum* — довод, основание) — 1) А. ф. и н. и — независимая переменная величина, т. е. величина, от которой зависят значения ф-ции. 2) А. комплекского числа  $z = x + iy = r(\cos \varphi + i \sin \varphi)$  — угол  $\varphi$ , образуемый отрезком  $r$  с положит. направлением оси  $x$ .

**АРЕОБОМЕТР** (от греч. *areáōs* — неплотный, жидкий и *metrē* — измеряю) — прибор для определения плотности жидкости (массовой или объёмной концентрации р-ра) по глубине погружения пошвавка (трубка с делениями и грузом внизу). На шкалах спец. А. — для сахарных р-ров, спирта, серной и азотной к-т, масел и т. д. — наносят деления, показывающие концентрацию испытуемого р-ра. Нек-рые А. можно приспособить для определения плотности твёрдых тел.

**АРИЛ** — общее назв. одновалентных радикалов ароматич. углеводородов, напр. фенил  $C_6H_5$ , нафтил  $C_6H_5N$ . А. часто обозначают символом Аг.

**АРИСТОТИЛЬНАЯ ФОТОБУМАГА** (от греч. *áristos* — наилучший и *týros* — отпечаток, изображение) — фотобумага, на к-рой видимое изображение

получается непосредственно при контактной печати без хим. проявления. Для сохранения изображения применяют обычный процесс закрепления (финирования).

**АРИФМЕТИКА** (греч. *arithmētiké*, от *arithmós* — число) — часть математики, в к-рой изучаются простейшие с-ва чисел, в первую очередь натуральных (целых положительных) и дробных, и действия над ними.

**АРИФМЕТИЧЕСКОЕ СРЕДНЕЕ** — число  $\bar{a}$ , получаемое делением суммы неск. чисел  $a_1, a_2, \dots, a_n$  на  $n$  — их число:  $\bar{a} = (a_1 + a_2 + \dots + a_n) : n$ .

**АРИФМЕТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО** — одна из осн. частей вычисл. машин, выполняющая арифметич. и логич. операции. Различаются по принципу действия, форме представления чисел и т. д. Типично А. у. состоит из сумматора, выполняющего операцию сложения, регистров для хранения исходных чисел и устройства местного управления. Время выполнения операции сложения в совр. А. у. — от неск. десятков нс до долей мс.

**АРИФМОМЕТР** (от греч. *arithmós* — число и *metrē* — измеряю) — настольная вычислительная машина для выполнения арифметич. действий. А. снабжён механизмом для установки и переноса чисел в счётчик, счётчиками оборотов и результата, устройством для гашения результата, ручным или электрич. приводом. А. наиболее эффективен при выполнении операций умножения и деления; с развитием вычислительной техники А. заменяют более совершенными клавишными вычислительными машинами.

**АРКА** (от лат. *arcus* — дуга, изгиб, арка) — конструкция в форме кривого бруса для перекрытия проёмов в стене или пролётов между опорами в зданиях, мостах и др. сооружениях. А. выполняют в железобетоне, камне, кирпиче, металле, дереве и т. д. А. работает в осн. на скатие, вызывает в опорах не только вертикальные, но и горизонтальные реакции (распор), воспринимаемые опорами, затяжкой или контрфорсом. Наряду с функциональной и конструктивной целесообразностью А. обладает художеств. выразительностью.

**АРКАДА** (франц. *arcade*, от лат. *arcus* — дуга, арка) — ряд одинаковых по размеру и форме арок, опиравшихся на столбы или колонны. Применяется часто при устройстве открытых галерей вдоль стен здания.

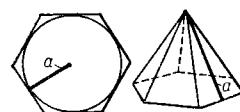
**АРКАТУРА** (нем. *Arkatur*, от лат. *arcus* — дуга, арка) — ряд декоративных арок на фасаде здания или на стенах внутр. помещений.

**АРКБУТАН** (франц. \**arc-boutant*) — подпорная кам. наружная арка (б. ч. в готической архитектуре), передающая распор сводов опорным столбам — контрфорсам. Применение А. и контрфорсов позволяет значительно уменьшить площадь поперечного сечения внутренних опор и увеличить полезный объём здания.

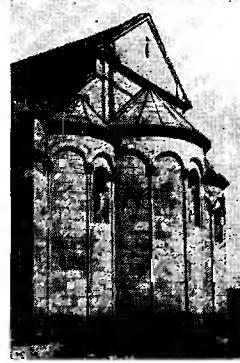
**АРМАТИУРА** (от лат. *armatura* — вооружение, снаряжение) — вспомогат., обычно стандартные, устройства и детали, не входящие в состав осн. оборудования, но необходимые для обеспечения его норм. работы. Различают А. трубоопородную (вентили, задвижки, конденсатоотводчики, клапаны и др.); электротехническую (щитки, патроны, выключатели, нек-рые детали электрич. машин, приспособления для крепления изоляторов и др.); печную (металлич. части, увеличивающие прочности печи) и др. См. также Арматура железобетонных конструкций.

**АРМАТИУРА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ** — составная часть ж.-б. конструкций для восприятия гл. растягивающих усилий и создания предварит. напряжения. Различают А. ж. к. рабочую (расчётную), монтажную и распределительную (конструктивную). А. ж. к. должна удовлетворять требованиям прочности, пластичности, вязкости (хладноломкости), свариваемости и др. Наиболее распространена А. ж. к. стальная стержневая (горячекатаная, упрочненная термически и вытяжкой) и проволочная (арматурная проволока, пряди, канаты, тканые и сварные сетки). Диаметр стержневой А. ж. к. от 6 до 90 мм, проволочной — от 3 до 8 мм. Улучшение сцепления А. ж. к. с бетоном достигается признаком её поверхности периодич. профиля. В качестве А. ж. к. можно применять такие стеклопластики, бамбук и др. материалы.

**АРМАТИУРНЫЕ РАБОТЫ** — комплекс работ по изготовлению, укладке в форму или установке на место бетонирования арматурных каркасов ж.-б. конструкций. Процесс проиц-ва А. р. включает ряд последовательно выполняемых операций: заготовку арматурных стержней на правильн.-отрёзных автоматах, стыкование их и изготовление арматурных сеток и каркасов из заготовленных стержней с применением точечной (контактной) и



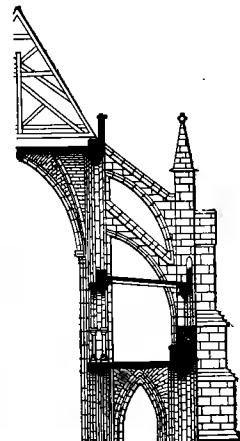
К ст. Апофема



Апсида церкви Пантелеимона в Галиче (УССР)



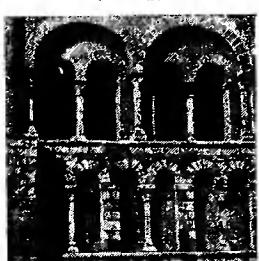
Промышленное здание, построенное с применением сборных железобетонных решётчатых арок (Венгрия)



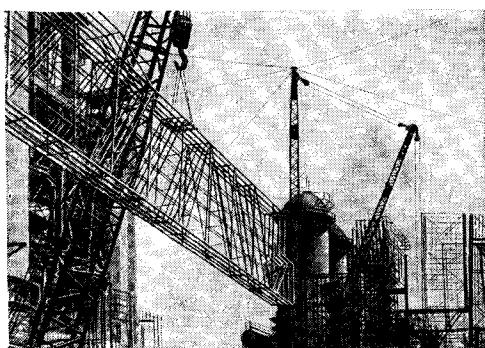
Аркбутан



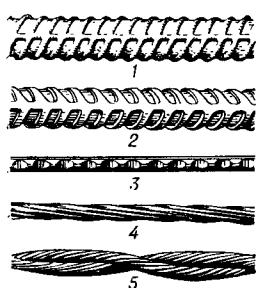
Аркада



Аркатура



К ст. Арматурные работы. Установка арматурного каркаса



Арматура железобетонных конструкций: 1 и 2 — арматура периодического профиля; 3 — проволока периодического профиля; 4 — семипроволочная прядь; 5 — двухпрядный канат



К ст. Армокаменные конструкции. Сборно-монолитная оболочка размером 46 × 46 м из армокаменных элементов (Ереван)

Арочный мост через Влтаву (ЧССР)



дуговой электросварки. Нек-рые ж.-б. изделия изготавливаются с натяжением арматуры гидравлическими домкратами или электротермич. способом, при к-ром арматура до укладки в форму удлиняется за счёт нагрева до 300—450 °C пропусканием через неё электрич. тока большой силы. После укладки в нагретом состоянии и закрепления концов арматуры в форме она в результате охлаждения напрягается до заданного расчётом усилия.

**АРМАТУРНЫЙ СТАНОК** — станок для резки,гибки и правки арматурной стали. Стержни диам. от 14 до 70 мм разрезают на А. с., снабжённых врашающимися ножами, ножами гильотинного типа, дисковыми пилами или автогенными резаками. На гибочных А. с. можно изгибать и править арматурные стержни диам. до 90 мм.

**АРМИРОВАНИЕ** (от лат. *armo* — вооружаю, снабжаю) — усиление материала или конструкций др. материалом. Применяется при изготовлении ж.-б. и кам. конструкций (см. Армокаменные конструкции, Армокаменные конструкции, Железобетонные конструкции и изделия), изделий из стекла, пласти масс, керамики, гипса и др. В технике получили распространение волокнистые композиционные материалы, армированные высокопрочными непрерывными волокнами.

**АРМИРОВАННОЕ СТЕКЛО** — листовое силикатное стекло, в массу к-рого запрессована при формировании металлическ. сетка. Применяется для остекции световых проёмов и покрытий зданий и сооружений, устройства светопропускающих перегородок, ограждений лестничных клеток, шахт лифтов и т. д. Изготавливают А. с. непрерывным прокатом. При удале или воздействии высокой темп-ры А. с. не распадается на осколки. Допускает разрезку и отломку без растрескивания. Армирующая сварная сетка выполнена из проволоки диам. 0,35—0,45 мм. Светопропускание не ниже 65 %.

**АРМИРОВАННЫЕ НИТИ** — текстильные кручёные нити, состоящие из сердцевинных, т. н. каркасных, нитей, обвитых снаружи другими материалами. Сердцевинные нити придают А. н. прочность, обивающие материалы — внешний цветовой эффект или различные полезные с-ва (повышенную гигроскопичность, воздухопроницаемость, низкую теплопроводность и др.). Если каркасные нити обиваются тонкой проволокой из цветных металлов — алюминия и его сплавов (иногда серебра) или узкими полосками пленки — цветной, металлизированной или дублированной металлич. фольгой, то такие А. н. наз. мишурными. А. н. применяют для изготовления пальцевых, декоративных и технич. тканей, верхнего трикотажа, чулочноносочных изделий, гарантейных и кружёных изделий (шнуры, позументы и др.).

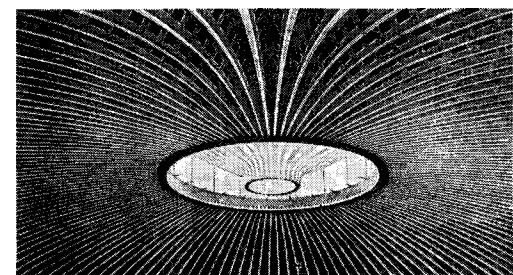
**АРМИРОВКА ШАХТНЫХ СТВОЛОВ** — конструкции, возводимые в стволе шахты для обеспечения движения подъёмных сосудов (шахтных клетей, сколов, бадей), установки лестниц для передвижения людей, прокладки инж. коммуникаций и др. А. ш. с. может быть временной (при стр-ве шахты) и постоянной. Материалы для А. ш. с.— металлы, дерево, реже железобетон. А. ш. с. состоит из расстрелов (горизонт. несущие балки, закрепляемые в стени ствола) и направляющих проводников, пронитей и др.

**АРМКО-ЖЕЛЕЗО** (ARMCO — сокр. назв. амер. фирмы American Rolling Mill Corporation) — выходящее из употребления назв. технического железа (ок. 99,85 % Fe) с высокой пластичностью, повышенной электрич. проводимостью, высоким магнитным насыщением и устойчивостью против коррозии. Применяют А. ж. в электромашиностроении и лабораторной технике.

**АРМОКАМЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — части зданий или сооружений из кам. армированной клад-

ки (стены, столбы, простенки, перекрытия, перемычки и др.). В А. к. применяют следующие виды армирования: поперечное (сетчатое) из стальных сеток, укладываемых в горизонт. швах кладки для увеличения её несущей способности при сжатии; продольное — с расположением арматуры внутри или в штрабе кладки, применяемое в основном для восприятия растягивающих усилий; усиление кладки ж.-б. элементами (комплексные конструкции) или включением её в ж.-б. обойму или обойму из стальных уголков. См. также Каменные конструкции.

**АРМОЦЕМЕНТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — тонкостенные конструкции из мелкозернистого бетона, армированного частыми ткаными или сварными сетками из тонкой проволоки; применяются в несущих и ограждающих конструкциях зданий и сооружений, в стр-ве резервуаров, судостроении и т. п. От конструкций из обычного железобетона А. к. отличаются малой толщиной стенок (15—20 мм), повышенной водонепроницаемостью, дисперсионностью распределения трещин и более медленным их раскрытием. Недостаток А. к. сравнительно низкая огнестойкость и необходимость антикоррозионной защиты поверхности бетона и арматуры. А. к. изготавливают в стальных, бетонных или деревянных матрицах с механизир. уплотнением бетонной смеси, а в односторонней форме — набрызгом бетонной смеси.



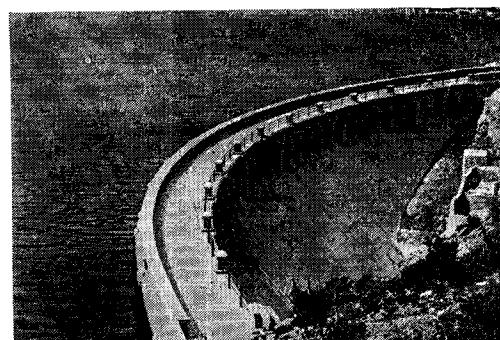
К ст. Армокаменные конструкции. Покрытие (купол) Дворца спорта в Риме

**АРОМАТИЗАЦИЯ НЕФТИ** — хим. переработка нефти с целью увеличения содержания в ней ароматич. углеводородов (толуола, ксиола и др.). А. н. повышает антидетонац. с-ва моторных топлив, получаемых из нефти, и позволяет производить ароматич. углеводороды для хим. пром-сти (ВВ, красители и др.).

**АРОМАТИЧЕСКИЕ СОЕДИНЁНИЯ** [от греч. *άρωμα* (*arōmatos*) — благовоние] — класс органич. циклич. соединений. К А. с. относятся ароматич. углеводороды (напр., бензол, толуол, нафталин, антрацен), а также многие т. н. «небензоидные» соединения, напр. нек-рые гетероциклические соединения (фуран, тиофен, пиридин), неорганич. соединения (напр., боразол).

**АРОЧНАЯ ПЛОТИНА** — криволинейная в плане плотина, прочность к-рой обеспечивается в осн. работой её как свода с передачей горизонт. давления воды берегам или устоям. А. п. сооружают преимущественно из бетона при наличии прочного скального основания и скалистых берегов. А. п. могут быть глухими, т. е. без сброса воды, или водобросными. В зависимости от отношения толщины плотины по низу (b) к её высоте (h) А. п. подразделяют на собствен-

Арочная плотина на реке Пена (Испания)



но арочные ( $b/h = 0,023-0,25$ ) и гравитационно-арочные ( $b/h = 0,4-0,6$ ). Благодаря своим конструктивным достоинствам, надёжности и экономичности А. п. получили широкое распространение на горных реках со скальным ложем. Высота А. п. достигает 270 м (Ингуринский ГЭС в Грузинской ССР).

**АРОЧНЫЙ МОСТ** — мост с пролётными строениями, оси несущими конструкциями к-рых служат арки или своды. Характерные особенности А. м. — передача опорам не только вертикальных, но и горизонт. усилий (распора), а также работа арок (сводов) на скатие. В отд. случаях возводят бесраспорные А. м. со спец. элементами (затяжками), воспринимающими распор. А. м. обычно устраивают с расположением проезжей части по верху пролётных строений; они отличаются лёгкостью конструкций и архит. выразительностью. См. также *Мост*.

**АРРЕТИР** [нем. Arretierung, от франц. arrêter — останавливать, фиксировать] — устройство для установки и закрепления чувствит. элемента средства измерений в нерабочем положении, применяемое обычно с целью предохранения чувствит. элемента от механич. воздействий при транспортировании и установке. Иногда А. используют для гашения колебаний показывающей части измерит. средства (напр., в зеркальных гальванометрах, аналитич. весах и др.).

**АРСЕНИДЫ** (от лат. arsenicum — мышьяк) — соединения мышьяка с металлами. Применяют гл. обр. А. галия GaAs, индия InAs в лазерах, выпрямителях, туннельных диодах и триодах.

**АРТЕЗИАНСКИЕ ВОДЫ** [от назв. франц. провинции Артуа (лат. Artesium), где эти воды издавна использовались] — подземные воды, залегающие между водоупорными наклонными или складчатыми слоями и имеющие напор. При вскрытии пластов с А. в. буровыми скважинами (т. н. артезианскими трубчатыми колодцами) А. в. поднимаются в этих скважинах выше кровли водоносного пласта и при достаточной высоте напора изливаются на поверхность или фонтанируют.

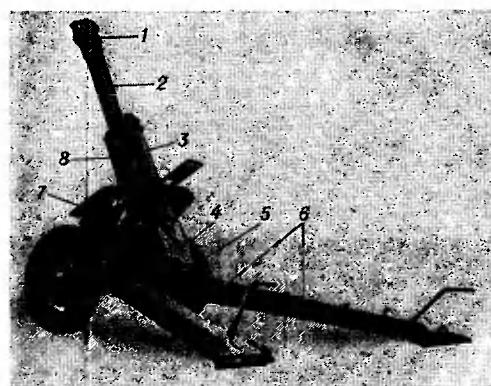
**АРТЕЗИАНСКИЙ КОЛОДЕЦ** [впервые получил распространение во Франции, в провинции Артуа (лат. Artesium)] — трубчатый колодец (буровая скважина) для забора подземных напорных артезианских вод.

**АРТИКУЛЯЦИЯ** (лат. articulatio, от articulo — расчленять, членораздельно произношу) — в технике связь — мера качества систем связи, предназначенных для передачи речевых сообщений. Количественно А. определяют отношением числа правильно принятых речевых элементов (словов или слов) к общему числу переданных (в %). А. служит для оценки акустического качества системы передачи.

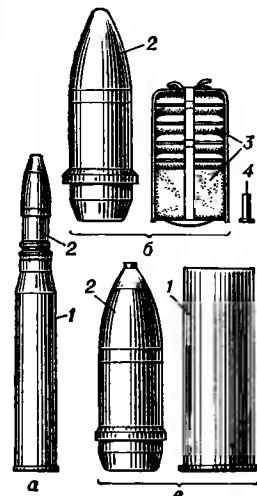
**АРТИЛЛЕРИЙСКИЙ ВЫСТРЕЛ** — 1) полный комплект элементов боеприпасов, необходимых для произв. одного выстрела (снаряд, взрыватель, пороховой заряд и средство его размещения и воспламенения). А. в. пред назначен для стрельбы из орудий, миномётов, реактивных систем.

По способу заряжания А. в. бывают: а) патронного заряжания (все элементы соединены в одно целое — унитарный патрон, заряжение — в один приём); б) раздельно-гильзового заряжания (снаряд не соединён с гильзой, заряжение — в 2 приёма); в) раздельно-картузного заряжания (снаряд, заряд в картузе и средство воспламенения — отдельно, заряжение — в 3 приёма). 2) Явление в канале ствола орудия, состоящее в быстром горении порохового заряда и сообщении образовавшимся при этом газами поступат. движения снаряду.

**АРТИЛЛЕРИЙСКОЕ ОРУДИЕ** — вид огнестрельного оружия для непосредств. артиллерийской поддержки войск. Предназначается для борьбы с тактич. ракетно-ядерным оружием противника; уничтожения и подавления живой силы и огневых средств; борьбы с танками и др. подвижными бронированными боевыми средствами; уничтожения пилотируемых и беспилотных самолётов, вертолётов, возд. десантов; борьбы с радиотехнич. средствами противника; разрушения оборонит. сооружений; нарушения управления войсками противника и подавления его тылов. А. о. — мощная тепловая машина, использующая энергию пороховых газов, давление к-рых составляет 300—400 МПа (3000—4000 кгс/см<sup>2</sup>), а темп-ра достигает 3000 °C. А. о. бывают наземными, авиационными, береговыми и корабельными. По способу сообщения снаряда нач. скорости различают А. о. ствольные и реактивные, а по устройству канала ствола — нарезные и гладкоствольные. По способу передвижения А. о. бывают буксируемые, самодвижущиеся (снабжённые двигателями для перемещения в районе боевых действий), самоходные (на гусеничном или колёсном ходу), танковые, возимые и т. д. Типы А. о.: пушки, гаубицы, миномёты, безоткатные орудия, реактивные системы.



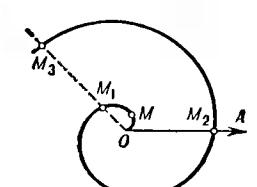
Артиллерийское орудие:  
1 — дульный тормоз; 2 — ствол; 3 — противооткатные устройства; 4 — казённик; 5 — затвор; 6 — станины; 7 — прицел; 8 — лопытка



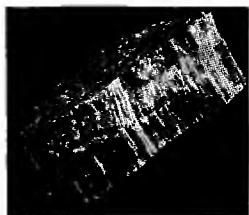
Типы артиллерийских выстрелов: а — патронного заряжания; б — раздельно-картузного заряжания; в — раздельно-гильзового заряжания; 1 — гильза с боевым зарядом; 2 — снаряд; 3 — боевой заряд в карточке; 4 — воспламенительная трубка



Архивольт



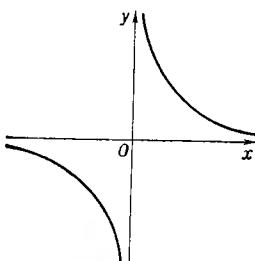
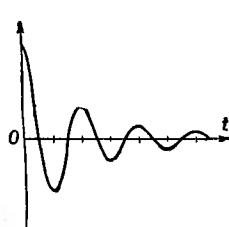
Архимедова спираль



Асбест



К ст. Асбестоцементные изделия. Покрытие цеха из асбестоцементных плит размером 6 × 15 м

К ст. Асимптота. У гиперболы  $y = 1/x$  асимптоты — оси координат  $Ox$  и  $Oy$ График затухающих колебаний (ось  $Ot$  — асимптота)

А. в целом является одновременно и областью материального производства и видом художественного творчества. Воздвижение зданий и сооружений предшествует этап проектирования — выполнение необходимых чертежей, расчётов и т. д. При проектировании архитектор и инженер предусматривают использование строительных материалов, конструктивных систем, соответствующих назначению данного сооружения, технико-экономич. требованиям, территориальным и климатич. условиям, разрабатывают объёмное решение, планировку здания, поэтажные планы и разрезы, фасады, интерьеры и т. д., применяя законы и средства композиции архитектурной.

**АРХИТЕКТУРНАЯ АКУСТИКА** — раздел акустики, изучающий звуковые процессы в помещениях. А. а. включает в линию акустiku, рассматривающую процессы собств. и вынужденных колебаний воздуха в помещении с учётом волновой природы звука, и геометрическую акустiku, исследующую распространение звука в помещениях различной формы с учётом многократных отражений звуковых волн. Требования А. а. учитывают при проектировании зрелищных сооружений, вокзалов, аэропортов, производств. зданий с шумными агрегатами и т. д.

**АРХИТЕКТУРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ** — см. Композиция архитектурная.

**АРХИТЕКТУРНЫЕ МАЛЫЕ ФОРМЫ** — см. Малые архитектурные формы.

**АРХИТРАВ** (франц. architrave, от греч. archi — главный и лат. trabs — балка) — ниж. часть балочного переносителя (антаблемента); балка, перекрывающая пролёт между колоннами.

**АРШИН** (турк.) — старая рус. мера длины (введена употребление, вероятно, в 16 в.), равная 16 вершкам или 71,12 см.

**АСБЕСТ** (от греч. ásbestos — неугасимый, неслабеющий, неиссякающий) — название минералов волокнистого строения, обладающих способностью расцепляться на гибкие и тонкие волокна (толщиной до 0,5 мкм). Разновидности А. — хризотил-асбест, крокидолит, родолит, амант и др. Наиболее широко в пром-сти применяют хризотил-асбест, к-рый имеет высокую прочность при растяжении вдоль волокон (выше прочности стали) — до 3 ГПа (30000 кгс/см<sup>2</sup>), обладает большой адсорбционной способностью и щёлочестойкостью. Темп.-проводность кускового А. 0,35—0,4 Вт/(м · К) [0,3—0,35 мкАл/(м · ч · °C)], плавится при темп-ре 1550 °C. Хризотил-асбест служит гл. обр. для производства асбестоцементных изделий, а также для выработки асбестового картона, фильтров, теплоизоляции, материалов (тканей, тормозных лент, набивок, прокладок и т. д.).

**АСБЕСТОЦЕМЕНТ** — строительный материал, изготовленный из водной смеси цемента и асбеста. На 100 частей (по массе) портландцемента марки 500 и выше расходуется от 12 до 20 частей асбеста. Применим из низких сортов. Благодаря армирующему эффекту волокон асбеста А. до начала схватывания цемента обладает достаточной прочностью на растяжение и пластичностью, позволяющими из листа толщиной 5—10 мм формовать различные изделия. В затвердевшем состоянии А. обладает высокими физ.-механич. свойствами: предел прочности при изгибе до 30 МПа (300 кгс/см<sup>2</sup>), при сжатии до 90 МПа, ударная вязкость в пределах 1,8—2,5 кДж/м<sup>2</sup> (или 1 кгс · см/см<sup>2</sup>). А. долговечен, морозостоек, огнестоек, имеет повышенную хим. стойкость. Средняя плотность (по объёму) 1550—1950 кг/м<sup>3</sup>. Недостатки А.: подверженность хрупкому разрушению и деформативность при изменении влажности, снижение к-рых достигается гидрообмывкой и дополнит. армированием.

**АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ** — по способу формования подразделяются на листовые и трубные. Листы выпускают профилированными и плоскими. Кровельные профилированные листы (волнистые и полуволнистые) и плоские плитки (асбестоцифер) применяют для покрытия жилых, общественных и производственных зданий. Облицовочные плоские плиты, прессованные (повышенной прочности) и непрессованные, окрашенные или офактуренные, применяют для внутр. отделки вспомогат. помещений жилых и общественных зданий, обшивки стенных панелей, в качестве ограждений балконов, лестниц и др. К изделиям с печ. назначения относят вентиляц. короба, полуцилиндры для защиты от механических повреждений термоизоляц. слоя труб, сводчатые элементы, водозащитные зонты, применяемые в подземных сооружениях метрополитена. Трубные А. и. — трубы водопроводные (напорные и безнапорные), газопроводные и обсадные.

**АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — изготавливаются из листового асбестоцемента, теплоизо-

лящ. материалов, деревянных или металлич. элементов каркаса. К А. и. относятся утеплённые (обычно минеральным войлоком) плиты для покрытий производств. зданий. Монолитные конструкции (плиты и панели) изготавливаются из 2 плоских листов, соединённых слоем утеплителя (обычно пенопласта). Наиболее распространены конструкции каркасного типа — плиты и панели, состоящие из плоских асбестоцементных листов, соединённых с каркасом kleem или шурупами. Для каркаса применяют асбестоцементные бруски из дерева или металла. Ширина плит 1,2—1,5 м, перекрываемые протяж. 3 и 6 м.

**АСБОПЛАСТИКИ** — пластмассы на основе асбестового наполнителя, пропитанного феноло-формальдегидными, меламино-формальдегидными, кремнийорганическими или др. полимерами. По виду наполнителя различают А.: 1) слоистые пластики — асбестокстолит (наполнитель — асбестовая ткань), асбогетинакс (асбестовая бумага) и асболит (асбестовая бумага и картон); 2) асболоволокниты (наполнитель — волокнистый асбест). А. — наиболее термостойкие пластмассы, длительно сохраняющие механич. св-ва при темп-рах до 400 °C. Из А. изготавливают лопатки ротата, насосов, коллекторы малогабаритных электрич. машин, тормозные колодки вагонов метрополитена и самолётов, хим. аппаратуру, тепловую защиту иск-рых частей ракет и др.

**АСБОШИФЕР** — кровельный материал, изготавливаемый из асбестоцемента. См. Асбестоцементные изделия.

**АСИДОЛ** — маслянистая, нерастворимая в воде жидкость; смесь нафтеновых к-т, к-рую получают при разложении серной к-той отходов от щёлочн. промышленности нефт. дистиллятов. А. используют для пропитки ципал, как растворитель смол. Продукт неполного разложения щёлочных отходов — асидол — млонифат — применяют в мыловарении как заменитель растит. жиров.

**АСИЛПТОДА** (от греч. asýptótos — несовпадающий) — кривой линии с бесконечно простирающейся ветвью — прямая, к к-рой эта ветвь неограниченно приближается, напр. А. гиперболы. График затухающих колебаний приближается к своей А., пересекая её (см. рис.).

**АСИНХРОННАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** (от греч. a — отрицат. частица и sýnchrōnos — одновременный) — ЦВМ, в к-рой начало выполнения каждой операции определяется сигналом об окончании предыдущей операции. Рабочий такт А. в. м. переменный, зависит от времени выполнения операции. Асинхронный принцип работы ЦВМ обеспечивает достаточно простое согласование работы устройств с различным быстродействием и нек-рый самоконтроль — в случае отказа или невыполнения к-л. операции машина останавливается. А. в. м. могут быть частично асинхронные, напр. асинхронно выполняются операции умножения, деления, ввод информации и т. д., а остальные имеют пост. такт работы.

**АСИНХРОННАЯ МАШИНА ФАЗНАЯ**, асинхронная машина с фазным ротором — асинхронная электрич. машина, у к-рой обмотка ротора выполнена по типу обмотки статора и снабжена вводным устройством (в виде контактных колец) для присоединения к внеш. цепи. Пусковой момент, сила пускового тока и частота вращения такого двигателя регулируются в достаточно широких пределах активным сопротивлением, включённым в цепь ротора через контактные кольца. А. м. ф. используют гл. обр. для привода механизмов, требующих регулирования частоты вращения, а также в перегулируемом приводе с тяжёлыми условиями пуска (прокатные станы, цем. и угольные мельницы, подъёмно-трансп. механизмы и т. д.). Мощность — от долей Вт до неск. МВт.

**АСИНХРОННАЯ МУФТА** — электромагнитная муфта скольжения для плавного регулирования частоты вращения приводимого механизма при практическом пост. частоте вращения электродвигателя. Состоит из ведомой части — ротора асинхронной машины (чаще с короткозамкнутой обмоткой) и ведущей наружной части с явно выраженным полюсами, возбуждаемыми пост. током от постороннего источника. При вращении ведущая часть, взаимодействуя с ведомой, увлекает её за собой так же, как вращающееся магнитное поле статора асинхронного электродвигателя увлекает за собой его ротор. А. м. применяют в гребных установках на судах, в аэродинамич. трубах и т. п.

**АСИНХРОННАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МАШИНА** — электрич. машина перемен. тока, у к-рой частота вращения ротора не равна частоте вращения магнитного поля статора (асинхрония) и зависит от нагрузки. Различие частот вращения ротора и магнитного поля статора характеризуется скольжением ротора. Статор и ротор разделены по возможности малым

(0,3—1,5 мм) возд. зазором, чтобы уменьшить силу тока, необходимого для создания магнитного поля. Чаще применяют 3-фазные А. э. м., реже — однофазные. А. э. м. в осн. служит двигателем и сравнивается с генератором; может работать и в режиме электрич. тормоза (если ротор вращает против направления вращения магнитного поля); это явление называется, напр., в системах электрич. тяги на первом токе.

**АСИНХРОННЫЙ ГЕНЕРАТОР** — асинхронная электрическая машина, работающая в генераторном режиме. А. г. не получили широкого распространения. Применяются в осн. как вспомогат. источники электрич. тока небольшой мощности и как тормозные устройства (в электроприводе).

**АСИНХРОННЫЙ ХОД ГЕНЕРАТОРА** — режим работы асинхронного генератора в электрич. системе при частоте вращения, отличной от синхронной. А. х. наступает после выхода генератора из синхронизма (следствие потери возбуждения или из-за нарушения устойчивости при ИЗ). Генераторы турбоагрегатов могут работать десятки мин. без возбуждения при активной нагрузке 40—50% от номинальной, для гидрогенераторов длительный асинхронный режим недопустим (следствие того, что при потере возбуждения возникает опасность перегрева генератора).

**АСИНХРОННЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ** — асинхронная электрическая машина, работающая в двигат. режиме и преобразующая электрич. энергию в механическую. Принцип работы А. э. основан на взаимодействии вращающегося магнитного поля, возникающего при прохождении перемен. тока по обмоткам статора, с полем тока, индуцированного в обмотках ротора. Осн. элементы конструкции А. э.: статор — неподвижная часть; ротор — подвижная часть. В соответствии со способом выполнения роторной обмотки А. э. подразделяют на короткозамкнутые (см. Короткозамкнутая асинхронная машина) и с фазным ротором (см. Асинхронная машина фазная). Частоту вращения А. э. регулируют изменением числа пар полюсов, частоты питающего тока, сопротивления в цепи ротора, а также насыщением включениям неиск. машин. Направление вращения А. э. изменяют переключением любых двух фаз обмотки статора. А. э. просты в производстве и надёжны в эксплуатации; применяют их как осн. двигатели в электроприводе. Мощность А. э. от неё. Вт до десятков МВт.

**АСПИРИАТОР** (от лат. aspiro — вдыхаю, выдыхаю) — 1) аппарат для отсасывания жидкостей из ран, открытых и закрытых полостях тела, а также нек-рых мягких опухолей (напр., опухолей мозга), извлечения плодного яйца при аборте и т. д. А. работают преим. по принципу электровакуумных насосов; в ряде случаев А. применяют не для отсасывания, а для нагнетания жидкости (пульверизация, анестезия). С А. комбинируют хирургич. инструменты — шладеры, ретракторы, пункционные иглы и т. п. 2) Механич. устройство для отбора проб воздуха или газа с целью анализа его состава и запылённости. А. применяют в горной и металлургич. пром-сти (анализ рудничной атмосферы, доменного и коксового газа и т. д.).

**АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ** (фр. assortiment, от assortir — подбирать, сортировать, снабжать разнообразными товарами) — состав и соотношение отл. видов и типов изделий в продукции к-л. предприятия, группы предприятий, отрасли пром-сти или в к-л. группе товаров.

**АССОЦИАТИВНОЕ ЗАПОМИНАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** — запоминающее устройство ЦВМ, в к-ром выборка (запись) данных производится не по конкретному адресу, а по заданному сочетанию (ассоциации) признаков, свойственных некоторым информациим. Такими признаками могут быть: часть слова (числа) для обнаружения его среди других

слов, нек-рые особенности самого слова (напр., наличие спец. кодов в его разрядах), абс. размер слова или его местоположение и др. Действие А. э. у. основано на представлении всей информации группами в зависимости от св-в и характерных признаков. При этом поиск информации сводится к определению группы по заданным признакам, к-рые сравнивают с признаками, хранящимися в А. э. у. Существуют 2 осн. способа реализации А. э. у.: 1) построение спец. памяти, обладающей св-вом одноврем. хранения, считывания без разрушения и сравнения полученных данных; 2) программная организация (моделирование), при к-рой ассоциативные связи между хранящейся в памяти информацией устанавливаются упорядоченным расположением её в виде последоват. цепочек или групп (спиков).

**АССОЦИАТИВНОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ** — система программирования, совокупность способов решения информационно-логич. задач, основанных на программной реализации ассоциативных связей между данными, хранящимися в запоминающих устройствах ЦВМ. А. п. удобно для эффективного решения задачи массового обслуживания, управления большими кол-вом объектов, задач учёта и планирования, материально-технич. снабжения, учёта кадров и др.

**АССОЦИАТИВНОСТЬ**, с о ч е т а т е л ь н ы й з а к о н , — св-во сложения и умножения, выражаемое ф-лами:  $(a+b)+c = a+(b+c)$ ;  $a(bc) = (ab)c$ .

**АСТАТ** (от греч. ástatos — неустойчивый) — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственно; символ At (лат. Astatium), ат. н. 85, м. ч. наиболее долгоживущего изотопа 210. Из-за крайней неустойчивости А. изучен недостаточно; в хим. отношении проявляет свойства и металла и неметалла (ближен к иоду).

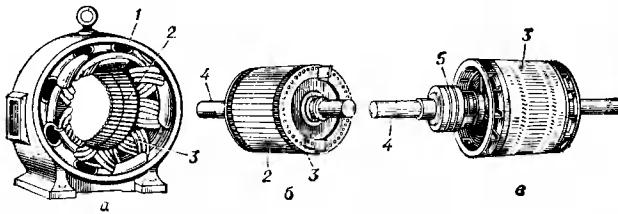
**АСТАТИЗМ** (от греч. ástatos — неустойчивый) — св-во измерит. системы или системы регулирования, состоящее в том, что устанавливавшаяся ошибка не зависит от величины или характера изменения внеш. воздействия.

**АСТАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ** — система автоматич. регулирования, в к-рой ошибка регулирования сводится к нулю независимо от меры воздействия, если последнее устанавливается постоянно. Напр., в А. с. р. уровня жидкости (см. рис.) при увеличении (уменьшении) расхода жидкости поплавок перемещается и замыкает верхний (нижний) контакт. Двигатель изменяет положение задвижки, к-рая увеличивает (уменьшает) приток жидкости. В этом случае установленное состояние при любом расходе жидкости имеет место только для одного значения регулируемой величины, соответствующего нейтральному положению реле.

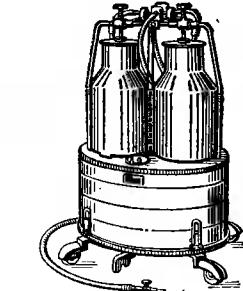
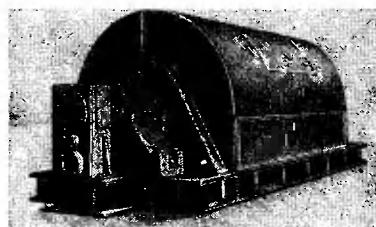
**АСТАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР** — автоматич. регулятор, поддерживающий одно и то же значение регулируемой величины при любом значении внеш. воздействия на систему регулирования. Для осуществления астатич. регулирования в схему регулятора включается интегрирующее звено либо характеристика чувствит. элемента подбирают так, что он превращается в интегрирующее звено. Число таких последовательно включённых звеньев наз. порядком астатизма А. р. Регуляторы с астатизмом 1-го порядка применяют обычно при регулировании технологич. процессов, с астатизмом более высокого порядка — в следящих системах.

**АСТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР** — прибор для прецизионных лабораторных измерений в цепях постоянного и переменного (50 Гц) тока, в к-ром измерит. механизм собран по схеме, значительно снижающей влияние внеш. магнитных полей. Применяются гл. обр. в лабораторной практике для измерений силы тока, электрич. напряжения и мощности.

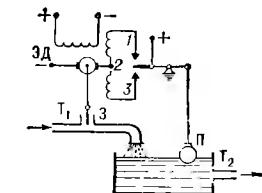
Асинхронный электродвигатель в разобранным виде: а — статор; б — ротор в короткозамкнутом исполнении; в — ротор в фазном исполнении; 1 — станина; 2 — сердечник из штампованных стальных листов; 3 — обмотка; 4 — вал; 5 — контактные колпачки



Асинхронный электродвигатель АВ-8000/6000 для привода питательных насосов паровых котлов электростанций (мощность 8 МВт, напряжение 6кВ, масса 21,2 т)



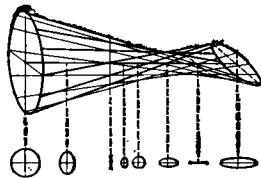
Универсальный медицинский аспиратор



Астатическая система регулирования уровня жидкости: ЭД — электродвигатель; Т<sub>1</sub> — входная труба; З — задвижка, П — поплавок; Т<sub>2</sub> — выходная труба; 1 и 3 — верхний и нижний контакты реле; 2 — подвижный контакт реле

Асинхронный электродвигатель ДКИ-1,6 ЗАТ, применяемый в сплетнях системах и в системах автоматического регулирования (мощность 1,6 Вт, напряжение 220 В, масса 500 г)





Световой пучок, прошедший через оптическую систему, обладающую *астигматизмом*. Внизу показаны сечения пучка плоскостями, перпендикулярными оси оптической системы

**АСТИГМАТИЗМ** (от греч. *a* — отрицат., частица *и stigmē* — точка) — одна из геом. *аббераций оптических систем*, состоящая в том, что изображение светящейся точки в общем случае имеет вид пятна эллиптич. формы, и-roe при нек-рых положениях плоскости изображения вырождается в отрезок прямой или круговок. А. возникает вследствие использования пучков света, падающих наклонно к гл. оптич. оси системы, а также при нарушении осевой симметрии преломляющих поверхностей оптич. системы (напр., роговицы или хрусталика при А. глаза).

**АСТРАГАЛ** (франц. *astragale*, от греч. *astragalos*, букв. — шейный позвонок) — деталь сложного профиля в ордерной архитектуре. Представляет собой сочетание валика с полочкой (см. *Обломы архитектурные*); А. наз. также валик, служащий соединением ствола колонны с капителью или базой.

**АСТРОБИОЛОГИЯ** — см. *Экзобиология*.

**АСТРОГЕОЛОГИЯ** (от греч. *ástron* — звезда и *геология*) — научная дисциплина, к-рая занимается изучением зависимости геол. жизни Земли от космич. факторов, а также сравнительным изучением строения и состава планет земной группы (Меркурий, Венера, Земля, Марс) и Луны.

**АСТРОГРАФ** (от греч. *ástron* — звезда и *gráphō* — пишу, изображаю) — *телескоп*, в к-ром приёмником излучения служит фотографич. пластишка. Визирование производят с помощью *года*, связанного с фотографич. телескопом в единую систему. А. применяют для фотографирования небесных объектов.

**АСТРОДАТЧИК** — бортовой прибор, фиксирующий направление летат. аппарата или судна относительно к-л. звезды или значительно удалённой планеты. Представляет собой телескоп с чувствит. фотоприёмниками и др. вспомогат. устройствами, позволяющими регистрировать отклонения оптич. оси телескопа от направления на выбранное небесное светило. А. применяют при решении задач астрономической навигации.

**АСТРОЛЯБИЯ** (позднегреч. *astrolabium*, от греч. *ástron* — звезда и *labē* — схватывание) — угломерный прибор, служивший до 18 в. для определения широты и долготы в астрономии. В совр. астрономии находит применение *призменная астролабия*.

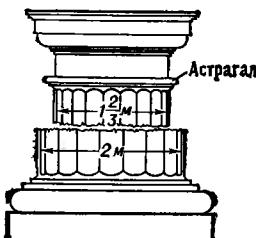
**АСТРОМЕТРИЯ** (от греч. *ástron* — звезда и *metrō* — измеряю) — раздел астрономии, в к-ром изучаются методы измерения точных положений небесных светил, угловых расстояний между ними, а также методы определения геогр. координат и азимутов на земной поверхности и измерения времени. А. включает практическую астрономию, фундаментальную А., фотографическую А., а также службу времени и службу широты.

**АСТРОНАВТИКА** (от греч. *ástron* — звезда и *nautikē* — мореплавание) — термин, используемый в ряде стран, в частности в США, вместо термина *космонавтика*, принятого в СССР.

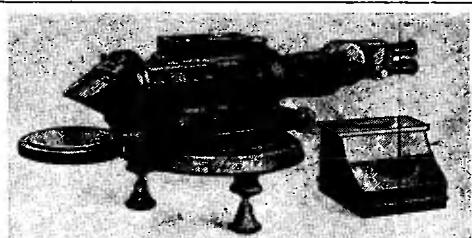
**АСТРОНОМИЧЕСКАЯ ЕДИНИЦА** — внесистемная ед. длины в астрономии. Обозначение — а. е. Примерно равна сп. расстоянию от Земли до Солнца — 149,6 млн. км (значение принято Междунар. астрономич. союзом в 1964).

**АСТРОНОМИЧЕСКАЯ НАВИГАЦИЯ** — метод навигации космич. летат. аппаратов, при к-ром измеряются углы между линиями, соединяющими аппарат с к-л. телами Солнечной системы (Солнцем, планетами, спутниками планет), или углы, и-рые образуют эти линии с направлениями на известные «неподвижные» звёзды, тем самым определяется местоположение летат. аппарата внутри Солнечной системы. Технич. средствами А. н. могут быть *астродатчики*, *солнечные датчики* построители *вертикали*. Разновидность А. н. — метод, при к-ром измерение углов заменяется определением моментов восхода светил над краем планеты, вблизи к-рой движется спутник.

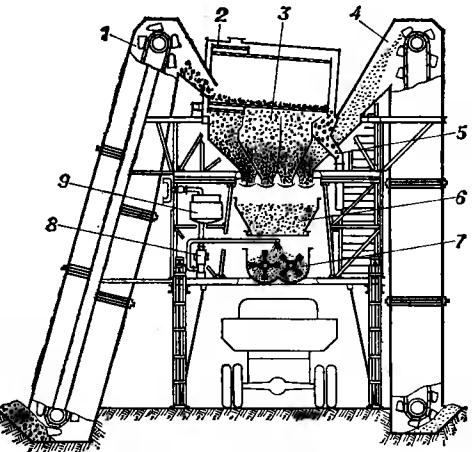
**АСТРОНДИМИЯ** (греч. *astronomia*, от *ástron* — звезда и *nomos* — закон) — наука о строении и



К ст. Астрагал



Призменная астролабия



Технологическая схема *асфальтобетоносителя* башенного типа с мешалкой периодического действия: 1 — многоковшовый элеватор; 2 — грохот; 3 — бункер горячих минеральных материалов; 4 — элеватор минерального порошка; 5 — лоток негабаритного камня; 6 — весовой бункер; 7 — двухвальная лопастная мешалка; 8 — битумный насос; 9 — бачок для дозирования битума

развитии космич. тел, их систем и Вселенной в целом. А. включает разделы: астрометрию, астрофизику, радиоастрономию, звёздную астрономию, небесную механику, космологию и др. А. изучает и разрабатывает способы использования наблюдений небесных тел для практич. нужд (служба времени, определение геогр. координат и азимутов на земной поверхности, ориентация ИСЗ и космич. зондов по звёздам и т. п.).

**АСТРООРИЕНТАЦИЯ** — ориентация космич. лётат. аппаратов относительно «неподвижных» звёзд с помощью *астродатчиков*, напр. при астрофизич. исследованиях, выполнении точных манёвров и в др. случаях, когда допустимые ошибки ориентации малы и измеряются угловыми минутами или секундами.

**АСТРОФИЗИКА** — раздел астрономии, изучающий физ. явления в небесных телах, их системах и в космич. пространстве, а также хим. процессы в них. А. включает разработку методов получения информации о физ. явлениях во Вселенной, сбор (гл. обр. путём астрономич. наблюдений), научную обработку и теоретическое обобщение этой информации.

**АСТРОФОТОМЕТР** (от греч. *ástron* — звезда, *phós* (*phótós*) — свет, блеск и *metrō* — измеряю) — прибор для измерений блеска или яркости небесных объектов или их световых потоков сравнением их друг с другом и с искусств. источником света.

**АСУ** — см. *Автоматизированная система управления*.

**АСФАЛЬТ** (от греч. *ásphallos* — горная смола) — строит. вязкий материал, смесь битума с тонко измельчённым минеральным наполнителем. Различают А. природный (встречается сравнительно редко) и искусственный. В СССР в стр-ве используют искусст. А., обычно наз. асфальтовой мастикой, или асфальтовым вязким, — смесь 13—60% нефт. битума с известняковым порошком. Её применяют в смеси с песком, гравием, щебнем для устройства полов, тротуаров, покрытий и так гидроизоляц. материала. Асфальтовая мастика является составной частью *асфальтобетона*.

**АСФАЛЬТОБЕТОН**, асфальтовый бетон — строит. материал в виде уплотнённой смеси щебня, песка, минерального порошка и битума. Различают А. горячий и, содержащий вязкий битум, укладываемый и уплотняемый при темп-ре не ниже 120 °C; тёплый — с маловязким битумом и темп-рой уплотнения 40—80 °C; холода — с жидким битумом, уплотняемый при темп-ре окружающего воздуха, но не ниже 10 °C. А. может быть крупно-, средне-, мелкозернистым и песчаным (наибольшая крупность зёрен соответственно до 40; 25; 15; 5 мм).

**АСФАЛЬТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ** — установка для приготовления асфальтобетонных и др. битумино-минеральных смесей. В А. выполняются: сортировка песка и щебня по фракциям, дозирование ком-

наименее низкое сопротивление сопротивление горючего упреждение ионов обогащенных ядер в атомной системе — см. АТОМ. См. также ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА РАБОТЫ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКА

пONENTOV, перемешивание с битумом. Различают А. башенные и партерные. Производительность от 2 до 50 т/ч.

**АСФАЛЬТОБЕТОНОУКЛАДЧИК** — машина для распределения и укладки асфальтобетона и др. смесей на основание по строению дорог, аэродромов и т. д. Различают А. тяжёлые — для больших объёмов работ (до 100 т/ч) при повышенных требованиях к качеству укладки, и лёгкие — для обёёмов работ 25—50 т/ч. Операции, выполняемые А.: прём и подача смеси к распределяющим шнекам, распределение её по ширине укладываемой полосы, разравнивание и профилирование в покрытии с частичным уплотнением трамбующим бруском, отделка выглаживающей плитой.

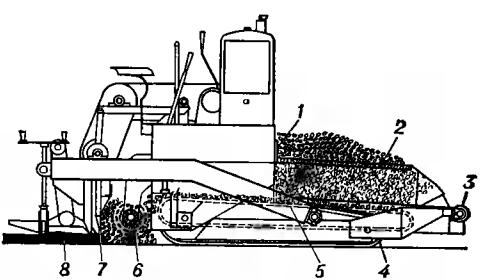
**АТАКИ УГОЛ** — 1) в аэродинамике — угол между к. л. условной линией (напр., хордой крыла летат. аппарата) и направлением скорости невозмущённого встречного потока воздуха. При увеличении или уменьшении А. у. изменяются аэrodinamich. силы и моменты, действующие на крыло летат. аппарата и, следовательно, изменяется режим полёта. 2) В с.-х. технике — угол между рабочими органами дискового с.-х. орудия и направлением его движения.

**«АТЛАС»** — наименование серии амер. ракет-носителей, использующих в качестве двух первых ступеней межконтинентальную баллистич. ракету «Атлас», а в качестве третьей — ракетных ступени «Аджена» или «Центавр». В космонавтике используется также вариант «А.» с двумя первыми ступенями. «А.» применяют для запуска исследоват., прикладных и секретных ИСЗ, автоматич. межпланетных станций.

**АТМОСФЕРА** (от греч. atmós — пар и spháira — шар) — 1) газообразная оболочка Земли. 2) Внешнестемная с. давления. А. техническая (обозначение — ат) — давление, вызываемое силой в 1 кгс, равномерно распределённой по нормальной к ней поверхности площадью 1 см<sup>2</sup>; 1 ат = 1 кгс/см<sup>2</sup> = 98066,5 Па = 0,980665 МПа = 735,559 мм рт. ст. = 10<sup>4</sup> мм вод. ст. = 980665 дин/см<sup>2</sup> = 0,980665 бар.

**А ф и з и ч е с к а я** (обозначение — атм) — давление 760 мм рт. ст.; 1 атм = 760 мм рт. ст. = 10332 мм вод. ст. = 101325 Па = 0,101325 МПа = 1,0332 кгс/см<sup>2</sup> = 1,0332 ат = 1013250 дин/см<sup>2</sup> = 1,01325 бар.

**АТМОСФЕРНАЯ КАБИНА** — искусств. газовая среда в замкнутом объёме герметич. кабины космич. летат. аппарата, сооружения на др. небесном теле. А. к. может быть одногазовой — газообразный кислород при давлении от 33 до 56 кПа (от 250 до 420 мм рт. ст.) — на амер. пилотируемых космич. кораблях или многогазовой, близкой к земной атмосфере — на всех сов. пилотируемых космич. кораблях. Преимущество одногазовой А. к. — нек-рое снижение вероятности появления декомпрессионных расстройств. При использовании одногазовой А. к. необходимо повышение давления кислорода по сравнению с парциальным давлением его в воздухе, что увеличивает пожарную опасность и усложняет систему терморегулирования. Многогазовая А. к. допускает колебания общего барометрич. давления в пределах 40—120 кПа (300—900 мм рт. ст.), парциальное давление кислорода должно составлять 20—40 кПа (150—300 мм рт. ст.), углеводородного газа — не более 1 кПа (7,6 мм рт. ст.), азота — 79 кПа (590 мм рт. ст.). В А. к. должна поддерживаться относит. влажность в пределах 30—70% при темп-ре 18—22 °C, скорость перемещения газовых потоков — не более 0,3 м/с. Св-ва А. к. и её хим. состав поддерживаются системой жизнеобеспечения.



Технологическая схема асфальтобетоноукладчика тяжёлого типа на гусеничном ходу: 1 — шиберные застопники; 2 — бункер; 3 — буферные ролики; 4 — гусеничный ход; 5 — скребковые питатели; 6 — распределяющие шнеки; 7 — трамбующий брус; 8 — выглаживающая плита

Атласор [Р-16] тоннажный

зм. калужского института определяет средний чистый Р-16. Вместо тоннажного определения Р-16

Р-16 избран в аппарте 748 мм рт. ст. Решение было оно искажено в первых результатах этого отражения:

**АТОМ** (от греч. átomos — неделимый) — наименование частицы хим. элемента, к-рая ещё является носителем его хим. св-в. А. состоит из положительно заряженного атомного ядра и отрицательно заряженных электронов, образующих электронные оболочки А. Число электронов в А. численно равно заряду ядра, выраженному в электронных единицах (зарядовому числу), к-roe совпадает с атомным номером Z элемента в периодической системе элементов Менделеева. В целом А. электрически нейтрален. А. имеет размеры порядка  $10^{-10}$  м. Размеры ядра А. порядка  $10^{-14}$  м. Масса А. практически совпадает с массой его ядра. А. подчиняется законам квантовой механики, а его энергия квантуется, т. е. принимает ряд дискретных значений, соответствующих стационарным состояниям А.

Стационарное состояние, соответствующее наименьшему значению энергии А., наз. основным, или нормальным, а все остальные — возбудёными. В основном состоянии свободный А., не подверженный внешним воздействиям, может находиться неограниченное время, в возбуждённом — конечное время, обычно порядка  $10^{-10}$  с. Однако для нек-рых, т. н. метастабильных, состояний оно может быть значительно больше. Из возбуждённого состояния А. может перейти в основное или в менее возбуждённое; при этом свободный А. испускает фотон, энергия к-рого равна  $\hbar\nu = W_i - W_h$ , где  $W_i$  и  $W_h$  — энергия А. в исходном и конечном состояниях. Если возбуждённый А. сталкивается с др. частицей, то он может передать энергию  $W_i - W_h$  этой частице, не испускнув фотон (безизлучательный переход; удар 2-го рода). Обратный переход А. из состояния с энергией  $W_h$  в состояние с энергией  $W_i > W_h$  может быть осуществлён либо за счёт поглощения фотона с энергией  $\hbar\nu = W_i - W_h$ , либо вследствие удара 1-го рода — столкновения с др. частицей (напр., с электроном), передающей А. необходимую энергию.

Для простейшего А. водорода (и водородоподобных систем — ионов, содержащих один электрон) состояние А. определяется значениями четырёх квантовых чисел  $n$ ,  $l$ ,  $m$  и  $m_s$  (см. Квантовые числа), характеризующих состояние электрона. Энергия А. водорода зависит только от главного квантового числа  $n$ . Для сложных А., содержащих 2 электрона и более, приближённо можно считать, что каждый электрон А. находится в своём квантовом состоянии, характеризуемом набором четырёх квантовых чисел  $n$ ,  $l$ ,  $m$  и  $m_s$ . В соответствии с Пути принципом в сложном А. не может быть больше одного электрона, находящегося в данном квантовом состоянии. Электроны, находящиеся в состояниях с заданными значениями главного квантового числа  $n$ , образуют ряд электронных оболочек (слово) А.:

Значение главного квантового числа $n$ . . . . .	1	2	3	4	5	6	7
Символ оболочки . . . . .	$K$	$L$	$M$	$N$	$O$	$P$	$Q$
Максимальное число электронов в оболочке, равное $2n^2$ . . . . .	2	8	18	32	50	72	98

Энергия электрона в сложном А. зависит не только от главного квантового числа  $n$ , но и от азимутального квантового числа  $l$ . В зависимости от значения  $l$  электроны в каждой оболочке распределяются по подоболочкам:

Значение азимутального квантового числа $l$ . . . . .	0	1	2	3	4	...
Символ подоболочки . . . . .	$s$	$p$	$d$	$f$	$g$	

Максимальное число электронов в подоболочке, равное $2(2l+1)$ . . . . .	2	6	10	14	18	...
---	---	---	----	----	----	-----

В осн. состоянии А. электроны распределяются по оболочкам и подоболочкам т. о., что полная энергия А. минимальна. А. одного и того же элемента могут отличаться по массе вследствие различного числа нейтронов в их ядрах (см. Изотопы).

**АТОМНАЯ БАТАРЕЯ** — см. Ядерная батарея.

**АТОМНАЯ БОМБА** — см. Ядерное оружие.

**АТОМНАЯ ЕДИНИЦА МАССЫ** — ед. массы атомов, молекул и элементарных частиц, равная  $1/12$  массы изотопа углерода с массовым числом 12. Обозначение — а. е. м. С ед. массы Международной системы единиц (СИ) связана соотношением: 1 а. е. м. =  $1,66053 \cdot 10^{-27}$  кг.

**АТОМНАЯ МАССА** (ранее называлась атомным весом) — относительная безразмерная величина, равная отношению средней массы атома к  $1/12$  массы изотопа атома углерода  $^{12}\text{C}$  (углеродная шкала атомных масс). Принятое в словаре сокращённое обозначение — ат. м.



Астрограф Пулковской обсерватории

Ракета-носитель «Атлас»

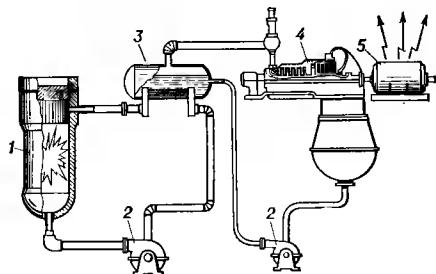


**АТОМНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ (АЭС)** — электростанция, в к-рой атомная (ядерная) энергия преобразуется в электрическую. АЭС использует тепло, к-рое выделяется в **ядерном реакторе** в результате цепной реакции деления ядер некоторых тяжелых элементов, в осн.  $^{235}\text{U}$ ,  $^{239}\text{Pu}$ , затем, также, как и на обычных **тепловых электростанциях** (ТЭС), преобразуется в электрическую энергию. При делении 1 г изотопов урана или плутония высвобождается ок. 22,5 МВт·ч энергии, что эквивалентно энергии от сжигания 2,8 условного тоналива.

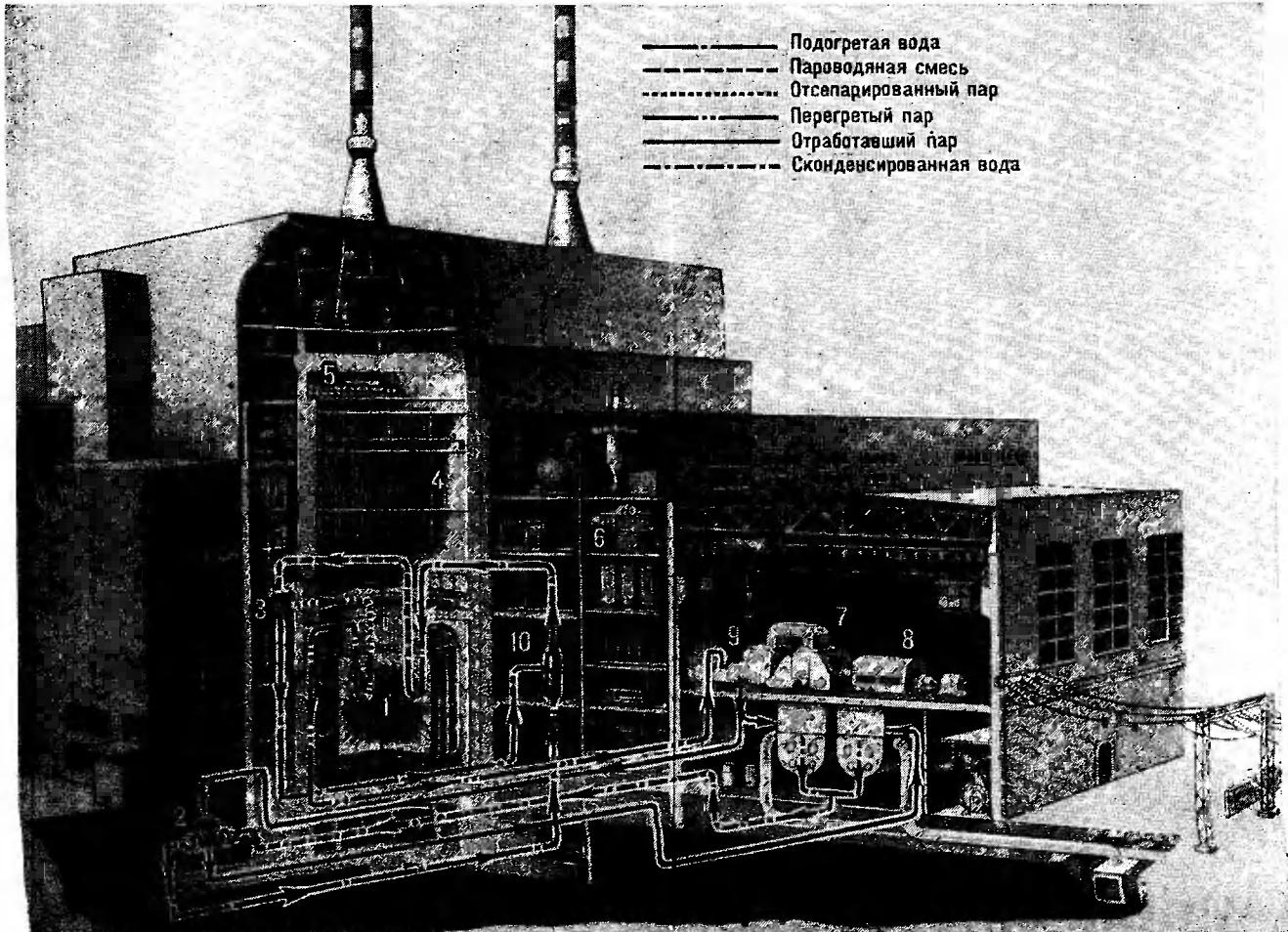
Наиболее часто на АЭС применяют 4 типа реакторов на тепловых нейтронах: **водо-водяные реакторы**, **графито-водяные реакторы**, **тяжеловодные реакторы**, **графито-газовые реакторы**.

В зависимости от вида и агрегатного состояния теплоносителя выбирается термодинамич. цикл АЭС. Выбор верх. температурной границы цикла определяется макс. допустимой темп-рой оболочек **теплоизделяющих элементов** (ТВЭЛ), а также св-вами

Принципиальная схема атомной электростанции:  
1 — ядерный реактор; 2 — циркуляционный насос;  
3 — теплообменник; 4 — паровая турбина; 5 — электрический генератор



К ст. Атомная электростанция. Разрез главного корпуса станции: 1 — реактор; 2 — водоподогреватель; 3 — сепаратор; 4 — запасные ТВЭЛы; 5 — кран перегрузки ТВЭЛов; 6 — пульт управления; 7 — машинный зал; 8 — турбогенератор; 9 — паровая турбина; 10 — главный циркуляционный насос



теплоносителя. На АЭС ядерный реактор к-рой охлаждается водой, обычно пользуются низкотемпературными паровыми циклами. Отличит. особенность большинства АЭС — использование пара сравнительно низких параметров, насыщенного или слабоперегретого. В высокотемпературных графито-газовых реакторах возможно применение обычного газотурбинного цикла. Реактор в этом случае выполняет назначение камеры горения.

При работе реактора концентрация делящихся изотопов в ядерном топливе уменьшается, т. е. ТВЭЛы выгорают и их заменяют свежими; отработавшие ТВЭЛы переносят в бассейн выдержки, откуда их направляют на переработку. Для исключения перегрева и нарушений герметичности оболочек ТВЭЛов предусматривается быстрое (в течение неск. с) гашение ядерной реакции аварийной системой расхолаживания. Осн. электротехнич. оборудование АЭС такое же, как и на обычных тепловых электростанциях.

**АТОМНАЯ ЭНЕРГИЯ** — см. Ядерная энергия.

**АТОМНО-ВОДОРДНАЯ СВАРКА** — способ сварки с использованием водорода. Осн. источник тепла — электрич. дуга между 2 вольфрамовыми электродами. Водород под действием высокой темп-ры дуги (до 3500 °C) переходит из мол. состояния ( $\text{H}_2$ ) в атомарное (H). Затем при охлаждении на поверхности шва водород, концентрируясь в молекула, сгорает, выделяя дополнит. тепло. Диссоциированный водород защищает металл. Т. о. получают прочные и плотные швы при сварке почт. всех металлов (кроме меди и её сплавов).

**АТОМНОЕ ЯДРО** — центр. часть атома, в к-рой сосредоточена почти вся его масса. А. я. у разных элементов имеют размеры порядка 1—10 фм ( $10^{-18}$ — $10^{-14}$  м), т. е. порядка  $10^{-6}$ — $10^{-4}$  радиуса атома. Плотн. ядерного вещества — порядка  $10^{17}$  кг/м<sup>3</sup>. А. я. состоит из Z протонов и N = (A — Z) нейтронов, где Z — зарядовое число, равное атомному номеру элемента в периодической системе элементов Менделеева; A — массовое число. А. я.

обозначают в форме  $A_Z^X$ , где  $X$  — символ соответствующего элемента,  $A$ ,  $z$  имеет положит. электрич. заряд  $Ze$  ( $e$  — заряд протона, равный по абс. величине заряду электрона), механич. момент импульса (спин ядра) и магнитный момент. Устойчивость А. я. характеризуется энергией связи А. я. и обусловлена действием ядерных сил. Все А. я. делятся на стабильные и радиоактивные (см. Радиоактивность, Альфа-распад, Бета-распад). Распад А. я. на нест. (обычно 2) близких по массе ядероспинов наз. делением А. я. Ядра тяжелых элементов могут делиться самопроизвольно (с интенсивное деление) или при их бомбардировке га. обр. нейтронами (вынужденное деление). Деление А. я. сопровождается выбросом вторичных нейтронов деления, гамма-частиц и выделением огромных кол-в энергии (см. Ядерный взрыв, Ядерный реактор).

**АТОМНЫЕ ЧАСЫ** — электронный прибор для измерений времени, действие к-рого основано на атомном резонансе. А. ч. допускают ошибку не более чем на 3 с за 100 лет. Применяются в радиогигиении и для измерений расстояний от летат. аппарата до наземной станции сравнением фазы сигнала, принятого с Земли, с фазой опорного сигнала бортового оборудования, в астрономии, службе времени — для получения точного времени, необходимого при работах в области геологии, геофизики и т. д., а также в качестве эталона частоты при физ. исследованиях.



**АТОМНЫЙ ВЕС** — см. Атомная масса.

**АТОМНЫЙ ВЗРЫВ** — см. Ядерный взрыв.

**АТОМНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ**, ядерный двигатель, — см. Ядерная силовая установка.

**АТОМНЫЙ НОМЕР** — порядковый номер хим. элемента в периодической системе элементов Менделеева. См. Зарядовое число.

**АТОМНЫЙ РЕАКТОР** — то же, что ядерный реактор.

**АТОМОХОД**, атомное судно, — общее назв. судов с ядерной силовой установкой. Существуют гражданск. и воен. А. разного назначения (ледоколы, танкеры, подводные лодки, атомоносцы и др.). Первый гражданск. А. — атомный ледокол «Ленин» — построен в СССР в 1959.

**АТТЕНЮАТОР** (от франц. atténier — ослаблять, уменьшать) — радиотехн. устройство, позволяющее при пост. уровне мощности или напряжения сигнала на входе уменьшить выходной сигнал в заданное число раз. Простейший А. — делитель напряжения с перек. резистором, выходное напряжение которого снимается с подвижного контакта ( движка ).

**АТТЕСТАЦИЯ ПРОДУКЦИИ** (от лат. attestatio — свидетельство) — всесторонняя оценка осн. с-ва продукции и выдача свидетельства, удостоверяющего её высокое качество. Качество продукции маш.-строит. и др. отраслей пром-сти в СССР оценивается при А. п. высшей, первой и второй категориями. Высшую категорию получают изделия, удостоенные гос. знака качества. Знаком качества аттестовано св. 20 тыс. видов продукции (1974).

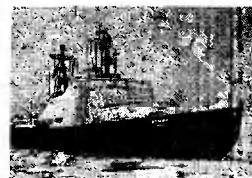
**АТТИК** (от греч. attikós — аттический) — стена над карнизом, венчающим архит. сооружение; этаж, расположенный выше гл. карниза здания (аттиковый этаж).

**АТТО...** (от дат. atten — восемнадцать) — десятичная дольная приставка, означающая  $10^{-18}$ . Обозначение — а. Пример образования дольной единицы: 1 ат (атограмм) =  $10^{-18}$  г.

**АУКОСХРОМЫ** (от греч. ákhō — увеличивать и скрота — цвет) — группы атомов в хим. соединении, к-рые не способны вызывать его окраску, но в присутствии хромофоров усиливают, углубляют или изменяют её оттенок. К А. относятся аминогруппы ( $-NH_2$ ), сульфидрильная ( $-SH$ ), гидроксильная ( $-OH$ ) и др. группы.

**АУСТЕНИЗАЦИЯ** — превращение феррито-карбидной смеси в austenit при нагреве сталей.

**АУСТЕНИТ** [от имени англ. металлурга У. Робертса-Остена (W. Roberts-Austen; 1843—1902)] — одна из структурных составляющих железоуглеродистых сплавов, твёрдый р-р углерода (до 2%) и легирующих элементов в т-же железе. Кристаллич. решётка — куб с центрированными гранями. А. немагнитен, плотность его больше, чем др. структурных составляющих стали. В углеродистых стальях и чугунах А. устойчив выше темп-ры 723 °C.



К ст. Атомоход. Атомный ледокол «Ленин»



К ст. Атомоход. Советская атомная подводная лодка

**АУТОИНФЕКЦИЯ** (от греч. autós — сам и позднелат. infectio — заражение) — заболевание, причиной к-рого являются микробы, находящиеся в организме и под влиянием определ. условий (напр., переутомление, переохлаждение) приобретающие болезнетворные свойства. При длит. космич. полётах развитие А. особенно вероятно. В опытах с длит. ограничением подвижности закрытой кабине наблюдалась явления А. в виде гнойничковых заболеваний кожи, фурункулов, ангина, тромбофлебитов.

**АФЕЛИЙ** — см. Апогеум.

**АФОКАЛЬНАЯ СИСТЕМА** (от греч. a — отрицат. частица и фокус) — оптич. система, фокус к-рой (точка, в к-рой собираются параллельные лучи) находится в бесконечности. А. с. применяют для устранения aberration оптических систем.

**АФФИНАЖ** (франц. affinage, от affiner — очищать) — металлургич. процесс получения благородных металлов высокой чистоты путём их разделения и отделения от них примесей.

**АХРОМАТ** (от греч. achromatos — бесцветный), ахроматическая линза, ландшафтная линза, — фотографич. объектив, состоящий из 2 линз, склеенных канадским бальзамом: рассеивающей и собирающей. У А. устранена только хроматич. aberrации оптических систем).

**АХТЕРПИК** (голл. achterpiek) — крайний корпомовой отсек судна.

**АХТЕРШТЕВЕНЬ** (голл. achtersteven) — корпомовая часть судна в виде литой, кишенной или сварной рамы, служащая опорой для руля (рудерост), а на одновинтовых судах — и для корпомового конца гребного вала (старпост). В нижней части А. соединяется с килем, в верхней — служит опорой транцевым фломаром.

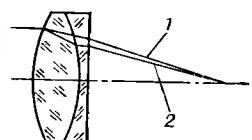
**АЦЕТАЛЫ И КЕТАЛЫ** — органич. соединения общих ф-л  $(RO)_2CR'N$  и  $(RO_2)CR'R''$  ( $R, R', R''$  —  $CH_3, C_2H_5$  и др.), к-рые можно рассматривать как простые эфиры спиртов и гидратированных алльдегидов и кетонов. Бесцветные жидкости с приятным запахом. Применяются в парфюмерии, производстве красителей, как пластификаторы. А. поливинилового спирта используют для получения клеёв (типа ГФ) и материалов для электроизоляции и др. покрытий.

**АЦЕТАЛЬДЕГИД**, уксусный альдегид,  $CH_3CHO$  — бесцветная жидкость с резким запахом;  $t_{\text{кип}} 20,8$  °C,  $t_{\text{пл}} -124$  °C плотн.  $783 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Обладает всеми свойствами алльдегидов. Важнейшая область применения — производство уксусной кислоты. А. применяют также для изготовления фармацевтических препаратов.

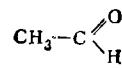
**АЦЕТАТНЫЕ ВОЛОКНА** — искусств. волокна, формуемые из ацетатов целлюлозы. Выпускаются в виде непрерывных нитей или штапельного волокна. А. в мало стойкие к действию даже разбавленных р-ров щёлочей, поэтому при стирке изделий из них необходимо применять только нейтральные моющие средства. А. в. используют для изготовления трикотажных изделий (белёе, платья, блузки и др.), подкладочных тканей, безразмерных изделий из ткани «эластик».

**АЦЕТАТЫ** (от лат. acetum — уксус) — соли и эфиры уксусной кислоты общих ф-л  $CH_3COOM$  и  $CH_3COOR$  ( $M$  — металлы, R — органич. радикал). Соли — кристаллич. продукты, применяемые при крашении текстил. материалов, в медицине, для приготовления катализаторов. Эфиры — летучие жидкости с фруктовым и цветочным запахом; используются как растворители, в производстве киноплёнки, в парфюмерии, пищ. пром-сти, для изготовления различных полимерных материалов. См. также Винилоцетат, Этилакетат.

**АЦЕТАТЫ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**, ацетилцеллюлозы, ацетилоза — твёрдые материалы, получаемые обработкой целлюлозы уксусной к-той (ацетилированием). Конченный продукт ацетилирования — триацетат целлюлозы, а продукт частичного омыления триацетата — вторичный ацетат целлюлозы. Термостойкость А. ц. до 190 °C. А. ц. растворимы в хлорированных углеводородах, сложных эфирах, кетонах, муравьиной и уксусной к-тах; мало устой-



Ахромат. Тонкими линиями показан ход лучей: 1 — в жёлтой области спектра; 2 — в сине-фиолетовой области спектра



Ацетальдегид

чивы к действию щелочей. Из А. ц. изготавливают **ацетатные волокна**, основу для негорючей кинофотоплёнки, плёнку для укрытия парников. Пластмассы на основе А. ц. (этролы) используют для производства штурвалов автомобилей, самолётов.

**АЦЕТИЛЕН НС ≡ СН** — простейший ненасыщенный углеводород с тройной связью; бесцветный газ,  $t_{\text{пл}} = -81,8^{\circ}\text{C}$ , плотн. 1,171 кг/м<sup>3</sup>. Смеси А. с воздухом (2,3—80,7% А. по объёму) взрывоопасны. А. обладает наркотическим действием. Применяется в синтезе некоторых каучуков, уксусной к-ты и др. веществ, а также для газовой сварки и резки металлов.

**АЦЕТИЛЁНОВЫЙ ГЕНЕРАТОР** — аппарат, используемый для получения ацетилена при разложении карбida кальция водой. А. г. низкого [до 10 кПа (0,1 кгс/см<sup>2</sup>)] и среднего [до 150 кПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>)] избыточного давления, обычно передвижные, используют гл. обр. при газовой сварке. А. г. высокого избыточного давления [св. 150 кПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>)] стационарного типа, служат для получения больших объёмов ацетилена в хим., фармацевтич., пищ. пром-стии.

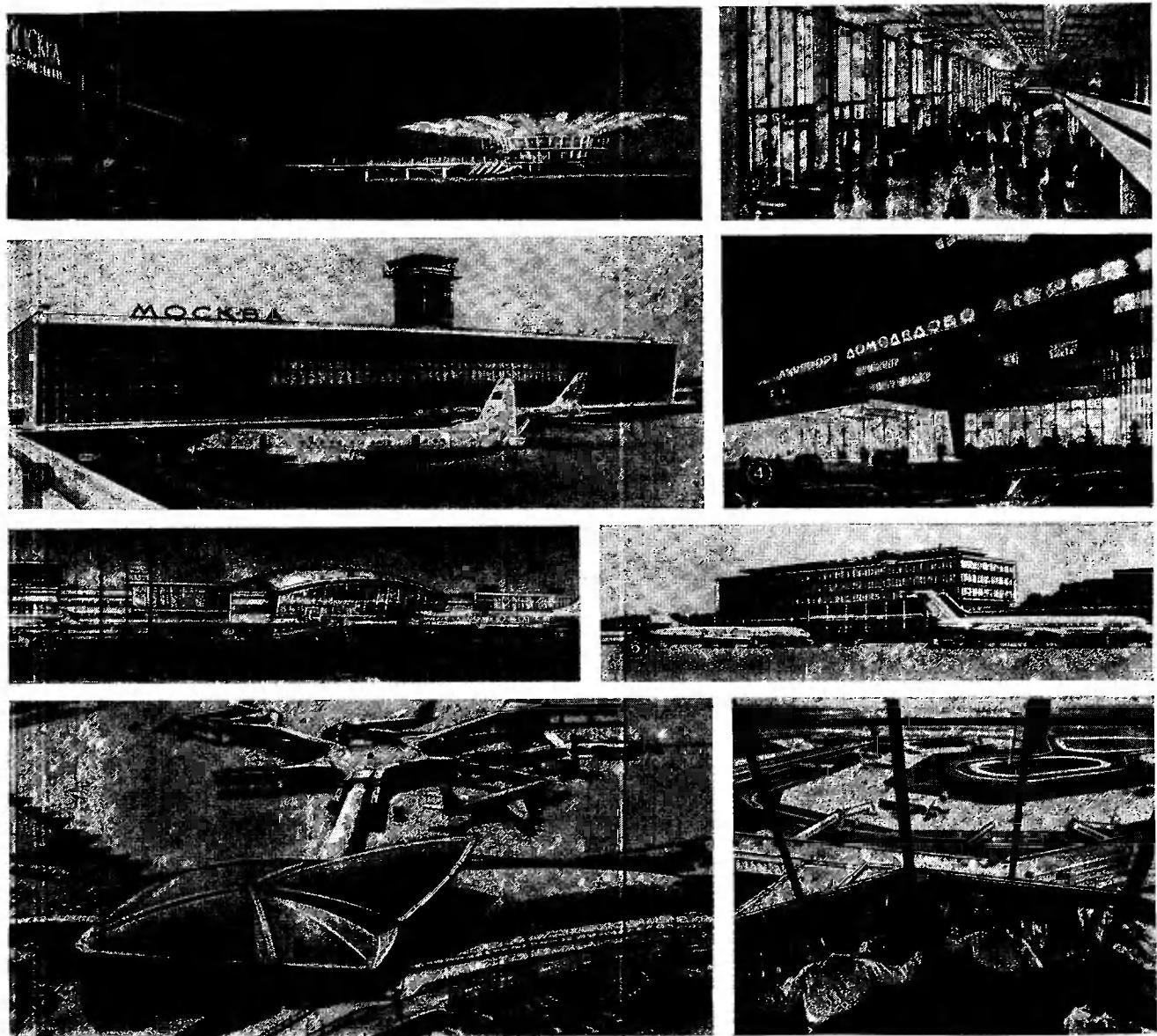
**АЦЕТОБУТИРАТЫ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ** — твёрдые материалы, получаемые обработкой целлюлозы уксусной и масляной к-тами. Плавятся в интервале темп-р 165—210 °С. А. ц. мало гигроскопичны, устойчивы к действию щелочей и к-т; растворимы

в кетонах, хлорированных углеводородах, нитросоединениях. Пластмассы на основе А. ц. (этролы) применяют для произв-ва штурвалов и подлокотников кресел автомобилей, в произв-ве электро- и радиотехнич. изделий, труб и товаров широкого потребления. А. ц. используют также для изготовления плёнки и лаков.

**АЦЕТОН** (от лат. acetum — уксус), диметилкетон,  $\text{CH}_3\text{COCH}_3$ , — простейший кетон; бесцветная жидкость;  $t_{\text{кип}} = 56,2^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{пл}} = 94,9^{\circ}\text{C}$ , плотн. 790,8 кг/м<sup>3</sup>. А. применяют как растворитель (в произв-ве лаков, ВВ, искусств. шёлка) и для синтеза ми. органич. веществ.

**АЦЕТОПРОПИОНАТЫ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ** — твёрдые материалы, получаемые обработкой целлюлозы уксусной и пропионовой к-тами. Технич. продукты содержат 1,5—7% ацетильных и 39—45% пропионильных групп; плотность 1230—1250 кг/м<sup>3</sup>;  $t_{\text{пл}} = 200$ —230 °С. А. ц. растворимы в ацетоне, циклогексаноне и др. органич. растворителях, совместимы с большинством обычных пластификаторов. Отличаются термостойкостью и механич. прочностью, не «притягивают» пыли и не имеют неприятного запаха. Применяются в произв-ве пластмасс (см. Этролы) и плёнок.

**АЦИКЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** (от греч. а — отрицат. частица и κύκλος — круг, цикл), а ли-



**РАДИОПРИЁМНИК ПРЯМОГО УСИЛЕНИЯ** — радиоприёмник с непосредственным (прямым) усилением колебаний на принимаемых частотах (до детектора) и на частотах модуляции несущего колебания (после детектора). Отличие от *супергетеродинного радиоприёмника* в Р. п. у. отсутствует преобразование частот принимаемых колебаний в промежуточную частоту (чаще всего фиксируемую и ниже принимаемой).

**РАДИОРЕЛЁЙНАЯ ЛИНИЯ** — линия радиосвязи для одновременной передачи сотен или тысяч телесф.-телефр., сообщений или телевиз. программ по цепочке ретрансляторов на радиоволнах СВЧ диапазона. Антенны ретрансляторов устанавливаются на высоких башнях в промежуточных пунктах линии, расположенных на расстояниях прямой видимости (50—70 км). Промежуточным пунктам или пунктам Р. л. могут служить ИСЗ (см. рис.).

**РАДИОРЕЛЁЙНАЯ СТАНЦИЯ** — приёмо-передающая радиостанция в составе радиорелейной линии. Через Р. с. осуществляется *многоканальная связь* и передача телевиз. программ. Р. с. подразделяют на оконечные, узловые и промежуточные. Промежуточные Р. с. выполняют функции усилителей, ретрансляций, пунктов и автоматически управляются с оконечных и узловых Р. с.

**РАДИОРУБКА** — судовое помещение, в к-ром размещена аппаратура радиосвязи. Р. располагается вблизи поста управления судном.

**РАДИОСВЯЗЬ** — обмен информацией с помощью радиоволн. Система Р. имеет на передающей стороне радиопередающее устройство, содержащее радиопередатчик и передающую *антенну*; на приёмной стороне — радиоприёмное устройство, содержащее приёмную антенну и радиоприёмник. Генерируемые в передатчике гармоники колебания на несущей частоте, принадлежащей к л. диапазону радиочастот, подвергаются модуляции в соответствии с передаваемым сообщением (см. Модуляция). Различают Р. одностороннюю или двустороннюю, одноканальную или многоканальную. См. Дальневидимая связь, Космическая связь, Тропосферная радиосвязь.

**РАДИОСЕКСТАНТ** — устройство для точного определения направления на Солнце по его радиоизлучению. Автоматич. следящее устройство удерживает ось остронаправл. приёмной антенны Р. в направлении на Солнце и измеряет в любых метеорологич. условиях азимут и угол места Солнца с погрешностью, не превышающей 1' относительно платформы (основания), стабилизированной гирокомпасами. Р. применяются в мор. навигации.

**РАДИОСПЕКТРОСКОПИЯ** — область физики, в к-рой исследуются спектры поглощения и излучения веществом электромагнитных волн в диапазоне, охватывающем интервал частот от сотен Гц до 300 ГГц. Методы Р. применяют, напр., для изучения строения вещества на основе электронного парамагнитного резонанса и ядерного магнитного резонанса, для непрерывного контроля технологич. процессов, для создания атalonов частоты и временных, высокочастотных стабилизаторов частоты и т. д.

**РАДИОСТАНЦИЯ** — радиотехнич. сооружение или аппарат для передачи и (или) приёма радиосигналов. Различают передающие, приёмные и приёмо-передающие радиостанции.

**РАДИОТЕЛЕИЗМЕРЕНИЕ**, радиотелеметрия (от радио и греч. *téle* — далеко, *metréō* — измеряю), — телеметрическое с передачей результатов по каналам радиосвязи. Широко применяется в биологии и медицине для измерений различных параметров (кровяного давления, пульса, частоты дыхания, биотонов мозга и т. п.), характеризующих процессы жизнедеятельности человека (или животного). Аппаратура Р. включает электроды или датчики, укрепляемые на теле исследуемого или вживляемые в тело, радиопередающее устройство и радиоприёмное устройство с регистратором. Дальность передачи неск. м — при использовании вживляемых устройств; неск. сотен м — при использовании карманных малогабаритных радиопередатчиков; тысячи км — при передаче с самолёта или космического корабля.

**РАДИОТЕЛЕМЕХАНИКА** — область телемеханики, в к-ре для передачи сигналов используются каналы радиосвязи.

**РАДИОТЕЛЕСКОП** (от радио и греч. *téle* — далеко, скорб — смотрю, наблюдаю) — радиоприёмное устройство для исследований в диапазоне радиоволн излучения Солнца, планет, межзвёздной среды и др. небесных объектов. Состоит из антennы (многоэлементной или зеркальной) для приёма радиоизлучения и радиометра для регистрации и измерений поступающего излучения.

**РАДИОТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ**, телефонная связь посредством радиоволн между удалёнными подвижными и неподвижными сухопутными и морскими объек-

тами, на к-рых установлены приемо-передающие радиостанции. Р. с. применяется для связи между внутригор. движущимися транспортными средствами (машины скорой помощи, такси и др.) и абонентами гор. телеф. сети; реч., прибрежными мор. судами и портом и т. д.

**РАДИОТЕХНИКА** — наука о генерировании, преобразовании, излучении и приёме электромагнитных колебаний в волне радиодиапазона частот (см. Радиочастоты); отрасль техники, осуществляющая разработку, производство и применение радиоаппаратуры. Для создания радиоаппаратуры широко используют электронные приборы (транзисторы, ПП диоды, электронные лампы, ЭЛТ и др.), электротехнические компоненты и устройства (реакторы, конденсаторы, трансформаторы и др.), электропрводящие и электроизоляционные материалы и т. д.

**РАДИОФИЗИКА** — раздел физики, в к-ром изучаются процессы возбуждения, усиления и преобразования электромагнитных колебаний с частотами от неск. Гц до 100 ГГц и выше, а также процессы излучения, распространения и приема радиоволн. Р. ф. является науч. основой радиотехники и электронной техники. Радиофиз. методы исследований широкоприменимы для изучения строения вещества (см. Радиоспектроскопия), исследования верх. слоя атмосферы, планет Солнечной системы, Солнца, звёзд, галактик и др. небесных объектов (см. Радиоастрономия, Радиоастрономия).

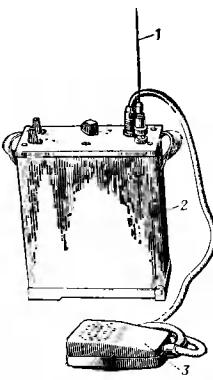
**РАДИОХИМИЯ** — раздел химии, изучающий свойства радиоактивных изотопов и элементов, методы их выделения, концентрирования и применения в различных областях науки и техники. Начало Р. было положено в 1898 г. учёными М. Склодовской-Кюри и П. Кюри, открывшими радио и полоний. Радиоактивные изотопы в большинстве случаев получаются в небольших кол-вах и имеют ограниченный срок существования, что накладывает специфич. особенности на методы их исследования. Широкое развитие Р. на совр. этапе обусловлено успехами ядерной техники: мощные ядерные реакторы и ускорители позволили синтезировать трансурановые элементы и др. радиоактивные элементы. Радиохим. методы лежат в основе прям. получения урана ( $^{234}\text{U}$  и  $^{238}\text{U}$ ) и плутония  $^{239}\text{Pu}$ , к-рые являются ядерным горючим. В Р. исследуются также методы применения радиоактивных изотопов в хим. исследованиях (см. Изотопные индикаторы).

**РАДИОЦЕНТР** — комплекс оборудования, устройств и сооружений, предназначенных для радиосвязи и (или) радиовещания. Р. различают: по диапазону используемых радиоволн, по назначению (приёмные и передающие) и т. д.

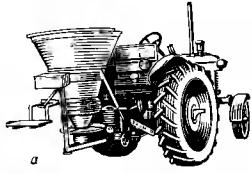
**РАДИОЧАСТЫЙ КАБЕЛЬ** — кабель для соединения между собой элементов электронной и радиотехнич. аппаратуры и присоединения её к передающим и приёмным антеннам. Р. к. разделяются на коаксиальные (осн. тип), симметричные (2-проводные) и спиральные (коаксиальные со спиральными внутр. проводником). Изоляция Р. к. прям., полизтиленовая (сплошная, воздушно-пластмассовая, пористая) или нагревостойкая фторопластовая. По Р. к. передают электрич. сигналы с частотами приблизительно от 100 кГц до 10 ГГц.

**РАДИОЧАСТОТЫ** — частоты электромагнитных колебаний, занимающие диапазон, частично перекрывающийся в верхней части с частотой ИК лучей, в нижней — с частотой электрич. колебаний звуковой частоты. В соответствии с междунар. регламентом радиочастоты делятся на 9 диапазонов, обозначаемых номерами от 4 до 12:

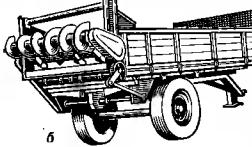
Номер	Границы по частоте и по длине волн	Название
4	3—30 кГц 100—10 км	очень низкие частоты (онч) милиаметровые волны
5	30—300 кГц 10—1 км	низкие частоты (нч) километровые волны
6	300 кГц—3 МГц 1 км—100 м	средние частоты (сч) гектометровые волны
7	3—30 МГц 100—10 м	высокие частоты (вч) декаметровые волны
8	30—300 МГц 10—1 м	очень высокие частоты (овч) метровые волны
9	300 МГц—3 ГГц 1 м—10 см	ультракороткие частоты (увч) десиметровые волны
10	3—30 ГГц 10—1 см	сверхкороткие частоты (свч) сантиметровые волны
11	30—300 ГГц 1 см—1 мм	крайне высокие частоты (квч) миллиметровые волны
12	300 ГГц—3 ТГц 1 мм—0,1 мм	гипервысокие частоты (гвч) десимиллиметровые волны



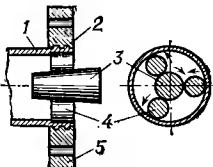
К ст. Радиотелефонная радиосвязь. Переносная радиотелефонная станция: 1 — штыревая антенна; 2 — корпус; 3 — микротелефонная головка



Разбросыатели удобрений: РУ-4-10(а) и 1-ПТУ-3,5(б)



Угол развала колёс



Разъединение трубы для получения прочного фланцевого соединения: 1 — конец трубы; 2 — канавки; 3 и 4 — ролики; 5 — фланец

**ФАТИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ, ЖИРНОГО РЯДА СОЕДИНЕНИЯ** — органич. соединения, молекулы к-рых содержат углеродные атомы, соединённые между собой в «открытые» (разветвлённые или неразветвлённые) цепи. Различают А. с. насыщенные, или предельные (содержат только простые С—С связи), и ненасыщенные, или непредельные (содержат двойные С=С или тройные С≡С связи). А. с. содержание только атомы С и Н, наз. углеводородами, простейший из представитель — метан. К А. с. относят также производные углеводородов с открытыми цепями: спирты, амины, органич. к-ты, альдегиды, кетоны и т. д. Разнообразные А. с. распространены в природе (жиры, углеводы и др.). Ациклические углеводороды содержатся в нефти; их используют как топливо и в промышленном синтезе.

**АЭРАТОР, разрыхлитель** — машина для разрыхления и проветривания порошкообразных веществ. В литьевом производстве, напр., А. разрыхляет формовочные и стержневые смеси с целью улучшения их газопроницаемости. А. наз. также некоторые приспособления для разрыхления потока воды в воздухе с целью аэрации воды в рыбоводных прудах.

**АЭРАЦИЯ ВОДЫ** (от греч. *aérgos* — воздух) — насыщение воды кислородом воздуха. А. в. производится в очистных водопроводных сооружениях с целью обезжелезивания (выделения из воды гидроокиси железа), а также для удаления из воды свободной углекислоты и сероводорода, что существенно улучшает качество воды, используемой для питьевых и пром. целей; в сооружениях биологической очистки сточных вод (аэротенках, аэрофильтрах, биофильтрах) для обеспечения жизнедеятельности микроорганизмов (аэробных бактерий), ускоряющих процесс минерализации растворённых в сточных водах органич. веществ и др. загрязнений.

**АЭРАЦИЯ ЗДАНИЙ** — организованный естеств. воздушообмен, осуществляется за счёт разности плотностей наружного и внутр. воздуха в воздушном потоке ветра на стены и покрытие здания. А. з. широко применяют в пром. зданиях и цехах (кузничных, литечных, прокатных и т. п.) со значит. избыtkами тепла. При А. з. наружный воздух поступает через окна в ниж. части здания и вытекает тёплый и загрязнённый воздух помещения через окна или аэрационные фонари в верх. части здания. Створки окон и фонарей снабжают механическими устройствами для регулирования А. з. (см. также Вентиляция).

**АЭРО ...** (от греч. *aérgos* — воздух) — часть сложных слов, означающая связь с воздухом (напр., аэроограф, аэростат).

**АЭРОБУС** — трансп. самолёт, предназнач. для частных и непролонгир. рейсов на короткие и ср. расстояния.

**АЭРОВОКАЗАЛ** — здание или совокупность зданий для обслуживания пассажиров и проведения багажных операций в аэропортах. А.— осн. сооружение комплекса, в состав к-рого входят: приёмно-зальная площадка, перрон со стоянками самолётов, здания перронно-технич. служб, цех приготовления бортового питания, гостиницы, командно-диспетчерский пункт. В крупных городах, с целью разгрузки А. в аэропортах, сооружают также гор. А., связанные с аэропортом транспортными средствами.

**АЭРОГРАФ** (от аэро... и греч. *gráphō* — пишу, изображаю) — прибор для тонкого распыления краски сжатым воздухом при нанесении её на бумагу, ткань и пр.

**АЭРОДИНАМИКА** (от аэро... и греч. *dýnamis* — сила) — раздел аэромеханики, изучающий законы движения газообразной среды и её силовое взаимодействие с движущимися в ней обтекаемыми твёрдыми телами. Является теоретич. основой авиации, метеорологии. Осн. задачи, решаемые А.: определение подъёмной силы и силы сопротивления, распределения давления и направления струй на поверхности твёрдых тел, находящихся в воздушном потоке.

**АЭРОДИНАМИКА ЗДАНИЙ** — научная дисциплина, к-рая изучает возд. потоки, возникающие около зданий и внутри них под действием ветра, разности темп-ра внутреннего и наружного воздуха, вентиляции и происходящих в помещениях производств. процессов (см. также Аэрация зданий).

**АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ** — поверхность летат. аппарата (крыло, оперение, рули и др.), при взаимодействии к-рой с возд. средой в движении возникают силы, поднимающие аппарат и направляющие его полёт.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ПОДЪЁМНАЯ СИЛА** — сила, действующая на твёрдое тело, обтекаемое потоком воздуха или др. газа, в направлении, перпендикулярном к направлению набегающего потока. А. п. с. пропорциональна скоростному напору, площасти поперечного сечения тела и аэродинамич. коэффи. подъёмной силы, зависящему от формы тела, атаки угла и М-числа.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ТРУБА** — установка, создающая поток воздуха или газа для эксперимента изучения явлений, сопровождающих обтекание тел (летат. аппаратов, их частей и др.). В А. т. испытывают аэродинамич. модели или объекты в натур. величину.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ВЕСЫ** — устройство для измерений сил и моментов, действующих на объект (твёрдое тело), испытываемый в аэродинамич. трубе. Существуют А. в. рычажные и более совершенные электрические с тензометрическими датчиками.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ** — безразмерные коэффи. подъёмной силы  $c_y$ , лобового сопротивления  $c_x$  и момента аэродинамич. силы  $m_z$  летат. аппарата в целом и отд. его частей. А. к. зависят от формы профиля, формы в плане и в большей степени от атаки угла. А. к. применяют при эксперимент. определениях подъёмной силы, лобового сопротивления, моментов аэродинамич. сил и др., действующих на модель отд. частей и всего аппарата во время продувки их в аэродинамич. трубе.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКИЙ НАГРЕВ** — нагрев поверхности летат. аппарата, ракеты-носителя или спускаемого аппарата космич. корабля при движении в атмосфере. Заметный А. н. происходит при движении со сверхзвуковой скоростью и является следствием перехода кинетич. энергии аппарата, тормозящегося атмосферой, в тепловую энергию газа, обтекающего аппарат и, в свою очередь, передающую часть тепла поверхности аппарата. При движении аппарата с первой космической скоростью в атмосфере Земли темп-ра торможения достигает 6000—8000 К.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ** — форма очертания (контура) тела, при к-рой во время движения его в воздухе возникает подъёмная сила, пре-восходящая силу сопротивления движению. Оптим. А. п. различны для разных скоростей движения.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКОЕ КАЧЕСТВО** — отношение подъёмной силы к лобовому сопротивлению летат. аппарата. Зависит от профиля летат. аппарата и его отд. частей, атаки угла, скорости полёта и др. Макс. значение А. к. летат. аппарата — мера его аэродинамич. совершенства.

**АЭРОДИНАМИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — аэродинамич. сила, тормозящая движение тела в воздухе или др. газе. А. с. пропорционально квадрату скорости (д/о околосзвуковых скоростей), площасти поперечного сечения тела и коэффи. аэродинамич. сопротивления, зависящему от формы (профиля) тела и атаки угла.

**АЭРОДРÓМ** (от аэро... и греч. *dromos* — бег, место для бега) — комплекс сооружений, оборудования и земельный участок с возд. пространством, предназначен. для взлёта, посадки, размещения и обслуживания самолётов. В зависимости от типов эксплуатируемых самолётов, размеров территории, несущей способности аэродромных покрытий и др. хар-к А. делит на классы. По назначению А. подразделяются на трансп., заводские, учебные, клубно-спортивные и др. Трансп. А. оборудуют как аэро-порты.

**АЭРОДРÓМНОЕ ПОКРЫТИЕ** — искусство покрытия на взлётно-посадочных полосах, рулёжных дорожках, местах стоянок самолётов, перронах и пред-ангарных площадках аэродромов для обеспечения их бесперебойной эксплуатации. По условиям работы различают два вида А. п.: жёсткие (из монолитного предварительно напряжённого ж.-б. сборных ж.-б. плит), работающие на изгиб и распределяющие нагрузку от самолёта на большую площадь; и жёсткие (асфальтобетонные, чёрные щебёночные и гравийные), работающие гл. обр. на сжатие. Типы А. п. и их конструкции назначают в зависимости от классов аэродромов и категорий расчётных нагрузок.

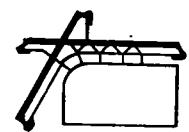
**АЭРОЖЁЛОБ** — жёлоб для транспортирования сыпучих материалов в смеси с воздухом (аэросме-



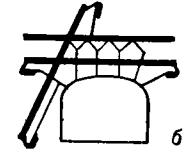
Аэрофаг



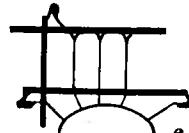
Подготовка к испытаниям в аэродинамической трубе ЦАГИ модели самолёта ТУ-144



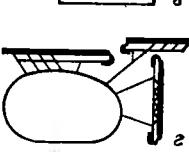
а



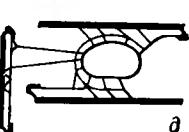
б



в



г



д

К ст. Аэродром. Схемы планировки посадочных полос: а — одиночная полоса для инструментальной (по приборам) системы посадки; 30 операций (взлёт или посадка) в 1 ч; б — 2 параллельные полосы для обычных (визуальных) полётов; 30 операций в 1 ч; в — 2 параллельные посадочные полосы для инструментальной системы посадки; 45 операций в 1 ч; г — 2 параллельные посадочные полосы (тандем) для инструментальной системы посадки; 55 операций в 1 ч; д — 2 параллельные открытые посадочные полосы для инструментальной системы посадки; 65 операций в 1 ч

си), устанавливаемый с уклоном в направлении по-  
дачи смеси. Применяется в различных технологич-  
ких линиях.



Аэрозольный генератор  
АГ-УД-2

**АЭРОЗОЛЬ** (от аэро... и нем. *Soil* — золь, коллоидный раствор) — коллоидная система, состоящая из газовой среды, в к-рой взвешены твёрдые или жидкие частицы; к А. относятся дымы и туманы. В воен. деле А. используют для образования дымовых завес. В с. х-ве А. применяют для защиты с.-х. культур от вредителей, скота и птицы — от наружных паразитов. А. используют также как средство защиты людей от мух, комаров, гусей. В виде А. сжигают мн. виды топлива. Вместе с тем нек-рые А. приносят большой вред. Пыль, содержащая кремнезём, вызывает заболевание лёгких — *силикоз*; не менее опасна бериллиевая, свинцовая, хромовая пыль. Борьба с производств. пылью — одна из важнейших задач пром. гигиены. Огромную опасность представляют радиоактивные А., образующиеся при ядерных взрывах, при добывч. и переработке ядерного горючего.

**АЭРОЗОЛЬНЫЙ ГЕНЕРАТОР** — машина для образования аэрозолей и распыления их термомеханич. способом, при к-ром рабочая жидкость дробится на капли потоком горячих газов. В СССР выпускают А. г., к-рые перевозят в кузове автомобиля или тракторного принципа (напр., АГ-УД-2), навешивают на трактор или устанавливают на вертолёте. Производительность А. г., выпускаемых для с. х-ва, от 1,7 до 100 г/ч.

**АЭРОМАГНИТНАЯ СЪЁМКА** — изучение магнитного поля Земли с летат. аппаратами при помощи геомагнитометров. А. с.—один из методов регион. геофиз. исследований для изучения геол. строения земной коры. Результаты А. с. используют при составлении геол. карт, для уточнения контуров геол. образований, выявления и трассирования тектонич. нарушений, зон метасоматич. и гидротермальных изменений горных пород и др. Крупномасштабную А. с. применяют при поисках ж. руд, бокситов, алмазоносных кимберлитовых трубок и т. д.

**АЭРОМАГНИТОМЕТР** — прибор для измерений геомагнитного поля с летат. аппарата. Применяют А.: ферророндовые, ядерные (протонные) с относит. погрешностью измерений геомагнитного поля  $10^{-4}$ — $10^{-5}$  и квантовые, имеющие относит. погрешность  $10^{-6}$ — $10^{-7}$ . Датчик А. размещается на крыле или в хвосте летат. аппарата и защищается от его собственного магнитного поля автоматич. компенсаторами, а при более точных измерениях — буксируется в гондоле на кабель-тросе в 30—50 м от са-  
молёта или вертолёта.

**АЭРОМЕХАНИКА** (от аэро... и механика) — раздел механики, изучающий равновесие и движение газообразных сред и механич. воздействие этих сред на погруженные в них твёрдые тела. А. подразделяют на аэродинамику и аэростатику.

**АЭРОПОЕЗД** — бесколёсный поезд с мощным турбовинтовым двигателем; развивает скорость 350—400 км/ч. А. перемещается по монорельсовой дороге на возд. подушке вблизи опорной поверхности.

**АЭРОПОРТ**, в о з д у ш н ы й п о р т, — комплекс зданий, сооружений (включая аэродром) и оборудования, предназнач. для обеспечения регулярных перевозок пассажиров, грузов и почты средствами возд. транспорта. В СССР А. подразделяются на международные, союзные и местные (на местных возд. линиях). В состав А. входят аэровокзалы, почтовые отделения и склады с оборудованием для механизации погрузочно-разгрузочных работ, мастерские, ангары, склады материально-технич. имущества, заправочных средств и др. А. оборудованы радиолокаторами, автоматич. радиотехнич. средствами, системами светосигнальных и навигац. устройств и т. д.

**АЭРОСАНЬ** — механич. сани, передвигающиеся по снегу с помощью возд. винта, приводимого в движение двигателем. Ср. скорость 30—40 км/ч. А. применяют гл. обр. на Севере для связи, перевозки больных, в экспедициях и т. п.



Аэросани RA-30

Наполнение аэростата газом перед полётом



**АЭРОСТАТ** (от аэро... и греч. *statis* — стоящий, неподвижный) — летательный аппарат легче воздуха, подъёмная сила к-рого создаётся заключённым в оболочке (баллоне) газом (подородом, гелием) с плотностью меньшей, чем плотность воздуха. Различают А. привязные (для наблюдений, возд. заграждения и т. д.), свободные (летающие с акина-жем или без него в направлении возд. течений) и управляемые (цирикабли). Для полётов в стратосферу служат А., наз. с т р а т о с т а т и м. Для метеорологич. исследований применяют привязные А. и неуправляемые свободные А. (радиозонды).

**АЭРОСТАТИКА** — часть аэромеханики, в к-рой изучаются условия равновесия газов (особенно воздуха) в действие неподвижных газов на погруженные в них твёрдые тела. Законы А. используются при создании летат. аппаратов легче воздуха.

**АЭРОТЕНК**, а э р о т е н к (от аэро... и англ. tank — резервуар, бак) — сооружение для биологической очистки сточных вод. Представляет собой бетонный или ж.-б. проточный резервуар, разделённый перегородками на ряд коридоров (шир. 8—10 м, выс. 4—5 м, дл. до 150 м). Коридоры оснащены аэраторами, через к-рые подаётся воздух для снабжения кислородом искусственно вносимого активного ила и его перемешивания со сточными водами. Жидкая смесь, протекая по А., окисляется в результате окисления содержащихся в ней органич. загрязнений микроорганизмами активного ила. Продолжительность пребывания сточной жидкости в А. 6—12 ч.

**АЭРОУПРЯГОСТЬ** — противодействие упругих элементов конструкции летат. аппарата аэrodинамич. силам. А. учитывают при расчёте прочности и оценке устойчивости и управляемости летат. аппарата.

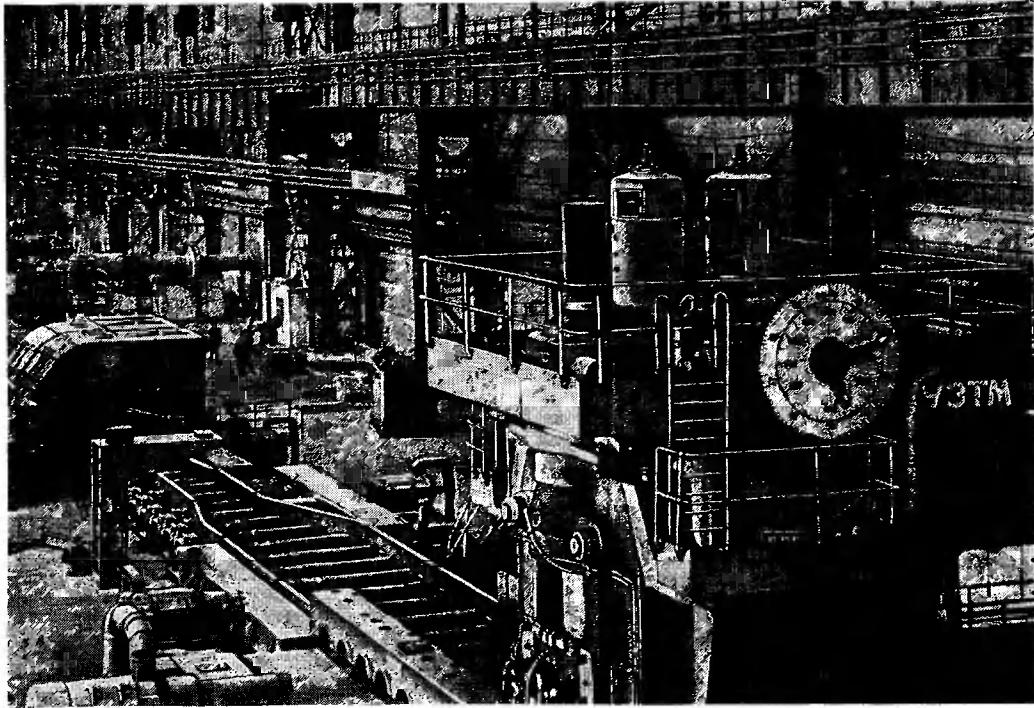
**АЭРОФИЛЬТР** — сооружение для биологической очистки сточных вод. Отличается от биофильтра большой высотой фильтрующего слоя (до 4 м) и наличием устройства для принудит. вентиляции, что обеспечивает высокую окислительную мощность А. Нагрузка сточных вод принимается до 5 м<sup>3</sup>/сут на 1 м<sup>3</sup> объёма.

**АЭРОФОТОАППАРАТ** — аппарат, предназнач. для получения топографич. снимков земной поверхности с воздуха. А. характеризуется в осн. форматом кадра и фокусным расстоянием. В СССР принят формат 18 × 18 см; за рубежом наиболее распространён формат 23 × 23 см. Сов. А. имеют фокусное расстояние от 50 до 500 мм (наиболее применяемые 70, 100, 140, 200 мм); за рубежом — от 88 мм и более.

**АЭРОФОТОСЪЁМКА**, а э р о с ё м к а, — фотографирование участка местности с летат. аппаратами для составления по полученным снимкам топографических карт. Различают А.: плановую, перспективную, панорамную, планово-перспективную. Масштабы планового фотографирования — от 1 : 2000 до 1 : 50000, перспективного — от 1 : 2000 до 1 : 25000. А. применяют также в геол. исследованиях, сел. и лесном х-ве, воен. деле, инж. изысканиях.

**АЭРОФОТОТОПОГРАФИЧЕСКАЯ СЪЁМКА** — вид топографич. съёмки, выполняемой по аэроснимкам при помощи фотограмметрич. приборов (см. Фотограмметрия). Методы А. с.: комбинир. (сочетание фотограмметрич. обработки и *мензулярной съёмки*) и стереопрографич. (использование стереоскопич. съёмки 2 снимков одной местности, полученных из разных точек фотографирования). Последний метод — основной при создании топографич. карт (масштаб 1:2000 и мельче).

**АЭРОЭЛЕКТРОРАЗВЕДКА** — основана на изучении электрич. проводимости горных пород и руд с помощью измерит. аппаратуры, размещаемой на летат. аппарате. А. позволяет быстро обследовать большие площади, зачастую в труднодоступных р-нах. Поиски электропроводных зон можно проводить на глуб. до 100 м. Один из методов А. (т. н. радиоконт.) применяют для поисков вод и картирования талых и мёрзлых зон.



Блюминг 1300 Криворожского металлургического завода

**БАБА** — рабочая деталь машин ударного действия, совершающая полезную работу за счет энергии удара при направленном падении. Используется для забивания свай, при ковке и т. д. Подъем Б. выполняется ручным или электрич. приводом (в копрах, паром или сжатым воздухом (в копрах, ковочных и штамповочных молотах). Масса Б. обычно до 30 т.

**БАБАШКА** — пробельный материал, применяемый при изготовлении наборной печатной формы для заполнения крупных пробельных участков. Размеры Б.: рост 54, келья и толщина по 48 пунктов. Имеются также Б. толщиной 36 и 24 пункта.

**БАББИЙ** [от имени amer. изобретателя И. Баббита (I. Babbitt; 1799—1862)] — общее назв. антифрикционных сплавов на основе олова или свинца с добавками сурьмы, меди и др. элементов. Применяются для заливки подшипников, работающих со смазкой при высоких нагрузках и скоростях скольжения. Отличаются хорошей прирабатываемостью, низкой темп-рой заливки ( $300$ — $420$  °C) и малым коэф. трения.

**БАБКА** с танка — часть металлорежущего или деревообрабатывающего станка. Служит опорой для шпиндела, передающего вращение заготовке (напр., передняя Б. токарного станка) или инструменту (Б. шлифовального станка), либо для устройства, поддерживающего заготовку (задняя Б. токарного станка).

**БАГЕРНЫЙ НАСОС** (от голл. bagger — грязь, ил) — центробежный одноступенчатый насос с бронированным с внутр. стороны корпусом и наплавленными твердыми сплавами лопатками. Б. н. служит для удаления изательных твердых очаговых остатков (шлака и золы), смыываемых водой. Давление, создаваемое насосом,  $\sim 0,4$  МПа ( $4$  кг/см $^2$ ), золоводяная смесь подается на расстояние  $800$ — $900$  м.

**БАДЫЙ** в горном деле — служит для спуска (подъема) грузов при проходке шахтных стволов и шурфов, а также для аварийных работ, когда из-за стесненных условий в шахтном стволе нельзя разместить спец. аварийный подъем. Вместимость Б. примерно от  $0,5$  до  $2$  м $^3$ , в отл. случаях  $5$ — $6$  м $^3$  и выше.

**БАЗА** (франц. base, от греч. *básis*) — 1) Б. в архитектуре — основание (подножие), нижняя опорная часть колонны или пилasters (см. Ордер архитектурный). 2) Б. в геодезии — то же, что базис. 3) Б. на транспорте — расстояние между передней и задней осями 2-осного автомобиля, трактора, прицепа или между передней

осью и центром 2-осной тележки 3-осного автомобиля (прицепа). Б. вагона или локомотива — расстояние между центрами крайних осей. 4) Б. в полупроводниковой технике — название электрода ПП-прибора (транзистора и др.), обеспечивающего электрич. связь с базовой областью прибора — областью между эмиттерным (см. Эмиттер) и коллекторным (см. Коллектор) р-нами переходом. 5) Б. в машиностроении — поверхность заготовки, определяющая положение обрабатываемой детали относительно режущего инструмента. Развличают Б. установочную, на к-рую устанавливают заготовку для обработки, и измерительную, относительно к-рой производят отсчет размеров.

**БАЗАЛЬТ** (лат. *basaltas*, *basanites*, от греч. *básanos* — пробный камень; по другой версии, от *éphipon*. *basal* — железосодержащий камень) — изливавшаяся магматич. горная порода, состоящая из темноцветных минералов (тироксен, агита, оливин), плагиоклаза (обычно лабрадора) и вулканич. стекла. Плотн.  $2900$ — $3000$  кг/м $^3$ ; прочность при сжатии до  $500$  МПа ( $5000$  кг/см $^2$ ). Применяется для производства щебня, при переплавлении — для каменного литья.

**БАЗАЛЬТОВОЕ ЛИТЬЁ** — то же, что каменное литьё.

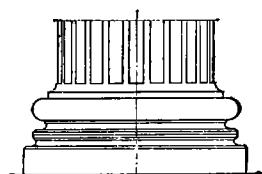
**БАЗИС** (от греч. *básis* — основание) в геодезии — эталонный отрезок прямой линии на местности, определяемый базисным прибором. Служит вместе с измеренными углами для вычислений длин др. линий, труднодоступных или недоступных для измерений, но связанных с Б.

**БАЗИСНЫЙ ПРИБОР** — оптич. прибор, применяемый в геодезии для высокоточных измерений базисов на местности. Погрешность измерений базисов до  $15$  км — менее  $10^{-8}$  измеряемой длины.

**БАЗОВАЯ ДЕТАЛЬ**, деталь-представитель детали, приведенная деталь, — основная деталь для определения условной программы проектирования, особенно при проектировании цехов и з-дов; отражает конструктивные, технологич., габаритные и др. характеристики групп изделий. При проектировании технологич. процессов сборки Б. д. характеризуется осн. деталью подгруппы, с к-рой начинается сборка.

**БАЙДАРКА**, каян — узкая лёгкая лодка без уключин для водного спорта и туризма. Гребля осуществляется 2-поластными вёслами. Каркасы Б. изготавливают цельными или разборными из древесины, металла и пласти массы и обтягивают водо-

# Б



База в архитектуре

непроницаемым материалом. Б. могут быть не только гребными, но и парусными. Имеются также Б. с подвесными моторами.

**БАЙОНÉТ** [франц. *baïonnette*, букв.— штык, от назв. города Байонна (*Baupnëe*) на юго-западе Франции] — соединение деталей, при к-ром одну деталь, имеющую прорезь, насаживают на др. деталь с соответствующим выступом и поворачивают так, чтобы выступ стопорил деталь. Такие соединения применяют для крепления деталей в приспособлениях, патронах металлорежущих станков, объективов в фотоаппаратах, штыков к ружьям и т. д.

**БАЙТ** (англ. byte) — часть машинного слова, состоящая из 8 двоичных разрядов (бит). Байтовая система организации памяти ЦВМ обеспечивает лучшее использование ёмкости запоминающего устройства. Применяется в сложных цифровых вычислителях, системах типа ИБМ-360 (США), БЭСМ-6 (СССР), в машинах ЭС ЭВМ и др.

**БАК** к о р а б е л ы й (голл. *bak*) — носовая надстройка судна для защиты верхней палубы от заливания на встречной волне, повышения *непотопляемости* (закрытый Б.) и размещения служебных помещений. На палубе Б. располагаются якорное и швартовное устройства.

**БАКЕЛЬИТ** [от имени изобретателя — бельг.-амер. химика Л. Бакеланда (*L. Baekeland; 1863—1944*) — одно из фирменных названий феноло-формальдегидных смол и материалов на их основе.

**БАКЕН** (голл. *baken*) — плавучий знак, устанавливаемый на якоре для обозначения навигац. опасностей или ограждения *фарватеров*. Б. часто оборудуют осветит. устройствами, светоотражателями или звуковыми сигнальными устройствами.

**БАКОР** (сокр. от названий минералов бадделеит и корунд) — огнеупорный материал с большим содержанием окиси циркония  $ZrO_2$  (33—36%) и глинозёма  $Al_2O_3$  (50%); плотн. 3600—3800 кг/м<sup>3</sup>. Устойчив при темп-рах до 1700 °C и действии агрессивных расплавов (стекломассы); используется для кладки стекловаренных печей.

**БАКТЕРИАЛЬНОЕ ВЫЩЕЛАЧИВАНИЕ** — избирательное извлечение хим. элементов из много компонентных соединений растворением их микрореактивами водной среде. При Б. в. из руд концентратов, отходов производства и т. д. извлекают ценные компоненты (медь, уран, золото и др.) или вредные примеси (напр., мышьяк в рудах чёрных и цветных металлов). Б. в. можно применять для всех способов выщелачивания, не связанных с повышенными давлением и темп-рой.

**БАКТЕРИЦИДНАЯ ЛАМПА** (от греч. *baktérion* — палочка и лат. *caedo* — убиваю) — газоразрядный источник света, в к-ром используется УФ-излучение резонансной линии (254 нм) ртутного разряда низкого давления. Колба Б. л. изготавливается из упаковочного стекла. Мощность 15, 30, 60 Вт. Применяется для стерилизации воды, пищевых продуктов, воздуха в операционных и т. п.

**БАКШТАГ** (голл. bakstag) — 1) курс парусного судна, при и-ном его продольная ось образует с линией направления ветра угол больше  $90^\circ$  и меньше  $180^\circ$  (при ветрах с кормы сзади и скобу). 2) Снастя в виде троса для закрепления судовых мачт, дымовых труб и др.

**БАЛАНС** (фр. *balance*, букв. — весы, от лат. *bilans* — имеющий две весовые чаши) — 1) равновесие, уравновешивание. 2) Система показателей, которые характеризуют соотношение или равновесие в к-л. постоянно изменяющемся явлении (напр.

тепловой баланс). 3) Деталь часового механизма в виде кольца с поперечиной, укреплённого на оси; является регулятором хода.

**БАЛАНСИР** (франц. balancier, от balancer — качать, уравновешивать) — двуплечий (редко одноплечий) рычаг для передачи усилий в машинах (насосы, буровые установки), совершающий качательные движения около оси.

**БАЛАНСИРОВКА** — уравновешивание механизмов. Применяют гл. обр. для устранения вредного влияния динамич. нагрузок, действующих на опоры быстровращающихся деталей машин в результате их неуравновешенности (дисбаланса). Б. заключается в определении массы и мест приложения противовесов. Различают Б. динамическую, выполняемую на балансировочном станке при сообщении вращения балансируемой детали, и статическую, когда детали уравновешивают одним противовесом в произвольной выбранной плоскости, исходя из условия, что деталь находится в равновесии, если её центр тяжести лежит на оси вращения.

**БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК** — станок для динамич. балансировки деталей вращения (роторов турбин, валов, шпинделей и др.). Значение и место неуравновешенной массы определяются индукци-  
датчиками, измерениями амплитуды и фазы коле-  
баний.

**БАЛАНСНАЯ СХЕМА** — схема электрических цепей, действие к-рой основано на нарушении или восстановлении равновесия (баланса) сил тока или напряжений в цепи при измерении к-л. её параметра или частоты колебаний источника электропитания. Б. С. применяют в измерит. технике (см. *Мост измерительный*), в радиосвязи (балансная модуляция), в телефонной связи на ВЧ и др.

**БАЛАНСОВЫЕ ЗАПАСЫ** — запасы полезных ископаемых, использование к-рых экономически целесообразно и к-рые удовлетворяют кондициям для подсчёта запасов в недрах, т. е. совокупности требований к качеству минер. сырья и горногеолого-гич. условиям его заlegания в недрах.

**БАЛАНСЫ**, балансовая древесина, — ассортимент древесины в виде брёвен дл. 1—3 м, диам. 8—25 см. Заготавливается из ели, пихты, сосны, осины, тополя и др. хвойных и листв. пород. Используется в качестве сырья для произ-ва целлюлозы, полуцеллюлозы и древесной массы.

**БАЛКА** (от голл. balk) — конструктивный элемент, обычно в виде бруса, работающего ггл. обр. на изгиб. Б. широко применяют в стр-ве и машиностроении: в конструкциях зданий, мостов, эстакад, трансп. средств, машин, станков и т. д. Изготавливают Б. в осн. из ж.-б., металла и дерева. В зависимости от числа опор и характера опорных закреплений различают Б.: однопролётные, многопролётные, консольные, с заделанными концами, разрезные, неразрезные; в зависимости от формы поперечного сечения — прямоугольные, тавровые, двутавровые, коробчатые и др. Расчёт Б. обычно производят на прочность, жёсткость и устойчивость по законам сопротивления материалов.

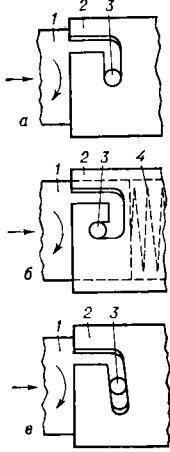
**БАЛКА-СТЕНКА** — конструктивный элемент в виде балки, высота к-рой составляет значит. частично перекрываемого ею пролёта. Б.-с. применяются в ж.-б. конструкциях промышленных зданий, элеваторов и т. п. Расчёт Б.-с. выполняется методами теории упругости.

**БАЛЛ** (от франц. *balle* — шар) — условная безразмерная ед., характеризующая интенсивность к.-л. явлений (напр., в метеорологии, сейсмологии и т. д.). Для сравнения силы землетрясений пользуются сейсмич. шкалой с отсчётом в Б. по последствиям землетрясений; для оценки силы ветра — шкалой с отсчётом в Б. в зависимости от скорости ветра и его последствий; для оценки облачности — шкалой с отсчётом в Б., характеризующих покрытие облаками меньшей или большей части неба.

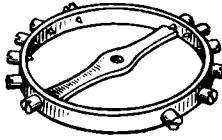
**БАЛЛАС** — разновидность алмаза, представленная шаровидными агрегатами лучистого строения. Применяется в качестве технич. алмаза.

**БАЛЛАСТ** (голл. ballast) — 1) груз, помещаемый на судно для улучшения его мореходных качеств. Б. может быть пост. или врем., жидким (вода) или твёрдым (угуенные болванки, камень, песок и др.). Парусные и недостаточно устойчивые суда имеют пост. твёрдый Б. 2) Слой в виде узкой подушки из сыпучих материалов (щебень, гравий, песок и др.), укладываемый на земляное полотно ж.-д. пути. Б. создаёт упроченное основание для шпал, обеспечивающее устойчивость рельсовой колеи и плавный ход поездов. 3) Груз для регулирования подъёмного способности воздушоплатформенного аппарата.

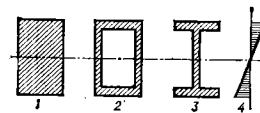
**БАЛЛАСТЕР** — ж.-д. путевая машина, распределяющая балласт под шпалами слоем заданной высоты по всей ширине балластной призмы, придаю-



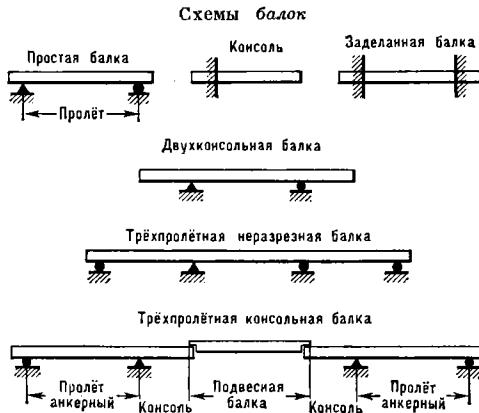
**Байонет:** а — без запирающего устройства; б — с замком; в — с винтовым пазом; 1 и 2 — соединяемые детали; 3 — штифт; 4 — запирающая пружина



### **Баланс в часах**



**Сечения балок:** 1 — прямоугольное; 2 — коробчатое; 3 — двутавровое; 4 — распределение нормальных напряжений при изгибе



шая ему нужное очертание, осуществляющая подъёмку и рихтовку (передвижку) пути и др. работы при реконструкции, ремонте и стр-ве ж.-д. пути. Наиболее совершенны электробалласты, позволяющие поднимать рельсовый путь из самых тяжёлых рельсов при любых типах стыков, а также стречочные переводы и мостовые фермы небольших пролётов.

**БАЛЛАСТНАЯ СИСТЕМА** с у д н а — совокупность трубопроводов и насосов для приёма и откачки жидкого судового балласта.

**БАЛЛАСТНЫЙ СЛОЙ** — см. Балласт.

**БАЛЛИСТИКА** (нем. Ballistik, от греч. balló — бросаю) — наука о движении арт. снарядов, пуль, мин, авиабомб, активно-реактивных и реактивных снарядов, гарпунов и т. п. Б.— военно-технич. наука, основывающаяся на комплексе физ.-матем. дисциплин. Различают внутр. и внешн. баллистику. В и т р е н ы я Б. изучает движение снаряда (или др. тела, механич. свобода к-рого ограничена определёнными условиями) в канале ствола орудия под действием пороховых газов, а также закономерности др. процессов, происходящих при выстреле в канале ствола или каморе пороховой ракеты. В и с я и я я Б. изучает движение неуправляемых снарядов (мин, пули и т. д.) после вылета их из канала ствола (пускового устройства), а также факторы, влияющие на это движение.

**БАЛЛИСТИЧЕСКАЯ РАКЕТА** (от греч. balló — бросаю) — ракета, полёт к-рой происходит по баллистической траектории (траектория движения тела при отсутствии аэродинамич. подъёмной силы). Б. р., в отличие от крылатой ракеты, не имеет несущих поверхностей, предназначенных для создания аэродинамич. подъёмной силы при полёте в атмосфере. В нек-рых случаях Б. р. снабжают стабилизаторами для обеспечения аэродинамич. устойчивости полёта. К Б. р. относят боевые ракеты (включая межконтинентальные), ракеты-носители, космич. ракеты и др. Б. р. могут быть одно- и многоступенчатыми.

**БАЛЛИСТИЧЕСКИЙ МЕТОД ЭЛЕКТРОИЗМЕРÉНИЙ** — метод измерения электрич. и магнитных величин (электрич. ёмкости, индуктивности, магнитного потока, индукции и др.) по пропорциональному им кол-ву электричества, определяемому при кратковрем. импульсе тока. Состоит в том, что при помощи прибора с большим периодом свободных колебаний (напр., баллистич. гальванометра) измеряется запасённое кол-во электричества по первому наибольшему отклонению указателя, а затем вычисляется искомая величина по параметрам элементов измерит. схемы.

**БАЛЛИСТИЧЕСКИЙ СПУСК** — спуск космич. летат. аппарата (КЛА) в атмосфере с нулевым аэrodинамическим качеством. Траектория Б. с. для заданных хар-к КЛА известных параметров атмосферы рассчитывается заранее; применительно к этой траектории выбирают место и угол входа КЛА в атмосферу, обеспечивающие его посадку в заданном р-не.

**БАЛЛОН** (фрнц. ballon, от итал. pallone — мяч) — газонепроницаемая оболочка, изготовленная в зависимости от назначения из металлов, полимеров, тканей, стекла и др., напр. Б. автомобилей (т. н. камера), Б. электровакуумного прибора, Б. (сосуд) для хранения и транспортирования газов и др.

**БАЛОЧНЫЙ МОСТ** — мост с пролётными строениями, оси, несущими конструкциями к-рых служат балки или балочные фермы. Различают: разные балочные пролётные строения, опирающиеся (каждое по концам) на 2 опоры, и неразрезные — на 3 опоры и более. Б. м. имеют гл. балки сплошного сечения или сквозные гл. фермы. Пролётные строения Б. м. выполняются из стали, ж.-б. или дерева. В совр. мостостроении Б. м. наиболее распространены. См. также Мост.

**БАЛЮСТРАДА** (фрнц. balustrade) — ограждение балконов, террас, лестниц, крыш и т. п., состоящее из ряда фигурных столбиков (баласин), соединённых поверху обвязкой — поручнем (перила).

**БАНДАЖ** (фрнц. bandage — повязка, от bander — завязывать) — металлич. кольцо или пояс, получаемый прокаткой; насыживается на детали машин или конструкций для увеличения их прочности или уменьшения износа. Напр., колесный Б.— кольцо фасонного профиля, надеваемое в горячем состоянии на колесо ж.-д. вагона или локомотива.

**БАНКА** (от нем. Bank или голл. bank) — 1) воз-вешенная часть морского дна; более мелководный по сравнению с окружающими р-нами участок моря. Б., глубина над к-рой не превышает 20 м, считается опасной для судоходства. 2) Сиденье для гребцов и пассажиров на шлюпках.

**БАНКЕТ ЗАЩИТНЫЙ** (фрнц. banquette) — невысокий земляной вал, устраиваемый вдоль верхнего края дорожной выемки (с нагорной стороны) для защиты её от стока воды.

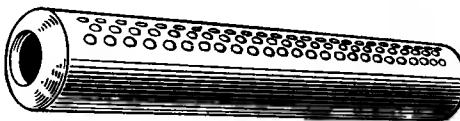
**БАР** (от греч. báros — тяжесть) — внесистемная единица и механич. напряжения. 1 бар =  $10^5$  Па = 0,1 МПа. См. Паскаль. В метеорологии применяют миллибар [1 мбар = 100 Па = 0,1 кПа], в прочностных расчётах — гектобар [1 гбар = 100 бар = 10 МПа] и килобар [1 кбар = 100 МПа], в физике — микробар [1 мкбар = 1 дин/см<sup>2</sup> = 0,1 Па].

**БАР** (от англ. bar — металлич. полоса, лом) — направляющая рама, в руль к-рой движется режущая цепь с зубками. Б. является исполнит. органич. врубовой машины, горного комбайна, нек-рых землеройных машин; служит для образования врубовой щели в пласте полезного ископаемого, в разрабатываемом грунте и т. д.

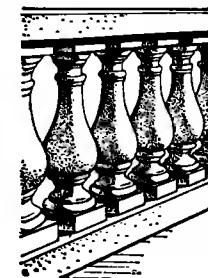
**БАРАБАН** (вероятно, тюрк.) — деталь машин, механизмов, аппаратов, имеющая форму цилиндра (иногда конуса); напр., Б. грузоподъёмных машин, паровых котлов, мельниц, сушилок, печей и др.

**БАРАБАННАЯ ПЕЧЬ** — то же, что вращающая печь.

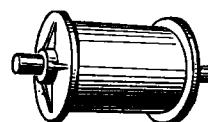
**БАРАБАННЫЙ КОТЕЛ** — водотрубный котёл с естеств. или принудительной циркуляцией, имеющий один или неск. барабанов — стальных цилиндрич. сосудов под давлением, в к-рых происходит парообразование. Б. к. изготавливаются на давление пара до 19 МПа (190 кгс/см<sup>2</sup>). Диам. барабанов 0,9—1,8 м, дл. до 30 м.



Барабан парового котла



Балюстра



Барабан подъёмной лебёдки для пенькового каната

**БАРАНИ КРÉСЛЮ** [по имени австр. учёного Р. Барани (R. Bárány; 1876—1936)] — врачающееся кресло, применяемое для раздражения вестибулярного рецепторного аппарата во внутр. ухе. Показателим возбудимости рецепторов служат движения глаз, возникающие при прекращении вращения. Используется при профессиональных отборах и в медицинской практике.

**БАРБОТАЖНАЯ ПРОМЫВКА ПАРЫ** (от франц. bavotage — смешивание) — пропускание всего или части насыщенного пара, вырабатываемого в паровом котле, через слой питат. или котловой воды для уменьшения солесодержания пара (см. Ступенчатое испарение).

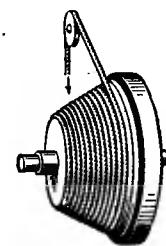
**БАРБОТЁР** (от франц. barboteur — смеситель) — сосуд для жидкости, в ниж. части к-рого установлено устройство (обычно в виде трубок с отверстиями) для поочки тонкими струями газа или пара. Б. служит для нагревания жидкости паром или охлаждения воздухом, насыщения жидкости газом, перемешивания жидкостей с помощью струй воздуха, перемешивания жидких и газообразных реагентов.

**БАРЕЛЬЁФ** (фрнц. bas-relief, от bas — низкий и rélief — рельеф, выпуклость) — скульптурное изображение (или орнамент) на плоскости, выступающее над поверхностью фона не более чем на половину своей толщины. Б. выполняются из металла, мрамора, гранита, керамики, дерева и др. материалов.

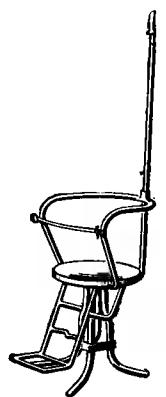
**БАРЭТТЕР** (англ. bargetter), с т а б и л и з а т о р с и л ы т о к а — прибор в виде заполненного водородом стеклянного баллона, внутри к-рого помещена тонкая жёл. проволока (нить). Сила протекающего по ней электрич. тока остаётся постоянной в нек-рых пределах при изменении электрич. напряжения на её концах. Б. применяются в радиоэлектронных устройствах для стабилизации силы тока в цепи подогрева катода электронных ламп.

**БАРЖА** (фрнц. barge) — несамоходное грузовое судно, перемещаемое буксирами или толкачом. По роду перевозимых грузов различают Б. сухогрузные (для песка, каменного угля, тарных грузов и др.) и наливные (для жидкого топлива, смазочных масел, воды); по р-ну плавания — морские, рейдовые (для прибрежного плавания) и внутр. плавания; по материалу корпуса — стальные, деревянные, железобетонные.

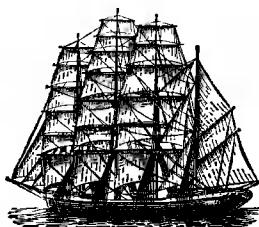
**БАРИЙ** (от греч. bargós — тяжёлый) — хим. элемент, символ Ba (лат. Barium), ат. н. 56, ат. м. 137,34. Б.— мягкий серебристо-белый металл; плотн. 3760 кг/м<sup>3</sup>, t<sub>1</sub> 710 °C. Наиболее распространённые минералы Б.— барит BaSO<sub>4</sub> (тяжёлый шпат) и ви-терит BaCO<sub>3</sub>. Металлич. Б. обычно получают вос-



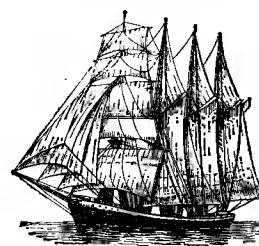
Конический барабан рудничной подъёмной машины



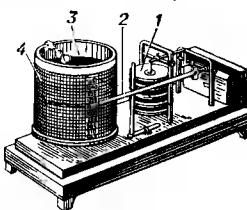
Барани кресло



Барк



Баркентина



**Барограф:** 1 — анероидные коробки; 2 — перо; 3 — барабан, приводимый в движение часовыми механизмами; 4 — бумажная лента

К ст. **Барокко.** Портал дворца Даун-Кински в Вене (арх. Л. Хильдебрандт, Австрия). 1713—1716



становлением его окиси порошком алюминия. Применяют в сплавах — со свинцом (типографские и антифрикционные сплавы), алюминием, магнием (газогенитотели в вакуумных установках). Б. и его соединения добавляют в материалы, предназначенные для защиты от радиоактивного и рентгеновского излучений. Широко применяются и соединения Б.: нитрат  $\text{Ba}(\text{NO}_3)_2$  — в пиротехнике, хромат  $\text{BaCrO}_4$  (жёлтый) и мanganat (зелёный) — при изготовлении красок и т. д. Титанат Б.  $\text{BaTiO}_3$  — один из наиболее важных сегнетоэлектриков.

**БАРІЙ** (от греч. *bárys* — тяжёлый) — редко применяемое наименование дальней внесистемной единицы давления и механического напряжения — микробара (1 барий = 1 микбар). См. Барий.

**БАРИТ** (устар. — тяжёлый шпат) — минерал, по составу сульфат бария; кристаллы таблитчатые и столбчатые. Бесцветный или белого, желтоватого, красноватого, зеленоватого, бурого цвета. Тв. по минералогиишкале 2,5—3,5; плотность 4300—4600 кг/м<sup>3</sup>. Б. применяют как утяжелитель (глинистые руды при бурении на нефть и т. д.), инертный белый наполнитель (краски, спеч. штукатурки и т. п.) и как хим. сырьё для получения препаратов бария, используемых в медицине, кожев. деле, са-харном производстве и т. д.

**БАРК** (греч. *bark*) — морское парусное судно с прямыми парусами на всех мачтах, кроме кормовой, несущей косые паруса. Число мачт от 3 до 5.

**БАРКА** (итал. *bacca*) — речное грузовое несамоходное судно облегчённой конструкции. Б. строились из полубрёв. лесоматериала на гвоздевом креплении, обычно на один навигационный сезон.

**БАРКАС,** баркас (греч. *barkas*) — самоходное судно небольших размеров, предназначено для различных перевозок в порту. В воен.-мор. флоте Б. наз. гребную плюпку, имеющую от 14 до 22 вёсел.

**БАРКЕНТИНА** (англ. *barkentine*, *barkentine*), пухна — баркас, — мор. парусное судно с косыми парусами на всех мачтах, кроме носовой, несущими прямые паруса. Б. имеют 3—5 мачт.

**БАРИ** (англ. *barg*) — внесистемная единица площади, применяемая в атомной физике для измерений эффективных сечений (сечений захвата) при ядерных реакциях. Обозначение — 6. 1 б. =  $10^{-28}$  м<sup>2</sup> =  $10^{-24}$  см<sup>2</sup>.

**БАРОГРАФ** (от греч. *báros* — тяжесть и *gráphō* — пишу) — прибор для автоматич. записи изменений атм. давления. Распространённый анероидный Б. состоит из комплекта гофрированных коробок, деформирующихся под действием атм. давления, передаточного механизма, барабана с часовым механизмом и корпуса (футляра). Запись производится первом на диаграммной ленте, укреплённой на барабане. По времени полного оборота барабана различают суточные и недельные Б. Для подробной записи структуры колебаний атм. давления применяется микрограф.

**БАРОКАМЕРА** (от греч. *báros* — тяжесть и лат. *caméra* — свод, комната) — герметически закрытая камера, в к-рой искусственно создаётся пониженное (вакуумная Б.) или повышенное (компрессионная Б.) барометрическое давление. Б., в к-рых можно изменять также и температуру, наз. термобарокамерами. Б. оборудуют смотровыми окнами, люками, звуковой и световой сигнализацией, перегородками, звукоизоляцией и др. Вакуумную Б. применяют для тренировки лётного состава, испытаний высотного оборудования и др.; компрессионную — для исследования и лечения космической болезни и др. заболеваний. Б. имитирующие условия весьма больших высот и космич. пространства, наз. космическими. Они служат для наземных испытаний космич. летат. аппаратов или их отсеков и элементов, изучения влияния высотных факторов и изменений газовой среды на организм, высотных испытаний и тренировок. Объём Б.— от неск. десятков л до сотен м<sup>3</sup>.

**БАРОККО** (итал. *barocco*, букв. — странний, причудливый) — осн. стилистич. направление в европей. искусстве конца 16 — сер. 18 вв., приведшее к смене стиля Ренессанс. Для архитектуры Б. (дворцы, церкви, гор. ансамбли) характерны криволинейные очертания в плане, декоративная пышность форм, парадные интерьеры с многоцветной скользящей, резьбой, позолотой. Известные памятники Б.: колоннада собора св. Петра в Риме (арх. Л. Бернини), Зимний дворец в Ленинграде (арх. В. В. Растрелли) и др. Во 2-й пол. 18 в. Б. сменяется классицизмом.

**БАРОМЕТР** (от греч. *báros* — тяжесть и *metrō* — измерю) — прибор для измерения атм. давления. Наиболее распространены жидкостные (ртутные) Б., анероидные и гипсометры. В зависимости от формы сообщающихся сосудов ртутные Б. могут быть чашечными, сифонными и сифонно-чашечными.

Действие ртутных Б. основано на уравновешивании атм. давления давлением ртутного столба, заключённого в барометрической трубке. Чувствительность до 1 Па ( $\approx 0,01$  мм рт. ст.). Для записи изменений атм. давления предназначены барографы.

**БАРОМЕТРИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА** — формула, определяющая зависимость давления  $p$  (или плотности) газа от высоты  $h$  в поле силы тяжести. Для идеального газа в однородном поле силы тяжести при постоянной по высоте темп-ре

$$p = p_0 e^{-\mu gh/RT} = p_0 e^{-mgh/kT},$$

где  $p_0$  — давление при  $h = 0$ ;  $e$  — основание натуральных логарифмов;  $g$  — ускорение свободного падения;  $T$  — абсолютная темп-ра;  $m$  — масса одной молекулы газа;  $\mu$  — молярная масса газа;  $R$  — универсальная газовая постоянная;  $k$  — Больцман постоянная.

**БАРРЕЛЬ** (англ. *barrrel*, основное значение — бочка) — ед. объёма (вместимости). 1 Б. нефтяной = 42 галлонам (США) = 0,15899 м<sup>3</sup> = 158,99 л. 1 Б. сухой = 0,11563 м<sup>3</sup> = 115,63 л. В Великобритании 1 Б. сухой = 0,16365 м<sup>3</sup> = 163,65 л.

**БАССЕЙН** (от франц. *bassin*) гидроэнергетика — 1) Б. напорный — сооружение для сопряжения беспарной деривации ГЭС с турбинными водоводами, очистки потока от сора, шуги и льда, а также дляброса избыточных воды (в случае внезапного отключения гидроагрегатов ГЭС от энергосистемы). 2) Б. суточного регулирования — искусств. водоём, сооружаемый на ГЭС с беспарной деривацией для регулирования суточного стока воды, потребляемой ГЭС; располагается в непосредств. близости от напорного Б., с к-рым он соединён коротким каналом. 3) Б. в выработке шайи — искусств. водоём в ник. бьефе ГЭС для выравнивания неравномерных (вследствие суточного регулирования) расходов воды, отходящих от турбин.

**БАССЕЙН БРИГАЛЬНЫЙ** — см. Бригальский бассейн.

**БАССЕЙН ОПЫТОВЫЙ** — искусство, бассейн, оборудованный для испытания моделей судов, их движителей, гидротехнических и портовых сооружений и т. п.

**БАССЕЙНОВЫЙ РЕАКТОР** — исследовательский реактор, активная зона к-рого размещается в бассейне, наполненном водой. Вода служит замедлителем, теплоносителем и биологической защитой от радиоактивных излучений реактора.

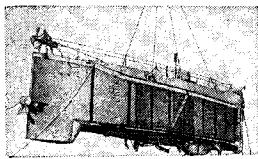
**БАТАН** (франц. *battant*, букв. — бьющий) — один из осн. механизмов ткацкого станка; служит для прибора уточины и опушке ткани в направлении челнока или прокладчика, вводящего уток в ткань.

**БАТАРЕЙНОЕ ЗАЖИГАНИЕ** — разновидность искрового зажигания рабочей смеси в карбюраторных двигателях внутрь горения, при к-ром первичный ток низкого напряжения получают от постоянного источника — аккумуляторной батареи, заряжаемой генератором. Кроме этих источников тока, дополняющих друг друга в зависимости от нагрузки, создаваемой потребителями тока, в систему Б. з. входит индукционная катушка, прерыватель-распределитель, конденсаторы, свечи зажигания и провода.

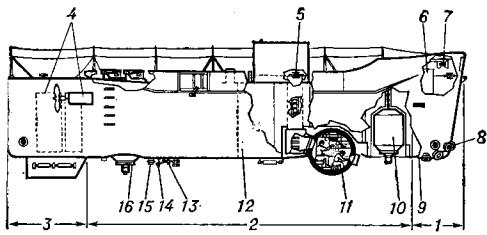
**БАТАРЕЙНЫЙ ЦИКЛОН** — аппарат для отделения твёрдых частиц от транспортирующих их газов (напр., летучий золы от дымовых газов). Состоит из неск. десятков параллельно включённых циклонов небольшого диаметра (100—250 мм). Под вли-

Барокамера





Общий вид батискафа «Триест-2»



**БАТИСКАФ** («Триест-2») (продольный разрез): 1 — носовая балластная цистерна; 2 — отсеки плавучести с бензином; 3 — кормовая балластная цистерна; 4 — электродвигатель с контейнерами аккумуляторной батареи; 5 — люк; 6 — шахта научного оборудования; 7 — гидролокатор; 8 — светильники; 9 — стёблочайная камера; 10 и 11 — контейнеры с дробью; 12 — маневровая цистерна; 13 — подводный телефон; 14 — телевизионная камера; 15 — эхолот

нием центробежной силы твёрдые частицы отделяются от движущихся по спирали газов и выпадают в нижнюю часть Б. ц. — бункер, из которого их удаляют. Др. назв. Б. ц. — мультиплекс.

**БАТАРЕЯ** (фр. batterie, от battre — бить) — неск. одинаковых приборов, сооружений или устройств, объединённых в определ. систему для совместного действия. Напр., аккумуляторная батарея — электрич. аккумуляторы, соединённые последовательно или параллельно для получения требуемых электрич. напряжения или силы тока; Б. коксовая — ряд печей для сухой перегонки кам. угля в кокс; Б. охлаждающие — оребрённые или гладкие трубы, в к-рых испаряется хладагент или протекает холодильный раствор, и т. д.

**БАТИПЛАН** (от греч. bathys — глубокий и лат. planum — плоскость), подводная акустическаяamera — одноместный глубоководный бусируемый аппарат для исследования поведения рыб в зоне лова и в косяке (в естеств. условиях), работы рыболовных тралов и др. Управляется пилотом, находящимся в герметичном корпусе. Б. обладает пост. избыточной плавучестью; спущенный с судна, он плавает на поверхности воды; при движении с помощью рулей погружается на нужную глубину.

**БАТИСКАФ** (от греч. bathys — глубокий и skápos — судно) — глубоководный самоходный аппарат для океанографич. и др. исследований. Б. состоит из лёгкого корпуса-поплавка, заполненного более лёгким, чем вода, наполнителем (бензином), и стального шара-гондолы. В поплавке находятся цистерны с балластом и аккумуляторные батареи. В гондоле размещаются экипаж Б., аппаратура управления, система регенерации воздуха, радиостанция, ультразвуковой телефон, телевиз. камера и и.и. приборы. Снаружи установлены светильники и электродвигатели с гребными винтами. Совр. Б. оборудованы устройствами для взятия проб грунта, фотоаппаратурой в дистанционно управляемыми манипуляторами для ведения подводных работ. Плавучесть Б. регулируют сбросыванием твёрдого балласта (обычно стальная дробь) и выпуском бензина из маневровой цистерны.

**БАТИСФЕРА** (от греч. bathys — глубокий и sphaira — шар) — прочная (обычно стальная) камера в форме шара, снабжённая аппаратурой для наблюдения под водой; опускается на тросе с судна. Б. внутри оборудована системой регенерации воздуха, измерит. аппаратурой, телефоном; имеет неск. смотровых иллюминаторов.

**БАТИМЕТР** — см. Термобатиметр.

**БАТОЛІЙ** (от греч. bathos — глубина и lithos — камень) — форма залегания интрузивных, преимущественно гранитоидных, горных пород. Б. занимает большие площади (свыше 200 км<sup>2</sup>) среди осадочных толщ складчатых областей. С гранитными Б. связывают образование многих рудных месторождений (олова, вольфрама, золота и др.).

**БАТÔМЕТР** (от греч. bathos — глубина и meteo — измеряю) — гидрологич. прибор для отбора проб воды с различных глубин в морях, озёрах и др. водоёмах с целью исследования физ. и хим. свойств воды, содержащихся в ней органич. и неорганич. включений. Б. позволяет также измерять температуру воды исследуемого слоя с помощью глубоководных термометров, устанавливаемых в раме на корпусе Б.

**БАТОПОРТ** — то же, что плавучий затвор.

**БАФТИНГ** (англ. buffeting) — вибрация к.-л. части летат. аппарата, вызванная возд. вихрями при движении над поверхностью, расположенной впереди.

**БАШЕННАЯ ПЕЧЬ** — вертикальная многоходовая промежуточная печь для непрерывной термич. или термохимич. обработки металлич. ленты.

**БАШЕННЫЙ ЖИЛОЙ ДОМ** односекционный, или точечный, — многоквартирный жилой дом, имеющий один узел вертикальных коммуникаций (лестницы и лифты) и сравнительно небольшие размеры в плане. Достоинства таких домов — хорошие условия изоляции и проветривания квартир. Б. ж. д. обычно возводят при затеснённости участка, крутом рельфе, а также в сочетании с домами др. типов для улучшения пространств. композиций р-на застройки.

**БАШЕННЫЙ КРАН** — подъёмный кран со стрелой, расположенный на башне. Мин. Б. к. могут передвигаться по наземным, обычно рельсовым, путям, укрепляться на строящемся сооружении и перемещаться по высоте по мере его возведения. Б. к. применяют для монтажа зданий, сооружений и технологич. оборудования, для подачи строит. материалов, при стр-ве судов. Грузоподъёмность передвижных Б. к. достигает 100 т, стационарных — 400 т, вылет стрелы 50 м.

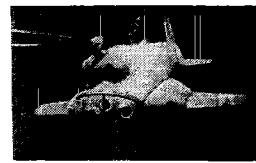
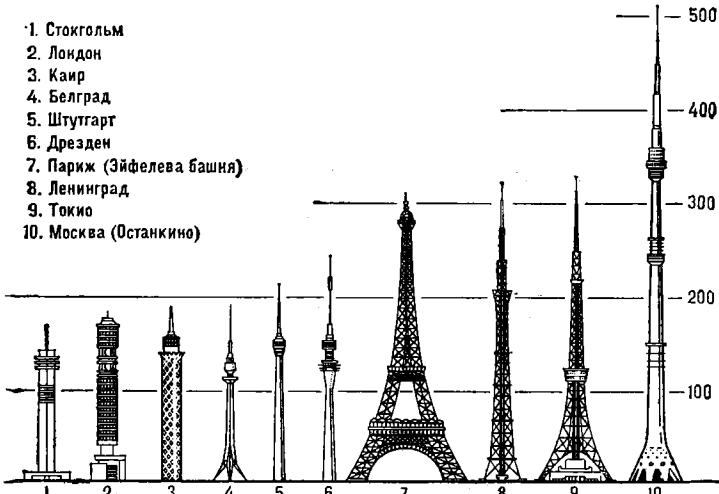
**БАШЕННЫЙ СОЛНЕЧНЫЙ ТЕЛЕСКОП** — астрофизич. инструмент для спектр. и др. исследований Солнца. Приёмник излучения в Б. с. т. располагается у основания башни, а свет к нему идёт от зеркала, устанавливаемого на вершине башни. См. Телескоп.

**БАШМАК** — 1) Б. полусиний — часть магнитных полюсов электрич. машин, обеспечивающая требуемое распределение плотности магнитного потока. 2) Б. тормозной — приспособление, накладываемое на ж.-д. рельс для затормаживания подвижного состава. 3) Б. свайный — стальной наконечник, надеваемый на ник. заостр. конец сваи. 4) Б. технологический — опора для установки и выверки машин.

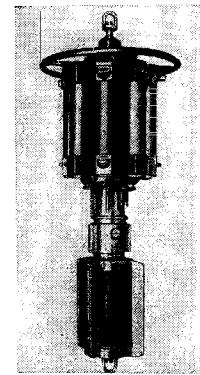
**БАШНЯ** — свободно стоящее высотное сооружение; в отличие от мачты, устойчивость Б. обеспечивается основной её конструкцией (без оттяжек). Состр. Б. сооружают из стали, дерева, ж.-б., камня (телефиз. Б., радиобашни, водонапорные Б., силосные и т. п.). Конструкция столпа Б. обычно представляет собой пространств. стержневую систему. Б. в осн. подвержены действию нагрузок метеорологич. характера — ветровой, температурной, оледенению. Для расчёта Б. применяют общие правила строит. механики; производят статич. расчёты на прочность, устойчивость и деформативность, а также динамич. расчёты.

#### Наиболее крупные башни мира (нач. 1970-х гг.)

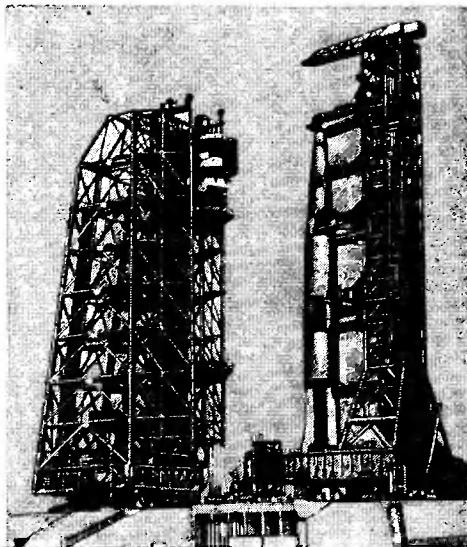
1. Стокгольм
2. Лондон
3. Каир
4. Белград
5. Штутгарт
6. Дрезден
7. Париж (Эйфелева башня)
8. Ленинград
9. Токио
10. Москва (Останкино)



Батиплан



Батометр



Пусковая система с ракетой (США). Слева — башня обслуживания.



Смешивающие бегуны

**БАШНЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ** — металлоконструкция, обеспечивающая доступ людей, подачу приборов, приспособлений и т. п. к различным ярусам обслуживания космич. летат. аппарата, находящегося в вертикальном положении на пусковой системе космодрома. В ряде случаев на Б. о. проектируются коммуникации с наполнит. соединениями для заправки объектов топливом и его терmostатирования. На площадки Б. о. поднимаются с помощью лифтов и лестниц. Перед пуском космич. летат. аппарата Б. о. отводят на безопасное расстояние [по рельсовому колею (самоходные) или с помощью транспортёра]. Масса совр. Б. о. достигает 3500 т, высота более 100 м, сторона основания 50 м.

**БЕВЕРЕДЖА АНТЕННА** [по имени амер. радиоинженера Х. Бевереджа (H. Beverage; р. 1893)] — антenna *бегущей волны* в виде длинного (неск. длин волн) горизонтального провода, подвешиваемого на высоте неск. м над поверхностью земли так, что ось провода направлена на станцию корреспондента. Б. а. применяют (редко) для приёма в диапазоне декаметровых и более длинных радиоволн.

**БЕГУНОК** — деталь, обеспечивающая совмещённый процесс кручения и намотки нити на кольцевидильных и колыцекрутильных машинах.

**БЕГУНЫ**, *бегущие чаши*, *чилийская мельница*, — машина для измельчения и смешивания материалов раздавливанием и истиранием. Б. состоит из чуг. чаши, по дну к-рой перекатываются массивные чуг. катки, вращающиеся вокруг собственной (горизонт.) оси и вместе с крестовиной, на к-рой они укреплены, — вокруг вертикальной оси последней. Б. применяют в горнорудной пром-сти, металлургии, пром-сти строит. материалов и др.

**БЕГУЩАЯ ВОЛНА** — волна, переносящая энергию вдоль направления распространения от источника к потребителю (нагрузке). В линиях передачи энергии различают: режим Б. в., когда нагрузка полностью, без отражения, поглощает направляемую ей энергию (т. н. согласованная нагрузка), режим *столбчатой волны*, когда нагрузка полностью отражает направляемую ей энергию, и промежуточный режим. Степень приближения к режиму Б. в. характеризуется коэф. Б. в., равным единице в режиме Б. в. и нулю в режиме стоячей волны.

**БЕГУЩЕЙ ВОЛНЫ АНТЕННА** — направленная антenna, вдоль геометрической оси к-рой распространяется *бегущая волна* электромагнитных колебаний. К Б. в. а. относят антенну типа «*волновой канала*», *спиральную антенну*, *диэлектрическую антенну*, *Бевереджскую антенну*, *ромбическую антенну* и ряд др. Б. в. а. применяют гл. обр. в приёмных радиоустройствах на всех длинах радиоволн.

**БЕЗДЕФЕКТНАЯ СИСТЕМА** — система труда, при которой сдача продукции осуществляется с первого предъявления. Впервые Б. с. была внедрена в СССР в 1955—58 на саратовских заводах, а затем на мн. пр-тиях страны; за рубежом известна как система «нуль дефектов».

**БЕЗЛЮДНАЯ ВЫЕМКА УГЛЯ** — общёшённое название способов выемки угля, при к-рых рабочие

в забоях отсутствуют. Управление оборудованием при Б. в. у. — дистанционное, из подготовит. выработок. Б. в. у. позволяет ликвидировать тяжёлый труд забойных рабочих и обеспечивает высокую концентрацию горных работ в шахте. Б. в. у. возможна при подземной разработке не только угольных, но и др. месторождений полезных ископаемых. Различают 2 группы способов Б. в. у.: химические — при к-рых изменяется агрегатное состояние полезного ископаемого (напр., подземная газификация угля), и механические — без изменения агрегатного состояния.

**БЕЗОБЖИГОВЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ** — изделия на основе, как правило, обожжённого сырья, формуемые из смесей с неорганич. или органич. связующими без последующего обжига. Магнезито-хромитовые Б. о. и из смеси обожжённого при темп-ре 1600—1650 °С магнезита с хромитом (иногда армированные стальными пластинами) применяются для кладки марганцовских и электросталеплавильных печей; доломитовые изделия на основе обожжённого доломита и магнезита на смоляном связующем — в сталеплавильных конвертерах; форстеритовые — для насадок регенераторов печей; магнезитовые стаканы — при разливке стали; динасовые блоки — в нагрет. колодцах.

**БЕЗОБЛЮДНОЕ ШТАМПОВАНИЕ** — горячее объёмное штамповывание в закрытых штампах, отличающееся тем, что готовая штамповка не имеет заусенцев (блока), образующихся в открытых штампах. При Б. ш. экономится металл, исключается операция обрезки заусенцев, но для удаления готовой штамповки необходим дополнит. приспособление, что усложняет процесс.

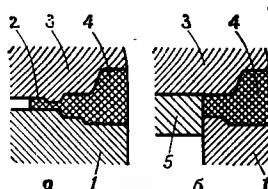
**БЕЗОКИСЛITЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ** — нагрев металла (под покв., штамповыв., прокатку или термообработку) с миним. образованием окалины, к-рый проводят в газовых печах скоростного нагрева, печах с атмосферой продуктов неполного сгорания газа, электроконтактным способом и токами ВЧ. Иногда Б. н. наз. нагрев в атмосфере контролируемого состава, к-рый правильнее называть светлым нагревом, т. к. при нём поверхность изделий не окисляется и остаётся светлой.

**БЕЗОПАСНЫЙ АВТОМОБИЛЬ** — автомобиль, конструктивные элементы и системы к-рого наибольше полно способствуют предотвращению аварий либо (в случае дорожно-транспортного происшествия) снижают травматизм водителя, пассажиров и пешеходов. Первые опытные образцы Б. а. созданы в США в 1957. Б. а. имеет повышен. устойчивость и эффективность тормозов, улучш. управляемость и увелич. обзорность. При аварии ограничивается перемещение пассажиров Б. а. относительно сиденья, уменьшается вероятность травм о внутр. поверхности кузова, обеспечивается удобный выход из Б. а. и т. д. Мягкая конструкция переднего бампера уменьшает возможность серьёзных травм пешеходов при наезде на них Б. а.

**БЕЗОСКОЛОЧНОЕ СТЕКЛО** — прозрачный конструкционный материал, состоящий из 2, 3 и более листов силикатного или органич. стекла, склеенных между собой полимерными плёнками. Б. с. при ударе или сосредоточенном давлении не образует скислов с режущими краями. Св-во безосколочности обладает также армированное стекло. Б. с. применяется гл. обр. для остекления трансп. средств.

**БЕЗОТКАЗНОСТЬ** — свойство изделия сохранять работоспособность в течение нек-рого времени или при выполнении определённого объёма работы без вынужденных перерывов в заданных условиях эксплуатации. Для изделий, не ремонтируемых или заменяемых после первого нарушения работоспособности показателями Б. могут служить, напр., вероятность безотказной работы, интенсивность отказов. Для ремонтируемых изделий — наработка на отказ, вероятность безотказной работы. См. Надёжность.

**БЕЗОТКАТНОЕ ОРУДИЕ** — нарезное или гладкоствольное орудие, не имеющее отката. Безоткатность при выстреле обеспечивается путём отвода части пороховых газов через сопло назад, при этом возникает реактивная сила, уравновешивающая силу отдачи. Совар. Б. о. предназначаются для поражения бронированных целей, живой силы и огневых средств. Калибра — от 57 до 120 мм. Имеют кумулятивные и осколочно-фугасные снаряды или мины. Дальность прямого выстрела по танкам 400—800 м, бронепробиваемость до 400 мм, масса орудий 50—310 кг. Б. о. бывают одно- и многоствольные, самоходные, буксируемые, перевозимые в кузове автомобиля. Преимущества Б. о. — значительно меньшая масса (10 раз и более) по сравнению с др. орудиями того же калибра. Недостатки — демаскирующее действие выходящих из сопла газов, наличие опасной зоны позади сопла (20—30 м), большой расход пороха.



Схемы штамповки: а — в открытом штампе; б — в закрытом штампе (безблочный штамповыв.); 1 — матрица; 2 — обойм.; 3 — пuhanсон; 4 — штамповка; 5 — подвижная часть матрицы

**БЕЗРАЗМЕРНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ ВЕЛИЧИНА** — величина, в размерность к-рой осн. величины входят в степени, равной нулю. Напр., плоский угол (отношение длины дуги к длине радиуса), телесный угол, относит. магнитная проницаемость, относит. электрич. проницаемость, к-рд и т. п. Б. ф. в. в одной системе величин может быть размерной в другой системе (см. Размерность).

**БЕЗРЕЛЬСОВЫЙ ТРАНСПОРТ** — транспортные машины периодич. действия, передвигающиеся без рельсовых путей. Условно Б. т. подразделяют на в и у т р и ч е к о в о й (для перевозки грузов по территории цеха, склада, погрузочно-разгрузочной площадки и т. д.) и в и у р и з а в о д с к о й (для перевозки сырья и готовой продукции между цехами завода, погрузочными и разгрузочными пунктами, из карьеров и т. д.). К подвижному составу Б. т. относят: ручные и самоходные тележки грузоподъёмностью от 50 кг до 5 т, грузовые мотороллеры (до 1 т), электро- и автопогрузчики, тягачи с прицепами, автосамосвалы (до 110 т), землевозы, дизель-троллейбусы, электротягачи с дистанц. управлением и др. машины.

**БЕЗУЗЛОВАЯ СЕТЬ** — рыболовная сеть, к-рую вывязывают из нитей, скручиваемых в процессе её изготовления. Скрепление нитей сети в точках пересечения обеспечивается тем, чтояди одной нити проходят междуяди другой. Преимущества Б. с. — экономия материала и полное сохранение прочности нитей в местах переплетения.

**БЕЗЭХОВАЯ КАМЕРА** — помещение со звукоизолирующими покрытиями стен, потолка, пола. Б. к. используют для имитации неограниченного пространства гл. обр. при испытаниях акустич. преобразователей и радиотехнич. антенн.

**БЕЙДЕВИНД** (голл. *bij de wind*) — курс парусного судна при встречно-боковом ветре, когда угол между продольной осью судна и направлением ветра меньше 90° (8 румбов). Различают полный Б. (угол больше 6 румбов) и крутой Б. (угол не превышает 6 румбов).

**БЕЙКЕРА — НАННА КАМЕРА** [по назв. амер. фирм, изготавливающих оптич. (Дж. Бейкер, J. Baker) и механич. (Дж. Нанн, J. Nunn) части камеры] — спутниковая фотокамера, выполненная по системе *Супер-Шмидт*. Обладает вытянутым полем зрения ( $5 \times 30^\circ$ ), ориентируемым вдоль видимого пути спутника, и высокой светосилой.

**БЕЙНИТ** [от имени амер. металлурга Э. Бейна (E. Bain; р. 1891)] — структура стали, образующаяся в результате т. н. промежуточного превращения аустенита. Б. состоит из смеси частиц пересыщенного углеродом *феррита* и карбида железа. Часто в структуре стали имеется остаточный аустенит с изменённым (по сравнению со средним) содержанием углерода. Образование Б. сопровождается появлением характерного микрорельфа на поверхности шлифов.

**БЕЙНИТНАЯ ЗАКАЛКА** — см. Изотермическая закалка.

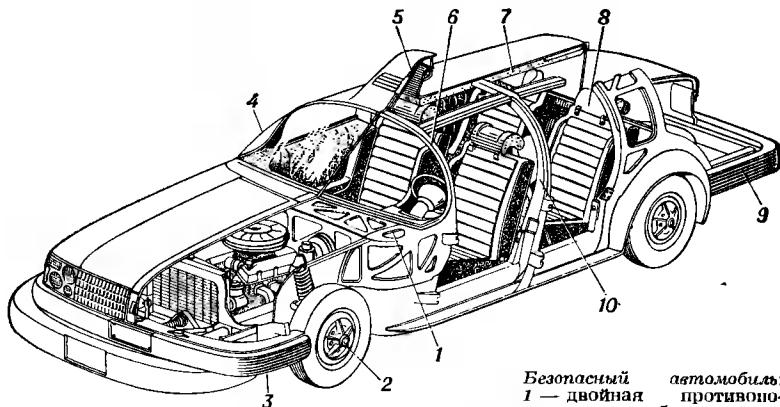
**БЕЛ** [от имени амер. изобретателя телефона А. Г. Белла (A. G. Bell; 1847—1922)] — ед. логарифмич. величины, представляющей собой логарифм безразмерного отношения физ. величины к однотипной физ. величине, принимаемой за исходную: уровень звукового давления, усиление, ослабление и т. п. Обозначение — 1Б =  $\lg(P_2/P_1)$  при  $P_2 =$

$= 10P_1$ ; 1Б =  $2\lg(F_2/F_1)$ , при  $F_2 = \sqrt{10} \cdot F_1$ , где  $P_1$ ,  $P_2$  — однотипные энергетич. величины (мощности, энергии, плотности энергии и т. п.);  $F_1$ ,  $F_2$  — однотипные силовые величины (напряжения, силы тока, давления, напряженности поля и т. п.). Дальнейшая единица Б. — децибел (dB); 1dB = 0,1Б. При необходимости указать исходную величину её значение помещают в скобках после обозначения логарифмич. величины. Напр., для уровня звукового давления при краткой форме записи: 20dB (re 20 мПа), где ре — начальные буквы слова reference, т. е. исходный.

**БЕЛÉНИЕ, от белка** — совокупность хим. процессов, посредством к-рых удаляют примеси и устраняют нежел. природную окраску различных материалов для придания им белого цвета или подготовки к крашению (текст. материалы, древесная масса, воск и др.). Для предварит. удаления примесей материал обрабатывают хлорамином, слабыми р-рами к-т или щелочей, ферментативными препаратами и т. п. Собственно Б. производят окислителями (гипохлорит натрия или кальция, перекись водорода, хлорит натрия, марганцовокислый калий) или восстановителями (сернистый газ, гидросульфит, бисульфит). Для отбелки хим. волокон широко применяют оптич. отбелыватели — производные кумарона, бензидина и др.

**БЕЛЫЛЬНАЯ ИЗВЕСТЬ, хлорная известь** — см. Известь.

**БЕЛКОВЫЕ ИСКУССТВЕННЫЕ ВОЛЮКНА** — искусст. волокна из природных белков — казеина, зеина, белков сои, земляного ореха. Выпускают



Безопасный автомобиль:  
1 — двойная противопожарная переборка; 2 — колесо из магниевого сплава, не имеющее колпака; 3 — выдвижной бампер; 4 — ветровое стекло, не дающее искажений; 5 — перископ зеркала заднего обзора; 6 — передняя арочная стойка кузова; 7 — мягкая внутренняя обшивка крыши; 8 — регулируемый подголовник; 9 — задний бампер; 10 — средняя арочная стойка кузова

ся гл. обр. в виде штапельного волокна. По внешнему виду и на ощупь Б. и. в. напоминают шерсть; они стойки к действию хим. реагентов (за исключением щелочей), теплопроводны, эластичны, однако имеют низкие механич. свойства; в мокром состоянии теряют до 70% прочности. Б. и. в. применяют в текст. и трикот. пром-сти в чистом виде (заменитель шерстяного ватина) и в смеси с натур. и др. хим. волокнами.

**БЕЛКОВЫЕ ПЛАСТИКИ** — пластич. массы, получаемые на основе белков животного и растит. происхождения. Сырьё для Б. п. служит в осн. белое молоко (казеин). В состав Б. п. входят также вода, пластификаторы, наполнители и красители. Наиболее распространённый Б. п. — г а л а л и т. Б. п. негорюч, устойчив к действию органич. растворителей и р-ров слабых кислот; разрушаются сильными кислотами и щелочами. Б. п. применяют в произв-ве галантерейных изделий (пуговицы, пряжки) и пленки для упаковки пищевых продуктов. Произв-во Б. п. непрерывно сокращается, т. к. их заменяют различными материалами на основе синтетич. полимеров.

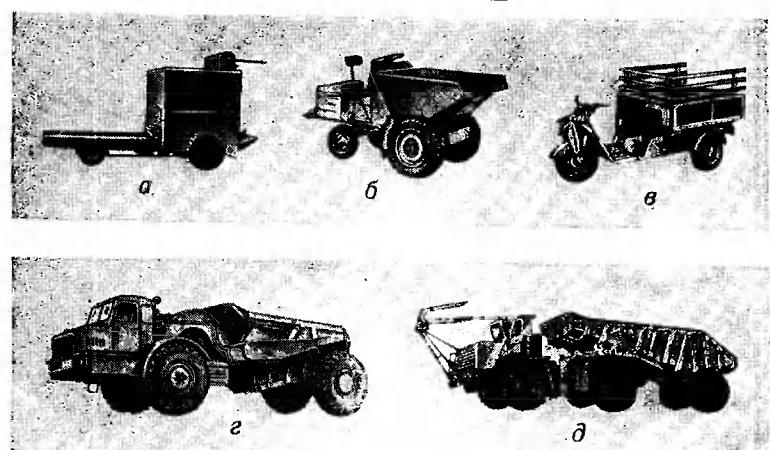
**БЕЛЫЕ МАСЛА** для фармакопеи и п а р ф ю м е р и и — чистые нафтено-парафиновые углеводороды без примесей ароматических соединений и смол. Вырабатывают 2 типа Б. м.: мед. вазелиновое и парфюмерное.

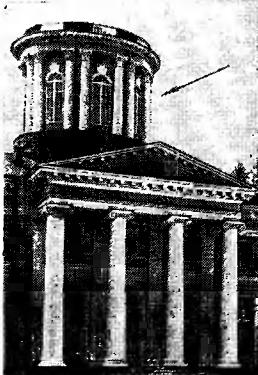
**БЕЛЫЙ СВЕТ** — электромагнитное излучение, вызывающее в нормальном человеческом глазе ощущение, нейтральное в цветовом отношении (напр., видимое излучение Солнца). См. также Дополнительные цвета.

**БЕЛЫЙ ЧУГУН** — см. Чугун.

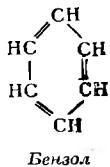
**БЕЛЬВЕДЕР** (итал. belvedere, букв. — прекрасный вид) — 1) вышка, надстройка над зданием или небольшая постройка на возвыш. месте. 2) Назв.

Безрельсовый транспорт:  
а и б — самоходные тележки;  
в — грузовой мотороллер;  
г — землевоз;  
д — дизель-троллейбус





Бельведер дворца в Архангельском (Московской области). Архитектор де Герн. 1780-е гг.



К ст. Бензол. Бензольное отделение коксохимического производства (Западно-Сибирский металлургический завод)

иск-рых дворцовых сооружений в красивом природном окружении.

**БЕЛЬТИНГ** (от англ. belting — приводной ремень) — тяжёлая, очень плотная и прочная техническая ткань. Применяется для изготовления конвейерных лент и прорезиненных многослойных приводных ремней. Вырабатывается полотняным переплетением из кручёной хл.бум. пряжи, а более прочные сорта Б. — с применением хим. волокон.

**БЕНГАЛЬСКИЙ ОГИНЬ** (от назв. историч. области в Индии — Бенгалия) — пиротехнич. состав, содержащий нитрат бария (окислитель), порошкообразные алюминий или магний, жел. или стальные опилки (горючее) и дектрин или крахмал (цементатор). При поджигании Б. о. медленно горит, разбрасывая яркие, сверкающие искры, к-рые гаснут в воздухе.

**БЕНЗИДИН**,  $4,4'$ -диаминодифенил,  $\text{H}_2\text{NC}_6\text{H}_4-\text{C}_6\text{H}_4\text{NH}_2$  — бесцветные блестящие кристаллы,  $t_{\text{пл}} 128^{\circ}\text{C}$ . Б. — канцерогенное вещество; предельно допустимая концентрация в воздухе  $1 \text{ мг}/\text{м}^3$ . Б. — важный полуфабрикат в производстве азокрасителей.

**БЕНЗИН** (франц. benzine; первоисточник: араб. любан джави — явансское благовоние) — смесь углеводородов различного строения; бесцветная жидкость с пределами кипения  $30—205^{\circ}\text{C}$ , плотн.  $700—780 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Б. получают крекингом или перегонкой нефти, а также переработкой сланцев и кам. углей. Бензин синтетический, получаемый из окиси углерода и водорода, известен под назв. синт. Б. — осн. вид топлива в парашиновых авто- и авиадвигателях; применяется также как растворитель жиров, смол, каучука и т. п. Предельно допустимая концентрация в воздухе паров топливного Б.  $100 \text{ мг}/\text{м}^3$ , Б.-растворителя  $300 \text{ мг}/\text{м}^3$ . Марки отечеств. автомоб. Б. — А-66, А-72, А-76, АИ-93, АИ-98 (цифры соответствуют октановому числу Б.); авиац. Б. — Б-100/130, Б-95/130, Б-91/115 (числитель — октановое число, знаменатель — показатель сортности бензинов).

**БЕНЗИНОУЛОВИТЕЛЬ** — канализация, устройство для отделения лёгких, не смешивающихся с водой жидкостей (бензин, бензол, керосин) от сточных вод. Б. устанавливают в сточных трубопроводах гаражей, бензонармалии и т. п. Собранные Б. жидкости после регенерации могут быть использованы вновь.

**БЕНЗОЛ** — простейший ароматич. углеводород  $\text{C}_6\text{H}_6$ . Бесцветная жидкость,  $t_{\text{кип}} 80,1^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{пл}} 5,5^{\circ}\text{C}$ , плотн.  $879 \text{ кг}/\text{м}^3$ . С воздухом образует взрывоопасные смеси (1,5—8% Б. по объёму). Б. ядовит; предельно допустимая концентрация в воздухе рабочих помещений  $20 \text{ мг}/\text{м}^3$ . Б. — ценнейшее сырьё в производстве красителей, лекарств. веществ, полимеров, ВВ и др. Применяется как растворитель (жиров, смол, каучука), реже — как компонент моторного топлива.

**БЕНЗОРАЗДАТОЧНАЯ КОЛОНКА** — насосная установка для отпуска бензина и др. видов жидких автомоб. топлив. Кол-во отпускаемого бензина отмеряется автоматически счётчиком-литрометром. Мн. модели Б. к. снабжены счётчиками стоимости отпускаемого топлива. Автоматизированные Б. к. снабжены высокопроизвод. насосами с взрывобезопасными электродвигателями, счётчиками суммарной и разовой выдачи, механич. или электромеханич. дозаторами. Получают распространение Б. к.-автоматы, снабжённые электронными устройствами, суммирующими объём и стоимость отпускаемого топлива (напр., в течение месяца) каждому клиенту, имеющему специально закодированный ключ. Заправка автомобиля в этом случае может производиться в любом городе (или даже стране), где имеются такие Б. к.

**БЕНЗОРЭЗ**, керосинорез, — аппарат для газовой резки металлов, в к-ром горючим являются

пары бензина или керосина; применяется для резки металлов толщиной до  $300 \text{ мм}$ .

**БЕНТОНИТ** — коллоидная глина, состоящая в осн. из минералов группы монтмориллонита. Б. используют в нефт. пром-сти для приготовления буровых р-ров, как обтёльывающую глину, как связующий материал в литьевых формовочных смесях и керамич. массах.

**БЁРДО** — один из осн. рабочих органов ткацкого станка, выполняемый в виде гребня с узкими металлическими пластинками, закреплёнными обиими концами в деревянных или металлических планках. Продольные нити ткани (основа) продеваются в промежутки между зубьями Б. Таким образом достигается равномерное их распределение по ширине ткани. Пересямка Б. вдоль нитей основы, прибывает проложенную нить утка к опушке ткани.

**БЕРЕГОВАЯ АРТИЛЛЕРИЯ** — вид мор. артиллерии, используемой для обороны побережья и островов от нападения противника с моря и суши. Подразделяется на стационарную (башенную и открытую) и подвижную (буксируемую, самоходную, ж.-д.). Б. а. вооружена орудиями калибра 100—180 мм и более.

**БЕРЕГОУКРЕПИТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ** — сооружения для защиты берегов водоёмов от разрушающего воздействия волн, течений, напора льда и др. природных факторов. По характеру взаимодействия с водным потоком Б. с. подразделяются на активные, использующие энергию потока на работу по намыву и сохранению береговых насыпей (на реках — поперечные полузапруды, регулирующие дамбы, струенаправляющие щиты, на морях и озёрах — наносозадерживающие буны, волноломы), и пассивные, противопоставляющие водному потоку только прочность и устойчивость своей конструкции (на морях — волноотбойные стены, наброска из крупных блоков и фигурных массивов; на реках — кам. наброска, тофяники, габионы, бетонные и ж.-б. плиты).

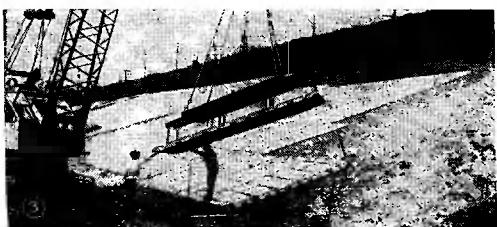
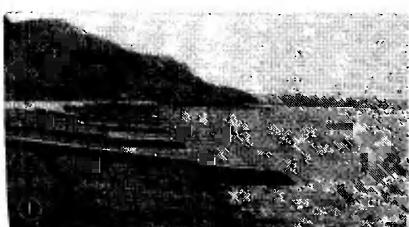
**БЕРЕСТА** — упругий и водостойкий наружный слой коры берёзы, из к-рого получают дёготь (сухой перегонкой), смолу (обработкой азотной к-той или спирто-щелочной экстракцией), сажу (при сжигании с неполным доступом воздуха). Смолу используют при получении светостойких и прочных спиртовых лаков и политуры, сажу добавляют в типографские краски.

**БЕРИЛЛ** (от греч. *bérylos*) — минерал, силикат бериллия и алюминия. Кристаллы шестиугольные призматические. Бесцветный, жёлтый, жёлто-зелёный, голубово-зелёный (акрамарин), зелёный (с примесью цезия) и ярко-зелёный (с примесью хрома — изумруд). Тв. по минералогич. шкале 8; плотность  $2650—2800 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Осн. минерал бериллиевых руд (содержание оксида бериллия  $\text{BeO}$  до 14%). Прозрачные кристаллы Б. — ценное ювелирное сырьё.

**БЕРИЛЛИДЫ** — соединения бериллия с др. металлами. Получают методами порошковой металургии или сплавлением компонентов. Наиболее интересен как конструкц. материалы представляют высшие Б. переходных металлов (ниобия, циркония, tantalа и др.), сохраняющие прочность при высоких темп-рах, причём в интервале  $1100—1300^{\circ}\text{C}$  прочность несколько повышается (см. рис.), что обусловлено появлением пластичности. Б. применяются в тех областях техники, где требуются высокая уд. прочность, малая плотность, высокое сопротивление термич. напряжениям, стойкость против окисления, сохранение прочности при высоких темп-рах (до  $1700^{\circ}\text{C}$ ).

**БЕРИЛЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе бериллия. Осн. достоинства Б. — высокая уд. прочность и уд. жёсткость до темп-ра  $600—800^{\circ}\text{C}$ , высокая теплопёмкость и малое поперечное сечение захвата нейтронов; осн. недостатки — низкая пластичность при комнатных и криогенных темп-

К ст. Берегоукрепительные сооружения. 1. Морские буны. 2. Волноотбойная стена, защищённая наброской из фигурных массивов. 3. Укрепление берега железобетонными плитами



ратурах, токсичность. Изделия и полуфабрикаты из Б. с. изготавливают гл. обр. методами порошковой металлургии, реже — литьём. Б. с. используют в ядерной энергетике, космонавтике, авиации, судостроении и др. областях.

**БЕРИЛЛИЗАЦИЯ** — поверхностное диффузионное насыщение стали или др. сплавов бериллием. В результате Б. повышается твёрдость стали, окалиностойкость при 800—1100 °C и коррозионная устойчивость.

**БЕРИЛЛИЙ** (от назв. минерала берилл, в к-ром Б. был обнаружен впервые) — хим. элемент, символ Be (лат. *Beryllium*), ат. н. 4, ат. м. 9,01218. Б. — лёгкий светло-серый металл. Плотн. 1848 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} 1284^{\circ}\text{C}$ . Из наиболее распространённого минерала Б. — берилла — добывают фторид BeF<sub>3</sub>, или хлорид BeCl<sub>2</sub>, а затем (напр., электролизом расплава BeCl<sub>2</sub>) — металл. Б. входит в состав сплавов — алюминия, магниевых, медных, применяемых в самолётостроении, электротехнике и др. В ядерной технике Б. служит конструкции, материалом (замедлитель и отражатель нейтронов); применяется в нейтронных источниках на основе радиоизотопов, атомных и др. (интенсивно излучает нейтроны при бомбардировке  $\alpha$ -частицами). Из Б. изготавливают окна рентгеновских трубок, используя его высокую проникаемость для рентгеновских лучей.

**БЕРКЛИЙ**, берклий (по месту открытия — г. Беркли, США) — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственно; символ Bk (лат. *Berkelium*); ат. н. 97, м. ч. наибольше устойчивого изотопа 247; относится к актиноидам.

**БЕРМА** (польск. *bemba*, от нем. *Begbie*) — горизонт. плошка (ступа) на откосах земляных и кам. плотин, каналов, укреплённых берегов, карьеров и т. п. для придания устойчивости вышележащей части сооружений, а также улучшения условий их эксплуатации.

**БЕРНУЛЛИ УРАВНЕНИЕ** [по имени швейцарского Д. Бернулли (D. Bernoulli; 1700—82)] — одно из осн. ур-ний гидродинамики, выраждающее закон сохранения энергии.

1) Б. у. для элементарной (с малым поперечным сечением) струйки идеальной жидкости:

$$p + \frac{\rho v^2}{2} + \rho gz = \text{const},$$

где  $p$ ,  $\rho$  и  $v$  — статич. давление, плотность и скорость установившегося течения жидкости в произвольном поперечном сечении струйки;  $z$  — ускорение свободного падения;  $g$  — высота рассматриваемого поперечного сечения струйки над условным нулевым уровнем. Величину  $\rho v^2/2$  наз. ск о р о с т н ы м на п о р о м.

2) Б. у. для двух поперечных сечений 1 и 2, приведённых в установившемся потоке реальной жидкости:

$$\rho_1 + \alpha_1 \frac{\rho v^2 c p_1}{2} + \rho g z_1 = p_2 + \alpha_2 \frac{\rho v^2 c p_2}{2} + \rho g z_2 + \Delta p_{12},$$

где  $v_{cp}$  — средняя скорость в данном сечении, равная сечениюному объёмному расходу, деленному на площадь сечения;  $\alpha$  — поправочный коэф. на неравномерность распределения скорости по сечению;  $\Delta p_{12}$  — потеря давления между сечениями 1 и 2, связанныя с работой сил трения.

3) Б. у. для установившегося течения идеального газа при политропическом процессе изменения состояния между сечениями 1 и 2 струйки:

$$g z_1 + \frac{v_1^2}{2} + \frac{n}{n-1} \frac{p_1}{\rho_1} = g z_2 + \frac{v_2^2}{2} + \frac{n}{n-1} \frac{p_2}{\rho_2},$$

где  $n$  — показатель политропы.

**БЕРТОЛЛЕТОВА СОЛЬ** [от имени франц. химика К. Л. Бертолле (C. L. Berthollet; 1748—1822)], хлорат калия,  $\text{KClO}_3$  — бесцветные кристаллы, растворимые в воде,  $t_{\text{пл}} 370^{\circ}\text{C}$ ; сильный окислитель (при нагревании разлагается с выделением кислорода). Применяется в производстве спичек, ВВ.

**БЕРТОЛЛЕЙДЫ** (от имени франц. химика К. Л. Бертолле) — хим. соединения переменного состава; многочисл. случаи образования Б. были открыты в металлич. системах (сплавах), а также среди окислов (оксидов), сульфидов, карбидов, гидридов и др. См. также *Дальтониды*.

**БЕСКОНТАКТНЫЕ МАЛЫЕ ВЕЛИЧИНЫ** — переменные величины, имеющие своим пределом нуль. Б. м. в. — одно из осн. понятий матем. анализа, используемое при изучении более сложных переменных величин.

**БЕСКОНТАКТНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ** — электромеханич. система автоматич. управления,

к-рая не содержит замыкающих и размыкающих контактов в электрич. цепях. На практике наиболее широко применяют Б. с. у., использующие бесконтактные электрические аппараты. Оси. достоинства Б. с. у. — надёжность, пожарная безопасность, повышенное быстродействие.

**БЕСКОНТАКТНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ АППАРАТ** — устройство для включения, отключения или переключения тока в электрич. цепи не механич. замыканием (размыканием) контактов, а скачкообразным изменением сопротивления управляемого элемента (магнитные усилители, ПП приборы, нек-рые ПП сопротивления и др.), включённого в цепь последовательно с нагрузкой. При положении «отключено» через Б. с. у. протекает незначит. силы ток вследствие высокого сопротивления элемента в закрытом состоянии; в положении «включено» сопротивление резко уменьшается, но всё же остаётся значительно больше переходного сопротивления контактного соединения. Б. с. у. применяют гл. обр. в схемах защиты электрич. установок, в системах автоматич. управления и регулирования и в др. слаботочных цепях.

**БЕСПЛАМЕННАЯ ГОРЁЛКА**, горелка поверхности горения — горелка с очень короткой зоной пламени. В головке Б. г. размещается огнеупорная насадка с каналами или порами, где в осн. и происходит горение. В Б. г. могут сжигаться газообразные и предварительно газифицированные жидкое топливо. Б. г. используют в топках паровых котлов, в пром. печах нефтеперерабатывающей и металлургической пром-сти.

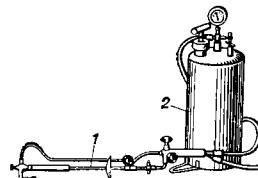
**БЕСПЛАМЕННОЕ ВЗРЫВАНИЕ** — взрывание, осн. на превращении потенциальной энергии в кинетическую без образования пламени. Носителями энергии служат жидкое (способ *кардекс*), твёрдые (способ *гидрокс*, нитрокс, хемикод) и газообразные (способ *ардекс*) вещества, помещённые в спец. металлич. патронах, способные к быстрому испарению, расширению или в хим. реакции с образованием большого объёма инертных (пламегасящих) газов, к-рые, высвобождаются через диафрагму патрона, производят разрушения. Б. в. применяют в шахтах (в метано- и пылевозд. среде).

**БЕССЕЛЕВЫ ФУНКЦИИ** [по имени нем. астронома Ф. Бесселя (F. Bessel; 1784—1846)] — то же, что цилиндрические функции.

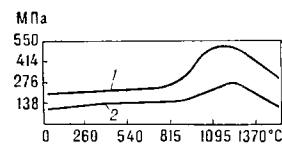
**БЕССЕМЕРОВАНИЕ ШТЕЙНА**, конвертирование штейна, — переработка на медь штейна, осн. на использовании тепла, выделяющегося при реакции окисления сульфида меди. В конвертере через слой расплава штейна продувается сжатый воздух (положит. результаты даёт его обогащение кислородом); при этом сера и железо окисляются и удаляются — сера в виде сернистого газа, а железо в виде конвертерного шлака. Получаемый продукт наз. черновой медью. Б. ш. применяется также в производстве никеля и свинца.

**БЕССЕМЕРОВСКИЙ ПРОЦЕСС** [по имени англ. изобретателя Г. Бессемера (H. Bessemer; 1813—98)], бессемерование чугуна — один из видов конвертерных процессов передела жидкого чугуна в сталь без затраты топлива. Б. п. обычно осуществляют в конвертерах с донной продувкой через установленные в днище конвертера фурмы. Сквозь жидкий чугун, заливший в бессемеровский конвертер, продувают сжатый воздух, обычно атмосферный, реже — обогащённый кислородом. Под воздействием кислорода дутыня содеряющаяся в чугуне примеси (кремний, марганец, углерод) окисляются и удаляются из него, при этом выделяется значит. кол-во тепла, достаточное для поддержания металла в жидким состоянии. Темп-ру Б. п. регулируют изменением расхода дутыни или введением в конвертер добавок к металлу. В результате развития кислородно-конвертерного процесса Б. п. утратил своё прежнее практическое значение.

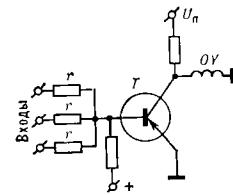
**БЕССЕТЕВОЙ ЛОВ** — способ добычи рыбы без применения сетных орудий лова. Основан на изучении биол. особенностей вида рыбы и характера её реакции на действие различных раздражителей. Для Б. л. пользуются электрич. током, светом, ис-следуется возможность применения звука и хим. реагентов. Напр., при лове на свет промысловое судно включает в тёмное время опущенные за борт светильники, при этом рыба собирается таким плотным косяком, что её можно выкачивать насосом.



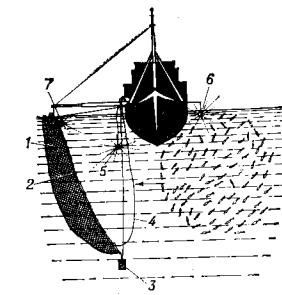
Бесконтактный электрический аппарат: 1 — резак; 2 — бак для горючего



Зависимость предела прочности бериллида нибия от температуры при изгибе (1) и растяжении (2)



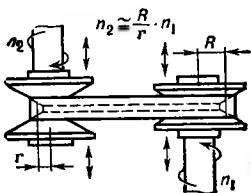
Элемент бесконтактной системы управления электроприводом:  $r$  — сопротивление;  $T$  — транзистор;  $U_p$  — источник питания;  $OY$  — обмотка управления



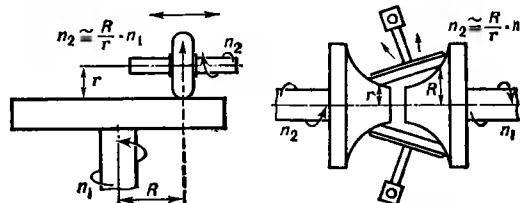
Бессетевой лов рыбы на свет: 1 — бортовая ловушка; 2 — пеноизвестковые поплавки; 3 — груз; 4 — стяжной трос; 5 — лампа для перевода рыбы в зону отлова; 6 — лампа для привлечения рыбы; 7 — лампа для завода рыбы в ловушку

**БЕССЛІТКОВАЯ ПРОКАТКА** — получение металлических прутков, заготовок или ленты путем заливки жидкого металла в зазор между вращающимися в разные стороны горизонтальными валками. Сущность Б. п. — в совмещении литья, кристаллизации и деформации металла в одном процессе. В СССР методом Б. п. получают алюминий, ленту шириной 1 м и толщиной 10 мм. Производится также алюминий, катанка диаметром 6—8 мм для кабельной промышленности.

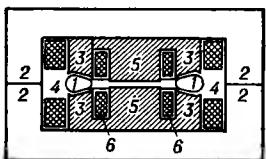
**БЕССТУПЕНЧАТАЯ ПЕРЕДАЧА** — механизм для плавного изменения передаточного отношения. Б. п. бывают механические, электрические и гидравлические.



Фрикционная бесступенчатая передача с раздвижными шкивами



Фрикционные бесступенчатые передачи с жесткими звенями



Схематический разрез бетрона: 1 — зазор магнита с вакуумной камерой; 2 — ядро магнита; 3 — полюсы магнита; 4 — основная обмотка магнита; 5 — сердечник; 6 — обмотка на сердечнике

Наиболее распространены механические Б. п.: фрикционные передачи с гибким звеном (клиновидный ремень или спец. цепь) и раздвижными коническими шкивами, с жесткими звенями (ролики, чащечки и др.), передачи зацепления, с промежуточными шарами и др.

**БЕССТИКОВЫЙ ПУТЬ** — условное название ж.-д. рельсового пути, состоящего из плетей длиной св. 50 м (в СССР — до 800 м). По сравнению с движением по пути из одиночных рельсов, соединяемых рельсовыми скреплениями, движение по Б. п. мягче, без толчков. Уменьшается сопротивление движению поездов, износ подвижного состава и пути. На ж. д. и метрополитене СССР внедрён в 60-х гг.

**БЕССЦЕНТРОВО-ТОКАРНЫЙ СТАНОК** — станок для продольной обточки труб и гладких валов практически неограниченной длины. На Б.т. с. инструмент, закреплённый в многорезцовых головках, вращается, а обрабатываемое изделие совершают непрерывное поступательное движение.

**БЕССЦЕНТРОВО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК** — станок для шлифования наружных и внутренних цилиндрических, конических и фасонных поверхностей деталей. Обрабатываемую деталь помещают на опоре (без закрепления) между 2 шлифами, кругами (шлифующим и подающим). На Б.ш. с. осуществляют шлифование методами врезания (с радиальной подачей шлифов, круга до упора) и сквозным (с осевым перемещением детали).

**БЕСЧЕЛНОЧНЫЙ СТАНОК** — ткацкий станок, в к-ром утючная нить, входящая в зев (пространство между нитями основы), сматывается не со спoolи, к-рую несет челнок, а с неподвижных пакетов (бобин), расположенных вне зева. Утючная нить на Б. с. входит в зев рапирами, иглами, водяной или воздушной струей, выходящей из сопла под давлением. Б. с. существенно повышают производительность ткачества.

**БЕСПШУМНАЯ НАСТРОЙКА** — перестройка радиоприёмника с одной станции на другую, во время к-рой разносилися или исключалось действие атм. и пром. помех и его собств. шумов на громкоговоритель. Электрическое устройство Б. н. или запирает (выключает) ступени усиления звуковой частоты, или резко сужает полосу пропускания звуковых частот, или включает реле, разрывавшее цепь громкоговорителя, и т. д. При точной настройке на волну передающей радиостанции устройство Б. н. автоматически отключается. Б. н. применяют в нек-рых радиовещателях, приемниках.

**БЕСТ-ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод обнаружения искажений в тонких металлических изделиях (фольга, пленки и пр.) просвечиванием их бета-лучами. Эффективность Б.-д. зависит от толщины, плотности и свойств материала контролируемого изделия.

**БЕТА-ЛУЧИЙ**,  $\beta$ -лучи, — поток бета-частиц (электронов или позитронов), испускаемых атомными ядрами при их бета-распаде.  $\beta$ -л. под действием электрического и магнитного поля отклоняются от прямолинейного направления. Скорость  $\beta$ -частиц в Б.-л. близка к скорости света. Б.-л. вызывают ионизацию, люминесценцию, действуют на фотомультипульс.

**БЕТА-РАСПАД**,  $\beta$ -распад — радиоактивные превращения атомных ядер, в процессе к-рых ядра испускают **электроны** и **антинейтрино** ( $\beta^-$ -распад либо позитроны и **нейтрино** ( $\beta^+$ -распад)). Вылетающие при Б.-р. электроны и позитроны носят общее название бета-частиц. При  $\beta$ -распаде в ядре происходит превращение одного нейтрона в протон, а при  $\beta^+$ -распаде — превращение одного протона в нейtron. К Б.-р. относятся также электронный захват ( $E$ -захват) — захват ядром электрона из электронной оболочки атома, сопровождающийся превращением одного протона в нейtron с испусканием нейтрино. Наиболее вероятен захват электрона из K-оболочки (см. Атом), называемый K-захватом. Кинетическая энергия  $\beta$ -частиц имеет всевозможные значения от 0 до  $W_{\max}$ , т. е. энергия, выделяющаяся при  $\beta$ -распаде, поразному распределяется между электроном (позитроном) и антинейтрино (нейтрино). Б.-р. обусловлен особым, т. н. слабым взаимодействием, малым по сравнению не только с ядерным взаимодействием, но и с электромагнитным.

**БЕТАТРОН** — циклический индукционный ускоритель, в к-ром электроны, обращающиеся по стационарной круговой орбите, ускоряются вихревым электрическим полем, создаваемым (индукцируемым) переменным магнитным полем. Электроны в Б. обычно приобретают энергию до 50 МэВ. Б. применяют в промышленности (для просвечивания толстых металлических плит), в медицине (для лучевой терапии) и для научных исследований (фотоядерные реакции и др.). См. также ст. Ускорители заряженных частиц.

**БЕТОН** (франц. béton — от лат. bitumen — горячая смола) — искусственный материал, получаемый из смеси вяжущего вещества (с водой, реже без неё), заполнителей и спец. добавок (в нек-рых случаях) после её формования и твердения; один из основных строительных материалов. До формования указанная смесь наз. бетонной смесью. Б. классифицируют по виду применяемого вяжущего: Б. на неорганическом вяжущем (цементный Б., гипсобетон, силикатный бетон, жаростойкий бетон и другие спец. Б.) и Б. на органическом вяжущем (асфальтобетон, пластобетон). Цем. Б. в зависимости от средней (по объёму) плотности (в кг/м<sup>3</sup>) подразделяют на особо тяжёлый бетон (более 2500), тяжёлый бетон (от 1800 до 2500), лёгкий бетон (от 500 до 1800), особо лёгкий бетон (менее 500).

Важнейшим свойством Б. является прочность, к-рая в зависимости от гл. обр. от средней плотности колеблется в широких пределах. Прочность Б. характеризуется их маркой (предел прочности на сжатие, осевое растяжение или растяжение при изгибе).

**БЕТОННАЯ ПЛОТИНА** — наиболее распространённый в совр. гидroteхнических стр-вах тип плотины, оси, конструкций к-рой выполнены из бетона. К бетону плотин предъявляются спец. требования в отношении его состава, способов приготовления и укладки (см. Гидротехнический бетон). Б. п. сооружают глиняными (не пропускающими воду) и водообогащенными; они могут быть гравитационными, арочными и контрфорсными (см. Плотина).

**БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ** — элементы зданий и сооружений, выполненные из бетона без арматуры или со слабым (конструктивным) армированием. Вследствие малой прочности бетона на растяжение Б. к. и. применяют в тех случаях, когда они воспринимают преим. сжимающие усилия. Наиболее распространённые Б. к. и. фундаменты, камни и блоки стеновые, элементы гидротехнических сооружений, столбы, своды, мостовые устои, плиты для дорог и тротуаров и пр. Весьма эффективны сборные Б. к. и. из унифицированных стандартных элементов заводского изготовления. Конструкции массивных сооружений (напр., плотина, крупных фундаментов, подпорных стенок) обычно выполняют из монолитного бетона.

**БЕТОННЫЕ РАБОТЫ** — работы, выполняемые при возведении монолитных бетонных и ж.-б. конструкций и сооружений из цем. бетона. Б. включают: приготовление бетонной смеси, доставку её на строит. площадку, подачу, распределение и уплотнение смеси в форме (опалубке), «уход» за твердеющим бетоном, контроль качества Б. р. (испытание образцов на прочность, водонепроницаемость, морозостойкость и пр.). Бетонную смесь обычно приготовляют на бетонных заводах либо в передвижных бетоносмесительных установках. Подачу и распределение смеси при бетонировании фундаментов под строит. конструкции и оборудование пром. зданий осуществляют самоходными бетонокладчиками, оборудованными поворотными ленточными конвейерами. Осн. способ уплотнения бетонной смеси — виброрирование, т. е. принудительное воздействие на смесь колеба-



Бетоновоз



Бетононасос

тельных импульсов большой частоты, при к-ром она приобретает подвижность (тенечесть) и уплотняется под действием собств. веса. «Уход» за бетоном состоит в создании необходимого для твердения уплотнённой бетонной смеси температурно-влажностного режима и в защите бетона от сотрясений, ударов и т. п.

**БЕТОНОВОЗ** — специализир. автомобиль, оборудованный ёмкостью для перевозки бетонной смеси. Кузов Б. ковшового или бункерного типа. Б. иногда термоизолируют или оборудуют устройствами обогрева. Нек-рые Б. имеют бетоносмесители, непрерывно действующие во время перевозки.

**БЕТОНОМЕШАЛКА** — то же, что бетоносмеситель.

**БЕТОНОНАСОС** — машина для нагнетания бетонной смеси по трубам к месту её укладки. Бетонная смесь засасывается из бункера, проталкивается рабочим органом (плунжером, ротором и т. д.) в бетоновод, состоящий из отд. бысторазъёмных труб. В ССР выпускуют Б. с дальностью транспортирования смеси 300 м по горизонтали и 40 м по вертикали. Подача 5, 10 и 40 м<sup>3</sup>/ч.

**БЕТОНООТДЕЛОЧНАЯ МАШИНА** — самоходная дорожно-строитель. машина для разравнивания, уплотнения и отделки (выглаживания и затирки поверхности) бетонной смеси, уложенной на основание строящейся дороги, аэродрома и т. д. Б. м. обычно работают совместно с распределителями бетона (бетонораспределителями). Различают Б. м. на рельсовом ходу (передвигающиеся по рельсам и совершающие несск. проходов по одному и тому же месту) и на гусеничном ходу (бетоноукладчики), оснащённые следящими системами для автоматич. выдерживания отметок бетонируемой полосы.

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ** — машина для приготовления бетонной смеси механич. перемешиванием её составляющих (цемента, песка, щебня или гравия, воды). Различают Б. циклического и непрерывного действия, передвижные и стационарные; по способу приготовления смеси Б. могут быть гравитационными и с принудит. перемешиванием. Б., смонтированный на автомобильном шасси, наз. автобетоносмесителем. Производительность выпускаемых в ССР Б. с принудит. перемешиванием до 120 м<sup>3</sup>/ч.

**БЕТОНОУКЛАДЧИК** — машина для приёма и распределения бетонной смеси при бетонных и ж.-б. работах. Различают Б. для изготовления на месте сборных ж.-б. изделий и Б. для устройства бетонных покрытий дорог, аэродромов, полов пром. зданий и пр. При изготовлении ж.-б. изделий бетонная смесь распределяется по формам при перемещении Б. вдоль формовочного поста или при движении форм под Б. В стр-ве применяют передвигающиеся (обычно на гусеничном ходу) Б., оснащённые устройствами для приёма бетонной смеси из бетоновозов, а также Б., перемещающиеся по рельс-формам (рельсовым путям, к-рые одновременно служат опалубкой для укладываемого бетона).

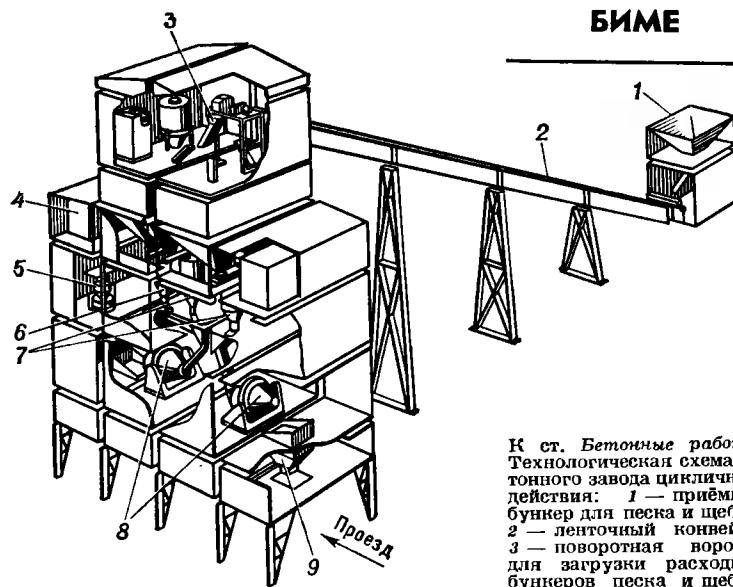
**БЕТОНЩИЦМАШИНА** — машина, применяемая для транспортирования и послойного нанесения на поверхности с помощью энергии сжатого воздуха бетонных смесей с макс. крупностью заполнителей 20—25 мм.

**БЕТТИ ТЕОРЕМА** — см. Взаимности работ принцип.

**БЕШТАУНГИТ** — изверженная горная порода, состоящая в осн. из кварца и щелочных полевых шпатов. Предел прочности на скатие 145 МПа (1480 кгс/см<sup>2</sup>). Кислотостоек. Из Б. изготавливают футеровку хим. агрегатов, щебень из Б.— заполнитель в кислотупорных бетонах, мука используется при произв-ве коррозионностойких цементов.

**БИАКС** (от лат. *bis* — дважды и *axīs* — ось) — ферритовый сердечник с разветвлённым магнитопроводом и двумя непрересекающимися ортогональными отверстиями. Используется в качестве запоминающего или логич. элемента в технич. средствах автоматаики и вычислит. техники. Действие Б. осн. на том, что направление магнитных потоков в перемычке между отверстиями (на рис. выделена пунктиром) взаимно перпендикулярны и при одновременном перемагничивании двух магнитопроводов результирующий поток в ней принимает наивыгоднейшую ориентацию. Импульс опроса практически мгновенно изменяет ориентацию магнитных доменов перемычки, что приводит к возникновению эдс в выходной обмотке. После снятия опроса в перемычке без дополнит. воздействия восстанавливается первоначальное распределение магнитных потоков.

**БИГБОВКА** (от нем. *biegen* — гнуть, сгибать) — продавливание поперечных или продольных бороздок (бигов) на месте будущего сгиба на изделиях из



картона или толстой бумаги (напр., на книжных обложках). Производится на биговальных станках или машинах.

**БИЕНИЕ** — 1) Б. в м ехани ке — отклонение от правильного взаимного расположения поверхностей вращающихся (колеблющихся) цилиндрич. деталей машин. Различают радиальные и торцевые Б. (см. рис.).

2) Б. в т еории колебаний — периодич. изменения амплитуды результирующих негармонич. колебаний, к-рые возникают при наложении двух гармонических колебаний с близкими частотами. В простейшем случае Б., возникающих при наложении 2 колебаний с равными амплитудами  $A_0$  и циклич. частотами  $\omega_1$  и  $\omega_2 = \omega_1 + \Delta\omega$ , причём  $\Delta\omega \ll \omega_1$ , результирующее колебание  $s = A_0 \sin \omega_1 t + A_0 \sin \omega_2 t = 2A_0 \cos \frac{\Delta\omega}{2} t \sin \frac{\omega_1 + \omega_2}{2} t$  можно рассматривать как приблизительно гармонич. с циклич. частотой  $\frac{\omega_1 + \omega_2}{2}$  и амплитудой  $A = 2A_0 |\cos \frac{\Delta\omega}{2} t|$ , медленно меняющейся во времени по гармонич. закону с периодом  $T = 2\pi/\Delta\omega$  (см. рис.). Б. используют, напр., в гетеродинных волномерах для измерения частот радиоволн, при настройке музыкальных инструментов и т. д.

**БИКАРБОНАТЫ** — кислые соли угольной к-ты; совр. назв. — гидрокарбонаты (см. Карбонаты).

**БИКФРДОВ ШНУР** — то же, что огнепроводный шнур.

**БИЛЕТОПЕЧАТАЮЩАЯ МАШИНА** — аппарат, печатающий билеты и выдающий их кассиру или непосредственно пассажиру. Кроме этих операций, Б. м. учитывает проданные билеты и подсчитывает выручку. Различают Б. м., управляемые пасажирами (БА) и кассирами (БМК и МК). Последние, т. н. манипуляторы кассира, выполняют все операции, связанные с оформлением билетов, при помощи ЭВМ.

**БИМЕТАЛЛ** (от лат. *bis* — дважды и *metall*) — материал, состоящий из 2 прочно соединённых слоёв разнородных металлов или сплавов (напр., сталь и алюминий, титан и молибден). Б. применяют с целью экономии дорогостоящих и дефицит-

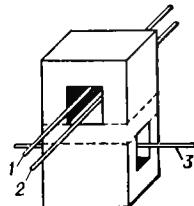
К ст. *Бетонные работы*. Технологическая схема бетонного завода циклического действия: 1 — приёмный бункер для песка и щебня; 2 — ленточный конвейер; 3 — поворотная воронка для загрузки расходных бункеров песка и щебня; 4 — водонапорные баки; 5 — дозатор цемента; 6 — дозаторы песка и щебня; 8 — бетоносмесители; 9 — бункер выдачи готовой смеси



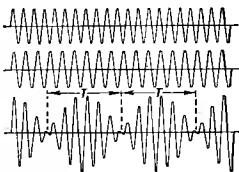
Бетоносмеситель циклического действия



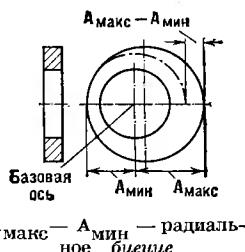
Бетоноотделочная машина



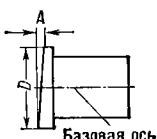
**Биомс:** 1 — проводник записи; 2 — проводник считываия; 3 — проводник для передачи опросных или считающих импульсов тока



**Биенцил,** возникающие при наложении двух близких по частоте колебаний;  $T$  — период биений



$A_{\max} - A_{\min}$  — радиальное биение



$A$  — торцовое биение на окружности диаметром  $D$

ных металлов или для получения материала, обладающего сочетанием свойств исходных металлов. Б. изготавливают одноврем. прокаткой или прессованием 2 металлов, заливкой легкоплавкого металла по тугоплавкому или погружением тугоплавкого металла в расплав. легкоплавкий металл, гальванич. способом, а также наплавкой путём электрич. или плазменного нагрева.

**БИМС** (англ. beams, множ. число от beam — балка, перекладина) — поперечная балка, связывающая бортовые ветви *шпангоута*. Б. придают жёсткость палубам и разносят (распределяют) падающую нагрузку на борта, продольные переборки и пиллерсы (см. Набор корпуса судна).

**БИНАРНАЯ УСТАНОВКА** (от лат. binarius — двойной) — паросиловая установка бинарного цикла с 2 рабочими телами (напр., вода и ртуть). Хотя термин, под бинарным циклом выше, касается с одним рабочим телом, широкого распространения Б. у не получила, т. к. применение 2 рабочих тел усложняет и удорожает оборудование и его эксплуатацию.

**БИНОКЛЬ** (франц. binocle, от лат. bini — пара, два и oculus — глаз) — оптич. прибор из двух параллельных зрительных труб, соединённых вместе для наблюдения удалённых предметов обоими глазами. Наиболее распространены т. н. призменные Б. При наилучшей угломерной сетке Б. служат для измерений горизонтальных и вертикальных углов и определения расстояний. Б. выпускают с увеличениями от 2,5 до 22 крат (раз).

**БИО...** (от греч. bios — жизнь) — часть сложных слов, указывающая на отношение их к жизни, жизненным процессам, биологии (напр., бионика, биосистемы).

**БИО** [по имени франц. учёного Ж. Б. Био (J. B. Biot: 1774—1862)] — малоподобный ед. силы электрич. тока в системе СГСБ (сантиметр — грамм — секунда — био). 1 Б. соответствует 1 ед. силы тока в системах СГСМ и СГС<sub>м</sub>, 10 А в Междунар. системе единиц (СИ), 29,9725·10<sup>9</sup> ед. силы тока в системах СГС и СГС<sub>е</sub>.

**БИОГЕОХИМИЯ** — отрасль геохимии, изучающая хим. процессы, происходящие в биосфере (участие живого вещества и продуктов его разложения в миграции, распределении и накоплении хим. элементов).

**БИОГИДРОАКУСТИКА** (от био..., гидро... и акустика), биологическая гидроакустика, изучающая звуки водных организмов. Б. имеет большое значение для воен.-мор. флота — помогает опознавать и классифицировать обнаруженные объекты и предметы, особенно в связи с появлением малошумящих атомных подводных лодок. На основе данных, полученных Б., разрабатываются также устройства для защиты акустик. линий подводной связи и повышения помехоустойчивости систем подводной телеметрии. В пром. рыболовстве данные Б. способствуют созданию, развитию и совершенствованию новых методов поиска и обнаружения объектов промысла, новых способов лова, оказывающих помощь в определении видового состава обнаруженных экопланий. Перспективно применение Б. для создания искусства концентризий вр и др. водных организмов, управления поведением рыб как с целью отлова, так и регулирования их движения в рыбопропускных сооружениях.

**БИОКИБЕРНЕТИКА** (от био... и кибернетика), биологическая кибернетика, раздел кибернетики, изучающий биологич. информационные и управляемые системы и объекты для управления ими методами и средствами кибернетики. Б. имеет неск. самостоят. направлений: собственно Б. (в узком смысле слова), изучающая процессы управления в живых организмах на разных уровнях (молекуларном, клеточном и т. д.); физиология кибернетики, изучающая процессы сбора и анализа физиологич. информации, организации и управления физиологич. процессами; нейроКибернетика, изучающая процессы управления и управляющие структуры в мозгу и в первичной системе; мед и ци и с к а я кибернетика, изучающая в осн. способы и средства управления патологич. процессами, способы сбора и анализа мед. информации для диагностики и лечения, занимающаяся применением средств управления в лечебной и вспомогат. мед. аппаратуре, при разработке управляемых протезов и стимулаторов (см. Бионика).

**БИОКОМПЛЕКС** (от био... и лат. complexus — охват, сочетание) — видовой и численный состав популяций (совокупность особей одного вида, занимающих определённое место обитания) растит. и животного происхождения, искусственно подбираемый для обитания на борту космич. корабля

с целью надёжного обеспечения устойчивой работы системы жизнеобеспечения. В Б. могут входить низшие и высшие растения и животные, микроорганизмы; участники Б. являются и сами космонавты. См. Биотехническая система.

**БИОЛИТ** (от био... и греч. lithos — камень) — горная порода, состоящая из различных органич. остатков. Б. делят на горючие (каустобиолиты — бурые и кам. угли, торф и др., и негорючие — мел, известняк, диатомит и т. д.).

**БИОЛОГИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА** — 1) экран или система экранов из защитных материалов (воды, бетона, свинца, стали и др.), устанавливаемых между зоной, где находятся люди, и источником радиоактивного излучения (напр., активной зоной ядерного реактора) с целью снижения интенсивности излучения до безопасного для человека уровня. 2) Биологич. методы защиты организма от действия ионизирующего излучения (напр., медикаментозная профилактика лучевого поражения), понижающие чувствительность организма к облучению.

**БИОЛОГИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА** сточных вод — способ очистки бытовых и пром. сточных вод, заключающейся в биохимич. разрушении (минерализации) микроорганизмами органич. веществ (загрязнений организма, происходящих), растворённых и эмульгированных в сточных водах. В минерализации органич. соединений сточных вод участвуют бактерии, к-рые в зависимости от отношения их к кислороду делятся на 2 группы: аэробы (использующие при дыхании растворённый в воде кислород) и анаэробы (развивающиеся без свободного кислорода). Аэробную Б. осуществляют в условиях, близких к естественным (на полях орошения и фильтрации, в биологич. прудах), и в искусственно создаваемых условиях, когда жизнедеятельность микроорганизмов интенсифицируется (в аэротенках, аэробильтрах, биофильтрах). При анаэробном способе очистки используют мембранные. Выбор типа сооружений определяется характером и кол-вом сточных вод, местными условиями, требованиями к качеству очищаемой воды и т. д.

**БИОЛОГИЧЕСКИЙ КАНАЛ** — канал, выводящий пучок нейтронов или у-лучей из активной зоны ядерного реактора в герметич. камеру, в к-рую помещают облучаемых животных для изучения биологич. действий ионизирующих излучений.

**БИОЛОГИЧЕСКИЙ ЭКВИВАЛЕНТ РЕНТГЕНА**, б.р. — внесистемная ед. эквивалентной дозы ионизирующего излучения. Эквивалентная доза равна поглощённой дозе, умноженной на коэффициента излучения, к-рый учитывает относит. биологич. эффективность различных видов ионизирующих излучений. Для гамма-излучения (см. Гамма-лучи) и бета-частиц (см. Бета-лучи) коэффициенты излучения близок к 1, для алфа-частиц — порядка 10—20. 1 б.р. = 0,01 Дж/кг — ед. эквивалентной дозы излучения в Междунар. системе единиц (СИ).

**БИОМЕХАНИКА** (от био... и механика) — раздел биофизики, изучающий механич. св-ва живых тканей, органов и организма в целом и происходящие в них механич. явления. Обычно термин «Б.» применяют к учению о движении человека и животных. Границы исследований включают также Б. дыхат. аппарата и кровообращения.

**БИОНICA** (от греч. biōn — элемент жизни биев, живущий) — наука, пограничная между биологией и техникой, решающая инженерные задачи на основе анализа структуры и жизнедеятельности организмов. Полученные закономерности и обнаруженные св-ва применяют для решения инженерных задач и построения технич. систем, к-рые приближаются к хар-кам живых организмов. Б. рассматривает живые системы как возможные прообразы технич. систем. Наиболее важные направления в Б.: а) изучение рецепторных систем живых организмов для создания высокочувствит., малогабаритных и высоконадёжных датчиков различных физ. величин; б) исследование мозга и нейронных сетей для создания логич., распознавающих и вычисляющих устройств, способных к обучению, самоорганизации и обладающих положит. качествами мозговых систем; в) создание надёжных и малогабаритных технич. систем на основе ориентации и локации у животных; г) изучение биомеханических и биоэнергетических св-в и особенностей живых организмов для использования биологических источников энергии, а также для улучшения аэро- и гидродинамических характеристик технических систем.

**БИОПОТЕНЦИАЛЫ**, биоэлектрические потенциалы, возникающие в тканях и отд. клетках живого организма в процессе его функционирования. Б. характеризуют т. н. электрич. активность раз-

личных органов и являются источниками информации о состоянии и деятельности этих органов. Значение  $B$  может достигать десятков мВ.

**БИО — САВАРА — ЛАПЛАСА ЗАКОН** [по имени франц. учёных Ж. Б. Био (J. B. Biot), Ф. Савара (F. Savart) и П. С. Лапласа (P. S. Laplace)] — один из осн. законов магнитного поля тока. Согласно Б.—С.—Л. з., вектор  $dB$  индукции магнитного поля, создаваемого в вакууме элементом  $dl$  проводника с током силой  $I$ , в произвольной точке  $M$  поля равен (см. рис.):

$$dB = \frac{I}{r^3} [dl, r], dB = \frac{Idl \sin \alpha}{r^2},$$

где  $dl$  — вектор, проведённый в направлении тока в элементе  $dl$  проводника;  $r$  — радиус-вектор, проведённый в точку  $M$  из элемента  $dl$ ;  $r$  — расстояние от  $dl$  до  $M$ ;  $\alpha$  — угол между векторами  $dl$  и  $r$ ;  $k$  — кофф., зависящий от выбора системы единиц величин [в Междунар. системе единиц (СИ)  $k = \mu_0 / 4\pi$ , где  $\mu_0$  — магнитная постоянная; в системе СГС  $k = 1/c$ , где  $c$  — электродинамическая постоянная]. Вектор  $dB$  перпендикулярен к  $dl$  и  $r$  и направлен так, что из конца  $dB$  вращение от  $dl$  к  $r$  по кратчайшему направлению видно происходит против часовой стрелки (на рис. вектор  $dB$  направлен из-за чертежа).

**БИОСТОЙКОСТЬ** — св-ва материалов и изделий, одновременно сопротивляться действию грибков и бактерий, вызывающих гниение или др. разрушающие биологич. процессы. Обеспечение необходимой Б. особенно важно для материалов растит. происхождения.

**БИОСФЕРА** (от био... и греч. sphaira — шар) — область распространения жизни на Земле: населённая организмами поверхность Земли и близлежащие к ней части земной коры (литосфера), воды рек, морей, океанов (гидросфера) и ниж. часть атмосферы (тропосфера). Б. рассматривают как особую оболочку земного шара.

**БИОТЕХНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА** — система на борту космич. корабля, состоящая из подобранных в зависимости от назначения и продолжительности полёта биокомплекса и технич. средств, обеспечивающих оптимальные условия его функционирования. Служит для жизнеобеспечения космонавтов в длит. полёте. В состав технич. средств Б. входят подсистемы создания и распределения света, энергообеспечения, терморегулирования, а также космич. инженерия, кухня, блоки биологич. и физ.-хим. регенерации воздуха и воды, минерализации отходов и др.

**БИОТИЙТ** [от имени франц. учёного Ж. Б. Био (J. B. Biot; 1774—1862)] — минерал, тёмная буро-чёрная или зелено-бурая магнезиально-железистая слюда. По минералогич. шкале 2,5—3, плотн. 2700—3100 кг/м<sup>3</sup>. Широко распространённый породообразующий минерал.

**БИОТОКИ** — токи, протекающие в различных участках живого организма под действием разности биопотенциалов. Б. отводят с помощью биоэлектродов, вживляемых (или устанавливаемых) в различные места организма, и измеряют чувствит. приборами, подключаемыми к этим элек.тродам. Различают Б.: мышь, сердца, мозга и т. д. Б. несут информацию о состоянии и деятельности соответствующего органа. Б. используют для биоуправления.

**БИОУПРАВЛЕНИЕ** — использование биопотенциалов в качестве сигналов, управляющих технич. системой. Так, биопотенциалы, снимаемые с повреждённых скелетных мышц (напр., с культи после ампутации), используют для управления протезом. Биотоки сердца используют, напр., для синхронного управления рентгеновским аппаратом при фотографировании сердца в определённой фазе. Область применения Б. непрерывно расширяется. Б., напр., используют в манипуляторах; перспективно его применение при управлении летат. аппаратаами, когда на пилота действуют сильные перегрузки и движения его затруднены.

**БИОФИЗИКА**, биологическая физика — наука о физ. и физ.-хим. процессах, протекающих в живых организмах. Изучает ультраструктуру биол. систем на всех уровнях орг-ции живой природы — от субмолекулярного и молекулярного до клетки и целого организма. К Б. относятся также изучение влияния физ. факторов на организм (см. Вибрация, Не весомость, Ускорение). Б. процессов управления связана с биомеханикой и биокибернетикой.

**БИОФИЛЬТР** — сооружение для биологической очистки сточных вод. Представляет собой круглый или прямоугольный в плане резервуар с двойным дном, наполненный фильтрующим материалом (котельный шлак, щебень, гравий, керамзит и др.).

Высота фильтрующего слоя 1,5—2 м; крупность его зёрен 30—50 мм, крупность зёрен нижнего подстилающего слоя 60—100 мм. При прохождении сточных вод через фильтрующий материал на его поверхности образуется биологич. пленка из скоплений бактерий и грибков, окисляющих и минерализующих органич. вещества сточных вод. Окислительную мощность Б. определяют опытным путём.

**БИОХИМИЯ**, биологическая химия — наука, изучающая состав организмов, структуру, св-ва и локализацию обнаруживаемых в них соединений, пути и закономерности их образования, последовательность и механизмы превращений, а также их биологич. и физиологич. роль. По объектам исследования различают Б.: человека и животных, растений, микроорганизмов; кроме того, выделяют технич. и клинич. Б. Тесно связаны с Б. органич. и физич. химия и химия высокомолекулярных соединений. Сведения о процессах, изучаемых Б. (бронхи, дыхание, фотосинтез и др.), используются в отраслях пром-сти, перерабатывающих сырьё растит. или животного происхождения.

**БИОЭНЕРГЕТИКА**, биологическая энергетика — наука, изучающая механизмы преобразования энергии в процессах жизнедеятельности организмов. Б. является частью молекулярной биологии, биофизики и биохимии. К явлениям Б. применимы законы физики и химии, а к превращениям энергии в организме — законы термодинамики. Осн. результат развития Б. — установление единства энергетич. процессов во всём живом мире.

**БИПЛАН** (от лат. bis — дважды и planum — плоскость) — самолёт с двумя крыльями, расположеннымми одно над другим. До 30-х гг. Б. применяли для учебных, разведыват. и др. целей. Позже Б. были вытеснены монопланом. В СССР Б. Ан-2 продолжают использовать в с. х-ве, для местных перевозок и т. п. За рубежом отн. Б. строят для спортивной авиации.

**БИРИЮЗА** (от перс. фирузе) — минерал, водный фосфат алюминия и меди. Цвет голубой и голубовато-зелёный. Тв. по минералогич. шкале 5—6. С глубокой древности Б. используют как поделочный камень для украшений.

**БИССЕКТРИСА** (от лат. bis — дважды и sectio — рассекаю) — прямая, делящая угол пополам; любая точка Б. равно удалена от сторон угла. Три Б. углов треугольника пересекаются в одной точке — центре вписанной в треугольник окружности.

**БИСУЛЬФАТЫ** — кислые соли серной к-ты; сор. название — гидросульфаты (см. Сульфаты).

**БИСУЛЬФИТЫ** — кислые соли сернистой к-ты; сор. название — гидросульфиты (см. Сульфиты).

**БИТ (англ. bit, от binary — двоичный и digit — знак, цифра)** — ед. кол-ва информации, получаемой при осуществлении одного из двух равновероятных событий; является двоичной ед. информации. Напр., сообщение о том, что брошенная монета упала гербом вверх, содержит информацию в 1 бит.

**БИТЕНГ (от голл. beting)** — одиночная или парная тумба на палубе судна для закрепления буксирного троса или якорного каната.

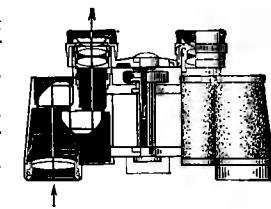
**БИТУМ** (от лат. bitumen — горная смола, асфальт) — общее назв. природных или получаемых искусственно сложных органич. веществ, состоящих из углеводородов, их кислородных, сернистых и азотистых производных. Природные Б. входят в состав нефти (асфальт), а также кам. и бурого углей, торфа. В небольших кол-вах Б. присутствует в осадочных горных породах. Растворим в органич. растворителях (бензоле, сероуглероде, хлороформе и др.). Твёрдые Б. чёрного цвета; плотн. ок. 1000 кг/м<sup>3</sup>; размягчаются при темпе-ре 25—90 °C. Искусств. Б. получают перегонкой природных Б., напр. из нефтяных остатков (остаточный гудрон) или из отходов кислотной очистки смазочных масел (регенерированный гудрон). Б. применяют в дорожном стр-ве, в производстве рувероида, пергамина, для изготовления изоляц. материалов (гидроизол., металлоизол.), компаундов, пластмасс и лаков.

**БИТУМИНОЗНЫЕ ПЛАСТИКИ** — пластич. массы на основе природных и искусств. нефт. битумов, кам.-уг., пека или их сплавов с органич. (хлопковые очёсы) и минеральными (киселёгур и асбест) наполнителями. Б. п. применяют для изготовления аккумуляторных баков, деталей электро- и радиоаппаратуры, кровельных и гидроизоляц. материалов (напр., рувероида).

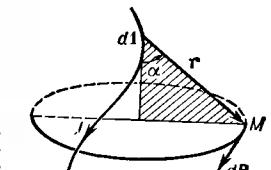
**БИТУМНЫЕ МАСТИКИ** — применяются для приклейки кровельных материалов, устройства гидроизоляций и обмазки конструктивных элементов с целью защиты их от коррозии. Состав кровельных горячих Б. м.: смесь битума и наполнителя (напр., асбеста); холодных Б. м.: раствор битума



Билетопечатающая машина для оформления билетов на пригородные поезда



Приемный бинокль. Стрелками показан ход лучей



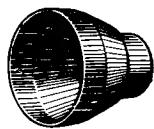
К ст. Био — Савара — Лапласа закон



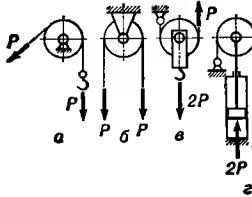
Биплан Ан-2 (СССР)



Битумовоз



Бленда светозащитная



Схемы блоков различного назначения: а — направляющий; б — уравнительный; в — подвижный для выигрыша в силе; г — подвижный для выигрыша в пути

в зелёном масле (продукт перегонки нефти), наполнитель и добавки (напр., олеиновая кислота). В битумно-резиновые горячие мастики вводят для улучшения клейкости св-в порошок упильной резины и пластифицирующие добавки (напр., канифоль).

**БИТУМОВОЗ** — специализир. автомобиль с цистерной для перевозки жидких битумных материалов с темп-рой до 200 °С. Б. оборудуют подогреват. устройствами или отопителями, работающими на дизельном топливе или керосине, указателями уровня наполнения, термометрами, металлич. рукоятками для слива битума. Б. с распределителями битума можно использовать как автогудронаторы на стр-ве дорог, аэродромов и т. п. Вместимость сорв. Б. 3—25 м<sup>3</sup>.

**БИХРОМАТЫ** — соли двухромовой к-ты; совр. название — дихроматы.

**БЛАГОРОДНЫЕ МЕТАЛЛЫ** — золото, серебро, платина и металлы платиновой группы (палладий, иридий, родий, рутений и осмий), получившие назв. гл. обр. благодаря высокой хим. стойкости и красивому внеш. виду в изделиях. Кроме того, золото, серебро и платина обладают высокой пластичностью, а металлы платиновой группы — тугоплавкостью. Эти достоинства Б. м. сочетаются в их сплавах, широко применяемых в технике.

**БЛАГОУСТРОЙСТВО НАСЕЛЁННЫХ МЕСТ** — совокупность работ и мероприятий, осуществляемых в целях создания здоровых, удобных и культурных условий жизни населения на территории городов, посёлков гор. типа, сел. населённых мест, курортов и мест массового отдыха. Б. н. м. характеризует прежде всего уровень инф. оборудования территорий населённых мест, их сан.-гигиенич. состояние. Б. н. м. включает работы по инженерной подготовке территории, устройству дорог, развитию гор. транспорта, стр-ву головных сооружений и прокладке коммунальных сетей водоснабжения, канализации, энергоснабжения и др., отмероприятия по озеленению, улучшению микроклимата, оздоровлению и охране от загрязнения воздушного бассейна, открытых водоёмов и почвы, санитарной очистке, снижению уровня гор. шума. См. также Градостроительство.

**БЛАНШИРОВАНИЕ** (от франц. blanchir) — белить, мыть добела, обдевать кипятком) — 1) Б. в пищевой промышленности — обработка плодов и овощей горячей водой, паром. Предохраняет овощи от потемнения, делает клетки плодов проницаемыми для молекул сахара, что облегчает варку варенья. Б. применяют также при приготовлении изюма, умяливании винограда, в производстве десертных и ординарных вин. 2) Б. в кожевенном производстве — удаление с нижней (бахтармой) стороны кож остатков подкожной клетчатки. Б. придаёт поверхности бахтармы гладкость и служит для выравнивания толщины по площади.

**БЛЕНДА СВЕТОЗАЩИТНАЯ** (нем. Blende) — приспособление в виде усечённого конуса или усечённой пирамиды, предохраняющее во время съёмки объектива фото- или киносъёмочного аппарата от попадания боковых лучей света. Последние вызывают нежелат. засветку негативного материала,

К ст. Благоустройство населённых мест. 1. Транспортный туннель на Садовом кольце. Москва. 2. Транспортная развязка на площади Гагарина. Москва. 3. Детские учреждения в жилом районе Жирмунаш. Вильнюс. 4. Озеленение и благоустройство жилого района. Ереван



отчего возникает вуаль (уменьшение контраста) изображения.

**БЛЕНКЕР** (англ. blinker, от blink — мигать) — самозакрывающийся электромагнитный прибор для оптик. сигнализации. Различают Б. пост. тока с блокирующей обмоткой и перем. тока (индукторный Б.). Применяется в телеф. коммутаторах, номераторах и др. аппаратах как указатель вызова.

**БЛИЖНИЙ И ДАЛЬНИЙ ПОРЯДОК** — характеристика упорядоченности расположения атомов (молекул) в веществе или в отдельной макромолекуле. Б. и д. ий порядок характерен для аморфных веществ (твёрдых и жидк.); в этом случае упорядоченное расположение атомов наблюдается в пределах расстояний, близких к межатомным. При наличии дальнего порядка (т. е. в кристаллич. веществе) атомы расположены упорядоченно во всём объёме тела.

**БЛИЗНЕЦОВЫЙ ЛОВ** — лов рыбы на мелководных участках двумя судами «блазнецами» (напр., сейнерами), одновременно букирующими отцепывающее орудие лова (невод или трап).

**БЛИНТ** (от нем. blind — слепой) — плоское бескрасочное тиснение на книжных переплётах при их отделке.

**БЛОК** (англ. block, нем. Block, франц. bloc) — 1) простой механизм или деталь грузоподъёмных машин в форме колеса с жёлобом по окружности для цепи, каната, троса или нити. 2) Совокупность механизмов, машин, установок, приборов и т. п. или их частей (деталей), объединённых назначением, местом расположения и т. д. 3) Б. книжный — листы книги, подобранные по порядку, скреплённые нитками, проволокой или kleem и подготовленные к вставке в переплётную крышку или обложку. 4) Б. в строительстве — см. Блок обёмный. Блок стендовой.

**БЛОК ОБЪЁМНЫЙ** — конструктивный монтажный элемент, представляющий собой часть обёма строящегося здания. Б. о. применяют гл. обр. в сборном жил. стр-ве (сан.-технич. кабина, комната, квартира), реже — при возведении обществ. и пром. зданий (бытовые помещения, трансформаторные подстанции). Материалы для Б. о. — железобетон, металл, дерево, пласти массы. Наибольшее распространение получили ж.-б. блоки. По способу изготовления Б. о. разделяют на монолитные (цельнотрехмерные) и составные (собранные из отд. панелей). Для стр-ва зданий из Б. о. применяют гл. обр. краны и гидроподъёмники, иногда — вертолёты.

**БЛОК СТЕНОВОЙ** — конструктивный сборный элемент для возведения стен здания. Б. с. бывают сплошные и пустотельные (в т. ч. с теплотехнически эффективными пустотами). Их изготавливают из лёгких, ячеистых или тяжёлых бетонов, кирпича и природного камня; выпускаются также Б. с. керамич. пустотельные (щелевые) и силикатобетонные. Различают Б. с. малые (т. н. стенные камни) стандартного размера (напр., 19 × 19 × 38 см), применяемые преимущественно для возведения 2—3-этажных зданий, и крупные, изготавливаемые по спец. нормам, — для стр-ва типовых многоэтажных зданий.

**БЛОКИНГ-ГЕНЕРАТОР** — генератор кратковременных электрич. импульсов, возникающих вследствие действия сильной трансформаторной обратной связи. Б.-г. собирается на электронной лампе (обычно триоде) или транзисторе и может работать в автономной и ждущем режимах. Используется как автономный или синхронизированный источник электрич. импульсов с большой скважностью на радиолокаторах, телевизорах и т. д.

**БЛОКИРАТОР** — устройство для независимого включения 2 телеф. аппаратов с разными номерами в одну двухпроводную линию.

**БЛОКИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ** — укрупнённое пром. здание (корпус), в к-ром размещены осн. и вспомогат. производ. (цехи), хоз. и адм.-бытовые службы одного или нескольких пром. предприятий. Применение Б. п. з. уменьшаетплощадь заводской территории, сокращает протяжённость инф. и трансп. коммуникаций, а также способствует снижению эксплуатационных расходов и стоимости стр-ва.

**БЛОКИРОВАННЫЙ ЖИЛОЙ ДОМ** — тип малоэтажного жилого дома с изолированными входами в каждую квартиру и приквартирными участками. Б. ж. д. бывают: 1-этажные; 2-этажные с квартирами в 2 уровнях (коттеджный тип); 2-этажные с квартирами, размещенными поэтажно; 3-этажные. Удобные связи квартир с приквартирными участками, экономичность и конструктивные преимущества делаются Б. ж. д. наиболее перспективными для малоэтажного стр-ва.

**БЛОКИРОВКА** — совокупность методов и средств, обеспечивающих закрепление рабочих

органов (элементов) аппарата, машины или схемы (электрич.) в определённом состоянии, к-рое сохраняется и после снятия блокирующего воздействия. Б. повышает безопасность обслуживания на транспорте, в энергосистемах, на электрич. станциях и подстанциях, на пром. предприятиях, а также в различных устройствах, приборах и аппаратах производства, и бытового назначения. Б. осуществляется механич., оптич., магнитной или электрич. (схемной) связями и прекращается подачей воздействия, возникающего части аппарата или машины в исходное состояние (до Б.) или допускающего переход в новое рабочее положение.

**БЛОК-КОНТАКТ** — контакт электрич. аппарата, предназначенный для переключения цепей управления или сигнализации. Б.-к. снабжаются контактами, магнитные пускатели, выключатели высокого напряжения, разъединители и т. д. В одном аппарате обычно имеется неск. Б.-к., замыкающих и размыкающих управляемые цепи. Изготавливаются на длительную допустимый ток силой до 5—20 А при напряжении до 220 В.

**БЛОК-КОНТАКТОВ** — аппарат для коммутации цепей управления и сигнализации. В Б.-к. имеется неск. групп блок-контактов. С помощью Б.-к. можно коммутировать цепи пост. или переменного тока силой до 20 А. Б.-к. снабжают электромагнитным приводом, к-рый также выполняется как на пост., так и на переменном токе.

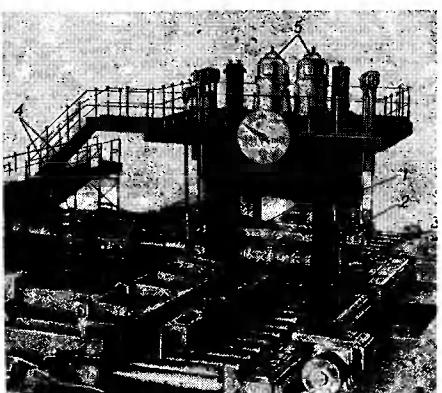
**БЛОКООБРАБАТЫВАЮЩИЙ АГРЕГАТ** — полиграф. машина, выполняющая операции по обработке книжного блока. Осн. операции: обив блока, крепление корешка, каширка, наклеивание марки, каптала и бумаги на корешок. Производительность Б. а. ок. 40 книг в 1 мин.

**БЛОЧНАЯ ТЕПЛОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — электростанция, состоящая из отд. энергоблоков, напр., котёл — турбина — генератор — трансформатор, образующих технологич. комплекс для производства электроэнергии. Для Б. т. э. характерно отсутствие поперечных связей между главными трубопроводами отд. энергоблоков, как по пару, так и по воде. Парогенераторный агрегат энергоблока может получать пар от одного (моно-блока) или двух (дубль-блока) котельных агрегатов. Принцип блочности, положенный в основу тепловой и электрич. схем, распространяется и на строит. часть электростанции: блок котёл — турбина размещают в строит. ячейке. Блочную схему применяют на всех вновь сооружаемых тепловых конденсационных электростанциях.

**БЛУЖДАЮЩИЙ МАСКИ МЕТОД** — метод комбинированной киносъёмки, в к-ром формирование по частям изображения каждого кадра фильма осуществляется посредством сплес. (масочной) кинофильмов. После одноврем. съёмки на обыкновенную и масочную киноплёнки проявлениям последней получают непрозрачный силуэт (блуждающую маску) движущегося актёра или к. л. объекта. Затем накладывают масочную киноплёнку на непроявленную обыкновенную так, чтобы силуэтное и негативное изображения актёра совпали, и повторно снимают желаемый фон игровой сцены.

**БЛЮМ,** блум (англ. bloom), — полупродукт металлургич. произв., стальная заготовка квадратного сечения со стороной св. 140 мм, полученная из слитков прокаткой на обжимных станах — бломингах.

Блюминг: 1 — рабочая клеть; 2 — верхний валок; 3 — манипулятор; 4 — шпиндель; 5 — электродвигатели нажимного устройства



**БЛЮМИНГ,** блуминг (англ. blooming), — высокопроизводит. прокатный стан, предназнач. для обжатия стальных слитков большого поперечного сечения массой 1—12 т на бломы для дальнейшей прокатки. В нек-рых случаях Б. используют для прокатки слобов, а также фасонных заготовок для краунных двутавровых балок, швеллеров и др. профилей. Б. бывают: 1) одноклетевые (реверсивные 2-валковые — дуо: большие — с диаметром прокатных валков 1300—1150 мм, средние — 950—900 мм и малые — 800—750 мм; нереверсивные 3-валковые — трио — 800—750 мм); 2) единочные — из 2 последовательно расположенных дуо-клетей с валками диаметром 1150 мм в первой клети и 1000—900 мм во второй; 3) непрерывные — из неск. последовательно расположенных нереверсивных дуо-клетей с валками диаметром 1000—800 мм; 4) специализированные (одноклетевые реверсивные дуо) — 1400—1350 мм, выпускающие заготовку для широкополочных балок. Производительность совр. крупных Б.—ок. 6 млн. т бломов в год.

**БЛЮМИНГ-СЛЯБИНГ** — комбинированный прокатный стан для обжатия крупных стальных слитков на квадратные (бломы) или плоские (слабы) заготовки.

**БОБИНА** (от франц. bobine — катушка) — 1) Б. в текстильной пром-сти — вид паковки намотанной нити, тара к-рой отличается от катушки отсутствием фланцев. 2) Б. в электротехн. — прибор батарейного зажигания для двигателей внутр. сгорания и др. устройств, трансформирующий ток низкого напряжения аккумулятора (6—12 В) в ток высокого напряжения (5—15 кВ). Б. наз. также индукц. катушкой или катушкой зажигания. 3) Б. в вычисл. технике, звукозаписи — катушка для намотки магнитной ленты. 4) Б. в кинотехнике — катушка для намотки киноленты.

**БОД** [от имени франц. изобретателя Ж. М. Э. Бодо (J. M. E. Baudot; 1845—1903)] — применявшееся в телеграфии наименование ед. частоты импульсов элементарных кодовых и вспомогат. посылок, передаваемых за 1 с. Обозначение — бод. Б. заменяется ед. Междунар. системы (СИ) — секундой в минуте первой степени ( $s^{-1}$ ).

**БОДО АППАРАТ** (по имени франц. изобретателя Ж. М. Э. Бодо) — буквопечатающий многократный телеграфный аппарат с пятилавишной клавиатурой, с помощью к-рой передача телеграмм ведётся в определённом ритме, указываемом тактовыми сигналами. Б. а. применялись до 60-х гг., затем были вытеснены стартостопными аппаратами (телетайпами).

**БОЕВАЯ МАШИНА ЦЕХОТЫ** — гусеничная или колёсная боевая машина многоцелевого назначения, используемая в танковых и мотострелковых войсках. Появилась в 60-х гг. в различных армиях и представляет собой усовершенствованную конструкцию бронетранспортёра.

**БОЕВАЯ СКОРОСТРЕЛЬНОСТЬ** — практическое возможное число выстрелов, к-рое можно произвести в ед. времени из данного оружия с учётом времени на заряжение, прицеливание и др. действий, необходимые при стрельбе.

**БОЕВАЯ ЧАСТЬ РАКЕТЫ** — часть ракеты, обычно головная, предназначенная для поражения цели. В ней расположены боевой заряд (обычный или ядерный), взрыватель (система подрыва) и предохранительно-исполнит. механизм. Баллистические ракеты имеют боевые части, отделяющиеся или неотделяющиеся от осн. корпуса в момент достижения ракетой заданной скорости, крылатые ракеты обычно снабжены неотделяющимися Б. ч. р. По характеру действия Б. ч. р. подразделяют на фугасные, основочные, основочно-фугасные, кумулятивные, зажигательные, ядерные и т. д. Размеры Б. ч. р. зависят от назначения ракет; дл. их колеблется от неск. десятков см до 1 м и более (у баллистич. ракет), а масса — от 3 кг (у противотанковых ракет) до 1000 кг и более (у баллистич. ракет).

**БОЕВЫЙ ВОЗРЫВНОМ ДЕЛЕ** — небольшой заряд ВВ, оснащенный детонатором или детонирующим шнуром и предназнач. для возбуждения детонации осн. заряда в штурме, скважине или камере. Б., как правило, изготавливают из патронированных ВВ; для инициирования малочувствит. ВВ (игнатит, гранулиты и др.) используют также Б. в виде шашек из тетрила, тротила или сплава тротила с гексогеном.

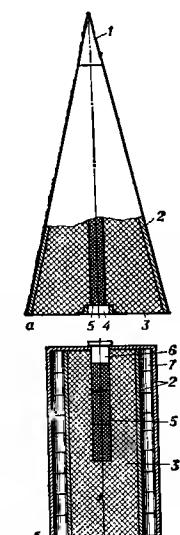
**БОЕВЫЙ КОМПЛЕКТ**, боекомплект, — кол-во боеприпасов, установленное на единицу вооружения (танк, бронетранспортёр и др.). Б. — расчёто-снаряжен. ед. для исчисления потребности и обеспеченности войск боеприпасами, необходимы-



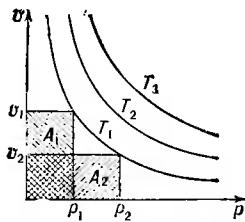
К ст. Блок объёмный. Транспортирование блока на строительную площадку



К ст. Блок объёмный. Монтаж жилого дома из блоков-квартир



Боевая часть ракеты:  
а — баллистической;  
б — зенитной;  
1 — головной взрыватель;  
2 — корпус;  
3 — взрывчатое вещество;  
4 — донный взрыватель;  
5 — дополнительный детонатор;  
6 — готовые осколки



**К ст. Бойль — Мариотта закон.** Зависимость удельного объема  $v$  идеального газа от давления  $p$  при постоянной температуре  $T$ . Изотермы  $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  имеют вид равносторонних гипербол, площади  $A_1$  и  $A_2$  равны постоянной  $C$

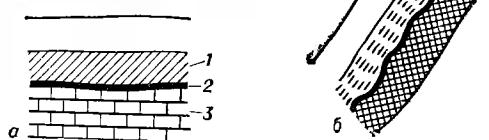
мыми для выполнения определенной боевой задачи. При установлении размера Б. к. учитывают назначение и боевые свойства оружия, наличие транспорта для перевозки боеприпасов, необходимость сохранения маневренности частей и подразделений на поле боя. На размер Б. к. боевой машины влияют также габаритные размеры мест укладки боеприпасов и грузоподъемность машины.

**БОЙЛЕР** (англ. boiler — котел, кипятильник) — трубчатый теплообменник, используемый для подогрева воды паром или горячей водой. При паровом подогреве по трубам Б. проходит нагреваемая вода, а в межтрубном пространстве конденсируется греющий пар. На ТЭЦ Б. обычно служит для подогрева воды, поступающей в тепловые сети, паром, отпариванием из теплоизолированных труб.

**БОЙЛИ — МАРИОТТА ЗАКОН** [по имени англ. учёного Р. Бойля (R. Boyle, 1662) и франц. учёного Э. Мариотта (E. Mariotte, 1676), независимо друг от друга открывших этот закон] — один из осн. законов идеальных газов, согласно которому при пост. темп-ре удельный объём  $v$  данного идеального газа обратно пропорционален давлению  $p$ , или при пост. темп-ре произведение давления на удельный объём данного идеального газа — величина постоянная:  $pv = \text{const}$ .

**БОКОВЫЕ ПОРДЫ** — горные породы, непосредственно ограничивающие залежь (пласт, жилу) полезного ископаемого. Б. п. наз. кровлей и почвой залежи (при пологом и наклонном залегании), вистичим и лежачим боком (при крутом залегании). Св-ва и состояния Б. п. влияют на выбор систем разработки полезных ископаемых и технико-экономич. показатели стр-ва и эксплуатации горных предприятий.

**Боковые породы при пологом (а) и крутом (б) залегании полезного ископаемого:** 1 — кровля; 2 — полезное ископаемое; 3 — почва залежи; 4 — вистичий бок; 5 — лежачий бок



**БОКОВЫЕ ЧАСТОТЫ** — частоты составляющих спектра модулированных колебаний, расположенные по обе стороны от несущей частоты. По спектру Б. ч. определяют полосу пропускания радиотехнич. устройств и приборов.

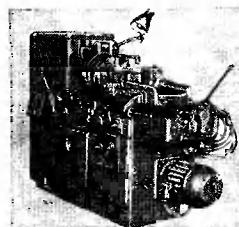
**БОКСИТ** [франц. bauxite, от назв. местности Ле-Бо (Les Baux) на юге Франции, где было обнаружено первое месторождение] — горная порода, состоящая в осн. из гидратов глинозёма (бёмит, гидраглипт, диаспор) и различных минералов: примесей группы окислов и гидроокислов железа, карбонатов, минералов кремнезёма (кварц и др.), глинистых силикатов и пр. В неизнach. кол-вах в Б. присутствуют соединения редких элементов (ванадий, галиций и др.). Б. — гл. вид минер. сырья для пр-ва алюминия, высокоглинозёмистых огнеупоров, цементов.

**БОЛВАНКА** — выходящее из употребления назв. металлич. слитка.

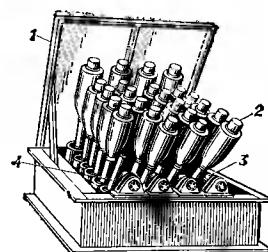
**БОЛЭЗИН ДВИЖЕНИЯ** — бледность, слюно- и потоотделение, головокружение, тошнота, рвота, возникающие у человека при воздействии сил, порождающих ускорения в условиях передвижения. Различают мор., возд. и т. н. спутниковую Б. д. Меры профилактики Б. д.: тренировка вестибулярного аппарата и системы анализаторов (органы зрения, слуха и др.) лётного состава, экипажей мор. судов, космонавтов.

**БОЛОМЕТР** (от греч. bolé — бросок, луч и metréō — измеряю) — прибор для измерений лучистой энергии, воздействие к-рой изменяет электрич. сопротивление его термочувствит. элемента. Чувствит. элементами служат: тонкие металлич. слои ( $0,1\text{--}1\text{ мкм}$ ), ПП материалы (термистор) или тонкая проволока из сверхпроводника (сверхпроводящий Б.). Порог чувствительности до  $10^{-11}\text{ Вт}$ .

**БОЛТ** [от нижненем. bolt(e)] — крепёжная деталь, обычно цилиндрическая, стержень с головкой, снайдённый на части длины резьбы, на которой навинчивается крепёжная гайка. Стандартные Б. изготавливают диаметром 6—48 мм и длиной 14—300 мм. Применяют также спец. Б.: распорные, фундаментные, откидные, рым-Б. и др.



Болгарорезный станок — резьбоизрезной полуавтомат модели 5Д07



Многозарядный бесствольный корабельный реактивный бомбомёт: 1 — газоотбойный щит; 2 — реактивная глубинная бомба; 3 — передняя опора; 4 — центрирующий стержень

**БОЛГОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — разъёмное неподвижное скрепление деталей машин при помощи болта и гайки.

**БОЛГАРОРЕЗНЫЙ СТАНОК** — станок для нарезания резьбы на болтах, шпильках, трубах. Снабжается самораскрывающейся винтоизрезной головкой с плашками, к-рая по окончании обработки автоматически отводится назад, а деталь снимается (без остановки станка). В массовом производстве обработка на Б. с. вытесняется др. методами, напр. холодной накаткой резьбы.

**БОЛЬЦМАНА ЗАКОН** [по имени австр. физика Л. Больцмана (L. Boltzmann; 1844—1906)] — закон равновесного распределения частиц *идеального газа* во внеш. консервативном силовом поле:

$$n_0(x, y, z) = n_0(x_0, y_0, z_0) \exp \left\{ - \frac{W_{\Pi}(x, y, z)}{kT} \right\},$$

где  $n_0(x, y, z)$  — концентрация частиц в произвольной точке  $(x, y, z)$  силового поля, а  $n_0(x_0, y_0, z_0)$  — в точке, для к-рой потенциальная энергия молекулы равна нулю [ $W_{\Pi}(x_0, y_0, z_0) = 0$ ];  $k$  — Больцмана постоянная;  $T$  — абсолютная температура (см. Больцмана статистика).

**БОЛЬЦМАНА ПОСТОЯННАЯ** — одна из осн. универсальных физ. постоянных, равная отношению универсальной газовой постоянной  $R$  к Авогадро числу  $N_A$ . Б. п.  $k = R/N_A = (1,380622 \pm 0,000059) \cdot 10^{-23}$  Дж/К.

**БОЛЬЦМАНА СТАТИСТИКА** — классич. статистика идеального одноатомного газа, состоящего из невзаимодействующих между собой частиц (молекул), движущихся по законам классич. механики. В состоянии статистич. равновесия системы, описываемой Б. с. и состоящей из  $N$  частиц, число  $dn$  частиц, координаты и проекции импульсов к-рых заключены в пределах от  $x$  до  $x + dx$ , от  $y$  до  $y + dy$ , от  $z$  до  $z + dz$ , от  $p_x$  до  $p_x + dp_x$ , от  $p_y$  до  $p_y + dp_y$  и от  $p_z$  до  $p_z + dp_z$ , удовлетворяет распределению Максвелла — Больцмана:

$$dn = \frac{N}{C} \exp \left\{ - \frac{W_{\Pi}}{kT} - \frac{p_x^2 + p_y^2 + p_z^2}{2mkT} \right\} dx dy dz dp_x dp_y dp_z,$$

где  $W_{\Pi} = W_{\Pi}(x, y, z)$  — потенциальная энергия одной частицы во внеш. консервативном силовом поле;  $m$  — масса частицы;  $k$  — Больцмана постоянная;  $T$  — абсолютная температура;  $C =$

$$= (2\pi mkT)^{3/2} e^{-W_{\Pi}/kT} dV - \text{т. н. интеграл по состоянию одной частицы}; V = \text{полный объём системы}; dV = dx dy dz. \text{ Из распределения Максвелла — Больцмана, частности, следуют Больцмана закон и Максвелла распределение.}$$

**БОЛЬШАЯ СИСТЕМА** — управляемая система большого масштаба, рассматриваемая как совокупность взаимосвязанных управляемых подсистем, объединённых общей целью функционирования. Характерные признаки Б. с.: наличие управляемых подсистем, материальных, энергетич., информаци. связей между ними, участие в системе людей, машин и природной среды, наличие связи между рассматриваемой Б. с. и др. системами. Примерами Б. с. могут служить: энергосистемы, включающие природные источники энергии, электростанции, подстанции, ЛЭП, обслуживающий персонал и т. д.; производство, предприятие, торговая сеть; живой организм и пр. Управление Б. с. организуется, как правило, по иерархическому принципу, когда высший орган управляет неск. подразделениями (подсистемами) низшей ступени, каждому из к-рых подчинены подсистемы еще более низкого ранга. Б. с. интенсивно развиваются в сфере обслуживания и административного управления, во мн. отраслях нар. х-ва и обороны, где требуется учёт большого числа факторов и переработка большого объёма информации.

**БОЛЬШИХ ЧИСЕЛ ЗАКОН** — одно из осн. положений теории вероятностей: совокупное действие большого числа случайных факторов приводит при нек-рых весьма общих условиях к результату, почти не зависящему от случая.

**БОМБА АВИАЦИОННАЯ** — см. Авиационная бомба.

**БОМБОМЕТ** — корабельный — аппарат, устанавливаемый на палубе корабля для метания противолодочных глубинных бомб. Б. бывают трубные (односторонние и многосторонние) и бесствольные, позволяющие выбрасывать значит. кол-во бомб за один запл.

**БОН** (от голл. boom — дерево, бревно, плахга) — плавучий причал для малых судов. Б. оборудуют грузоподъёмными механизмами, устройствами для подачи на суда топлива, воды, сжатого воздуха, пара. Б. наз. также плавучее заграждение из связанных попонами, поплавков или брёвен. Перегораживая фарватеры, входы в порт, Б. защищают места стоянки судов от проникновения вражеских надводных и подводных кораблей, торпед, плавающих мин. Разводная часть Б.— бомбовые ворота.

**БОР** (от латинск. bogах — бура) — хим. элемент, символ В (лат. Borum), ат. н. 5, ат. м. 10,81. Б.— кристаллич. вещество серовато-чёрного цвета; плотн. 2340 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 2075 °С. В природе встречается гл. обр. в виде солей борной к-ты (боратов); из них раньше других известна бура. Разложением боратов получают борный ангидрид  $B_2O_3$ , восстановливая  $B_2O_3$  магнием. Б. Очень чистый Б. получают восстановлением борогородов. Б. в небольших кол-вах вводят в стали и другие сплавы для улучшения их механич. св-в. Б. и его соединения используют для защиты от нейтронного излучения и при изготовлении регулирующих стержней ядерных реакторов. Широкое применение в технике находят бориды Б., а также его нитрид BN, карбид BC и др. Соединения — III материалы. Соединения Б. применяют в медицине (напр., борная кислота) и с. х-ве как микроудобрения. Разложением летучих соединений Б. на поверхности накал. вольфрамовой проволоки в атмосфере водорода получают высокопрочное борное волокно, применяемое для упрочнения армиров. пластиков.

**БОРАЗОН** (от бор и азот) — модификация нитрида бора BN, по структуре и св-вам напоминающая алмаз. Кристаллич. решётка Б. кубическая, тв. Б. близка к тв. алмаза (по минералогич. шкале 10). Химически Б. весьма устойчив, а при высоких темп-рах ещё более стоеч, чем алмаз. Применяется гл. обр. как заменитель природных алмазов в производстве борового и абразивного инструмента.

**БОРГЕС** (нем. Borges, от итал. borghese — городской) — типографский шрифт, кегель (размер) к-рого равен 9 пункта (3,38 мм).

**БОРДЫ** — соединения бора с металлами. Благодаря тугоплавкости, жаростойкости, механич. прочности находят разнообразное применение в технике, напр. Б. хрома, циркония, титана и др. Элементы идут на изготовление деталей реактивных двигателей и лопаток газовых турбин.

**БОРДИРОВАНИЕ** — насыщение поверхности изделий из стали и нек-рых др. металлов бором для повышения твёрдости (до 1400 HV), теплостойкости, износостойкости и коррозионной стойкости. Б. применяют при изготовлении втулок газовых насосов, штампов, пресс-форм и др.

**БОРНАЯ КИСЛОТА**, орто борная кислота,  $H_3BO_3$  — слабая неорганич. к-та; в свободном виде — бесцветные кристаллы с плотн. 1480 кг/м<sup>3</sup>. Умеренно растворима в воде, лучше — в горячей (растворимость в г на 100 г  $H_2O$ : 2,66 при 0 °С и 39,7 при 100 °С). Б. к. применяют в медицине как дезинфицирующее средство, в лабораторной практике для приготовления буферных растворов.

**БОРС** — см. Газоход.

**БОРОВОДОРДЫ**, бороды, — соединения бора с водородом. Название Б.— газы ( $B_2H_6$  и  $B_2H_{10}$ ) и жидкости ( $B_2H_6$ ), высшие ( $B_2H_{14}$  и др.) — твердые вещества. Б. имеют неприятный запах, ядовиты. Темп-та сгорания Б. очень высока поэтому Б.— перспективное ракетное топливо.  $B_2H_6$  применяют для получения чистого бора и для нанесения боридных покрытий на металлы.

**БОРОЗДОДЕЛ**, бороздоделатель, бороздорез, — с.-х. орудие с 2-отвальным плужным рабочим органом для нарезки водоотводящих борозд при осушении переувлажнённых участков и поливных борозд, по к-рым подводят воду при поливе с.-х. культур.

**БОРОНА** — с.-х. орудие для мелкого рыхления почвы и ухода за посевами. Может быть прицепная, навесная и полуавтономная. По типу рабочих органов Б. подразделяются на зубовые и дисковые. Зубовые Б. по массе, приходящейся на 1 зуб, делятся на тяжёлые (1,6—2 кг), средние (1,2—1,6 кг) и лёгкие, или посевные (0,5—1,2 кг). Зубья тяжёлых и средних Б.— квадратного сечения, лёгких — круглого. В СССР выпускаются зубовые Б.: «Зигзаг», «Лиф-Б.», сетчатые, пружинные, ножевые вращающиеся и др. Дисковые Б. в осн. используются для рыхления задернелых пластов и разрушения крупных глыб и комьев почвы. Рабочие органы дисковых Б.— сферич. гладкие и вырезные диски.

**БОРТ** (голл. boort) в геологии — разновидность алмаза, представляющая собой агрегаты из сросшихся непрозрачных зёрен, загрязнённых примесями (графит и др.). Б. применяют только в технике (напр., для армирования бурового инструмента).

**БОРТ судна** (от нем. Bord) — совокупность элементов набора и обшивки, образующих боковые стени корпуса судна. Различают левый (бакборт) и правый (штирборт) Б., если смотреть от кормы к носу судна. Отъёмка Б. зависит грузоемкостью судна; высотой непроницаемого надводного Б. определяется запас плавучести.

**БОРТОРАСШИРИТЕЛЬ** — см. Спредер.

**БОРШТАНГА** — см. Растичная оправка.

**БОТ** (голл. boot) — небольшое гребное, парусное или моторное мореходное судно. Различают Б. транспортные, промысловые, водолазные, спасат., пограничные, поисковые и др.

**БОТВОУБОРОЧНАЯ МАШИНА** — с.-х. машина для предуборочного удаления ботвы картофеля и сахарной свёклы, её измельчения, сбора в бункер и выгрузки в трансп. средства. В СССР выпускают Б. м. УБД-3 производительностью 0,3—0,8 га/ч. Рабочие органы приводятся в действие от вала отбора мощности трактора.

**БОЧКА** — 1) фигура сложного пилотажа, маляр самолёта, при к-ром он делает полный оборот через крыло воокруг своей продольной оси с выходом в первонач. положение без изменения направления движения. 2) Стальной поильник, поддерживающий свободный конец цепи, закреплённый на «мёртвом» якоре. Цепь оканчивается на Б. рымом, к к-руму крепят швартовы (см. Швартовное устройство) или якорную цепь судна (стоянка на Б.). 3) Крыша, имеющая форму полуцилиндра с заострённым верхом и образующая на фасаде килевидный фронтон. Распространена в рус. деревянном зодчестве. Пересяжение двух Б. образует крешатую Б. (т. н. кубоватое покрытие).

**БРА** (от франц. bras) — прикрепляемая к стене осветительная арматура для одной или неск. электрич. лампочек; элемент декоративного убранства интерьера.

**БРАНДВАХТА** (от голл. brandwacht — сторожевой корабль) — 1) судно, поставленное на якорь при входе на рейд, в гавань или канал и предназнач. для выполнения сторожевых обязанностей, регулирования и учёта движения плавучих объектов и наблюдения за выполнением ими таможенных, карантинных, редовых и др. правил. 2) Пост на берегу или на судне для наблюдения за пожарной безопасностью в р-не порта. 3) Судно, служащее якорём для экипажа дноуглублит. судна, земснаряда, водолазной станции и др.

**БРАНДМАУЭР** (нем. Brandmauer, от Brand — пожар и Mauer — стена), противопожарная стена, а также и стена, — предназначается для разобщения смежных помещений одного здания либо 2 смежных зданий с целью воспрепятствовать распространению пожара. Б. выполняют из несгораемых материалов (камня, бетона, ж.-б.); он должен иметь самостоятельный или опираться на др. несгораемую конструкцию.

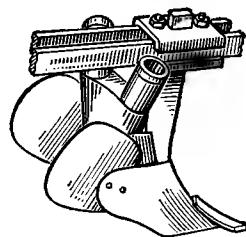
**БРАНДСПЮЙТ** (голл. brandspuitt) — 1) металлич. наконечник гибкого шланга — устаревшее назв. ствола в пожарной технике. 2) Переносной ручной насос для мытья палуб, накачивания воды, тушения пожаров и пр. на судах.

**БРАШПИЛЬ** (от голл. braadspil) — лебёдка с горизонт. валом и 2 барабанами для подъёма судового якоря, а также для швартовки судна. Б. бывают ручные (небольших размеров), с паровым, электрич. или гидравлич. приводом.

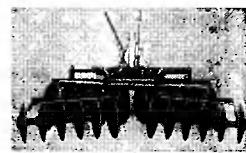
**БРЕВНОТАСКА**, лесотаска, — механизир. устройство для транспортирования брёвен. Состоит из приводной и натяжной станций и цепей с захватами для брёвен. Имеются продольные Б., на к-рых брёвна располагаются вдоль цепей, и поперечные Б., на к-рых брёвна занимают положение поперёк цепей. Б. применяются гл. обр. для выгрузки леса из воды на склад и для подачи его в производство.

**БРЕКВАТЕР** — то же, что волнолом.

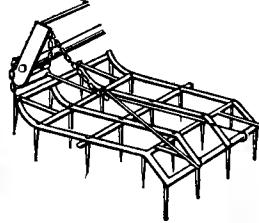
**БРЕМСБЕРГ** (нем. Bremsberg, от Bremse — тормоз и Berg — гора) — 1) устройство для спуска грузов по наклонной плоскости. Применяется при лесных, строит. и др. работах. 2) Подземная наклонная выработка, не имеющая выхода на поверхность, предназначенная для спуска грузов с вышележ-



Рабочий орган бороздодела (рычника)



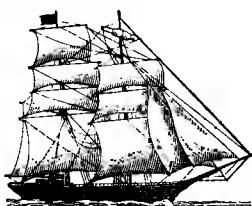
Дисковая борона



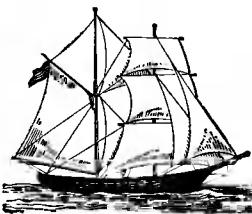
Секция навесной зубовой боронь «Зигзаг»

Бороздоделательная машина УБД-3





Бриг



Бригантина



жащего на инженерный горизонт при помощи механических устройств.

**БРИГ** (англ. brig — сокращение итал. brigantino — бригантина) — 1) двухмачтовое мор. парусное судно с прямыми парусами на обеих мачтах. 2) Класс боевых кораблей парусного флота 18—19 вв. водоизмещением 200—400 т, вооружение до 24 пушек, экипаж до 120 чел. Предназначался для несения разведывательной, дозорной, посыльной служб и конвоирования торговых судов.

**БРИГАНТИНА** (от итал. brigantino) — 1) двухмачтовое мор. парусное судно с прямыми парусами на носовой мачте (фок-мачте) и косыми — на второй мачте (грот-мачте). 2) Назв. лёгких быстроходных двухмачтовых парусных судов с треугольными парусами в раннюю эпоху парусного флота. Позже эти суда были введены в воен. флотах в качестве посыльных и разведывательных.

**БРИЗАНТНОСТЬ** (от франц. brisant — дробящий) — способность ВВ производить при взрыве местное дробление среды, соприкасающейся с зарядом. Б. проявляется на расстоянии, не превышающем 2—2,5 радиуса заряда; возрастает с увеличением плотности ВВ и скорости детонации.

**БРИЗБЛ** — рулонный безосновный гидроизоляционный материал, получаемый из измельченной стальной резины и битума с добавками асбеста и пластификатора. Б. применяют гл. обр. для гидроизоляции магистральных трубопроводов.

**БРИКЕТИРОВАНИЕ** (от франц. briquette — небольшой кирпич, брикет) — процесс переработки материала в куски геометрически правильной и однообразной в каждом случае формы, практически одинаковой массы — в брикеты. Производится путём прессования в ленточных, валяцевых, штемпельных или кольцевых прессах. При Б. создаются дополнит. сырьевые ресурсы из мелких материалов (прем. ископаемых топлив и руд), использование которых малоэффективно или затруднительно, а также утилизируются отходы (пыль, шлаки, металлическая стружка и т. п.). Б. широко применяется также в пиц. пром-сти для выпуска гл. обр. пиц. концентратов и в с. х-ве при произв-ве концентрир. и полнорационных кормов.

Для приготовления брикетов из сена или соломы применяют специальные кормовые брикетировщики — стационарные и передвижные (пресс-подборщики).

**БРИЛЛИАНТ** (от франц. brillant — блестящий) — алмаз, к-ром обработкой придана спец. форма, т. н. бриллиантовая огранка, максимально выявляющая естеств. блеск камня. Такую огранку часто применяют при обработке др. самоцветов — горного хрустали, топазов и др. При классической огранке Б. имеет 56 боковых граней. Б. используют в ювелирном деле. Массу их выражают в каратах.

**БРИНЭЛЛЯ МЕТОД** [по имени швед. инженера Ю. А. Бринелля (J. A. Brinell; 1849—1925)] — способ определения твёрдости материалов вдавливанием в испытываемую поверхность стального закалённого шарика диаметром  $D = 2,5, 5$  или  $10$  мм при заданной нагрузке  $P$  от  $625$  Н до  $30$  кН (от  $62,5$  до  $3000$  кгс). Число твёрдости по Бринеллю — НВ — отношение нагрузки (в кгс) к площадке (в  $\text{мм}^2$ ) поверхности отпечатка. Для получения сопоставимых результатов относительно твёрдые материалы (св.,  $130$  НВ) испытываются при отношении  $P/D^2 = 30$ , материалы ср. твёрдости ( $30$ — $130$  НВ) — при  $P/D^2 = 10$  и мягкие (ниже  $30$  НВ) — при  $P/D^2 = 2,5$ . Испытания по Б. м. проводят на стационарных твердомерах (прессах Бринелля), обеспечивающих плавное приложение заданной нагрузки к шарику и постоянство её при выдержке в течение установленного времени (обычно  $30$  с).

**БРОМ** (от греч. βρότος — зловоние) — хим. элемент из группыгалогенов, символ Br (лат. Bromium), ат. н. 35, ат. м.  $79,904$ . Б. — тяжёлая красно-бурая жидкость с резким неприятным запахом; плотн.  $3102$  кг/ $\text{м}^3$ ,  $t_{\text{пл}} = 7,2^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 58,8^\circ\text{C}$ . В природе Б. — постоянный спутник хлора. Бромиды ( $\text{NaBr}$ ,  $\text{KBr}$ ,  $\text{MgBr}_2$ ) встречаются в отложениях хлоридов (напр., в  $\text{NaCl}$ ), в мор. воде, рапе солинских озёр (откуда Б. добывают). Соединения Б. применяют в фотографии ( $\text{AgBr}$ ), как антидетонаторы (бромистый этил, дибромэтан), инсектициды и др. В медицине используют  $\text{NaBr}$ ,  $\text{KBr}$ , а также органич. производные Б. при неврозах, бессоннице.

Стадии огранки алмаза бриллиант: 1 — алмаз в виде правильного октаэдра; 2 — распиловка (резка) алмаза на две заготовки; 3 — обточка (приданье формы); 4 — огранка-полировка (4 грани низа, плоскадка и 4 грани верха); 5 — огранка-полировка (8 грани низа и 8 грани верха); 6 — готовый бриллиант (полная бриллиантовая огранка, 56 граней)

**БРОМИДЫ** — соединения брома с др. элементами, напр. Б. натрия (бромистый натрий)  $\text{NaBr}$ , применяемый в медицине, фотографии и др. областях.

**БРОНЕАВТОМОБИЛЬ** — боевая бронированная вооружённая колёсная машина, предназнач. для разведки, охранения и связи. После 2-й мировой войны получили развитие Б. узкого назначения, напр. разведывательно-дозорные. Вооружение Б. — пушки и пулемёты. Наибольшая скорость движения  $90$ — $100$  км/ч. Совр. Б. — либо плавающие, либо приспособленные к преодолению бродов глуб. до  $1,4$  м.

**БРОНЕКАРТЕР** — бронированный воен. корабль небольшого водоизмещения, предназначененный для действий в широких р-нах и на реках. Вооружение Б. — пулемёты и одно-два орудия калибра  $37$ — $85$  мм.

**БРОНЕНСЕЦ** — 1) Б. эскадренный — линейный корабль рус. воен.-мор. флота кон. 19 — нач. 20 вв. 2) Б. береговой обороны — один из типов воен. кораблей, предназнач. для боевых действий вблизи своих берегов; имеет более слабую броневую защиту и меньший калибр артиллерии, чем линейные корабли (линкоры).

**БРОНЕТРАНСПОРТЁР** — боевая бронированная гусеничная или колёсная машина повышенной проходимости, предназнач. для перевозки мотострелковых войск, воен. грузов и оружия. Нек-рые Б. имеют герметизированный броневой корпус, оборудованный фильтровентиляцией, установками для защиты от радиации, поражения, бактериологич. и химич. оружия, приборы дневного и ночного видения и противопульное бронирование. Б. бывают без башни с пулемётами калибра  $7,62$ — $12,7$  мм или с башней, оснащённой 20-мм пушкой и пулемётами. Вместимость Б. обычно не превышает 13 чел. Имеются автранспортабельные и плавающие Б. (амфибии). Наибольшая скорость движения гусеничных Б. до  $70$ , колёсных  $90$ — $100$  км/ч.

**БРОНЗА** (франц. bronze, от итал. bronzo) — сплав на основе меди, в к-ром гл. добавками являются олово, алюминий, бериллий, кремний, свинец, хром или др. элементы, за исключением цинка (см. Латунь) и никеля (см. Медноникелевые сплавы). Соответственно Б. называют оловянной, алюминиевой, бериллиевой и т. д. Разнообразные Б., имеющие высокую прочность, пластичность, стойкость против коррозии, антифрикционные свойства и др. ценные качества, применяют в разных отраслях техники и для отливки художеств. изделий.

**БРОНЗИРОВАНИЕ** — 1) покрытие поверхности металлов защитным слоем бронзы (сплав медь — олово) электролитич. или металлизацией способом. 2) Придание поверхности изделий бронзового оттенка путём окраски т. н. бронзировальными порошками.

**БРОНЗОГРАФИТ** — пористый металлокерамич. материал, состоящий из бронзы (медь — основа, олово —  $8,5$ — $9\%$ ) и частиц графита ( $1,5$ — $3\%$ ), равномерно распределённых между кристаллами бронзы; поры этого материала наполнены маслом. Из Б. изготавливают втулки для подшипников скольжения. Наличие масла в порах материала позволяет применять подшипники во мн. случаях без принудит. смазки.

**БРОНХОСКОПИ** — прибор для исследования дыхат. путей, один из видов эндоскопа.

**БРОНЯ** — средство защиты людей, механизмов, боевых машин, кораблей и долговременных укреплений от действий пуль, арт. снарядов, авиац. бомб, торпед и др. средств поражения. Б. является также противоатомной защитой. В воен. технике используется гл. обр. броня из стали. Стальная Б. бывает гомогенная — с однородными механич. свойствами по сечению и гетерогенная — с различными механич. свойствами в лицевом и тыльном слоях (односторонне закалённая) либо с различными механич. свойствами и хим. составом (цементированная, двухслойная, многослойная). Кроме стальной, су-

К ст. Броневомобиль. Слева — советская бронированная разведывательно-дозорная машина; справа — английский броневомобиль «Саладин»





Брызгальный бассейн металлургического завода

ществует Б. из алюм. сплавов, пластмасс, керамич. и композиц. материалов.

**БРЮНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ** [по имени англ. ботаника Р. Броуна (правильнее Браун, R. Brown; 1773—1858)] — беспорядочное движение мелких частиц (размером в неск. мкм и менее), взвешенных в жидкости (газе). Обусловлено тепловым движением молекул жидкости (газа). Б. д. тем интенсивнее, чем выше темп-ра жидкости, меньше её вязкость и размеры частиц. Ср. значение квадрата проекции  $\langle(\Delta x)^2\rangle$  на к.-л. ось  $x$  смещения частицы при Б. д. за достаточно большой промежуток времени  $t$  пропорционально  $t$  (закон Эйштейна):

$$\langle(\Delta x)^2\rangle = 2D_t,$$

где  $D$  — коэф. диффузии броуновской частицы. Для сферич. частиц радиуса  $r$  коэф.  $D = kT/6\pi\eta r$ , где  $k$  — Больцманна постоянная,  $T$  — абсолютная температура,  $\eta$  — динамич. вязкость среды. Б. д. играет важную роль в нек-рых физ.-хим. процессах (коагуляция), ограничивает точность высокочувствительных измерит. приборов.

**БРОШЮРОВКА**, брошюрование (от франц. brocher — сшивать, скреплять) — в полиграфии — процессы, включающие обработку отпечатанных листов. Осн. операции: разрезка, фальцовка, присоединение дополнит. элементов (форзацев, иллюстраций и др.), комплектование тетрадей в блок и их скрепление.

**БРУДЕР** (англ. brother, от броуд — сидеть на лыжах) — устройство для местного обогрева молодняка птицы в первые недели жизни, а также для обогрева поросся в свинарниках-маточниках. Представляет собой зонт пирамидальной формы, внутри к-рого смонтирован обогреватель. Б. даёт возможность устанавливать в зоне размещения молодняка более высокую темп-ру воздуха, чем во всем помещении, и регулировать её. Б. бывают переносные и стационарные. Их подразделяют на электрич., газовые, керосиновые и др.

**БРУС** — 1) Б. в строительной механике — тело, у к-рого геометрич. размеры по перечному сечению малы по сравнению с длиной. В зависимости от очертания геом. оси различают Б. плоские (прямые, ломанные, кривые) и пространственные. Б., работающий гл. обр. на изгиб, наз. балкой. Б. обычно являются составными элементами конструкций машин и сооружений. 2) Б. в деревобор работе — пиленный (реже тесанный) лесоматериал. Различают Б. 2- и 4-кантные, чистообразные и с обзолом (см. Пиломатериалы). Б. толщиной менее 100 мм и шириной не более двойной толщины наз. бруском.

**БРУСЧАТКА** — дорожно-строитель. материал в виде колотых камней (брюсков) из прочных горных пород (гранит, диабаз, базальт и др.), имеющих форму, близкую к параллелепипеду. Размеры Б. (см): дл. 15—30, шир. 9—15, выс. 9—16. Б. изготавливают на камнеобрабатывающих машинах с последующей притёской лицевой грани и краев.

**БРЫЗГАЛЬНЫЙ БАССЕЙН** — открытый резервуар шир. до 40—50 м с системой напорных трубопроводов для понижения темп-ры циркуляц. воды разбрзгиванием её в воздухе. Применяется в оборотных системах водоснабжения пром. пр-тий, на к-рых используются теплоизолированные установки, компрессоры, трансформаторы и т. д. Степень охлаждения воды зависит от темп-ры и влажности воздуха, силы и направления ветра и т. д. Расход разбрзгиваемой воды на 1 м<sup>2</sup> площади Б. б. от 0,8 до 1,3 м<sup>3</sup>/ч.

**БРЭГГА — ВУЛЬФА УСЛОВИЕ** — см. Дифракция рентгеновских лучей.

**БРЮСТЕРА ЗАКОН** [по имени англ. физика Д. Брюстера (D. Brewster; 1781—1868)] — условие, при к-ром свет, отражающийся от поверхности диэлектрика, полностью поляризован:  $\operatorname{tg} i_B = n_2$

( $i_B$  — угол падения, наз. углом Брюстера,  $n_2$  — относит. показатель преломления диэлектрика, отражающего свет). При этом условии отражённые и преломлённые лучи взаимно перпендикулярны (см. рис.). В отраж. свете электрич. вектор поля электромагнитной волны колеблется перпендикулярно к плоскости падения. Преломлённый свет частично поляризован: электрич. вектор колеблется преимущественно в плоскости падения.

**БҮГЕЛЬ** (от голл. beugel) — 1) металлич. кольцо на верхнем конце сваи, предохраняющее её от разрушения при забивании. 2) Вставка токоприёмника (трамвая, троллейбуса), скользящая по контактному проводу и снимающая с него ток. 3) Кольцо на мачте корабля для прикрепления снастей.

**БУГЕРА — ЛАМБЕРТА — БЕРА ЗАКОН** [по имени франц. физика П. Бугера (P. Bouguer), нем. математика и физика И. Г. Ламберта (J. H. Lambert) и нем. физика А. Бера (A. Beer)] — закон поглощения света, согласно к-рому интенсивность  $I$  плоской монохроматич. световой волны после прохождения слоя поглощающего вещества толщиной  $d$  связана с интенсивностью  $I_0$  волнами на входе в слой следующим соотношением:  $I = I_0 e^{-\mu d}$ , где  $\mu$  — показатель поглощени и света веществом, зависящий от частоты света, химич. природы и состояния вещества. Для разбавленного раствора поглощающего вещества в непоглощающем растворителе  $\mu = \kappa c$ , где  $c$  — концентрация растворённого вещества,  $\kappa$  — показатель поглощения света на единицу концентрации поглощающего вещества в растворе. Значение  $\kappa$  зависит от частоты света и хим. природы растворённого вещества.

**БҮЕР** (голл. boeier) — 1) спортивные сани с парами для езды по льду. Б. устанавливаются на 3 стальных коротких коньках (полозьях), задний конек — рулевой, скорость Б. превышает 100 км/ч. 2) Небольшое одномачтовое плоскодонное парусное судно (устар.).

**БҮЙ** (голл. boei) — плавучий знак (поплавок) различных форм и цвета для ограждения фарватеров, поддержания частей рыболовного траула, обозначения местонахождения предмета (напр., якоря), спасения людей (спасат. Б.) и др. Иногда на Б. устанавливают фонари и источники их питания, дополнит. устройства для подачи звуковых или радиосигналов.

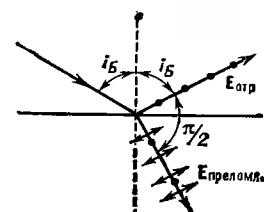
**БУКВОПЕЧАТАЮЩИЙ ТЕЛЕГРАФНЫЙ АППАРАТ** — телегр. аппарат, к-рый печатает текст принимаемой телеграммы на бумаге буквами и цифрами. Известны Б. т. а. пульсационной системы Якоби, синхронные однократные аппараты Юза, многократные аппараты Бодо, стартстопные аппараты. С 60-х гг. в качестве Б. т. а. применяют исключительно стартстопные аппараты (телефайпы).

**БУКСА** (от нем. Buchse) — чуг. или стальная коробка, внутри к-рой помещаются подшипники (подшипники), передающий нагрузку от кузова вагона или лонжерона на шейку оси колёсной пары, и устройство для подачи смазки.

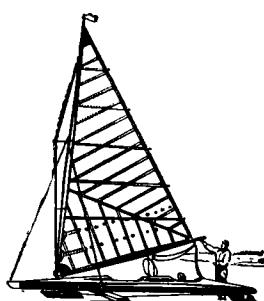
**БУКСИРНОЕ СУДНО**, буксир (от голл. boegseren — тянуть) — самоходное судно для вождения (буксировки) несамоходных судов, плотов и др. плавающих сооружений. По р-ну плавания различают Б. с. морские, речные, озёрные и рейдовые. По назначению Б. с. подразделяются на букиршики, осуществляющие вождение на букирском тросе; кантовщики, оказывающие помощь судам при швартовке к причалам порта; толкачи — для вождения судов толканием; спасатели — для оказания помощи аварийным судам в открытом море и их буксировки в порт.



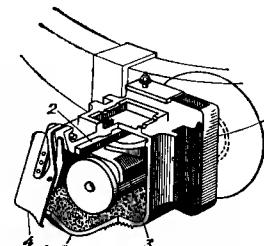
Советский брочетранспортер



К ст. Брюстера закон



Бүер



Вагонная букса: 1 — корпус; 2 — клин-вкладыш; 3 — подшипник; 4 — крышка

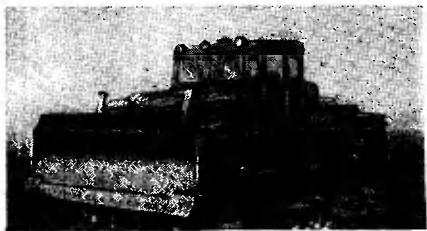


Буксирное судно-толкач

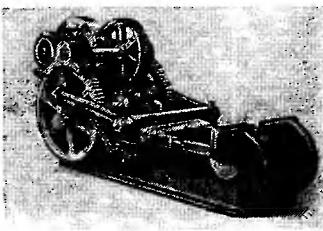
**БУЛАТ** (от перс. пулад — сталь), булатная сталь — углеродистая литая сталь, края благодаря особому способу изготовления отличается своеобразной структурой и видом («узором») поверхности, высокой твердостью и упругостью. В древности, в ер. века (т. н. дамасская сталь) и отчасти в новое время служила для изготовления холодного оружия исключит. стойкости и остроты — клинков, мечей, сабель, кинжалов. Науч. основы изготовления Б. разработаны рус. металлургом П. П. Аносовым (1797—1851).

**БУЛЬ** (англ. bulb, от лат. bulbus — луковица) — утолщение подводной носовой или кормовой части судна. Носовой Б. снижает волнодобывание при движении судна, чем уменьшает сопротивление воды; пл. его поперечного сечения составляет 2—15% и более от пл. сечения подводной части судна в его середине. Кормовой Б., выравнивая поле скоростей потока за кормой, повышает эффективность работы гребного винта. Б. наз. также блестящий киль, укрепляемый на т. п. плавником (плоским) киле небольших парусных яхт.

**БУЛЬДОЗЕР** (англ. bulldozer, от bulldoze — разбивать крупные куски) — 1) съемное оборудование, монтируемое на гусеничном или колесном тракторе или тягаче, для срезания, перемещения



Бульдозер на базе гусеничного трактора



Горизонтальный кривошипный пресс-бульдозер

на небольшие расстояния, а также разравнивания грунта. Б. применяют в осн. при планировочных работах, возведении дорожных насыпей из резервов, подготовке работах и т. д. Различают Б. с неповоротным и поворотным рабочими органами (отвалами), с канатным и гидравлическим управлением. Глуб. резания 100—1100 мм. 2) Гибочная машина — пресс для гибки, правки и штамповки деталей из сортового и листового проката.

**БУМАГА** (от итал. bambagia — хлопок) — материал в виде тонкого листа, состоящий в осн. из предварительно размолотых растительных волокон, беспорядочно переплетенных и связанных между собой силами поверхностного сцепления. Для придания Б. необходимых св-в в бумажную массу добавляются минеральные наполнители, проявляющие и некоторые другие вещества. Формование Б. производится путем отлива ее на сетке бумагоделательной машины из сильно разбавленной водой волокнистой бум. массы. Известно более 600 видов Б. в рулонах, бобинах и листах. Осн. технические показатели Б.: масса 1 м<sup>2</sup> (от 4 до 250 г), толщина (от 4 до 400 мкм),

разрывная длина (от 1200 до 16 000 м), сопротивление излому (выдерживает 10 000 и более двойных перегибов), степень проклейки (от 0 до 3 мм), белизна (от 0 до 85%), гладкость (от 10 до 2500 с), зольность (от 0 до 25% и выше). К техническим показателям Б. относятся также впитывающая способность, воздухо-, паро- и жиропроницаемость, пробивное напряжение, влажность.

**БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — осн. и наиболее сложная машина в производстве бумаги, на к-рой осуществляются непрерывно и последовательно след. технологич. процессы: отлив, формование, обезвоживание, прессование, сушика, охлаждение, отделка и свертывание готовой бумаги в рулоны. Б. м. подразделяются на плоскосеточные, круглосеточные, вакуум-формующие, комбинированные, сухого формования, инверформ и др. Наиболее распространенная плоскосеточная Б. м. состоит из сеточной, прессовой, сушильной частей, каландра и наката. Сеточная часть имеет бесконечную движущуюся сетку, на к-рую непрерывным потоком, равномерно по всей ее ширине поступает разбавленная водой бумажная масса. При обезвоживании бумаги, массы на сетке происходит формование бумаги, полотна, к-рое далее обезвоживается в прессовой части и окончательно высушивается в сушильной части машины. Прессовая часть Б. м. состоит из неск. 2-вальных (иногда 3-вальных) прессов, между валами к-рых (находясь на прессовом сукне) проходит бумага, полотно. При этом часть влаги из него отжимается. Сушильная часть Б. м. состоит из 2-ярусных батарей сушильных вращающихся цилиндров, обогреваемых изнутри паром. Сыре бумага, полотно, проходя между горячими поверхностями цилиндров и сушильным сукном каждого батареи, высушивается до влажности 5—7%. В конце сушильной части Б. м. имеется холодильный цилиндр (иногда 2) для охлаждения бумаги. Затем бумага проходит машинный каландр, придающий ей гладкость, и наматывается в рулоны на накате. Производительность Б. м., вырабатывающей газетную бумагу, 330—500 т/сут и более, шир. обрезанного бумаги, полотна ок. 7 м, рабочая скорость 760 м/мин, масса машины ок. 3500 т, дл. 115 м, шир. 20 м и выс. до 15 м. Мощность всех электродвигателей ок. 30 МВт.

**БУМАЖНАЯ МАССА** — смесь размолотых волокнистых материалов, воды и наполняющих, красящих и проклеивающих веществ, используемая для изготовления бумаги и картона. Комбинируя степень разделения, укорачивания и фибрillation волокон, получают Б. м. с различным характером помола (кирпичную, тонкую), что позволяет вырабатывать бумагу с заданными свойствами.

**БУМАЖНОЕ ЛИТЬЁ** — производство фасонных изделий (тарелки, стаканы, бутылки, банки, ведра, ящики, тара для яиц и т. д.) из волокнистой массы (целлюлоза, древесная масса, макулатура) под давлением или под вакуумом. Для формования изделий на стеки матрицы, изготовленной из металлических листов с большим кол-вом отверстий и обтянутой мелкой сеткой, насылают волокна приготовленной массы.

**БУМАЖНО-СЛОЙСТЫЕ ПЛАСТИКИ** — декоративные — листовой облицовочный материал (толщ. 1—3 мм, пл. до 3 м<sup>2</sup>), получаемый горячим

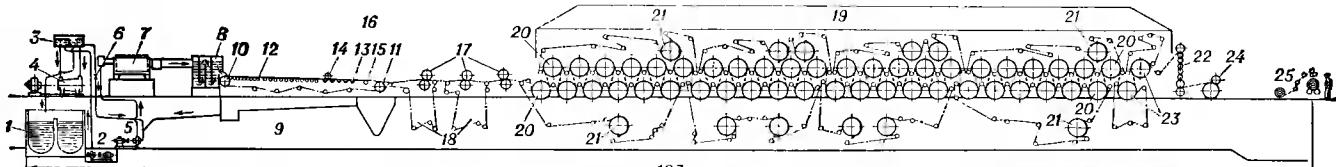
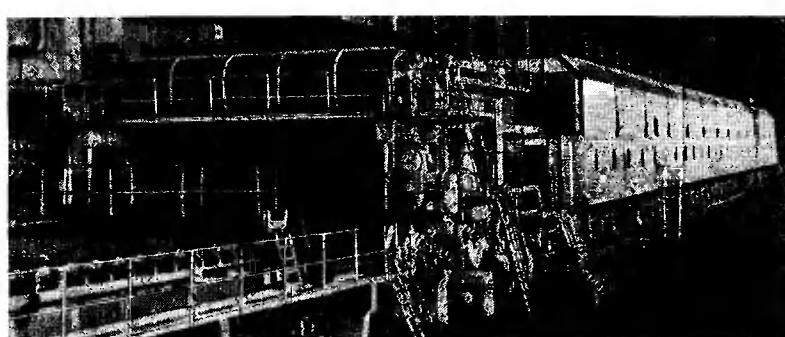


Схема плоскосеточной бумагоделательной машины: 1 — машинный бассейн; 2 — насос; 3 — бак постоянного напора; 4 — коническая мельница; 5 — смесительный насос; 6 — задвижки; 7 — очистительный аппарат; 8 — напорные ящики; 9 — сеточная часть; 10 — грудной вал; 11 — гауч-вал; 12 — регистровые валики; 13 — отсасывающие ящики; 14 — равнительный валик (егутер); 15 — правильный валик; 16 — прессовая часть; 17 — вальцовочные прессы; 18 — деревянные сукна; 19 — сушильная часть; 20 и 21 — сушильные цилиндры; 22 — каландр; 23 — холодильные цилиндры; 24 — накат; 25 — продольно-разрезный станок



Общий вид бумагоделательной машины

прессованием бумаг, пропитанных термореактивными полимерами. Лицевой слой Б.-с. п. образует декоративную бумагу (напр., имитирующая ценные породы дерева), пропитанная прозрачным полимером (обычно меламино-формальдегидным), дающим блестящую, твёрдую и стойкую плёнку. Применяется Б.-с. п. в стр-ве (для облицовки), в мебельном производстве и др.

**БУМАЖНЫЙ КОНДЕНСАТОР** — электрич. конденсатор, у к-рого обкладки выполнены из тонких лент фольги, а в качестве диэлектрика используется бумага, пропитанная твёрдым расплавленным (церезин, хлорнафталин) или жидким (изопиц, масло, солов') диэлектриком. Ёмкость Б. к. 100ПФ—10МКФ. Б. к. применяют в технике сильных токов и высоких напряжений (до 100 кВ), в цепях НЧ радиоэлектронных приборов.

**БУНА** — регулиционное сооружение для предохранения берега или гидротехнич. сооружения от размыва (см. Полузапруды).

**БУНКЕР** (англ. bunker) — 1) ёмкость для хранения сыпучих и кусковых материалов (зерно, песок, уголь, руда и др.). Нижнюю часть Б. для самотечной разгрузки выполняют с наклонными стенками (напр., в виде перевёрнутой усечённой пирамиды или конуса) и оборудуют затворами и питателями для регулирования кол-ва выпускаемого материала. Б. называют также ёмкостью, устанавливаемую на различных передвижных машинах, напр., на зерновороченных комбайнах. 2) Б. с у д о в о й — помещение на судне для хранения твёрдого топлива; резервный запас жидкого или твёрдого топлива (т. ч. штормовой запас).

**БУНКЕРНАЯ УБОРОЧНАЯ МАШИНА** торфяная — предназначена для механизир. уборки торфа из валков и транспортирования его в штабелям. Сов. Б. у. м. УМПФ-8 работает с гусеничным трактором и состоит из рабочего органа (скрепера с ковшовым элеватором), бункера вместимостью до 21 м<sup>3</sup> в дном в виде пластинчатого или скребкового конвейера, автомата для учёта убираемого торфа и трансмиссии с приводом от вала отбора мощности трактора. Б. у. м. убирает за сезон 12—30 тыс. т воздушно-сухого фрезерного торфа. В СССР с применением Б. у. м. производят св. 70% фрезерного торфа.

**БУНКЕРНЫЙ КОМБАЙН** торфяной — самоходный агрегат для пневматич. уборки торфа с одноврем. фрезерованием торфяной залежи. Сов. Б. к. КПФ-6,4 состоит из пневматич. установки (вентилятор, сопла, трубопроводы, 2 циклона-отделителя), герметических закрывающихся бункера, автомата для учёта собранного торфа и трансмиссии с приводом от двигателя внутр. горения. Сзади к Б. к. прицепляют фрезерный барабан. В СССР с применением Б. к. производят до 20% фрезерного торфа.

**БУНКЕРНОЕ СУДНО**, бункеровщик — судно, предназнач. для снабжения судов топливом в порту или во время плавания. Б. с. имеют оборудование для перекачки жидкого топлива или перегрузки угля.

**БУНКЕР-ПОЕЗД** — агрегат для перемещения и разгрузки (реже для загрузки) горной массы. Б.-п. состоит из шарнирно соединённых одноосных узкоколейных секций с высокими обртами. Секции образуют сплошной жёлоб-бункер, по дну к-роголожен изгибающийся скребковый или пластичатый конвейер для распределения горной массы по всей длине Б.-п. при его загрузке и для последующей разгрузки. Кроме конвейерных, существуют конструкции Б.-п. со скреперным заполнением и разгрузкой, с вибрационными сенями, с откидными днищами и др. Вместимость Б.-п. обычно 20—40 м<sup>3</sup>. Откатку Б.-п., как правило, осуществляют рудничными локомотивами.

Буровая каретка



**БУРА** (от араб. бурак — селитра) Na<sub>2</sub>B<sub>4</sub>O<sub>7</sub>·10H<sub>2</sub>O — соль тетрагидратной к-ты Na<sub>2</sub>B<sub>4</sub>O<sub>7</sub>; бесцветные кристаллы; плотн. 1690—1720 кг/м<sup>3</sup>. Растворима в воде (1,6 г безводной соли в 100 г H<sub>2</sub>O при 10 °C). В природе встречается в виде минерала тиникала. Применяют при пайке для очистки металлич. поверхностей, для приготовления спец. сортов стекла (гл. обр. оптического), эмалей, глазурей, в кожев. пром-ве, в медицине (как антисептик, средство), в с.х-ве (как микроудобрение).

**БУРЁНИЕ** (от голл. boor или старонем. Bohr — бур) — процесс сооружения горной выработки цилиндрич. формы — шахты, скважины или шахтного ствола — путём разрушения горных пород на забое. Б., как правило, осуществляют в земной коре, реже в искусст. материалах (бетоне, асфальте и др.). По характеру разрушения породы различают след. способы Б.: механические (вращательное, ударное, вращательно-ударное и ударно-вращательное), термические (огнеструйное, плазменное), электрические, взрывные, гидравлические. Б. проводят для поисков и разведки месторождений полезных ископаемых, изучения геол. строения земной коры, извлечения полезных ископаемых из недр, произв-ва варварных работ, осушения, вентиляции подъ. сооружений, устройства свайных фундаментов и т. п.

**БУРЫЛЬНЫЙ МОЛОТОК** — машина ударного действия для бурения шпуров (реже скважин), а также разрушения искусства, покрытий (асфальта, бетона и т. д.). Б. м., как правило, — пневматич. машина; реже применяют мотогерфораторы с бензиновым двигателем; разрабатываются электрич. модели. Б. м. делят на ручные (лёгкие, средние и тяжёлые) массой 10—30 кг, к о л о н к о в ы е массой 50—70 кг, устанавливаемые на буровые каретки или на колонки с автоподатчиками, и телескопич. с массой 30—50 кг для бурения шпуров, направленных вверх. Для уменьшения вредного действия вибраций и шума служат виброгасящие рукоятки и глушители.

**БУРИМОСТЬ** — скорость разрушения горной породы на забое буровой скважины (или шпура). Б. зависит от св-в горной породы, способа её разрушения, совершенства технич. средств и технологий бурения. В СССР разработано неск. классификаций горных пород по Б. (шкала Союззрывпрома, Единая шкала Б. и др.).

**БУРОВАЯ ВЫШКА** — подъёмное сооружение (обычно металлич. конструкция) над скважиной для спуска и подъёма бурового инструмента, забоин двигателей, обсадных труб. Б. в., как правило, оснащается полиспастом и др. средствами механизации спуско-подъёмных операций и касетой для размещения бурильных труб. Применяют Б. в. выс. от 9 до 58 м. Их изготавливают в виде 3-, 4-гранной или усечённой пирамиды, а также А-образной формы. Б. в. перемещают с помощью тракторов или разбирают на отг. узлы и монтируют на новом месте.

**БУРОВАЯ КАРЁТКА** — передвижная установка для механизир. бурения шпуров и скважин в подземных горных выработках. Б. к. выпускают: для вращательного бурения электросвёрлами в породах ниже ср. крепости, для вращательно-ударного бурения спец. бурильными машинами в ср. и крепких породах, для ударно-вращательного бурения колонковыми бурильными молотками в породах любой крепости. Б. к. применяют при проходке выработок и в очистных забоях (для отбойки руды в камерах).

**БУРОВАЯ УСТАНОВКА** — комплекс оборудования для бурения скважин. По способу бурения Б. у. подразделяются на вращательные (наиболее распространённые), ударные, вибрационные, огнеструйные и др. Б. у. включает: буровой станок, буровую вышку (мачту), силовой привод, оборудование для механизации спуско-подъёмных операций. При вращательном бурении Б. у. оснащаются буровыми насосами, оборудованием для приготовления, очистки и регенерации промывочных р-ров и др. Различают Б. у.: с т а ц и о н а р н ы е для бурения нефт., газовых и глубоких геологоразведочных скважин; п е р е д в и ж н ы е, к-рые используют преим. при геологоразведочных работах, бурении на воду, в строит. работах; с а м о х о д н ы е, оборудование к-рых монтируется на гусеничном или колёсном ходу, автомобиле, тракторе, катере и т. п., для бурения гл. обр. варварных скважин; п е р е н о с н ы е для поискового бурения в труднодоступных р-нах. В горном деле Б. у. называют буровыми станками.

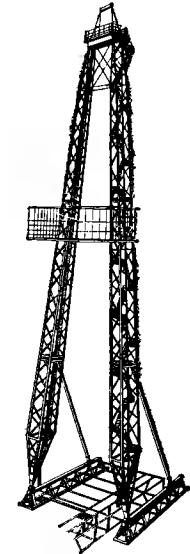
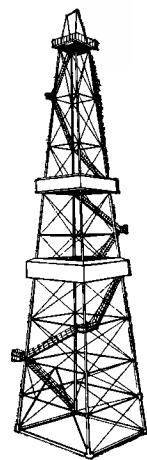
**БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструмент, используемый для бурения. К Б. и. относят буровые коронки, буровые долота, буровые штанги, расширители и др.



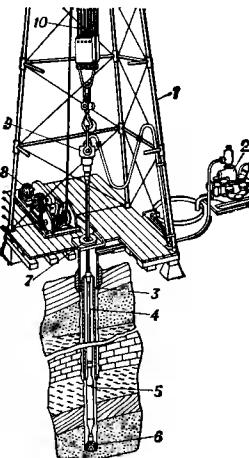
Бункерная уборочная машина УМПФ-8



Бункерный комбайн КПФ-6,4



Буровые вышки: вверху — башенного типа; внизу — А-образной формы



Общая схема буровой установки: 1 — буровая вышка; 2 — буровые насосы; 3 — обсадные трубы; 4 — бурильные трубы; 5 — турбобур; 6 — долото; 7 — ротор; 8 — буровые лебёдки; 9 — ветривог; 10 — талевая система

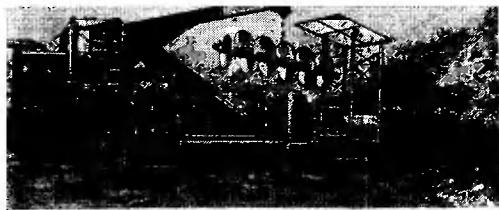
**БУРОВОЙ НАСОС** — предназначен для подачи воды и гидросмеси (гл. обр. глинистого р-ра) при бурении. Б. н. обеспечивает циркуляцию промывочной жидкости в буровой скважине, а также является источником энергии для забойного двигателя (при турбинном бурении). Обычно применяют Б. н. поршневого типа.

**БУРОВЫЙ СТАНОК** — машина для бурения скважин (в основном взрывных) в земной коре. По виду бурового инструмента различают ударно-качательный буровой станок, шнековый буровой станок, пневмоударный буровой станок, шарошечный буровой станок, огнеструйный буровой станок. См. также ст. *Буровая установка*.

**БУРОВЫЕ ОПОРЫ** глубокого заложения — фундаменты, сооружаемые бурением скважин и последующим заполнением их бетоном без устройства котлованов; применяются в мостостроении. Бурение ведут под глинистым р-ром с целью обеспечения устойчивости стенок.

**БУРОСБОЕЧНАЯ МАШИНА** — машина, предназначенная для бурения скважин диаметром до 390 мм по угольному пласту снизу вверх и разбуривания их до диаметра 500—850 мм сверху вниз при круглом, наклонном или пологом залегании пласта. Для бурения наклонных и горизонтальных скважин применяют легкие Б. м., т. н. буросбоечные станки.

**БУРОШНЕКОВАЯ МАШИНА** — машина для выемки малоносочных пластов полезного ископаемого (угли, кам. соли и др.) бурением скважин большого диаметра (0,5—2,7 м). Рабочий орган Б. м. — буровая коронка, закрепленная на штанге, к-рый выдаёт из скважины глуб. 40—70 м разбуренное полезное ископаемое; погрузка в трансп. средства производится самой Б. м. Перспективно применение многошиндельных самоходных Б. м. с электрич. приводом. Б. м. получили распространение в США; в СССР их применяют при подземной разработке, внедряют на угольных карьерах Кузбасса.



Бурошнековая машина

**БУРТОУКЛАДЧИК** — машина для разгрузки автомобилей и автопоездов (без расцепки) со сбраской, очистки её от земли и ботвы, укладки в кагаты и выдачи отходов в разгруженный автотранспорт. Состоит из прицепленной площадки и навесной части; прицепная часть служит для разгрузки автотранспорта и передачи сбрасываемых на навесную часть, к-рая предназначается для приема, очистки и укладки сбрасываемых, а также выдачи отходов. Производительность до 150 т/ч.

**БУРТОУКРЫВЩИК** — с.-х. машина для укрытия землей кагатов и буртов сах. свеклы, картофеля и корнеплодов. Различают роторные и конвейерные Б. Роторный Б. (см. рис.) имеет лемех для рыхления земли, крыльчатку, к-рая отбрасывает землю на расстояние до 10 м, и направляющий кожух. Производительность до 100 м<sup>3</sup> земли в 1 ч. Макс. высота укрытия 6 м. Управляемся гидросистемой трактора. Конвейерный Б. производительностью до 130 м<sup>3</sup> земли в 1 ч монтируют на тракторе или шасси автомобиля. Он состоит из новшего элеватора, ковшового конвейера и разбррасывателя.

Буртоукладчик



**БУРНЫЙ ЖЕЛЕЗНИК** — жел. руды, состоящие из смеси ряда минералов, представляющих собой гл. обр. гидроокиси железа (см. *Лимонит*).

**БУРНЫЙ УГОЛЬ** — горючее ископаемое растит. происхождения, представляющее собой переходную форму от торфа к кам. углю. Содержит 55—78% углерода. Технологич. группы Б. у. в зависимости от содержания влаги: Б1 (св. 40%), Б2 (30—40%), Б3 (менее 30%). Выход летучих веществ 40—65% (на горючую массу). Темп. сгорания горючей массы 22,6—31 МДж/кг (5400—7400 ккал/кг). Б. у. используют как энергетич. топливо, для получения коксования и в газогенераторных установках.

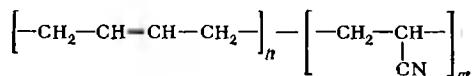
**БУССБЛЬ** (франц. boussole) — оптико-механич. прибор для измерений горизонт. углов между магнитным меридианом и направлением к к.-л. предметам (магнитных азимутов, румбов направлений и др.). Б. применяют при геодезич. и топографич. работах для получения планов местности, выполнения топографич. привязки позиций и пунктов, для ориентирования арт. орудий в направлении цели и др.

**БУСТЕР** (англ. booster, от boost — поднимать, повышать давление, напряжение) — вспомогат. устройство для увеличения силы и скорости действий осн. механизма или машины в моменты особо высоких нагрузок. Б. в авиац. — гидравличич. или электрич. или пневматич. устройство в цепи управления рулами скоростных самолётов; Б. в ракетной техн. — ракета-носитель, первая ступень многоступенчатой ракеты, стартовый ускоритель; Б. в электротехн. (устаревш. назв.) — дополнит. источник электрич. тока или трансформатор, включаемый для стабилизации электрич. напряжения в сети.

**БУСТЕРНЫЙ НАСОС** — вспомогат. вакуумный насос, устанавливаемый между пароструйным высоковакуумным и механич. форвакуумным (предварительно разрешающим) насосами для понижения выпускного давления пароструйного насоса.

**БУТАДИЁН**, дивинил — непредельный углеводород  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CH}=\text{CH}_2$ ; бесцветный газ с характерным запахом;  $t_{\text{кип}}=4,5^{\circ}\text{C}$ ;  $t_{\text{пл}}=108,9^{\circ}\text{C}$ ; плотн. 650 кг/м<sup>3</sup> при  $-6^{\circ}\text{C}$ . С воздухом образует взрывоопасные смеси (1,6—10,8% Б.); предельно допустимая концентрация в воздухе 100 мг/м<sup>3</sup>. Б. легко полимеризуется и сополимеризуется; применяется в произв-ве синтетич. каучуков.

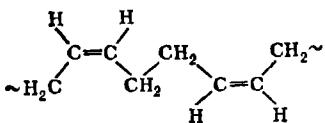
**БУТАДИЁН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК**, дивинил-нитрильные каучуки, продукты сополимеризации бутадиена и акрилонитрила. Содержание акрилонитрила в отечественных Б.-н. к. — 17—20% (СКН-18), 26—30% (СКН-26), 36—40% (СКН-40). Б.-н. к. выпускают в виде лент, брикетов, крошки светло-коричневого цвета; плотн. 940—1020 кг/м<sup>3</sup>. Каучуки стойки к действию минеральных масел, жиров, бензина, обладают невысокой морозостойкостью (с увеличением содержания акрилонитрила повышается масло- и бензостойкость и ухудшается морозостойкость Б.-н. к.). Прочность при растяжении саженаполненных резин из Б.-н. к. 25—33 МПа (250—330 кгс/см<sup>2</sup>). Б.-н. к. — каучуки спец. назначения; их применяют для изготовления разнообразных масло- и бензостойких резиновых изделий — прокладок, амортизаторов, уплотнителей, прорезин. тканей, мембран, рукаев и др.



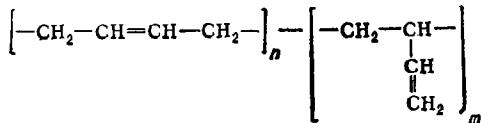
Структура макромолекулы бутадиен-нитрильного каучука

**БУТАДИЁНОВЫЕ КАУЧУКИ**, дивиниловые каучуки, синтетич. каучуки, продукты полимеризации бутадиена. Б. к. — брикеты или небрикетированная масса от кремового до тёмно-коричневого цвета; плотн. 900—920 кг/м<sup>3</sup>. Стереорегулярные Б. к. (отечеств. назв. СКД) содержат в макромолекуле до 98% звеньев 1,4-чис., нестереорегулярные (напр., натрий-бутадиеновый СКБ) — 34—40% звеньев 1,4-транс и 60—66% звеньев 1,2 (см. также *Стереорегулярные полимеры, Изомерия*). Прочность при растяжении саженаполненных резин из Б. к. 16—22 МПа (160—220 кгс/см<sup>2</sup>). Резины из Б. к. типа СКД превосходят по эластичности и износостойкости резины из натур. каучука. Осн. область применения этих Б. к. — производство; их используют также для изготовления конвейерных лент и др. износостойких изделий. Б. к. типа СКБ применяют в произв-ве разнообразных технич. и бытовых резиновых изделий.

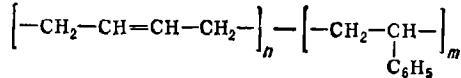
Структура макромолекулы стереорегулярного бутадиенового каучука



Структура макромолекулы нестереорегулярного бутадиенового каучука



**БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ КАУЧУКИ**, ди-винил-стирольные каучуки, — синтетич. каучуки, продукты сополимеризации бутадиена и стирола (или  $\alpha$ -метилстирола). Содержание стирола в отечественных Б.-с. к. — ок. 8% (СКС-10, СКМС-10), 23% (СКС-30, СКМС-30) и 45% (СКС-50, СКМС-50). Б.-с. к. выпускают в виде ленты или брикетов светло-жёлтого цвета; плотн. 900—990 кг/м<sup>3</sup>. В нек-рых Б.-с. к. вводят при их получении масла или сажу; эти, т. н. наполненные, Б.-с. к. обладают улучшенными технологич. св-вами. С уменьшением содержания стирола снижаются прочность и износостойкость и улучшается морозостойкость резин из Б.-с. к.; резины из СКС-10 приближаются по морозостойкости к резинам из натур. каучука. Прочность при растяжении саженаполненных резин из Б.-с. к. 25—30 МПа (250—300 кгс/см<sup>2</sup>). Б.-с. к. — каучуки общего назначения. Из них изготавливают автомоб. шины, конвейерные ленты, резин. обувь, рука-ва; Б.-с. к. типа СКС-10 применяют для изго-тования морозостойких резин. изделий.



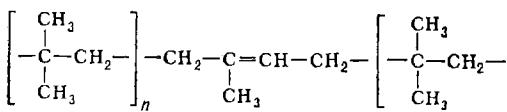
Структура макромолекулы бутадиен-стироль-ного каучука

**БУТАНЫ** — насыщ. углеводороды  $C_4H_{10}$ ; газы без цвета и запаха. Известны 2 изомера: норм. бутан  $CH_3(CH_2)_2CH_3$ , и изобутан  $(CH_3)_2CHCH_3$ ,  $t_{\text{кип}} = -0,5$  и  $-11^{\circ}\text{C}$  соответственно. Смеси Б. с воздухом (1,5—8,5% норм. Б. или 1,8—8,4% изо-бутана) взрывоопасны. Б. содержатся в нефтяных и природном газах и газах нефтепереработки. В смеси с др. углеводородами применяют как топливо; норм. бутан используют для получения бутадиена.

**БУТАРА** (возможно, от народнолат. *butarium* — барабанный грехот (бочка, желомайка)). Б. — один из древнейших приборов для промывки песков россыпных месторождений золота и олов. камня (касситерита). Б. применяют только на мелких промыслах.

**БУТЕНЫ**, бутилены, — ненасыщ. углеводороды  $C_4H_8$ ; бесцветные газы. Известны 3 изомера: норм. бутен-1 ( $\alpha$ -бутилен)  $CH_3=CH-CH_2-CH_3$ , норм. бутен-2 ( $\beta$ -бутилен)  $CH_3-CH=CH-CH_3$ , изобутен (изобутилен)  $(CH_3)_2C=CH_2$ ;  $t_{\text{кип}} = -6,25$ ,  $-3,72$  и  $-6,90^{\circ}\text{C}$  соответственно. Смеси с воздухом (1,7—9% Б.) взрывоопасны. Б. применяют для получения бутадиена, бутилкаучука, смазочных масел.

**БУТИЛКАУЧУК** — синтетич. каучук, продукт сополимеризации изобутилена (см. *Бутены*) и не-больших кол-в (1—5%) изопрена. Б.— брикеты светло-жёлтого цвета; плотн. 910 кг/м<sup>3</sup>. Б. характеризуется высокой стойкостью к действию хим. реагентов, УФ лучей, озона, хорошими диэлектрич.



Структура макромолекулы бутилкаучука

св-вами. Прочность ненаполненных и саженаполненных резин из Б. > 20 МПа (> 200 кгс/см<sup>2</sup>); резины стойки к старению и газонпроницаемы. Б. применяют для изготовления кислото- и щелочестойких прорезин. тканей, перчаток, прокладок, рукавов, автомоб. камер, для обкладки хим. аппаратуры, изготовления электроизоляц. материалов.

**БУТИРОМЕТР** (от греч. *býturon* — масло и *mētērō* — измеряю) — прибор для измерений жирности молока. Наиболее распространенный Б.-стек. цилиндрич. сосуд с делениями. Цена деления 0,1% жира в молоке. В Б. вливают 11 см<sup>3</sup> молока, 10 см<sup>3</sup> серной кислоты и 1 см<sup>3</sup> амилового спирта, закрывают каучуковой пробкой и взвешивают; при этом составные части молока, кроме жира, растворяются. Для лучшего отделения жира Б. помещают в центрифугу, а после центрифугирования фиксируют содержание жира в молоке в %.

**БУТОВАЯ ПОЛОСА**, породная полоса, породная стена, — выкладывается из кусков породы в виде полос в очистных горных выработках для поддержания кровли от обрушения в сочетании с деревянным или металлич. призабойным креплением. Для выкладки Б. п. используют попутную породу от проходки горных выработок, а также из спец. проходимых бутовых штревов. Б. п. позволяет управлять горным давлением, особенно при малоустойчивых породах в кровле пласта. Шир. Б. п. обычно 6—12 м. Б. п. применяют при разработке тонких пластов, жил, линза полезных ископаемых.

**БУТОВЫЙ КАМЕНЬ**, бут (возможно, от итал. *buttarie* — быть, толкать, швырять), — крупные куски неправильной формы с дл. ребра 150—500 мм, получаемые из известняков, доломитов, песчаников, реже гранитов. Разновидность Б. к. — булыжный камень (валуны с дл. ребра до 300 мм). Б. к. различают по прочности: низкотрочный (25—100 МПа), средней прочности (150—400 МПа) и высокотрочный (свыше 500 МПа) [1 МПа  $\approx$  10 кгс/см<sup>2</sup>], по морозостойкости — в зависимости от условий службы (15—300 циклов замораживания). Б. к. применяют для кладки фундаментов, стен, вспомогат. помещений, канализаций, каналов, гидротехнич. сооружений и др.

**БУТОВЫЙ ШТРЕК** — подземная горная выработка, проводимая для выемки породы из кровли (премы) или почвы пласта в выработанном пространстве лавы. Породу используют для выкладки бутовых полос. Б. ш. имеет врем. закрепление и не поддерживается по мере подвигания лавы.

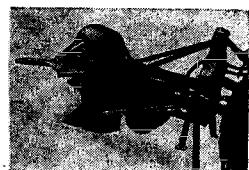
**БУТОРНАЯ РАЗРАБОТКА** — процесс промышленной разработки россыпей размытым их свободным водным потоком, пропускаемым по канаве, пересекающей месторождение. Б. р. в кон. 18—нач. 19 вв. — самый высокопроизводит. способ разработки золотоносных россыпей. Усовершенствование Б. р. в 30-х гг. 19 в. на Урале положило начало гидравлич. способу разработки месторождений.

**БУФЕР** (англ. *buffer*, от *buff* — смягчать толчки) — приспособление для смягчения ударов. Б. на локомотивах и вагонах воспринимает продольные ударные и сжимающие усилия, возникающие при движении поезда, а также при соударениях вагонов на манёврах. При наличии *автосцепки* Б. снимают. Автомобильные Б. (бамперы) служат гл. обр. для восприятия и смягчения случайных ударов.

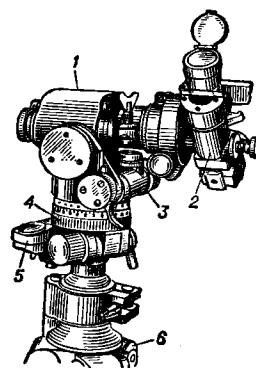
**БУФЕРНАЯ БАТАРЕЯ** — аккумуляторная батарея, включённая параллельно с генератором пост. тока или выпрямит. устройством для совместного питания нагрузки. Названа по аналогии с механич. *буфером*, т. к. первоначально Б. б. предназначалась для частичной компенсации мощности, отдываемой электрич. станцией в периоды макс. нагрузок. Б. б. часто используют в качестве резерва (в режиме непрерывной буферной работы с пост. подзарядом) при прекращении работы осн. источников питания, напр. в устройствах связи. В режиме Б. б. работают также аккумуляторные батареи, применяемые на авто- и ж.-д. транспорте, когда при снижении скорости движения ниже определённого предела генератор автоматически отключается.

**БУФЕРНОЕ ВЗРЫВАНИЕ** — метод взрывной отбойки, при к-ром взрыв действует на поверхность горного массива, поджатую «буфером» ранее раздробленной породы. «Буфером» чаще всего служит неубранная от предыдущего взрыва горная масса. Б. в. позволяет ограничивать ширину раз渲а горной массы, улучшать дробление пород. Применяется на карьерах и в подземных рудниках.

**БУФЕРНОЕ ЗАПОМИНАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** (БЗУ), промежуточный накопитель информации, — устройство, согласующее во времени обмен данными между внеш. запоминаю-

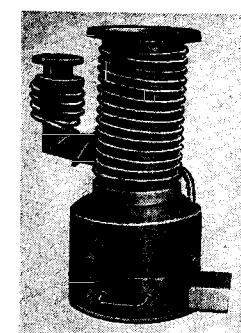


Роторный буртоукрыщик



Перископическая артиллерийская бүссолы: 1 — монокуляр; 2 — азимутальная насадка; 3 — корпус отсчёта червяка; 4 — корпус бүссоли; 5 — ориентир-бүссолы; 6 — тренога

Буферный насос



щим устройством и процессором ЦВМ, работающими совместно друг с другом или с внешними объектами. Для БЗУ характерно наличие независимых каналов приёма и выдачи информации, различные время и частота обращения в режимах записи и считывания, отсутствие восстановления информации и закономерность организации обращений по адресам. Наиболее важным параметром БЗУ является время обращения по записи как условие сохранения поступающей информации. Применяют БЗУ на магнитных барабанах и магнитных дисках.

**БУФЕРНЫЕ РАСТВОРЫ**, буферные системы, — р-ры, поддерживающие постоянный водородный показатель (рН) среды при разбавлении, концентрировании или добавлении к-т или щелочей (не превышая нек-рого предела). Примеры Б. р.: р-р уксусной к-ты и её натриевой соли, р-р борной к-ты и буры. Б. р. широко используются в хим. технологиях, в аналитич. химии (процессы осаждения, экстракции, разделения и др.). Буферные системы имеют важнейшее значение для жизнедеятельности организмов; они определяют, напр., постоянство кислотности крови и лимфы.

**БУФЕРНЫЙ КАСКАД**, буферная ступень, — каскад радиопередающего или радиоприёмного устройства, применяемый для уменьшения или устранения влияния следующего за ним каскада на работу предыдущего. Роль Б. к. обычно выполняет эмиттерный (на транзисторе) или катодный (на электронной лампе) повторитель, а также усиливает каскад, слабо связанный с предыдущим (зацищающим) каскадом.

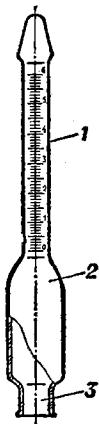
**БУЧЕНИЕ** — устаревшее назв. отварки тканей.

**БУШЕЛЬ** (англ. bushel) — ед. объёма (вместимости). В США 1 Б.=  $35,239 \cdot 10^{-3} \text{ м}^3 = 35,239 \text{ л}$ ; в Великобритании 1 Б.=  $36,369 \cdot 10^{-3} \text{ м}^3 = 36,369 \text{ л}$ .

**БУШПРИТ** (от англ. bowsprit) — горизонт. или наклонный брус, выступающий за форштевень парусного судна; служит для крепления носовых парусов, площадь к-рых зависит от длины Б. На Б. подвешивают судовой якорь, к-рый не убирается в клюз.

**БЫК** — промежуточная опора мостов и водосливных гидroteхнич. сооружений (плотин, водохранилищ, водозаборов и др.). Б. сооружают из бетона, ж.-б., камня, дерева. Б. обычно придают обтекаемую в плане форму и в верховой части устраивают ледорезы.

**БЫСТРОДЕЙСТВИЕ ЦВМ** — среднестатистич. число операций (кроме операций ввода, вывода и обращения к внеш. запоминающим устройствам), выполняемых вычисл. машиной в ед. времени, один из осн. параметров ЦВМ, характеризующий её производительность. Б. зависит от логич. структуры машины, особенностей системы команд, надёжности ЦВМ и потеря на контрольные процедуры и диагностико-восстановит. мероприятия, а также от работы внешних, наиболее медленных в ЦВМ устройств. Для ЦВМ 3-го поколения Б. определя-



Бютирометр: 1 — шкала с ценой деления 0,1%; 2 — резервуар для молока; 3 — отверстие для пробки

ется временем, затрачиваемым на выполнение одн. операции «сложение» или «умножение» (от неск. десятков нс до 1 мкс).

**БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА УСИЛЕНИЯ** (БАРУ) — автоматич. регулировка усиления каскада радиолокан. приёмника, действующая при приёме немодулированных помех. БАРУ предохраняет приёмник от перегрузки и позволяет выделить полезный сигнал на фоне помехи.

**БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ** — см. Инструментальная сталь.

**БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ ЦЕМЕНТ** — цемент, характеризующийся интенсивным нарастанием прочности в нач. период твердения. Б. ц. применяют в осн. для изготовления сборных ж.-б. конструкций и изделий. Повышенная механич. прочность Б. ц. в раннем возрасте твердения обуславливается соответств. минералогич. составом и микроструктурой клинкера, дозировкой добавок и тонкостью помола цемента. Выпускают быстrotвердеющий портландцемент с пределом прочности при сжатии через 3 сут 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>), особо быстrotвердеющий портландцемент, а также быстrotвердеющий шлакопортландцемент.

**БЫСТРОТРОБ** — гидroteхнич. сооружение в виде открытого облицованного канала или лотка для перевода потока воды большой скорости из верх. участка водонапора (водоёма) в нижний. Б. устраивают в гидроузлах для пропуска паводковых расходов воды, на трактах водосбросов дериваций. ГЭС, на просот. и осушит. каналах, а также в качестве рыбо- и лесопропускных сооружений. Б. бывают бетонные, ж.-б., реже — деревянные и каменные.

**БЫСТРЫЕ НЕЙТРОНЫ** — нейтроны с энергией выше 16 МэВ (100 изВ).

**БЫСТРЫЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, в к-ром цепная реакция деления ядерного горючего осуществляется на быстрых нейтронах. В Б. р. отсутствуют замедлители нейтронов. В качестве ядерного горючего используется плутоний или обогащённый уран. Б. р. характеризуются малыми размерами активной зоны и значит. загрузкой горючего. В связи с малым сечением деления тощлива при больших энергиях нейтронов требуется обеспечивать в Б. р. большие нейтронные потоки.

**БЬЕФ** (франц. bief) — часть водоёма, реки или канала, примыкающая к водоподпорному сооружению (плотине, шлюзу). Различают: в ерхний Б., расположенный выше по течению, перед водоподпорным сооружением, и нижний Б., находящийся ниже по течению, по др. сторону водоподпорного сооружения. Б., образованный двумя или неск. водоподпорными сооружениями и расположенный на водораздельном участке водной системы или водотока, наз. р а з д е л ы м.

**БЭР** (сокр. от биологический эквивалент рентгенна) — внесистемная ед. эквивалентной дозы излучения.



Вертолёт В-12 (СССР)

# B

**ВАГОН** — **железнодорожный** (франц. wagon, от англ. wagon — повозка) — трансп. средство, предназначенное для перевозки пассажиров и грузов по рельсовым путям. По назначению различают В. пасс. и грузовые; общесетевые и промышл. транспорта; для широкой и узкой колеи. В. бывают несамоходными и самоходными (моторные электрифицированных ж.-д., трамвай, метрополитена, дизель-поездов и др.). Осн. типы пасс. В.: общего назначения (для перевозки пассажиров, почты, багажа, вагонов-ресторанов и др.) и специального назначения (санитарные, лаборатории, клубы и т. д.). Осн. типы грузовых (товарных) В.: универсальные (крытые, платформы, хопперы, цистерны и др.) и специальные (лонголлы, чугуновозы и др.).

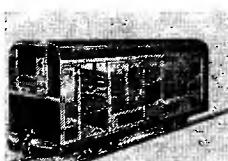
**ВАГОНЁТКА** (франц. wagonnet, уменьшит. от wagon — вагон) — трансп. средство для перевозки небольшой вместимости ( $0,5\text{--}6 \text{ м}^3$ ) для перевозки грузов по узкоколейным ж.-д. путям. В. применяют при небольшом грузообороте и относительно малых расстояниях транспортирования (как правило,  $0,5\text{--}2 \text{ км}$ ) на карьерах, в шахтах, на зданиях, а также на строите. площадках. Кроме обычных грузовых В., имеются В. спец. назначения (лесодоставочные, с цистерной для воды или горючего и др.), а также пасс. (вместимостью  $6\text{--}18 \text{ чел.}$ ), используемые, напр., в рудниках.

**ВАГОННЫЕ ВЕСЫ** — устройство для взвешивания гружёных и порожних ж.-д. вагонов, применяется для проверки массы навалочных насыпных грузов (зерна, цемента, угля и др.). Автоматические В. в. фиксируют на счётчике и отмечают на выдаваемом контрольном талоне массу взвешенного груза.

**ВАГОННЫЙ ЗАМЕДЛИТЕЛЬ** — механизм, устанавливаемый в головной части сортировочного парка и предназначенный для торможения вагонов. Различают В. з. механич. (см. рис.) и электромагнитные.

**ВАГОНОМОБЕЧНАЯ МАШИНА** — устройство для наружной мойки пасс. вагонов при их движении

Слева — рудничная пассажирская вагонетка; справа — саморазгружающаяся вагонетка с откидным днищем и автосцепкой



со скоростью ок. 1 км/ч. Различают В. м. передвижные и стационарные (устанавливаются на вагономоечных станциях). В. м. оборудованы автоматич. управлением. На мойку состава из 16 вагонов затрачивается 30—60 мин.

**ВАГОНООПРОКИДЫВАТЕЛЬ** — сооружение для механизир. разгрузки насыпных грузов из ж.-д. грузовых вагонов; разгрузка осуществляется при опрокидывании В. или наклоне его в продольном или поперечном направлениях. Обеспечивает темп разгрузки 20—30 вагонов в 1 ч.

**ВАГРАНКА** — печь шахтного типа для плавки чугуна в литейных цехах. Производительность В. от 1 до 30 т/ч. Иногда для подогрева воздуха В. оборудуются рекуператорами.

**ВАЕР** (от англ. wire — проволока) — стальной проволочный трос, с помощью к-рого буксируется тягач.

**ВАЗЕЛИН** (франц. vaseline, от нем. Wasser — вода и греч. élaion — оливковое масло) — однородная смесь тяжёлого минерального масла и нек-рых твёрдых углеводородов (парафина, церезина, петролатума); вязкий продукт, плотн.  $870\text{--}885 \text{ кг}/\text{м}^3$ , темп-ра кипения  $37\text{--}50^\circ\text{C}$ . В технике В. применяют гл. обр. как смазочный материал.

**ВАЙЕРБАРС** (англ. wirebars, от wire — проволока и bar — болванка, заготовка) — заготовка с засторёнными краями из очищенной от примесей электролитной меди. Идёт гл. обр. на изготовление проволоки.

**ВАЙМА** — приспособление или станок для сборки на kleю деревянных изделий или их частей. Простейшая В. — металлич. рама с подвижными и неподвижными упорами. Кроме В. с ручным, винтовым или рычажным прижимом изделий, имеются В.-станки с пневматич., гидравлич. и электрич. приводами.

**ВАКАНСИЯ** (от лат. vacans — пустующий, свободный) — дефект кристалла, представляющий собой отсутствие атома или иона в узле кристаллич. решётки. В. существенно влияют на физ. св-ва кристалла: понижают плотность, вызывают ионную проводимость и т. д. Важную роль В. играют в процессах термообработки металлов, рекристаллизации и др.

**ВАКУУМ** (от лат. vacuus — пустота) — 1) состояние заключённого в сосуд газа, имевшего давление, значительно ниже атмосферного. Понеделе. газа в вакуумных устройствах определяется соотношением между длиной свободного пробега  $l$  молекул (или атомов) и размером  $d$ , характерным для данного прибора или процесса (напр., расстояние между стенками сосуда, диаметр трубопровода, расстояние между электродами и т. п.). В зависимости от соотношения  $l$  и  $d$  различают В. низкий

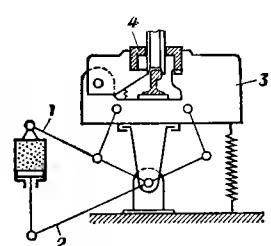
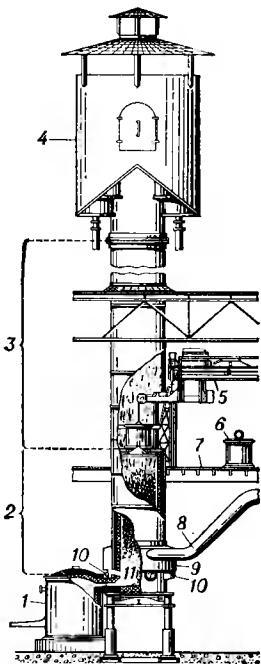
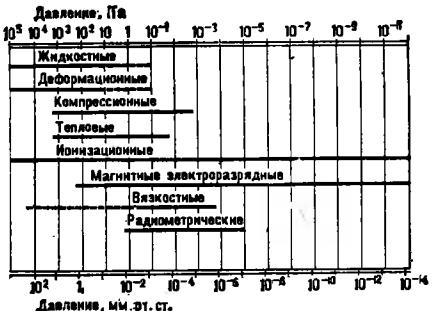


Схема механического вагонного замедлителя, срабатывающего автоматически в зависимости от нагрузки колеса вагона: 1 — 2 — рычаги; 3 — рама, поддерживающая тормозную балку; 4 — тормозная плита



Схематический разрез вакуумной печи: 1 — копильник; 2 — шахта; 3 — труба; 4 — искровой гаситель; 5 — загрузочный кран; 6 — загрузочная балда; 7 — копильниковая площадка; 8 — трубопровод, подачи воздуха; 9 — воздушная коробка; 10 — форны; 11 — горн



Диапазоны рабочих давлений различных вакуумметров (пунктиром показаны предельные давления)

( $l \ll d$ ), средний ( $l = d$ ) и высокий ( $l \gg d$ ). В вакуумных приборах и установках низкому В. обычно соответствует область давлений выше  $10^3$  Па, среднему — от  $10^2$  до  $10^{-1}$  Па, высокому — от  $10^{-1}$  до  $10^{-6}$  Па. Область давлений ниже  $10^{-5}$  относят к сверхвысокому В. (1 мм рт. ст. =  $133,322$  Па).

2) В теории элементарных частиц В.— основное, т. е. энергетически самое низкое, квантовое состояние поля или системы полей.

**ВАКУУМИРОВАНИЕ БЕТОНА** — искусств. удаление (отсос) избыточной воды из бетонной смеси после укладки смеси и уплотнения её в опалубке. В. б. осуществляют с помощью щитов (имеющих т. н. вакуум-полости), в-рыми покрывают забетонированную конструкцию. В результате разрежения, создаваемого в вакуум-полости *вакуумным насосом*, щиты прижимаются к поверхности бетона и из него отсыпается вода. В. б. способствует ускорению распалубки, повышению прочности и морозостойкости бетона, снижению потребности в цементе.

**ВАКУУМИРОВАНИЕ СТАЛИ** — см. Дегазация стали.

**ВАКУУМ-КОВШ** — литейный ковш для извлечения металлов из расплавов из ванн. В.-к. плотно закрывается крышкой, через к-рую пропущена труба; конец трубы погружён в расплавленный металл. В. к.-к. насосом создаётся разрежение и металл по трубе засасывается внутрь ковша. В.-к. широко применяют, напр., при электролизе алюминия, магния (извлечение шлаков).

**ВАКУУММЕТР** (от *вакуум* и греч. *метр* — измерять), вакуумный измеритель — прибор для измерения давления разреженных газов. По устройству В. для измерения полного давления разделяются на жидкостные, механические (деформац., мембранные и др.), компрессионные, тепловые (термопарный и теплоэлектрич.), ионизационные, магнитные электроразрядные, вязкостные, радиометрические. Для измерения парциального давления пользуются масс-спектрометрами и спец. измерителями. Диапазоны рабочих давлений различных В. указаны на рис.

**ВАКУУММЕТРИЯ** — совокупность методов и средств для измерения остаточного давления разреженных газов (вакуума). Совр. вакуумметры различных типов позволяют измерять давление до  $1$  Па ( $10^{-12}$  Па, или  $\sim 10^{-14}$  мм рт. ст.).

**ВАКУУМНАЯ КАМЕРА УСКОРИТЕЛЯ** — камера, обеспечивающая точные исследования микрочастиц в ускорителе заряженных частиц. Давление газа в В. к. у. снижено настолько, что рассеяние ускоряемых частиц на молекулах остаточного газа не играет существ. роли. В зависимости от траектории ускоряемых частиц В. к. у. имеет форму: в линейном ускорителе — длинного цилиндра, в циклич. ускорителе с пост. полем — круглой плоской коробки, в ускорителе с перемен. полем и кольцевым магнитом — тороида.

**ВАКУУМНАЯ ЛАМПА** — лампа накаливания, в к-рой тело накала (б. ч. вольфрамовая спираль) помещено в колбу, откуда откачан воздух до остаточного давления  $10^{-1}$ — $10^{-6}$  Па (ок.  $10^{-4}$ — $10^{-6}$  мм рт. ст.). По экономич. соображениям вакуумными изготавливают лампы накаливания общего применения мощностью до  $40$  Вт.

**ВАКУУМНАЯ ПЕЧЬ** — печь, в к-рой обработка металла (нагрев, плавка) производится под вакуумом. Нагревательные В. п. применяют при термич. обработке высоконачаств. стали. Плавильные В. п. предназначаются для производства химически активных и тугоплавких металлов, а также высоконачаств. сталей и др. сплавов. Наиболее распространены вакуумные дуговые и индукционные печи. Для выплавки особо качеств. сплавов применяют электроннолучевые печи и плазменно-дуговые печи.

**ВАКУУМНАЯ ПЛАВКА** — плавка металлов и сплавов под пониженным остаточным давлением, чаще всего  $100$ — $0,1$  мПа (ок.  $10^{-3}$ — $10^{-6}$  мм рт. ст.). В. п. позволяет эффективно очистить металл от газов (азота, кислорода и водорода), примесей и неметаллич. включений, что создаёт условия для успешного использования этого метода в производстве металлов для особо ответств. изделий. В. п. осуществляется в вакуумных печах.

**ВАКУУМНАЯ ТЕХНИКА** — совокупность методов получения, поддержания и измерения вакуума и применяемой при этом аппаратурой. Осн. вакуумная аппаратура: вакуумные насосы, газогенераторы, вакуумметры, теческатели, соединители и вспомогат. аппаратура (вентили, клапаны, натяжтели, ловушки и т. п.). В. т. играет всё большую роль в разных обл.совр. науки и техники: электронике, ядерной энергетике, ускорит. технике, во ми.

технологич. процессах хим., фармацевтич. и пищ. пром-сти, в металлургии, сварке, технике получения особо чистых материалов и др.

**ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЁ** — получение в вакууме  $40$ — $0,3$  Па (ок.  $0,3$ — $2 \cdot 10^{-3}$  мм рт. ст.) отливок из сплавов цветных металлов, гл. образом меди. Изготовленные таким способом отливки не имеют пористости и газовых раковин.

**ВАКУУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы, применяемые в вакуумных аппаратах и приборах: конструкции, материалы, газогенераторы (гетеры), вакуумные масла и материалы, используемые как рабочие жидкости вакуумных насосов и вакуумметров (напр., ртуть), замазки, смазки, лаки и цементы для уплотнения щипцов, кранов и т. п. Оси. требования к В. м.: низкое давление насыщ. пара при рабочих темп-рах, лёгкое обезграживание, малая газопроницаемость, достаточная прочность при высоких темп-рах.

**ВАКУУМНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** — электрический выключатель высокого напряжения, в к-ром дуга гасится в высоком вакууме  $1$ — $0,1$  мПа (ок.  $10^{-6}$ — $10^{-8}$  мм рт. ст.). Используется гл. обр. в цепях высокого напряжения при частых отключениях нагрузки.

**ВАКУУМНЫЙ КОНДЕНСАТОР** — электрический конденсатор, в к-ром в качестве диэлектрика используется вакуум. Рабочее напряжение В. к.  $1$ — $45$  кВ. Электрич. ёмкость  $10$ — $1000$  пФ. В. к. применяют в авиац. и космич. радиоаппаратуре на частотах  $1$ — $100$  МГц.

**ВАКУУМНЫЙ МАНОМЕТР** — то же, что вакуумметр.

**ВАКУУМНЫЙ НАСОС** — устройство для удаления газов и паров из сосудов с целью получения разрежения газов (вакуума). Различают В. н. механич. (напр., поршневые, водокольцевые, молекулярные), струйные (напр., диффузионные, паромасляные, сорбционные, ионные, криогенные (конденсационные) и комбинированные сорбционно-ионные (геттерно-ионные). Оси. параметры В. н.: низкий вакуум, быстрая откачка.

**ВАКУУМ-ФИЛЬТР** — аппарат для отделения от жидкости твёрдых частиц, находящихся в ней в взвешенном состоянии. Действие В. ф. основано на создании перепада давлений для отсоса фильтрата, поэтому внутр. камера В. ф. соединена с вакуумной установкой. В. ф. применяют в хим. пром-сти, металлургии (обогащение полезных ископаемых) и др.

**ВАЛ** — деталь машины, вращающаяся в подшипниках и служащая опорой для вращающихся деталей, предназначенная для передачи крутящего момента. Простейшие прямые В. имеют форму тел вращения. По конструкции различают В. прямые, коленчатые, шлицевые, валы-шестерни и т. д. Особую группу составляют т. н. гибкие валы и торсионы, к-рые обычно не поддерживают деталей. По назначению различают: В. передач, несущие зубчатые колёса, шкивы, звёздочки; коренные В. машин, к-рые, кроме деталей передач, несут рабочие органы машин (колёса турбин, кривошипы и т. п.).

**ВАЛ ОТБОРА МОЩНОСТИ** — механизм силовой передачи, при помощи к-рого часть мощности двигателя трактора, самоходного шасси, автомобиля спец. назначения и др. передаётся для приведения в действие рабочих органов прицепных, навесных или стационарных орудий.

**ВАЛЕНТНОСТЬ** (от лат. *valentia* — сила) — хим. св-во элемента; количеств. мерой В. обычно принято считать число др. атомов в молекуле,

Примерные области действия различных вакуумных насосов (давление в Па):  
1 — водокольцевых; 2 — поршневых; 3 — паромасляных бустерных; 4 — магнитических бустерных; 5 — диффузионных; 6 — сорбционно-ионных

с к-рыми данный атом образует связи. В.—одно из фундамент. понятий теории хим. строения; однако эксперимент. материал и теоретич. представления сопр. химии не укладываются в рамки классич. определения В., сформировавшегося в 19—1-й пол. 20 вв., поэтому определение понятия «В.» уточняется и формируется в рамках квантовой химии.

**ВАЛКИ ПРОКАТНЫЕ** — рабочий орган (инструмент) прокатного стана. В. п. выполняют основную операцию прокатки — деформацию (обжатие) металла для придания ему требуемых размеров и форм. В. п. подразделяют на 2 группы: листовые (для прокатки листов, полос и лент) и сортовые (для прокатки фасонного металла круглого, квадратного сечения, рельсов, двутавровых балок и др. профилей).

**ВАЛКОВАТЕЛЬ ТОРФЯНОЙ** — машина, собирающая высущенный фрезерный торф из расстила в валки треугольного сечения для уборки в полевые штабели. В. полностью механизирован валкоование. Наиболее распространены прицепные скреперы В., к-рые работают с гусеничным трактором. Пневматические В., прицепляемые к гусеничному трактору, работают на принципе всасывания в комплексе с уборочными перевалочными машинами.

**ВАЛКОСТЬ СУДНА** — способность судна крепиться под действием небольших усилий (ветра, перемещения груза и т. п.). В. присуща судам с малой начальной остойчивостью.

**ВАЛОПРОВОД СУДОВОЙ** — совокупность валов, передающих вращение двигателю от гл. двигателя судна. На винтовых судах В. проложен в продольном направлении, его длина зависит от положения машинного отделения (в корме или в ср. части судна).

**ВАЛОЧНО-ТРЕЛЁВОЧНАЯ МАШИНА** — лесозаготовит. машина для срезания и плава деревьев, формирования пачек и транспортирования (трелёвки) их к лесовозным дорогам. Оснащается цепными пильными агрегатами или аппаратами силового резания типа гидрофицир. клещей.

**ВАЛЬЦЕТОКАРНЫЙ СТАНК** — специализир. металлоизг. станок для обработки гладких и фасонных валков прокатных станов, крупногабаритных цилиндров (бумагоделат. машин, каландров и т. п.).

**ВАЛЬЦОВКА**, вальцевание — 1) способ обработки металлов давлением в вальных вальцах для получения периодич. (фигурного) проката, заготовок для шатунов, гаечных ключей, скоб, ножниц, плоскогубцев и т. д. Производительность В. значительно выше, чем штамповки аналогичных заготовок. 2) Инструмент для разваливания труб, снабженный неск. (б. ч. з.) роликами, прижимаемыми к стекам трубы центр. конусом.

**ВАЛЬЦОВЫЙ СТАНК** — машина для измельчения зерна (шпеницы, ржи и др. культур) и промежуточных продуктов, а также соли, минер. удобрений и др. материалов. Рабочий орган В. с. — пара или две пары нарезных или гладких вальцов, вращающихся навстречу друг другу.

**ВАЛЬЦЫ** (от нем. Walze — валок, каток) — рабочие органы дробильных, мукомольных, штамповочных и др. машин в виде гладких или рифленых валков, цилиндров или конусов (вращающихся), как правило, в противоположных направлениях), обрабатывающих материал пропусканием его между ними, напр. вальцовые, дробильные и др. В. служат, кроме того, для смешения и листования (напр., каучука и пластмасс, резиновых смесей), подогрева, очистки регенератора от включений.

**ВАЛЬНИЕ, в а л к а** — изготовление шерстяных изделий (войлок, вальни, обувь, сунки) сплетением и переплетением между собой волокон шерсти — единство. волокна, обладающего валикоспособностью. При В. шерсть разрывляют, замасливают и смешивают; из смеси образуют вату, из к-рой насплошем приготавливают основу по форме изделия. Основу уплотняют, пропитывают р-ром серной к-ты и уваливают, затем выполняют отделочные операции. В. шерстяных тканей придаёт им большую плотность.

**ВАНДАТОМЕТРИЯ** — метод титриметрического анализа, осн. на применении солей ванадиевой к-ты как окислителя. Стандартным р-ром служит  $\text{r-p. } \text{NH}_4\text{VO}_3$  в  $\text{H}_2\text{SO}_4$ . В. применяют для количественных определений ионов  $\text{Fe}^{2+}$ ,  $\text{Os}^{4+}$ ,  $\text{Mo}^{6+}$ ,  $\text{U}^{4+}$ , нек-рых органич. соединений (напр., гидрохинона).

**ВАНДАЙ** [от имени древнескандин. богини красоты Ванадис (Vanadis); благодаря красивому цвету солей] — химический элемент, символ V (лат. Vanadium), ат. н. 23, ат. м. 50,9414. В.—металл серебристо-белого цвета; плотн. 6110 кг/м<sup>3</sup>, т. пл.

ок. 1900 °C. В. довольно распространённый, но рассеянный в горных породах и минералах элемент. Важным источником В. служат титаномагнетитовые и осадочные жел. руды. Чёрная металлургия — осн. потребитель В. (до 95% производимого металла): В. входит в состав мн. сталей (резко повышает прочность, вязкость и износостойчивость стали). Чистый В. используют в ядерной энергетике и в производстве электронных приборов, соединения В.—в резиновом, стекольном, красильном и др. производстве.

**ВАН-ДЕ-ГРААФ ГЕНЕРАТОР** [по имени амер. физика Р. Дж. Ван-де-Граафа (R. J. Van de Graaf; р. 1901)] — электростатич. генератор пост. высокого напряжения до 10 МВ и допустимой силой тока нагрузки до 1 мА. Служит источником электрич. напряжения, прилагаемого к разрядной трубке для ускорения заряд. микрочастиц. Иногда под В.-д.-Г. г. понимают всю установку для ускорения частиц (с генератором выс. напряжения и ускорит. трубкой).

**ВАН-ДЕР-ВААЛЬСА УРАВНЕНИЕ** [по имени голл. физика Я. Д. Ван-дер-Ваальса (J. D. Van der Waals; 1837—1923)] — ур-ние состояния реального газа:

$$\left( p + \frac{M^2}{\mu^2} \frac{a}{V^2} \right) \left( V - \frac{M}{\mu} b \right) = \frac{M}{\mu} RT,$$

где  $p$  — давление,  $V$  — объём,  $T$  — абс. темп-ра,  $M$  — масса газа,  $\mu$  — его молярная масса,  $R$  — газовая постоянная,  $a$  и  $b$  — константы, зависящие от природы газа. В.-д.-В. у. является приближенным и количественно описывает свойства реальных газов лишь при малых давлениях и высоких темп-рах.

**ВАН-ДЕР-ВААЛЬСОВЫ СИЛЫ** — силы взаимодействия, возникающие между электрически нейтральными атомами и молекулами; имеют электрич. природу. В.-д.-В. с. определяют существование жидкостей и молекулярных кристаллов, отличие реальных газов от идеальных и проявляются в различных физ. явлениях.

**ВАНКЕЛЬ ДВИГАТЕЛЬ** — роторно-поршневой двигатель внутреннего сгорания (ДВС), конструкция к-рого разработана в 1957 Ф. Ванкелем (F. Wankel, ФРГ). Особенность В. д. — применение вращающегося ротора (поршня), размещенного внутри цилиндра, поверхность к-рого выполнена по спец. кривой (эпирохониде). Вал ротора жестко соединен с зубчатым колесом, к-рое входит в зацепление с неподвижной шестерней. Ротор с зубчатым колесом обкатывается вокруг шестерни, его грани скользят по поверхности цилиндра, отсекая переменные объемы камер. Такая конструкция позволяет осуществить 4-тактный цикл без применения спец. механизма газораспределения. Смесеобразование, зажигание, смазка, охлаждение, запуск в принципе такие же, как и у обычных поршневых ДВС. Практич. применение получили В. д. с 3-тактными роторами, с отношением радиусов шестерни и зубчатого колеса  $r : R = 2 : 3$  (см. рис.), к-рые устанавливаются на автомобилях, лодках и т. п. Масса и размеры В. д. в 2—3 раза меньше соответствующих им по мощности обычных ДВС. Серийный выпуск двигателей осуществляется в ФРГ, Японии, США.

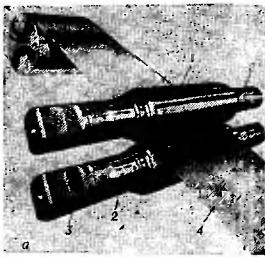
**ВАННАЯ ПЕЧЬ** нагревательная печь для нагрева материалов в жидкой среде. В. п. применяют в термич. цехах для нагрева металлич. деталей под закалку, отпуск, нормализацию, обжиг, цинкование, цементацию, а также для патентирования проволоки и ленты. Преимуществом нагрева в жидких средах по сравнению с нагревом в обычных печах являются быстрота и равномерность нагрева, отсутствие окисления поверхности деталей. В. п. подразделяются на пламенные и электрические. Наиболее широкое распространение в пром-сти получили одно- и трёхфазные электродно-солнечные В. п., в к-рых нагревателем служит расплавленная соль, загружаемая в рабочую камеру, выложенную из фасонного шамотного кирпича, или в тигель из жароупорной стали.

**ВАННЫ** (от нем. Wanne) — аппараты и сосуды различного назначения, содержащие жидкую среду (вода, р-р, расплав), а также расплавленная среда нек-рых печей (напр., стекловаренных).

**ВАНТОВАЯ СИСТЕМА** — см. Висячие системы.

**ВАНТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — разновидность висячих конструкций.

**ВАНТЫ** (от голл. want) — 1) снасти судового стоячего тяжелажа, раскрепляющие к бортам мачты и стеньги (см. Рангоут). 2) Гибкий растянутый элемент (растяжка), обычно в виде стального троса, для крепления висячих конструкций, радиомачт, антенн и т. п.



Валки прокатные: а — листовые; б — сортовые; 1 — шейка; 2 — приводной конец; 3 — приводной конец; 4 — прокатываемый металл (полоса)

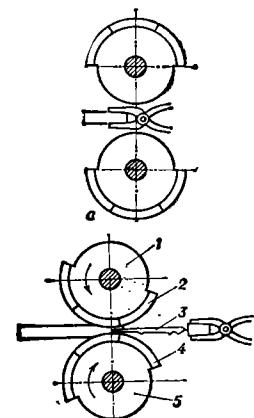
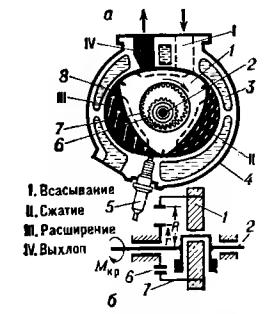


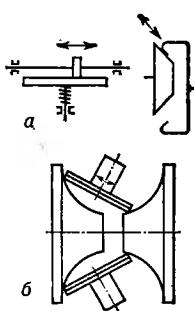
Схема вальцовки: а — геодное положение; б — рабочее положение; 1 и 5 — валки; 2 и 4 — штампы; 3 — заготовка



К схеме Ванкеля двигателя: а — схема двигателя в положении выхлопа; б — зубчатое зацепление; 1 — ротор; 2 — вал; 3 — водяное охлаждение; 4 — корпус; 5 — свеча зажигания; 6 — шестерня; 7 — зубчатое колесо; 8 — выпуск  $M_{kp}$ ; 6 — выпуск

**ВАР** (англ. var, сокр. от volt-ampere reactive) — ед. реактивной мощности при действующих значениях электрич. напряжения  $U$  В, силы тока  $I$  А и при  $\sin \varphi = 1$  ( $\varphi$  — сдвиг фаз между током и напряжением). Обозначение — вар.

**ВАРИАТОР** [англ. varactor, от var(iable) — переменный и act — действие] — вариатор, предназнач. для умножения частоты колебаний.



Фрикционные вариаторы:  
а — без промежуточного звена; б — с промежуточным звеном

**ВАРИАТОР** — механизм для бесступенчатого регулирования передаточного отношения между приводом и исполнит. механизмом. Диапазон регулирования составляет 3—6 (доходит иногда до 16), кпп 0,85—0,95. Наиболее широкое распространение получили фрикционные В., реже применяют гидравлические.

**ВАРИАЦИОННОЕ ИСЧИСЛЕНИЕ** (от лат. variatio — изменение) — раздел математики, посвящённый нахождению наибольших и наименьших значений функционалов — перв. величин, зависящих от выбора одной или неск. функций. В. и широко используется для решения ряда задач физики, техники, экономики.

**ВАРИАЦИОННЫЕ ПРИНЦИПЫ МЕХАНИКИ** — положения, устанавливающие сущ-ва, к-рыми истинное (действительное) движение (или состояние) механич. системы отличается от всех кинематически возможных движений (состояний). На основе В. п. м. составляют ур-ния движения механич. системы и изучают общие сущ-ва этих движений. В. п. м. используют (при соответствующем обобщении понятий) в механике сплошных сред, термодинамике, электродинамике, квантовой механике, теории относительности и др.

**ВАРИКАП** [англ. varicap, от vari(able) — переменный и cap(acity) — ёмкость] — полупроводниковый диод, в к-ром используется зависимость ёмкости от обратного напряжения. Применяется в качестве элемента с электрически управляемой ёмкостью в радиоэлектронных устройствах.

**ВАРИКОНД** [англ. varicond, от vari(able) — переменный и condenser] — конденсатор — сегнетоцерамич. конденсатор резко выраженной нелинейной зависимостью ёмкости от приложенного к его обкладкам электрич. напряжения. Применяют в параметрич. стабилизаторах тока и напряжения, усилителях мощности и напряжения, умножителях и делителях частоты и т. д.

**ВАРИОМЕТР** (от лат. vario — изменю и греч. metrō — измерю) — 1) В. а и а ц и о н н ы й — пилотажно-навигац. прибор для измерения скорости подъёма и спуска самолёта, указания горизонтальности полёта. В. измеряет разность давлений воздуха в атмосфере и внутри корпуса прибора, сообщающегося с атмосферой калиптиром. Эта разность давлений возникает при изменении высоты полёта и исчезает, когда самолёт летит на пост. высоте. 2) В. г р а в и т а ц и о н н ы й — прибор для измерений изменения ускорения свободного падения в горизонт. направлении и для измерений кривизны поверхности равного потенциала силы тяжести. Применяется в сейсмологии и гравиметрии. 3) В. м а г н и т н ы й — прибор для измерений изменений магнитного поля во времени — магнитных вариаций. При этом измеряются вариации либо полного вектора напряжённости геомагнитного поля, либо вертикальных и горизонтальных составляющих этого вектора и одновременно магнитного склонения (т. е. угол между астрономич. и магнитным меридианами). Различают В. стационарные (в магнитных обсерваториях) и полевые (при магниторазведочных работах). 4) В. р а д и о т е х н и ч е с к и й — прибор для плавного изменения индуктивности (взаимной индуктивности) механич. изменением положения 2 катушек индуктивности.

**ВАРИСТОР** [англ. varistor, от vari(able) — переменный и (resi)stor — резистор] — ПП резистор, электрич. сопротивление (проводимость) к-рого изменяется нелинейно и однократно под действием как положит., так и отрицат. напряжения. Применяется для защиты устройств перв. тока от импульсного перенапряжения, для стабилизации и регулирования напряжений и токов и т. д.

**ВАРМЕТР** (от var и греч. metrō — измерю) — прибор для измерений реактивной электрич. мощности, т. е. мощности  $P = U \cdot I \cdot \sin \varphi$ , где  $\varphi$  — угол сдвига фаз между векторами электрич. напряжения  $U$  и тока  $I$ . В. обычно бывают ферродинамическими, шкала градуируется в вар: диапазон измерений от 75 вар и выше.

**ВАТА** (от нем. Wattle) — слабо уплотнённая масса перепутанных волокон, очищенных от примесей. По способу получения различают В.: е с т е с т в е н н у ю — щерстяную, шёлковую, пуховую, хлопковую, льняную, пеньковую, сосновую, асбестовую, и и с к у с с т в е н н у ю — целлюлозную,

стеклянную, металлич., шланговую, базальтовую. Естеств. В. по назначению разделяются на одёжную, мебельную, технич. (термоизоляц., огнестойкая и др.), прокладочную, листовую клеёную и медицинскую. Искусств. В. широко применяется в стр-ве как тепло- и звукоизоляц. материал; в хим. пром-сти — для фильтрации жидкостей и газов. никеля, олова.

**ВАТЕРЖАКЕТНАЯ ПЕЧЬ** (от англ. water — вода и jacket — рубашка) — шахтная плавильная печь, стены к-рой составлены из окладываемых водой пустотелых металлич. коробок, т. н. кессонов. Применяется в металлургии свинца, меди, никеля, олова.

**ВАТЕРЛІНІЯ** (от голл. water-lijn или англ. water-line, от water — вода и lijn — линия) — линия соприкосновения поверхности воды с корицом плавающего судна. Г р у з о в а я В. совпадает со спокойной водной поверхностью при полной загрузке судна и соответствует наибольшей допустимой в эксплуатации осадке; положение В. отмечается грунтовой маркой.

**ВАТЕРПАС** (голл. waterpas) — простейший прибор для проверки горизонтальности и измерений небольших углов наклона при земляных, плотнич. и др. работах. Состоит из бруска и вертикальной стойки, к к-рой прикреплён отвес. Для точных измерений применяют уровень.

**ВАТТ** [по имени англ. изобретателя Дж. Уатта (J. Watt; 1736—1819)] — 1) механич. мощность, при к-рой за время 1 с совершается работа в 1 Дж. Обозначение — Вт. 2) Активная мощность электрич. цели, эквивалентная механич. мощности в 1 Вт. 3) Тепловой поток, эквивалентный механич. мощности в 1 Вт. 4) Поток излучения, эквивалентный механич. мощности в 1 Вт. Применяют В. также в качестве ед. звуковой мощности, потока звуковой энергии и потока энергии ионизир. излучения.

**ВАТТВАРМЕТР** (от watt, var и греч. metrēb — измеряю) — прибор для измерений активной электрич. мощности гл. обр. в 3-фазных 3-проводных цепях перв. тока, а также реактивной мощности в тех же цепях при симметричном напряжении и нагрузке фаз с неравномерностью не более 5%. В. иногда применяют для измерений активной мощности в однофазных цепях.

**ВАТТМЕТР** (от watt, var и греч. metrēb — измеряю) — прибор для измерений активной электрич. мощности в Вт. Для измерений на пост. и перв. токе применяются электродинамич. В., для измерений на перв. токе — ферродинамич. В., реже — индукционные. По конструкции различают переносные и щитовые В., многопредельные и однопредельные. В. имеют 2 электрич. цепи: тока (включаются в цепь нагрузки последовательно) и напряжения (включается параллельно с нагрузкой). Расширение пределов измерений достигается трансформаторами тока и добавочными сопротивлениями, а в цепях высокого напряжения — измерит. трансформаторами тока и напряжения.

**ВАШГЕРД** (нем. Waschherd, от waschen — мыть, промывать и Herd — плита, концентрационный стол обогащения) — промывочное устройство в виде наклонного стола для обогащения песков россыпей. Принцип обогащения на В. состоит в рассеянии исходного материала на тяжёлый концентрат в ниж. слое и лёгкие части (т. н. хвосты) в верхнем. Известны В. неск. классов с поверхностями: начающейся, перемещающейся (движущаяся бесконечная лента, врачающейся стол) и неподвижной.

**ВВОД ДАННЫХ** в ЭВМ — процессы, обеспечивающие ввод исходной информации в устройство ЭВМ для последующей обработки или хранения. Осуществляется автоматически и полуавтоматически с помощью устройств ввода (читывающие устройства с перфокарт, перфолент, графиков и спец. бланков, аппаратура передачи данных с каналов связи,читывающие автоматы, «световое перо» и т. п.) и вручную с пульта управления (гл. обр. для ЦВМ) либо путём коммутации операционных усилителей, установки нач. условий и т. д. (для АВМ).

**ВЕБЕР** [по имени нем. физика В. Э. Вебера (W. E. Weber; 1804—91)] — ед. магнитного потока в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — В. В. — магнитный поток, при вызвании к-рого до нуля в сцепленном с ним контуре сопротивлением 1 Ом через попечерное сечение проводника проходит кол-во электричества 1 Кл. 1 Вб = = (1 Кл) · (1 Ом) = (1 В) · (1 С).

**ВЕБЕРА ПЛОЮСТИ** [по назв. каньона Вебера (Weber Canyon) в шт. Юта, США] — пустоты, образованные в результате расслоения горных пород с различными физ.-механич. сущ-вами. В. п. возникают на контактах породных слоёв в результате протыка их при подземной выемке нижележащего пласта полезного ископаемого. В. п. опасны в осн. тем, что заполняются метаном, к-рый может поступать по трещинам в горные выработки.

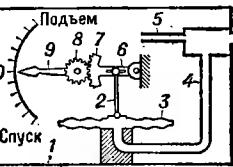


Схема авиационного вариометра:  
1 — герметичный корпус; 2 — тяга; 3 — манометрическая коробка; 4 — труба; 5 — капилляр; 6 — кривошип; 7 — сектор; 8 — триб; 9 — стрелка

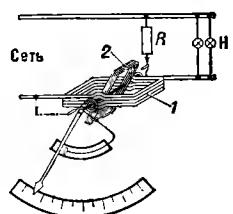


Схема устройства и включения электродинамического ваттметра: 1 — неподвижная катушка; 2 — подвижная катушка; R — сопротивление; Н — нагрузка

**ВЕБЕРМЕТР** (от фр. *вебер* и греч. *metrēō* — измерять) — прибор переносного типа для измерений магнитных потоков; применяется гл. обр. при лабораторных измерениях. Осн. недостатки В. (кроме фотоэлектрического): относительно низкие чувствительность и точность.

**ВЕДУЩАЯ ОСЬ**, ведущий мост — агрегат автомобиля, передающий усилие от двигателя к ведущим колёсам. Бывает задней (чаще) и передней. Состоит из главной передачи, дифференциала и полусосей. Автомобиль, у к-рого все оси ведущие, наз. полно приводным.

**ВЕЗДЕХОД** — автомобиль высокой проходимости для эксплуатации в тяжёлых дорожных условиях (по бездорожью, заболоченной местности, снежной целине и т. п.). Для В. обычно используют шасси автомобилей, снабжённое гусеничным движителем или спец. шинами (арочные, пневматики и др.), а в трансмиссию вводят дополнит. коробку передач или др. механизмы, позволяющие увеличивать тяговое усилие.

**ВЕКТОР** (от лат. *vector*, букв. — несущий) — напрямленный отрезок; иначе — пара точек, связанных в определённом порядке: первая точка наз. началом В., вторая — его концом. Обычно В. обозначаются буквой (жирым шрифтом) а или  $\vec{AB}$ , где А — начало, а В — конец В. При помощи В. изображаются перемещение, скорость, ускорение, сила, момент силы и др. величины, задаваемые не только числом, но и направлением, т. н. векторные величины; такие величины наз. равными, если совпадают их числовые значения и направления. Действия над В. являются отражением соответствующих действий над векторными величинами. Напр., сложение сил и скоростей по правилу параллелограмма приводит к определению суммы двух В. как диагонали параллелограмма, построенного на этих В.

**ВЕКТОРМЕТР** (от *вектор* и греч. *metrēō* — измерять) — прибор для измерений силы электрич. тока и напряжения по амплитуде и фазе. Состоит из фазочувствит. сцепки с магнитоэлектрич. выходным прибором и фазорегулятора для регулировки фазы от 0 до 360°. В. позволяет определять слагающие векторы тока и напряжения в прямоугольных координатах, макс. силу тока и напряжение, активные и реактивные составляющие полных сопротивлений и т. д.

**ВЕКТОРНАЯ ДИАГРАММА** — графич. изображение значений периодически изменяющихся величин и соотношений между ними при помощи векторов. В. д. широко применяют в электротехнике, акустике, оптике и т. д. В. д. в электротехнике и в — графич. изображение в виде векторов синусоидально изменяющихся электрич. величин. На рис. дана В. д. силы тока  $i = I_m \sin(2\pi f t - 30^\circ)$  и электрич. напряжения  $u = U_m \sin 2\pi f t$  ( $i$  и  $u$  — мгновенные значения величин,  $I_m$ ,  $U_m$  — их амплитуды,  $f$  — частота,  $t$  — время,  $30^\circ$  — нач. фаза при  $t = 0$ ).

**ВЁЛЛЕРА КРИВАЯ** — см. Кривая усталости.

**ВЕЛОСИПЕД** [франц. *vélocipède*, от лат. *velox* (veloci:s) — быстрый и *pes* (pedis) — нога] — по назначению и конструкции различают В.: дорожные (мужские и женские), легкодорожные, подростковые, спортивные (в том числе tandemы), детские и специальные (грузовые, цирковые, велоколонки и т. п.). Дорожные В. имеют прочную раму, широкие шины ( $1\frac{1}{4}$ — $1\frac{1}{2}$ "), высоко расположены, массу ок. 16 кг; легкодорожные В. отличаются меньшей массой (14 кг),шинами уменьшенного сечения ( $1\frac{1}{4}$ "), обычно оснащаются ручными тормозами. Для спортивных В. характерна облегченная конструкция (8—11 кг) из легиров. сталей и дуралиюма, низко опущенный руль, наличие переключателя скорости и ручных тормозов (у шоссейных) и отсутствие свободного хода (у трековых). Получили распространение прицепные устройства к В. для перевозки грузов, а также В. с подвесными моторами.

**ВЕЛОСИПЕДНЫЙ КРАН** — подъёмный кран для горизонт. перемещения грузов, гл. обр. в производств. цехах и закрытых складах. В. к. передвигается по рельсовому наземному пути и обслуживает такую площадь, ширина к-рой равна вылету крана по обе стороны пути. Грузоподъёмность до 10 т, вылет стрелы 3—7 м.

**ВЕЛЬБОТ** (от англ. *whale-boat* — китобойная шлюпка) — быстроходная 4—8-местная мореходная шлюпка с острыми обводами носа и кормы. Бывают разъездные и спасательные. Как китобойные В. в настоящее время не применяются.

**ВЕЛЬЦЕВАНИЕ** (от нем. *wälzen* — катить, перекатывать) — процесс переработки полиметаллич. отходов металлургич. произв-ва — шлаков свинцово-

вого, медного и оловянного произв-ва, твёрдых остатков цинкового произв-ва (кееков) и пр. с целью дополнит. извлечения ценных металлов.

**«ВЕНЕРА»** — наименование сов. автоматич. межпланетных станций (AMC), запускаемых для изучения планеты Венеры и межпланетного пространства.

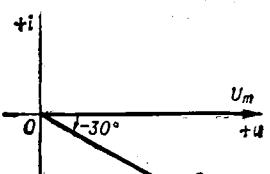
Запуски АМС «Венера» (на 1 янв. 1976)

Наименование AMC	Дата		Масса, кг		Основные результаты полёта
	запуска	достижения планеты	AMC	спускаемого аппарата	
«В.-1»	12 февр. 1961	—	643,5	—	Первый полёт к планете Солнечной системы и старт АМС с орбиты ИСЗ
«В.-2»	12 нояб. 1965	—	963	—	Первый одноврем. полёт 2 АМС в межпланетном пространстве и проведение науч. исследований (совм. с «В.-3»). Пролёт планеты
«В.-3»	16 нояб. 1965	1 марта 1966	960	—	Первое достижение др. планеты
«В.-4»	12 июня 1967	18 окт. 1967	1106	382	Первый спуск в атмосфере др. планеты и прямые измерения её параметров на участке снижения
«В.-5»	5 янв. 1969	16 мая 1969	1130	405	Первое одноврем. изучение атмосферы др. планеты 2 АМС
«В.-6»	10 янв. 1969	17 мая 1969	1130	405	
«В.-7»	17 авг. 1970	15 дек. 1970	1180	~ 500	Первая мягкая посадка и передача информации с поверхности др. планеты.
«В.-8»	27 марта 1972	22 июля 1972	1184	495	Первые искусственные спутники Венеры.
«В.-9»	8 июня 1975	22 окт. 1975	4936	1560	Первая передача изображений поверхности Венеры и информации об оптич. характеристиках и параметрах её атмосферы, физ. свойствах и характеристиках грунта
«В.-10»	14 июня 1975	22 окт. 1975	5033	1560	

ва; программы их разработки. Станции, предназнач. для достижения планеты, имеют спускаемый аппарат с системой мягкой посадки. Данные о запусках АМС «В.» приведены в табл.

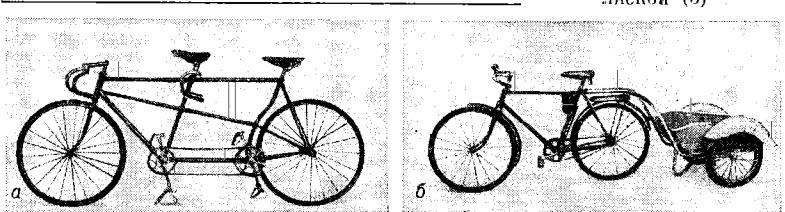
**ВЕНТИЛЬ** (от нем. *Ventil* — клапан) трубоvodный — запорное приспособление для включения или выключения участка трубопровода, а также для регулирования подачи жидкости, газа или пара, движущихся по трубопроводу.

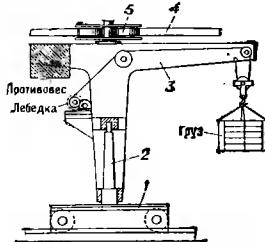
**ВЕНТИЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — общее назв. электрич. приборов, проводимость к-рых в значит. мере зависит от направления электрич. тока: в одном («прямом») направлении она на один или неск. порядков выше, чем в противоположном («обратном»). Благодаря этому В. э. широко используют в выпрямит. устройствах. Вентильный эффект возможен на границе металла — газ (ионые вентили), металла — вакуум (электронные, или электровакумные, вентили), металла — ПП или два ПП с различными примесями (полупроводниковые вентили). В. э. в вычислительной технике — схема с неск. (обычно двумя) входами и одним выходом, сигнал на к-ром образуется только при наличии сигналов на всех его входах. В. э. используется для управления передачей сигналов и реализует логич. операцию конъюнкции.



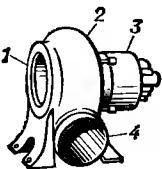
Векторная диаграмма

Двухместный спортивный велосипед — tandem (a) и дорожный велосипед с коляской (b)

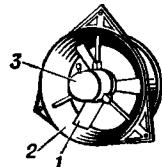




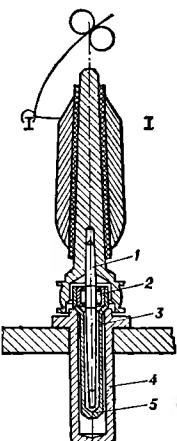
**Велосипедный кран:** 1 — колесо; 2 — колонна; 3 — балка; 4 — потолочные балки; 5 — верхние ролики



**Центробежный вентилятор:** 1 — входное отверстие; 2 — спиральный кожух; 3 — двигатель; 4 — выпускное отверстие



**Осевой вентилятор:** 1 — лопаточное колесо; 2 — цилиндрический кожух; 3 — двигатель



**Веретено для придания натуральных волокон:** 1 — шиндель; 2 — роликоподшипник; 3 — втулка; 4 — гнездо; 5 — подшипник

**ВЕНТИЛЬНЫЙ РАЗРЯДНИК** — электрич. аппарат для защиты изоляции электрооборудования от атм. и коммутац. перенапряжений. Осн. элемент В. р. — соединённые последовательно искровой промежуток и нелинейное рабочее сопротивление — диски из зёрен карборуна, скреплённые керамич. массой. Рабочее сопротивление В. р. обладает величинной вольтамперной характеристики в режиме ограничения электрич. напряжения, когда через В. р. протекает ток большой силы, рабочее сопротивление мало; при номинальном напряжении оно значительно возрастает, сила тока, протекающего через В. р., резко уменьшается, что обеспечивает гашение дуги в искровом промежутке после исчезновения перенапряжения.

**ВЕНТИЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД** — электропривод, в к-ром для питания двигателя и регулирования его частоты вращения используется преобразователь на управляемых электрич. вентилях (тиристорах, ртутных выпрямителях, триисторах). Содержит либо управляемый преобразователь частоты, пытающий двигатель перемен. тока (асинхронный, синхронный, асинхронизированный синхронный), либо управляемый выпрямитель, пытающий двигатель постоян. тока.

**ВЕНТИЛЯТОР** (лат. *ventilator*, букв. — веяльщик, от *ventilo* — вею, махаю, дую) — устройство, создающее избыточное давление воздуха или др. газа до 15 кПа (1500 мм вод. ст.) для их перемещения при проветривании помещений, транспортирования аэросмесей по трубопроводам и т. д. Различают В.: по мощности — от долей Вт (бытовые) до тыс. кВт (промышленные); по устройству — центробежные осевые.

**ВЕНТИЛЯЦИЯ** (от лат. *ventilatio* — проветривание, от *ventilo* — вею, махаю, дую) — регулируемый воздухообмен в помещениях; система мер для создания возд. среды, благоприятной для здоровья человека, а также отвечающей требованиям технологич. процесса, сохранения оборудования и строит. конструкций здания, материалов, продуктов и т. д. В. бывает общей (общебмененной), создающей одинаковые темп-ры, чистоту воздуха и его подвижность во всём помещении; местной и комбинированной. Различают В. естественную (через окна, поры и неплотности строит. конструкций) и искусственную (механич.), осуществляемую прием. электроприводами. Производств. вредности (пыль, пары и газы) в пром. зданиях удаляются пылеосадочными камераами, фильтрами, устройствами местной вытяжки В. (вытяжные шкафы, зонты, боковые отсосы и т. д.). В горячих цехах используют аэрацию (см. Аэрация зданий), в холодных — общебменную В. в сочетании с кондиционированием воздуха. Местная приточная В. создаёт требуемые условия возд. среды на ограничен. пространстве производств. помещений при помощи воздушных душей, воздушных оазисов, воздушных зон и т. п.

**ВЕРЁВОЧНЫЙ МНОГОУГОЛЬНИК** — графич. построение для отыскания опорных реакций и равнодействующих систем сил, определения эпюр изгибающихся моментов и кривых давления, рациональных очертаний арочных и висячих систем и др. задач статики плоских систем. В. м. наз. верёвочный, т. к. в основу его построения положено представление о многоугольнике, образованном осью закреплённой по концам невесомой нити (верёвки), натянутой действующими на неё силами.

**ВЕРЕТЁННЫЕ МАСЛА** — минеральные (нефтяные) смазочные масла, относящиеся к группе средних индустриальных масел; кинематич. вязкость  $(10 \dots 23) \cdot 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с ( $50^{\circ}\text{C}$ ),  $t_{\text{заст}}$  от  $-15$  до  $-30^{\circ}\text{C}$ . Применяют гл. обр. для смазки металлообр. станов, прядильных и ткацких машин, вентиляторов, насосов и т. п.

**ВЕРЕТЕНО** — осн. рабочий орган ровничих, прядильных, прядильно- крутильных, крутильных и мотальных машин, предназнач. для скручивания ровницы, пряжи, нитей и образования паковки определённой формы и размера. Наиболее распространены кольцевые и центрифугальные В. для прядильных машин, полые — для прядильно- крутильных, кольцевые и В. двойного кручения — для крутильных машин, рогульчатые — для ровничих машин.

**ВЕРКБЛЕЙ** (нем. *Werkblei*, от *Werk* — производение, изделие и *Bleı* — свинец), черновой свинец с примесью др. металлов, получаемый при плавке свинцовых руд и рудных агломератов. Содержание примесей в В. 2—3%, редко до 10%. Обычно в В. присутствуют медь и сурьма, реже — мышьяк, олово, висмут, иногда в малых кол-вах — цинк, никель и кобальт, а также сульфиды свинца, железа и меди. Почти всегда имеется серебро, часто — золото. Для получения чистого свинца В. рафинируют.

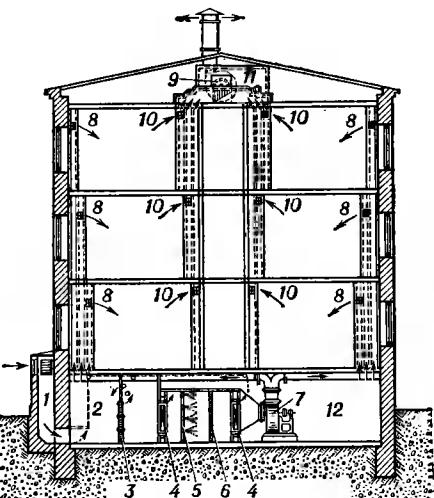
**ВЕРМИКУЛИТ** (от лат. *vermiculus* — червячок: при нагревании пластинки вермикулита принимают форму червеобразных столбиков) — минерал из группы гидроалюминия. Порошкообразный В. не поддается истиранию и по смазочным свойствам подобен графиту. Тв. по минералогич. шкале 1—1,5. Разлагается в к-тах, щелочных р-рах устойчив. При нагревании до темп-ры 900—1000 °С вслучивается с увеличением объёма в 15—20 раз; между чешуйками возникают тончайшие прослойки воздуха, обуславливающие низкую ср. плотн. и высокие тепло- и звукоизоляц. свойства вспуч. В. Применяется в стр-ве в составах теплоизоляц. изделий (плиты, скрепы и сегменты для изоляции теплопроводов), лёгких бетонов, в качестве наполнителя резин, пластмас, красок, ядохимикатов, в производстве аглоприц. материалов, в с. х-ве — для улучшения структуры почв и т. д.

**ВЕРМИКУЛИТОБЕТОН** — разновидность лёгкого бетона с заполнителем из вспученного вермикулита. Вяжущими служат цемент, битум, растворимое стекло, синтетич. смолы и т. д. В. теплоизоляционный и он же со ср. плотн. 250—400 кг/м<sup>3</sup> применяют для изготовления изделий, используемых для теплоизоляции пром. оборудования и трубопроводов, а также для утепления ограждающих конструкций. Теплопроводность  $0,08 \dots 0,10$  Вт/(м·К) [ $0,07 \dots 0,09$  ккал/(м·ч·°С)]. В. конструктивно — теплоизоляционный для стеновых панелей, плит покрытый и т. д. имеет ср. плотн. 600—900 кг/м<sup>3</sup>; теплопроводность до  $0,19$  Вт/(м·К) [ $0,165$  ккал/(м·ч·°С)]; прочность при сжатии 3,5 МПа (35 кгс/см<sup>2</sup>).

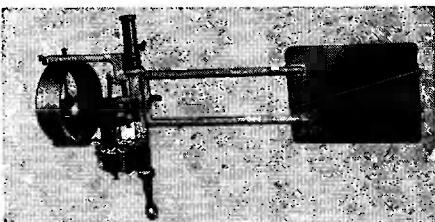
**ВЕРНЬЕР** [от имени изобретателя, франц. математика П. Вернье (P. Vernier; 1580—1637)] — 1) в приборостроении — приспособление для более точного отсчета длин и углов по делениям шкалы в измерит. приборах. 2) В радиотехнике — приспособление для точной настройки радиоприемников и др. радиоаппаратуры.

**ВЕРНЬЕРСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ** — ракетный двигатель с силой тяги в неск. кН (неск. сотен кгс) для корректировки направления и скорости полёта ракеты (снаряда) на активном участке траектории.

**ВЕРОЙТНОСТЕЙ ТЕОРИЯ** — матем. дисциплина, позволяющая по вероятностям одних случайных событий находить вероятности других, связанных к-л. образом с первыми. Событие наз. случайным при данных условиях, если при их осуществлении (при испытании) оно может произойти и не произойти и для его появления имеется определ. вероятность  $p$  ( $0 \leq p \leq 1$ ). Наличие у случайного события определённой вероятности  $p$  проявляется в том, что при большом числе испытаний отношение  $m/n$  числа  $m$  появлений события к общему числу  $n$  испытаний оказывается близким к  $p$ . Круг случайных событий, имеющих вероятность, чрезвычайно широк, поэтому В. т. используется в самых разнообразных обл. науки и техники.



**Схема механической приточно-вытяжной вентиляции:** 1 — воздухозаборная шахта; 2 — пылеосадочная камера; 3 — масляный фильтр; 4 — калориферы; 5 — увлажнительные сопла; 6 — каплеотделитель; 7 — вентилятор; 8 — приточные каналы; 9 — вытяжная вентилятор; 10 — вытяжные каналы; 11 — вытяжная камера; 12 — приточная камера



Гидрометрическая вертушка

**ВЕРОЙТНОСТНЫЙ АВТОМАТ** — матем. модель управляющей системы с фиксированным (не способным к увеличению в процессе работы) размером памяти, вероятность перехода к-рой в др. состояния зависит от входного воздействия и предшествующих состояний. В. а. используется при изучении систем со сложным поведением.

**ВЕРОЙТНОСТНЫЙ ПРОЦЕСС**, случайный, — процесс, течение к-рого может быть различным в зависимости от случая и для к-рого существует вероятность того или иного течения. В. п. образуют, напр., изменения координат частицы в броуновском движении, распределение частиц в малом объеме коллоидного раствора и т. д. Имеет большое значение в ТАУ, где все процессы — В. п.

**ВЕРСТА** — старая рус. мера длины, применявшаяся до введения метрической системы мер. С кон. 18 в. 1 В. = 500 саженям = 1,0668 км.

**ВЕРСТАК** (от нем. Werkstatt — мастерская) — рабочий стол с приспособлениями для закрепления обрабатываемых предметов, а в ряде случаев также с механизированным инструментом и др. оснасткой. Различают В. слесарные, столярные, шорные и др.

**ВЕРСТАТКА** в полиграфии — инструмент для ручного набора текста, в к-рый устанавливают литеры и пробеленный материал, образующие строки заданного формата.

**ВЕРСТКА** в полиграфии — 1) составление страниц (полос) газеты, журнала, книги определенного формата из строк текста, таблиц, иллюстраций, материала в соответствии с разметкой или специально изготовленным макетом. 2) Оттиск (корректура) со сверстованного набора, предназначенный для исправления ошибок.

**«ВЕРТИКАЛЬ»** — наименование сов. высотных геофиз. ракет для комплексных исследований излучений Солнца, параметров ионосферы и метеорных частиц по программе сотрудничества соц. стран в области исследования и использования космического пространства в мирных целях. Головная часть ракеты включает спасательный контейнер и приборный отсек, в к-рых размещена науч. аппаратура. На нисходящей траектории контейнер отделяется и приземляется с помощью парашютной системы. Макс. высота подъёма 500 км. Запущены 2 ракеты «В.» (1970, 1971). На ракетах устанавливалась аппаратура, созданная в ВИР, ГДР, ПНР, СССР, ЧССР с участием НРБ.

**ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПЕЧЬ** для термической обработки (от лат. verticalis — отвесный) — печь для обработки длинномерных изделий в вертикальном положении или металлические полосы, движущихся вертикально (вниз или вверх). Различают В. п. садочного режима с периодич. загрузкой изделий (из них наиболее распространены шахтные печи) и непрерывного действия (через печь непрерывно движется полоса, подвергающаяся термообработке) одно- и многошарочные. В. п. садочного режима шахтного типа применяют для закалки и отпуска орудийных стволов, валов, роторов турбин и др. длинномерных изделий. Выс. этих печей достигает 30 м, а диам. рабочего пространства 3—4 м. В. п. непрерывного действия обрабатывают холоднокатаные полосы различного назначения (жестя, трансформаторная, нержавеющая и др. стали), производят безокислит. отжиг, иногда в сочетании с хим.-термич. обработкой. Выс. таких печей 20—30 м, дл. полосы в печи до 800 м, скорость движения полосы до 600 м/мин.

**ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПЛАНИРОВКА ТЕРРИТОРИИ** — изменение естеств. рельефа местности срезкой или подсыпкой грунта и приспособление его для целей стр-ва и последующей эксплуатации. В. п. т. — один из осн. элементов благоустройства населенных мест. Проект В. п. т. — обязат. составная часть проекта планировки и застройки города (посёлка).

**ВЕРТИКАЛЬНО-ВОДОТРУБНЫЙ КОТЕЛ** — паровой котел, состоящий из изогнутых или прямых кипятильных и экранных труб, соединяющих 1, 2 или 3 верхних барабана с нижними барабанами и коллекторами. Состав. В.-в. и. имеют паропроизводительность от 2,5 т/ч при давлении пара 1,4 МПа (14 кгс/см<sup>2</sup>) до 640 т/ч при давлении 14 МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>) и темп-ре перегретого пара 570 °C.

**ВЕРТЛЮГ** — соединит. звено 2 частей механизма, позволяющее каждой из них независимо от другой вращаться вокруг своей оси.

**ВЕРТОЛЕТ** — летат. аппарат тяжелее воздуха, у к-рого подъёмная сила и тяга горизонт. направления создаются одним или неск. несущими винтами, вращающимися почти в горизонт. плоскости. Различают В. одновинтовые (с хвостовым винтом или с реактивным приводом несущего винта), двухвинтовые (соосные; с продольным расположением несущих винтов; с поперечным расположением несущих винтов) и многовинтовые. Скорость В. до 350—370 км/ч, грузоподъёмность до 40 т, дальность полёта до 2000 км. Способность В. совершать вертикальные взлёт и посадку с неподготовленной площадкой, «висеть» в воздухе на заданной высоте и перемещаться в любом направлении позволяет применять его не только как транспортное средство, но и в стр-ве (вертолёт-кран), спасат. службе, в с. х-ве, в воен. деле (для ведения десантных, противодесантных др. операций) и т. д.

**ВЕРТОЛЕТОНОСЕЦ** — воен. корабль, предназнач. для высадки мор. десантов (при использовании трансп. вертолётов и подразделений мор. пехоты) или для борьбы с подводными лодками (при использовании противолодочных вертолётов); один из типов авианосцев. Вертолёты на В. размещают в ангарах под взлётной палубой. Подъём их на взлётную палубу производят специ. лифты.

**ВЕРТУШКА** гидрометрическая — прибор для определения скорости и направления течения воды в реках, озёрах, морях и океанах. Скорость течения воды определяется по частоте вращения лопастного винта, а направление её течения — по положению хвостового оперения В. (флюгарки).

**ВЕРФЬ** (от голл. werf) — 1) предприятие для постройки судов. Судостроительные В. изготавливают корпуса судов, монтируют корпусное и механич. оборудование, получаемое от предприятий-контрагентов, и сдают готовые суда. На судостроительных В. корпуса собирают из поставляемых специализированными пр-тиями деталей, а также монтируют оборудование, испытывают и сдают суда заказчику. 2) Помещение для постройки дирижаблей.

**ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТЬ** — часть железнодорожных путей, состоящая из рельсов со скреплениями и противоугонными устройствами, шпал, балластного слоя, стрелочных переводов.

**ВЕРШОК** — старая рус. мера длины, применявшаяся до введения метрической системы мер. 1 В. = 1/16 аршина = 4,4450 см.

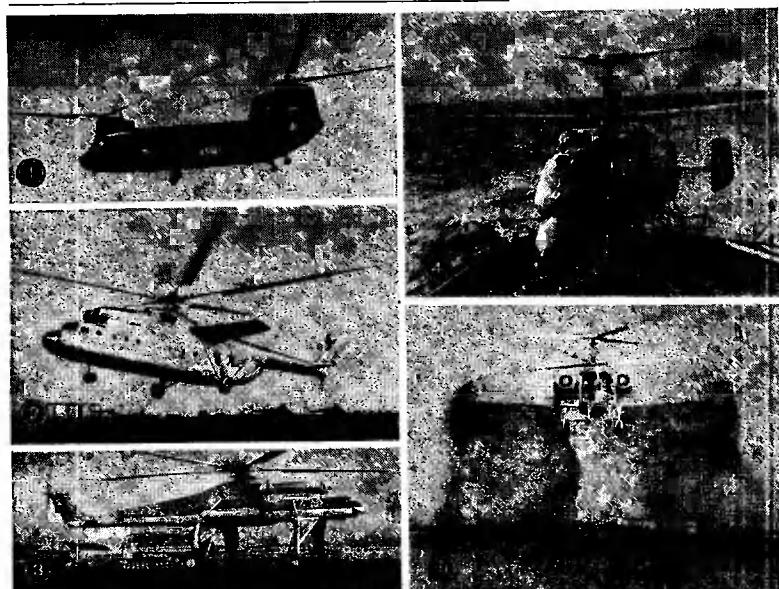


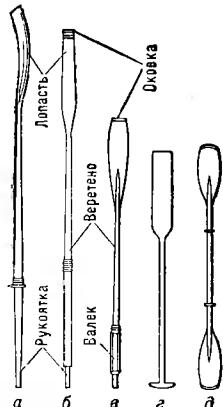
Вершок



Вертлюг

К ст. Вертолёт. 1. Военно-транспортный двухвинтовой вертолёт фирмы «Боинг». США. 2. Транспортный вертолёт Ми-8. СССР. 3. Вертолёт-кран Ми-10 с автобусом на специальной платформе. СССР. 4. Вертолёт Ка-25 на взлётно-посадочной палубе корабля. СССР. 5. Вертолёт Ка-26 на опрыскивании посевов. СССР





Типы весов: а — распашное академическое; б — распашное шлюпочное; в — вальковое; г — речное; е — поплавочное; д — байдарочное

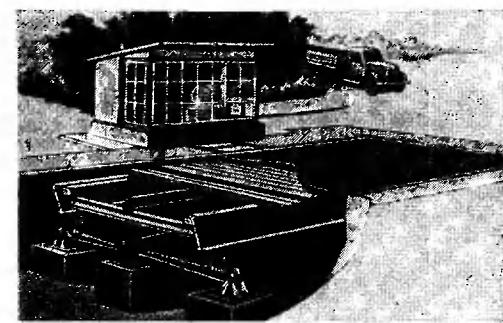
**ВЕС ТОЛА** — сила, с к-рой тело действует вследствие тяготения к Земле на опору (или подвес), удерживающая его от свободного падения. Если тело и опора неподвижны относительно Земли, то В. т. равен его силе тяжести. Ед. веса (как и силы тяжести): ньютон (Н) — в Междунар. системе единиц (СИ) и дина (дин) — в системе СГС. Допускаются временно к применению килограммы-сила (кгс), грамм-сила (гс) и тонна-сила (тс).

**ВЕСЕННЕГО РАВНОДЁНСТВИЯ ТОЧКА** — точка на небесной сфере, в к-рой небесный экватор пересекается с эклиптикой. В. р. т. Солнце, при его видимом годовом движении, переходит из южного полушария небесной сферы в северное (20 или 21 марта). В. р. т. служит началом отсчета в ряде систем небесных координат.

**ВЕСЛО** — приспособление для продвижения гребных судов по воде. Составные части В.: лопасть, веретено и рукоятка. В. различаются по размерам и форме: однолопастные для гребли с одного борта с упором на уключину, вальковые и распашные; двухлопастные для гребли попарно с обоих бортов (на байдарках) и др.

**ВЕСОВЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ** — в том о б и л и — предельные значения полного веса автомобиля или автомашины, а также макс. нагрузки на ось, допустимые в определенных дорожных условиях. Являются важным расчётным фактором при проектировании автомобильных дорог и мостов.

**ВЕСЫ** — прибор для измерения массы путём использования эффекта гравитационных сил. По принципу действия В. подразделяются на рычажные, электротензометрические, гидростатич., гидравлические, пружинные. По назначению различают В. образцовые, лабораторные, общего назначения, специализированные. В. зависимости от назначения наибольшего предела измерения В. общего назначения делят на *настольные* — менее 50 кг; *передвижные* — от 50 кг до 6 т; *стационарные* (вагонеточные, автомоб., вагонные и элеваторные — бункерные) — от 5 до 200 т.



Автомобильные весы

Схема настольных (торговых) весов: 1 — основной рычаг; 2 — опорная присадка; 3 и 4 — грузоприемные присадки; 5 и 6 — стойки для предотвращения опрокидывания чашек; 7 — квадрант; 8 — стрелка; 9 — шкала

**ВЕТРОДВИГАТЕЛЬ** — двигатель, использующий кинетич. энергию ветра для выработки механич. энергии. Различают В. крыльчатые с коэффи. использования энергии ветра до 0,48 (наиболее распространены), нарисельные, или роторные, с коэффи. использования не более 0,15 и барабанные. В. применяют в *ветроэлектрических станциях*, *ветроочистительных установках*.

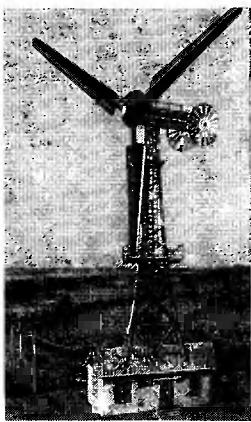
**ВЕТРОЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** — установка, преобразующая кинетич. энергию ветра в электрич. энергию. В. с. состоит из *ветродвигателя*, генератора, электрич. тока, автоматич. устройств управления работой ветродвигателя в генератора, сооружений для их установки и обслуживания. На период безветрия В. с. имеет резервный тепловой двигатель. В. с. применяют в сел. местностях, в степных, полупустынных, арктич. и др. зонах, характеризующихся хорошим ветровым режимом и удалёнными от сетей централизованного электроснабжения.

**ВЕТРОЭНЕРГЕТИКА** — отрасль техники, разрабатывающая теоретич. основы, методы и средства использования энергии ветра для получения механич., электрич. и тепловой энергии (в промышленности и определяющая области и масштабы целесообразного использования ветровой энергии (в строительстве) в нар. х-ве.

**ВЕТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА** — комплекс технич. устройств для преобразования кинетич. энергии ветрового потока в к-л. др. вид энергии. В. с. состоит из ветроагрегата (*ветродвигатель* в комплекте с одной или неск. рабочими машинами), устройства, аккумулирующего энер-



Крыльчатый многолопастный ветродвигатель



Полуавтоматическая ветроэлектрическая станция Д-20 с тепловым резервным двигателем

гию или резервирующую мощность, в ряде случаев дублирующего двигатель (б. ч. теплового) и систем автоматики, управления и регулирования режимов работы установки. Различают В. у. спец. назначения (насосные или водоподъёмные, электрич. зарядные, мельничные, водоопреснит. и т. п.) и комплексного применения (ветроэнергетические и *ветроэлектрические станции*). Мощность В. у. от 10 Вт до 1000 кВт.

**ВЕХА ПЛАВУЧАЯ** — навигац. знак в виде укреплённого на за jakiренном поплавке шеста с к-л. фигурай (конус, флагшток, шар и др.) в верх. части (на топе). В. п. служат для ограждения участков, опасных для судоходства, р-нов стоянки судов и др. В. п. различают по форме топовой фигуры и цвету.

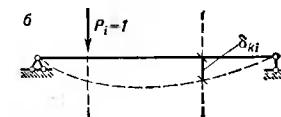
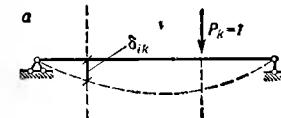
**ВЕЧНОМЕРЗЛЫЙ ГРУНТ** — см. *Многолетнемерзлый грунт*.

**ВЕЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ**, *перpetuum mobile* (лат. *perpetuum mobile* — непрерывное движение), — 1) В. д. первого рода — воображаемая машина, к-рая, будучи раз пущена в ход, совершила бы работу неограниченно долгое время, не потребляя энергии извне. В. д. первого рода неосуществим, т. к. он противоречит закону сохранения и превращения энергии. 2) В. д. второго рода — воображаемая периодически действующая машина, к-рая целиком превращала бы теплоту, переданную ей окружающими телами, в работу. В. д. второго рода неосуществим (см. *Второе начало термодинамики*).

**ВЁЛКА** — простейшая с.-х. машина для выделения зерна из вороха, полученного после обмолота зерновых культур. В. отделяет зерно от колосьев, мякоти и др. примесей. Заменена более совершенными *зерноочистительными машинами*.

**ВЗАЙМНАЯ ИНДУКТИВНОСТЬ**, коэффициент взаимной индуктивности — количественная характеристика связи между потоком сцеплением взаимной индукции одной электрич. цепи и силой электрич. тока в др. цепи. Различают В. и. статическую и динамическую. В. и. зависит от формы, размеров и взаимного расположения 2 рассматриваемых электрич. цепей, а также от магнитной проницаемости среды и магнитопроводов. В Междунар. системе единиц (СИ) В. и. измеряется в генри (Г), в системе СГС — в см.

**ВЗАЙМНОСТИ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ ПРИНЦИП**, теорема Максвелла — состоит в том, что для линейно деформируемого тела (см. рис.)



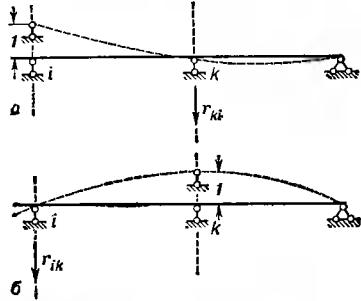
К ст. *Взаимности перемещений принцип*. Перемещения (прогибы) простой балки под действием единичных сил а — первое состояние; б — второе состояние



перемещение  $\delta_{ik}$  точки приложения единичной силы  $P_k$  первого состояния (а) по направлению её действия, вызываемое любой другой единичной силой  $P_i$  второго состояния (б), равно перемещению  $\delta_{ik}$  точки приложения силы  $P_i$  по направлению её действия от единичной силы  $P_k$ , т. е.  $\delta_{ik} = \delta_{hi}$ . В. п. п.— частный случай взаимности работ принципа, используемая в сопротивлении материалов и строит. механике при расчётах упругих систем.

**ВЗАЙМНОСТИ РАБОТ ПРИНЦИПА**, теорема Бетти,— одно из важнейших энергетич. св-во линейно деформируемого тела, состоящее в том, что при воздействии на тело двух независимых систем сил (состояния  $i$  и  $k$ ) работа  $W_{ik}$  внеш. или внутр. сил состояния  $i$  на виртуальных (возможных) перемещениях, вызванных действием сил состояния  $k$ , равна работе  $W_{ki}$  сил состояния  $k$  на перемещениях, вызванных действием сил состояния  $i$ , т. е.  $W_{ik} = W_{ki}$ . Следствием В. р. п. являются принципы взаимности перемещений и реакций, применяемые в сопротивлении материалов и строит. механике при расчёте упругих систем.

**ВЗАЙМНОСТИ РЕАКЦИЙ ПРИНЦИП**, теорема Рэлея,— св-во линейно деформируемого тела, вытекающее из взаимности работ принципа. Состоит в том, что реакция  $r_{hi}$  (см. рис.), возникающая в связи  $k$ , когда связь  $i$  перемещается на единицу по своему направлению, равна реакции  $r_{ik}$  в связи  $i$  при перемещении связи  $k$  на единицу по своему направлению, т. е.  $r_{hi} = r_{ik}$ . В. р. п. применяют в сопротивлении материалов и строит. механике при расчёте статически неопределённых систем методом перемещений.



К ст. *Взаимности реакций принцип*. Реакции в многопролётной балке при единичных перемещениях связей: а — опоры  $i$ ; б — опоры  $k$

**ВЗАЙМОДЕЙСТВИЕ СКВАЖИН**, инт. ф-ренции скважин,— изменение дебитов нефть, скважин или их забойных давлений, или тех и других одновременно под влиянием изменения режима работы окружающих скважин.

**ВЗАЙМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ**— св-во одинаковых деталей, узлов или агрегатов машин, механизмов, аппаратов и др. конструкций, позволяющее устанавливать детали (узлы, агрегаты) в процессе сборки или заменять их без предварит. подгонки при сохранении всех требований, предъявляемых к работе узла, агрегата и конструкции в целом. Основа В.— рациональная система допусков размеров и др. параметров изделий (деталей, узлов, агрегатов). В. может быть полной (для всех изделий) и неполной, или частичной (при разделении изделий на партии по сопрягающимся размерам и др. параметрам; в пределах партии изделия используются уже без подбора). В. позволяет осуществлять специализацию и широкое кооперирование производства.

**ВЗБРОС**— форма разрывных тектонич. смещений горных пород по трещине, круто ладающей в сторону поднятого крыла.

**ВЗРЫВ**— процесс освобождения большого кол-ва энергии в ограничен. объёме за короткий промежуток времени. В результате В. вещества, заполняющее объём, превращается в сильно нагретый газ с очень высоким давлением. При В. в окружющей среде образуется и распространяется *ударная волна*. В. происходит при хим. реакциях (см. *Самовспышка*), при электрич. разряде, при воздействии луча света (от квантового генератора) на различные материалы, при ядерных реакциях деления и синтеза (*ядерные взрывы*). В. применяют в воен. и горном деле, стр-ве, машиностроении (*взрывная сварка*, *взрывное штамповани*) и др.

**ВЗРЫВАТЕЛЬ**— механизм для сообщения нач. взрывного импульса разрывному заряду бомб, снарядов и мин. При воспламенении капсюля-воспламенителя происходит взрыв капсюля-детонатора, вызывающий в свою очередь взрыв детонатора и разрывного заряда. В. бомб и арт. снарядов вызывают ударные (головные и донные), действующие в момент удара о препятствие (цель), дистанционные, срабатывающие во время полёта снаряда на определённом расстоянии или через определённое время после выстрела, и контактные (радиолокац., инфракрасные, оптич., ёмкостные, акустич., барометрич., вибрац.), срабатывающие без контакта с целью на оптимальном расстоянии от неё. Ударные В. могут быть мгновенного и замедленного действия. В. мгновенного действия вызывают разрыв снаряда через 0,01с и менее, замедленного действия — через 0,03—0,05 с после встречи снаряда с препятствием.

**ВЗРЫВНАЯ ВОЛНА**— см. *Ударная волна*.

**ВЗРЫВНАЯ МАШИНКА**, подрывная машина,— переносной источник электрич. тока для бесконтактного взрывания электродетонаторов, расположенных в зарядах ВВ. Принцип действия В. м. основан на накоплении электрич. заряда от источника постоянного тока (гальванич. батарея, аккумулятор) или переменного тока (индуктора) и быстрой (неск. мс) отдаче его во взрывную сеть в момент производства взрыва. Различают В. м. магнитоэлектрич., динамоэлектрич. и конденсаторные. Наиболее распространены в СССР конденсаторные В. м., в которых заряд накапливается в конденсаторе-накопителе. В. м. применяют в пром. взрывных работах и воен. деле.

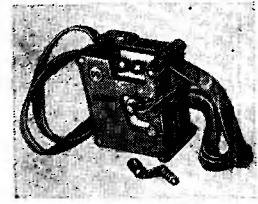
**ВЗРЫВНАЯ СВАРКА**, сварка взрывом,— способ сварки, основанный на использовании энергии взрыва. Привариваемая (металеман) деталь устанавливается под углом  $\alpha$  (см. рис.) к неподвижной детали (мишени). При соударении деталей от взрыва образуется кумулятивная струя металла (см. *Кумулятивный эффект*), распространяющаяся по поверхности деталей, вследствие чего происходит совместная пластич. деформация обеих деталей и они спариваются. При В. с. в качестве ВВ чаще всего применяют аммонит.

**ВЗРЫВНОЕ УПРОЧНЕНИЕ МЕТАЛЛА**— изменение механич. св-в металла его деформацией под действием ударной волны. Ударная волна в металле возникает в результате взрыва контактного заряда ВВ или скоростного соударения. В. у. м. происходит также как побочный эффект при штамповании и сварке взрывом. При В. у. м. твёрдость и прочность металла увеличиваются, пластичность и ударная вязкость уменьшаются. В. у. м. используется для увеличения износостойкости сердечников ж.-д. крестовин, зубьев ковшей экскаваторов, щёк и молотов дробилок и др.

**ВЗРЫВНОЕ ШТАМПОВАНИЕ**— цтампование металла, гл. обр. листового, при к-ром давление создаётся энергией взрыва бризантного ВВ, пороха или газовой смеси. Энергия передаётся через промежуточную среду (вода, минеральное масло, песок). Принципиальное отличие В. ш. от обычного — мгновенное приложение к обрабатываемому металлу напряжений, значительно превосходящих предел его упругости. По точности и физ.-механич. св-вам изделия, получаемые В. ш., не уступают изделиям, штампованным на прессе, а часто превосходят их.

**ВЗРЫВНОЙ КЛАПАН**— устройство (напр., дверка, тонкий асbestosовый или алюм. лист), предохраняющее обмывку паровых котлов с камерным сжиганием топлива, а также их газоходы от разрушения при взрывах горючих газов или пылевоздушных смесей. Места установки, число и размеры В. к. регламентированы правилами Госгортехнадзора СССР.

**ВЗРЫВНОЙ МГД-ГЕНЕРАТОР**— небольшой по размерам магнитогидродинамический генератор мощных электрич. импульсов (сотни кВт) длительностью до 35 мс. В цилиндрич. взрывную камеру МГД-генератора помещают весы, г. взрывчатого вещества — гексогена, в к-рых добавлено небольшое кол-во пикрата калия. В результате взрыва вдоль канала движется сгусток плазмы, образованный



Взрывная машинка

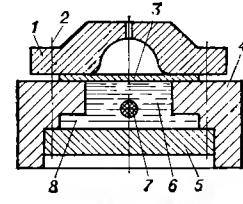


Схема взрывного штампованиия изделия из листовой заготовки в установке закрытого типа: 1 — матрица; 2 — ось стяжного болта; 3 — заготовка; 4 — корпус; 5 — поддон; 6 — вода; 7 — заряд бризантного взрывчатого вещества; 8 — кольцевой канал

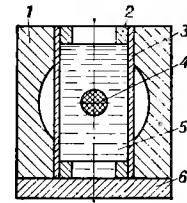


Схема взрывного штампованиия изделия из трубчатой заготовки: 1 — матрица; 2 — кольцевой зажим концов заготовки; 3 — трубчатая заготовка; 4 — заряд бризантного взрывчатого вещества; 5 — вода; 6 — поддон

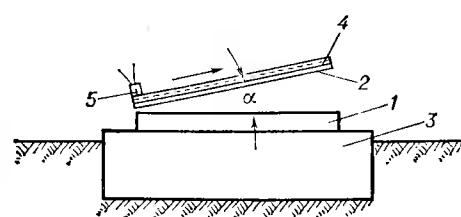
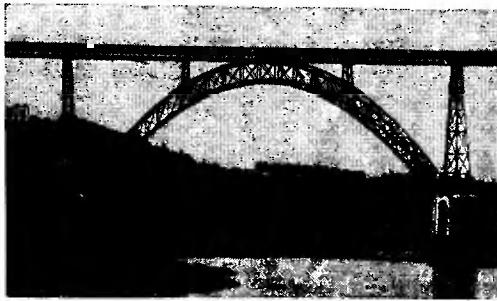


Схема взрывной сварки: 1 — неподвижная деталь (мишень); 2 — подвижная (металеман) деталь; 3 — опорная плита; 4 — заряд; 5 — детонатор

Металлический мост Гарбай на железной дороге Безье — Клермон-Ферран (Франция)



ударной волной. Мощные электрические импульсы, которые даёт такой генератор, могут быть использованы при проведении мн. науч. исследований и экспериментов.

**ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ** — работы в нар. х-ве, выполняемые воздействием взрыва на естественные (горные породы, древесина, лёд) или искусственные (бетон, кам. и кирпичная кладка, металлы и др.) материалы с целью контролируемого их разрушения и перемещения или изменения структуры и формы. В. р. осуществляются с помощью ВВ и средств взрывания, создающих начальный импульс для возбуждения взрыва ВВ (наспаси-детонаторы с огнепроводным шнуром, электродетонаторы), а также передающих нач. импульс на требуемое расстояние (детонирующий шнур). Обл. применения: В. р. общирна, наиболее распространены они в горном деле, гидротехнич. и транс. стр-ве.

**ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** — оборудование, предназначенное для эксплуатации во взрывоопасной атмосфере (напр., шахтах, опасных по взрыву газам и пыли, цехах хим. произв., подземных хранилищах). К В. б. относят электродвигатели, стекильники, рубильники, контрольно-измерительную аппаратуру в рулевом взрывобезопасном исполнении (напр., электродвигатели выполняют в герметич. корпусе с влагостойкой изоляцией).

**ВЗРЫВОБОУРГ** — агрегат для проходки скважин в горных породах при помощи взрывов небольших зарядов ВВ. Различают: В. а. м. п. у. н. ы. е. (взрыв осуществляется при ударе о дно скважины ампул с ВВ, опускаемых с определённой частотой с поверхности по трубе) и с т р у. н. ы. е. (ВВ подается на забой скважины с поверхности по трубкам). Разрушенная порода удаляется газообразными продуктами взрыва и восходящим возд. потоком.

**ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА (ВВ)** — хим. соединения или смеси веществ, способные к быстрой хим. реакции, сопровождающейся выделением большого кол-ва тепла и образованием газов. Реакция распространяется по заряду ВВ с помощью процессов тепло- и массопереноса (*горение*) либо ударной волны (*детонация*). Фугасность, или работоспособность, ВВ обычно выражают в относит. единицах; в качестве стандартного ВВ используют тротил (см. Тротиловый эквивалент), аммонит № 6. К ВВ относятся гл. обр. нитросоединения (триинитротолуол, тетрил и др.) и соли азотной кислоты. Применяются в военном деле, стр-ве, горном деле и др.

**ВИАДУК** (франц. viaduc, от лат. via — дорога, путь и disco — веду) — мост через глубокий овраг или горное ущелье; сооружается при технич. и экономич. нецелесообразности устройства насыпи. В. бывают ж.-б. (наиболее распространены), металлич., кам. и бетонные (реже), обычно многопролётные (арочной или балочной системы), на высоких опорах.

**ВИБРАТОР** [от лат. vibratio — колеблю(сь)] — 1) В. механический — устройство для получения механич. колебаний, используемое само-

Вибрационный конвейер-элеватор

Горизонтальный двухтрубный вибрационный конвейер



стоятельно либо являющееся узлом вибрационной машины или оборудования. Применяется для уплотнения материалов, напр. бетонной смеси и грунта в стр-ве, для выработки литья из опон, при испытании конструкций, приборов и аппаратов на вибровыtrzymчивость и т. п. Наиболее распространены центробежные электрич. В. с дебалансами, вращающимися от встроенного электродвигателя. 2) В. электрический — отрезок металлич. провода, штырь из токопроводящего материала или диэлектрика, являющийся возбудителем (источником) электромагнитных колебаний. В. применяют как простейшую антенну или как элемент сложных антенн.

**ВИБРАЦИОННАЯ БОЛЕЗНЬ** — профессиональное заболевание, возникающее при систематич. работе на вибрирующих станках, машинах, стенах и т. п. оборудования. Травмирующее действие вибраций зависит не только от интенсивности и длительности механич. колебаний упругих тел, конструкций, сооружений (роторные машины, сверлильные и шлифовальные станки, электротрубы, клепальные молотки и т. д.), но и от общего состояния организма. Осн. симптомы В. б.: слабость и боль в руках или ногах, побледнение пальцев рук, судороги в руках и ногах, рассстройство чувствительности, быстрая утомляемость, плохой сон, головные боли. Лечение — сосудорасширяющие и ганглиоблокирующие средства, витамины, лечебная гимнастика, курортное лечение.

**ВИБРАЦИОННАЯ НАПЛАВКА**, в и б р о д у г о в а я н а п л а в к а, — наплавка поверхности вибрирующим плавящимся электродом (напр., стальной проволокой); разновидность сварки. При соприкосновении конца электрода с поверхностью изделия происходит короткое замыкание сварочной цепи, при отходе электрода на 1,5—3 мм возникает электрич. дуга, расплавляющая металл электрода, к-рый приваривается к поверхности изделия. Процесс повторяется с частотой ок. 100 Гц. В. н. применяют гл. обр. при ремонте осей, валов, лопастей гидротурбин и др. стальных деталей, а также для наплавки цветных металлов и сплавов на стальные, чуг. и др. металлич. изделия.

**ВИБРАЦИОННАЯ РЕШЁТКА** — устройство для выбивки литейных форм и удаления из них затвердевших отливок при встряхивании их pnevmatич. вибраторами или механич. приводами. Наибольшее применение нашли инерционные и эксцентриковые механизмы. В. р., к-рые по сравнению с pnevmatич. более экономичны (расходуют примерно в 10 раз меньше электроэнергии). Широко применяются при литье в песчаные формы.

**ВИБРАЦИОННОЕ РЕЗАНИЕ** — способ обработки металлов резанием, при к-ром режущий инструмент (резец, пила, сверло, нож и т. п.) совершает, кроме осн. движений, дополнит. колебания. В. р. применяют для облегчения обработки труднообрабатываемых материалов (напр., нержавеющих и жаропрочных сплавов). При В. р. обеспечивается автоматич. дробление стружки.

**ВИБРАЦИОННЫЙ КОНВЕЙЕР** — трансп. же-лоб или труба для перемещения под действием колебаний (вибраций) в горизонт., наклонном и верти-тич. направлениях сыпучих и кусковых материалов, заготовок и деталей на расстояния от 0,5 до 100 м (а иногда и более). Применяется на заводах (автоматич. линиях), мельницах, шахтах, стройках и т. д. Принцип действия В. н. использован также в нек-рых технологич. машинах (виброброходе и др.).

**ВИБРАЦИОННЫЙ РЕГУЛЯТОР** — регулятор с непрерывно вибрирующим исполнит. элементом, период вибрации к-рого значительно меньше по-стоянной времени объекта регулирования. В. р. применяют в установках, допускающих небольшие колебания относительно сп. значения регулируемой величины. Наиболее распространённый В. р. — регулятор напряжения электрич. генератора, содержащий электромагнитное реле с большим коэффи-циентом возврата.

**ВИБРАЦИОННЫЙ ЭЛЕКТРОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР** — прибор, у к-рого собств. частота колебаний подвижной части равна частоте измеряе- мой величины — электрич. напряжения или силы тока. Резонанс достигают принудит. настройкой собств. частоты прибора на частоту перем. тона (напр., у вибрационных гальванометров) или предварит. настройкой отд. элементов механизма на разные частоты (напр., у вибрапр. частотомеров или вибрафр. тахометров).

**ВИБРАЦИЯ** (от лат. vibratio — колебание) — механич. колебания. П о л е з н а я В. возбуждается вибраторами и служит для выполнения различн. технологич. операций. В р е д н а я В. возникает при движении трансп. средств, работе машин и при большой интенсивности нарушает режим работы или разрушает устройства, вызывает

быстрое утомление людей и их заболевание (см. Вибрационная болезнь), поэтому возникновение и действие вредной В. стараются предотвратить или уменьшить.

**ВИБРОГРАФ** — см. Виброметр.

**ВИБРОГРЮХОТ** — устройство для разделения сыпучих и кусковых материалов на классы крупности просеиванием через сито под действием вибраций. По способу сообщения ситам вибрации различают В. инерционные, электромагнитные, эксцентриковые. Рабочие органы В. — одно или неск. сит или решёт, жёстко укреплённых в подвижном коробе, установленном или подвешенном на рессорах или пружинах.

**ВИБРОДУГОВАЯ НАПЛÁВКА** — то же, что вибрационная наплавка.

**ВИБРОИЗОЛЯЦИЯ** — защита сооружений, приборов и людей от механических колебаний (вибраций), возникающих вследствие работы механизмов, движений транспорта и т. п. Для осуществления В. применяют амортизаторы из упругих материалов, пружинные, динамич. гасители (антивибраторы) и др.

**ВИБРОКАТОК** — см. Каток дорожный.

**ВИБРОМЕТР** (от лат. *vibro* — колеблюсь и греч. *metreō* — измеряю) — прибор для измерений смещений колеблющихся (вибрирующих) тел. В. с записью показаний наз. виброметром (от греч. *grapheō* — пишу). В. измеряют смещение от 0,1 мкм до 1 м при частотах от 10 Гц до 20 кГц и более. Применяют при изучении вибраций различных устройств, в сейсмологии, геофизике.

**ВИБРОМОЛОУТ** — ударно-вибрац. машина для забивки в грунт и извлечения из него свай, шпунтов, труб и др., а также для рыхления сёрзшихся материалов, уплотнения грунтов и т. п. путём совместного воздействия ударов и вибраций.

**ВИБРОМОЛОУТ** — инструмент ударного действия с небольшими перемещающимися массами, большими скоростями перемещения и частотой ударов до 6000 в 1 мин. Привод обычно пневматический. К. В. относят клепальные и рубильные пневматич. молотки, трамбовки и др.

**ВИБРОПЛИТА** — рабочий орган вибрац. уплотняющих машин или самостоят. вибрац. установка для уплотнения несвязанных грунтов, гравийно-щебёночных и др. материалов. Наиболее распространены самопередвигающиеся В. с приводом от двигателя внутр. горения.

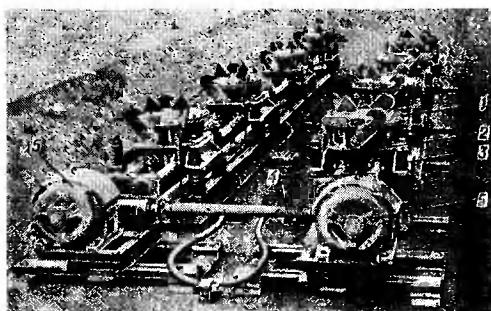
**ВИБРОПЛОЩАДКА** — стационарная вибрац. установка для уплотнения бетонной смеси. Служит обычно для изготовления сборных ж.-б. конструкций. Различают В. малой (0,25—1 т), средней (1—5 т) и большой (5—20 т) грузоподъёмности.

**ВИБРОПОГРУЖАТЕЛЬ** — вибрац. машина для погружения в грунт свай, шпунтов, труб и др. В. применяют также для извлечения этих элементов из грунта. Различают В. простого действия и В. с подвеской пригрузкой.

**ВИБРОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ** — электромеханич. устройство для преобразования пост. тока низкого напряжения в пост. ток более высокого напряжения. Применились в переносной радиоаппаратуре небольшой мощности. С кон. 60-х гг. полностью вытеснены ПП преобразователями.

**ВИБРОПРОКАТНАЯ УСТАНОВКА** — агрегат для произв.-ва крупноразмерных ж.-б. строит. конструкций и изделий методом вибропреката; характеризуется высокой степенью механизации технолог.

Виброплощадка из унифицированных блоков с вертикальными колебаниями: 1 — пневматический прижим; 2 — виброблок; 3 — опорные пружины; 4 — карданные валы; 5 — приводные электродвигатели



лич. процесса. Производительность В. у. 250—500 тыс. м<sup>2</sup>/год. Оси. часть В. у. — вибропрокатный стан, на к-ром выполняются технологич. операции: укладка арматурных каркасов, подача и виброрование бетонной смеси, тепловая обработка и автоматич. распалубка готовых изделий. Конструкции (гл. обр. панели), изготовленные на В. у., отличаются однородной структурой, постоянными физ.-механич. св.-вами, точными размерами. Используются преимущественно в многоэтажном жилищном стр-ве.

**ВИБРОШТАМПОВАНИЕ** — механизир. способ формования сборных ж.-б. конструкций и изделий сложного профиля (ребристые панели, оболочки, лестничные марши и т. п.), основан на одноврем. воздействии на бетонную смесь вибрации и нагрузки (давления) от штампа.

**ВИДЕОКОНТРОЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО** (от лат. *video* — смотрю, вижу), монитор, — устройство для визуального контроля на экране ЭЛТ качества передаваемого телевиз. изображения в различных точках тракта его передачи (на выходе передающей камеры и др.) как при подготовке и настройке тракта перед передачей, так и во время передачи. Служит также для выбора по ходу телевиз. передачи одного из неск. изображений при работе неск. передающих телевиз. камер.

**ВИДЕОМАГНИТОФОН** — аппарат для записи на магнитную ленту и последующего воспроизведения с неё телевиз. программ и их звукового сопровождения. Применяют В. с неск. вращающимися магнитными головками, с шириной ленты 12,7; 25,4 и 50,8 мм и скоростью её продвижения ~20 см/с (для двух первых лент) и 40 см/с (для последней). У лучших В. полоса пропускания частот достигает 6 МГц.

**ВИДЕОСИГНАЛ** — электрич. сигнал, предназнач. для создания изображения. В. образуется светоэлектрич. преобразователями (видикон, суперортикон и др. — в телевидении; фотоэлемент, фотомультипликатор — в фототелеррафии) или в результате детектирования принятых радиополуколометром электромагнитных волн. Спектр В. в вещательных телевиз. системах приблизительно равен 50 Гц — 6,5 МГц, в фототелеррафических устройствах 80 Гц — 6 кГц, в радиолокац. системах 50 Гц — 10 МГц.

**ВИДЕОТЕЛЕФОН** — вид связи, при к-ром абоненты слышат и одновременно видят друг друга, также могут демонстрировать рисунки, фотографии, текст. В. используется гл. обр. действующие телевиз. каналы междугородных линий связи.

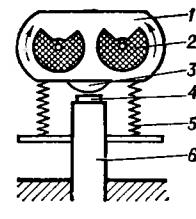
**ВИДЕОУСИЛИТЕЛЬ** — широкополосный усилитель видеосигналов (перед подачей их на ЭЛТ) телевиз., радиолокац. и т. п. устройства. Обычно В. — транзисторный или (реже) ламповый усилитель с полосой пропускания частот до 10 МГц. Часто в В. для коррекции (подъёма) частотной характеристики нагружаке с малым активным сопротивлением подключают катушки индуктивности и конденсаторы.

**ВИДИКОН** (от лат. *video* — смотрю, вижу и греч. *eikō* — изображение) — передающая телевизионная трубка с накоплением зарядов для преобразования световых сигналов в электрич. изменением сопротивления фоточувствительного слоя под влиянием света (внутренний фотoeffект). Применяют в портативных установках промышленного телевидения и др.

**ВИДИМОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ**, видимый свет — оптич. излучение с дл. волн 380—770 нм, к-ре способно непосредственно вызывать зрительное ощущение в человеческом глазе.

**ВИДМАНШТЕТТОВА СТРУКТУРА**, видманштеттова структура [по имени австр. учёного А. Видманштеттена (A. Widmannstätten; 1754—1849)], в металловедении — разновидность металлографич. структуры сплавов, отличающаяся геометрически правильным расположением элементов структуры в виде пластин или игл внутри кристаллич. зёрен, составляющих сплав. Впервые обнаружена в нач. 19 в. при изучении железонikelевых метеоритов.

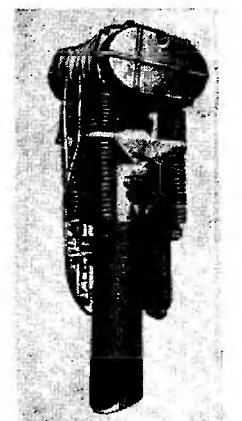
**ВИДНОСТИ КРИВАЯ** — кривая чувствительности человеческого глаза к свету, установленная экспериментально при обследовании людей с норм.



Принципиальная схема вибромотора: 1 — вибровозбудитель направленных колебаний; 2 — дебаланс; 3 — бобик; 4 — наховальня; 5 — пружинная подвеска; 6 — свая

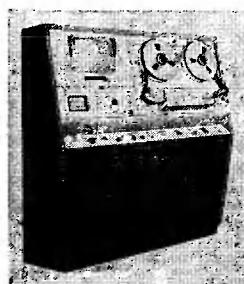


Самопередвигающаяся виброплита: 1 — рабочая плита; 2 — дебалансный вибровозбудитель направленного действия; 3 — пружинные амортизаторы; 4 — двигатель внутреннего горения; 5 — штурвал управления

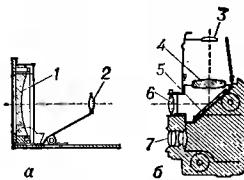




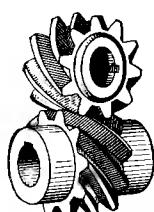
Видеоконтрольное устройство



Видеомагнитофон «Кадр-3»



Видеоскатель: а — телескопический; б — зеркальный; 1 — рассыпающая линза; 2 — собирающая линза; 3 — лупа для наблюдения; 4 — линза видеоската; 5 — зеркало; 6 — объектив видеоската; 7 — съёмочный объектив



Винтовая передача с межосевым углом 90°

мальным зрением. Достигает максимума при дл. волны света  $\lambda = 550$  нм (зелёный свет) и спадает до нуля при  $\lambda = 380$  нм (УФ граница) и  $\lambda = 770$  нм (ИК граница). В. к. пользуются в визуальной фотометрии.

**ВИДОИСКАТЕЛЬ** — устройство фото- и киноаппаратов для наведения их на объект и наблюдения за ним при съёмке. В. позволяет видеть границы изображения объектов съёмки, соответствующие размерам кадровой рамки.

**ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР НАСТРОЙКИ** — см. Электронно-световой индикатор.

**ВИККЕРС МЕТОД** [по назв. англ. военно-промышленного концерна «Виккерс»(Vickers Limited)] — определение твёрдости материала вдавливанием в поверхность образца или изделия алмазного индентора (наконечника), имеющего форму правильной четырёхгранной пирамиды с двугранным углом, равным 136°, при вершине. Число твёрдости по Виккерсу HV — отношение нагрузки на индентор к пл. пирамидальной поверхности отпечатка. Вдавливающая нагрузка выбирается в зависимости от твёрдости и толщины испытываемого образца или изделия (50; 100; 200; 300; 500; 1000 Н). Тв. по Виккерсу определяется твердомерами, позволяющими проводить испытания в стационарных условиях и измерять каждую из 2 диагоналей отпечатка (с погрешностью до 1 мкм).

**ВИЛЬО ДИАГРАММА** — то же, что *перемещение диаграмма*.

**ВИНА ЗАКОН СМЕЩЕНИЯ** [по имени нем. физика В. Вина (W. Wien; 1864—1928)] — закон теплового излучения, согласно к-руму длина волны  $\lambda_{\text{макс}}$ , соответствующая максимуму кривой распределения энергии по длинам волн в спектре теплового излучения *абсолютно чёрного тела*, обратно пропорциональна абс. темп-ре  $T$  тела:  $\lambda_{\text{макс}} T = (2,8978 \pm 0,0004) \cdot 10^{-3}$  м·К. В. з. с. используют в оптич. приборах (напр., для определения эффективной темп-ры звёзд).

**ВИНДРОЗА** (нем. Windrose, от Wind — ветер и Rose — роза) — небольшое, обычно многолопастное ветроколесо *ветродвигателя*, располагаемое за или перед рабочим ветроколесом так, что плоскости их вращения взаимно перпендикулярны. В. служит для автоматич. ориентации головки ветродвигателя относительно ветра, потока.

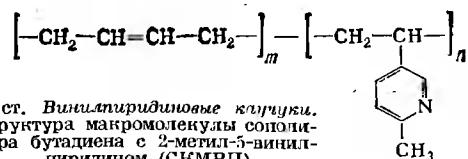
**ВИНИЛАЦЕТАТ**  $\text{CH}_3\text{COOCH}=\text{CH}_2$  — сложный виниловый эфир уксусной к-ты; бесцветная жидкость со слабым слезоточивым действием;  $t_{\text{кип}} 73^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{пл}} -100,2^\circ\text{C}$ ; плотн. 934 кг/м<sup>3</sup>. В. легко полимеризуется с образованием поливинилацетата, а также сополимеризуется с др. винильными мономерами. Полимеры В. применяют для получения пластмасс, лаков, клеёв.

**ВИНИЛАЦЕТИЛЕН**  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{C}\equiv\text{CH}$  — ненасыщенный углеводород; бесцветный газ с острым запахом;  $t_{\text{кип}} 5,5^\circ\text{C}$ ; плотн. при 0 °С 687 кг/м<sup>3</sup>. В. легко окисляется и полимеризуется. Применяется для приготовления клеёв и как сырьё в производстве каучуков.

**ВИНИЛИДЕНХЛОРИД**, хлористый винил и лиден, 1,1-дихлорэтilen,  $\text{CH}_2=\text{CHCl}$  — бесцветная летучая жидкость с запахом, напоминающим хлорформ;  $t_{\text{кип}} 31,7^\circ\text{C}$ ;  $t_{\text{пл}} -122,5^\circ\text{C}$ ; плотн. 1212 кг/м<sup>3</sup>; пределы взрываемости В. в смеси с воздухом 7—16% (по объёму). На воздухе В. самопроизвольно полимеризуется. Применяется явл. обр. для получения сополимеров с винилхлоридом, акрилонитрилом и др.

**ВИНИЛПИРИДИНОВЫЕ КАУЧУКИ** — синтетич. каучуки, продукты сополимеризации дисенных углеводородов с винилпиримидинами. Важнейшие В. к. — сополимеры бутадиена с 2-метил-5-винилпиримидином (отечеств. марка СКМВП). Плотн. В. к. 920—980 кг/м<sup>3</sup>. Прочность при растяжении саженаполненных резин из В. к. 25—35 МПа (250—350 кгс/см<sup>2</sup>). Резины из В. к. превосходят резины из бутадиен-стирольных каучуков по износостойкости, близки к резинам из бутадиен-нитрильных каучуков по маслостойкости. Недостаток В. к. — склонность смесей на их основе к подвулканизации (см. Вулканизация). В. к. применяют явл. обр. в виде латекса для пропитки шинного корда.

**ВИНИЛХЛОРИД**, хлористый винил, моноглорэтilen,  $\text{CH}_2=\text{CHCl}$  — бесцветный газ со слабым запахом, напоминающим запах хлорформа;  $t_{\text{кип}} -13,8^\circ\text{C}$ ;  $t_{\text{пл}} -153,8^\circ\text{C}$ ; плотн. при  $-15^\circ\text{C}$  973 кг/м<sup>3</sup>; пределы взрываемости В. в смеси с воздухом 4—22% (по объёму). В. полимеризуется и сополимеризуется с винилхлоридом,



К ст. *Винилпиримидиновые каучуки*. Структура макромолекулы сополимера бутадиена с 2-метил-5-винилпиримидином (СКМВП)

**ВИНИЛАЦЕТАТОМ**. Применяется для получения *поливинилхлорида* и вакных пром. сополимеров.

**ВИНИПЛАСТ** — см. *Поливинилхлорид*.

**ВИНИЛЫ КИСЛОТЫ**, дикония и нитарные и и слаты, — органич. двухосновные к-ты  $\text{HOOC}-\text{CH}(\text{OH})-\text{CH}(\text{OH})-\text{COOH}$ . Существует неск. оптич. изомеров В. к. (см. Изомерия). Наибольшее значение имеет винилкислота, а-к-рая содержится в винограде и др. фруктах. В. к. применяются как вкусовое средство (лимонады), в медицине, при крашении, в органич. синтезе, аналитич. химии.

**ВИНОДЕЛИЕ** — приготовление вина из винограда путём спиртового брожения. Для получения вина от разделенного винограда обычно отделяют гречни (плодоножки), виноград прессуют, сок помещают в дубовые бочки, чаны или ж.-б. резервуары и подвергают брожению. При изготовлении десертных и крепких вин брожение на определённой стадии приостанавливают (добавлением спирта или сернистого ангидрида) для сохранения необходимого кол-ва сахара. По окончании брожения вино сливают с дрожжей и выдерживают в винокриницах. При выдержке вино подвергают дополнит. обработке (доливка, переливка, фильтрация, пастеризация и др.) для получения стабильно прозрачных вин и улучшения их качества.

**ВИНГИТ** (от нем. Gewinde — нарезка, резьба, через польск. gwint) — деталь машины цилиндрич. реже конич. формы с винтовой поверхностью или деталь с винтовыми лопастями. Различают В. взаимодействующие с резьбовым отверстием др. детали и взаимодействующие непосредственно с внеш. или рабочей, средой. К первой группе относят ходовые и силовые В. винтовых механизмов и передач, микрометрич. В. инструментов, крепёжные В. разъёмных соединений, установочные и др. Ко второй группе относят В. для получения движения от перемещающихся газов и жидкостей (напр., в ветряном двигателе), для получения тяговой силы (напр., воздушный В. на самолётах, гребной В. на судах), для перемешивания газов, жидкостей, а также для перемешивания и транспортирования вязких, смущих, кусковых материалов (в вентиляторах, насосах, винтовых конвейерах, смесителях и т. п.).

**ВИНТОВАЯ ПРЕДАЧА** — зубчатая передача винтовыми колёсами, оси к-рых не лежат в одной плоскости, а перекрещиваются под различными углами. Высокие контактные напряжения (из-за касания в одной точке) и большое скольжение ведут к быстрому износу В. п. даже при небольших нагрузках, поэтому её применяют гл. обр. в кинематич. цепях приборов.

**ВИНТОВКА** — индивидуальное оружие, предназначенное для поражения противника пулев. штыком и прикладом. В канале ствола В. имеются винтовые нарезы, к-рые придают пуле вращат. движение, обеспечивающее её устойчивый полёт, большую дальность и кучность стрельбы. В. бывают неавтоматич., самозарядные и автоматич.; их калибр 7,62 и 5,65 мм. Предельная дальность стрельбы до 2000 м.

**ВИНТОВОЕ ДВИЖЕНИЕ** — сложное движение твёрдого тела, слагающееся из вращения вокруг нек-рой оси и поступат. движения вдоль этой оси, наз. винтовой осью. Всякое движение твёрдого тела можно рассматривать как последовательность элементарных В. д. вокруг мгновенных винтовых осей, к-рые меняют своё направление как в пространстве, так и в самом движущемся теле.

**ВИНТОВОЕ КОЛЕСО** — цилиндрич. зубчатое колесо, применяемое для передачи вращения между скрещивающимися валами. См. Винтовая передача.

**ВИНТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — разъёмное неподвижное соединение деталей при помощи винтов, ввертываемых в резьбу в теле одной из деталей.

**ВИНТОВОЕ СУДНО** — судно, приводимое в движение гребным винтом. Большинство судов совр. самоходного флота — винтовые; среди них — обычные водоизмещающие суда, подводные лодки и суда на подводных крыльях. Существуют В. с. с одним кормовым гребным винтом (одновинтовые) и несколькими (2-, 3-винтовые и более); на нек-рых

**В. с. (ледоколах, паромах) гребной винт устанавливают и в носовой части.**

**ВИНТОВОЙ НАСОС** — гидравлическая машина для подачи жидкости, в т. ч. с повышенной вязкостью (напр., жидким металлом); разновидность роторных насосов. В корпусе В. н. имеются один ведущий и один или два ведомых винта. При вращении винтов места их зацепления перемещаются вдоль оси и замкнутый между витками объём жидкости вытесняется. При этом жидкость сообщается гл. обр. потенциальная энергия, благодаря чему в ней значительно возрастает давление.

**ВИНТОВОЙ СПУСК** — трансп. устройство для спуска насыпных и штучных грузов под действием силы тяжести. В. с. выполняют в виде винтового жёлоба.

**ВИНТОКРЫЛ** — летательный аппарат вертикального взлёта и посадки, в к-ром подъёмная сила создаётся комбинированной несущей системой, состоящей из одного или двух несущих винтов и крыла. В качестве движителей используются тянувшие или толкающие самодельные винты либо реактивные двигатели. По скорости В. превосходят вертолёты, но имеют относительно более сложную и тяжёлую конструкцию.

**ВИНТОМОДИФИКАЦИЯ УСТАНОВКИ**, винтомодификация группы — силовая установка самолёта, аэросаней и др. с одним или неск. двигателями и одним или неск. возд. винтами, создающими силу тяги.

**ВИНТОНАКАЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — см. Резьбонакачный инструмент.

**ВИНТОНАРЕЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — см. Резьбонарезный инструмент.

**ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНКИ** — разновидность токарного станка, служит для окончат. обработки высокоточных винтов.

**ВИРАЖ** [франц. virage, от virer — поворачивать(ся), менять окраску] — 1) поворот. 2) Фигура разворота самолёта на  $360^\circ$  в горизонт. плоскости, выполненный с постоянным креном и постоянными поступат. и угловой скоростями. 3) Участок пути на повороте автомоб. дороги, на закруглении велосипедного трека, автодрома и т. п., имеющий односторонний поперечный уклон дорожного покрытия. 4) Участок канала, лотка и т. п. на плавном повороте (закруглении), имеющий поперечный уклон дна. 5) Р-р для окрашивания позитивных фотографич. изображений.

**ВИРИРОВАНИЕ** (от франц. virer — менять окраску), тонировка (фотоизображение) — способ обработки фотографич. позитивов с целью изменения их цвета. Различают прямые способы В., когда изображение окрашивается при обработке в одном р-ре, и непрямые, при к-рых оно сначала обрабатывается удалением серебра (окисляется), а затем окрашивается (напр., в коричневый цвет) в-ром сернистого натрия.

**ВИСЕНИЕ** летательного аппарата — положение летят. аппарата, при к-ром отсутствует его перемещение в к-л. направлении, т. е. его координаты в пространстве остаются неизменными. Такой режим возможен у вертолёта, самолёта с вертикальным взлётом и посадкой и т. п.

**ВИСКОБОЗА** (позднелат. viscosus — вязкий, клейкий, от лат. viscum — клей) — вязкий р-р иссантогена целлюлозы в разбавленном водном р-ре NaOH. Получается в результате обработки целлюлозы р-ром NaOH (мерсеризация), созревания полученной щелочной целлюлозы и последующей обработки её сероуглеродом ( $CS_2$ ). Из В. формуют вискозное волокно и плёнку (целлофан).

**ВИСКОЗИМЕТР** (от позднелат. viscosus — вязкий и греч. metrēō — измеряю) — прибор для измерений вязкости. В. подразделяют на капиллярные (определяется время протекания известного кол-ва

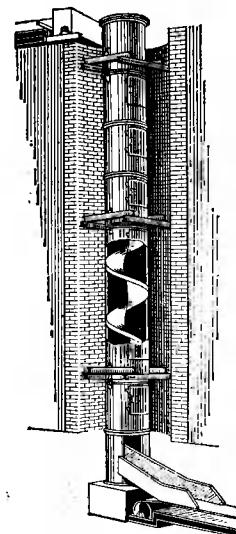
жидкости через узкие трубы); шариковые (определяется время прохождения падающим шариком промежутка между метками на трубке); ротационные (измеряется крутящий момент или угловая скорость вращения одного из двух соосных валов, в зазоре между к-рами находится испытуемая жидкость); ультразвуковые (измеряется скорость распространения колебаний магнитостриц. материала, помещ. в исследуемую жидкость).

**ВИСКОЗИМЕТРИЯ** — раздел физики, посвящённый изучению методов измерения вязкости. Широкий диапазон значений вязкости (от  $10^{-5}$  Па·с у газов до  $10^{12}$  Па·с у полимеров), а также необходимость измерять вязкость в условиях низких или высоких темп-р и давлений (сжиженных газов, расплавленных металлов и т. д.) обусловливают большое разнообразие методов В. и конструкций соответствующих приборов — вискозиметров.

**ВИСКОЗНЫЕ ВОЛОКНА** — искусство, волокна, получаемые формированием вискозы. В зависимости от назначения выпускаются в виде непрерывных нитей (текстил. и технич., преим. кордных) и штапельного волокна. В. в. устойчивы к действию мыш. органич. растворителей; разлагаются при действии концентрированных кислот при нормальной темп-ре, разбавленных кислот при повышенной темп-ре, щелочей. Изделия из В. в. в течение непродолж. времени можно использовать при темп-ре 100—120 °C. В. в. обладают недостаточной эластичностью и теряют прочность во влажном состоянии на 25—30%. Ткани из В. в. отличаются хорошим внеш. видом, легко окрашиваются в различные цвета и вследствие высокого влагопоглощения имеют более высокие гигиенич. св-ва, чем ткани из синтетич. волокон.

**ВИСМУТ** (нем. Wismut) — хим. элемент, символ Bi (лат. Bisimuthum), ат. н. 83, ат. м. 208,9804. В. — металл серебристо-белого цвета с розоватым оттенком; плотн. 9800 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}}^{\text{пл}} 271$  °C. Важнейшие минералы В. — висмутовый блеск  $Bi_2S_3$ , самородный В., бисмит  $Bi_2O_3$ . Ok. 90% всего производимого В. добывается при переработке полиметаллич. руд. Легкоплавкие сплавы В. используются в автоматических противопожарных устройствах, как припои, в зубозарабочем протезировании. Из В. делают спирали приборов для измерений напряжённости магнитного поля. В. служит теплоносителем в ядерных реакторах. Препараты В. (викалин, викаир, кисроформ, биохинол и др.) применяются в медицине.

**ВИСЯЧИЕ КОНСТРУКЦИИ** — строят конструкции, в к-рых оси, несущие элементы (тросы, кабели, цепи, сёчки, листовые мембрани и т. п.) испытывают только растягивающие усилия. Работа В. к. на растяжение позволяет полностью использовать механич. свойства высокопрочных материалов (стальной проволоки, капроновых нитей и др.), а значит, масса конструкций даёт возможность перекрывать сооружения с наибольшими пролётами. В. к. сравнительно прости в монтаже, удобны



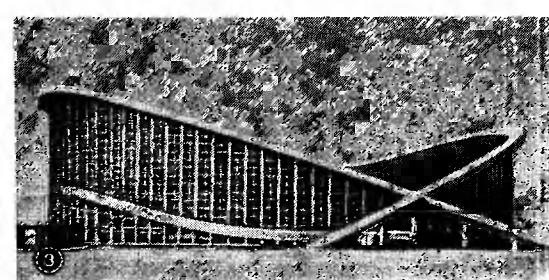
Винтовой спуск для насыпных грузов



Винтокрыл «РоторДайн» (Великобритания)



Винтокрыл Ка-22 (СССР)



К ст. Висячие конструкции. 1. Подвесной переход трубопровода. 2. Складское здание с трёхпролётным висячим покрытием. 3. Здание Ролли-арены с седловидным висячим покрытием. США, штат Сев. Каролина

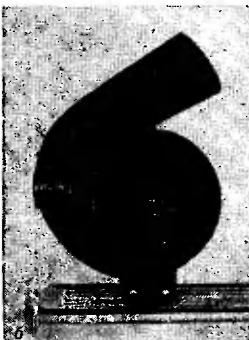
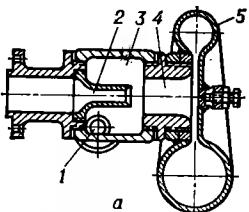


Висячий мост через пролив Босфор



Витраж

**Схема (а) и внешний вид (б) вакуумного вихревого насоса:** 1 — тангенциальное сопло; 2 — центральное сопло; 3 — камера за-вихрения; 4 — диффузор; 5 — улитка



и надёжны в эксплуатации, отличаются архитектурной выразительностью. Недостатки В. к.— наличие распоров и большая деформативность под действием местной нагрузки. В. к. могут быть плоскими и пространственными. Совр. плоские В. к. применяют гл. обр. в *висячих мостах* (напр., в виде вантовых ферм, построенных на основе многоугольных «верёвочных» многоугольников в автодорожных мостах), висячих покрытиях, канатных дорогах, подвесных переходах трубопроводов и т. п.; пространственные В. к.— в осн. в покрытиях общественных зданий, в пром. зданиях больших пролётов (например, в виде висячих шатровых ж.-б. оболочек).

**ВИСЯЧИЕ СИСТЕМЫ** в строительной механике— системы (несущие конструкции), в к-рых осн. преим. гибкие, элементы, перекрывающие пролёт, работают на растяжение; разновидность В. с.— вантовые системы, в к-рых осн. несущими элементами являются ванты (тросы). Отличия особенности В. с.— сравнительно малая жёсткость и наличие внеш. или внутр. распоров. В расчётных схемах В. с. рассматриваются как гибкие нити, шарнирно-стержневые многоугольники или гибкие оболочки, закреплённые на контуре и работающие совместно с ним или отдельно (см. также *висячие конструкции*).

**ВИСЯЧИЙ МОСТ**— мост, осн. несущий конструкцией к-рого обычно является гибкий элемент (канат, металлическ., кабель, цепь и т. д.), закреплённый по концам и опирающийся на пилоны (башни). Проезжая часть В. м. в виде фермы или балки жёсткости подвешивается к осн. несущему элементу и служит одновременно для уменьшения деформаций от врем. нагрузки. Макс. размер пролётов построенных В. м. превышает 1000 м (напр., В. м., сооружённый в 1965 при входе в нью-йоркскую бухту Веррацано имеет ср. пролёт длиной 1298 м). *Висячие системы* применяются в осн. для автодорожных и гор. мостов. См. также *Мост*.

**ВИТРАЖ** (фр. vitrage, от лат. vitrum— стекло)— картина или орнаментальная композиция, заполняющая световые проёмы, ниши и т. п. преим. общественных зданий и сооружений; вид монументально-декоративного искусства (живопись по стеклу). Выполняется из разноцветного стекла или др. пропускающих свет материалов, обычно соединённых металлическими прокладками.

**ВИТРЕН** (от лат. vitrum— стекло)— одна из главных, наименее зольных, составная часть кам. угля. Имеет сильный блеск, раковистый излом. В угольном пласте залегает в виде линз и слоёв различной толщины.

**ВИТРОФИР** (от лат. vitrum— стекло, греч. πορφύρα— пурпур, багряный, тёмно-красный цвет)— сибират, название для богатых  $\text{SiO}_2$  излившихся горных пород, состоящих преим. из вулканической стекла.

**ВИХРЕВАЯ ТОПКА**— камерная топка с вихревым движением газов в топочной камере, к-рое достигается особым расположением горелок.

**ВИХРЕВОЕ ДВИЖЕНИЕ**— движение жидкости или газа, сопровождающееся вращением частиц среды (ее элементарных объёмов) вокруг мгновенных осей, проходящих через эти частицы. Примерами В. д. являются *ламинарное течение* и *турбулентное течение* реальных (вязких) жидкостей и газов в *пограничном слое* как при движении по трубопроводам, так и при внеш. обтекании тел (крыла самолёта, лопаток турбин и т. п.). Применение мощного В. д. в свободной атмосфере может служить смертью.

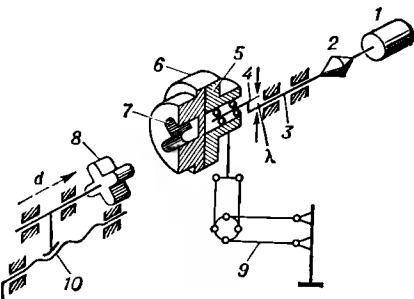
**ВИХРЕВОЙ НАСОС**— 1) вакуумный насос, действие к-рого основано на создании пониженного давления по оси вихря, образующегося при прохождении потока рабочего газа по касательной к камере завихрения. Достигаемое В. н. разрежение— до 3 кПа ( $\sim 20$  мм рт. ст.). 2) Гидравлическая машина, передающая энергию жидкости путём её завихрения рабочим колесом.

**ВИХРЕВЫЕ ТОКИ**, токи Фуко,— замкнутые электрические токи в проводящей среде, индуцированные изменяющимися магнитным полем. В. т., возникающие в проводниках, нагревают их согласно *Джоуля — Ленца закону*. В сердечниках трансформаторов и катушках индуктивности (переменного тока), а также в магнитопроводах электрич. машин В. т. приводят к потерям энергии—«потери на В. т.». Для уменьшения В. т. ферромагнитные сердечники изготавливаются из отг. электротехнических изолированных пластин или ленты толщиной 0,25—0,5 мм при частоте 50 Гц и до неск. мкм при частотах в сотни кГц, а также увеличивают уд. электропротивление сердечника. На тепловом действии В. т. основан индукционный нагрев металлов.

**ВИХРЕКАМЕРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ**— двигатель внутр. сгорания (дизель), имеющий камеру сжатия,

в объём к-рой входит вихревая камера, где топливо перемешивается с воздухом интенсивным вихрем, возникающим в процессе перетекания воздуха из надпоршиневого пространства в вихревую камеру при ходе сжатия. Преимущества В. д.— стабильное протекание теплового процесса, малая чувствительность к качеству топлива.

**ВИХРЕКОПРОВАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА**— метод изготовления изделий, при к-ром на заготовку копируется объёмная форма инструмента. В. о. осуществляется при возвратно-поступат. движении инструмента или заготовки (см. рис.) по криволинейной (как правило, круговой) траектории, радиус к-рой равен эксцентриситету  $\lambda$  вала. Колебания совершаются в плоскости, перпендикулярной направлению сближения инструмента с заготовкой. Существуют механич., электрофизич. и электрохимич. способы В. о. Применяют В. о. для изготовления сложной формы изделий из материалов, легкобываемых резанием (графита, дерева, камня), для абразивной доводки металлических деталей, корректирования размеров изделий, получаемых литьём, штампованием и т. п.



К ст. *Вихрекопровальная обработка*. Кинематическая схема вихрекопровального станка с круговым поступательным движением: 1—электродвигатель; 2—вариатор; 3—вал; 4—эксцентрик; 5—планшайба; 6—режущий инструмент; 7—объёмная поверхность инструмента, копируемая на заготовке; 8—заготовка; 9—шарирный ограничитель поворота планшайбы; 10—механизм перемещения заготовки; d—направление движения заготовки

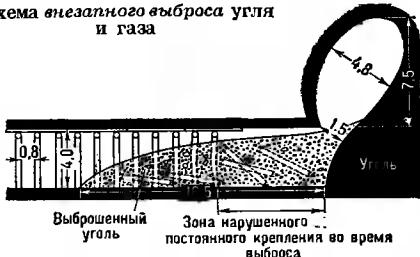
**ВИХРЬ** (ротор) векторного поля— вектор, характеризующий, напр., вращат. движение частицы жидкости в потоке, для к-рого данное векторное поле есть поле скоростей; обозначается rot a или curl a.

**ВКЛАДЫШ**— сменная деталь подшипника скольжения, на к-рую опирается цапфа вращающегося вала. В. обычно изготавливают биметаллическими: тонкий антифрикционный слой наплавляют на стальную или чугунную, а в отвеств. случаях на бронзовую основу. В. могут быть цельные, или втулочные (например, в поршневой головке шатуна), разрезные из 2 и более частей. Применяются также тонкостенные В. из биметаллических лент на стальной основе.

**ВЛАГОМЁР**— прибор для определения влажности газов, жидкостей и твёрдых (в т. ч. сыпучих) тел (прессы, текст., волокна, зерна, пищевых продуктов, нефти и др.). Влажность воздуха обычно измеряют гигрометрами и психрометрами. Для измерения влажности жидкостей (т. е. содержания воды в жидкостях, в к-рых вода не является осн. компонентом, напр. в нефти, спирте) применяют ёмкостные В., осн. на определении диэлектрической постоянной или диэлектрической потерь в жидкости; кондуктометрич. В., в к-рых измеряется электрическая проводимость жидкости; гигроскопич. электротехн. В. для газов с испарителем. Для измерения влажности твёрдых тел используют ёмкостные, кондуктометрические, радиоизотопные В., а также В., осн. на резонансном поглощении радиоволн ядрами водорода, входящими в состав воды (см. Ядерный магнитный резонанс).

**ВЛАЖНОСТЬ**— содержание влаги в твёрдом теле (пористом или набухающем), порошке или газе (см. Влажность воздуха). Абсолютная В.— содержание жидкости, отнесённое к ед. массы сухой части материала. Относительная В.— содержание жидкости, отнесённое к ед. массы влажного материала. Содержание химически связанный, т. н. конституционной, воды, выделяющейся только при хим. разложении, а также воды, входящей в состав ряда кристаллических веществ, не входит в понятие В.

**Схема внезапного выброса угля и газа**



В. э. идеального газа при малом изменении  $dT$  его темп-ры  $dU = Mc_V dT$ , где  $M$  — масса газа,  $c_V$  — его удельная теплоёмкость в изохорическом процессе.

**ВОДА**, окись водорода,  $H_2O$  — простейшее устойчивое в обычных условиях хим. соединение водорода с кислородом (11,19% водорода и 88,81% кислорода по массе), мол. масса 18,0160; бесцветная жидкость без запаха и вкуса (в толстых слоях имеет голубоватый цвет). Плотн. В. ( $\text{кг}/\text{м}^3$ ): при  $0^\circ\text{C}$  999,87, при  $3,98^\circ\text{C}$  1000,00; плотн. льда при  $0^\circ\text{C}$  916,8;  $t_{\text{пл}} = 0^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 100^\circ\text{C}$ ; теплота плавления 79,7 кал/г ( $1 \text{ кал} = 4,1868 \cdot 10^3 \text{ Дж}/\text{кг}$ ); теплота испарения (при  $100^\circ\text{C}$ ) 539 кал/г; уд. теплоёмкость (при  $0^\circ\text{C}$ ): жидк. В.  $1,43 \cdot 10^{-3} \text{ кал}/(\text{см} \cdot \text{с} \cdot ^\circ\text{C})$ ;  $1 \text{ кал}/(\text{см} \cdot \text{с} \cdot ^\circ\text{C}) = 418,68 \text{ Вт}/(\text{м} \cdot \text{К})$ ; льда  $5,6 \cdot 10^{-3}$ ; уд. теплоёмкость (при  $15^\circ\text{C}$ )  $1,00 \text{ кал}/(\text{г} \cdot ^\circ\text{C})$ ;  $1 \text{ кал}/(\text{г} \cdot ^\circ\text{C}) = 4,1868 \text{ кДж}/(\text{кг} \cdot \text{К})$ ; вязкость при  $0^\circ\text{C}$  1,7921 сп (1 сп =  $10^{-3} \text{ Па} \cdot \text{с}$ ), при  $100^\circ\text{C}$  0,284 сп. В. принадлежит важнейшая роль в геол. истории Земли и возникновении жизни, в формировании физ. и хим. среды, климата и погоды на нашей планете.

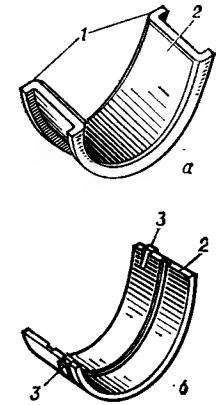
Ни одно вещество не используется столь разнообразно и широко, как В. Это — хим. реагент в производстве кислорода, водорода, щелочей, азотной к-ты, спиртов, алdehyдов, гашёной извести и мн. др. важнейших хим. продуктов. В. — необходимый компонент при скреплении и твердении вяжущих материалов (цемента, гипса, извести и т. п.). Как технологич. компонент для варки, растворения, разделения, выщелачивания, кристаллизации В. применяется в многочисленных производств. процессах. В технике В. служит энергоносителем (см. Гидроэнергетика), теплоносителем (паровое отопление, водяное охлаждение), рабочим телом в паровых машинах и паровых турбинах, используется для передачи давления (в частности, в гидравлич. прессах) или мощности (см. Гидропривод машин). В., подаваемая под значит. давлением через сопло, размывает грунт или породу (см. Гидромеханизация). Требования, предъявляемые к В. в пром-сти, весьма разнообразны. В. особой чистоты необходима новейшим отраслям пром-сти (производство ПП, люминифоров, ядерная техника и др.). Поэтому важное значение приобретают водоподготовка и водоочистка.

Стремит. рост потребления В. ставит перед человечеством проблему борьбы с истощением и загрязнением водных ресурсов планеты, предупреждения опасности прямого или косвенного отрицат. влияния В. на здоровье и сан. условия жизни людей (см. Охрана природы).

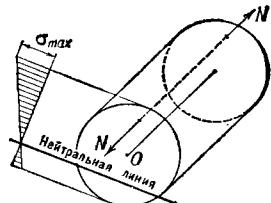
**ВОДА ТЯЖЁЛАЯ**,  $D_2O$  — разновидность воды, в к-рой обновленный водород заменён его тяжёлым изотопом — дейтерием (м. н. 2); плотн. 1104  $\text{кг}/\text{м}^3$ ,  $t_{\text{пл}} = 3,813^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 101,43^\circ\text{C}$ . Содержится в природных водах и атм. осадках. Получают электролизом обычной воды, при этом В. т. концентрируется в остатке электролита. Применяют как эффективный замедлитель нейтронов в ядерных реакторах, а также в хим., биол. и др. научных исследованиях как «меченую» воду и исходное вещество для получения соединений с «меченым» водородом.

**ВОДНЫЙ КАДАСТР** — свод гидрологич. сведений о поверхностных и подземных водах. Служит для оценки водных ресурсов и составления планов и проектов их использования.

**ВОДОБОЙ** — массивная часть крепления русла реки, располож. за водосливом (водобросом) и предназнач. для восприятия ударов струй и гашения



Вкладыш: *a* — толстостенный; *b* — тонкостенный; 1 — фиксирующий буртик; 2 — антифрикционный сплав; 3 — фиксирующие ушки



К ст. Внекентренное растяжение-сжатие:  $\sigma_{\text{max}}$  — максимальное нормальное напряжение в сечении

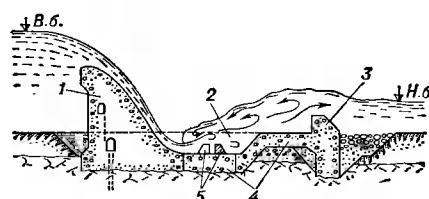
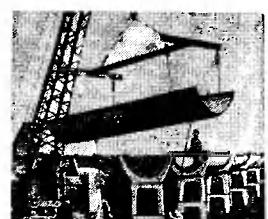


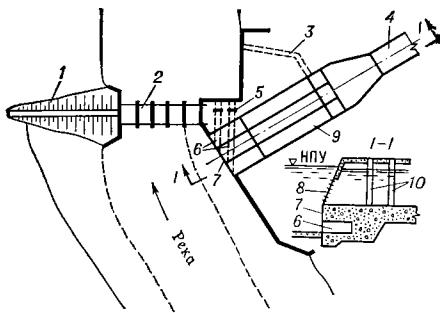
Схема водосливной плотины с водобоем: 1 — водослив; 2 — водобойный колодец; 3 — водобойная стена; 4 — водобой; 5 — гасители

энергии переливающегося через водослив потока, а также для защиты русла реки от опасных размывов. Для интенсификации гашения избыточной кинетич. энергии потока в пределах В. часто располагают водобойные колодцы, водобойные стены, сплош. гасители энергии потока.

**ВОДОВОД**, водопроводящее сооружение для пропуска (подачи)



К ст. **Водозаборное сооружение**. Низконапорный водозабор: 1 — земляная плотина; 2 — водосливная плотина; 3 — грязеспуск; 4 — деривационный водовод; 5 — затворы донных галерей; 6 — донные промывные галереи; 7 — порог водозабора; 8 — сороудерживающая решётка; 9 — отстойник; 10 — пазы затвора; НПУ — нормальный подпорный уровень



воды от водоприёмника к месту её потребления. Различают В.: энергетические (деривационные и турбинные) для подачи воды к гидроэлектростанциям; оросительные; систем водоснабжения. В устраивают в виде искусств. русел замкнутого поперечного сечения (трубопроводы и туннели, проложенные в толще земной коры) или незамкнутого сечения (каналы и лотки, расположенные на поверхности земли в выемках, насыпях или на опорах — эстакадах). Материалами для В. служат сталь, ж.-б. (в т. ч. предварительно напряжённый), асбестоцемент, дерево и др. Движение воды по В., выполненный из труб, может осуществляться под напором, создаваемым плотинами, насосами (нагнетательные В.), или самотёком с использованием разности отметок местности (самотёчные или гравитационные В.).

**ВОДЯНОЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, в к-ром в качестве замедлителя и теплоносителя применяется вода. Из-за высоких замедляющих св-в воды активная зона В.-в. р. очень компактна; удельная энергонапряжённость активной зоны В.-в. р. может достигать 100—200 кВт/л. В.-в. р. широко применяют в энергетич. и исследоват. установках. Ядерным горючим энергетич. В.-в. р. является уран небольшого обогащения (2—5%).

**ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЁЛ** — котёл, в к-ром подогревается вода, используемая для центрального отопления или централизованного теплоснабжения. Чугунные В. к. выпускаются тепловой мощностью до 1,75 МВт (1,5 Гкал/ч), вода нагревается до 115 °С; стальные В. к. — до 210 МВт (180 Гкал/ч) с температурой воды до 200 °С. В. к., как правило, работают на газообразном и жидким топливе. Наиболее распространены в СССР В. к. ПТВМ-50, ПТВМ-100, ПТВМ-180 (тепловые теплофикац. В. к., работающие на мазуте, производительностью 50, 100 и 180 Гкал/ч).

**ВОДОЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ**, вodozabornoe — гидroteхническое сооружение, осуществляющее забор воды из открытого водоёма (реки, озера, водохранилища) для целей гидроэнергетики, водоснабжения, ирrigации и др. В. с. должны обеспечивать пропуск воды в водовод (канал, трубопровод, туннель и т. п.) в заданном объёме, надлежащего качества и в соответствии с графиком водопотребления. Различают: В. с. гидроэлектростанций (низконапорные и глубинные), входящие в состав сооружений гидроузла; В. с. систем водоснабжения (водоприёмники); речные В. с. (наиболее распространены) — береговые, русловые, плавучие, ковшовые; ирригационные В. с. (бесплотинные и плотинные).

**ВОДОИЗМЕЩЕНИЕ** с судна — кол-во воды, вытесненной плавающим судном; характеристика размеров судна. Различают обёмное В. (объём подводной части судна ниже ватерлинии) и массовое В., равное массе воды, помещаемой в объём подводной части судна. При пост. массовом В. объёмное В. меняется в зависимости от плотности воды. Изменение массового В. происходит вследствие расходования топлива, провизии, боеприпасов (на воен. кораблях), приёма и снятия грузов и др.

**ВОДОКОЛЬЦЕВЫЙ НАСОС** — механический вакуумный насос, в к-ром вращается эксцентрично посаженное колесо с радиальными лопастями. Рабочая жидкость (вода) под действием центробежных сил отбрасывается в стенку корпуса, образуя водяное кольцо и рабочую камеру насоса (свободное от воды серповидное пространство внутри кольца). Газ откачивается в результате изменения объёма каждого из ячеек между лопастями ротора. Одноступенчатый В. н. обеспечивает предельный вакуум 2 кПа (15 мм рт. ст.).

**ВОДОЛАЗНАЯ ТЕХНИКА** — снаряжение и оборудование, применяемые для выполнения водолазных работ. Водолазное снаряжение, обеспечивающее жизнедеятельность человека под

водой, подразделяется: по способу снабжения дыхательными газовыми смесями — на автономное и неавтономное; по составу газовых смесей — на воздух, кислородное, гелио-кислородное и т. п. Часть водолазного снаряжения, образующую газо- и водонепроницаемую оболочку, изолирующую водолаза от внеш. среды, наз. водолазный скафандром. Наиболее распространено вентилируемое трёхбалтовое снаряжение, в к-ром водолаз дышит сжатым воздухом, подаваемым по шлангу с поверхности. Глуб. погружения в нём ограничена 60 м. Подводные работы на малых глуб. (до 20 м) обычно выполняют в вентилируемом двенадцатибалтовом снаряжении. Для погружения на глуб. до 100 м применяют воздушно-кислородное снаряжение, а более 100 м — гелио-кислородное, допускающее погружение на глуб. 300—350 м. Водолазное снаряжение с автономным дыхательным аппаратом (аквалангом) наз. легководолазным, а водолазы, работающие в нём — легководолазами, аквалангистами.

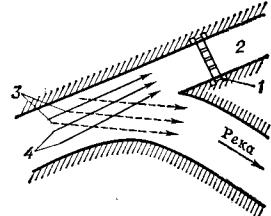
**ВОДОЛАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**, предназначеннное для обеспечения спуска водолаза, его работы под водой и подъёма на поверхность, включает: водолазные компрессоры и помпы, установки для приготовления и подачи водолазам дыхат. газовых смесей, спуско-подъёмные устройства, средства сигнализации, связи и освещения, гидролокаторы, водолазный инструмент, декомпрессионные камеры и др.

**ВОДОМЕР** — прибор для измерений расхода воды (см. Расходомер).

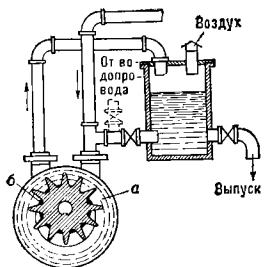
**ВОДОМЕТНЫЙ ДВИЖИТЕЛЬ**, водомёт, — судовой движитель, у к-рого сила, движущая судно, создаётся выталкиваемой из него струёй воды. В. д. представляет собой профилированную трубу (водовод), к-рой водяной поток ускоряется лопастным механизмом (гребным винтом, крыльчаткой насоса), энергией газообразных продуктов сгорания топлива или давлением сжатого газа, и т. о. обеспечивается направленный выброс струи. В. д. применяются обычно на судах, плавающих на мелководе (водомётные суда), или служат в качестве подруливающего устройства для улучшения поворотливости судов.

**ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ** — аппарат для нагревания воды паром, горячей водой, газами, электрической энергией. В. применяют в системах горячего водоснабжения, водяного отопления, подогрева питат. воды для котлов и др. Наиболее распространены поверхностные В., в к-рых тепло передаётся через поверхность металлич. трубок, обогреваемых паром или горячей водой. К местным В. относят ванные колонки, змеевики или водогрейные коробки, размещаемые в плитах, кипятильники и др. (см. также Газовые приборы).

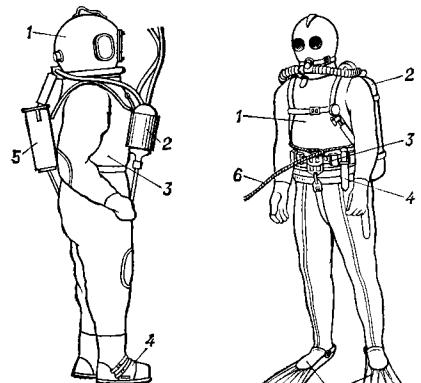
**ВОДОНАПЛОНЕННЫЕ ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА** — составы из окислителя (напр., аммиачной селитры), горючих веществ и ВВ (тол., порох, дисперсный алюминий), до 20% воды и влагущих добавок. Малочувствительны к внеш. воздействиям — возможна механизация заряжания скважин В. в. Обладают высокой пластичностью, большой плотностью и повышенной концентра-



К ст. **Водозаборное сооружение**. Бесплотинный водозабор: 1 — регулятор; 2 — ирригационный канал; 3 — донные струи; 4 — поверхностные струи



Вакуумный водокольцевой насос: а — водяное кольцо; б — серповидная камера



К ст. **Водолазная техника**. Глубоководное гелио-кислородное снаряжение: 1 — шлем; 2 — передний груз с аварийным запасом газовой смеси; 3 — водолазная рубаха; 4 — водолазные галоши; 5 — задний груз (регенеративная коробка)

К ст. **Водолазная техника**. Водолазное снаряжение с воздушно-баллонным аппаратом: 1 — куртка гидрокостюма; 2 — дыхательный аппарат; 3 — грузовая рубаха; 4 — водолазные галоши; 5 — задний груз (регенеративная коробка); 6 — сигнальный конец

цей энергии в единице объёма. Их применяют для взрывания крепких горных пород (гранитов, кварцитов и т. д.).

**ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ И РЕЗЕРВУАРЫ** — сооружения в системе водоснабжения для регулирования напора и расхода воды в водопроводной сети, создания её запаса и выравнивания работы насосных станций. Водонапорный резервуар, в отличие от водонапорной башни, не имеет опорной конструкции (ствола), его обычно устанавливают на возвышенной отметке местности и в осн. используют как регулирующую ёмкость; часто он служит для хранения пожарного и аварийного запасов воды.

**ВОДОСТВЕДЕНИЕ** — совокупность сан. мероприятий и технич. устройств, обеспечивающих удаление сточных вод за пределы населённого пункта или пром. предприятия (см. также *Канализация*).

**ВОДООГЛЯЙ** — система устройств, обеспечивающих отвод и удаление подземных или поверхностных вод из карьеров, шахт, штолен и др. горных выработок. Шахтный (рудничный) или карьерный В. состоит из дренажных каналов, трубчатых коллекторов, принимающих воду от подземных дренажных устройств (забивные и сквозные фильтры и др.), участковых и главного водосборников, камеры с насосами гл. В. и нагнетат. трубопроводов.

**ВОДООХЛАДИТЕЛЬ** — теплообменный аппарат, в к-ром вода охлаждается в трубах или в межтрубном пространстве кипящим холодающим агентом или холодным рассолом (см. *Охлаждение смеси*). Часто объединяется с хладильной машиной в водоохладит. агрегат. Применяется в установках кондиционирования воздуха, в пищ. и хим. пром-сти, в автоматах для продажи газиров. воды.

**ВОДООЧИСТИКА** — комплекс технологич. процессов, посредством к-рых качествно воды, поступающей в водопровод из природного источника водоснабжения, доводится до установленных показателей. Воды поверхностных водоисточников (рек, озёр) обычно имеют мутность, цветность и содержание бактерий более высокие, чем это допустимо в питьевой воде. Поэтому для подачи в хоз.-питевой водопровод воду осветляют (удаляют взвешенные и коллоидные частицы), обесцвечивают и обеззараживают (освобождают от болезнетворных микроорганизмов). Об очистке сточных вод см. в ст. *Очистные сооружения*, об очистке воды для пром. целей см. в ст. *Водоподготовка*.

**ВОДОПОДГОТОВКА** — обработка воды, поступающей из природного водоисточника на питание паровых и водогрейных котлов или для различных технологич. процессов. В. производят на ТЭС, в коммунальном к-ве, на пром. предприятиях. Цель В. — освободить воду от грубодисперсных и коллоидных примесей и содержащихся в ней солей и тем самым предотвратить отложение накипи, унос солей паром, коррозию металлов, а также загрязнение обрабатываемых материалов при использовании воды в технологич. процессах.

**ВОДОПОДЪЁМНАЯ МАШИНА**, в о д о п о д ъ ё м и к, — устройство для перемещения жидкости, гл. обр. воды. Простейшие В. м. — журавль и ворот для подъёма воды из колодцев. Для непрерывной подачи воды служат: *архимедов винт*; водоподъёмное колесо; *горизонт*, или черпаковый подъёмник.

**ВОДОПОНИЖЕНИЕ** — способ снижения уровня или напоров подземных вод при проведении горных выработок, в гидротехнич. и гранж. стр-ве. В. предусматривает улавливание и откачуку подземных вод дренажными устройствами, к-рые закладываются в водонесущие породы.

**ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ** — расходование воды, потребляемой для удовлетворения различных нужд населения, пром-сти и т. д. Различают: х о з и я й с т в е н н о - п и т и е в о е и к о м м у н а л ь н о е В. — потребление воды, связанное с бытовыми нуждами населения и обеспечением благоустройства населённых мест; п р о i з в o д s t v e n n o e и л i t e n i e c k o e В. — потребление воды для технологич. целей пром-сти, энергетики, транспорта (парообразование, охлаждение, промышленная продукция, гидравлич. транспорт и т. п.), на противопожарные нужды и пр. Показателем размеров В. для нужд населения служит *удельный расход воды*, расходуемый в ср. в сутки на одного жителя.

**ВОДОПРИЁМНИК** — водоток, водоток или ложина, принимающие и отводящие воду, собираемую осушите. системой с прилегающей территорией (см. *Осушение*). Термин «В.» употребляют также для обозначения гидротехнич. водозаборных сооружений.

**ВОДОПРОВОД** — комплекс инж. сооружений и устройств, осуществляющих водоснабжение, т. е. получение воды из природных источников, её очистку, транспортирование и подачу потребителям —

населению, пром. предприятиям и др. См. *Водоснабжение*.

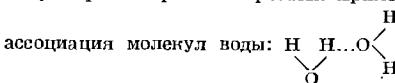
**ВОДОПРОВОДНАЯ СЕТЬ** — совокупность водопроводных линий (трубопроводов) для подачи воды к местам потребления; один из осн. элементов системы водоснабжения.

**ВОДОРОД** — хим. элемент, символ H (лат. *Hydrogenium*), ат. н. 1, ат. м. 1,0079. Элемент состоит из смеси 2 устойчивых изотопов: лёгкого <sup>1</sup>H, или протия, и тяжёлого <sup>2</sup>H, или дейтерия D; искусственно получен радиоактивный изотоп B. — сверхтяжёлый тритий <sup>3</sup>H, или T. Свободный В. состоит из двухватомных молекул (H<sub>2</sub>); это газ, не имеющий цвета и запаха; плотн. 0,089 кг/м<sup>3</sup>, *t<sub>пл</sub>* = 259,1 °C, *t<sub>кип</sub>* = 252,6 °C.

В космосе В. — самый распространённый элемент, в виде *плазмы* он составляет до половины массы Солнца и большинства звёзд. В. входит в состав воды (самого распространённого вещества на Земле), а также кам., угл., нефти, природных газов, животных и раст. организмов. Получают В. из природных газов, а также из воды (электролизом). В. широко используют для произв-ва альмацика, метилового и др. спиртов, соляной к-ты, для гидрогенизации топлив, жиров и др. соединений, при сварке и резке металлов, кислородо-водородных пламен (темпер-ра до 2800 °C) и в атомно-водородной сварке (до 4000 °C). Очень важное применение в ядерной энергетике находят дейтерий и тритий.

**ВОДОРОДНАЯ БОМБА** — см. Ядерное оружие.

**ВОДОРОДНАЯ СВЯЗЬ** — вид хим. взаимодействия атомов водорода с др. атомами в молекулах. В. с между молекулами приводит к ассоциации молекул и разнообразные агрегаты. Примером служит



(чёрточками обозначена обычная хим. связь, точками — водородная). Наличием В. с. обусловлены св-ва мн. жидкостей (воды и водных р-ров, ряда технич. полимеров — капрона, найлона и т. д.), кристаллич. структура льда и др. веществ.

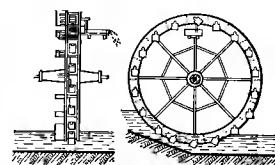
**ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ** pH — величина, характеризующая концентрацию (точнее, термодинамич. активность) ионов водорода в р-ре; численно равна отрицат. десятичному логарифму концентрации ионов водорода: pH = -lg [H<sup>+</sup>]. При темп-ре 25 °C в нейтральной среде pH = 7, в кислых средах pH < 7, в щелочных pH > 7. В. п. используют для контроля мн. хим. и биохим. процессов.

**ВОДОСБОРНИК** — горная выработка для сбора воды поверхностного и подземного стока с откачкой её насосами. Объём В. рассчитывают на 10—12-часовой приток воды при условии полной остановки всех насосов водоотлива. В. применяются на шахтах и в туннелях метрополитена (подземная горная выработка), в карьерах (котлован) и др.

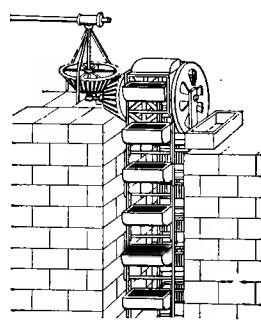
**ВОДОСБРОС**, в о д о с б р o с н o e с o o r u ж e н i e и e — гидротехнич. сооружение для сброса излишней (паводковой) воды из водохранилища, а также для полезных попусков воды в нижний бьеф. В. может иметь отверстия: поверхностные на гребне плотины (см. *Водослив*), погруженные под уровень верхнего бьефа, иначе глубинные (см. *Водоспуск*), или те и др. одновременно — двухъярусный В. Пропуск воды через В. регулируют гидротехническими затворами. Нек-рые типы В. автоматич. действия (шахтные, сифонные) затворами не оборудуют.

**ВОДОСЛИЙ** — преграда (порог), через к-рую переливается поток воды; в гидротехнике В. наз. *водосброс* со свободным переливом воды через его гребень. Для скосящего потока воды в гребне порога делают отверстия прямоугольной, треугольной или трапециoidalной формы, ограниченные с боков уступами или промежуточными стенками («бычками»). По форме порога различают В. с тонкой стенкой, с широким порогом и практического профиля, построенного по координатам траектории свободно падающей струи и обладающего наибольшей пропускной способностью.

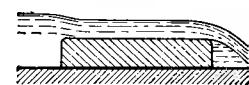
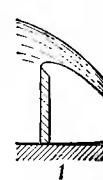
**ВОДОСЛИВНАЯ ПЛОТИНА** — плотина с водосливными отверстиями для пропуска воды (в частности, с переливом воды по всей длине гребня; см. *Водослив*). В зависимости от расхода и уровня воды перед плотиной открытие водосливных отверстий регулируют затворами. Водосливные отверстия могут быть использованы также для пропуска сплавляемого леса, льдин, наносов (при низком пороге), судов (при допустимых скоростях течения и соответствующих габаритах отверстия). В. п. бывают бетонные, ж.-б., кам., деревянные. Высота бетонных и ж.-б. В. п. достигает 300 м, расходы сбрасываемой воды — неск. десятков тыс. м<sup>3</sup>/с.



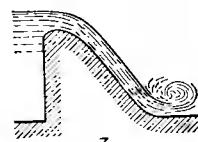
К ст. *Водоподъёмная машина*. Водоподъёмное колесо



К ст. *Водоподъёмная машина*. Нория, или чернавковский подъёмник



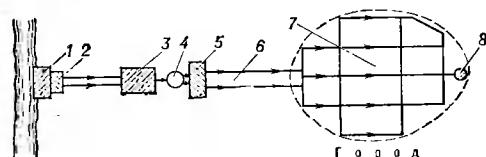
2



3

Схемы водосливов: 1 — с тонкой стенкой; 2 — с широким порогом; 3 — практического профиля

**Общая схема водоснабжения:** 1 — водоприёмное сооружение; 2 — насосная станция первого подъёма; 3 — водоочистные сооружения; 4 — сборный резервуар чистой воды; 5 — насосная станция второго подъёма; 6 — водоводы; 7 — водопроводная сеть (города); 8 — водопроводная башня



мых объектов совр. системы В. подразделяются на коммунальные и производственные (пром. или с.-х.). Для целей В. используются природные источники воды: поверхностные — открытые водоёмы (реки, водохранилища, озёра, моря) и подземные (грунтовые и артезианские воды и родники). Система В. населённого места, как правило, включает: **водоизборные сооружения**, устройства для подачи воды к очистным сооружениям и к потребителю, сооружения для хранения необходимого запаса чистой воды (см. *Водонапорные башни и резервуары*), **водоводы** и разводящие водопроводные сети.

**ВОДОСПУСК**, в о д о с п у с к н о е с о о р у ж е н и е — напорное гидротехническое сооружение с отверстиями для опорожнения водохранилища, промысла донных наносов, а также для пропуска воды в нижний бьеф. В. обычно располагают в теле бетонной плотины (трубчатый В.), а в плотинах из земли и камня — в основании плотины или в обход её, в массиве берега (туннельный В.). Для регулирования объёма пропускаемой воды В. оборудуют затворами.

**ВОДОСТОЛОБОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — гидравлический двигатель, использующий давление воды или масла для перемещения поршня в цилиндре. Применяется на ГЭС для перемещения штанги направляющего аппарата, штыков и затворов.

**ВОДОСТРУЙНЫЙ НАСОС** — см. *Струйный насос*.

**ВОДОТРУБНЫЙ КОТЕЛ** — паровой котёл с поверхностью нагрева, образованной стальными трубами небольшого диаметра (25—100 мм), внутри к-рых движутся вода и паропроводная смесь; снаружи трубы омываются газообразными продуктами горения. Различают **горизонтально-водотрубные котлы** и **вертикально-водотрубные котлы**. Применяются на ТЭС и в пром. котельных установках.

**ВОДОХРАНИЛИЩЕ** — искусство, водоём значит. вместе сим, образованный в долине реки водоподпорными сооружениями для задержания, накопления и хранения воды. Наиболее благоприятно расположение В. в круtyх и маловодопроницаемых берегах, позволяющих получить макс. объём воды при минимуме площади водной поверхности В. При создании В. вследствие подъёма уровня грунтовых вод

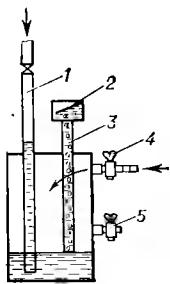


Схема водяного затвора, применяемого при газовой сварке (при «обратном ударе»): 1 и 3 — трубы; 2 — щиток; 4 и 5 — краны

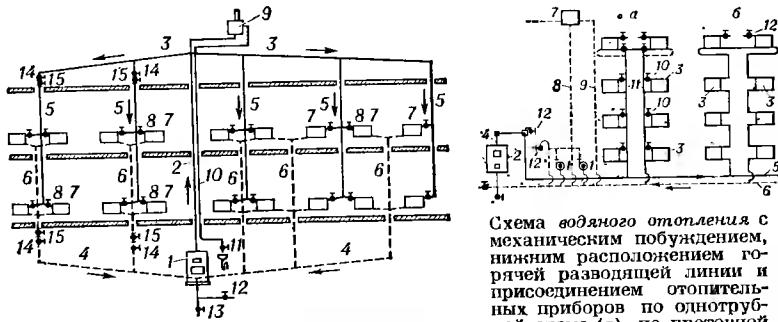


Схема водяного отопления с естественным побуждением (двухтрубная с верхней разводкой): 1 — водонагреватель; 2 — главный стояк; 3 — горячие трубопроводы; 4 — обратные трубопроводы; 5 — горячие стояки; 6 — обратные стояки; 7 — отопительные приборы; 8 — регулирующие краны; 9 — расширительный сосуд; 10 — сигнальная труба; 11 — запорный вентиль; 12 — напорная водопроводная линия с установленным на ней запорным вентилем; 13 — спусковая линия (в канализацию) с запорным вентилем; 14 — запорно-регулирующие задвижки или краны на стояках; 15 — тройники для спуска воды из системы

Схема водяного отопления с механическим побуждением, нижним расположением горячей разводящей линии и присоединением отопительных приборов по однотрубной схеме (а), по проточной схеме (б): 1 — циркуляционные насосы; 2 — водонагреватель (котёл); 3 — отопительные приборы; 4 — главный стояк; 5 — горячий трубопровод; 6 — обратный трубопровод; 7 — расширительный сосуд; 8 — расширительная труба; 9 — циркуляционная труба от расширительной трубы; 10 — регулировочные краны; 11 — замыкающие участки; 12 — воздушовые пусковые краны

происходит подтопление (а иногда и заболачивание) земель в прибрежной зоне, а также переработка (переформирование) берегов В. Для борьбы с эти-ми неблагоприятными явлениями осуществляют меры инж. защиты: обвалование, дренаж, укрепление берегов и т. п. Полный объём крупнейших В. мира (в км<sup>3</sup>): Братского на р. Ангаре (СССР) — 163,3; Караба на р. Замбези (Замбия, Южная Родезия) — 160,4; Наср на р. Нил (АРЕ, Судан) — 157; Вольта на р. Вольта (Гана) — 148; Маникуаган-5 на р. Маникуаган (Канада) — 142; Красноярского на р. Енисее (СССР) — 73,3.

**ВОДЯНАЯ РУБАШКА** — полость, окружающая подверженные сильному нагреву элементы машин и оборудования (двигатели внутр. горения, металло-литургич. печи и т. д.). В В. р. циркулирует охлаждающая вода или др. жидкость. Во избежание загрязнения В. р. воду, используемую для охлаждения, предварительно очищают и умягчают.

**ВОДЯНОЕ ОТОПЛЕНИЕ** — наиболее распространённая отопл. система, применяемая в жилых, обществ. и пром. зданиях, при к-рой тепло в отапливаемые помещения передаётся горячей водой через находящиеся в них отопительные приборы. В. о. включает: водонагреватели, отопл. приборы (радиаторы, конвекторы, панели и т. п.); трубопроводы, расширительный сосуд для восприятия увеличивающегося при нагревании объёма воды; запорно-регулирующую арматуру. Различают В. о. с естественным побуждением, при к-ром вода циркулирует за счёт разности темп-р и плотностей нагретой в водонагревателе (более лёгкой) и оставшейся в отопл. приборах и трубопроводах (более тяжёлой) воды, и с механическим побуждением, когда циркуляция воды происходит в осн. за счёт действия циркуляции насоса, к-рый устанавливают на трубопроводе, подводящем охлаждённую в системе воду к водонагревателю.

**ВОДЯНОЙ ЗАТВОР** — устройство, препятствующее проникновению газов из одного пространства в другое, в к-ром течению газов в нежелательном направлении препятствует слой воды. В. з. устанавливают в сан. приборах (раковинах, унитазах и др.), в газоварочном оборудовании (в алюминиевых генераторах); иногда В. з. монтируют на трубопроводах паросиловых установок и газохранилищ. Напр., при взрыве газовой смеси в горячие газ в результате «обратного удара» поступает в В. з. через кран 4 (см. рис.) и оттесняет воду в трубку 1, образуя водяную пробку; уровень воды в В. з. понижается, и газ через трубку 3 уходит в атмосферу.

**ВОДЯНОЙ ЗНАК** — изображение узора или текста, видимое при просмотре бумаги на просвет. В. з. получается в процессе отлива бумаги с помощью эмульсии, на сетке к-рого нанесён рельеф, соответствующий нужному изображению. Волокна жидкой бум. массы в зависимости от рельефа располагаются в толще формирующейся бум. листа реке или гуще, образуя видимый на просвет рисунок. Бумага с В. з. применяется для изготовления ценных документов (паспортов, свидетельств и др.), денег, облигаций. Др. назв. В. з. — филигрань.

**ВОДЯНОЙ ЭКОНОМАЙЗЕР** — элемент котельного агрегата, теплообменник, в к-ром питательная вода перед подачей в котёл подогревается ухаживающими газами. В. з. бывают кипящего и некипящего типов. На давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>) В. з. изготавливаются из гладких и ребристых чугунных труб, на более высокое давление — из стальных, преим. гладких, труб. В. з. снижают темп-ру уходящих газов, повышая кпд котельного агрегата.

**ВОЗВУЖДЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН** — устройство, пытающее пост. током обмотки возбуждения электрической машины. В качестве В. з. пост. тока и синхронных машин широко применяют генераторы пост. тока; для крупных синхронных генераторов, двигателей и синхронных компенсаторов — генераторы перем. тока или спец. трансформаторы, на выходе к-рых энергия перем. тока преобразуется в энергию пост. тока ПП или ионными выпрямителями.

**ВОЗВУЖДЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН** — создание рабочего магнитного потока в электрической машине. Генераторы пост. тока обычно работают в режиме самовозбуждения, для двигателей пост. тока применяют В. з. от внешн. сети, для синхронных машин перем. тока — В. з. с помощью возбудителя электрических машин. В машинах пост. тока различают В. з. параллельное (обмотка В. з. включается параллельно с цепью якоря), по следовательно (обмотка В. з. включается последовательно в цепь якоря) и смешанное (одна обмотка В. з. включается параллельно с цепью якоря, другая — последовательно). Система В. з. синхронных электрических машин представляет собой сложный комплекс элект-

рич. устройства, в состав к-рого входят возбудитель, средства управления, коммутационная аппаратура, устройство защиты от повреждений, перенапряжений и перегрузок, контрольно-измерит. аппаратура. В системах *независимого возбуждения* используются вспомогат. генераторы, соединённые с валом осн. машины; в системах *самовозбуждения* питание цепи В. осуществляется от осн. машины через ПП или интегральный преобразователь.

**ВОЗВРАТ** металлов — процесс частичного восстановления структурного совершенства и св-в деформированных металлов и сплавов при их нагреве ниже темп-ры рекристаллизации. Различают 2 стадии В.: от *дыхания* и *полигонизацию*. В. используется для повышения пластичности на-кленанных материалов и термич. стабильности структуры и св-в.

**ВОЗГОНКА, сублимация**, — непосредств. переход вещества при нагревании из твёрдого в газообразное состояние (минуя жидкую фазу). В. возможна при давлениях и темп-рах меньше тех, к-рые соответствуют *тройной точке* рассматриваемого вещества. В технике В. используют, напр., для очистки твёрдых веществ от примесей и для осуществления тепловой защиты космич. аппаратов (см. Аблация).

**ВОЗДУХ** — смесь газов, из к-рых состоит атмосфера. Объёмный состав В.: азот 78,08, кислород 20,95, инертные газы 0,94, углекислый газ 0,03, водяной пар, случайные примеси (пыль, микробиогруппы, аммиак, сернистый газ и др.). Плотн. В. 1,293 кг/м<sup>3</sup>. Жидкий В. — голубоватая жидкость с плотн. 980 кг/м<sup>3</sup> (при -192 °С и норм. давлении). Благодаря кислороду, содержащемуся в В., он используется как хим. агент в различных процессах (горение топлива, выплавка металлов из руд, пром. получение мн. хим. соединений); ценность В. как хим. агента повышает, увеличивая содержание в нём кислорода. В. — важнейшее пром. сырье для получения кислорода, азота, инертных газов.

Физ. св-ва В. используются в тепло- и звукоизоляц. материалах, в электроизоляц. устройствах, упругие св-ва В. — в пневматич. шинах; скатый В. служит рабочим телом для совершения механич. работы (пневматич. машины, струйные и распыл. аппараты, перфораторы и т. д.). В медицине, авиации и космонавтике, горноспасат. деле, водолазном применениеется т. н. искусство В. (богатая кислородом смесь газов, предназнач. для дыхания).

Развитие пром-сти, энергетики, транспорта приводит к загрязнению В., т. е. к повышению содержания в нём углекислого газа и ряда др. вредных газов, и вызывает необходимость сан. контроля за состоянием В., пылевой очистки и обезвреживания пром. газов перед выбросом их в атмосферу, выноса вредных в сан. отношении пром. пр-ий за пределы жилых р-нов и т. д. (см. Охрана природы).

**ВОЗДУХОВОД**, воздухопровод, — трубопровод для перемещения воздуха, применяемый в системах вентиляции, воздушного отопления, кондиционирования воздуха, а также в технологич. целях (подача воздуха пром. агрегатам, удаление отходов от машин и оборудования, транспортирование сыпучих материалов в системах пневматического транспорта и т. п.).

**ВОЗДУХОВОЗ** — рудничный пневматич. локомотив, предназнач. для перемещения составов вагонеток по подземным выработкам газоопасных шахт. В. оборудован пневматич. двигателями, к-рые получают питание от размещённых на локомотиве баллонов со скатым воздухом. Общая вместимость баллонов 1—2 м<sup>3</sup>, давление воздуха в них до 22,5 МПа (225 кгс/см<sup>2</sup>). В. могут перемещать составы массой 60—100 т. Макс. длина пробега после однократного заполнения баллонов скатым воздухом не превышает обычно 5—6 км.

**ВОЗДУХОДУВНАЯ МАШИНА** — машина для повышения давления и подачи воздуха или др. газа. По степени повышения давления различают В. м.: вентиляторы (до 1,1), нагнетатели (свыше 1,1, без промежуточного охлаждения воздуха при сжатии), компрессоры (свыше 2,0 с промежуточным охлаждением воздуха). В. чёрной металлургии В. м. называются воздуходувками.

**ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ** — то же, что *воздухоподогреватель*.

**ВОЗДУХООБМЕН** — частичная или полная замена загрязнённого воздуха помещений чистым атм. воздухом. В. в жилых и обществ. зданиях обычно характеризуется кратностью воздухообмена (отношение объёма воздуха, подаваемого в помещение или удаляемого из него за 1 ч, к общему помещению). См. также *Вентиляция*.

**ВОЗДУХООПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — см. *Пневматические строительные конструкции*.

**ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЬ** — теплообменный аппарат для понижения темп-ры воздуха, подаваемого в охлаждаемое помещение. Движение воздуха в нём — принудительное с помощью вентилятора, встроенного в В. или установленного отдельно. «Сухие» В. имеют обребенные или гладкие трубы, в к-рых испаряется *холодильный агент*, в «мокрых» В. воздух охлаждается орошением водой или незамерзающей жидкостью.

**ВОЗДУХОПЛАВАНИЕ** — летание на аппаратах легче воздуха (*аэростатах*, *диримаблях* и др.). В начале развития авиации термин «В.» обозначал также и летание на аппаратах тяжелее воздуха — *самолётами*, *планёрами* и др.

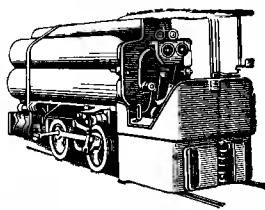
**ВОЗДУХОПОДГОТОВКА** — обработка воздуха для придания ему качества, отвечающих технологич. или сан.-гигиенич. требованиям. В. широко применяют в системах *воздушного отопления*, *вентиляции* и *кондиционирования воздуха* пром., обществ., жилых и с.-х. производств, зданий и сооружений, средств транспорта (ж.-д., вагонов, речных и морских судов, самолётов), космич. летят. аппаратов и т. д. В. включает: очистку от пыли, вредных газовых примесей, запахов и бактерий, подогрев, охлаждение, увлажнение и осушение, добавление кислорода и ароматич. вещества. Для В. применяют *воздушные фильтры*, фильтры-поглотители газов и запахов, ультрафиолетовые бактерицидные лампы, воздухопропитатели, воздухонагреватели, воздухоохладители, регенераторы и увлажнители, устройства, форсуночные и насадочные камеры, а также автоматизир. кондиционеры со встроенными или выносными вентиляторами и холодильными машинами.

**ВОЗДУХОПОДГРЕВАТЕЛЬ** — теплообменный аппарат для нагревания проходящего через него воздуха. В. широко используют в системах *воздушного отопления*, приточной *вентиляции*, *кондиционирования воздуха*, в котельных установках тепловых электростанций и пром. предприятий, в печных агрегатах пром-сти (напр., металлургич., нефтеперерабат.). В. В. для отопления и вентиляции воздух подогревается горячим газом, паром, горячей водой или электрич. током. В. применяемые в пром-сти, подразделяют на *рекуперативные*, в к-рых тепло от продуктов сгорания в воздухе передаётся непрерывно через разделённую стенку, и *регистровые*, где охлаждаемый газ сначала нагревает насадку (металлич. или керамич.), а затем аккумулированное в ней тепло передаётся воздуху, при этом насадка омыается попеременно то газом, то воздухом.

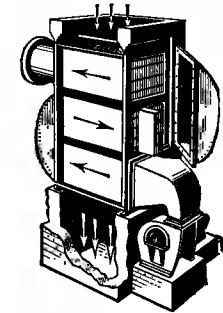
**ВОЗДУШНАЯ ЗАВЕСА** — устройство в системе местной приточной *вентиляции*, препятствующее поступлению наружного холодного воздуха в производств. помещение через открытые двери (или ворота) пром. здания. Состоит из *воздуховодов* с продольными щелями, через к-рые вентилятором со скоростью от 8 до 20 м/с нагнетается воздух под углом 30—45° к плоскости проёма на встречу потоку, стремящемуся проникнуть в помещение. Нагнетаемый вентилятором воздух часто подогревается в *воздухоподогревателе*.

**ВОЗДУШНАЯ ЛИНИЯ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ** — линия электропередачи (ЛЭП), выполненная на открытом воздухе обычно неизолиров. проводами, которые подвешены с помощью изоляторов к деревянным, металлич. или ж.-б. опорам. Осн. конструктивные элементы В. л. э.: провода, опоры, изоляторы, грозозащитные тросы и арматура для крепления проводов и изоляторов. Протяжённость В. л. э. при напряжении до 1 кВ обычно не превышает 1—2 км; при напряжении 110 кВ — 100 км, при напряжении 500—750 кВ — 1500 км.

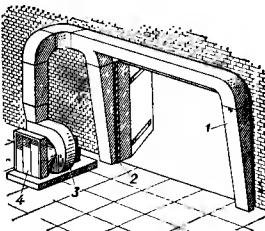
**ВОЗДУШНАЯ ПОДУШКА** — область повышенного давления воздуха между основанием машины и опорной поверхностью, между подвижными и неподвижными элементами механизмов в приборах, машинах-орудиях. Различают статические (повышенное давление создаётся вентилятором или компрессором) и динамические (напр., вследствие повышенного давления воздуха под крылом летят. аппарата при его движении вблизи опорной поверхности) способы образования В. п. Применяется в трансп. устройствах (напр., судах на возд. подушке, экраноланах), в различных приборах (напр., гироколах) и механизмах в роли «воздушного подшипника» для уменьшения трения между взаимно соприкасающимися поверхностями. Из мн. известных схем (способов) образования В. п. основные: камерная, сопловая, щелевая и крыльевая.



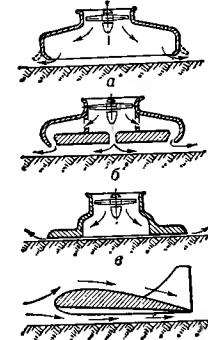
Рудничный воздуховоз



Воздухоподогреватель



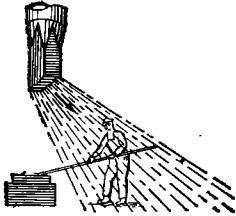
Двусторонняя боковая воздушная завеса: 1 — воздуховод; 2 — воздуховыпускная щель; 3 — вентилятор с электродвигателем; 4 — воздухоподогреватель



Основные схемы образования воздушной подушки: а — камерная; б — сопловая; в — щелевая; г — крыльевая

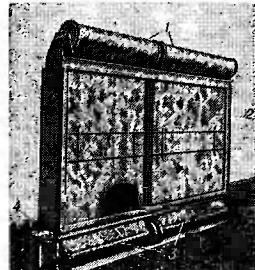


Сосочный воздушный винт



Воздушный душ

**Волокнистый рулонный воздушный фильтр:** 1 — катушки с чистым фильтрующим материалом; 2 — рабочее сечение фильтра; 3 — катушки с запылённым фильтрующим материалом; 4 — редукторный привод для перемотки фильтрующего материала



осуществляется частично из отапливаемого помещения, а частично снаружи. Перемещение воздуха в системах В. о. может быть естественное (за счёт разности темп-р и плотности воздуха) или принудительное (при помощи вентиляторов). Наиболее распространены паровозд., и водовозд., централизованные системы отопления. Децентрализов. В. о. осуществляется местными отопит. и отопительно-вентиляционными агрегатами.

**ВОЗДУШНО-КОСМИЧЕСКИЙ САМОЛЁТ** — новый вид пилотируемого реактивного летат. аппарата с несущей поверхностью (частности, крылатого), предназнач. для полёта в атмосфере и в космич. пространстве. Сочетает св-ва самолёта и КЛА. Рассчитан на многократное использование; должен взлетать с аэродрома, разгоняться до космич. скорости, совершать полёт в космич. пространстве и возвращаться с посадкой на аэродром. Осн. назначение В.-к. с. — обслуживание пилотируемых орбит. станций и смена их экипажа. Многоразовое использование В.-к. с. обеспечивает его большую эффективность и экономичность в сравнении с совр. ракетами-носителями. В качестве силовой установки В.-к. с. предполагается сочетание возд.-реактивного двигателя (для полёта в атмосфере) и жидкостного ракетного двигателя (для полёта в космич. пространстве). Проводится исследование проблем, связанных с созданием В.-к. с., и разрабатываются отл. проекты.

**ВОЗДУШНО-РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — комбинир. реактивный двигатель, в к-ром осуществляются циклы возд.-реактивного и ракетного двигателей. Возможно использование в космонаутике для возд.-космич. самолётов. Иногда так наз. двигатель, в к-ром применяют в качестве окислителя сжигаемый в полёте атм. воздух, сюда же относится ракетный двигатель (для полёта в космич. пространстве). Проводится исследование проблем, связанных с созданием В.-к. с., и разрабатываются отл. проекты.

**ВОЗДУШНО-РЕАКТИВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ (ВРД)** — реактивный двигатель, в к-ром для сжигания горючего используется кислород, содержащийся в атм. воздухе. ВРД является двигателем прямой реакции и объединяет функции двигателя и движителя. По способу предварит. сжатия воздуха, поступающего в камеры горения, ВРД разделяются на компрессорные, в к-рых воздух сжимается компрессором, и бескомпрессорные, в к-рых сжатие воздуха происходит под воздействием скр. напора набегающего возд. потока. К ВРД относят прямоточные воздушно-реактивные двигатели, пульсирующие воздушно-реактивные двигатели, турбореактивные двигатели.

**ВОЗДУШНЫЕ РУЛИ** — подвижные поверхности, создающие аэродинамические силы и аэродинамические моменты для управления летат. аппарата в возд. пространстве, когда скорости достигают неск. сотен км/ч. Различают В. р. высоты, направления, крена. См. Оперение летательного аппарата, Элерон.

**ВОЗДУШНЫЙ БАССЕЙН** — возд. пространство в пределах территории города (посёлка) или пром. предприятия (принято условно считать, что верх. граница В. б. проходит над самым высоким местным зданием или сооружением). Оздоровление В. б. — одна из важнейших задач совр. градостроительства, гор. и коммун. х-ва.

**ВОЗДУШНЫЙ ВИНТ, пропеллер**, — движитель, создающий силу тяги с помощью вращающихся двигателем неск. лопастей, форма рабочей поверхности к-рых близка к форме крыла летат. аппарата. Применяют в самолётах, дирижаблях, аэропланах и др. В вертолётах В. в. в осн. создаёт подъёмную силу и наз. несущим винтом. Различают след. В. в.: по назначению — несущие, тяговые и комбиниров.; по расположению относительно привода — тянущие и толкающие; по конструкции — неизменяемые и изменяемого шага и т. д. Для уменьшения потерь мощности на закручивание отбрасываемой струи воздуха применяют сосочные В. в. (см. рис.), врачающиеся в противоположных направлениях.

**ВОЗДУШНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** — высоковольтный выключатель, в к-ром электрич. дуга, возникающая при размыкании цепи тока, гасится струёй сжатого воздуха. Конструктивно В. в. состоит из 3 осн. элементов: резервуара с запасом сжатого воздуха, дугогасительного устройства и электропневматич. привода. В. в. изготавливают на напряжение до 1150 кВ.

**ВОЗДУШНЫЙ ДУШ** — устройство в системе местной приточной вентиляции, обеспечивающее посадку соредоточ. потока воздуха. Подаваемый воздух создаёт в зоне непосредств. воздействия этого потока на человека условия возд. среды, соответствующие гигиенич. требованиям (в отношении темп-ры, влажности, подвижности воздуха и концентрации в нём вредных веществ). Воздух, как правило, подвергают очистке и тепловлажностной

обработке и выпускают через патрубки, позволяющие регулировать направление возд. потока. В. д. особенно эффективен у плавильных и нагреват. печей, в литьевых цехах и т. п.

**ВОЗДУШНЫЙ ЭМВИ** — привязной летат. аппарат, поддерживаемый в воздухе давлением ветра на его поверхность, поставленную под нек-рым углом (см. Атаки узла) к направлению движения ветра. Динамич. равновесие В. э. обусловлено действием 3 сил: собств. веса (силы тяжести), давления ветра на его поверхность и натяжения нити, привязанной к нему.

**ВОЗДУШНЫЙ КОНДЕНСАТОР** — электрич. конденсатор, в к-ром диэлектриком служит воздух. В. к. выполняют переменной, полупеременной и пост. ёмкости. Рабочее напряжение до 1000 В, электрич. ёмкость от 10 до 1000 пФ. Применяются гл. обр. в электроизмерит. приборах в качестве образцовых ёмкостей, в радиопередатчиках и радиоприёмниках для настройки колебат. контуров.

**ВОЗДУШНЫЙ ОАЗИС** — устройство в системе местной приточной вентиляции, создающее в ограничен. пространстве производств. помещений улучшенные (по сравнению с остальной частью помещения) условия возд. среды. Представляет собой выделенную перегородками (выс. ок. 2 м), открытую сверху часть помещения, в к-рую через сеть воздуховодов нагнетается наружный воздух, прошедший, как правило, очистку и термовлажностную обработку. Воздух всегда подаётся в В. о. более низкой темп-ри, чем темп-ра в общем помещении. В. о. обычно устраивают у постов управления в машинных залах тепловых электростанций и т. п.

**ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР** — фильтр для очистки от пыли воздуха, подаваемого в помещение системами вентиляции и кондиционирования воздуха или используемого в технологич. процессах (нафр., при получении кислорода), в газовых турбинах, в двигателях внутр. сгорания и др. Наиболее распространены волокнистые, масляные и губчатые В. ф., в к-рых пыль улавливается при контакте её с поверхностями пор фильтрующего материала (слоя).

**ВОЙЛОК** (от тюрк. ойлук — покров, покрываю-ло) — прокладочный, уплотнит., тепло- и звукоизоляц. материал, получаемый валиванием шерсти и меховых отходов или формированием и тепловой обработкой смеси минер. ваты и связующего вещества (нафр., битума). В технике В. применяется для утепления трубопроводов, изготовления сальников, прокладок и т. д. Выпускается в виде лент, пластин, готовых изделий.

**ВОКЗАЛ** (от англ. Vauxhall — название парка и увесел. заведения в пригороде Лондона, принадлежавшего в 17 в. Джейн Вокс (Jane Vaux); в рус. яз. слово стало нарицательным благодаря вокзалу в г. Павловске под Петербургом, к-рый был одновременно и пасс. зданием, и местом увеселения) — комплекс зданий, сооружений и устройств для обслуживания пассажиров на остановках транспорта, управления движением трансп. средств и размещения служебного персонала. В. различают: по видам используемого транспорта (автовокзал, авр-вокзал, железнодорожный вокзал, морской вокзал, речной вокзал), по расположению на магистрали (короткие, узловые, промежуточные, транзитные), по преобладающим категориям обслуживаемых пассажиров (далиневые, местные, пригородные, международные) и по др. признакам. В состав вокзального комплекса обычно входит: привокзальная площадь, пасс. здание и перрон (причал, дебаркадер, пирс). Для обслуживания пассажиров, последовательно пользующихся неск. видами транспорта, сооружаются объединённые вокзалы.

**ВОКОДЁР** (англ. vocoder, от voice — голос и code — шифр, код) — устройство для преобразования телев. (речевых) сигналов (гл. обр. в системах дальней связи) в кодовые сигналы, что позволяет созвыть занимаемую полосу частот в канале связи до 350 Гц при незначит. ухудшении качества передачи.

**ВОЛЛАСТОН** [от имени англ. естествоиспытателя У. Х. Волластона (W. H. Wollaston; 1766—1828)] — минерал, силикат кальция. Кристаллы вытянутые, таблитчатые. Цвет белый, реже жёлтый, бурый. Блеск стеклянный. Тв. по минералогич. шкале 4,5—5; плотн. 2800—2900 кг/м<sup>3</sup>. В. используют для произв-ва вязкой керамики (нафр., облицовочных плиток, в к-рые можно забивать гвозди).

**ВОЛНОВАЯ ПЕРЕДАЧА** — разновидность зубчатой передачи, в к-рой краящий момент передают волны деформации гибкого элемента. В. п. состоит из жёсткого элемента — зубчатого колеса с внутр. зубьями, неподвижно закреплённого в корп.е; гибкого элемента — цилиндрич. тонкостенной шестерни с наружными зубьями, число к-рых неск. меньше числа зубьев жёсткого колеса; гене-

ратора волн деформации (волнообразователя) в виде овального кулачка с шарикоподшипником. Как правило, колёса зубчатой В. п. имеют св. 200 зубьев, передаточное отношение  $i \geq 100$ . С помощью В. п. можно передавать высокие нагрузки при сравнительно небольших габаритах. Кроме зубчатых, существуют фрикционные и винтовые В. п. Иногда к В. п. относят волноные муфты, передающие вращение через цилиндрическую оболочку в герметизированном пространстве, имеющие передаточное отношение 1. В. п. применяются в грузоподъёмных механизмах, конвейерах, в особо точных станках и приборах, в исполнит. механизмах ракет и ИСЗ, в приводах хим. агрегатов и т. п.

**ВОЛНОВОД** — канал для распространения волн. Различают акустич. В. в виде трубы или стержня, радиоволновод, световод и др. В. обычно применяют для направленной передачи сигналов или энергии.

**ВОЛНОВОБЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — 1) В. с. в акустике характеризует степень жесткости газообразной или жидкой среды (т. е. способность среды сопротивляться образованию деформаций) в режиме *бегущей волны*. Выражается отношением звукового давления в бегущей плоской волне к склонности колебания частиц среды.

2) В гидравлической разничают В. с. в газовой динамике и В. с. в тяжёлой жидкости. В. с. в газовой динамике представляет собой аэродинамическое сопротивление, возникающее при ско-*ро-жа-ю-ко-ю-м* течении. Такое В. с. — результат затрат энергии на образование *ударных волн*. В. с. в тяжёлой жидкости — одна из составляющих сил сопротивления жидкости движению тел. Возникает при движении тела вблизи свободной поверхности жидкости или поверхности раздела жидкостей с различной плотностью. Такое В. с. обусловлено образованием на поверхности жидкости волн.

3) В. с. в электротехнике — отношение напряжения к току в любой точке передающей электрич. линии, по которой распространяются электромагнитные волны. Представляет собой сопротивление, к-рое оказывает линия бегущей волны напряжения.

**ВОЛНОВОБЕ УРАВНЕНИЕ** — дифференциальное ур-ние с частными производными, описывающее различные колебательные процессы. Напр., малые колебания струны описываются В. у.

$$\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} = \frac{1}{a^2} \frac{\partial^2 u}{\partial t^2},$$

где  $u$  — отклонение малого участка струны от положения равновесия;  $x$  — расстояние участка от начала координат;  $a$  — скорость распространения колебаний.

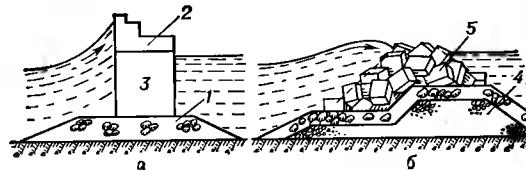
**ВОЛНОВОБЕ ЧИСЛО** — величина, связанная с длиной волны  $\lambda$  соотношением  $k = 2\pi/\lambda$ . В спектроскопии В. ч. часто наз. величину, обратную длине волны, т. е.  $k/2\pi$ .

**ВОЛНОВОБЕ ВЕКТОР** — вектор  $k$ , направление к-рого совпадает с направлением распространения бегущей волны, а численное значение равно *волно-вому числу*  $2\pi/k$ , где  $\lambda$  — длина волны.

**«ВОЛНОВОБИ КАНАЛ»**, антена Удайды, — направленная антенна, состоящая из параллельно расположенных друг за другом и укреплённых на металлическ. стержни вибраторов, длина к-рых равна приблизительно  $1/2$  длины рабочей радиоволны. Применяют гл. обр. для комплективного приёма телевиз. сигналов в диапазоне метровых волн, в аппаратуре радиосвязи в диапазонах метровых и дециметровых волн.

**ВОЛНОГРАФ** судовой (от *волны* и греч. *гра-фо-пишь*) — прибор для автоматич. дистанционной записи во времени изменения высоты и периода волн в открытом море (океане) с борта дрейфующего или стоящего на якоре судна. Принцип действия основан на преобразовании упругой деформации мембранны чувствит. элемента, находящегося на нек-рой глубине, в электрич. сигнал.

**ВОЛНОЛОУМ**, бре-кватер, — гидротехнич. сооружение для защиты от волнений (ветровых волн) акваторий рейдовых причалов, подходов к каналам и плюззам порта, береговых участков моря. Различают В. оградительные (окружённые водным пространством) и берегозащитные, расположенные, непосредственно у берега (см. также *Берегоукрепительные сооружения*).



**ВОЛНОМЕБР, частотомер**, — радиотехнич. прибор для измерений длины волны или, точнее, частоты электромагнитных колебаний в диапазоне от  $\sim 10$  кГц до десятков ГГц. В. подразделяют на резонансные и гетеродинные.

**ВОЛНЫ** — возмущения (изменения состояния среды или поля), распространяющиеся в пространстве с конечной скоростью. Напр., *упругие волны* — распространяющиеся в среде упругие деформации, *электромагнитные волны* — распространяющиеся в пространстве электромагнитные поля, *поверхностные волны* — возмущения уровня свободной поверхности жидкости. Зависимость возмущения  $\xi$  от координат и времени  $t$  наз. в р-н и е м в о л и н, а геометрич. место точек пространства, в к-рых колебания  $\xi$  совершаются синфазно (в одной фазе), — волнивой поверхностью, и ли фронтом В. Если волновые поверхности имеют вид параллельных плоскостей, то В. наз. и л и ф о р м о й; если волновые поверхности представляют собой систему концентрич. сфер, то В. наз. с ф е р и ч е с к о й. Ур-ние плоской волны, распространяющейся вдоль оси  $x$ , имеет вид:  $\xi = f(t - x/v)$ , где  $f$  — произвольная функция аргумента  $t - x/v$ ;  $v$  — скорость распространения В. Ур-ние сферич. волн:  $\xi = f(t - r/v)$ , где  $r$  — расстояние от центра В. В. наз. гармонической (синон. синусоидальной, монохроматич.), если соответствующие ей возмущения изменяются по закону гармонических колебаний. Ур-ние плоской гармонич. волны:

$$\xi = A \sin \omega (t - x/v) = A \sin 2\pi v(t - x/v) = \\ = A \sin \frac{2\pi}{\lambda} (vt - x) = A \sin (\omega t - kx),$$

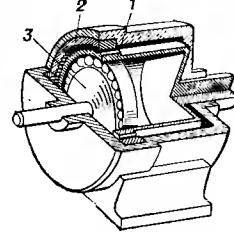
где  $A$  — амплитуда В.;  $v$  и  $\omega = 2\pi v$  — частота и циклич. частота В.;  $\lambda = v/\omega$  — длина В.;  $k = 2\pi/\lambda$  — волновое число.

Распространение В. связано с переносом ими энергии (см. *Пойнтинга вектор*, *Умова вектор*). При этом возможны явления отражения, преломления, дисперсии, интерференции, дифракции, поглощения и рассеяния волн.

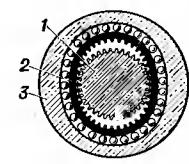
**ВОЛЮКА** — рабочий орган волочильных станов, в к-ром обжимается металл при волочении. Оси. часть В. — волочильный глазок (из стали, чугуна, твёрдых сплавов, алмазов), представляющий собой отверстие постепенно уменьшающегося сечения, через к-рое протягивается обрабатываемый металл. В. с одним волочильным глазком наз. ф и л ь е р о й, с неск. — волочильной доской.

**ВОЛОЖНТЫ** — пресс-материалы на основе волокна (хлопкового, асбестового, стеклянного), пропитанного феноло-формальдегидной смолой. Изделия из В. обладают хорошими механич. свойствами (высокой ударной прочностью, износостойчивостью и др.).

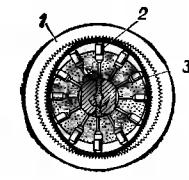
**ВОЛОЖНОБЕ ТЕКСТИЛЬНОЕ** — гибкое и прочное тело огранич. длины, значительно превышающей весьма малые поперечные размеры; применяется для изготовления пряжи и текст. изделий; осн. сырьё текстильного производства. Различают В. на туралыне (природные) растительного (хлопок, лён, джут и др.), животного (шерсть, шёлк), минерального (асбест) происхождения и химические, подразделенные на искусств. и синтетич. Искусственные В. получают из органич. природных высокомолекулярных соединений — цеплюлозы, вырабатываемой из древесины или отходов хлопкового произв.-за, из белков растит. и животного происхождения, напр. зеина, казеина (см. *Ацетатные волокна*, *Вискозные волокна*, *Медноалмазные волокна*). Синтетич. В. изготавливают из синтетич. полимеров: полипирамидов, полизилентерефталата, поликарбоната, полиуретанов, поливинилового спирта, поливинилхло-



Зубчатая волновая передача (редуктор): 1 — гибкое колесо; 2 — жёсткое колесо; 3 — генератор волн

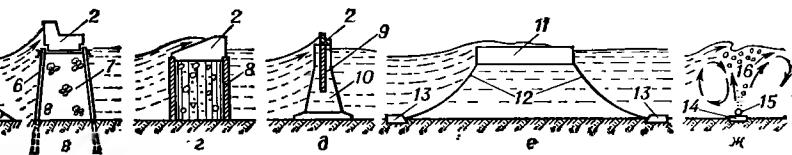


Зубчатая волновая передача с наружным расположением генератора волн: 1 — жёсткое колесо; 2 — гибкое колесо; 3 — генератор



Зубчатая волновая передача с гидравлическим генератором волн: 1 — жёсткое колесо; 2 — генератор; 3 — гибкое колесо

К ст. *Волнолом*. Поперечные профили ограждительных волноломов: а — гравитационная стена вертикального профиля; б — волнолом откосного профиля; в — вертикальная стена свайной конструкции; г — сквозной волнолом; е — плавучий волнолом; ж — пневматический волнолом; 1 — постель из каменной наброски; 2 — надстройка; 3 — кладка из массивов или железобетонной оболочки-понтона, заполненная камнем; 4 — каменная наброска; 5 — наброска массивов; 6 — свайные или шпунтовые ряды; 7 — каменная засыпка; 8 — железобетонная оболочка; 9 — экран из железобетонных балок; 10 — опоры; 11 — понтоны или плавучее устройство с решётчатым волногасителем; 12 — якорные цепи; 13 — якоря; 14 — опоры воздуховода; 15 — воздуховод; 16 — водонапорный фланец, увлекающий присоединённую массу воды



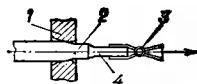
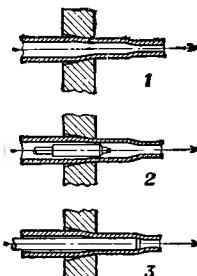


Схема волочения: 1 — волока; 2 — заготовка; 3 — захват; 4 — засторенный конец заготовки



Схемы волочения труб: 1 — без оправки; 2 — на короткой неподвижной оправке; 3 — на длинной движущейся оправке

рида, полиолефинов и др. Хим. В. вырабатывают в виде нитей значит. длины или, подобно хлопку и шерсти, в виде коротких В. (иногда наз. штапельными).

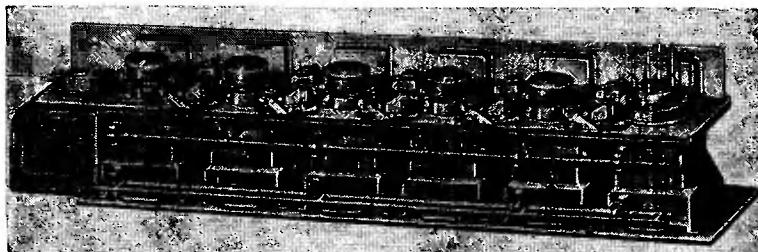
**ВОЛОКОННАЯ ОПТИКА** — раздел оптики, в к-ром рассматривается передача света и изображения по светопроводам и волноводам оптич. диапазона. Наиболее распространены волоконные световоды (см. Светопровод).

**ВОЛОКОНКА** — с.-х. орудие для весенней обработки пашни перед посевом либо для подбора сена из валков и транспортирования копён сена и соломы к местам скирдования. В. для весенней обработки (плейфонания) выравнивают пашню и образуют на её поверхности слой рыхлой мелкокомковатой почвы. В зависимости от связности и влажности почвы применяют брусковую В., В.-гвоздёвку, шлейф-бонру. В. для подбора сена из валков, обычно на весенне, снабжаются управляемым грабельным аппаратом. В. для транспортирования копён сена и соломы бывают троековыми и рамочными, приспособленными и навесными.

**ВОЛОСОВЫНА** — дефект металлич. изделий, гл. обр. стальных, в виде тонких (волосяных) чётко очерченных трецинов, располож. в пронатанных или кованых изделиях вдоль направления течения металла при деформации (вдоль волокна).

**ВОЛОЧЕНИЕ** — обработка металлов давлением, состоящая в протягивании — обычно в холодном состоянии — изделий круглого или фасонного профиля (гл. обр. прутков, катанки, труб) через отверстие (фильтеру), площадь выходного сечения к-рого меньше площади сечения исходного изделия (см. Волокно). В результате В. соперечные размеры изделий уменьшаются, а длина увеличивается. В. производят на волочильных станах, имеющих неск. фильтр для одновременной обработки нескольких заготовок.

**ВОЛОЧИЛЬНЫЙ СТАН** — машина для обработки металлов волочением. Состоит из рабочего органа — волоки и устройства, протягивающего обрабатываемый металл через волоку. Для труб и прутков применяют В. с. с прямолинейным движением, а для катанки — В. с. барабанного типа с последующей намоткой проволоки в бунты.



Многократный барабанный волочильный стан

**ВОЛЧБК** — 1) вращающееся вокруг оси симметрии твёрдое тело с опорой ниже центра тяжести (см. Гироскоп). 2) Машина для измельчения мяса при изготовлении фарша для колбас, мясных хлебов, котлет, пельменей. Применяется на мясокомбинатах в колбасных и консервных цехах и в др. отраслях пищ. пром-сти.

**ВОЛЬТ** [от имени итал. физика А. Вольты (A. Volta; 1745—1827)] — ед. электрич. напряжения; электрич. потенциала, разности электрич. потенциалов, электродвижущей силы (эдс). Обозначение — В. 1 В — электрич. напряжение на участке электрич. цепи с пост. током силой 1 А, в к-ром затрачивается мощность 1 Вт (см. Ампер, Ватт).

**ВОЛЬТ ЭЛЕМЕНТ** — гальванич. элемент, у к-рого электроды — пластины из меди и цинка, а электролит — р-р повар. соли или серной к-ты. Эдс равна 1 В.

**ВОЛЬТАМПЕРНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА** — зависимость электрич. напряжения от силы тока в электрич. цепи или в её отд. элементе (реостате, конденсаторе и т. д.). У линейных элементов электрич. цепи В. х. — прямая линия. В. х. электронных ламп наз. анодной хар-кой.

**ВОЛЬТМЕТР** (от вольт и греч. metrō — измеряю) — прибор для измерений электрич. напряжения в цепях пост. и перемен. тока. Различают В. аналоговые (со стрелочными и световыми указателями) и цифровые (с механич., электромеханич. и электрич. индикаторами). Включаются в цепь параллельно нагрузке или источником электрич. энергии. Расширение пределов измерений производится

включением добавочных сопротивлений, делителей и трансформаторов напряжения; при этом диапазон измерений собственно В. — от долей мВ до 1 кВ. Для непосредственного измерения электрич. напряжения св. 1 кВ применяют также статические вольтметры.

**ВОЛЬТМЕТР ЭЛЕКТРОННЫЙ** — электронный прибор для измерений электрич. напряжения, состоящий из электронных блоков (выпрямителя, усилителя) и измерит. механизма пост. тона. Различают В. э. для измерений действующего и среднего напряжения, а также В. э. для измерений амплитудного значения напряжения, в к-рых показания соответствуют амплитуде измеряемого синусоидального напряжения или пиковому его значению приискажённой форме кривой. К В. э. относятся также импульсные вольтметры, предназнач. для измерений амплитуд кратковрем. (0,1—300 мкс) импульсов большой связности. Расширение пределов измерений достигается с помощью делителей напряжения. Осн. достоинства: практич. отсутствие собств. потребления мощности и широкий диапазон частот.

**ВОЛЬТОВА ДУГА** — то же, что электрическая дуга.

**ВОЛЬТО-ДОБАВОЧНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР** — регулируемый под нагрузкой (РДН) электрич. трансформатор, с помощью к-рого обеспечивается регулирование напряжения осн. трансформатора (или автотрансформатора), не имеющего спец. устройства РДН. Последоват. обмотка В.-д. т. может быть подключена к осн. трансформатору со стороны высшего напряжения, среднего напряжения или нулевой точки (см. рис.). Первичная обмотка В.-д. т. питается через регулируемый автотрансформатор от обмотки низшего напряжения осн. трансформатора. Разновидность В.-д. т. — линейные трансформаторы для поперечного регулирования, позволяющие сдвигать по фазе напряжение сеч. не изменяя его значения. В этом случае первичная обмотка регулируемого автотрансформатора каждой фазы включается на линейное напряжение двух др. фаз. Вследствие улучшения коэф. мощности достигается снижение потерь напряжения (и энергии) в электрич. сети.

**ВОЛЬФРАМ** (от нем. Wolf — волк, Rahm — сливки; назван так в 16 в. в связи с тем, что мешал выплавке олова, переведя его в шлак) — хим. элемент, символ W (лат. Wolframium), ат. н. 74, ат. м. 183,85. В. — тяжёлый тугоплавкий металлы светло-серого цвета; плотн. 19300 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 3410 °С. В природе встречается гл. обр. в виде минералов вольфрамита ( $(Fe, Mn)WO_4$ ) и шеелита  $CaWO_4$ , из к-рых его и получают. В. широко применяют для легирования стали, в произв-ве твёрдых, износостойчивых и жаропрочных сплавов (см. Вольфрамовые сплавы). Благодаря тугоплавости и низкому давлению пара при высоких темп-рах В. служит материалом для нитей нагревания электроламп, а также для деталей в радиоэлектронике и рентгенотехнике.

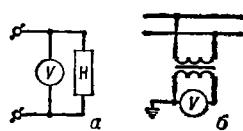
**ВОЛЬФРАМОВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе вольфрама с добавками легирующих элементов. Для легирования применяют металлы (молибден, рений, медь, никель, серебро и др.), окислы ( $TiO_2$ , карбида ( $TaC$ ) и др. соединения). В. с. получают методами порошковой металлургии или сплавлением компонентов в дуговых и электронно-лучевых печах. В пром-сти применяются гл. обр. спечённые В. с. По структуре различаются три группы В. с.: сплавы — твёрдые р-ры, псевдосплавы с соединениями (искусства, дисперсные системы) и псевдосплавы с металлами.

**ВОЛЮТА** (итал. и лат. voluta — завиток, спираль) — архитектурная деталь в форме спиралевидного завитка с кружком в центре; характерная часть капители ионич. колонн (см. Ордер архитектурный).

**ВОРОНЕНИЕ** — получение на поверхности деталей и изделий из углеродистой или низколегир. стали и чугуна слоя окислов железа толщиной 1—10 мкм; применяется для декоративной отделки — придания поверхности коричневого, тёмно-синего или чёрного цвета разных оттенков с сохранением металлич. блеска. В. — частный случай оксидирования.

**ВОРОТ** — простейшее грузоподъёмное устройство, состоящее из врачающегося рукояткой вала, на к-рый наматывается канат, несущий на свободном конце поднимаемый груз. Для выигрыша в силе применяют дифференц. В. со ступенчатым валом.

**ВОРОТОК** — ручной инструмент для вращения режущих инструментов: разверток, метчиков, буравов, круглых плашек и т. п. Часто В. делают универсальными, с переставными плашками-тубами для зажима квадратных головок различного размера.



Схемы включения вольтметра V: а — параллельно с нагрузкой H; б — через измерительный трансформатор



Универсальный вороток

**ВОРОХООЧИСТИТЕЛЬ** — машина для первичной очистки сенажебуренного зерна от крупных и лёгких примесей. От крупных примесей зерно очищается на наклонно расположенным решетом, совершающим возвратно-поступательное движение, от лёгких — путём продувки воздушным потоком в кольцевом пневмосепарирующем канале. Выпускаются В. стационарные и передвижные. Применяются на элеваторах, хлебоприёмных пунктах, в колхозах и совхозах. Производительность выпускаемых в СССР В. до 50 т/ч.

**ВОРОШИЛКА ТОРФЯНАЯ** — машина для ворошения (переворачивания) слоя фрезерного торфа в растительном с целью ускорения сушки. В. состоит из 2 средних и 2 боковых рабочих секций, шарнирно соединённых с прицепом и оборудованных гребками. Агрегатируется с трактором-тягачом. Применяется в СССР на торфоразработках. В. имеет ширину захвата 19 м.

**ВОРСОВАНИЕ** — образование на одной или обеих сторонах ткани или трикотажного полотна начёса — пушистого, мягкого покрова (ворса) путём извлечения на поверхность концов волокон. Выполняется на машинах, рабочим органом которых служит вращающийся цилиндрический барабан с набором ворсовых шипов или валиков, обтянутых игольчатой лентой. В. повышает износостойчивость и теплозащитные свойства ткани.

**ВОСПРИНИМАЮЩИЙ ОРГАН**, ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ — часть измерит. прибора или первичного преобразователя (датчика), с помощью к-рой воздействующая на элемент физ. величины преобразуется в нек-ую др. величину, удобную для последующего использования в измерит. или управляющих устройствах. Напр., в электрич. реле В. о. является катушка индуктивности, создающая магнитное поле; в манометре — мембрана, на к-рую действует измеряемое давление.

**ВОСПРОИЗВОДСТВО ЯДЕРНОГО ГОРЮЧЕГО** — процесс искусст. образования делящихся изотопов. Сырьём могут служить  $^{233}\text{Pu}$  и  $^{233}\text{U}$ , из к-рых образуются  $^{239}\text{Pu}$  и  $^{239}\text{U}$ . Соотношение между образованием нового топлива и выгоранием ядерного горючего характеризуется КВ — коэффициентом В. я. г. Для энергетич. реакторов, работающих на тепловых нейтронах с использованием естеств. или слегка обогащённого урана, КВ меньше 1 (ок. 0,6—0,8). В тепловых реакторах с использованием тория он может неск. превышать 1. Для реакторов на быстрых нейтронах КВ может быть существенно больше 1 (распиленное В. я. г., т. е. топливный цикл, в к-ром масса вновь образующегося топлива больше массы сгорающего). Процесс расширенного В. я. г. обычно характеризуется време-

нем удвоения, т. е. временем, в течение к-рого масса ядерного горючего, первоначально находившаяся в топливном цикле реактора-размножителя, увеличивается в 2 раза.

**ВОССТАНАВЛИВАЕМОСТЬ** — возможность восстановления допустимых (в частном случае — начальных) значений параметров изделия в результате устранения отказов и неисправностей (напр., смены вышедшей из строя лампы в радиоприёмнике). В. оценивают отношением параметра изделия после восстановления его работоспособности к начальному или номинальному (допустимому) значению этого параметра. Различают изделия восстанавливаемые и невосстанавливаемые.

**ВОССТАНОВИТЕЛЬНАЯ АТМОСФЕРА** — вид защитной атмосферы. Предохраняет поверхность металла от окисления, восстанавливая окисль до металлов.

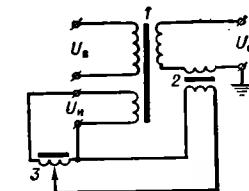
**ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ ПОЕЗД** — предназначен для ликвидации на ж. д. последствий крушений, аварий, разрывов пути и др. с целью быстрейшего восстановления норм. движения и оказания первой помощи пострадавшим. В состав В. п. входят краны на ж.-д. ходу и вагоны, тракторы, комплекс материалов для восстановления верхнего строения пути и контактной сети, аппаратура и оборудование связи, электростанция, медикаменты, санитарные средства и др.

**ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС** в металлиургии — физ.-хим. процесс получения металлов из их окислов отягением и связыванием кислорода в восстановителе — веществом, способным соединяться с кислородом. Типичным В. п. является доменный процесс, в к-ром железо восстанавливается из руд гл. обр. углеродом или его окисью.

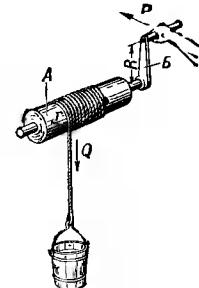
**ВОССТАНОВЛЕНИЕ В ХИМИИ** — см. Оксиление-восстановление.

**ВОССТАНОВИТЕЛЬЩИК** — вертикальная или наклонная подземная горная выработка, проводимая снизу вверх (по восстановлению пласта). Служит для проветривания, передвижения людей, спуска полезного ископаемого или породы, доставки материалов и оборудования, подачи энергии, а также для разведочных целей.

**«ВОСТОК»** — наименование серии сов. одноместных космич. кораблей, предназнач. для полётов по околоземной орбите; программы их разработки и полётов. Для запуска «В.» использовалась 3-ступенчатая ракета-носитель «Восток». «В.» состоит из спускаемого аппарата, падающего кабиной космонавта, и приборного отсека с бортовой аппаратурой и тормозным двигателем установкой. Космонавт в скафандре размещается в катапультируемом кресле, система жизнеобеспечения рассчитана на полёт в течение 10 сут. Макс. масса корабля 4,73 т, макс. высота полёта 327 км. По программе выполнены науч. и мед.-биол. исследования, проведены технич. эксперименты. Данные о запусках pilotируемых кораблей «В.» приведены в табл.



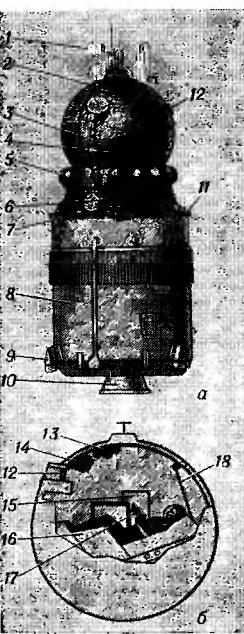
Принципиальная схема включения вольт-добавочного трансформатора: 1 — обычный трансформатор; 2 — вольт-добавочный трансформатор; 3 — автотрансформатор;  $U'$ ,  $U$  и  $U_n$  — высшее, среднее и низшее напряжения



К ст. Ворот. Усиление Р во столько раз меньше веса Q, во сколько раз плечо R рукотки Б больше радиуса r вала A ( $P = Q \frac{r}{R}$ )

#### Запуски пилотируемых кораблей «Восток»

Наименование корабля	Лётчик-космонавт	Период полёта	Продолжительность полёта	Основные результаты полёта
«В.»	Ю. А. Гагарин	12 апр. 1961	1 ч 48 мин	Первый космич. полёт человека
«В.-3»	Г. С. Титов	6—7 авг. 1961	25 ч 11 мин	Первый суточный полёт человека
«В.-3»	А. Г. Николаев	11—15 авг. 1962	94 ч 10 мин	Первый групповой полёт 2 кораблей, установление связи между 2 КЛА в космосе, осуществление передачи телевиз. изображений космонавтов (начало космопланетария)
«В.-4»	П. Р. Попович	12—15 авг. 1962	70 ч 44 мин	Групповой полёт 2 кораблей. Первый космич. полёт женщины
«В.-5»	В. Ф. Быковский	14—19 июня 1963	118 ч 57 мин	
«В.-6»	В. В. Терешкова	16—19 июня 1963	70 ч 41 мин	

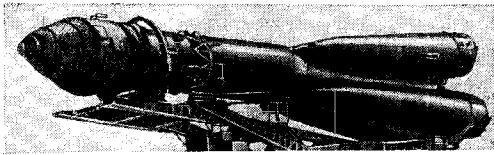


Космический корабль «Восток»: а — общий вид; б — спускаемый аппарат; 1 — антенны системы командных радиолиний; 2 — иллюминатор; 3 — кабель-мачта; 4 — спускаемый аппарат; 5 — баллоны пневмо-системы; 6 — управляющие сопла; 7 — приборный отсек; 8 — последняя ступень ракеты-носителя; 9 — рулевые двигатели; 10 — сопло; 11 — датчик солнечной ориентации; 12 — иллюминатор с оптическим ориентиром; 13 — приборная доска с глобусом; 14 — телевизионная камера; 15 — контейнер с пищей; 16 — кресло пилота; 17 — ручка управления; 18 — входной люк



Самопередвижной ворохочиститель ОВП-20А производительностью 20 т/ч

Ракета-носитель с космическим кораблём «Восток»



**«ВОСХОД»** — наименование серии сов. многостенных космич. кораблей, предназнач. для полётов по околосемной орбите; программы их разработаны и полёты. По конструкции «В.» отличался от корабля «Восток»: он имел плоскую отсек для выхода космонавта в открытый космос («В.-2»), оборудование и системы для жизнедеятельности 3 космонавтов, систему мягкой посадки спускаемого аппарата. Космонавты в корабле могут находиться без скафандров. Макс. масса корабля — 5,68 т, макс. высота полёта — 497 км. По программе выполнены науч. и мед.-биол. исследований, совершил выход в открытый космос, проведены технич. эксперименты. Данные о запусках пилотируемых кораблей «В.» приведены в табл.

#### Запуски пилотируемых кораблей «Восток»

Наименование корабля	Состав экипажа	Период полёта	Продолжительность полёта	Основные результаты полёта
«В.»	В. М. Комаров, К. П. Феоктистов, Б. Б. Егоров	12—13 окт. 1964	24 ч 17 мин	Первый полёт многостенного корабля с экипажем и полёт без скафандров
«В.-2»	П. И. Беляев, А. А. Леонов	18—19 марта 1965	26 ч 02 мин	Первый выход космонавта в открытый космос (продолжительность 12 мин., удаление от корабля 5 м), посадка с использованием ручного управления

**ВРАЩАТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ**, вращение — один из простейших видов движения твёрдого тела.

В. д. в окруж неподвижной оси — движение, при к-ром все точки тела, двигаясь в параллельных плоскостях, описывают окружности с центрами, лежащими на одной неподвижной прямой, перпендикулярной к плоскости этих окружностей и наз. осью вращения. Скорость произвольной точки тела  $v = [\omega, \rho]$ , где  $\omega$  — угловая скорость тела,  $\rho$  — радиус-вектор, проведённый в точку из центра описываемой ею окружности. Угловое ускорение тела  $\epsilon = M/I$ , где  $M$  — момент внеш. сил относительно оси вращения;  $I$  — момент инерции тела относительно той же оси.

В. д. в окруж неподвижной точки — движение, при к-ром все точки тела движутся по поверхности концентрич. сфер с центрами в неподвижной точке. В каждый момент времени это движение можно рассматривать как вращение вокруг мгновенной оси вращения, проходящей через неподвижную точку. Скорость произвольной точки тела  $v = [\omega, r]$ , где  $\omega$  — угловая скорость;  $r$  — радиус-вектор, проведённый в точку из неподвижной точки тела. Основной закон динамики:  $dL/dt = M$ , где  $L$  — момент импульса тела относительно неподвижной точки;  $M$  — момент относительно той же точки всех внеш. сил, приложенных к телу, наз. главным моментом в�н. сил. Этот закон справедлив также для вращения твёрдого тела вокруг его центра инерции независимо от того, покоятся последний или движется произвольно.

Теория В. д. имеет многочисл. приложения в не бесной механике, вспл. баллистике, теории гиро скопа, теории машин и механизмов.

**ВРАЩАЮЩАЯСЯ ПЕЧЬ**, трубчатая печь, барабанная печь, — пром. печь цилиндрич. формы с вращат. движением вокруг продольной оси, предназначенная для нагрева материалов с целью их физ.-хим. обработки. В. п. классифицируются: по принципу теплообмена — на печи с противотоком и с параллельным током; по виду топлива — на печи пылевидного, кускового, жидкого и газообразного топлива, а также печи с электронагревом; по способу передачи энергии — с прямым, косвенным (через стенку муфеля) и комбинир.

нагревом обрабатываемого материала. В. п. применяются в металлургии (напр., вельц-печи), цем. и хим. пром-сти. Оси, размеры В. п. варьируются в значит. пределах: дл. от 50 до 230 м, диам. — от 3 до 7,5 м. Производительность В. п. достигает 150 т/ч (по готовому продукту).

**ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ** — мера внешнего силового воздействия на вращающееся тело, изменяющего угловую скорость вращения (см. Момент силы).

**ВРЕМЕНИ РЕЛЕ** — реле, предназнач. для создания задержки в передаче воздействия между частями устройства автоматики или от одного устройства к другому. В. р. используются различные схемы задержки, осн. на замедлении нарастания или спадания силы тока (напряжения) в электрич. цепях с помощью конденсаторов, индуктивностей и сопротивлений; применяют также В. р., осн. на счётчиках импульсов. В термич. В. р. используются тепловые процессы в телах, нагреваемых электрич. током (напр., деформация биметаллич. пластина). В пневматич. В. р. задержка создаётся изменением скорости истечения газа (воздуха) из резервуара. Время срабатывания В. р. от неск. ч.

**ВРЕМЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — см. Продел прочности.

**ВРЕМЕННЫЙ ДИСКРИМИНАТОР** — устройство для измерений интервала времени между электрич. импульсами. Применяется в импульсных радиолокац. станциях, в системах автоматич. сопровождения цели по дальности.

**ВРЕМЯ** (системы измерения). Единицы В. устанавливают с помощью нек-рых устойчивых периодич. процессов. Так, осн. единица В. тропич. год — определяется периодом обращения Земли вокруг Солнца. В науке и технике в 1955 за осн. ед. времени принята ср. солнечная секунда, определяемая из равенства, связывающего её длительность с продолжительностью тропич. года. Различают В. з. в ёзд. о.е., определяемое вращением Земли относительно звёзд, и солнечное (истинное и среднее) — вращение Земли относительно Солнца (принято в быту). Каждое место на Земле имеет собств. местное В., зависящее от географич. долготы этого места. Ср. солнечное В. на начальном (гринвичском) меридиане наз. в се-м и р и м. Для удобства междугородных и междунар. сообщений введено поясное В. В нек-рых странах для более рационального использования светлой части суток в летнее время часы переводятся на 1 ч вперёд по отношению к поясному В. В СССР в 1930 часы повсеместно переведены на 1 ч вперёд; это В. наз. д е к р е т н ы м. Декретное В. 2-го часового пояса, в к-ром расположена Москва, наз. м о с к о в с к и м В.

Вследствие движения полюсов Земли и неравномерности её вращения система астрономич. счёта В. не является строго равномерной. Равномерная система счёта В. — з ф е м и р и д и о н е В. — контролируется наблюдениями обращения Луны вокруг Земли. Развитие электроники позволило создать систему счёта В., осн. на применении высокочастотных кварцевых часов, контролируемых квантовыми генераторами (атомные часы). Эта система счёта В. получила название атомного В. В Междунар. системе единиц (СИ) одной из осн. ед. является секунда (с), к-раза равна 9192631770 периодам излучения, соответствующего переходу между 2 сверхтонкими уровнями осн. состояния атома цезия-133.

**ВРЕМЯ ЗАДЕРЖКИ**, времязадержка — сдвиг во времени электрич. сигнала относительно момента его возникновения, вызываемый конечным временем его прохождения через электрич. цепь или распространения в пространстве. Термин «В. з.» применяют гл. обр. для импульсных сигналов. Для непрерывных сигналов гармонич. характера В. з. характеризуется сдвигом фазы.

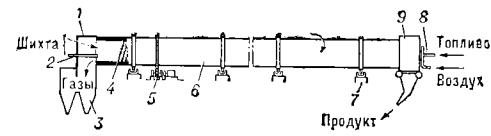
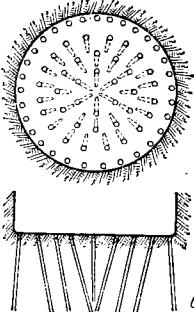
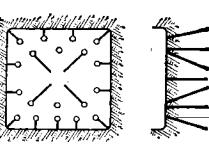


Схема вращающейся печи: 1 — головка; 2 — форсунки для подачи шихты (шульы); 3 — система очистки газов; 4 — теплообменные устройства (полости, полки, цепные завесы и т. д.); 5 — зубчатая передача; 6 — металлический барабан; 7 — опорные ролики; 8 — форсунки для топлива; 9 — горячая головка



Схемы взрывных зарядов при проведении подземных горных выработок: а — пирамидального; б — конусообразного

**ВРЕМЯ ОБРАЩЕНИЯ** к запоминающему устройству — время, необходимое для выполнения одной операции записи или чтения информации. В. о. — один из осн. параметров запоминающего устройства, характеризующий его быстродействие (напр., В. о. в запоминающем устройстве на ферритовых сердечниках 100 нс—10 мкс).

**ВРЕМЯ РЕАКЦИИ** человека — время от начала подачи сигнала до ответной реакции организма. Делится на 3 фазы: время прохождения нервных импульсов от рецептора до коры головного мозга; время, необходимое для переработки нервных импульсов и организации ответной реакции в центр. нервн. системе; время ответной реакции организма. Для простой реакции среднее В. р. в самых благоприятных случаях не менее 0,15 с (распознавание зрит. образов — не менее 0,4 с).

**ВРЕМЯИМПУЛЬСНЫЙ ДАТЧИК** — измерит. устройство, выходным сигналом к-рого является интервал времени, выраженный в виде электрич. импульса соответствующей длительности или в виде двух импульсов, ограничивающих интервал времени. В. д. применяется гл. обр. в телемеханич. системах и в цифровых устройствах централизованного контроля.

**ВРУБ** — 1) В. в з р ы в н о й — полость, образованная первоочередным взрывом серии зарядов для улучшения действия взрыва остальных зарядов. Врубовые схемы взрывания (см. рис.) применяют при проходке подземных горных выработок и на карьерах. 2) В. м а ш и н н ы й — щель, образуемая механич. способом в подземном ископаемом для улучшения отбивки массива.

**ВРУБОВАЯ МАШИНА** — горная машина для прореза в пласте полезного ископаемого (чаще угольном) при подземной разработке. Вруб облегчает отбивку остальной части пласта при помощи механич. средств или В. В. Рабочий орган В. м. — барабан, состоящий из направляющей рамы и движущейся в ней режущей цепи, собранной из кулачков со вставленными в них зубками. Перемещение В. м. вдоль забоя осуществляется при помощи каната с приводом от двигателя. В. м. могут работать на пологих, наклонных и крутых пластах.

**ВСКРЫТИЕ** месторождения полезного ископаемого — проведение капитальных горных выработок, открывающих доступ с поверхности месторождению или его части и дающих возможность провести подготовку горные выработки для обслуживания добывочных забоев. Гл. цели В. — создание трансп. связей между очистными забоями и пунктом прёима добываемого полезного ископаемого на поверхности, обеспечение условий для безопасного перемещения людей, подача чистого воздуха к рабочим участкам.

**ВСКРЫШНЫЕ РАБОТЫ** — удаление горных пород, покрывающих и имеющих полезное ископаемое при открытой разработке месторождений. В. р. включают процессы подготовки пород к выемке, выемочно-погрузочные работы, транспортирование и отглобообразование. В. р. производят при стр-ве карьеров для создания первонач. фронта добывочных работ и в период эксплуатации для сохранения и развития этого фронта.

**ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** — цехи и участки пром. пр-тия, обслуживающие основное производство. Задачи В. п.: обеспечение пр-тия энергии; ремонт оборудования; изготовление технологич. оснастки; заготовка, хранение материалов и выдача их осн. цехам; контроль качества продукции и др.

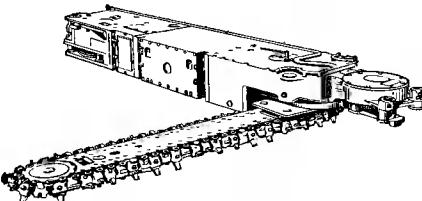
**ВТОРЯЯ КОСМИЧЕСКАЯ СКОРОСТЬ** — см. Космические скорости.

**ВТОРИЧНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ** нефтяных месторождений — извлечение остаточной нефти из залежи, природная энергия к-рой истощена первичной эксплуатацией. Осуществляется подачей в нефт. пласт с поверхности через нагнетат. скважины воды, растворителей, сжатого газа, пара и др. для вытеснения остаточной нефти.

**ВТОРИЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ ЭМИССИЯ** — испускание электронов, происходящее в результате бомбардировки поверхности твёрдого тела (металла, ПП или диэлектрика) пучком электронов. Количественно В. э. э. характеризуется коэффиц. В. э. э., разным отношению числа вторичных электронов, испускаемых телом, к числу падающих на него первичных электронов. На явлениях В. э. э. основано действие электронных умножителей.

**ВТОРИЧНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** в реакторах — гамма-излучение, возникающее в материалах защиты или в конструкц. материалах ядерных реакторов в результате захвата нейтронов.

**ВТОРИЧНЫЙ МЕТАЛЛ** — металл, получаемый в результате переплавки металлич. лома и отходов производства.



Врубовая машина  
«Урал-33»

**ВТОРИЧНЫЙ ЭТАЛОН** — см. Эталон.

**ВТОРОЕ НАЧАЛО ТЕРМОДИНАМИКИ** — один из осн. законов термодинамики, согласно к-рому невозможно создать вечный двигатель 2-го рода. Существует ряд эквивалентных формулировок В. н. т., напр.: а) невозможен процесс, единственный результатом к-рого было бы совершение работы, эквивалентной кол-ву теплоты, полученной от нагревателя; б) невозможен процесс, единственный результатом к-рого был бы передача энергии путём теплообмена от тела менее нагретого к более нагретому; в) при любых процессах, происходящих в замкнутой системе, её энтропия  $S$  не может убывать:  $dS \geq 0$ , где знак равенства относится к обратимым процессам, а неравенства — к необратимым процессам.

Для незамкнутой системы из первого начала термодинамики и В. н. т. вытекает след. осн. соотношение термодинамики:  $\delta Q \leq TdS$  или  $dU - TdS - \delta A' \leq 0$ , где  $dU$  — изменение внутренней энергии системы;  $\delta Q$  — сообщённая ей теплота;  $\delta A'$  — совершаенная над ней работа;  $T$  — абсолютная температура; знак равенства соответствует обратимому процессу изменения состояния.

В. н. т. получило своё истолкование в статистической физике: оно выражает тенденцию системы, состоящей из очень большого числа хаотически движущихся частиц, к самопроизвольному переходу из состояния менее вероятных в более вероятные. В. н. т. выполняется с тем большей вероятностью, чем больше  $N$ . Для макроскопич. систем оно практически имеет характер достоверности. В то же время в малых частях системы, содержащих небольшое число частиц, непрерывно происходят флюктуации, т. е. осуществляются отклонения от В. н. т.

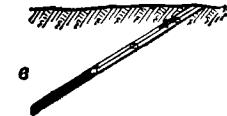
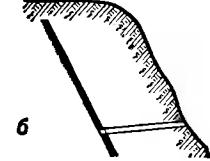
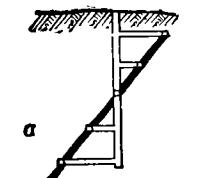
**ВТУЛКА** — цилиндрич. или конич. деталь машины с осевым (продольным) отверстием, в к-рое входит сопрягаемая деталь. Применяют В. подшипников скольжения, затягивателей (для колец подшипников качения и др. деталей на цилиндрич. участках валов и осей), переходные (для установки инструмента на концах хвостовиков в шпинделе станка).

**ВУАЛЬ** в фотографии (от франц. voile — покрывало, завеса) — покрытие на проявленном фото- или киноматериале, образующееся в результате восстановления металлич. серебра в местах, где свет при экспонировании не воздействовал на фотостол. В. снижает контрастность изображения. Для борьбы с В. готового материала в проявитель вводят бромистый калий, бензотриазол и др. вещества, повышающие избирательность проявления.

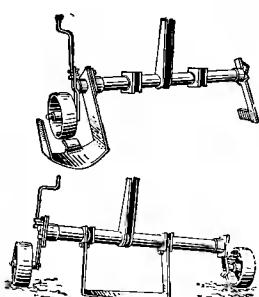
**ВУДА СПЛАВ** — легкоплавкий сплав на основе висмута ( $T_{\text{пл}} = 68^{\circ}\text{C}$ ). Хим. состав (%): висмут — 50; свинец — 25; олово — 12,5; кадмий — 12,5. Используется для изготовления противопожарных устройств и сигнальных аппаратов, моделей, заливки микроплитов.

**ВУЛКАНИЗАТ** — то же, что резина.

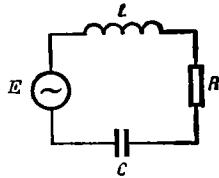
**ВУЛКАНИЗАЦИЯ** [от имени Вулкана (Vulcānus) — бога огня и кузнечного дела в римской мифологии] — технологический процесс резинового производства, при к-ром научук превращается в резину. В результате В. повышаются прочность, твёрдость, эластичность, тепло- и морозостойкость каучука, снижается степень его набухания в органич. растворителях. Эти изменения обусловлены соединением макромолекул каучука в т. н. вулкан. поперечными связями. В их создании участвуют вулканизующие агенты (серы, органич. перекиси, синтетич. смолы и др.), ускорители вулканизации (органич. сульфиды, меркаптаны и др.) и антиваторы вулканизации ( $\text{ZnO}$ ,  $\text{MgO}$  и др.). Наиболее часто В. проводят при повышенных темп-рах ( $140-200^{\circ}\text{C}$ ). Заготовки изделий вулканизуют в формах или в «свободном» состоянии в котлах, автоклавах, индивидуальных вулканизаторах, гидравлич. прессах, аппаратах непрерывного действия и др. Для обогрева применяют пар, горячий воздух, перегретую воду, электрич. ток, токи ВЧ. Под действием ионизирующей радиации (у-излучение радиоактивного кобальта, поток быстрых электронов) может быть осуществлена т. н. радиационная В. При таком способе В. получают резины, обладающие высокой хим. и термич. стойкостью.



Схемы вскрытия месторождений полезного ископаемого при подземной разработке: а — вертикальным стволом; б — шахтой; в — наклонным стволом



К ст. Выкопочные лесные орудия. Выкопочный плуг ВПН-2



**К ст. Внужденные колебания.** Колебательный контур:  $L$  — катушка индуктивности;  $R$  — резистор;  $C$  — конденсатор;  $E$  — эдс

При использовании нек-рых вулканизующих систем, а также рядя каучука (напр., винилпиридиевых, карбоксилатных), вулканизацией может частично образоваться на стадиях технологич. процесса, предшествующих В. (при смешении каучука с ингредиентами, каландрированием и т. д.). Это явление, наз. по д. в у л к а н и з а ц и е й, приводит к ухудшению технологич. свойств резин, смесей, а в нек-рых случаях вообще исключает возможность их дальнейшей переработки. Для уменьшения опасности подвулканизации в состав смесей вводят замедлители подвулканизации (напр., фталевый ангиридрид).

**ВУЛКАНИТ** — теплоизоляц. материал, изготовленный из диатомита (трепела), асбеста и известняка. Изделия из В. (теплоизоляц. плиты, скорлупы, сегменты и др.) предназначены для тепловой изоляции горячих (с темп-рой до 600 °С) поверхностей трубопроводов и пром. оборудования. В процессе производства изделия из В. подвергают автоклавной обработке.

**ВХОДНОЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ** — устройство на входе системы (прибора), преобразующее входные сигналы для согласования работы системы с источником внеш. воздействия. В зависимости от физ. природы сигнала, формы его представления, принципа действия источника и приемника сигналов бывают В. п. неэлектрич. величин (напр., пневматич., механич., тепловых и т. д.) в электрические (ток, напряжение, заряд), электрич. и неэлектрич. величин в код (напр., цифровой, позиционный и др.) и наоборот.

**ВЫБЕГ МАШИНЫ**, период остановки и, неустановившееся движение (по инерции) машины после выключения двигателя за счёт кинетич. энергии движущихся частей.

**ВЫВОД ДАННЫХ** из АВМ и ЦВМ — процесс, обеспечивающий воспроизведение и регистрация результатом обработки информации в форме, удобной для непосредств. использования. Устройства В. д. из АВМ: наблюдения (стрелочные и цифровые индикаторы и электроннолучевые трубы); регистрации (фотоприставки, электронно-лучевые регистрирующие устройства, электронные самописцы, электронноискровые вольтметры, плёночные осциллографы, графофотостроители и др.). Устройства В. д. из ЦВМ: наблюдения (цифровые индикаторы, дисплеи); регистрации (печатающие устройства, графофотостроители, чертежные автоматы, устройства вывода на перфокарты, перфоленты, магнитные ленты, в каналах связи).

**ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** электрический — аппарат для включения и отключения электрич. оборудования и устройств: электрич. светильников, электродвигателей, нагреват. печей, трансформаторов, ЛЭП и т. д. Различают В. низкого (до 1000 В) и высокого (св. 1000 В) напряжения. Осн. конструктивные элементы В.: контактная система, состоящая из подвижных и неподвижных контактов, привод (ручной, пружинный, электромагнитный, пневматич.), присоединит. клеммы (зажимы). В. для отключения токов значит. силы (сотни и тысячи А) и высоковольтные В. снабжаются дугогасительными устройствами.

**ВЫКОПОЧНЫЕ ЛЕСНЫЕ ОРУДИЯ** — орудия для выкопывания сеницев и саженцев в плодово-ягодных и лесных питомниках. В СССР выпускаются выкопочные плуги ВПН-2 и скобы НВС-1,2. Плуг, навешиваемый на тракторы средней мощности, обдувается ножом для выкопки саженцев, сменным ножом для выкопки сеницев и ножом устойчивости. Шир. захвата 0,55—1,05 м, глуб. подкапывания до 40 см. Производительность 0,3—0,4 га/ч. Выкопочная скоба, также навешиваемая на трактор, имеет шир. захвата 1,2 м, глуб. подкапывания до 30 см. Производительность 0,4 га/ч.

**ВЫНОСИВОСТЬ** в спортивном и матер. спорте — способность материалов и конструкций сопротивляться действию повторных (циклических) нагрузок. Пределом В. наз. напряжение, соответствующее разрушению при заданном большом числе циклов.

**ВЫНУЖДЕННОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** — см. Индуцированное излучение.

**ВЫНУЖДЕННЫЕ КОЛЕБАНИЯ** — колебания, возникающие в к-л. системе под влиянием перем. внеш. воздействия (напр., колебания напряжения и силы тока в электрич. цепи, вызываемые переменной эдс; колебания механич. системы, вызываемые перем. нагрузкой, и т. п.). Характер В. к. определяется как св-вами внеш. воздействия, так и св-вами системы. Если внеш. воздействие имеет период  $T$ , то по истечении нек-рого промежутка времени  $t$  после начала В. к. система совершает колебания с тем же периодом  $T$ ; такие В. к. наз. установившимися. Продолжительность установления В. к. тем меньше, чем больше коэф-

фициент затухания для системы (см. Затухание колебаний). Для электрического колебательного контура (см. установившиеся В. к. силы тока  $I$ , вызываемые внеш. эдс  $E$ , изменяющейся по гармонич. закону ( $E = E_0 \sin \omega t$ )), также являются гармоническими:  $I = I_0 \sin (\omega t + \alpha)$ , где  $I_0 = E_0 / \sqrt{R^2 + (\omega L - 1/\omega C)^2}$ ;  $\alpha = \arg \operatorname{tg} \left( \frac{1}{\omega C} - \omega L \right) / R$ . С приближением частоты внеш. воздействия к частоте собств. колебаний системы резко возрастает амплитуда В. к. — наступает резонанс.

**ВЫПАРНЫЙ АППАРАТ** — аппарат для концентрирования р-ров или частичного выделения из них растворённых твёрдых веществ с удалением растворителя в виде пара. Обычно представляют собой котлы с обогревом или трубчатые нагреват. камеры. В. а. применяют в хим. и пищ. промст. В. а. для выпаривания воды, поступающей на питание котлов в котельных и ТЭЦ, а также хладагента в ходильных установках, наз. испарителями.

**ВЫПЛАВЛЯЕМАЯ МОДЕЛЬ** — одноразовая литьевая модель, служит для образования оболочки в форме. В. м. изготавливают из легкоплавкого состава (парафина, стearина, буруогольного воска, жирных к-т и др. веществ, к-рые плавятся при 50—90 °С). Пастообразный состав запрессовывают в разъемную стальную, алюминиевую, гипсовую или пластмассовую пресс-форму, имеющую полость, по конфигурации и размерам точно соответствующую В. м. После затвердевания состава пресс-форму раскрывают и извлекают готовую модель. См. Литьё по выплавляемым моделям.

**ВЫПОР** — вертикальный канал, соединённый с литниковой системой; расположен в верх. части литьевой формы и предназначен для выхода газов при заполнении формы жидким металлом, контроля заполнения формы, а иногда для питания отливки металлом во время её остывания.

**ВЫПРАВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**, регуляция и ионные работы — гидротехнич. работы, проводимые с целью борьбы с неурегулированным действием речного потока, обеспечения норм. условий судоходства или лесосплава, защиты берегов и сооружений от местных подмывов или наносов (см. Регуляционные сооружения). Комплекс В. р. на реках включает: закрепление склонов речных долин, закрытие протоков и спримывание излучин русла, увеличение глубины русла с помощью землесосов и землечерпачек, снарядов, устройство регулятор. и берегоукрепительных сооружений. Для В. р. и сооружений применяют преим. местные строит. материалы, из к-рых изготавливаются габионы, фасоны, заградит. плетни и заборы, хворостяные тюфяки и защитные каменно-гравийные отсыпки.

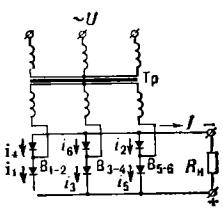
**ВЫПРАВИТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ** — гидротехнич. сооружения, предназнач. для регулирования русел рек; то же, что регуляционные сооружения.

**ВЫПРЯМИТЕЛЬ ТОКА** — устройство для преобразования перем. тока в постоянный. Осн. элемент В. — вентиль электрический. По типам вентилей В. разделяют на кенотронные, газотронные, тиатронные, ртутные, ПП, электронконтактные; различают В. одно- и трёхфазные, одно- и двухполупериодические. Для слаживания пульсаций на выходе В. включают электрический фильтр. Однофазные В. применяют гл. обр. для питания устройств автоматики и телемеханики, радиоаппаратуры и т. п., трёхфазные — для питания мощных пром. установок.

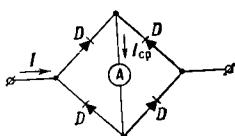
**ВЫПРЯМИТЕЛЬ УПРАВЛЯЕМЫЙ** — выпрямитель тока, у к-рого выпрямленное напряжение можно менять путём изменения длительности части периода, когда В. у. проводит ток. Применяется в осн. в вентильных электроприводах пост. тока, для вентильного возбуждения электрич. машин, питания электролизных ванн, тяговых сетей.

**ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ диод** — 1) В. д. полупроводниковый — ПП диод для выпрямления перем. тока. К В. д. относят кремниевые и германиевые диоды на силу тока до 500 А (в прямом направлении) и обратные напряжения до 1 кВ, с возд. и водяным охлаждением; селеновые вентили с прямой плотн. тока 1000 А/м² (100 мА/см²) и обратным напряжением до 60 В (на одну селеновую пластину). 2) В. д. электровакуумный — см. Кенотрон, Газотрон. Об управляемых В. д. см. в ст. Тиристор.

**ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР** — прибор, измеряющий ср. значение силы перем. тока или напряжения. Представляет собой соединение измерит. механизма пост. тока (напряжения) с выпрямителями тока на выходе прибора. Как правило, В. и. п. градуируется в действ. значениях силы тока или напряжения; при этом в случае несинусоидальной формы измеряемого тока (напряжения) возникает погрешность.



Двухполупериодная мостовая схема выпрямителя трёхфазного тока:  $U$  — напряжение источника переменного тока;  $\text{Tr}$  — трансформатор;  $B_{1-2}$ ,  $B_{3-4}$ ,  $B_{5-6}$  — полуправодниковые вентили;  $i_1$ ,  $i_2$ , ...,  $i_6$  — выпрямленный ток, проходящий через соответствующий вентиль;  $I$  — выпрямленный ток в нагрузке  $R_N$



Принципиальная схема выпрямительного измерительного прибора:  $I$  — измеряемый переменный ток;  $D$  — полупроводниковые диоды;  $A$  — прибор магнитоэлектрической системы для измерения среднего значения силы выпрямленного тока  $I_{cp}$

**ДОСТОИНСТВА В. И. П.:** высокая чувствительность, малое собственное потребление мощности, возможность использования при повышенных частотах.

**ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ СТОЛ** — прибор в виде набора последовательно соединенных между собой ПП выпрямительных диодов. Соединение В. с. по различным схемам образует т. н. выпрямители блоки. Применяются для выпрямления переменного тока промышленной и звуковой частот в различных устройствах.

**ВЫСАДКА** — кузнецкая операция, заключающаяся в деформации заготовки частичной осадкой с целью создания местных утолщений за счёт уменьшения длины заготовки. Г о р я ч а я В. осуществляется на горизонтально-ковочных машинах. Горячий В. изготавливают поковки шестерён, клапанов, рессор, колец, валиков и т. п. Х о л о д и а я В. осуществляется на холодно-высадочных автоматах и прессах и служит для изготовления болтов, заклепок и др. изделий с достаточной точностью, хорошим качеством поверхности, не требующих дополнительной обработки.

**ВЫСАДКОПОСАДЧНАЯ МАШИНА** — с.-х. машина для квадратной посадки корней-маточников сахарной свеклы. В. м. высаживают одновременно 4 ряда корней с расстоянием в ряду и между рядами 70 см. Агрегатируются с тракторами ср. мощности. Обслуживают В. м. тракторист, машинист и 8 рабочих. Производительность 0,8 га/ч. В. м. заменяет ручной труд ср. 100 чел.

**ВЫСАЖИВАЮЩИЙ АППАРАТ** — рабочий орган с.-х. машин для посадки рассады овощных культур, табака и махорки, саженцев лесных культур, клубней картофеля, корней-маточников сахарной свеклы. По конструкции могут быть ложечко-дисковые и чашечные (картофелесажалки), дисковые (у лесопосадочных машин) и др.

**ВЫСЕВАЮЩИЙ АППАРАТ** — рабочий орган с.-х. для высева семян с.-х. культур. Выбрасывает семена из ящика или банки сеялки в семипровод, по которому они поступают в сошник и падают в бороздку. В. а. свекловичных и некоторых др. сеялок, расположенный близко к поверхности поля, выбрасывает семена непосредственно в бороздку. По конструкции различают В. а. катушечные, дисковые, ячеисто-дисковые, мотыльковые, ложечные, щеточные, канатиновые, внутреннереберчатые и др.

**ВЫСОКАЯ ПЕЧАТЬ**, типографская печать, один из основных способов полиграфии, размножения текста и иллюстраций, при котором печатающие элементы являются реельными элементами печатной формы, возывающимися над пробельными (непечатающими) элементами. Все печатающие элементы в форме В. п. должны иметь строго одинаковую высоту (одинаковый рост).

**ВЫСОКИХ НАПРЯЖЕНИЙ ТЕХНИКА** — раздел электротехники, охватывающий изучение и применение электрических явлений, протекающих в различных средах (при больших значениях электрических напряжений (выше 1 кВ)). Основная проблема В. н. т. — создание для ЛЭП, электрических машин и установок высоковольтной изоляции, обеспечивающей их надёжную длительную работу и способность выдерживать перенапряжения. Другая важная проблема В. н. т. — исследование коронного разряда и ВЧ излучений, возникающих на высоковольтных установках. К В. н. т. относятся также разработка и эксплуатация высоковольтных установок, испытатели и измерительные устройства. Самостоятельный раздел В. н. т. — электронно-ионная технология, используемая в системах газоочистки, для окраски и др. целей.

**ВЫСОКОВОЛТНАЯ ЛИНИЯ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ** — линия электропередачи напряжением выше 1 кВ, служит для передачи и распределения электрической энергии. Различают воздушные линии электропередачи и подземные (подводные). Подземные (подводные) В. л. э. выполняются при помощи высоковольтных силовых кабелей; кабельные линии прокладываются на земле, в городских, пром. предприятиях, а также при переходе через широкие водные преграды.

**ВЫСОКОГЛИНОЗЁМСТНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ** — содержат св. 45% глинозёма ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ). Сырьё для В. о. — техническая глина и электрокорунд с добавкой огнеупорной глины, а также высокоглинозёмистые породы (кварцит, алмазлит, диаспор, боксит и др.). В. о. и прессуют из порошков крупностью до 2—3 мм под давлением 60—120 МПа (600—1200 кгс/см<sup>2</sup>) и обжигают при 1500—1750 °С. В. о. и применяют для кладки тепловых агрегатов, имеющих темп-ру св. 1300—1400 °С, в доменных печах, воздухонагревателях, хим. реакторах и др.

**ВЫСОКОМОЛЕКУЛЯРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ** — в-ва, молекулы к-рых (макромолекулы) состоят из десятков и сотен тыс. атомов. Часто В. с. наз. полимерами, т. к. осн. принцип строения макромолекул — многократное повторение одинаковых или разных элементарных звеньев. В. с.

обладают специфич. комплексом физ.-хим. и механических свойств из них: 1) способность образовывать высокопрочные анизотропные высокоориентир. волокна и плёнки; 2) способность давать большие, длительно развивающиеся обратимые деформации, характеризующиеся малым значением модуля упругости (высокоэластическое состояние); 3) способность набухать перед растворением; 4) высокая вязкость р-ров. Этот комплекс свойств обусловлен высокой мол. м., цепным строением, а также гибкостью макромолекул и наиболее полно выражен у линейных В. с. При переходе от линейных цепей к разветвлённым, редким трёхмерным сеткам и, наконец, к густым сетчатым структурам этот комплекс свойств становится всё менее выраженным. Сильно сшитые В. с. нерастворимы, неплавки и неспособны к высокотемпературным деформациям. В. с. широко распространены в природе (целлюлоза, белки, натур. каучук), их также получают синтетически по реакциям полимеризации и поликонденсации. В. с. — основа для производства пластмасс, резины, лаков, клеёв, хим. волокон.

**ВЫСОКООКТАННОВОЕ ТОПЛИВО** — жидкое моторное топливо для карбюраторных двигателей внутр. горения. В. т. характеризуется повышенным октановым числом, даёт высокий километраж.

**ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН** — чугун с повышенными показателями прочности. Получают гл. обр. модифицированием структуры чугуна присадками магния, кальция, церия и др. элементов. Высокая прочность обеспечивается благодаря шаровидной форме графита, а не пластинчатой, как в обычном сером чугуне. В. ч. применяют вместо стали для изготовления коленчатых валов, шестерён, шатунов, муфт и др. деталей ответств. назначения, а также вместо кованого чугуна — для изготовления задних мостов автомобилей, ступиц, картеров, фитингов. Применение В. ч. позволяет снизить массу литых заготовок примерно вдвое по сравнению с массивными заготовками из кованого чугуна.

**ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ КИНОСЪЕМКА** — киносъёмка с частотой смены кадров св. 300 в 1 с. В. с. применяют в исследованиях быстропротекающих процессов, к-рые затем демонстрируют на экране с замедленной скоростью (обычно 16 кадров в 1 с).

**ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕАКТОР** — энергетич. ядерный реактор, в к-ром темп-ра теплоносителя на выходе из активной зоны св. 600 °С, что позволяет получить высокий километр энергетич. атомных станций. Из-за высоких темп-р плавления и выдергивающих длит. и интенсивное нейтронное облучение. Охлаждение топливных элементов в В. р. осуществляют с помощью газа или расплавленных щелочных металлов.

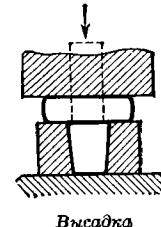
**ВЫСОКОЧАСТОТНАЯ СВАРКА** — способ сварки, при к-ром кромки свариваемых деталей нагревают токами высокой частоты, а затем детали скрывают. При индукц. способе сварки ток наводится индуктором, а при контактном способе ток подводится к месту сварки контактами. В. с. наиболее перспективна для изготовления из ленты труб и др. массивных изделий. Скорость образования сварочного шва — до 50 м/мин.

**ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ РАЗРУШЕНИЕ** горных пород — контактное разрушение горных пород ВЧ электрич. полем за счёт теплового пробоя и термоупругих разрушающих напряжений. Эффективно для горных пород, обладающих св-вами ПП (магнетит, граниты и т. д.). Параметры: частота 3,2—4,5 МГц, напряжение на электродах 2,9—10 кВ, время разрушения 3—6 мин, масса разрушаемых образцов 70—300 кг. В. р. применяют для дробления негабарита в карьерах.

**ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ НАГРЕВ** — см. Индукционный нагрев.

**ВЫСОКОЭЛАСТИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ** — одно из физ. состояний аморфных полимеров, при к-ром основным видом деформаций являются большие упругие (высокоэластические) деформации. В. с. обусловлено наличием в полимерах гибких цепных молекул, к-рые меняют свою форму под действием внешней нагрузки. В. с. проявляется в интервале между темп-рой стеклования и темп-рой текучести; размер интервала зависит от вида полимера. У полимеров с жёсткоцепными макромолекулами В. с. может полностью отсутствовать. Примером полимера, находящегося в В. с., служит резина.

**ВЫСОТА** в геометрии — отрезок перпендикуляра, опущенного из вершины геом. фигуры (напр., треугольника, пирамиды, конуса) на её основание (или продолжение основания), а также длина этого отрезка. В. призмы, цилиндра, параллелепипеда, а также усечённых параллельно основанию пирамиды и конуса — расстояние между верх. и ниж. основаниями.



Высадка

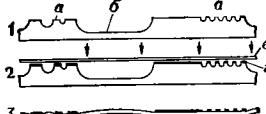


Схема формы и оттиска высокой печати: 1 — форма; 2 — форма с нанесённой краской; 3 — бумага с оттиском краски; а — печатающие участки; б — непечатывающие (углублённые) участки; в — бумага; г — краска

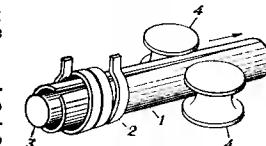


Схема высокочастотной сварки труб индукционным способом: 1 — труба; 2 — индуктор; 3 — сердечник; 4 — обжимные ролики

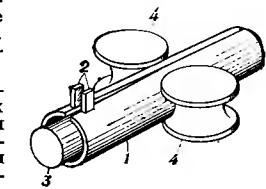
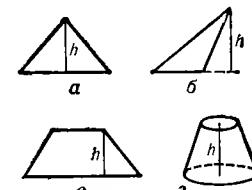


Схема высокочастотной сварки труб контактным способом: 1 — труба; 2 — скользящие контакты; 3 — сердечник; 4 — обжимные ролики



Высота треугольников (а и б), трапеции (в) и усечённого конуса (г)

**ВЫСОТА ЗВУКА** — качество музыкального, т. е. периодич. или почти периодич. звука, определяемое человеком на слух и связанные в осн. с частотой звука. С ростом частоты В. з. повышается.

**ВЫСОТНАЯ БОЛЕЗНЬ**, горная болезнь, — болезненное состояние, возникающее при подъёме на большие высоты вследствие понижения парциального давления кислорода во вдыхаемом воздухе. Оси. симптомы В. б.: одышка, сердцебиение, головокружение, шум в ушах, мышечная слабость, тошнота и др. Развитие В. б. зависит от высоты и скорости подъёма и состояния организма. Профилактика В. б. — вдыхание кислорода. Альпинизм, плавание, занятия подводным спортом способствуют повышению устойчивости организма к В. б.

**ВЫСОТОМЕР**, альтиметр, — прибор, указывающий высоту полёта летат. аппарата. Различают барометрич. В., измеряющие относительную (с учётом погрешности — истинную) высоту полёта по изменению плотности атм. воздуха, и радиовысотомеры, измеряющие истинную высоту полёта над местностью.

**ВЫСШИЙ ПИЛОТАЖ** — пилотаж, характеризующийся следующими фигурами: замедленная управляемая бочка, полуторная и многократная горизонт., и восходящая бочки, полуторная петля, двойной полупетля, двойной восходящий разворот с полубочкой, вертик. восьмёрка и дополнительные возможные сочетания фигур сложного пилотажа или их элементов. Кроме того, к В. п. относятся все фигуры сложного пилотажа, выполняемые в составе группы самолётов или планёров, и все виды перевёрнутого полёта.

**ВЫТИЯЖКА** — 1) операция холодного штампований, заключающаяся в получении полой детали из плоской заготовки; производится в вытяжных штампах. 2) Кузнецкая операция увеличения длины заготовки за счёт уменьшения её поперечного сечения. 3) Одна из видов деформации при прокатке (коэф. В. равен отношению длины полосы после прокатки к длине её до прокатки). 4) В текстильном пром-ве — показатель, определяемый отношением длины ленты или ровници после вытягивания к длине этих полуфабрикатов до вытягивания.

**ВЫТИЯЖКА НЕФТИ** — полевой метод испытания пород нефт. месторождений на содержание битума. В. н. состоит в настивании и подогреве тонкоизмельчённой пробы породы в приборе с бесцветным растворителем (бензином, бензолом и др.). Присутствие битума устанавливается по окраске растворителя или др. способом.

**ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** (ВМ) — комплекс технич. средств, имеющих общее управление и предназнач. для автоматизации процесса вычислений (обработка информации). ВМ делят на аналоговые вычислительные машины (АВМ), цифровые вычислительные машины (ЦВМ) и гибридные вычислительные системы, к-рые совмещают непрерывный и дискретный принципы действия. Технич. база ВМ — радиоэлектроника (ПП, ферритовые, кристаллические, фотоэлектрич. и др. элементы), электромеханика, реже пневмоника, гидравлика, фотооптика. ВМ выполняют вычисления по заранее составленной программе. ЦВМ общего назначения обеспечивают решение одной или неск. задач, параллельную работу неск. устройств с автоматич. диспетчеризацией потоков информации. В зависимости от структуры и производительности отд. ВМ применяют для решения науч., инж. задач, задач планирования и управления реальными процессами, логич. задач (перевод с одного языка на др. и т. д.), обработки больших объёмов информации.

**ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА** — совокупность средств для ускорения и автоматизации процессов вычислений и решения трудоёмких информационно-логич. задач; отрасль техники, занимающаяся разработкой, изготовлением и эксплуатацией вычислительных машин и устройств. Технич. средства В. т. — вычисл. машины и устройства, а также вспомогат. устройства и приборы, обеспечивающие эффективную связь человека с вычисл. машиной. Наиболее эффективно применение средств В. т. в системах автоматич. и автоматизир. управления; при обработке информации с целью учёта, планирования, прогнозирования и экономич. оценки для принятия научно обоснованных решений; в системах обработки эксперимент. данных; в информационных системах; при решении науч. и инж. задач.

**ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР** (ВЦ) — предприятие, предназнач. для выполнения сложных и трудоёмких вычисл. работ с помощью ЭВМ. Различают ВЦ общего назначения, ВЦ для обработки экономич. информации и ВЦ для управления технологич. процессами. В зависимости от объёма работ ВЦ всех 3 типов могут иметь разный состав оборудования и отличаться производительностью.

ВЦ 1-й категории имеют 6—8 больших цифровых с быстродействием 20—50 тыс. операций в 1 с (типа «Минск-32», М-220, БЭСМ-4 и т. п.) либо 2—3 ЭВМ с быстродействием 600—800 тыс. операций в 1 с (типа БЭСМ-6). Кроме того, в состав указанных ВЦ входит 6—8 перфорационных вычислительных комплектов, клавишные вычислительные машины, аппаратура размножения документов, средства связи. ВЦ 2-й категории имеет примерно половину, в ВЦ 3-й категории — одну треть оборудования по сравнению с ВЦ 1-й категориями. В отд. случаях в состав оборудования ВЦ включаются аналоговые машины, предназнач. в осн. для решения задач моделирования динамич. процессов (полёт ракет, работа энергосистем и т. п.). При использовании в ВЦ мощных вычисл. систем, включающих ряд совместно работающих машин с т. н. многофункциональным управлением, они приобретают многоцепелевой характер, т. е. могут выполнять с одинаковой эффективностью работы ВЦ всех 3 типов.

**ВЫЩЕЛАЧИВАНИЕ** — извлечение отд. составляющих твёрдого материала с помощью растворителя. В. основано на способности извлекаемого вещества растворяться лучше, чем остальные составляющие материала, подвергаемого В. Признают В. в горном деле (напр., для добычи соли), гидрометаллургии, хим. пром-сти, сах. произ-ве, для извлечения дубильных и др. полезных веществ из раст. сырья.

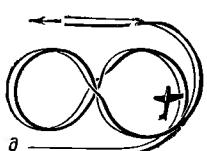
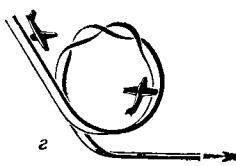
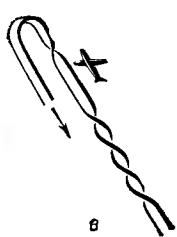
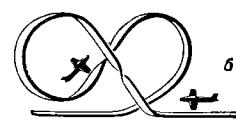
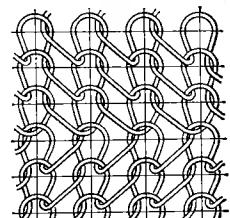
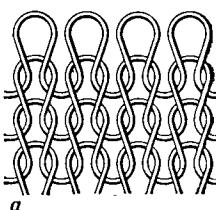
**ВЫЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ** — минеральные и органич. вещества, применяемые для изготовления бетонов и р-ров, скрепления (омоноличивание) отд. элементов строительных конструкций, гидроизоляции и др.

Минеральные В. м.— порошкообразные вещества, обладающие способностью при смешении с водой образовывать пластичную массу, затвердевающую в прочное каменистое тело. Минеральные В. м. подразделяются на гидравлические, к-рые после смешения с водой и предварит. затвердевания на воздухе продолжают сохранять и наращивать свою прочность в воде (портландцемент и его разновидности, пулканитовые и шлаковые цементы, глинозёмистый цемент, ромашечмент, гидравлич. известье и др.); воздушные, затвердевающие и длительно сохраняющие свою прочность только на воздухе (гипсовые вяжущие — строит. гипс, ангидритовый цемент и др., магнезиальные вяжущие — каустич. магнезит и доломит, возд. известье и др.), в токловом твердении, эффективно твердеющие лишь при обработке в автоматах в течение 8—16 ч при повышен. давлении пара (известково-кремнезёмистые и известково-нейделиновые вяжущие, песчанистый портландцемент и др.).

Органические В. м.— вещества органич. происхождения, обладающие способностью под влиянием физ. или хим. процессов переходить из пластичного состояния в твёрдое или малоизластичное (см. Асфальт, Битум, Дёготь, Поливинилакетат).

**ВЯЗАЛЬНАЯ МАШИНА** — см. Трикотажная машина.

**ВЯЗАНИЕ** — изготовление трикот. полотна и изделий из непрерывных нитей путём изгибаания их в петли, к-рые переплетаются между собой. Связь между петлями и их взаимное расположение определяются видом переплетения. Различают В. ручное (рюшком или спицами) и машинное (на вязальных машинах). Машинное В. выполняется поперечно-вязальным (кулирным) и продольно-вязальным (основовоязывальным) способами. При первом непрерывная нить последовательно изгибается в петли одного петельного ряда, к-рый, соединяясь с предыдущим рядом, образует трикотажное полотно. При втором — петельный ряд образуется системой нитей (основой), прокладываемых одновременно на все работающие иглы машины. Петли из одной и той же нити располагаются уже не в одном ряду, а последовательно переходят из ряда в ряд. Переплетение по основовоязывальному способу в противоположность поперечно-вязальному не распускается по линии В. См. также Трикотажная машина.



Фигуры высшего пилотажа: а — правая управляемая горизонтальная бочка; б — вертикальная восьмёрка с правыми полубочками на восходящей траектории с углом 60°; в — двойная восходящая левая бочка с правым поворотом на горке с углом 60°; г — петля Несторова с правой бочкой в верхней точке; д — вертикальная восьмёрка с левыми полубочками на нисходящей траектории с углом 60° и полулетом с левой полубочкой

К ст. Вязание. Переплетение нитей при поперечно-вязальном (а) и продольно-вязальном (б) способах

**ВЯЗКОСТНЫЙ ВАКУУММЕТР** — вакуумметр, действие к-рого основано на измерении вязкости разряжённых газов с изменением давления. Диапазон измеряемых давлений 10 Па—1 мПа ( $\sim 10^{-4}$ — $10^{-5}$  мм рт. ст.).

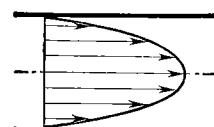
**ВЯЗКОСТЬ, ВНУТРЕННЕЕ ТРЕНИЕ,** — 1) съ-во жидкостей и газов оказывать сопротивление перемещению одной их части относительно другой. Количество В. характеризуется значением величины  $\eta$ , наз. коэффициентом динамической В. или вязкостью (коэф. внутр. трения). При ламинарном течении вязкой жидкости в трубе скорость  $v$  движущихся жидкости возрастает от нулевого значения у стенки трубы до макс. значения на оси. Между слоями, движущимися с разными скоростями, действуют касат. силы внутр. трения: слой, движущийся быстрее, увлекает за собой слой, движущийся медленнее, а тот, в свою очередь, тормозит первый. Напряжение трения  $\tau$  (сила трения, действующая на ед. площадку поверхности слоя) удовлетворяет закону Ньютона:  $\tau = \eta(dv/dn)$ , где  $dv/dn$  — градиент скорости ( $dv$  — изменение скорости течения при удалении на расстояние  $dn$  от поверхности слоя в перпендикулярном к нему направлении). В. газов в осн. определяется тепловым движением молекул, при к-ром они переходят из одних слоёв в другие. В. газов увеличивается с ростом темп-ры. В. жидкостей

в осн. определяется силами межмолекулярного взаимодействия и увеличивается с понижением темп-ры. Величину  $1/\eta$  наз. текучестью, а  $v = \eta/\rho$ , где  $\rho$  — плотность, — кинематической В. В Международной системе единиц (СИ)  $\eta$  измеряют в Па·с, а  $v$  — в м<sup>2</sup>/с. В системе СГС  $\eta$  измеряют в П (пуазах), а  $v$  — в Ст (стоксах).

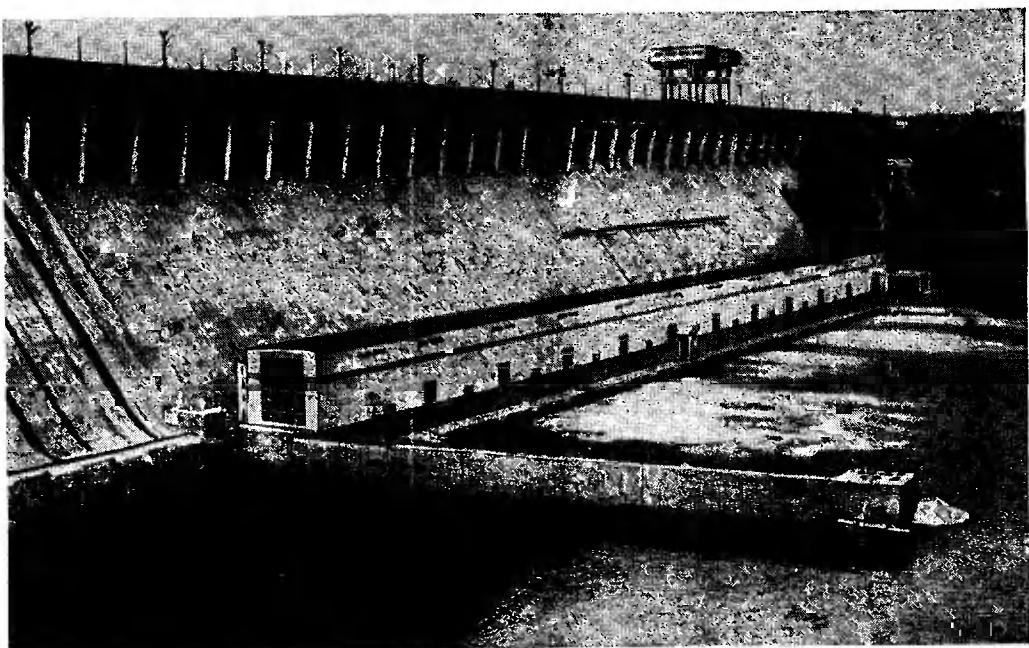
2) В. твёрдых тел — свойство тел необразимо поглощать энергию при их пластич. деформировании; работа деформации, отнесённая условно к поперечному сечению или объёму образца. Такая В. обычно оценивается по результатам ударных испытаний (см. Ударная вязкость).

**ВЯЗКОСТЬ МАГНИТНАЯ** — отставание во времени изменения магнитных характеристик (намагниченности, проницаемости и т. д.) ферромагнетиков от изменения напряжённости внешнего магнитного поля. См. Гистерезис.

**ВЯЗКОТЕКУЩЕЕ СОСТОЯНИЕ** — одно из физ. состояний полимеров, при к-ром воздействие на полимерное тело механич. силы приводит к развитию в осн. необратимых деформаций. Полимеры переходят в В. с. при темп-рах, близких к темп-ре текучести. Способность полимеров переходить в В. с. имеет большое практическое значение при переработке пластмасс и резин, смесей в изделия (экструзия, литьё под давлением и т. д.), при формировании хим. волокон из расплава.



К ст. Вязкость. Распределение скоростей по сечению при ламинарном течении вязкой жидкости в круглой трубе



Гидроэлектростанция имени 50-летия Октября на р. Ангара (Братская)

**ГАБАРИТ** (фр. gabarit) — предельные внешние очертания предметов, сооружений и устройств. На ж.-д. транспорте различают Г. подвижного состава и Г. приближения строений (зданий, сооружений, устройств) к ж.-д. путям. Подмостовой Г.— контур, образованный низом пролётного строения моста, судоходным горизонтом и опорами пролёта. Г.— также размер чего-либо.

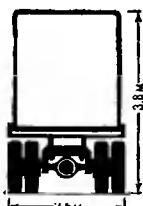
**ГАБАРИТНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ** — отношение мощности, развиваемой двигателем, и занимаемому им объёму в виде параллелепипеда, грани которого касаются крайних точек контура двигателя; единица Г. м. д. — кВт/м<sup>3</sup> (л. с./м<sup>3</sup>). Г. м. д. пользуются для сравнения компактности конструкций двигателей трансп. машин.

**ГАБАРИТНЫЕ ВОРТА** — устанавливаются на путях ж.-д. станций для проверки согласно ГОСТ габарита гружёного подвижного состава. Г. в. высотой не более 4,5 м устанавливаются на автомобильных дорогах, с обеих сторон переезда электрифициров. ж. д. в соответствии с правилами технической эксплуатации.

**ГАБАРИТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ** автомобилей, а также автопоездов — предельно допустимые по условиям эксплуатации габариты автомобиля, автопоезда. В СССР установлены гос. стандартом предельно допустимые значения длины одиночного автомобиля — 12 м (автопоезда 24 м), шир. 2,5 м и выс. 3,8 м. Г. о. предусматривают создание подвижного состава достаточной грузоподъёмности, но не требующего расширения проезжей части существующих дорог и увеличения высоты мостов.

**ГАББРО** (итал. gabbro, от лат. glaber — ровный, гладкий) — изверженная кристаллич. горная порода тёмного цвета. Содержание кремнезёма 45—50%. Г. состоит из основных плагиоклазов, пироксенов и небольшого кол-ва рудных минералов. К залежам Г. приурочены месторождения магнетита, титаномагнетита, сульфидов никеля, меди и др. Разновидность Г. — лабрадорит — ценный облицовочный материал.

**ГАБИОН** (франц. gabion, от итал. gabbione — большая клетка) — конструкция в виде заполненного камнем ящика из металлич. оцинков. сетки на каркасе, предназнач. для защиты русла реки от



Габаритные ограничения автомобиля (автопоезда) по ширине и высоте

размывов, устройства регуляц. и берегоукрепительных сооружений. Г. имеет обычно форму параллелепипеда дл. 3—5 м, шир. 1—5 м, выс. 1 м.

**ГАВАНЬ** (от голл. haven) — естественно или искусственно защищённая от волн, ветра и течений прибрежная часть водного пространства; место стоянки судов. Г. наз. также прилегающая к причалам часть портовой акватории, где производят грузовые операции (в соответствии со специализацией по роду перерабатываемых грузов или типу обслуживаемых судов — лесная, угольная, нефть, каботажная Г. и т. д.) или посадку-высадку пассажиров (пасс. Г.). Различают Г. для стоянки судов спец. назначения (напр., военная, рыбачья Г.), ремонта судов (ремонтная Г.) или их отстоя в межнавигационный период (зимовочная Г.).

**ГАГАРИНА ПРЕСС** (по имени рус. учёного и инж. А. Г. Гагарина; 1855—1920) — универсальная машина для статических испытаний металлических образцов малых размеров гл. обр. на растижение, сжатие и изгиб. Имеет винтовой механизм нагружения и рычажный силоизмеритель. Результаты испытания фиксируются автоматич. диаграммным аппаратом, записывающим деформацию, кривые в координатах «абсолютная деформация — нагрузка».

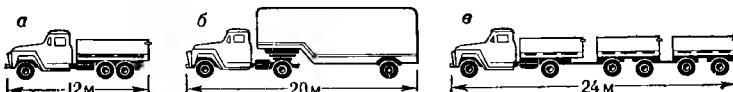
**ГАГАТ** (от греч. gagates — чёрный янтарь) — разновидность кам. угли с блестящим раковистым изломом и повышенной вязкостью. Легко поддаётся полировке и обработке. Г. применяют для изготовления мелких предметов быта (бусы, мундштуки и др.) и пром. изделий.

**ГАДОЛИНИЙ** [от имени фин. химика Ю. Гадолина (J. Gadolin; 1760—1852)] — хим. элемент из семейства лантаноидов, символ Gd (лат. Gadoliniūm), ат. и. 64, ат. м. 157,25. Г.— металл серебристо-белого цвета; плотн. 7890 кг/м<sup>3</sup>, тпл 1312 °С. Благодаря высокой способности поглощать тепловые нейтроны (площадь сечения захвата 44 000 барн) Г. служит для защиты от излучений и управления работой ядерных реакторов. Как и европий, Г. можно использовать для приготовления люминофоров. Г. относится к числу ферромагнетиков.

**ГАДФИЛЬДА СТАЛЬ** [по имени англ. металлурга Р. А. Гадфильда (Хадфилд, R. A. Hadfield; 1858—1940)] — сталь с высоким сопротивлением износу (истиранию) при больших давлениях или ударной нагрузке. Г. с. отличается высоким содержанием марганца (11—14%) и углерода (0,9—1,3%). Фасонные отливки из Г. с. широко применяют в пром-сти (шёлки дробилок, шары мельниц) и на транспорте (рельсовые крестовины, стрелочные переводы).

**ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ** — ручной инструмент для завинчивания и отвинчивания гаек и винтов. Различают Г.к. простые одно- и двусторонние, для круглых гаек, разводные, торцевые, коловоротные, пре-

К ст. Габаритные ограничения. Предельно допустимая длина одиночного автомобиля (а), тягача с полуприцепом или автомобиля с прицепом (б) и автопоезда с двумя и более прицепами (в)



дельные (с трещоткой, ограничивающей усилие затяжки), динамометрические и др. Для завинчивания гаек в условиях массового производства пользуются гайковёртами.

**ГАЗ** (франц. gaz, от греч. *cháos* — хаос) — одно из агрегатных состояний вещества, в к-ром его частицы не связаны между собой молекулярными силами притяжения и хаотически движутся, заполняя весь возможный объём. При обычных давлениях и темп-рах среднее расстояние между молекулами в Г. примерно в 10 раз больше, чем в жидкостях и твёрдых телах, поэтому плотность Г. значительно меньше их плотности. При обычных темп-рах Г. — хорошие диэлектрики, т. к. из атомов и молекул элементарно нейтральны (см. также Электрический разряд в газе). При достаточно малой плотности реальный Г. можно практически считать идеальным газом (напр., воздух при норм. давлении и темп-ре). Связь между давлением, объёмом и темп-рой идеального Г. выражается Клапейроном уравнением. Более точно состояние реального Г., с учётом собств. объёма молекул и влияния сил межмолекулярного притяжения, выражается Ван-дер-Ваальса уравнением.

**ГАЗГЛЮДЕР** (англ. gasholder, от gas — газ и holder — держатель) — стационарное стальное сооружение для приёма, хранения и выдачи газа в распределит. газопроводы или установки по его переработке и применению. Различают Г. перем. и постоян. объёма. В СССР в городах применяются гл. обр. Г. постоян. объёма (т. н. высокого давления), представляющие собой цилиндрическ. (дл. ок. 17 м и диам. ок. 3 м) резервуары со сферическими днищами или шаровыми (диам. ок. 10 м), рассчитанные на давление до 1,8 МПа (18 кгс/см<sup>2</sup>).

**ГАЗИФИКАЦИЯ** (от газ и лат. facio — делаю) — 1) превращение твёрдого или жидкого топлива в горючие газы окислением его воздухом, кислородом, водяным паром и др. Г. производится в наземных аппаратах (газогенераторах) и в подземных условиях (подземная газификация угля, нефтяного пласта). 2) Процесс применения в разнообразных отраслях техники и быта горючих газов. См. также Газоснабжение.

**ГАЗЛИФТ**, эрлифт (от англ. gas — газ, air — воздух и lift — поднимать), — устройство для подъёма жидкости сжатым газом (газлифт) или воздухом (эрлифт), смешивающимися с транспортируемой жидкостью. Г. применяют для подъёма нефти и воды из буровых скважин, используя при этом газ, выходящий из нефтегенеральных пластов; для подъёма различных р-ров и жидкостей в хим. производ-вах и т. п.

**ГАЗОАНАЛИЗАТОР** — прибор для определения качественного и количественного состава газовой смеси. Г. подразделяют на ручные и автоматические; те и другие бывают показывающие, самопишущие и сигнализирующие. Различают Г.: химические, основанные на поглощении газов реактивами; термохимические — на измерении теплового эффекта сгорания газа; термокондуктометрические — на сравнении теплопроводности анализируемой газовой смеси и воздуха; электротехнические — на измерении электрич. проводимости р-ра, поглотившего исследуемый газ; денсиметрические — на измерении плотности газовой смеси, зависящей от содержания анализируемого компонента; магнитные — на положении магнитных (paramагнитных) св-вах кислорода (для исследования к-рого и служит такой Г.); оптические — на измерении оптич. плотности спектров поглощения или испускания газовой смеси; радиоактивные — на измерении силы электрич. тока, вызванного изменением состава газа в ионизац. камере с α-излучателем при пост. давлении (т. к. подвижность ионов, возникших под действием излучения, зависит от состава газа), и др. Применяемые в мед. практике Г. служат для измерения содержания кислорода и углекислого газа в выдыхаемом воздухе с целью определения энергетич. затрат организма.

**ГАЗОБАЛЛАСТНЫЙ НАСОС** — вакуумный насос, применяемый для откачки паров и парогазовых смесей. Г. н. снабжён спец. газобалластным устройством — камерой, в к-рую напускается балластный газ (обычно атм. воздух). Благодаря этому выпускной клапан Г. н. открывается раньше, чем начинается конденсация паров, к-рые вместе с воздухом удаляются через выпускное отверстие, не загрязняя масло, циркулирующее в камере откачки.

**ГАЗОБАЛЛОННЫЙ АВТОМОБИЛЬ** — автомобиль, двигатель к-рого работает на сжатом или сжигаемом газе, заключённом в установленных на автомобиле баллонах. Достоинство Г. а. — возможность использования дешёвых видов топлива, однако при-

менение его ограничено небольшим радиусом действия и необходимостью стр-ва развитой сети газозаправочных станций.

**ГАЗОБЕТОН** — ячеистый бетон, изготовленный введением газообразователя (обычно алюминиевой пудры) в смесь, состоящую из вяжущего (портландцемента, молотой известки-кирпича и др.), воды и кремнезёмистого компонента (молотого кварцевого песка). Г. применяют гл. обр. в качестве теплоизоляции и конструктивно-теплоизоляции материала при изготовлении ограждающих конструкций зданий.

**ГАЗОВАЯ ГОРЁЛКА** — устройство для смешения воздуха (кислорода) с газообразным топливом с целью подачи смеси к выходному отверстию и сжигания её с образованием устойчивого фронта горения (факела). В зависимости от давления подаваемого газа различают Г. г. низкого — до 5 кПа (0,05 кгс/см<sup>2</sup>), среднего — 5—300 кПа и высокого — св. 300 кПа (3 кгс/см<sup>2</sup>) давления. По методу сжигания газа Г. г. бывают факельные (частичное и незавершённое смешение газа с воздухом) и бесфакельные (полное предварит. смешение).

**ГАЗОВАЯ ДИНАМИКА** — раздел гидроаэромеханики, в к-ром изучаются закономерности движения газов с учётом их сжимаемости (т. е. зависимости плотности газа от давления). Влияние сжимаемости газа проявляется при течении газов (или при движении в газе тел) с большими скоростями, близкими к скорости звука или превосходящими её, а также при распространении в газе сильных возмущений (см. Ударная волна). Г. д. — теоретич. основа мн. областей совр. техники (авиац. и ракетная техника, турбо- и компрессоростроение и др.).

**ГАЗОВАЯ ЗАЩИТА** — устройство автоматич. сигнализации, срабатывающее при повреждении изоляции обмоток или утечке масла из бака трансформатора; осн. элемент Г. з. — газовое реле. Г. з. имеет 2 ступени: 1-я даёт предупреждающий сигнал дежурному при неизвестн. снижении уровня масла или слабом газообразовании; 2-я производит отключение трансформатора при более явных признаках повреждения. Г. з. снабжают все трансформаторы мощностью 1000 кВ·А и более (для щитовых трансформаторов — начиная с 320 кВ·А).

**ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ** — дефект отливки в виде рассеянных по всему объёму мелких газовых пор. Г. п. возникает при кристаллизации отливки в результате выделения растворённых в расплавленном металле газов. Г. п. уменьшается при получении отливок литьём под давлением.

**ГАЗОВАЯ ПОСТОЙНАЯ** — универс. физ. постоянная R, входящая в ур-ние состояния идеального газа (см. Клапейрон уравнение) и численно равная работе расширения 1 моля идеального газа в изобарическом процессе при увеличении темп-ры газа на 1К.  $R = (8,31441 \pm 0,00026)$  Дж/(моль·К). Удельной R наз. величина  $B = R/\mu$ , где  $\mu$  — молярная масса газа в кг/моль [в Междунар. системе единиц (СИ)].

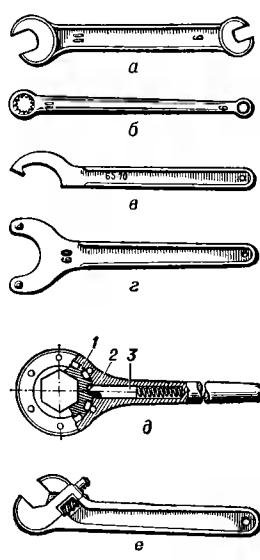
**ГАЗОВАЯ РЕЗКА**, аутогенная или кислородная резка, — способ резки металлич. изделий струей кислорода или ацетилена. При Г. р. происходит сжигание металла в кислороде. Этим способом можно резать изделия сложной конфигурации толщиной до 2 м и более.

**ГАЗОВАЯ СВАРКА**, аутогенная сварка — способ сварки металлич. изделий в струе газа (прим. ацетилена). Г. с. применяют для сварки тонкостенных изделий из стали, цветных металлов и сплавов, для наплавки твёрдых сплавов при ремонтных работах. В этих случаях Г. с. обеспечивает лучшее качество, чем электросварка.

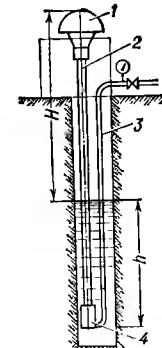
**ГАЗОВАЯ СЕТЬ** — система трубопроводов (газопроводов) для транспортирования горючих газов и распределения их между потребителями; осн. элемент системы газоснабжения населённого пункта. Различают Г. с.: распределительные, предназнач. для подачи газа от гор. распределит. пунктов поставок газа, хранилищ газа (газогольдеров) к местам потребления, и вводы в здания и сооружения, по к-рым газ поступает непосредственно к потребителям. Внутри зданий (сооружений) газ распределяется по внутридомовым газопроводам.

**ГАЗОВАЯ СЪЁМКА** — геохим. метод поисков нефт. и газовых месторождений, основанный на определении газообразных углеводородов, мигрирующих из нефтегазовых залежей через покрывающие их породы до земной поверхности. Г. с. заключается в отборе проб газа (подпочв. воздуха) или породы (с последующим извлечением из неё газа) с глубины 2—3 м и более.

**ГАЗОВАЯ ТОПКА** — топочное устройство, предназначенное для сжигания газообразного топлива и передачи теплоты излучением и лучевосприимающей поверхности, расположенной в топке. Г. т. оборудо-



Гаечные ключи: а — простой двусторонний с открытым зевом для гранёных гаек; б — двусторонний с закрытым зевом; в — для круглых гаек с наружным пазом; г — рожковый для круглых гаек с отверстиями в торце; д — с трещоткой; е — с регулируемым размером зева (разводной); 1 — поводок; 2 — рукоятка; 3 — защёлка



К схеме Газлифт. Схема газлифта: 1 — сепаратор; 2 — труба для подъёма водовоздушной смеси; 3 — труба для подачи воздуха; 4 — башмак; Н — высота подъёма водовоздушной смеси; h — глубина погружения трубы

дуют как небольшие водогрейные котлы, так и крупные котельные агрегаты. В последнем случае, как правило, предусматривается резервное топливо — мазут.

**ГАЗОВАЯ ТУРБИНА** — тепловой двигатель не-прерывного действия, в лопаточном аппарате к-рого энергия газа, находящегося под давлением и имеющего высокую темп-ру, преобразуется в механическую работу на валу турбины. Г. т. состоит из последовательно расположенных неподвижных лопаточных венцов соплового аппарата и вращающихся венцов рабочего колеса, образующих её проточную часть. Сопловой аппарат в сочетании с рабочим колесом составляет ступень турбины. Г. т. входит в состав газотурбинных двигателей. Нагревание сжатого газа может осуществляться в камере горения, ядерном реакторе и т. д.

**ГАЗОВАЯ ШАПКА** — верхняя газовая часть нефтегазовой залежи. Г. ш. может быть естественной (газ находится под давлением, равным пластового) или искусственной (газ нагнетается в пласт компрессорами, установленными на поверхности).

**ГАЗОВОЕ ОТОПЛЕНИЕ** — вид отопления, при к-ром в качестве топлива используются горючие газы, а отопит. приборы для сжигания газа устанавливаются непосредственно в обогреваемых помещениях. В систему Г. о., кроме отопит. приборов (ИК газовых излучателей, газовых каминов и др.), входят газопроводы, запорно-регулирующая арматура и автоматически действующие приборы безопасности пользования газом (см. Газоснабжение).

**ГАЗОВЫЙ РЕЛЁ** — реле, приводящее действие системы автоматики, сигнализации, защиты, управления или регулирования при появлении газов или изменениях их конц-ра в смесях. По принципу действия делятся на скоростные, объёмные, тепловые, оптические, ионные и взрывные. Применяются в системах сигнализации на шахтах, хим. з-дах, в энергетике — в помещениях, где могут скапливаться газы.

**ГАЗОВОЕ ХРАНИЛИЩЕ**, газохранилище — природный или искусст. резервуар для хранения газа. Различают Г. х. наземные (см. Газогольдер) и подземные. Подземные Г. х. делят на 2 типа: в пористых породах и в полостях горных пород. Оси. пр. значения имеют подземные Г. х., к-рые менее опасны, чем наземные, и стоят во много раз дешевле. Подземные Г. х. способны вмещать сотни миллионов и даже миллиарды м<sup>3</sup> газа, занимая малую площадь. Г. х. предназначены для бесперебойного снабжения газом городов, особенно в периоды сезонной неравномерности его потребления, и являются аварийным резервом топлива и хим. сырья.

**ГАЗОВОЗ** — судно, перевозящее сжиженные газы. Газ перевозят в цистернах под давлением 1—1,8 МПа (10—18 кгс/см<sup>2</sup>), охлаждённым до темп-ры кипения при атм. давлении (ок. -42 °C для пропана, -161 °C для метана) либо при необычном скатии и охлаждении (напр., 0,65 МПа и 5 °C). Грузоподъёмность совр. Г. — от неск. десятков т до 35 тыс. т. Цистерны Г. цилиндрические, сферич. или прямоугольные с тепловой изоляцией наружной или внутр. поверхности. Г. оборудуют разгрузочными насосно-компрессорными установками, обеспечивают дистанц. контролем уровня, темп-ры, давления груза, отводом из цистерн испаряющегося газа, средствами предотвращения пожаров и борьбы с ними.

**ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕ** в горные выработки — и — выделение метана или др. природного газа из толщи полезного ископаемого и вмещающих пород в подземные горные выработки. Различают Г. б. к. и. в. и. н. о. (происходит медленно, но непрерывно из трещин и пор в угле и породе по всей свободной поверхности), оно увеличивается при отделении угля от массива и его дроблении; с у ф. р. и. о. (местное выделение газа из трещин, газовый фонтан, действующий иногда продолжит. время); в н. е. а. и. о. (местное бурное выделение больших кол-в газа за небольшой промежуток времени, сопровождающееся разрушением поверхности забоя). Борьба с Г. эффективно осуществляется дегазацией шахт.

**ГАЗОВЫЕ ПРИБОРЫ** — устройства, применяемые жилищ. и обществ. зданиями для приготовления пищи, подогрева воды, отопления помещений, создания искусства, холода. В качестве энергии в Г. п. используют тепло, выделяющееся при сгорании газа. Г. п., как правило, состоит из газовой горелки с подводящим газопроводом, теплообменного устройства и устройства для удаления продукта сгорания. Г. п. разделяют на бытовые (газовые кухонные плиты, водонагреватели и домашние холодильники), отопительные (см. Газовое отопление) и Г. п. предприятий обществ. питания (ресторанные плиты, духовые шкафы, пиццарочные котлы и кипятильники).

**ГАЗОВЫЕ РАСТВОРЫ** — р-ры газов, жидкостей и твёрдых тел в газах. Р-ры газов в газах часто называют газовыми смесями. Образование Г. р., как правило, сопровождается изменением объёма и тепловым эффектом, т. е. явлениями, характерными и для жидких р-ров. Способность сжатых газов растворять вещества используют в технике, напр. разделение жидкостей основано на различной растворимости фракций жидкой смеси в сжатых газах.

**ГАЗОВЫЙ БЕНЗИН** — см. Газолин.

**ГАЗОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — двигатель внутр. сгорания, работающий на газообразном топливе. Г. д. могут быть с искровым зажиганием или с воспламенением смеси запалами жидким топливом (см. Газодизель). В металлургич. пром-сти для привода воздуховодов применяют Г. д., работающие на доменном газе, их мощность — до 15 тыс. кВт. Транспортные Г. д. устанавливаются на газогенераторных автомобилях и газобаллонных автомобилях. В нефт. и газовой пром-сти используют Г. д., работающие на природном газе, для привода перекачивающих установок.

**ГАЗОВЫЙ КАРОТАЖ** — геохим. метод выявления нефт. и газовых залежей путём систематич. определения газообразных и жидких углеводородов в глинностях растворе. Г. к. проводят также по кернам, к-рые подвергают дегазации, а извлечённый газ анализируют. Г. к. был разработан в СССР (1933), его широко применяют также за рубежом.

**ГАЗОВЫЙ ЛАЗЕР** — см. Лазер.

**ГАЗОВЫЙ РАЗРЯД** — см. Электрический разряд в газе.

**ГАЗОВЫЙ РЕЖИМ** — 1) режим эксплуатации газовой залежи, при к-ром осн. энергией для перемещения газа в пласте служит энергия сжатого газа. Г. р. возникает, когда газовая залежь находится в газонепроницаемой оболочке (зона плотных пород, тектонич. нарушение сплошности газовых пластов и др.). 2) Спец. распорядок, вводимый на шахтах, опасных по выделению газа (обычно метана). Если шахта опасна не только по газу, но и по взрывчатой угольной пыли, то вводится т. н. пылегазовый режим. К опасным по газу относят шахты, в к-рых хотя бы один раз и на одном пласте был обнаружен метан. В зависимости от газообильности шахты подразделяются на 4 категории.

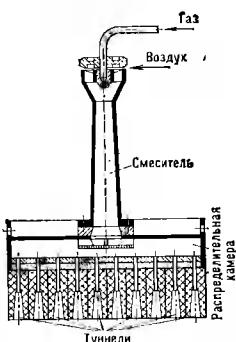
**ГАЗОВЫЙ РУЛЬ** — устройство для управления летат. аппаратами посредством изменения направления тяги, создаваемой газовым потоком. Г. р. используют на тех участках полёта, где воздушные рули неэффективны. По конструкции Г. р. разнообразны: от пластины, изменяющих направление тяги газового потока, до сложного соплового аппарата. В самолётах вертикального взлёта и посадки Г. р. применяют на режимах взлёта и посадки, в ракетах и космич. кораблях — на нач. участках полёта и для управления в безвозд. пространстве.

**ГАЗОВЫЙ СЕПАРАТОР** — аппарат для очистки продукции газовых и газоконденсатных скважин от влаги и углеводородного конденсата, твёрдых частиц песка, кристаллов солей и др. примесей. Форма Г. с. — цилиндрическая (горизонтальные и вертикальные). Наиболее эффективны насадочные Г. с., в к-рых отделение жидкости осуществляется в осн. под действием сил инерции.

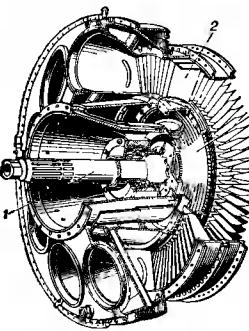
**ГАЗОВЫЙ ТЕРМОБИМЕТР** — прибор для измерения темп-ры, действие к-рого основано на зависимости давления или объёма идеального газа от темп-ры. Чаще всего применяют Г. т. пост. объёма (см. рис.), в к-ром изменение темп-ры газа в баллоне пропорционально изменению давления. Температурная шкала Г. т. совпадает с термодинамич. температурной шкалой (см. Температурные шкалы). Г. т. измеряют темп-ры в интервале от ~2К до 1300К.

**ГАЗОВЫЙ ФАКТОР** — отношение полученного из месторождения через скважину кол-ва (объёма) газа (в м<sup>3</sup>), приведённого к атм. давлению и темп-ре 20 °C, к кол-ву (массе или объёму) добывшей за это же время нефти (в т или м<sup>3</sup>) при тех же давлении и темп-ре. Г. ф. — важнейший показатель расхода пластовой энергии и определения газовых ресурсов нефти.

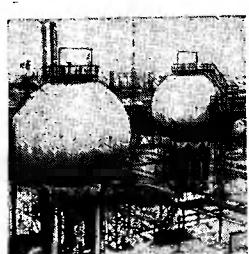
**ГАЗОГЕНЕРАТОР** (от газ и лат. generator — производитель) — аппарат для термич. переработки твёрдых и жидких топлив в горючие газы, осуществляемой в присутствии воздуха, свободного или связанных кислорода, водяных паров, углекислоты газа. Получаемые в Г. газы наз. генераторными. Стационарные Г. применяют для пром. печей, стационарные газовые двигатели. Г. в хим. пром-сти используют для получения технологич. газа (в произв-се синтетич. аммиака), жидкого топлива и др. продуктов. Транспортные Г. вырабатыва-



Газовая горелка для промышленных печей



Одноступенчатая газовая турбина: 1 — вал турбины; 2 — лопатки соплового аппарата; 3 — диск турбины; 4 — лопатки рабочего колеса



Наземное газовое хранилище (шаровые газогольдеры)

вают топливо для автомоб., тракторных и др. двигателей внутр. сгорания. Этот тип Г. применяется редко в связи с громоздкостью оборудования и малой эффективностью генераторного газа как горючего для двигателей автомобилей, тракторов и т. п. машин. Г. жидкостного ракетного двигателя — агрегат, в к-ром при сгорании или разложении топлива или его компонентов вырабатывается газ с темп-рой 200—900 °С, служащий рабочим телом для привода турбонасосного агрегата, наддува топливных баков и т. д.

**ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫЙ АВТОМОБИЛЬ** — автомобиль, двигатель к-рого работает на газе, получаемом из твёрдого топлива в газогенераторе, смонтированном на шасси автомобиля.

**ГАЗОГЕНЕРИРУЮЩИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ**, а в т о г а з о в ы й в ы к л ю ч а т е л ь — выключатель, в к-ром электрич. дуга гасится потоком газов, образующихся под воздействием дуги из газогенерир. материала (фибры, оргстекло и др.). Применяется гл. обр. как высоковольтный выключатель на 6—15 кВ, при силе тока до 600 А, мощность отключения — до 250 МВ·А. Для повышения мощности отключения Г. в. иногда снабжают плавким предохранителем. Недостатки: не пригоден для установки на открытом воздухе, требует частой смены газогенерирующих вкладышей.

**ГАЗОДИЗЕЛЬ** — газовый двигатель, засасывающий газоэмульсионную смесь и сжимающий её настолько, что вспышка в конце хода сжатия небольшая порция жидкого топлива воспламеняется (как в дизеле). Степень сжатия ок. 15. Г. применяются на газоперекачивающих установках.

**ГАЗОЖИДКОСТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — газовый двигатель, работающий на сжиженном газе.

**ГАЗОЙЛЬ** (от газ и англ. oil — масло), г а з о в о е м а с л о , фракции нефти, выкипающие в интервале темп-р 200—400 °С; занимают промежуточное положение между керосином и лёгкими индустриальными маслами. Г. используется гл. обр. как дизельное топливо, а также как сырьё для крекинга.

**ГАЗОКОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ** — станция повышения давления природного газа на газовых и нефт. промыслах при его добыче, транспортировании по газопроводам, хранении и переработке. По назначению Г. с. подразделяются на головные (дожимные) и линейные магистральные газопроводов, станции для подземных газохранилищ и для обратной закачки газа в пласт (Г. с. в комплексе с з-дом по переработке природного газа).

**ГАЗОЛИН** (от газ и лат. oleum — масло) — смесь лёгких жидких углеводородов, получаемая при разделении пром. газов или при перегонке нефти. Применяют как топливо для карбюраторных двигателей внутр. сгорания (газовый бензин), как растиритель смол, жиров (петролейны й э ф и р).

**ГАЗОНАПЛЕННЫЕ ПЛАСТИМАССЫ** — вспененные полимерные материалы, являющиеся дисперсными системами типа «твёрдое тело — газ». Г. п. делают на пеноопласти (содержат преим. замкнутые поры, или ячейки) и из опласти, или губчатые материалы (содержат преим. открытые сообщающиеся поры). В зависимости от упругих свойств условно делают на жёсткие, полужёсткие и эластичные. Г. п. могут быть получены практический из любых полимеров: 1) путём механич. взбивания пены с последующим её отверждением; 2) за счёт разложения при нагревании порообразователя, предварительно введённого в полимер; 3) при выделении газообразных продуктов в результате реакций в полимере. Г. п. обладают низкой кажущейся плотностью и высокими (особенно для пенопластов) тепло-, звуко- и электроизоляционными свойствами.

Газокомпрессорная станция (на переднем плане — блок пылеуловителей)



Их применяют в качестве лёгких заполнителей элементов силовых конструкций, демпфирующих материалов, для тепло- и звукоизоляции, как элементы радио- и электроаппаратуры, в производстве мебели, одежды, товаров широкого потребления и др.

**ГАЗОНАПЛЕННЫЙ КАБЕЛЬ** — высоковольтный (от 35 до 275 кВ) электрич. кабель, у к-рого пустоты в изоляции (бумажная лента или синтетич. пленка) заполнены газом, обычно азотом, под давлением. Г. к. обычно выполняются в свинцовой или алюминиевой оболочке, иногда в стальном трубопроводе со сплошными или уплотнёнными секторными жилами, покрытыми несск. слоями изоляции. Г. к. бывают одно- и трёхжильные. Преимущества Г. к.— простота подпитки кабельной линии газом, удобство изготовления кабеля большой длины, что особенно важно для подводной прокладки. Недостаток — сравнительно низкая электрич. прочность изоляции, к-рая в значит. мере зависит от темп-ры и давления газа.

**ГАЗОНАПЛЕННЫЙ КОНДЕНСАТОР** — электрич. конденсатор, в к-ром в качестве диэлектрика используется азот под давлением 1,5—2 МПа (15—20 кгс/см<sup>2</sup>) или шестигранную серу (алегаз) под давлением 0,5—0,8 МПа (5—8 кгс/см<sup>2</sup>). Рабочее напряжение Г. к. до 40 кВ; электрич. ёмкость от 100 до 10 000 пФ. Применяется в колебат. контурах мощных радиопередатчиков на частотах 0,1—1 МГц.

**ГАЗОНАПОРНЫЙ РЕЖИМ** — режим эксплуатации нефт. залежи, при к-ром осн. энергией для перемещения нефти в пласте и подъёма её по скважинам на поверхность служит энергия скатого под нефт. залежью газа. См. Газовая шапка.

**ГАЗОНАСЫЩЕННЫЙ ГРУНТ** — грунт, у к-рого все поры заполнены гравитацией водой, насыщенной растворённым в ней газом.

**ГАЗОНЕФТЬЯНЫЙ СЕПАРАТОР**, т р а п , — аппарат для отделения попутного газа от нефти за счёт различия в их плотности. По принципу действия Г. с. бывают гравитационные, центробежные и комбинир.; по форме — сферич. и цилиндрич. (вертикальные, наклонные и горизонт.); по рабочему давлению — вакуумные (до 0,1 МПа), низкого (до 0,6 МПа), среднего (до 1,6 МПа) и высокого (до 6,4 МПа) давления (1 МПа ~ 10 кгс/см<sup>2</sup>). Выход нефти осуществляется из нижней части Г. с., а газ отводится из самой высшей точки (чтобы исключить попадание нефти в газопровод).

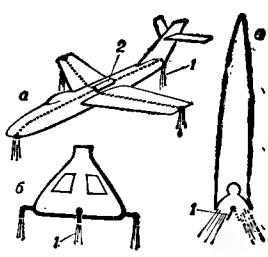
**ГАЗОНОБЫСТРОСТЬ** горных пород — кол-во (объём) свободных или сорбированных газов (гл. обр. метана), к-рое содержится в ед. массы или объёма горных пород в природных условиях. Г. измеряют в м<sup>3</sup>/т или м<sup>3</sup>/м<sup>3</sup>.

**ГАЗООБИЛЬНОСТЬ** — кол-во газа, выделяющееся на ед. объёма или массы полезного ископаемого при его добыче. При подъёме добываемого газа, выделяющегося в подз. выработки в ед. времени, наз. абсолютной Г., а относительное к ед. массы добываемого полезного ископаемого (обычно за сутки) — относительной Г. Г. шахт наз. кол-во газа, выделяющегося из пластов угля (руды) и горных пород. Шахты (рудники), в к-ром выделяется метан, называют газовыми. По кол-ву выделяющегося метана, водорода или др. взрывоопасного газа в м<sup>3</sup> на 1 суткиной добычи (угля, руды) шахты в СССР делят на 4 категории: до 5 м<sup>3</sup> — I категория; от 5 до 10 м<sup>3</sup> — II категория; от 10 до 15 м<sup>3</sup> — III категория и св. 15 м<sup>3</sup> — сверхкатегорийные. При большой Г. угольных пластов проводят их дегазацию.

**ГАЗОЧИСТЬКА** — технологич. процесс выделения из пром. газов содержащихся в них примесей (твёрдых, жидких или газообразных): ценных (к-рые можно использовать отдельно от газов), ненужных или нежелательных (при применении газов) либо загрязняющих воздушный бассейн населённых пунктов. Твёрдые и жидкие примеси улавливаются циклонами, фильтрами, электрическими фильтрами и т. д. Для удаления газообразных примесей применяют физ.-хим. методы (абсорбцию, адсорбцию, хемосорбцию).

**ГАЗОПЛАМЕННАЯ ОБРАБОТКА** — технологоч. процессы тепловой обработки металлов пламенем горючих газов с помощью сварочных газовых горелок: газовая и газопрессовая сварка; наплавка стали, твёрдых сплавов и различных цветных металлов; пайка, газовая резка металла; удаление дефектов наружного слоя (окалины, ржавчины, старой краски и др. загрязнений); термообработка изделий (закалка, отжиг и др.); наплавление порошкообразных материалов и капель жидкого металла на поверхность изделий для получения защитных и декоративных покрытий и др. Мин. процессы Г. о. автоматизированы.

**ГАЗОПЛОГЛЮТЕЛЬ**, г е т т е р , — вещество, обладающее способностью поглощать и прочно удерживать поглощённые им газы и пары. Г. использует-



К с т . Газовый руль. Самолёт вертикального взлёта и посадки (а), кабина космического корабля (б), ракета (в): 1 — газовый руль; 2 — генератор газа

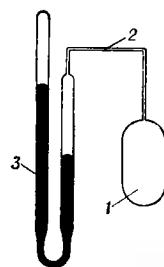


Схема газового термометра постоянного объёма: заполненный газом баллон 1 неизменного объёма соединён тонкой трубкой 2 с устройством 3 для измерения давления

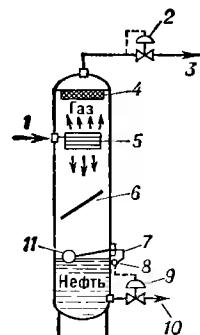


Схема типового вертикального двухфазного газонефтяного сепаратора: 1 — приём продукций скважины; 2 — регулятор давления; 3 — выпуск газа; 4 — брызгоулавливатель; 5 — приемный сепарационный элемент; 6 — дефлектор; 7 — поплавковое устройство; 8 — регулятор уровня; 9 — диафрагмовый клапан; 10 — выпуск нефти

зуют гл. обр. как средства для понижения давления в электровакуумных и газонаполненных приборах. Различают Г. испаряющиеся (фосфор, магний, барий, кальций, стронций и др.) и неиспаряющиеся (тантал, цирконий, титан, торий и др.).

**ГАЗОПОЛНАЯ ЛАМПА** — лампа накаливания, колба к-рой наполнена смесью азота и аргона или криптоном. В этих газах уменьшается (по сравнению с вакуумом) испарение вольфрама, что позволяет повысить темп-ру нити накала на 250—300 °С без уменьшения срока службы и т. о. увеличить световую отдачу. Г. л. изготавливают мощностью 40 Вт и выше.

**ГАЗОПРЕССОВАЯ СВАРКА** — соединение встык стержней, труб, фасонных профилей и т. д. на спец. станках путём нагревания мест сварки ацетилено-кислородным пламенем до оплавления или плавки состояния и дальнейшего сжатия (осаживания) соединяемых частей.

**ГАЗОПРОВОД** магистральный — сооружение для транспортирования горючих газов от места их добычи (или произв-ва) к пунктам потребления на сотни и тыс. км. По способу прокладки различают Г. подземные, наземные и в насыпи. В отд. случаях Г. укладывают по ж.-б. или металлич. эстакадам (через большие овраги) или по дну водоёмов (т. н. дюкеры). В СССР оптимальные параметры Г.: рабочее давление 5,5 МПа (55 кгс/см<sup>2</sup>); степень повышения давления, обеспечиваемая компрессорной станцией, составляет 1,4—1,5; расстояние между соседними компрессорными станциями около 100—120 км. В конечном пункте магистрального Г. расположены газораспределительные станции, на к-рых давление понижается до уровня, необходимого для снабжения потребителей. Для контроля режима работы рассредоточенных технологич. сооружений Г. и управляемых ими применяют телемеханич. аппаратуру, к-рая обеспечивает телеизмерение давления и расхода газа, телесигнализацию состояния кранов, станицы катодной защиты и др. объектов, получение аварийного сигнала из контролируемых пунктов. Общая протяжённость магистральных Г. в СССР (1974) 93,9 тыс. км.

**ГАЗОПРОНИЦАЕМОСТЬ** — свойство твёрдых тел пропускать газ под действием перепада давлений. Важное значение имеет объёмная Г. плёнок и покрытий, особенно из органич. полимеров. Объёмная Г. определяется отношением произведения объёмного расхода газа на толщину плёнки или покрытия к произведению их площади поверхности на разность давлений газа. Ед. объёмной Г.: м<sup>2</sup>/(с·Па) и см<sup>2</sup>/(с·кгс). Часто (в особенности при определении Г. строит. конструкций) пользуются массовой Г., определяемой отношением произведения массовой скорости на толщину стенки и разности давлений. Ед. массовой Г. (паропроницаемости, водопроницаемости): кг/(с·м·Па) [в Междунар. системе р-единиц (СИ)], кг/(м·ч·мм вод. ст.), г/(м·ч·мм рт. ст.), кг/(м·ч·0,1 ат). Для пористых сред применяют понятие объёмной Г., представляющей отношение произведения объёмного расхода газа на толщину слоя и динамич. вязкость газа к произведению площади поверхности слоя на разность давлений газа. Ед. объёмной проницаемости пористых сред: м<sup>2</sup> (в СИ), мкм<sup>2</sup> и Д (дарси). Г. пористых сред имеет существ. значение при добывке нефти и горючих газов, в литеином деле (оловы), в стр-ве, в лёгкой пром-сти (обувь, одежда) и т. д.

**ГАЗОРАЗРЯДНАЯ ЛАМПА** — см. Газоразрядный источник света.

**ГАЗОРАЗРЯДНЫЕ ПРИБОРЫ** — то же, что ионные приборы.

**ГАЗОРАЗРЯДНЫЙ ИСТОЧНИК СВЕТА** — прибор, в к-ром электрич. энергия преобразуется в оптич. излучение при прохождении электрич. тока через газы и др. вещества (напр., ртуть или галогены), находящиеся в парообразном состоянии. Г. и. с. — стек., керамич. или металлич. (с прозрачным выходным окном) оболочки цилиндрич., сферич. или иной формы, в к-рую вмонтированы электроды. Существуют Г. и. с. низкого давления — от 0,1 Па ( $\sim 10^{-3}$  мм рт. ст.) до 20 кПа (0,2 кгс/см<sup>2</sup>), высокого — от 20 кПа до 1,5 МПа и сверхвысокого давления — св. 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>). К Г. и. с. относят люминесцентные лампы, ртутные лампы, ксеноновые газоразрядные лампы, импульсные лампы и др. Их применяют для освещения, кинопроекции, в облучат. установках, для световой сигнализации и т. д.

**ГАЗОРАЗРЯДНЫЙ КОММУТАТОР** — электровакуумный прибор с газовым наполнением для съёма импульсов электрическим (по напряжению на нагрузке в цепях катодов) и визуальным (по положению наблюдаемого разрядного свечения) способами. Г. к. применяют в счётных и счёто-решающих устройствах дискретного действия.

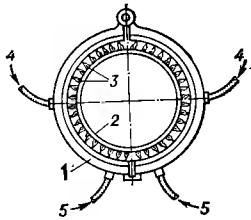
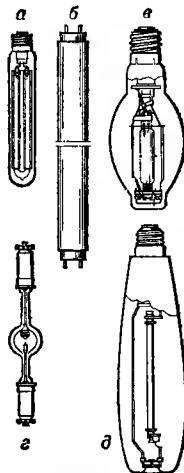
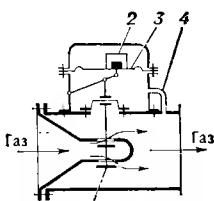


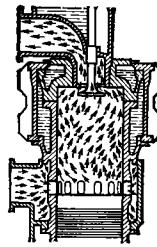
Схема газопрессовой сварки: 1 — горелка; 2 — свариваемая труба; 3 — огонь горелки; 4 — трубки для газа; 5 — трубки для охлаждения воды



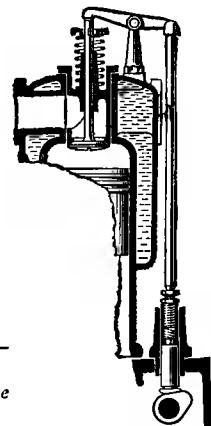
К ст. Газоразрядный источник света: а — натриевая лампа низкого давления; б — люминесцентная лампа; в — ртутная лампа высокого давления с исправленной цветностью; г — ксеноновая лампа сверхвысокого давления; д — натриевая лампа высокого давления с колбой из поликристаллической окиси алюминия



Газорегуляторное устройство прямого действия: 1 — дроссельный клапан; 2 — пружина (груз) мембранны; 3 — мембра; 4 — импульсная трубка



Клапанно-щелевое газораспределение



Клапанное газораспределение

**ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ** в двигателях внутреннего сгорания — периодич. действие впускных и выпускных органов поршневого двигателя внутр. сгорания, при к-ром цилиндр заполняется свежим зарядом, а отработавшие газы удаляются. Г. бывает клапанным, шайбовым, золотниковым, щелевым и комбинированным. При клапанном Г. впускные и выпускные органы (клапаны) обычно приводятся в движение с помощью кулачков распределительного вала. При наиболее распространённом комбинированном клапанно-щелевом Г. выпуск осуществляется через выпускной клапан, а всасывание — через щелевое устройство.

**ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ** — понижает давление газа до уровня, необходимого для его использования. По назначению различают: Г. с. на отвлечении магистрального газопровода (на конечном участке его отвлечения к населённому пункту или объекту); промысловые Г. с. для обработки газа, добываемого из промысла (осушки, обессоливания и т. д.), а также для снабжения газом близлежащего к промыслу населённого пункта; контrollально-распределит. пункты, размещаемые на отвёлении от магистральных газопроводов к пром. или с.-х. объектам, а также для питания колыцевой системы газопроводов вокруг города; автоматич. Г. с. для снабжения газом небольших населённых пунктов, совхозов и колхозов на отвёлении от магистральных газопроводов; газорегуляторные пункты. Производительность Г. с. достигает 300—500 тыс. м<sup>3</sup>/ч.

**ГАЗОРЕГУЛЯТОРНОЕ УСТРОЙСТВО** — служит для автоматич. снижения и поддержания пост. давления в распределит. газопроводах изменением кол-ва (массы) газа, протекающего через регулирующий клапан. Г. у. состоит из регулирующего клапана, чувствит. и управляющего элементов. Различают Г. у. прямого действия (дроссельный клапан перемещается в результате изменения конечного давления) и непрямого действия (чувствит. элемент воздействует на регулируемый орган самост. стоит. источником энергии — воздухом, газом, жидкостью). У Г. у. прямого действия перемещение мембранны вследствие изменения давления газа вызывает изменение проходного сечения дроссельного устройства (см. рис.), что уменьшает или увеличивает кол-во газа, протекающего через Г. у.

**ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ** — комплекс устройств для автоматич. снижения и поддержания пост. давления газа в распределит. газопроводах. Г. п. сооружают на гор. распределит. газопроводах, а также на территории пром. и коммунально-бытовых предприятий. Г. п. монтируемые непосредственно у потребителей и предназначены для снабжения газом котлов, печей и др. агрегатов, обычно называют газорегуляторными устан. нов. и м. у. в. Г. п. в зависимости от избыточного давления газа на входе Г. п. бывают среднего (от 5 до 300 кПа, или 0,05 до 3 кгс/см<sup>2</sup>) и высокого (до 1,2 МПа, или 12 кгс/см<sup>2</sup>) давления.

**ГАЗОСВЕТНАЯ ТРУБКА** — высоковольтный газоразрядный источник света низкого давления — 0,4—2 кПа (3—15 мм рт. ст.), наполняемый неоном, аргоном и др. газами с добавкой ртути. С целью расширения цветовой гаммы излучения и повышения световой отдачи Г. т. её внутреннюю поверхность покрывают люминофором. Г. т. применяют в рекламном, декоративном и сигнальном освещении.

**ГАЗОСНАБЖЕНИЕ** — организов. подача и распределение газового топлива для нужд нар. х-ва.

Для Г. используют природные и искусства горючие газы (см. Газы горючие). Различают системы Г. централизов., в к-рых газ распределяется потребителям по гор. газовой сети, и децентрализов. (местные) — от местных установок или с использованием ёмкостей (цистерн, баллонов), заполненных сжиженными газами. Местные системы широко применяют в Г. жилых зданий и коммунально-бытовых предприятий малых городов и посёлков, особенно находящихся на значительном расстоянии от магистральных газопроводов. Сжиженные газы от газобензиновых э-зов к потребителям транспортируют по продуктопроводам, ж.-д. и автом. цистернами, а также в баллонах; получают развитие мор. транспортирование сжиженных газов с помощью спец. судов — газовозов. Для норм. и надёжной работы Г. вблизи крупных городов сооружают подземные хранилища газа (см. Газовое хранилище).

**ГАЗОСТРУЙНЫЙ НАСОС** — см. Струйный насос.

**ГАЗОТРОН** [от газ и (элек)трон] — двухэлементный ионный прибор с подогреваемым катодом, наполненный ионным газом или ртутными парарами. Применяется в качестве «витиля» электрического с неуправляемым электрич. разрядом в высоковольтных выпрямителях мощных радиоустановок.

**ГАЗОТРУБНЫЙ КОТЕЛ** — паровой котёл в виде цилиндрического барабана, между днищами к-рого расположены жаровые (см. Жаротрубный котёл) или дымогарные (см. Дымогарный котёл) трубы. Из-за ограниченных паропроизводительности и давления вырабатываемого пара Г. к. в стационарных установках полностью вытеснены водотрубными котлами.

**ГАЗОТУРБИННАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — тепловая электростанция, в к-рой в качестве привода электрич. генератора используется газовая турбина. Получили распространение Г. э. с газотурбинными двигателями. Во мн. странах тепловые блоки мощностью свыше 500 МВт дополняются газотурбинными установками мощностью 25—35 МВт для покрытия «пиковых» нагрузок. Существуют Г. э. с 2—4 турбоагрегатами на базе авиац. турбин, каждый мощностью 10—20 МВт. Г. э. могут быть использованы в качестве осн. источника электрич. энергии на местах новых разработок месторождений полезных ископаемых, особенно нефтяных месторождений, где Г. э. могут работать на попутном газе (природном), а также в качестве резервных источников электроэнергии. Г. э., как правило, автоматизированы и имеют дистанц. управление. Передвижные Г. э. применяются сравнительно редко, т. к. имеют худшие эксплуатацион. характеристики, чем, напр., дизельные электростанции. Перспективны комбинированные парогазотурбинные установки (ПГУ), в к-рых тепло отработавших газов может быть использовано для подогрева воды или выработки пара низкого давления в парогенераторе.

**ГАЗОТУРБИННЫЙ АВТОМОБИЛЬ** — автомобиль с газотурбинным двигателем (ГТД). Преимущества Г. а.— отсутствие спец. жидкостного или возд. охлаждения, быстрый запуск при низких темп-рах воздуха, возможность использования жидкого и газообразных топлив, незначит. токсичность отработ. газов и т. п. Однако автомобиль ГТД сложен в изготовлении и ремонте. Работы по созданию Г. а. (предназнач. гл. обр. для эксплуатации в местностях с низкими среднегодовыми темп-рами, а также в качестве самосвалов и тягачей большегрузных автоноездов) находятся в стадии эксперимента как в СССР, так и за рубежом. Первый эксперимент. Г. а. в СССР создан в 1958.

**ГАЗОТУРБИННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** (ГТД) — тепловой двигатель, в к-ром газ сначала подвергает-

ся сжатию и нагревается, а затем энергия сжатого и нагретого газа преобразуется в механич. работу на валу газовой турбины.

Наиболее пром. применение получили ГТД с непрерывным сгоранием топлива при пост. давлении. В таком ГТД сжатый атм. воздух из компрессора поступает в камеру сгорания, туда же подается топливо, к-рое, стора, нагревает воздух; затем в газовой турбине энергия газообразных продуктов сгорания преобразуется в механич. работу, большая часть к-рой расходуется на сжатие воздуха в компрессоре. Остальная часть работы передаётся на приводимый агрегат. ГТД могут работать на газообразном, жидким и твёрдым топливе.

Для повышения кпд тепла, содержащегося в выхлопящем из турбины газе, используется в рабочем цикле ГТД для подогрева сжатого воздуха, поступающего в камеру сгорания. В ГТД замкнутого цикла рабочее тело после совершения работы в турбине не выбрасывается, а участвует в следующем цикле. Такие ГТД позволяют увеличивать единичную мощность и использовать в них ядерное топливо. ГТД нашли применение на тепловых электростанциях для привода электрогенераторов, на передвижных электростанциях, в качестве двигателей самолётов, газотурбовозов, автомобилей, танков, в качестве силовых установок кораблей, катеров, подводных лодок и для привода вспомогат. машин и механизмов (лебедок, насосов и др.), на объектах воен. техники как энергетич. и тяговые силовые установки и т. п. Единичная мощность выпускаемых в СССР ГТД превышает 100 МВт, кпд до 35 %.

**ГАЗОТУРБОВОЗ** — локомотив, первичным движителем к-рого является газовая турбина. В силовую установку Г. с электрич. передачей входят газовая турбина, компрессор, генераторы пост. тока, сопряжённые с валом турбины через редуктор, и тяговые электродвигатели (обычно по одному на каждую движущую ось локомотива). Преимущества Г. перед тепловозами: меньшая масса, приходящаяся на единицу мощности, компактность, отсутствие потребности в воде, простота конструкций; недостаток — меньший кпд.

**ГАЗОТУРБОХОД** — самоходное судно, оборудованное газотурбинным двигателем. Преимущества Г. перед теплоходом: малые масса и габариты при больших мощностях, возможность работы на низкосортном топливе, меньшие эксплуатацион. расходы. Недостатки: небольшой срок службы, меньшая экономичность, значит. шумность при работе.

**ГАЗОФРАКЦИОННОЙ УСТАНОВКА** — комплекс устройств для стабилизации газового бензина и извлечения из него этапа, пропана и бутана. Состоит из неск. газофракционирующих колонн. В них поддерживается давление и температурный режим, при к-рых в верхней части колонн конденсируется один из индивидуальных углеводородов (этан, пропан, бутан), а стабильный бензин сливаются из нижней части колонны. Г. у. входит в состав газобензиновых, газоперерабатывающих, нефтехим. и хим. э-зов. Мощность Г. у. по сырью — до 750 тыс. т сырья в год.

**ГАЗОХОД** — канал, образованный отд. элементами поверхности нагрева парового или водогрейного котла и служащий для направления газообразных продуктов сгорания вдоль поверхности нагрева либо для их удаления в атмосферу. Г. для отвода газов из различных топочных устройств и печей в дымовую трубу наз. иногда дымоходом или бортом.

**ГАЗЫ ГОРЮЧИЕ** — преим. метан и его гомологи (этан и др.), содержащие в природных условиях примеси азота, углекислоты, инертных газов, сероводорода и др. Г. г. образуют в осадочных породах земной коры газовые залежи либо находятся в нефти. месторождениях и добываются попутно

Экспериментальный газотурбинный автомобиль фирмы «Крайслер» (США)

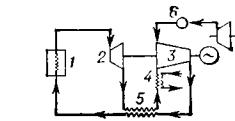


Схема газотурбинного двигателя, работающего по замкнутому циклу: 1 — поверхностный нагреватель; 2 — турбина; 3 — компрессор; 4 — охладитель; 5 — регенератор; 6 — аккумулятор воздуха; 7 — вспомогательный компрессор

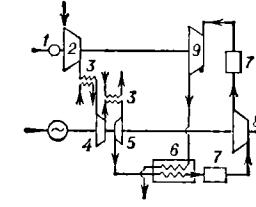
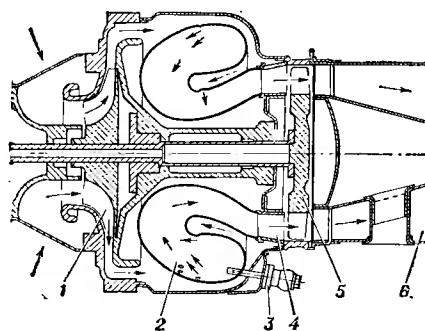
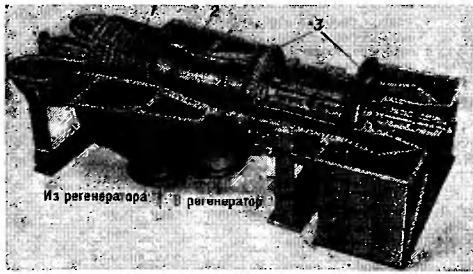


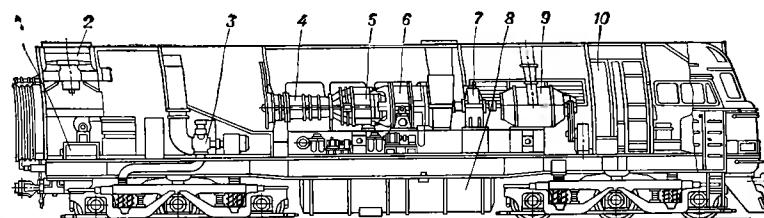
Схема газотурбинного двигателя с регенерацией тепла, охлаждением воздуха в процессе сжатия и подогревом газа в процессе расширения: 1 — пусковой двигатель; 2, 4 и 5 — компрессоры низкого, среднего и высокого давления; 3 — охладители воздуха; 6 — регенератор; 7 — камеры сгорания; 8 и 9 — турбины высокого и низкого давления



Газотурбинный двигатель: 1 — компрессор; 2 — камера сгорания; 3 — форсунка; 4 — сопловой агрегат; 5 — рабочее колесо турбины; 6 — выпускной патрубок

Двухвальный газотурбинный двигатель мощностью 3700 кВт: 1 — компрессор; 2 — камера сгорания; 3 — газовая турбина





Расположение силового оборудования газотурбовоза Г1-01: 1 — вспомогательный дизель; 2 — холодильник газотурбинного двигателя; 3 — тормозной компрессор; 4 — компрессор; 5 — камера сгорания; 6 — турбина; 7 — редуктор; 8 — топливный бак; 9 — генератор; 10 — высоковольтные камеры

с нефтью. Кроме природных, используют искусственные газы, получаемые гл. обр. при газификации твёрдого топлива. Г. г. — эффективный вид топлива и ценное сырьё для хим. пром-сти.

**ГАЗЫ ПРИРОДНЫЕ** — газы, заполняющие поры и пустоты горных пород и содержащиеся внутри их минеральных зёрен. Встречаются в земной коре в свободном состоянии, образуя при благоприятных условиях крупные газовые скопления, и в виде р-ров в воде и нефти. Г. п. чисто газовых месторождений состоит в осн. из метана. Г. п. нефти и газо-конденсатных месторождений, кроме метана, содержит более тяжёлые углеводороды (пропан, этан, бутан, пентан).

Разработка газового месторождения осуществляется газовый промысел, к-рый представляет собой сложное, размещённое на большой территории хозяйство. На среднем по масштабу газовому промыслу имеются десятки скважин, к-рые расположены на территории, исчисляемой сотнями км<sup>2</sup>. Чаще применяется групповое размещение скважин (см. рис.), при к-ром облегчается их обслуживание, возможна комплексная автоматизация процессов сбора, учёта и обработки продукции.

**ГАЙКА** — деталь резьбового соединения или винтовой передачи, имеющая отверстие с резьбой. Крепёжные Г., навинчиваемые на болт или шпильку, составляют болтовое соединение; по форме бывают шестигранные, круглые, корончатые, Г.-барашки и др. Г., работающие в паре с силовыми или ходовыми винтами, выполняются различных форм и размеров в соответствии с конструкцией узла. В нек-рых случаях применяют разъёмные Г., состоящие из 2 частей.

**ГАЙКОВЁРТ** — ручная машина с электрич. или пневматич. приводом, служит для завинчивания гаек, винтов и др. крепёжных деталей. Широкое применение нашли Г. в авиац., автомоб. и др. отраслях пром-сти.

**ГАЙКОНАРЕЗНЫЙ СТАНОК** — металлоизделий станок для нарезания резьбы в гайках спец. машинными метчиками удлинённой конструкции. Г. с. бывают одно- и многошиндельные, неавтоматич., полуавтоматич. или автоматические.

**ГАК** (от голл. haak) — стальной кованый крюк для подъёма грузов, закрепления цепей, тросов и др.

**ГАКАБОРТ** (от голл. hakkebord) — верхняя закруглённая часть кормы судна. На Г. устанавливаются один из ходовых судовых огней.

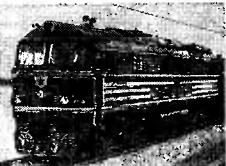
**ГАЛ** [от имени итал. учёного Г. Галилея (G. Galilei; 1564—1642)] — внесистемная ед. ускорения, применяемая для напряжённости гравитации, поля Земли и ускорения свободного падения. 1 гал = 1 см/с<sup>2</sup> = 0,01 м/с<sup>2</sup>. Применяют дольную ед. — миллигал (1 миллгал = 10<sup>-5</sup> м/с<sup>2</sup>).

**ГАЛАЛІТ** (от греч. gála — молоко и lithos — камень) — белковый пластик на основе казеина.

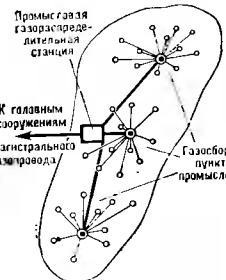
**ГАЛЕНИТ** (от лат. galena), свинцовы́й блеск, — минерал, сульфид свинца PbS. Содержит 86% свинца, а также примеси серебра, цинка и др. металлов. Тв. по минералогии, шкале 2—3; плотн. 7400—7600 кг/м<sup>3</sup>. Цвет свинцово-серый. Г. руда для выплавки свинца; используется также для извлечения серебра.

**ГАЛЕРЁЯ** (фр. galerie, от итал. galleria) — 1) Г. в жилых и общественных зданиях — длинное крытое светлое помещение, в к-ром обычно одну из прод. стен заменяют колоннами или столбами, а иногда ещё и балюстрадой. Г. объединяет ряд смежных входов, связывает между собой осн. помещения или части здания. 2) Г. против огоба в зданиях (полутуннель) — сооружение (обычно железобетонное), предохраняющее участок ж.-д. или автомобиль. пути от горных обвалов.

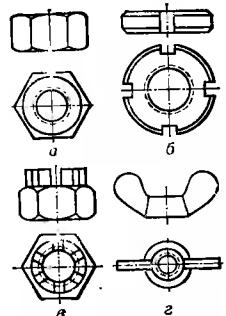
**ГАЛЕТНАЯ БАТАРЕЯ** — алектрич. батарея, состоящая обычно из сухих Лекланше элементов плоской слоёной конструкции — «гелет». Этим достигается лучшее использование рабочего объёма батареи. Г. б. применяются в качестве источников тока в радиоаппаратуре, геофизич. и др. приборах.



Газотурбовоз Г1-01 Коломенского тепловозостроительного завода



К ст. Газы природные. Схема группового размещения скважин на газовом промысле



Крепёжные гайки: а — шестигранная; б — круглая с пазами под ключ; в — корончатая; г — гайка-барашек

**ГАЛИЛЕЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ** [по имени итал. учёного Г. Галилея (G. Galilei; 1564—1642)] — соотношения между координатами и временем к. л. события, рассматриваемого в двух различных инерциальных системах отсчёта  $K(x, y, z, t)$  и  $K'(x', y', z', t')$ . В простейшем случае, когда одновременные (сходственные) оси систем  $K$  и  $K'$  попарно параллельны и система  $K'$  движется относительно системы  $K$  с пост. скоростью  $V$ , направленной вдоль оси  $x$  (см. рис.), причём в момент начала отсчёта времени начала координат  $O$  и  $O'$  этих систем совпадают, Г. п. имеет вид:  $x' = x - Vt$ ;  $y' = y$ ;  $z' = z$ ;  $t' = t$  (время в инерциальных системах течёт одинаково). Г. п. справедливо только при малых скоростях  $V \ll c$ , где  $c$  — скорость света в вакууме (см. Лоренца преобразование).

**ГАЛИЛЕЯ ПРИНЦИП ОТНОСИТЕЛЬНОСТИ** (по имени Г. Галилея) — принцип классич. механики Ньютона, утверждающий одинаковость законов механич. движения во всех инерциальных системах отсчёта. Обобщение Г. п. о. на все физ. явления (исключая тяготение) было осуществлено А. Эйнштейном (см. Относительности теория).

**ГАЙЛІТ** (от греч. hals — соль), каменица соли, — минерал NaCl. Тв. по минералогич. шкале 2—2,5; плотн. 2100—2300 кг/м<sup>3</sup>. Бесцветный, прозрачный, реже красноватый или синий. Образуется в природе в виде т. н. соляных осадочных пород — отложений лагун и соляных озёр. В очищенном виде — поваренная соль. Используется для получения соды, хлора, соли натрия и ряда солей натрия.

**ГАЛЛІЙ** (от лат. Gallia — Галлия, старое название Франции) — хим. элемент, символ Ga (лат. Gallium), ат. н. 31, ат. м. 69, 72. Г. — серебристо-белый металл; плотн. 5904 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}}$  29,8 °C. В природе Г. рассеян, встречается гл. обр. в минералах алюминия, откуда его и добывают. Поскольку Г. остаётся жидким в широком интервале темп-р (его  $t_{\text{кип}} = 2230^{\circ}\text{C}$ ), его применяют вместо ртути для изготовления манометров и высокотемпературных термометров. Наиболее перспективно применение соединений Г. типа GaAs, GaP, GaSb в производстве ПЛ.

**ГАЛЛОН** (англ. gallon) — сд. объёма (вместимости). В Великобритании 1 Г. = 4,54609 · 10<sup>-3</sup> м<sup>3</sup>; в США 1 жидкостный Г. = 3,78541 · 10<sup>-3</sup> м<sup>3</sup>; 1 сухой Г. = 4,40488 · 10<sup>-3</sup> м<sup>3</sup>.

**ГАЛОГЕНИДЫ** — соединения галогенов с другими элементами (см. Фториды, Хлориды, Бромиды, Йодиды); встречаются в природе в виде минералов, имеют большое практическое значение.

**ГАЛОГЕННАЯ ЛАМПА** — лампа накаливания, имеющая кварцевую колбу трубчатой формы, наполненную инертным газом с добавкой галогенов или их соединений, обеспечивающих замедленное испарение тела накала. Г. л. обладает большой световой отдачей (22—30 лм/Вт) и длит сроком службы. Изготавливаются на мощности от неск. Вт до десятков кВт. Применяются для освещения открытых пространств, кинотеатров, студий, в копировальных и проекционных аппаратах.

**ГАЛОГЕНЫ** (от греч. hals — соль и -genés — рождающий, рожденный) — группа хим. элементов (фтор F, хлор Cl, бром Br, юод I, астат At), дающих при соединении с металлами соли. Г. — неметаллы, весьма реакционноспособны, хим. активность убывает от F к I. В природе встречаются только в соединениях (напр., поваренная соль NaCl). Имеют (за исключением радиоактивного астата) большое практическое применение.

**ГАЛІДИ** — устар. название галогенов.

**ГАЛС** (от голл. hals) — 1) положение судна относительно ветра. Различают левый Г. (ветер дует с левой стороны) и правый Г. (ветер справа). 2) Отрезок пути судна (от поворота до поворота), идущего эзгагообразным курсом при лавировании под парусами, промежах, трапезами и др.

**ГАЛТЕЛЬ** (от нем. Hohlkehle — выемка, желобок) — 1) скругление внутр. и внеш. углов на деталях машин, в литейных формах и т. п. Г. повышает

шает прочность, снижает внутр. напряжения в материале в месте резкого перехода, напр. от тонких сечений к толстым. 2) Деревянная планка или рейка с фасонным профилем, прикрывающая щели в стыках соединений (напр., между полом и стеной), выступающие ребра и края (напр., в мебели) и т. д. 3) Столярный инструмент для выстругивания жеобков (выкружек), валиков и т. п. 4) Полукруглый жеобок в столярных деталях.

**ГАЛТОВКА** — способ очистки деталей и отделки их поверхности. Осуществляется во вращающихся барабанах, в к-рые загружаются абразивные материалы: стальные шарики, гвозди, шлак, песок, пемза и др. (для грубого шлифования); известь, крошка, кокса и т. п. (для полирования). Кроме сухой Г., применяют также мокрую — с использованием мыльной воды, слабых р-ров щелочей или аммиачных и циннатных солей; в и б р о г а л т о в к у — в рабочих камерах, к-рым сообщают колебания в неск. направлениях с частотой 15—50 Гц, и г и д р о г а л т о в к у — в камерах с жидкостью и металлич. дробью, к-рая создаёт поверхностный наплёт, повышающий прочность деталей.

**ГАЛУРГИЯ** (от греч. hals — соль и ergon — дело, работа), с о л и н о е д е л о — отрасль хим. технологии, изучающая и разрабатывающая способы получения различных солей из природных или искусственно приготовленных водных р-ров.

**ГАЛФИНД** (голл. halfwind, букв. — полвятра) — курс парусного судна, при к-ром его продольная ось составляет с линией направления ветра угол в 90°. О судне, идущем в Г., говорят, что оно идёт в «полвятре».

**ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ** — металлич. плёнки толщиной от долей мкм до десятых долей мм, к-рые наносят методом электролитического осаждения на поверхность изделий для защиты их от коррозии и механич. износа, декоративной отделки, а также сообщения поверхности спец. физ. и хим. св-в (см. Гальванотехника). Наиболее распространены гальванич. никелирование и хромированием.

**ГАЛЬВАНИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ** — источник электрич. тока, в к-ром вследствие электрохим. реакции выделяется непосредственно электрич. энергия. Г. э. состоит из отрицат. (чаще из цинка) и положит. (из меди, угля или окисла металла) электродов, погруженных в жидкий или пастообразный (в т. ч. сухих Г. э.) р-р электролита. В результате восстановит. реакции на положит. электроде и окислительной на отрицат. возникает электрич. ток. Эдс Г. э. зависит от материала электродов и состава электролита, а предельная сила тока — от формы электродов и скорости электрохим. реакции. Эдс сухих Г. э. 1,25—1,6 В. Применяются в качестве автономных источников электропитания незначит. мощности.

**ГАЛЬВАНО...** [от имени итал. физиолога Л. Гальвани (L. Galvani; 1737—98)] — часть сложных слов, означающая отношение к гальванич. току, напр. гальванопластика.

**ГАЛЬВАНОМАГНИТНЫЕ ЭФФЕКТЫ** — явления, наблюдаемые при действии магнитного поля на металлы и ПП, по к-рым протекает электрич. ток. Наиболее существенны Холла эффект и изменение сопротивления в поперечном магнитном поле в зависимости от напряжённости поля. Г. э. используются в гальваниомагнитных ПП приборах и для изучения физ. св-в ПП.

**ГАЛЬВАНОМЕТР** (от гальвано... и греч. metrō — измеряю) — высокочувствит. электроизмерит. прибор, реагирующий на весьма малую силу тока или электрич. напряжение. Наиболее часто Г. используют в качестве нуль-индикаторов, т. е. устройства для индикации отсутствия тока или напряжения в электрич. цепи. Различают Г. пост. и перем. тока. Подвижным элементом, помещённым в поле пост. магнита Г., может быть рамка с неск. витками проволоки, петля из одного витка проволоки или провод, натянутый как струна. Протекающий по проводнику ток взаимодействует с полем пост. магнита и создаёт вращающий момент, вызывающий поворот подвижной части Г. и соответствующее перемещение указателя. В зеркальных Г. на подвижной части вместо стрелки-указателя укрепляют миниатюрное зеркальце, а шкалу отсчёта устанавливают на расстояния 1,5—2 м от Г., поэтому даже весьма малые угловые перемещения подвижной части вызывают заметные отклонения светового луча, отражённого от зеркальца, к-рые отмечают по шкале. В баллистических Г. момент инерции подвижной части значительно больше, чем у обычных Г., их применяют для измерения кол-ва электричества при сравнительно продолжит. импульсах. При измерениях малых значений силы и напряжения перем. тока с частотой до 5 кГц используют вибрационные Г. Перв. тока или Г. с преобразователями переменного тока в постоянный.

**ГАЛЬВАНОПЛАСТИКА** (от гальвано... и греч. plastikē — ваяние) — получение точных металлич. копий методом электролитич. осаждения на металлич. или неметаллич. оригинал. Наиболее распространена для изготовления гальваностереотипов, штампов грампластинок.

**ГАЛЬВАНОСТЕГИЯ** (от гальвано... и греч. stegō — покрываю) — нанесение защитных или декоративных металлич. покрытий на изделия электролитич. осаждением. Г. предшествуют обезжиривание поверхности, травление (декапирование), шлифование и полирование. Г. производят в гальванич. ванне, где анодом служат металлы, растворяющиеся в электролите для компенсации осаждаемого металла, а катодом — изделия. Качество гальванич. покрытий и скорость процесса Г. определяются плотн., электрич. тока (в А на 1 дм<sup>2</sup> покрываемой поверхности изделия), составом и темп-рой электролита.

**ГАЛЬВАНОСТЕРЕОТИПЫ** (от гальвано... и стереотипия) — способ изготовления копий форм высокой печати (стереотипов) методом гальванопластики. Такие гальваностереотипы отличаются большой тиранеустойчивостью, чем обычные (литые) стереотипные формы.

**ГАЛЬВАНОТЕХНИКА** (от гальвано... и техники) — область прикладной электротехники, охватывающая процессы электролитич. осаждения металлов на поверхность металлич. и неметаллич. изделий. Г. основана на кристаллизации металлов из водных р-ров их солей при прохождении пост. электрич. тока. Положительно заряженные ионы металлов взаимодействуют с электронами и разряжаются на поверхности покрываемых изделий (в гальваностегии) или на поверхности спец. форм, т. н. матриц (в гальванопластике).

**ГАММА** (от назв. третьей буквы греч. алфавита γ) — 1) малоупотребительная внесистемная ед. массы, равная одной миллионной грамма ( $1\gamma = 10^{-6}$  г = 1 мкг). 2) Внесистемная ед. напряжённости магнитного поля, равная одной стотысячной арстеда ( $1\gamma = 10^{-8}$  Э = 0,795775  $10^{-3}$  А/м). 3) Внесистемная ед. магнитной индукции.  $1\gamma = 10^{-5}$  Гс =  $10^{-8}$  Т.

**ГАММА** — совокупность однотипных машин, различающихся по к-л. оси, параметру (гл. обр. размерам).

**ГАММА-ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод дефектоскопии, осн. на различном поглощении гамма-лучей при распространении их на одинаковое расстояние в разных средах. Источник лучей — искусств. радиоактивные изотопы металлов. Методы регистрации интенсивности лучей те же, что и в рентгенодефектоскопии. Г.-д. применяют для контроля изделий сложной формы, а также для контроля в условиях, когда применение рентгенодефектоскопии затруднено (напр., в полевых условиях).

**ГАММА-ИЗЛУЧАТЕЛЬ** — источник гамма-лучей. Г.-и. различают по направленности излучения, к-рею зависит от распределения γ-источников в излучателе. Г.-и. применяют в различных приборах, напр. в гамма-дефектоскопах, нек-рых медицинских приборах, в установках пищ. пром-сти (при консервировании продуктов) и др.

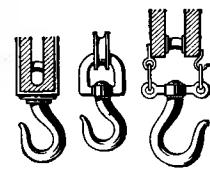
**ГАММА-КАРОТАЖ** — один из методов радиоактивного каротажа, осн. на измерениях в скважинах интенсивности γ-излучения. Применяется для выявления радиоактивных руд, для получения исходных данных к подсчёту их запасов.

**ГАММА-ЛУЧИЙ**, γ-лучи — электромагнитное излучение с очень короткой дл. волны, менее 0,1 нм (1 Å), испускаемое возбужд. атомными ядрами при радиоактивных превращениях и ядерных реакциях, а также возникающее при торможении заряженных частиц, их распаде, при аннигиляции и т. д. Г.-л. принято рассматривать как поток частиц — γ-квантов, а не электромагнитных волн, т. к. волновые св-ва заметно проявляются лишь у самых длинноволновых Г.-л., корpusкулярные же св-ва Г.-л. выражены отчётливо.

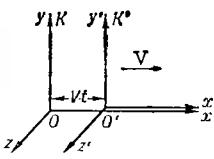
**ГАММА-ФУНКЦИЯ** Г(х) — функция, обобщающая понятие факториала; для случая целого положит. x равна  $1 \cdot 2 \cdot 3 \cdots (x-1) = (x-1)! = \Gamma(x)$ .

**ГАННА ДИД** [по имени амер. физика Дж. Б. Ганна (J. B. Gunn)] — ПП диод, в к-ром при достижении «критической» напряжённости поля (сотни кВ/м) возбуждаются электрич. колебания. Г. д. применяют для усиления и генерации маломощных колебаний на частотах от 0,1 до 100 ГГц, для создания быстродействующих логич. и функционал. элементов электронных устройств и т. д.

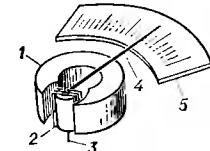
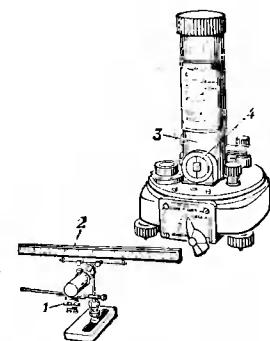
**ГАРАЖ** (франц. garage, от garer — поместить под прытьте) — здание (или комплекс зданий и сооружений) для хранения, технич. обслуживания



Гажи

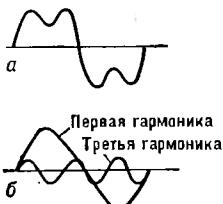


К ст. Галилея преобразования

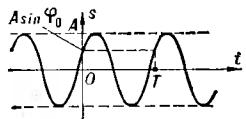
Рамочный гальванометр:  
1 — постоянный магнит;  
2 — рамка;  
3 — выводы рамки;  
4 — стрелка-указатель;  
5 — шкалаЗеркальный гальванометр:  
1 — осветитель (лампа);  
2 — шкала;  
3 — гальванометр;  
4 — зеркальце



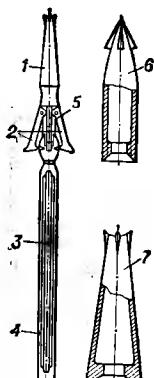
К ст. Гамма-дифрактометрия. Снимок в гамма-излучении (а) и фотография разреза прибыли (б) сплитка массой около 500 кг; видна уадочная раковина



К ст. Гармоника. Сложное периодическое колебание (а) и его гармонические составляющие (б)



К ст. Гармонические колебания. Зависимость гармонической колеблющейся величины  $s$  от времени  $t$



Гранаты к нему: 1 — граната; 2 — лапы; 3 — прорезь; 4 — шток; 5 — головка; 6 — остроконечная граната; 7 — тупорылая граната

и текущего ремонта подвижного состава автомобилей, транспортных средств. Расстановка автомобилей в зоне хранения Г.— типовая и примиточная, одно- и многорядная. Специализированные Г. применяются для хранения тракторов и др. самоходных машин. Получают распространение гаражи-автоматы. В них автомобили устанавливаются на места стоянки автоматически (с помощью механизмов, без участия водителя).

**ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА** (от франц. garantie — поручительство, обеспечение) — ср. время между двумя последовательными отказами; наработка изделия, до завершения к-рой изготовитель гарантирует и обеспечивает выполнение заданных требований и изделию при соблюдении потребителем правил эксплуатации, в т. ч. правил хранения и транспортирования. Г. н. устанавливают в технической документации или договорах между изготовителем и заказчиком.

**ГАРМОНИКА** (от греч. гармоникός — слаженный, соразмерный) — отд. гармоническое колебание, к-рое входит в состав разложения при гармоническом анализе сложного несинусоидального периодич. колебания. Номер Г. показывает, во сколько раз период исходного колебания, раскладывающегося на Г., больше периода Г.

**ГАРМОНИЧЕСКИЕ КОЛЕБАНИЯ** — периодич. изменения во времени физ. величины, происходящие по закону синуса или косинуса (см. рис.):  $s = A \sin(\omega t + \phi_0)$ , где  $s$  — отклонение колеблющейся величины от её ср. значения,  $A = \text{const}$  — амплитуда,  $\omega = \text{const}$  — цилическая частота Г. к., связанная с периодом колебаний  $T$  соотношением  $\omega = 2\pi/T$ ,  $\phi_0 = \text{const}$  — начальная фаза Г. к.,  $t$  — время и  $(\omega t + \phi_0)$  — фаза Г. к. Гармонич. колебания — простейший вид периодич. колебаний. К Г. к. близки малые колебания маятника, вынужденные электрич. колебания в цепи перемен. тока и т. д. Любое сложное негармонич. колебание можно представить в виде суммы Г. к.

**ГАРМОНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ** — представление сложного негармонич. колебания в виде суммы гармонических колебаний, образующих т. н. спектр колебаний. Если сложное колебание — периодич. с частотой  $v = 1/T$  и с периодом  $T$ , то его спектр дискретный, или линейчатый: он состоит из гармонич. колебаний с частотами, кратными  $v$  (см. Гармоника). Линейчатый спектр с некратными частотами имеют т. н. почти периодич. колебания. Непериодич. колебания имеют сплошной спектр, к-рый содержит составляющие со всеми возможными частотами, непрерывно заполняющими нек-ую область частот.

**ГАРМОНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗАТОР** — вычисл. устройство для нахождения амплитуд гармоник сложной периодич. ф-ции. Г. а. — обычно аналоговое устройство; применяется наиболее часто для анализа ф-ций, заданных графически. В состав Г. а. входят устройство для ввода анализируемой ф-ции (приспособления для обвода графиков, фотосчитывающие следящие системы и т. д.), устройство автоматич. образования ф-ций синуса и косинуса от аргумента анализируемой ф-ции и др.

**ГАРМОНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗАТОР** — вычисл. устройство для получения сложной периодич. ф-ции, образуемой суммированием кратных по частоте и различных по амплитуде и фазе гармонических колебаний. Применяется для анализа сложных систем со мн. источниками колебаний.

**ГАРМОНИЧЕСКОЕ СРЕДНЕЕ** — число ( $y$ ), обратное к-рому есть арифметич. среднее чисел, обратных данным числам ( $a_1, a_2, \dots, a_n$ ):

$$\bar{y} = \frac{1}{(1/a_1) + (1/a_2) + \dots + (1/a_n)}.$$

**ГАРНИСАЖ** (фр. garnissage, от garnir — снабжать, снаряжать) — твёрдый огнеупорный защищенный слой, образующийся в процессе плавки на внутр. (рабочей) поверхности стенок некоторых металлургич. агрегатов и предохраняющий их от износа. Возникает в результате физ.-хим. взаимодействия проплавляемой шихты, газов и материала охлаждаемых стенок.

**ГАРНИТУРА** (фр. garniture, от garnir — снабжать, снаряжать) — котлоагрегат — устройство для обслуживания котлоагрегата со стороны дымовых газов: лазы для чистки газоходов, глянцы для наблюдения за работой котла и установки контрольно-измерит. и обдувочных приборов, поворотные заслонки и щибера, а также детали, на к-рые опираются элементы котлоагрегата.

**ГАРНИТУРА** при фита — комплект шрифтов различных по кеглем и начертаниям, но одинаковых по характеру рисунка очертания (см. Литера).

**ГАРПУН** (голл. haagroep) — метательное орудие для охоты на крупных морских животных (китов, моржей, тюленей). Г. состоит из штока и головки, на к-рой в пазах закреплены 2 длинные и 2 короткие лапы. В передней части головки имеется резьба для навинчивания гранаты. Общая длина Г. с гранатой ок. 1,9 м, масса — ок. 70 кг. Шток Г. соединён с китобойным канатом, закреплённым в палубе трюма. После выстрела Г. увлекает за собой канат. При попадании граната разрывается, а лапы головки раскрываются и удерживают Г. в теле кита.

**ГАРПУННАЯ ПУШКА** — приспособление для бросания гарпунов. Устанавливается в носовой части судна на стальной литой тумбе. Гладкоствольная 90-мм Г. п. впервые использована для добчи крупных китов в 1868 (для убоя мелких китов применяют 60-мм пушку). Совр. 2-компрессорные Г. п. имеют массу до 650 кг. Гарпун (в стволе пушки помещается лишь цилиндрич. часть его штока, тогда как головка с лапами и гранатой остаются снаружи) выбрасывается зарядом нитроглицеринового пороха.

**ГАРТ** (от нем. Hartblei, букв. — твёрдый свинец) — сплавы свинца с сурьмой и оловом, применяемые в полиграфии для отливки машинного набора, стереотипов, шрифтов ручного набора, типографских линеек и пробельного материала.

**ГАРТМАНА ГЕНЕРАТОР** [по имени дат. учёного Ю. Гартмана (J. Hartmann; 1881—1931)] — газоструйный излучатель акустич. колебаний. Состоит из сопла, через к-рое вытекает со сверхзвуковой скоростью газ, и полого резонатора, помещённого в газовом потоке. В потоке возникают периодич. волны уплотнения и разрежения, при взаимодействии с к-рыми резонатор излучает акустич. колебания.

**ГАСТРОСКОП** [от греч. gastér (gastrós) — живот, желудок и скрёб — смотрю] — прибор для обследования желудка, один из видов эндоскопа.

**ГАСТИЯЩИЕ ИМПУЛЬСЫ** — электрич. импульсы для гашения (запирания) электронного луча ЭЛТ на время его обратного хода в телевиз., осциллографич. и т. п. устройствах. В телевиз. устройствах Г. и. по горизонтали (строчные) и по вертикали (каровые) вырабатываются в генераторе синхроимпульсов и вводятся (замешиваются) в видеосигнал.

**ГАУБИЦА** (нем. Haubitze, от чеш. houfnice, первоначально — орудие для метания камней) — арт. нарезное орудие с более коротким стволом (от 20 до 30 калибров), чем у пушки, предназнач. для наивесной стрельбы фугасными и осколочно-фугасными снарядами по целям, находящимся за укрытиями (холмами, высотами, сопками). Нач. скорость снаряда и дальность стрельбы Г. примерно вдвое меньше, чем у пушки. Заряжение Г. раздельно-гильзовое или разделено-картузное. Для Г. применяют перем. боевой заряд, состоящий из пучков (пакетов) пороха строго определённой наивески. Подбирая размеры заряда, можно изменять нач. скорость снаряда, дальность его полёта и высоту траектории.

**ГАУСС** [от имени нем. математика К. Ф. Гаусса (K. F. Gauß; 1777—1855)] — ед. магнитной индукции в системах СГС и СГСМ. Обозначение — Гс. Связь между Г. и теслой (Т) — ед. магнитной индукции в Междунар. системе единиц (СИ):  $1 \text{ Гс} = 10^{-4} \text{ Т}$  (см. Тесла).

**ГАУССА РАСПРЕДЕЛЕНИЕ** — то же, что нормальное распределение.

**ГАУЧ-ВАЛ** — одно из устройств бумагоделательной машины для удаления влаги из формирующегося бумажного полотна. Представляет собой перфорированный пустотелый цилиндр из бронзы или нержавеющей стали диам. до 1,5 м, внутри к-рого создаётся вакуум.

**ГАФЕЛЬ** (от голл. gaffel, букв. — вилы) — паклонный рей, закрепляемый одним концом на верх. части мачты Г. служит для подъёма флагов и сигналов; на парусных судах к Г. крепится верх. кромка косого паруса.

**ГАФНИЙ** (от позднелат. Hafnia — Копенгаген, где этот элемент был открыт) — хим. элемент, символ Hf (лат. Hafnium), ат. н. 72, ат. м. 178,49. Г. — серебристо-белый металл, плотн. 13090 кг/м³, тпл. ок. 2222 °C. Содержится в рудах циркония, из к-рых его и получают. Применяется в ядерной энергетике (регулирующие стержни реакторов, экраны для защиты от нейтронного излучения) и в электронной технике (катоды, геттеры, электроконтакты). Перспективно применение Г. в производстве жаропрочных сплавов для авиации и ракетной техники. Твёрдый р-р карбидов Г. и тантала — самый твёрдый п-р карбидов, материал.

**ГАШЕНИЕ МАГНИТНОГО ПОЛЯ** электропомы (магнитного генератора) — быстрое снижение до нуля тока возбуждения и создаваемого им магнитного потока генераторе. Г. м. п. осуществляется

вляют: при машинном возбуждении — переключением обмотки возбуждения на активное (гасительное) электрическое сопротивление и включением дугогасительных решёток, при ионном и ПП (тиристорном) возбуждении — переводом преобразователей в инверторный режим. Применение автоматич. Г. м. п. (с помощью АГП — автоматов Г. м. п.) предотвращает развитие повреждения генератора при внутреннем ИЗ, устраивает опасные повышения напряжения на генераторе при внезапном уменьшении электрической нагрузки.

**ГЕЗЭНК** (нем. Gesenk) — вертикальная или наклонная подземная горная выработка, не имеющая непосредств. выхода на земную поверхность и служащая в основном для спуска грузов (полезного ископаемого, закладочного материала и пр.) с одного горизонта на другой, передвижения людей, проветривания.

**ГЕЙГЕРА — МЮЛЛЕРА СЧЁТЧИК** [по имени нем. физиков Х. Гейгера (H. Geiger) и В. Мюллера (W. Müller)] — газоразрядный прибор для регистрации радиоактивных и др. ионизирующих излучений ( $\alpha$ - и  $\beta$ -частиц,  $\gamma$ -квантов, световых и рентгеновских квантов, частиц космич. излучения и т. п.). Г.-М. с. представляет собой трубку 2 (см. рис.) с к.-л., газом под давлением 13—26 кПа (100—200 мм рт. ст.). К электродам 1 и 4 счётчика прикладывается напряжение в неск. сотен В. При попадании ионизирующей частицы в Г.-М. с. возникает короткий разряд и через счётчик идёт ток.

**ГЕЙ-ЛЮССАКА ЗАКОН** [по имени франц. физика и химика Ж. Л. Гей-Люссака (J. L. Gay-Lussac; 1778—1850)] — закон, согласно к-ому относит. изменение объёма данной массы идеального газа при пост. давлении прямо пропорционально изменению темп-ры:

$$\frac{V - V_0}{V_0} = \alpha_V t, \text{ или } V = V_0 (1 + \alpha_V t),$$

где  $V$  — объём газа при темп-ре  $t$ ;  $V_0$  — объём той же массы газа при 0 °C;  $\alpha_V$  — температурный коэффициент объёма газа, равный  $1/273,15 \text{ K}^{-1} = 1/273,15 \text{ °C}^{-1}$ . Др. формулировка Г.-Л. э.: объём  $V$  данной массы идеального газа при пост. давлении прямо пропорционален абс. темп-ре  $T$  газа:  $V/T = \text{const.}$

**ГЕКСАЭДР** (от греч. ἑξ — шесть и ἕδρα — основание, грани) — шестигранник, чаще правильный шестигранник, т. е. куб.

**ГЕКСИЛ**, гексанитродифениламин, дицианиламин, — вторичное ВВ. Жёлтый нерасторимый в воде кристаллич. порошок; плотн. 1650 кг/м<sup>3</sup>, теплота взрыва 4,51 МДж/кг (1080 ккал/кг), скорость детонации более 7 км/с. Чувствительность Г. к механич. воздействиям выше, чем у тринитротолуола, но ниже, чем у гексогена.

**ГЕКСОГЕН**, циклогексимид, — вторичное ВВ. Г. — бесцветный порошок, нерасторимый в воде; плотн. 1820 кг/м<sup>3</sup>, теплота взрыва 5,45 МДж/кг (1300 ккал/кг), скорость детонации 8,4 км/с. Применяется как составная часть нек-рых ВВ и для изготовления средств взрывания.

**ГЕКСОД** [от греч. ἑξ — шесть и (электр)од] — электронная лампа с 6 электродами: катодом, анодом и 4 сетками (2 управляющими и 2 экранирующими). Применяется для смещения частот электрических колебаний, напр. в супергетеродинных радиоприёмниках. Впоследствии был заменён гетподом.

**ГЕКТАР** (от греч. hekaton — сто и ar) — внесистемная ед. площади. Обозначение — га. 1 га =  $10^4 \text{ м}^2$ .

**ГЕКТО...** (от греч. hekatón — сто) — десятичная кратная приставка, означающая 10<sup>2</sup>. Обозначение — г. Пример образования кратной единицы: 1 гВт (гектоватт) = 10<sup>2</sup> Вт.

**ГЕКТОГРАФ** (от гекто... и греч. gráphō — пишу) — простейший печатный прибор для размножения текста и иллюстраций. Действие его осн. на способности застывшего желатинового слоя воспринимать чернила, рукописи или краску машинописного текста и затем передавать их на прижимаемые листы бумаги. На Г. получают до 100 копий с оригинала.

**ГЕЛИИ** (от лат. gelo — застываю) — дисперсионные системы, обладающие нек-рыми св-вами твёрдых тел (способность сохранять форму, прочность, упругость); типичные Г. имеют вид студенистых тел (напр., желатиновый студень, столярный клей). Св-ва Г. обусловлены тем, что в них дисперсионная фаза образует пространств. структуру (сетку), а дисперсионная среда (жидкость или газ) расположена в ячейках этой структуры.

**ГЕЛИЙ** (от греч. hélios — Солнце, т. к. впервые был обнаружен в солнечном спектре) — хим. элемент, символ He (лат. Нейшт.), относится к инертным газам, ат. н. 2, ат. м. 4,00260. Одноатомный

газ без цвета и запаха; плотн. 0,178 кг/м<sup>3</sup>. На Земле Г. мало; по распространённости же во Вселенной он занимает 2-е место после водорода (23% космич. массы). Г. имеет очень низкую темп-ру кипения ( $-268,93^\circ\text{C}$ , что близко к абс. нулю). Применяется в технике глубокого холода, для создания инертной среды при плавке, резке и сварке металлов, в медицине, водолазном деле и др. областях.

**ГЕЛИКОПТЕР** [от греч. hélix(hélikos) — спираль, винт и pterón — крыло] — устар. назв. вертолёта.

**ГЕЛИО...** (от греч. hélios — Солнце) — часть сложных слов, указывающая на отношение их к Солнцу, солнечным излучениям, напр. гелиотехника.

**ГЕЛИОГРАФ** (от гелио... и греч. gráphō — пишу) — 1) Г. в метеорологии — прибор для регистрации продолжительности солнечного сияния. Прямая часть Г. — стек. шар, собирающий в фокусе солнечные лучи, оставляющие след на карточной ленте. Длина линии служит мерой продолжительности сияния. 2) Г. в астрономии — телескоп, приспособленный для фотографирования Солнца.

**ГЕЛИОКОНЦЕНТРАТОР** (от гелио... и лат. sol — вместе, в, centrum — центр, средоточие) — устройство для концентрации лучистой энергии Солнца на небольшом участке нагреваемого тела; создаёт высокую плотность потока солнечных лучей и одновременно уменьшает тепловые потери вследствие сокращения теплоотдающей поверхности. Г. выполняют обычно в виде вогнутых отражателей различной формы (см. рис.); реже Г. служат прозрачные оптич. фокусирующие линзы.

**ГЕЛИОКУХНЯ** — см. Солнечная кухня.

**ГЕЛИОТЕХНИКА** (от гелио... и техника) — отрасль науки, изучающая преобразование энергии солнечной радиации в др. виды энергии, удобные для практич. использования. Г. включает вопросы проектирования, изготовления и исследования гелиоустановок. Наиболее перспективно применение Г. в с. х-ве для многочисл. малоэнергём. и рассредоточ. потребителей при отсутствии др. источников энергии или экономич. нецелесообразности их сооружения.

**ГЕЛИОТРОПЫ** (от гелио... и греч. trópos — поворот, направление) — 1) Г. в геодезии и др. используются для практического использования вида энергии. Различают низкотемпературные Г. типа «горячего ящика» без концентрации солнечной энергии (солнечные сушилки, водонагреватели, опреснители и т. п.) и Г. с применением различных гелиоэнергеторов (солнечные печи, солнечные силовые установки, гелиокухни и т. п.).

**ГЕЛИОУСТАНОВКА** — устройство, улавливающее лучистую энергию Солнца и преобразующее её в другие, удобные для практич. использования виды энергии. Различают низкотемпературные Г. типа «горячего ящика» без концентрации солнечной энергии (солнечные сушилки, водонагреватели, опреснители и т. п.) и Г. с применением различных гелиоэнергеторов (солнечные печи, солнечные силовые установки, гелиокухни и т. п.).

**ГЕЛИОЦЕНТРИЧЕСКИЕ КООРДИНАТЫ** — числа, определяющие положение небесных тел относительно системы координат, начало к-рой расположено в центре Солнца. Г. к. обычно используют при описании движения больших планет, астероидов, комет, космич. зондов и др. тел Солнечной системы.

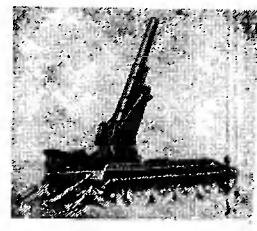
**ГЕЛИОЦЕНТРИЧЕСКОЕ РАССТОЯНИЕ** — расстояние небесного тела (планеты, кометы и др.) от центра Солнца. Среднее Г. р. Земли (астрономич. единица)  $149,6 \cdot 10^8 \text{ км}$ .

**ГЕЛИОЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** — гелиоустановка, преобразующая лучистую энергию Солнца в электрич. энергию. Г. с. могут работать по тепловому циклу (отражатель — паровой котёл — паровой двигатель — генератор) либо использовать термоэлектрические генераторы или фотоэлектрич. генераторы. Г. с. экономически оправданы в р-нах с большим числом солнечных дней в году при отсутствии или недостатке др. видов энергии, а также на ИСЗ и космич. кораблях.

**ГЕМАТИЙ** — минерал, окись железа  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ , одна из важнейших жел. руд. Содержание железа в сплошных гематитовых рудах — от 50 до 65%.

**ГЕМОДИАЛИЗАТОР** — см. Искусственная почка.

**ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН** (от лат. generalis — общий), генплан — 1) Г. п. промышленного и предпринятия — одна из важнейших частей проекта пром. пр-тия, содержащая комплексное решение вопросов планировки и благоустройства территории, размещения зданий, сооружений, трансп. коммуникаций, инж. сетей, орг-ции систем хоз. и бытового обслуживания, а также



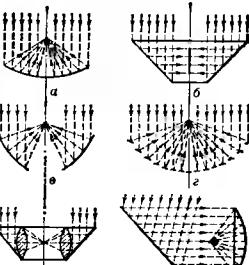
Американская 203-мм гаубица



К ст. Гейгера-Мюллера счётчик. Схема стеклянного счётчика: 1 — вывод катода; 2 — герметически запаянная стеклянная трубка; 3 — катод (тонкий слой меди на трубке из перхвощающей стали); 4 — анод (тонкая металлическая нить)



Гелиограф для регистрации продолжительности солнечного сияния



Схемы гелиоконцентраторов: а — параболоидного (парabolоидного, цилиндрического); б — конического; в — торидального; г — составного из отдельных плоских зеркал; д — зеркально-линзового; е — с подвижным зеркалом и неподвижным концентратором

расположения пр-тия в пром. р-не (узле). 2) Г. п. разви тия го ро да — перспективный план развития города, а также (применительно к старому городу) его реконструкции.

**ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПОДРЯДЧИК**, генподрядчик — подрядная строит. орг-ция (напр., трест), на к-рую, согласно договору, возлагаются все строит. работы по данному объекту. Нек-рые работы выполняют др. подрядные организаций — субподрядчики, но за выполнение всех работ перед заказчиком отвечает Г. п.

**ГЕНЕРАТОР** (от лат. generator — производитель) — устройство, аппарат или машина, производящие к-л. продукты (ацетиленовый Г., ледогенератор, парогенератор, газогенератор), вырабатывающие электрич. энергию (Г. электромашинный, паротурбинный, гидротурбинный, ламповый, импульсный, радиосигналов и др.) или преобразующие один вид энергии в другой (Г. УЗ колебаний).

**ГЕНЕРАТОР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ** — прибор, генерирующий электрич. колебания малой мощности для испытания и настройки электронных и радиотехнич. устройств.

Генераторы низкой (звуковой) частоты (ГНЧ) применяют гл. обр. для настройки и определения технич. характеристик низкочастотных трактов, узлов и элементов радиоприемных и радиопередающих устройств, а также в качестве внеш. модуляторов генераторов сигналов и источника питания измерит. приборов, для градуировки частотомеров и др. устройств, работающих на частотах от 20 Гц до 200 кГц.

Генераторы стандартных сигналов (ГСС) в зависимости от диапазона частот генерируемых колебаний подразделяются на генераторы инфразвуковых частот (от 50 мГц до 1 кГц) для проверки и регулирования автоматич. следящих систем, электронных моделей и др.; генераторы звуковых и УЗ частот (от 20 Гц до 200 кГц) для калибровки и регулирования аппаратуры радиосвязи и гидроакустики; генераторы ВЧ (от 100 кГц до 100 МГц) для проверки и настройки приемопередающих радиотехнич. устройств связи и телевидения; генераторы СВЧ (от 100 МГц до 80 ГГц) для исследования, настройки и регулирования радиополюсов и др. радиоэлектронной аппаратуры СВЧ.

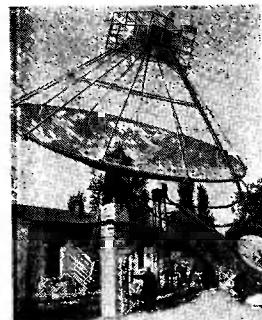
Генераторы сигналов (ГС) отличаются от ГСС в осн. большей выходной мощностью и меньшей точностью градуировки. Применяются в качестве источника высокочастотных электрич. колебаний для исследования и настройки радиотехнич. устройства.

Генераторы в виде очистот применяют для исследования и регулирования систем УКВ, ЧМ вещания, телевидения и связи, при проверке и испытаниях избирательных схем на частотах до 30 МГц.

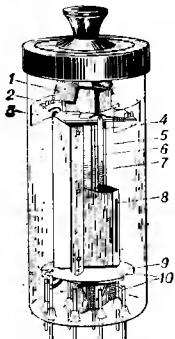
Генераторы импульсов (ГИ) широко применяют в радиолокац. и вычисл. технике, при настройке и испытании радиотехнич. и радиоэлектронной аппаратуры, для измерений времени, моделирования непериодич. процессов и т. д. Существует неск. модификаций ГИ, отличных по диапазону генерируемых частот — периодичности повторения (от 0,1 Гц до 100 МГц), по длительности импульсов (от 1 с до 10 нс), скважности (от 2 до 1000 и более) и форме генерируемых колебаний.

**ГЕНЕРАТОР ПОВЫШЕННОЙ ЧАСТОТЫ** — электромашинный — электрич. машина, прием. однофазная, генерирующая ток в диапазоне частот от 100 Гц до 10 кГц (иногда выше); Г. п. ч. применяют гл. обр. в качестве источников питания установок индукц. нагрева металлов, ультразвуковой и трансп. аппаратуры. Для генерации электрич. тока с частотами до 500 Гц при мощностях 500 кВт и более применяют обычно явнополосные синхронные генераторы с увеличенным числом пар полюсов. На более высоких частотах, особенно при малых мощностях, используют индукторные генераторы. В качестве привода Г. п. ч. чаще всего служат асинхронные электродвигатели.

**ГЕНЕРАТОР ШУМА** — генератор случайных не-периодич. колебаний для имитации реальных шумовых процессов. Г. ш. применяют: 1) в радиозелектронике — для определения шума коэффициента и предельной чувствительности радиоприемных устройств, помехоустойчивости систем автоматич. регулирования и систем телевидения, предельной дальности радиолокаций и радионавигац. систем; 2) в акустике — для маскировки звуков при определении артикуляции, измерении времени реверберации помещений, коэф. звукоупоглощения различных материалов, снятия частотных характеристик громкоговорителей и микрофонов; 3) в измерительной технике — в качестве калиброванных источников мощности при измерении параметров случайных процессов (атм. помех, шумов внеземного происхождения и др.).

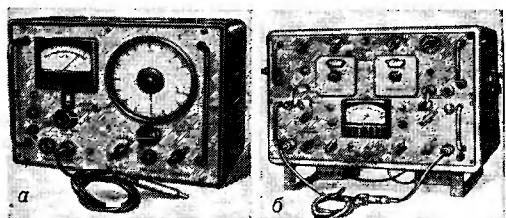
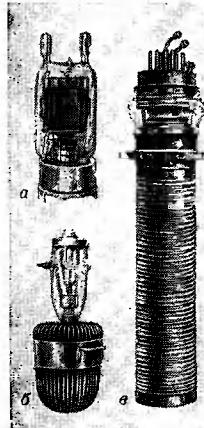


Парabolическая гелиостатическая антенна с концентратором диаметром 10 м



Генераторная лампа (pentod ГУ-50): 1 — газоплаэма; 2 — экран; 3 и 9 — сплошные пластины; 4 — катод; 5, 6 и 7 — управляющая, экранирующая и защитная сетки; 8 — анод; 10 — экран

Генераторные лампы: а — пентод ГУ-80; б — триод ГУ-91 с принудительным воздушным охлаждением; в — триод ГК-1А с водяным охлаждением



К ст. Генератор измерительный. Генератор низкой частоты (а) и генератор импульсов (б)

**ГЕНЕРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — устройство для преобразования различных видов энергии (механич., хим., тепловой, световой) в электрическую. Почти вся электрич. энергия, используемая в нар. х-ве, получается путем преобразования механич. энергии (см. Электромашинный генератор тока). Хим. энергия преобразуется в электрич. гальваническими элементами, тепловая непосредственно в электрич. — в термобатареях и магнито-гидродинамических генераторах, энергия света — в фотодиодах.

**ГЕНЕРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОЛЕБАНИЙ** — устройство на электронных приборах для преобразования электрич. энергии пост. тока в энергию электрич. колебаний различной частоты и формы. В зависимости от диапазона генерируемых частот различают Г. э. к. очень низкой частоты (от 3 до 30 кГц), низкой частоты (от 30 до 300 кГц) и т. д.; по принципу работы их подразделяют на генераторы с самовозбуждением и с независимым возбуждением (от внеш. источника); по форме колебаний — на синусоидальные и релаксационные. Г. э. к. применяются в измерит. аппаратуре, передающих и приемных радиовещателей, телевиз., радиолокац. и т. п. устройствах, промышленных установках индукционного нагрева и других установках.

**ГЕНЕРАТОР ЭЛЕКТРОМАШИННЫЙ** — см. Электромашинный генератор тока.

«ГЕНЕРАТОР-ДВИГАТЕЛЬ», система «Г-Д» — электрический привод, в к-ром двигатель пост. тока с независимым возбуждением питается от индивидуального генератора. «Г-д.» обеспечивает плавность всех переходных процессов, а частоту вращения поддерживает постоянной при колебаниях нагрузки на валу двигателя. Частота вращения вала электропривода регулируется изменением напряжения генератора и ослаблением магнитного поля возбуждения электродвигателя. Применяется в наиболее сложных эксплуатац. режимах электропривода при мощностях до неск. МВт, с частым включением, при необходимости регулирования частоты вращения вала двигателя в широких пределах и т. п.

**ГЕНЕРАТОРНАЯ ЛАМПА** — электронная лампа (триод, пентод, кристалл, магнетрон, лампа бегущей волны и др.) обычно большой мощности, предназначенная для преобразования энергии источника постоянного (реже переменного) тока в энергию электрич. колебаний. Г. л. применяется в радиопередатчиках различного назначения, в измерит. приборах, в пром. установках индукц. нагрева и т. д.

**ГЕНЕРАТОРНЫЙ ГАЗ** — газообразное топливо, получаемое при газификации угля, торфа и др. в газогенераторах. По виду дутья различают Г. г.: воздушный, смешанный (паровоздушный), водяной, парокислородный. Г. г. содержит на 1 моль (или объем) окиси углерода 2 моля (или объема) азота, небольшое кол-во двуокиси углерода и метана. Темп. горения возд. Г. г. 3,8—4,5 МДж/м<sup>3</sup> (900—1080 ккал/м<sup>3</sup>), водяного — 10—13,4 МДж/м<sup>3</sup> (2400—3200 ккал/м<sup>3</sup>). Применяется в пром. печах в качестве топлива и в отд. случаях для получения хим. продуктов.

**ГЕНРИ** [от имени амер. физика Дж. Генри (J. Непту; 1797—1878)] — ед. индуктивности и взаимной индуктивности в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — Г. Г. — индуктивность контура, с к-рым при силе пост. тока в нем 1 А спадает магнитный поток, равный 1 Вб.

**ГЕНТЕКС** (англ. Gentex — Generalized Teletype Exchange Service) — междунар. телегр. сеть общего пользования, оборудованная автоматич. коммутиционными телегр. станциями прямых соединений абонентов.

**ГЕО...** (от греч. гé — Земля) — часть сложных слов, указывающая на отношение их к Земле, земному шару, земной коре, напр. геология, геофиз.

**ГЕОДЕЗИЧЕСКИЙ СИГНАЛ** (от лат. *signum* — знак) — деревянные или металлические вышки, сооружаемые над пунктами триангуляции. Простые сигналы имеют высоту от 6 до 15 м, сложные — от 16 до 55 м.

**ГЕОДЕЗИЯ** (греч. *geōdaisia*, от *gē* — Земля и *dáio* — делю, разделяю) — наука о методах определения формы, размеров и гравитации, поля Земли и о методах измерений на земной поверхности для отображения её на планах и картах, а также для проведения различных инж. мероприятий.

**ГЕОДИМЕТР** (от греч. *geo* — земля и *metréō* — измеряю), электрооптический дальномер, — прибор для измерений расстояний по скорости прохождения световых волн.

**ГЕОБИД** (от греч. *gé* — Земля и *eídos* — вид) — назв. математич. фигурн. Земли, ограниченной уровенной поверхностью, совпадающей с поверхностью среднего уровня воды в океане, находящейся в спокойном состоянии (без волн, приливов, течений и влияний изменений атм. давления) и мысленно продолженной над материками так, что она в каждой точке пересекает направление отвесной линии под углом  $90^\circ$ .

**ГЕОКРИОЛОГИЯ** (от греч. *krýos* — холод, мороз и *lógos* — слово, учение) — наука о многослойных и сезонномерзлых горных породах (почвах, грунтах), явлениях и процессах, связанных с их промерзанием и протаиванием, а также о выработке приёмов воздействия на мерзлотные процессы в интересах строства, транспорта и т. д.

**ГЕОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА** — карта с изображением геологич. строения к-л. участка земной коры (с указанием горных пород, их возраста, элементов залегания и т. д.). Г. к. делится на мелко- (1 : 50000 и мельче), средние (1 : 10000, 1 : 20000) и крупномасштабные (1 : 5000 и крупнее), а также детальные (1 : 1000 и крупнее).

**ГЕОЛОГИЧЕСКАЯ СЪЕМКА** — совокупность работ по всестороннему изучению геологич. строения выбранного р-на и составление его *геологической карты*. Различают Г. с.: маршрутную, площадную и структурно-геологическую. При геологостроймочных работах применяют геофизич. методы исследования, аэрометоды и данные разведочных буровых скважин.

**ГЕОЛОГИЯ** (от греч. *lógos* — слово, учение) — комплекс наук о веществе, составе, строении и истории развития Земли, особенно земной коры. Состав земной коры изучают: *минералогия*, *петрография*, *литология*; движения земной коры и создаваемые ими структуры — *геотектоника*; вулканические явления — *вулканология*; историч. последовательность геол. процессов — *стратиграфия* и *палеогеография*; строение отд. участков земной коры — *региональная Г.* Важное практическое значение имеют *учение о полезных ископаемых*, *гидрогеология*, *инженерная геология*. Тесно связана Г. с *геодезией*, горным делом, *geomорфологией*, *гидрологией*, *океанологией*. Г. — теоретич. основа поисков и разведки полезных ископаемых земной коры.

**ГЕОМАГНИТОФОН** (от *geo...* и *магнитофон*) — прибор для определения местонахождения рабочих, застянутых в аварии в подземных выработках шахт и рудников, прослушиванием сигналов, подаваемых ударами твёрдым предметом по породе, с одновременной записью сигналов на магнитную ленту. Г. позволяет отличать посланные сигналы от постоянных звуков на расстояния до 100 м. Г. обеспечивает непрерывную запись на магнитную ленту в течение 1 ч.

**ГЕОМЕТРИЗАЦИЯ МЕСТОРОЖДЕНИЙ** — изображение структурных и качеств. особенностей месторождений полезных ископаемых на графиках. Г. м. позволяет изучать, систематизировать и математически обрабатывать морфологию, особенности залежек полезных ископаемых, выяснять оси, закономерности и характер размещения полезных и вредных компонентов внутри рудных тел. Г. м. осуществляют по данным разведки и эксплуатации месторождений.

**ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ АКУСТИКА** — раздел акустики, в к-ром изучаются законы распространения звука на основе представлений о звуках в линиях, касательные и к-рые в каждой точке пространства совпадают с направлением распространения энергии акустич. колебаний (Умополевектор). В однородной изотропной среде лучи — прямые линии, норм. к волновым поверхностям (см. Волны). Г. а. — предельный случай волновой акустики при  $\lambda \rightarrow 0$ , где  $\lambda$  — длина волны. Г. а. применяется тогда, когда можно пренебречь дифракцией звука. Применяется в архит. акустике, гидроакустации и др.

**ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ ОПТИКА** — раздел оптики, в к-ром законы распространения света в прозрач-

ных средах рассматриваются на основе представлений о световых луках — линиях, вдоль к-рых распространяется световая энергия. Г. о. — предельный случай волновой оптики при  $\lambda \rightarrow 0$ , где  $\lambda$  — длина волны. Она справедлива в тех случаях, когда можно пренебречь дифракцией света. Законы Г. о. применяют при расчетах оптических систем микроскопов, телескопов, спектральных приборов, проекционных устройств, фото- и кинокамер и др.

**ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ** — совокупность точек на земной поверхности, плановое положение которых на мензулном планшете (см. *Мензула*) определено при помощи *киргеля* графич. способом прямыми и обратными засечками. Высоты точек Г. с. определяют тригонометрич. нивелированием при помощи *киргеля*.

**ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕЧЕНИЙ ПЛОСКОЙ ФИГУРЫ** — величины, зависящие от формы и размеров площади сечения плоской фигуры, применяемые в формулах сопротивления материалов, теории упругости, строит. механизмов. Наиболее часто встречающиеся Г. х. с.: пл. сечения, статический момент, моменты инерции (осевой, центробежный, полярный, секториальные), радиус инерции, момент сопротивления.

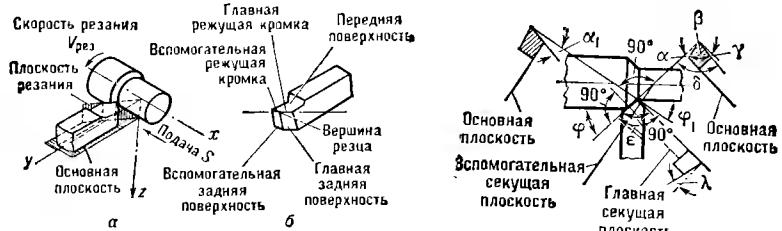
**ГЕОМЕТРИЧЕСКОЕ СРЕДНЕЕ** — число  $a^*$ , равное корню  $n$ -й степени из произведения  $n$  данных чисел  $(a_1, a_2, \dots, a_n)$ :

$$a^* = \sqrt[n]{a_1 a_2 \cdots a_n}.$$

Г. с. двух чисел  $a$  и  $b$ , равное  $\sqrt{ab}$ , наз. средним пропорциональным между  $a$  и  $b$ .

**ГЕОМЕТРИЯ** (от греч. *geō*... и греч. *metréb* — измерять) — часть математики, наука, изучающая пространственные отношения и формы тел. В Г. входят **аналитическая геометрия**, **дифференциальная геометрия**, **начертательная геометрия** и др. разделы.

**ГЕОМЕТРИЯ РЕЗА** — форма и углы заточки режущей части резца (см. рис.), от к-рых зависят производительность, стойкость (срок службы) резца, а также качество обработ. поверхности.



**К ст. Геометрия резца.** Схема резания (а) и основные элементы (б) резца. Справа — углы резания:  $\alpha$  — главный задний угол;  $\alpha_1$  — вспомогательный задний угол;  $\beta$  — угол заострения;  $\gamma$  — главный передний угол;  $\delta$  — угол между передней поверхностью резца и плоскостью резания;  $\varphi$  — главный угол в плане;  $\varphi_1$  — вспомогательный угол в плане;  $\lambda$  — угол наклона главной режущей кромки;  $\psi$  — угол при вершине в плане

**ГЕОМОРФОЛОГИЯ** (от *geo...*, греч. *τογρφé* — форма и *λόγος* — слово, учение) — наука о рельефе суши и дна океанов и морей (его облике, происхождении, возрасте, истории развития). Выделяются ряд самостоятельных отраслей Г.: общая, частная Г., палеогеоморфология, прикладная Г. и др.

**ГЕОСФЕРЫ** (от гео... и греч. sphaira — шар) — концентрические оболочки Земли различной плотности и хим. состава. В направлении от периферии к центру Земли различают: атмосферу, гидросферу, земную кору, мантию Земли и её ядро. Три верхние оболочки наблюдаются непосредственно. Ниж. часть атмосферы, гидросфера и верхнюю часть земной коры, включая живую материю, объединены под названием биосфера. Под земной корой (толщ. до 70 км) располагаются: мантия (толщ. ок. 2900 км) и в центре Земли ядро с радиусом ок. 3500 км.

**ГЕОТЕКТОНИКА** (от греч. *гея* — земля и *текtonikos* — отрасль геологии, изучающая структуру, движения, деформации и развитие земной коры и верхней мантии Земли в связи с развитием Земли в целом.

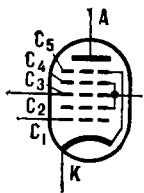
**ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — комплекс сооружений и оборудования, посредством которых тепловая энергия горячих источников Земли используется для выработки электроэнергии и теплоснабжения. Темпера геотермальных вод может достигать 200 °С и более. В Г. э. входят: буровые скважины, выходящие на поверхность паро-водяную смесь или перегретый пар; устройства газовой



Геомагнитофон



**Схемы работы геотермальной электростанции:** а — прямая; б — смешанная; 1 — скважинный паропровод; 2 — турбина; 3 — генератор; 4 — башенный охладитель (трапидрия); 5 — вакуумный насос; 6 — конденсатор смеси; 7 — водяной насос



Гептод: А — анод; К — катод; С<sub>1</sub> — С<sub>5</sub> — сетки

и хим. очистки; электроэнергетич. оборудование; система технич. водоснабжения и т. д. Г. э. дешевы, относительно просто, но получаемый пар имеет низкие параметры, что снижает их экономичность. Сооружение Г. э. оправдано там, где термальные воды наиболее близко подходят к поверхности Земли.

**ГЕОТЕРМИКА, геотермия** (от гео... и греч. θέρμη — тепло), — раздел геофизики, изучающий тепловые процессы в земной коре и Земли в целом.

**ГЕОТЕРМИЧЕСКАЯ СТУПЕНЬ** — расстояние по вертикали в земной коре (ниже зоны пост. темп-ры), на к-ром темп-ра горных пород закономерно повышается на 1 °С. Ср. значение Г. с. 33 м.

**ГЕОТЕРМИЧЕСКАЯ СЪЕМКА** — разведка полезных ископаемых (нефти, угля, соли, газов и др.), осн. на закономерности связи между геотермическим градиентом и геологич. строением.

**ГЕОТЕРМИЧЕСКИЙ ГРАДИЕНТ** — прирост темп-ры горных пород на каждые 100 м углубления от зоны пост. темп-ры. В среднем Г. г. равен 3 °С.

**ГЕОТЕХНОЛОГИЯ** — хим., физ.-хим., биохим. и микробиологич. методы добычи полезных ископаемых из недр Земли. Примеры Г.: подземная газификация углей, бактериальная выщелачивание, расплавление серы, возгонка сублимирующих веществ, извлечение минер. продуктов из термальных вод и вулканич. выделений, термич. добыча нефти и т. д.

**ГЕОФИЗИКА** — комплекс наук, изучающих физ. свойства Земли в целом и физ. процессы, происходящие в её твёрдой (литосфере), жидкой (гидросфере) и газообразной (атмосфере) оболочках, находящихся в пост. взаимодействии. В состав Г. входят геомагнетизм (учение о земном магнитном поле); метеорология; океанология (учение о Мировом океане, включая и физику моря); гидрология суши; физика недр Земли и др. науки. Кроме того, различают такие прикладные геофиз. науки, как разведочная и промысловая Г. (см. Геофизические методы разведки).

**ГЕОФИЗИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ РАЗВЕДКИ** — исследование строения земной коры физ. методами с целью поиском и разведкой полезных ископаемых. Г. м. р. осн. на изучении физ. полей (гравитационного, магнитного, электрич., упругих колебаний, термич., ядерных излучений) на поверхности Земли (суша и моря), в воздухе и под землёй (с скважинами, шахтами). Г. м. р. используют как естеств. физ. поля (напр., гравиметрическая разведка, магнитная разведка) и так искусственно создаваемые (напр., геомагнитическая разведка).

**ГЕОФОН** (от гео... и греч. φōnē — звук) — приёмник звуковых волн, распространяющихся в земной коре. Г. применяют для акустич. разведки горных пород, при горноспасат. работах и др. Часто используют Г., действующие на принципе виброметра. Г., в к-ром осн. элементом улавливания звуковых волн определённой длины является кристалл пьезокварца, наз. пьезогефоном.

**ГЕОХИМИЧЕСКИЕ ПОИСКИ** полезных ископаемых — методы обнаружения месторождений полезных ископаемых, осн. на исследовании закономерностей распределения хим. элементов в литосфере, гидросфере, атмосфере и биосфере. Различают литохим., гидрохим., атмохим. (газовые) и биогеохим. методы. Наиболее применение находят Г. п. рудных месторождений; важнейший метод поисков — литохимический, осн. на массовом опробовании горных пород и продуктов их выветривания. С его помощью открыты мн. пром. месторождения цветных, редких металлов и золота, в т. ч. находящихся в скрытом залегании и недоступных для выявления обычными геол. методами.

**ГЕОХИМИЯ** (от гео... и химия) — наука о хим. составе Земли, законах распространённости и распределения в ней хим. элементов, способах сочетания и миграции атомов в ходе природных процессов. Одна из важнейших задач Г. — изучение на основе распространённости элементов хим. эволюции Земли, стремление объяснить на хим. основе её происхождение и историю, дифференциацию её на оболочки (геосферы). Г. находится на стыке геол., физ. и хим. наук. Наиболее связана Г. с минералогией и петрографией, особенно в вопросах генезиса минералов, горных пород и геол. процессов.

**ГЕОХРОНОЛОГИЯ** (от гео..., греч. χρόνος — время и λόγος — слово, учение), геологическая хронология, — система обозначения дат истории Земли, принятая в геологии. Различают Г. относительную (относит. возраст осадочных толщ земной коры по заключенным в них органич. остаткам) и абсолютную (продолжительность в млн. лет отд. периодов эпох, веков по возрасту минералов, определенных на основании

пост. скорости распада содержащихся в них радиоактивных элементов).

**ГЕОЦЕНТРИЧЕСКИЕ КООРДИНАТЫ** — числа, определяющие положение к-л. тела относительно системы координат, начало к-рой расположено в центре Земли.

**ГЕОЦЕНТРИЧЕСКОЕ РАССТОЯНИЕ** — расстояние Луны, ИСЗ или к-л. др. небесного тела от центра Земли.

**ГЕНТОД** [от греч. heptá — семь и (электр)од], — электронная лампа с 7 электродами: катодом, анодом и 5 сетками (2 управляемыми, 2 экранирующими с общим выводом и защитной). Применяют для преобразования (сменения) частоты электрич. колебаний в радиоэлектронных устройствах, напр. в супергетеродинных радиоприёмниках.

**ГЕРБИЦИДНО-АММИАЧНАЯ МАШИНА** — с.-х. машина для внесения водного аммиака в почву (при вспашке, предпосевной культивации, подкормке пропашных культур) и хим. борьбы с сорняками путём сплошного опрыскивания гербицидами поверхности поля во время посева или защитных зон одновременно с культивацией междурядий. Машину навешивают на трактор или самоходное шасси. Её можно также агрегатировать с различными с.-х. машинами и орудиями (секловичными и кукурузными сеялками, культиваторами, плугами). Производительность применяемых в с.-х. в СССР машин при внесении водного аммиака 0,5—2,9 г/ч, при опрыскивании гербицидами — до 0,5—2,9 г/ч.

**ГЕРКОН**, герметический контакт, — герметиз. устройство с консольно выполненными пружинами, запаянными в стекл. трубку и контактирующими под действием магнитного поля. Различают Г., работающие на замыкание, переключение и размыкание электрич. цепи. Применяются в телефонии (в реле, коммутаторах и др.), в вычисл. технике (в логич., суммирующих, кодирующих элементах и др.).

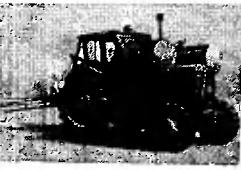
**ГЕРМАНИЙ** (от лат. Germania — Германия; название в честь родины учёного К. Винклера, открывшего Г.) — хим. элемент, символ Ge (лат. Germanium), ат. н. 32, ат. м. 72,59. Г.—металл светло-серого цвета; плотн. 5,327 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 937,5 °С. В природе Г. распределен в чистом виде в сульфидных рудах цветных металлов, в жел. рудах и др. Получают Г. гл. обр. при переработке цинковой обманки, полиметаллич. руд. Г. — один из наиболее ценных ПП. Германиевые диоды и триоды — осн. составные элементы сопр. электронных приборов (от карманного радиоприёмника до больших вычисл. машин). Г. перспективен для создания прецизионных сплавов.

**ГЕРМЕТИЗАЦИЯ** (от имени легендарного египт. мудреца Гермеса Триждывеличайшего, к-рому, в числе прочего, приписывалось иск-во прочной закупорки сосудов) — обеспечение непроницаемости стекол и соединений в аппаратах, машинах, сооружениях или ёмкостях для жидкостей и газов. К способам Г. относятся пайка и сварка соединений, применение газонпроницаемых литьих деталей, спец. вакуумных материалов, герметиков, уплотнений и др.

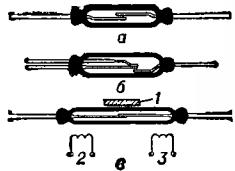
**ГЕРМЕТИКИ**, герметизирующие соединения — полимерные композиции, применяемые для обеспечения непроницаемости болтовых или защёлочных соединений металлич. конструкций, стыков между панелями наружных стен зданий и т. д. Г. — пасты, замазки или р-ры, к-рые наносят на элементы конструкций с помощью шпателя, кисти, шприца, методом полива и др. Герметизирующий материал образуется непосредственно на соединении, шве (обычно в результате вулканизации полимерной основы Г.). Г. широко применяют в авиац., автомоб., судостроит. пром-сти, в стр-ве. Они используются также в областях, не связанных с их осн. назначением, напр. для изготовления точных слепков и отливок в технике зубопротезирования и криминалистике.

**ГЕРМЕТИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ** — пром. здание, в к-ром все или значит. часть производств. помещений изолированы от наружной среды (влияния темп-ры и влажности воздуха, солнечных лучей, пыли, шума и т. п.). Г. п. з. сооружают в тех случаях, когда по требованиям технологии произ-ва в помещениях должны строго соблюдаться стабильные режимы (температура-влажностный, освещения и т. д.). Г. п. з. строят, как правило, для размещения пр-той радиоэлектронной пром-сти, точного приборостроения, прецизионного станкостроения и др.

**ГЕРЦ** [от имени нем. физика Г. Герца (H. Hertz; 1857—94)] — ед. частоты периодич. процесса. Обозначение — Гц. 1 Гц — частота, при к-рой за время 1 с происходит один цикл периодич. процесса.



Гербицидно-аммиачная машина ПОУ (СССР) на тракторе



Типы герконов: а — на замыкание; б — на переключение; в — на размыкание в поляризованном реле; 1 — постоянный магнит для удержания контакта в замкнутом состоянии; 2 — обмотка электромагнита для размыкания контакта; 3 — обмотка электромагнита для замыкания контакта

**ГЕССА ЗАКОН** (по имени рус. химика Г. И. Гесса; 1802—50) — осн. закон термохимии, согласно к-рому тепловой эффект хим. реакции, протекающей в системе при пост. обёме или при пост. давлении, не зависит от промежуточных стадий и полностью определяется нач. и конечным состояниями системы. При этом предполагается, что система может совершать работу только против сил внешнего давления. Г. з. выражает первое начало термодинамики для изохорического и изобарического процессов.

**ГЕТЕРОГЕНИЗАЦИЯ** (от греч. heterogenēs — разнородный) — в металлургии — создание в металлическ. сплаве структуры, состоящей из 2 или неск. фаз, имеющих различные кристаллич. решётки. Упрочнение сплава при Г., как правило, сопровождается снижением его пластичности. Примеры резко выраженной Г. — литьевые сплавы с обособленной «келетной» сеткой, образуемой одной из фаз, и т. н. композиционные материалы.

**ГЕТЕРОГЕННАЯ СИСТЕМА** — неоднородная физ.-хим. система, состоящая из различных по физ. св-вам или хим. составу частей (различных фаз). Одна фаза Г. с. отделена от смежной с ней фазы поверхностью раздела, на к-рой скачком изменяется одно или неск. св-в (состав, плотность, электрич. или магнитное поле и др.). Примеры Г. с.: вода и находящийся над ней пар, две несмешивающиеся жидкости — масло и вода.

**ГЕТЕРОГЕННЫЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, в активной зоне к-рого ядерное горючее в виде дискретных блоков распределено в замедлителе. Г. р. состоит т. о. из областей с различными ядерно-физ. св-вами. Реактор может быть отнесён к классу Г. р., если ср. дл. пробега нейтрона сравнима с размером области или меньше её. Гетерогенное расположение ядерного горючего и замедлителя значительно улучшает размножающие св-ва среды по отношению к нейтронам в сравнении с гомогенной средой. Напр., для реактора с естеств. ураном и графитовым замедлителем гетерогенное размещение топлива в замедлителе позволяет создать самоподдерживающуюся цепную реакцию деления. Большинство ядерных реакторов различных типов, видов и назначений — гетерогенные.

**ГЕТЕРОДИН** (от греч. héteros — другой и дύnamis — сила) — малоомощный генератор акустических колебаний с самовозбуждением на транзисторе, ПП диоде с отриц. проводимостью тока или электронной лампе. Применяется для преобразования (смещения) частот в супергетеродиновых радиоприёмниках, радиоизмерительных устройствах и др.

**ГЕТЕРОДИННЫЙ ИНДИКАТОР РЕЗОНАНСА** (ГИР) — измерит. прибор для настройки высокочастотных цепей радиоприёмных и радиопередающих устройств в диапазоне частот от 100 кГц до 90 МГц; применяется гл. обр. радиолюбителями. Работа ГИР основана на том, что при настройке в резонанс двух колебательных контуров наблюдается макс. отдача энергии из одного контура (ГИР) в другой (исследуемой схемы). В зависимости от режима работы ГИР может применяться как резонансный или как гетеродинный частотометр.

**ГЕТЕРОДИННЫЙ ЧАСТОТОМЕР** — прибор для измерений частоты синусоидальных электрич. колебаний и подачи сигналов частоты. Принцип действия Г. ч. осн. на сравнении измеряемой частоты  $f_x$  с известной частотой  $f_0$  высокостабильного источника электрич. колебаний. Оба колебания подаются на смеситель, выделяющий частоту биений  $f_b = |f_x - f_0|$ . При  $f_x \approx f_0$  биения отсутствуют, т. е.  $f_b \approx 0$ , что фиксируется на слух с помощью обычной телефонной трубки.

**ГЕТЕРОЦИКЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** (от греч. héteros — другой, различный и kúklos — круг) — органич. соединения, содержащие цикл, в состав к-рого, кроме атомов углерода, входят атомы др. элементов (гетероатомы), чаще всего азота, кислорода, серы, реже — фосфора, бора, кремния и др. Г. с. широко распространены в животном и растит. мире; ядро одного из простейших Г. с. — пиррола — входит в состав гемоглобина крови и хлорофилла растений. Мин. Г. с. применяют как лекарства, вещества, красители, растворители.

**ГЕТИНАКС** — слоистый пластик, получаемый горячим прессованием неск. слоёв бумаги, предварительно пропитанной феноло-формальдегидной смолой; применяется для изготовления деталей электромашин, радиоаппаратуры, средств телесвязи, в качестве декоративного материала.

**ГЕТТЕР** — то же, что газоглотовитель.

**ГЕТТЕРНО-ИОННЫЙ НАСОС** — вакуумный насос, в к-ром ионная откачка газов сочетается с по-

глощением их непрерывно обновляемой поверхностью газоглотовителя. Различают Г.-и. н. с испарением газоглотовителя и с катодным распылением его электрич. разрядом в магнитном поле (электроразрядные насосы).

**ГЕТТЕРНЫЙ НАСОС** (от англ. getter — газоглотовитель) — вакуумный насос, отказывающее действие которого основано на поглощении газа металлическим газоглотовителем, связывающим практически все неионизирующие газы (см. Сорбционный насос).

**ГИБКА** — способ обработки металлов давлением, при к-ром заготовка или её части придается изогнутая форма. К Г. относят: собственно гибку, или гнутье (получение гнутых профилей), прошивание (прошивание, изгибание), свёртку (получение сварных труб), навивку пружин, правку и т. д. Г. осуществляют вручную или на гибочных машинах.

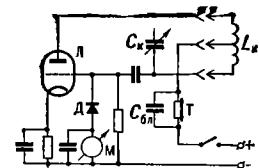
**ГИБКАЯ НИТЬ** в строительной механике — гибкий элемент, обладающий ничтожно малой жёсткостью на изгиб, способный работать только на растяжение. Г. н. служит обычно для расчёта моделью несущих трюсов, кабелей висячих мостов, висячих покрытий (см. Висячие конструкции), проводов возд. линий электропередач и т. д. Г. н. представляет собой геометрические измеримые системы, в к-рых каждому виду нагрузки соответствует своя форма повисания нити.

**ГИБКИЙ ВАЛ** — вал, обладающий большой жёсткостью на кручение и малой на изгиб; служит для передачи вращения и крутящего момента между осями, положение к-рых во время работы изменяется. Предназначен для привода ручных механизированных инструментов и приборов (напр., бора в зубоврачебных машинах). Г. в. состоит из собственно вала, свитого из неск. слоёв проволоки, заключённой в гибкую защитную оболочку — броню, и арматуры на концах для присоединения к приводу. В ряде случаев (напр., в многокорпусных паровых турбинах) используются шарнирные Г. в.

**ГИБКОСТЬ СТЕРЖНЯ** в спортивных и материалах — отношение приведённой длины стержня к наименьшему радиусу инерции его поперечного сечения. Характеризует способность стержня сопротивляться потере устойчивости при продольном изгибе.

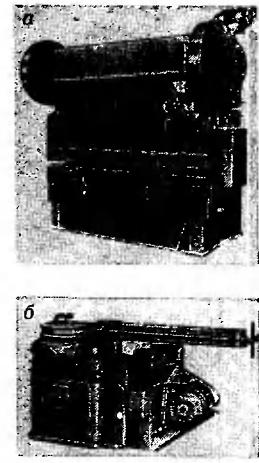
**ГИБОЧНАЯ МАШИНА** — машина для изгибаания проката и труб в холодном или горячем состоянии. Листовой прокат обрабатывают на листогибочных машинах с прямолинейным рабочим движением (прессах), с круговым рабочим движением, на машинах с поворотной гибочной балкой и на 3- и 4-валковых машинах с открытым верхним валком (гибочных вальцах). Для гибки сортового проката и труб служат роликовые сортогибочные и трубогибочные машины. Для горячей и холодной гибки, правки и штамповки деталей из полосы, уголка, квадрата, круга и др. сортового проката применяют горизонт. гибочно-штамповочные прессы (бульдозеры), а также прямые прессы. Мелкие изделия из калибров, проволоки или ленты (шплинты, скрепки, детали радиоаппаратуры и пр.) изготавливают на гибочных автоматах.

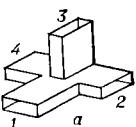
**ГИБРИДНАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА** (от англ. hybrid — помесь, аналоговая, вычислительная машина, комбинированная вычислительная машина, — комбинир.), комплекс из неск. электронных вычислительных машин с различным представлением величин (аналоговое и цифровое), объединённых единой системой управления. В состав Г. в. с., кроме АВМ, ЦВМ и системы управления, обычно входят устройства для преобразования представления величин, устройства внутрисистемной связи и периферийное оборудование. Г. в. с. — комплекс ЭВМ, в этом её главное отличие от гибридной вычислительной машины, наз. так потому, что она строится на гибридных элементах либо с использованием аналоговых и цифровых элементов. Г. в. с. предназначена для решения задач, связанных с управлением движущимися объектами, оптимизацией и моделированием систем управления, созданием комплексных тренажёров и др., когда возможности отдельно взятых АВМ и ЦВМ оказываются уже недостаточными. Расчленение вычисл. процесса в ходе решения задачи на отл. операции, выполняемые АВМ и ЦВМ комплексе, уменьшает объём вычисл. операций, что существенно повышает общее быстродействие Г. в. с. Структура Г. в. с., требования к её отл. частям зависят от области применения и результатов детального анализа типичных задач. Различают аналогово-ориентированные, цифро-ориентированные и сбалансированные Г. в. с. В системах первого типа ЦВМ используется как дополнит. внеш. устройство к



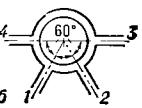
Принципиальная схема гетеродинного индикатора резонанса:  $L$  — электронная лампа;  $C_K$  — конденсатор настройки;  $L_K$  — индуктивность контура;  $D$  — детектор;  $M$  — микроамперметр;  $C_{60}$  — блокированный ёмкость;  $T$  — телефон

Гибочные машины: а — листогибочный пресс; б — трубогибочная машина





*Г. ст. Гибридное соединение. Гибридное кольцо (5) и двойной волноводный тройник (6): 1, 2, 3 и 4 — плечи*



АВМ для образования сложных нелинейных зависимостей, хранения полученных результатов и программного управления АВМ. В системах второго типа АВМ используется как дополнит. внеш. устройство к ЦВМ для моделирования элементов реальной аппаратуры, многократного выполнения небольших подпрограмм.

**ГИБРИДНАЯ ИНТЕГРАЛЬНАЯ МИКРОСХЕМА** — интегральная микросхема, в к-рой наряду с выполненными на поверхности подложки плёночными элементами используются и навесные макро-миниатюрные элементы — транзисторы, конденсаторы и др., плёночное исполнение к-рых затруднено. Г. и. м., обычно помещённую в герметичный корпус, применяют в радиоэлектронной аппаратуре, чаще — в радиоприёмниках, ЭВМ.

**ГИБРИДНОЕ СОЕДИНЕНИЕ** в СВЧ технике — 4-плечая радиоволноводная система, в к-рой мощность, поступающая в одно (любое) плечо, делится поровну между двумя др., а в 4-е плечо не поступает; при подведении к 2 к.-л. плечам коаксиальных колебаний, на 3-м плече будет наблюдатьься их сумма, а на 4-м — их разность. Большое разнообразие Г. с. сводят к 3 простейшим видам: кольцевому, двойному тройнику и направленному ответвителю со связью 3 дБ. Применяют в делителях и разветвителях мощности, балансных преобразователях частоты СВЧ приёмников, измерит. устройствах и др.

**ГИБРИДНЫЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — ракетный двигатель, работающий на сочетании твердых и жидкых компонентов топлива, причём один из компонентов, находящийся в твёрдом состоянии, как правило, размещается в камере сгорания, куда подаётся др. компонент в жидком состоянии. Обычно твёрдый компонент — горючее, жидкый — окислитель.

**ГИГА...** (от греч. *gigas* — гигантский) — десятичная кратная приставка, означающая 10<sup>9</sup>. Обозначение — Г. Пример образования кратной единицы: 1 ГДж (гигаджоуль) = 10<sup>9</sup> Дж.

**ГИГРОМЕТР** (от греч. *hygros* — влажный и *metre* — измеряю) — прибор для определения abs. или относит. влажности воздуха. Существуют конденсаци., электролитич., взвесовые и др. Г., а также психрометры. На гигрометрологич. станциях применяют Г., чувствит. элементом к-рых служат человеч. волос или органич. (животная) пленка, обладающие св-вом изменять длину в зависимости от содержания водяного пара в воздухе. Для автоматич. непрерывной записи параметров влажности воздуха (относит. влажности, точки росы и др.) используют самопишущие приборы — гигрометры. См. также Влагометр.

**ГИГРОКОПИЧНОСТЬ** (от греч. *hygros* — влажный и *skopē* — наблюдать) — влагоупор. свойство материалов поглощать (сорбировать) влагу из воздуха за счёт образования хим. соединений с водой или за счёт капиллярной конденсации, т. е. образования жидкой фазы в смачиваемых данной жидкостью капиллярах, порах, микротрецинах твёрдого сорбента или в местах контакта его частиц между собой. Св-ва Г. важны при расчётах влагозолиции и оценке долговечности конструкций. Г. учитывают при длит. хранении и транспортировании материалов. Нек-рые гигроскопичные вещества (напр., серную кислоту) используют для осушения воздуха.

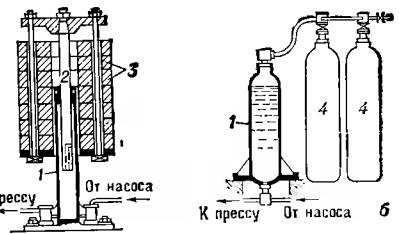
**ГИГРОСТАТ** (от греч. *hygros* — влажный и *statis* — стоящий) — установка для искусств. создания заданной относит. влажности воздуха в рабочей камере и поддержания её в течение длит. времени. Работа Г. основана на принципе принудит. циркуляции воздуха через камеру, увлажнитель или осушитель. Применяется для проверки волосных гигрометров, радиозондов и др.

**ГИД** (от франц. *guide* — проводник) в астрономии — вспомогат. визуальный телескоп для наведения и ведения (контроля за правильностью наводки во время наблюдений) осн. телескопа — фотографич., электрофотометрич. или снабжённого иным приёмником излучения — на избранный небесный объект или участок неба. Оптич. осн. Г. и осн. инструмента обычно параллельны.

**ГИДРАВЛИКА** (греч. *hydraulikos* — водный, от *hydōr* — вода и *aulós* — трубка) — наука о законах движения и равновесия жидкостей и способах приложения этих законов к решению задач инж. практики; прикладная гидромеханика.

**ГИДРАВЛИКА СООРУЖЕНИЙ** — см. Инженерная гидравлика.

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ** — жидкость, применяемая в гидравлических передачах. Г. ж. должны быть стабильны в эксплуатации, обладать пологой вязкостно-температурной кривой, не вызывать коррозию металлов гидросистем. Получили



*Гидравлические аккумуляторы: а — поршневой; б — беспоршневой; 1 — резервуар; 2 — поршень; 3 — груз; 4 — баллоны со сжатым воздухом*

распространение спирто-глицериновые и нефтяные Г. ж. Нефтяные Г. ж. приготавливают из лёгких, хорошо очищенных фракций нефти, застывающей при низкой темп-ре.

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ КРУПНОСТЬ МАТЕРИАЛА** — совокупность хар-к частиц твёрдого материала (диаметр, форма и плотность), от к-рых зависит скорость их равномерного падения в спокойной воде. Г. к. м. учитывают при расчёте гидротранспорта.

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАВЕСНАЯ СИСТЕМА** тракторов — группа агрегатов для управления навесными, полунавесными и прицепными машинами. Её используют также для облегчения управления трактором, изменения нагрузки на его задние колёса и перемещения их при регулировке ширины колеи, для автоматич. сцепки трактора с прицепами, подъёма задних колёс при замене баллонов. Г. н. с. разделяют на моноблочные и раздельно-агрегатные.

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА ЛИТЬЯ** — очистка крупных отливов струёй воды под высоким давлением [2—15 МПа (20—150 кгс/см<sup>2</sup>)]. Эффективность очистки зависит от давления и расхода воды. Введение в воду 8—10% песка повышает очищающее действие струи в 10—12 раз.

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА** — совокупность гидравлич. механизмов, позволяющая передавать энергию от ведущего элемента к ведомому. В зависимости от принципа работы различают гидродинамические передачи и гидропередачи объёмные (гидростатические).

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТУРБИНА**, гидротурбина — лопаточная машина, приводимая во вращение потоком жидкости, обычно — речной воды. По принципу действия Г. т. подразделяются на активные турбины (свободнострруйные) и реактивные турбины (напороструйные); по конструкции — на вертикальные и горизонтальные. Диаметр рабочего колеса у крупных Г. т. достигает 10 м, мощность — более 500 МВт. Из активных Г. т. наибольшее распространение получили ковшовые турбины. Реактивные Г. т. по направлению потока делются на осевые и радиально-осевые турбины. К реактивным Г. т. однорядного регулирования относят турбины, имеющие направляющие аппараты (либо рабочее колесо) с поворотными лопастями (лопатками). У Г. т. двойного регулирования и направляющим и направляющим аппаратом, и рабочее колесо с поворотными лопастями. Обычно Г. т. используются в гидроэлектрических станциях для привода электрич. генераторов.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АККУМУЛЯТОР** — служит для выравнивания давления в расходе жидкости или газа в гидравлич. установках с резко-перем. нагрузкой. Различают Г. а. гру́зовы́е и воздушные (поршневые и беспоршневые). Поршневой Г. а. состоит из резервуара со свободно перемещающимся внутри поршнем. Давление в резервуаре поддерживается постоянным благодаря внеш. воз действию груза. У беспоршневого Г. а. пост. давление поддерживается скатым воздухом (см. рис.).

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ** — машина, преобразующая механич. энергию потока жидкости в механич. энергию ведомого звена (рала, штока). По принципу действия различают Г. д., у к-рых ведомое звено перемещается вследствие изменения момента импульса потока жидкости (гидравлическая турбина, водяное колесо), и объёмных Г. д., в к-рых рабочий орган (поршень, пластина) перемещается в камере при наполнении её жидкостью.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАТВОР** — см. Водяной затвор.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ** — ручная машина с гидравлич. приводом, применяемая для затяжки резьбовых соединений, запрессовки и вы-



*Гигрометр с органической пленкой*



*Гигростат*

прессовки деталей и т. п. Г. и. выполняют с поршневыми, ротационными, винтовыми и др. двигателями. Распространение получили Г. и. поступат. действия с поршневыми двигателями, напр. гидравлическими гайковёрты. Осн. преимущество Г. и. перед аналогичными пневматич. и электрич. инструментами — возможность получения значительно больших усилий (моментов) при тех же габаритах.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОЛОТ** — машина ударного действия, в к-рой энергоносителем является жидкость, находящаяся под давлением 20—50 МПа (200—500 кгс/см<sup>2</sup>). Г. м. применяют для ковки, штамповки и др. операций.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЁМНИК**; гидрооподъёмник — механизм циклич. действия с гидравлическим приводом для перемещения грузов по вертикали или под углом. Применяется в стр-ве при возведении зданий методом подъёма этажей (перекрытий), в гаражах для подъёма автомобилей при ремонте и т. п.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС** — машина статического действия, в к-рой энергоносителем является жидкость, находящаяся под давлением 20—45 МПа (200—450 кгс/см<sup>2</sup>). На Г. п. осуществляют ковку, штамповку, прессование и др. операции кузнецко-прессового производства. Их также используют для брикетирования стружки, уплотнения материалов и т. п.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК** — явление резкого, скачкообразного повышения уровня воды в открытом русле при переходе потока из т. н. бурного состояния в спокойное. Значительное повышение уровня в зоне Г. п. сопровождается образованием «волыча», в к-ром жидкость находится во вращат. движении и сильно насыщена воздухом. Г. п. обычно происходит при пропуске потока через гидротехническ. сооружения (за водосливными плотинами, при истечении из-под щита и т. д.) и может вызвать размытие русла.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАДИУС** — гидравлическая характеристика поперечного сечения потока жидкости, выражаемая отношением площади этого сечения к его т. и. смоченному периметру (т. е. к той части периметра, по к-рой происходит соприкосновение потока с твёрдыми стенками). Г. р. широко используют в гидравлических расчётах.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАЗРЫВ ПЛАСТА** — способ образования трещин в горных породах, прилегающих к стволу буровой скважины, путём создания давления на забо закачкой в породы вязкой жидкости (минер., масел, высоковязкой нефти, эмульсий и др.). Г. р. и. применяют для увеличения продуктивности нефт. и газовых скважин, улучшения дегазации угольных пластов и др.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТАРАН** — водоподъёмное устройство, в к-ром давление создаётся в результате гидравлического удара, возникающего в трубопроводе 6 (см. рис.) при закрытии ударного отбойного клапана 4 под действием динамич. напора воды, поступающей из источника. Вследствие повышения давления при гидравлич. ударе открывается напорный клапан 5 и вода поднимается в напорный колпак 3; давление в трубопроводе 6 падает, клапан 5 закрывается, а клапан 4 открывается; закрытие клапана 4 происходит тогда, когда поток воды достигнет определённой скорости. Высота подъ-

ёма воды может превышать 50 м. Г. т. применяют там, где имеется запас воды, значительно превышающий потребное кол-во, и где есть возможность расположить установку ниже уровня источника 7. Получила распространение в с. х-ве, для водоснабжения небольших строен и т. п.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ** — 1) тормоз, в к-ром усилие на тормозной механизм передаётся гидравлич. приводом. Применяется на самолётах, автомобилях и т. д. 2) Устройство для испытаний двигателей. Развиваемую двигателем работу Г. т. затрачивает на преодоление сопротивлений и преобразует в тепло, уносимое проходящей через него водой.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРАНСПОРТ** — способ перемещения твёрдых материалов потоком воды. Г. т. подразделяется на безнапорный и напорный, применяется при гидромеханизации, для транспортирования полезных ископаемых и удаления отходов их обогащения, для перемещения нек-рых материалов (щепы и бум. массы, сырья сах. и спиртоных з-дов и т. п.).

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УДАР** — резкое повышение давления в трубопроводе с движущейся жидкостью при вязкоэластичном изменении скорости потока (напр., при быстром перекрытии трубопровода). Может вызвать разрушение трубопровода. Для защиты от Г. у. устанавливают возд. колпаки, уравн. резервуары, холостые выпуски. На использование силы Г. у. основано действие гидравлического тарана.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ** — устройство для перемещения управляемых органов гидравлическ. исполнит. механизмов с одноврем. усиливанием управляющего воздействия. Напр., в Г. у. с дроссельным управлением в помощь застопонки регулируют давление в рабочих камерах, перемещая золотник и направляя жидкость под давлением в управляющий орган (сервомотор и др.). Коэф. усиления по мощности Г. у. часто превышает 100000. Г. у. применяют, напр., на самолётах для управления рулами.

**ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — сопротивление движения жидкости, приводящее к потере механич. энергии потока (потери напора, гидравлич. потери). Г. с. подразделяют на линейные сопротивления (по длине прямолинейного трубопровода или канала), обусловленные вязкостью жидкости, и местные сопротивления, возникающие в местах изменения значения или направления скорости потока (в задвижках, вентилях, кранах, коленах, тройниках, диафрагмах, дифузорах и т. д.).

**ГИДРАЗИН**, дигидразин,  $N_2NHN_2$  — бесцветная, прозрачная, дымящаяся на воздухе ядовитая жидкость;  $t_{\text{пл}} -2^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} 113,5^{\circ}\text{C}$ . С к-тами Г. образует соли гидразония, напр.  $N_2H_5Cl$ . Г. и его соли — восстановители; с воздухом пары Г. при содержании 4,67% по объёму и выше образуют взрывоопасные смеси. Г. применяют как компонент ракетного топлива, в производстве пластмасс, красителей, как реагент в аналитич. химии.

**ГИДРАНТ** — см. Пожарный гидрант.

**ГИДРАТАЦИЯ** (от греч. *hýdor* — вода) — присоединение воды к различным веществам. Г. широко применяют для получения к-т (серной, азотной, уксусной) извести, спиртов, альдегидов. Обратное явление — процесс потери воды — наз. дегидратацией.

**ГИДРАЦЕЛЛЮЛЗА** — одна из структурных модификаций целлюлозы. Г. получают осаждением природной целлюлозы из р-ров, омылением эфиров целлюлозы и т. д. Г. отличается от природной целлюлозы большей гигроскопичностью, высокой растворимостью, способностью, лучшей накрашиваемостью. Производство гидратцелллюлозного волокна (вискозного, медноаммиачного) и гидратцелллюлозной пленки (целлофана) осуществляется в широком пром. масштабе.

**ГИДРАТИ** — продукты присоединения воды к различным веществам; молекулы  $H_2O$  в Г. присутствуют в виде индивидуальных частиц. Термин употребляется гл. обр. по отношению к кристаллогидратам, напр. квасцам ( $K_2SO_4 \cdot Al_2(SO_4)_3 \cdot 24H_2O$ ). Ранее применявшееся название «гидраты окислов металлов» заменено на «гидроокиси металлов», поскольку эти соединения не содержат отдельных молекул  $H_2O$  (см. Гидроокиси). Г. являются мн. природные минералы, напр. гипс  $CaSO_4 \cdot 2H_2O$ , карналлит  $MgCl_2 \cdot KCl \cdot 6H_2O$ . Соли, основания и к-ты часто кристаллизуются из водных р-ров с образованием Г.; так, сульфат магния  $CaSO_4$  кристаллизуется из р-ра в виде медного купороса  $CuSO_4 \cdot 5H_2O$ .

**ГИДРИДЫ** — соединения водорода с др. хим. элементами. К т. н. летучим Г. относят воду, аммиак, сернистый водород, бороводороды. Нек-рые металлич. Г. применяют для получения особо чистых элементов

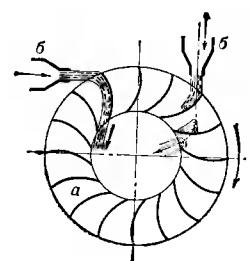


Схема активной гидравлической турбины: а — рабочее колесо; б — сопла

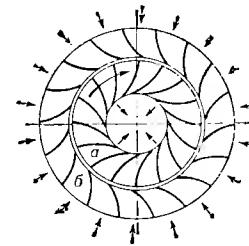


Схема реактивной гидравлической турбины: а — рабочее колесо; б — направляющий аппарат

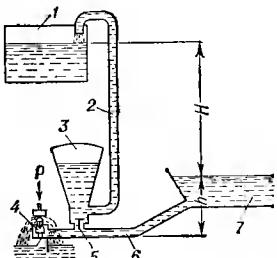
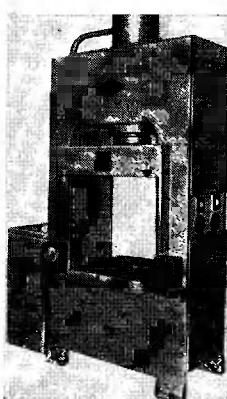


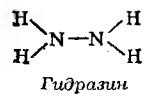
Схема гидравлического тарана: 1 — верхний бак; 2 — 6 — трубопроводы; 3 — напорный колпак; 4 и 5 — клапаны; 7 — источник; Р — усилие, необходимое для открытия клапана; h — высота падения воды; Н — высота подъёма воды

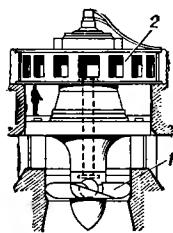


Гидравлический пресс для изготовления из-делий из пластмасс, развивающий усилие 16 МН (1600 тс)

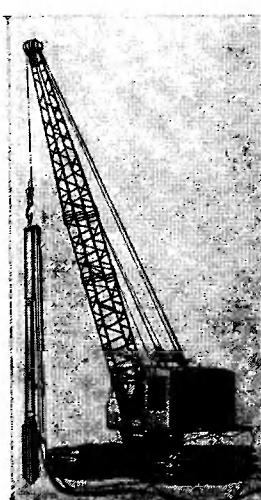


Гидравлический пресс для объемного штамповки, развивающий усилие 735 МН (73500 тс)



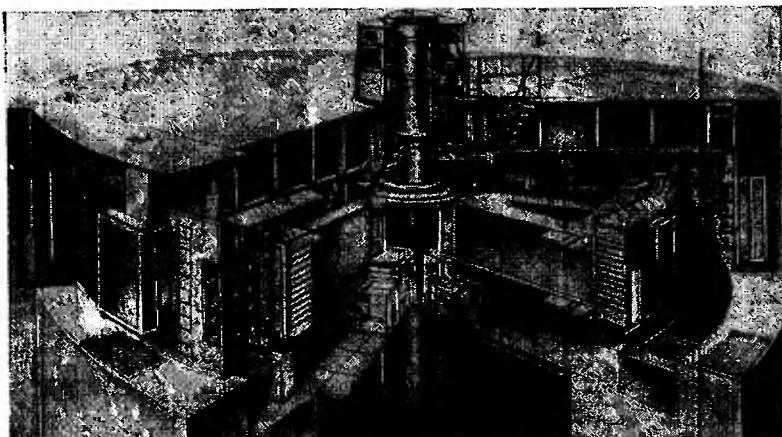


Гидроагрегат: 1 — гидравлическая турбина; 2 — гидрогенератор



Гидровибратор

Гидрогенератор мощностью 508 МВт, установленный на Красноярской ГЭС



(напр., кремния, германия); Г. лития и натрия используют в органич. синтезе как восстановители и катализаторы.

**ГИДРИРОВАНИЕ** — см. Гидрогенитация.

**ГИДРО...** (от греч. *hýdor* — вода) — часть сложных слов, указывающая на отношение их к воде, напр. гидромеханика, гидроэнергетика.

**ГИДРОАГРЕГАТ** — агрегат, состоящий из гидравлической турбины и электрич. генератора (гидроэнергетора). Различают горизонт. осевые (к ним относят прямоточные агрегаты и капсульные гидроагрегаты) и вертик. Г.

**ГИДРОАГРЕГАТ ОБРАТИМЫЙ** для гидроаккумулирующих и приливных электростанций — состоит из насосо-турбины (гидромашин), способной работать как в насосном, так и в турбинном режимах) и двигателя-генератора (электромашины, работающей как в двигательном, так и в генераторном режимах).

**ГИДРОАККУМУЛИРУЮЩАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** (ГАЭС), насосно-аккумулирующая и электростанция, принцип действия к-рой заключается в преобразовании электрич. энергии, получаемой от др. электростанций, в потенц. энергию воды (аккумулирование) с последующим — по мере необходимости — преобразованием её вновь в электрич. энергию, отдаваемую в энергосистему, гл. обр. на покрытие пиковых нагрузок. ГАЭС состоят из двух бассейнов (водохранилищ), расположенных один над другим и соединённых трубопроводом. Гидроагрегаты, установленные в здании ГАЭС у нижнего конца трубопровода, могут состоять из обратимой электрич. машины (генератор-двигатель), гидротурбины и насоса или из обратимой электромашины и обратимой гидромашины, к-рая может работать как насос или как турбина. В ночные часы ГАЭС перекачивает насосами воду из нижнего бассейна в верхний (аккумулирующий). В периоды пиков нагрузки вода из верхнего бассейна по трубопроводу поступает к агрегатам ГАЭС, включённым на работу в генераторном режиме. Количество аккумулированной энергии определяется вместимостью бассейнов и рабочим напором ГАЭС. Время пуска и смены режимов работы измеряется неиск. минутами.

**ГИДРОАКУСТИКА** (от гидро... и акустика) — раздел акустики, изучающий распространение звуковых волн в реальной водной среде (в океанах, морях, озёрах и т. д.) для целей подводной локации, связи и т. п.

**ГИДРОАКУСТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** — комплекс акустич., электрич. и электронных приборов для излучения или приёма звуковых колебаний в воде. Различают Г. с. пассивные, только принимающие колебания (звукометрическая станция, Г. с. поиска, шумогенераторная станция) и активные, излучающие и принимающие колебания (гидролокатор, эхолот, гидроакустический лаг, гидроакустический магн. и др.). К активным Г. с. относят также станции звукоподводной связи. Г. с. применяют для океанографич. и гидрологич. исследований, обеспечения безопасности плавания судов, связи между подводными, надводными судами и береговыми базами, для решения задач противолодочной обороны и т. д.

**ГИДРОАЭРОДИНАМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ** — 1) эффект взаимодействия струй воздуха или жидкости различного давления; используется гл. обр. для получения струйных элементов с непрерывными

характерами. 2) Эффект «отрыва» и «прилипания» струи при обтекании ею твёрдого тела (эффект Коанда); используется в струйных элементах с релейными характеристиками (см. Пневмореле).

**ГИДРОАЭРОДРОМ** (от гидро... и аэродром) — комплекс сооружений с водным участком, береговой полосой и воздушным пространством; предназнач. для взлёта, посадки, стоянки и обслуживания гидросамолётов. Г. состоит из 3 осн. зон: летной, служебно-технич. и жилой.

**ГИДРОАЭРОМЕХАНИКА** (от гидро... аэро... и механика) — раздел механики, изучающий движение и равновесие жидких и газообразных сред и их взаимодействия с твёрдыми телами. В Г. отвлекаются от молекуларного строения жидкостей и газов, рассматривая их как сплошную среду, обладающую текучестью, т. е. малой сопротивляемостью деформации сдвига.

**ГИДРОБЛОК** (от гидро... и блок) — гидроагрегат (гидротурбина и гидрогенератор) со всеми подводящими и отводящими воду устройствами от входа в водоприёмник до выхода из отсасывающей трубы.

**ГИДРОБОРУ** (от гидро... и болт, болт — ворот или старонем. *Bohr* — бур, сверло) — приспособление для образования водой, подаваемой под напором, лунок (скважин) под посадку саженцев и черенков винограда, а также для внесения р-ров минер. удобрений, глубинного полива и борьбы с вредителями и болезнями корневой системы винограда, ягодных кустарников и плодовых культур. Ручной универс. Г. состоит из резервуара с жидкостью, шланга, трубы с гидромониторной головкой и рукотяки. Г. может работать от прыскивателя, автоцистерны или кижево-разbrasывателя. Давление жидкости в резервуаре 0,2—0,4 МПа (2—4 кгс/см<sup>2</sup>). Глубина лунок — до 60 см, диам. 12—15 см.

**ГИДРОВЗРЫВНАЯ ОТБОЙКА** — способ разрушения массива полезного ископаемого, при к-ром в шпуры или буровую скважину после введения заряда ВВ через насадку нагнетают воду под давлением. В результате последующего взрыва давление воды резко возрастает, и она, проникая в трещины, разрушает массив.

**ГИДРОВИБРАТОР** (от гидро... и вибратор) — глубинный вибратор для уплотнения несвязанных грунтов, насыщаемых водой и подвергаемых одновременно вибрац. воздействию. Г. устанавливают на принципиальном или самоходном подъёмном кране. Частота колебаний 1500—3000 в 1 мин, масса до 2500 кг.

**ГИДРОВСКРЫШНЫЕ РАБОТЫ** — удаление пород вскрыши на карьерах средствами гидромеханизации. Осуществляются в осн. гидромониторами и земснарядами; реже — механич. или буровзрывным рыхлением с последующим гидротранспортом.

**ГИДРОГЕНЕРАТОР** (от гидро... и лат. *generator* — производитель) — обычно синхронный генератор, приводимый во вращение гидравлич. турбиной. В зависимости от расположения оси вращения различают вертик. и горизонт. Г.; по частоте вращения — тихоходные (до 100 об/мин) и быстроходные (свыше 100 об/мин). Мощность Г. от неск. десятков до неск. сотен МВт (на Братской ГЭС установлены Г. мощностью 225 МВт, на Красноярской — 508 МВт, для Саяно-Шушенской ГЭС предусмотрены Г. мощностью 650 МВт).

**ГИДРОГЕНЕРАЦИЯ** (от позднелат. *hydrogenium* — водород), гидроэнергия — присоединение водорода к хим. элементам или к соединениям под влиянием катализаторов (мн. металлы, окислы, сульфиды). Обратная реакция (отщепление водорода от хим. соединений) наз. дегидрогенизацией (дегидрированием). Г. применяют при получении аммиака, метилового спирта, бензина, для очистки нефти. Важное пром. значение Г. имеет при переработке жидких растит. масел и жиров мор. животных в твёрдые продукты (гидрогенизация и жирообразование), используемых в пищ. пром-сти (маргарин), а также для технич. целей.

**ГИДРОГЕОЛОГИЯ** (от гидро... и геология) — отрасль геологии и гидрологии, изучающая состав, происхождение, движения, закономерности распространения и условия выхода на поверхность подземных вод, их свойства, взаимодействие с горными породами. Г. также рассматривает использование подземных вод (извлечение, перераспределение и т. п.).

**ГИДРОГРАФИЧЕСКОЕ СУДНО** — судно, предназначенное для выполнения мор., озёрных и реч. промерных и лоцманских работ. Промежуточно Г. с. приспособлено для исследований рельефа дна и условий плавания (течений, ориентиров и пр.), картографич. и радиолокац. съёмки берегов с целью составления навигац. карт и пособий. Лоцманские стерски Г. с. производят установку и обслуживание береговых и плавучих средств навигац.

оборудования (СНО) — маяков, радиомаяков, светодиодных знаков, радиолокаций, отражателей, буйев и пр.

**ГИДРОГРАФИЯ** (от гидро... и греч. γράφω — пишу) — раздел гидрологии, посвящённый описанию водных объектов (рек, озёр, водохранилищ, Мирового океана) и их отдельных частей.

**ГИДРОДИНАМИКА** (от гидро... и динамика) — раздел гидромеханики, в котором изучаются движение несжимаемых жидкостей и их воздействие на обтекаемые ими твёрдые тела. Разделяется на Г. аэродинамической жидкости (пренебрегают вязким трением) и Г. вязкой жидкости. На Г. основываются проектирование кораблей, расчёты гидротурбин и насосов, изучение фильтрации грунтовых вод и нефти, морских течений и пр. Методами Г. можно исследовать также движение газов, если скорость движения газа меньше скорости звука в этом газе, т. е. сжимаемость газа не играет заметной роли (см. Газовая динамика).

**ГИДРОДИНАМИКА МАГНИТНАЯ** — см. Магнитная гидродинамика.

**ГИДРОДИНАМИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА** — механизм для передачи энергии от ведущего вала к ведомому за счёт скоростного напора циркулирующей рабочей жидкости. Г. п. состоит из центробежного насоса и гидротурбины, сближенных т. о., что их колёса образуют торообразную полость, заполненную рабочей жидкостью. По конструкции Г. п. подразделяются на гидромуфты и гидротрансформаторы. Наибольшее применение Г. п., как автоматич. действующие бесступенчатые передачи, нашли в трансмиссиях автомобилей, на тепловозах, в судовых силовых установках, приводах питателей насосов и дымососов ТЭЦ.

**ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ** — устройство для преобразования энергии движущейся жидкости в энергию упругих колебаний. Наиболее распространён Г. и., в к-ром струя жидкости, вытекающая из сопла со скоростью нескольких десятков м/с, направляется на пластинку с острой кромкой, вызывая её колебания. Диапазон частот Г. и. 5—25 кГц. Применяется гл. обр. для амплонирования.

**ГИДРОДОБЫЧА УГЛЯ** — см. Гидрошахта.

**ГИДРОЗАКЛАДКА** — способ подачи твёрдого материала в выработанное пространство шахт потоком воды. Осн. назначение Г.: управление горным давлением, борьба с подземными пожарами, уменьшение потерь в недрах, предохранение поверхностных сооружений от деформации. В качестве закладочных материалов применяют песок, дроблённые породы, гранулированные шлаки.

**ГИДРОЗОЛОУДАЛЕНИЕ** — система шлангозаполнения водой на тепловых электростанциях. Различают Г. смыновое низконапорное и принудительное, высоконапорное посредством багерных насосов или др. гидроаппаратов. Шлаки, смыываемые из шлангового бункера топки, и зола из зольных бункеров котла и золоуловителя по сплош. каналам вместе с водой направляются к золоотвалам или к перекачивающим установкам, транспортирующим шлакозоловую пульпу на расстояние до 10 км.

**ГИДРОИЗОЛ** — гидроизоляц. рулонный материал, изготовленный пропиткой асбестовой бумаги нефтяными окисленными битумами. Предназначается для устройства гидроизоляц. слоя в подземных и др. сооружениях, защитного противокорроз. покрытия на металлич. трубопроводах (кроме теплопроводов) и для гидроизоляции плоских покрытий.

**ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы для защиты строит. конструкций, зданий и сооружений от вредного воздействия воды и химически агрессивных жидкостей (к-т, щелочей и пр.). По назначению Г. м. подразделяют на антифильтрац., антикорроз., герметизирующие; по виду осн. материала — на асфальтовые, минеральные, пластмассовые и металлические.

**ГИДРОИНТЕГРАТОР** (от гидро... и лат. integratio — восполню, восстанавливлю) — гидравлич. интегрирующее устройство, в к-ром операции интегрирования моделируются накоплением жидкости. Применяется крайне редко.

**ГИДРОКАРБОНАТЫ** (от гидро... и карбонаты), бикарбонаты — кислые соли угольной к-ты  $\text{H}_2\text{CO}_3$ , Г. натрия  $\text{NaHCO}_3$  — питьевая сода.

**ГИДРОКС** — способ беспламенного взрывания, осн. на мгновенной реакции смеси хим. в-в, сопровождающейся выделением тепла и образованием водяных паров в смеси с углекислотой и азотом. Заряды с инициирующим составом и электровоспламенителем вводят в стальной патрон, также наз. Г., непосредственно в забой горной выработки перед помещением патрона в шпур. Применяют для отбойки угля в шахтах, опасных по газу и пыли.

**ГИДРОКСИЛ** [от позднелат. hydr(o)genium] — водород и оксид гидрогена, гидроксилия — группа, водный остаток, — одновалентная группа OH, входящая в молекулы мн. хим. соединений, напр. воды ( $\text{H}_2\text{O}$ ), щелочей ( $\text{NaOH}$ ), спирта ( $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ ), и определяющая характеристические свойства этих соединений.

**ГИДРОКСИЛАМИН**  $\text{NH}_2\text{OH}$  — продукт замещения одного атома водорода в молекуле амиака  $\text{NH}_3$  группой OH; бесцветные кристаллы; плотн. 1204 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}}$  33—34 °C. Растворяясь в воде, даёт гидрат  $\text{NH}_2\text{OH} \cdot \text{H}_2\text{O}$  — слабое основание; с к-тами образует соли гидроксиламмония (напр.,  $\text{NH}_3\text{ONCl}$ ) — хорошие восстановители. Г. ядовит. В технике применяется для получения мн. органич. препаратов, в т. ч. капrolактама — исходного продукта производства нафрана.

**ГИДРОЛИЗ** (от гидро... и греч. lysis — растворение, разложение) — реакция обменного разложения между различными веществами и водой. В общем виде химизм процесса Г. может быть представлен так:  $\text{AB} + \text{HOH} \rightleftharpoons \text{AH} + \text{BOH}$ , где AH — гидролизующееся вещество, BOH — продукт Г. Пример — Г. хлорида аммония:  $\text{NH}_4\text{Cl} + \text{HOH} \rightleftharpoons \text{NH}_3\text{OH} + \text{HCl}$ . Процесс широко используется в пром-сти, напр. гидролиз древесины — для получения глюкозы, иксолов, фурфурова, этилового спирта, многоатомных спиртов, гидролиз жира — для получения мыла и глицерина. С Г. сопряжены геол. изменения земной коры и мн. биол. процессы.

**ГИДРОЛОГИЯ** (от гидро... и греч. λόγος — слово, учение) — наука, занимающаяся изучением природных вод. Осн. проблемы Г.: исследования круговорота воды в природе и влияние на него деятельности человека; пространственно-временной анализ гидрологич. элементов (напр., уровня, расходов, темп-ры воды) для отл. территорий и Земли в целом; выявление закономерностей в колебаниях этих элементов. Г. разделяется на океанологию (Г. моря), Г. поверхностных вод суши, гидрогеологию (Г. подземных вод).

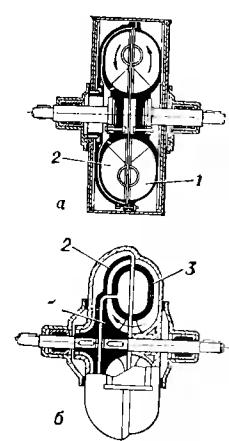
**ГИДРОЛОКАТОР** (от гидро... и лат. loco — помешаю) — гидролокационная станция, гидроакустическая станция для обнаружения и определения координат погруженного или полуторажущего в воду объекта (подводной лодки, надводного корабля, косыни рыбы и др.). Расстояние до объекта определяется по времени прохождения излучённого звукового импульса (от излучателя Г. до объекта) и отражённого импульса (от объекта до приемника акустич. колебаний — гидрофона), угловые координаты — по направлению прихода отражённого импульса.

**ГИДРОЛОКАЦИЯ** — определение при помощи гидроакустич. приборов (гидролокатора, шумопеленгатора и др.) направления на находящиеся в воде предметы, а также расстояния до них.

**ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЯ** (от гидро... и металлургия) — извлечение металлов из руд, концентратов и отходов различных производств при помощи водных р-ров хим. реагентов с последующим выделением металлов из этих р-ров. Осн. операции Г. — механич. обработка руды (дробление, измельчение, классификация, сгущение), изменение хим. состава руды или концентратов (обогащ., спекание, разложение хим. реагентами), выщелачивание, обезвоживание и промывка, осветление р-ров и удаление вредных примесей, осаждение металлов или их соединений из р-ров, переработка осадков.

**ГИДРОМЕТРИЯ** (от гидро... и греч. μέτρεω — измеряю) — совокупность методов определения величин, характеризующих движение и состояние жидкости и режим водных объектов. К задачам Г. относятся измерения: уровней, глубин, рельефа дна и свободной поверхности потока; пульсаций скоростей и давлений; расходов воды и напоров; элементов, характеризующих термич. и ледовой режим потоков, и т. п.

**ГИДРОМЕХАНИЗАЦИЯ** (от гидро... и механизация) — способ механизации земляных, горных и др. работ, при к-ром все или часть технологич. процессов проводится за счёт энергии движущегося потока воды. Осн. оборудование Г.: насосы (в т. ч. грунтовые), загрузочные аппараты, землесосные станции, трубопроводы, насосные станции, земснаряды, гидроэлеваторы, эрлифты, гидромониторы. Г. применяют в горной пром-сти (добыча мн. полезных ископаемых открытым способом и угля — подземным), в гидротехнич. и ирригаци. стр-ве (возделание насыпей, плотин, дамб, систем орошения и др.), в с. х-ве (сооружение водоёмов, каналов, наливов, удобрений), в рыбной пром-сти (выгрузка рыбы из сетей и транспортирование её по трубам и др.). Г. используют также при вспомогат. работах (гидролоудаление и др.).



Гидродинамические передачи: а — гидромуфта; б — гидротрансформатор; 1 — рабочее колесо насоса, установленное на ведущем валу; 2 — рабочее колесо гидротурбины, установленное на ведомом валу; 3 — неподвижный направляющий аппарат-реактор. Стрелками показано направление потока рабочей жидкости

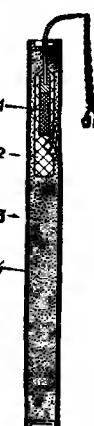
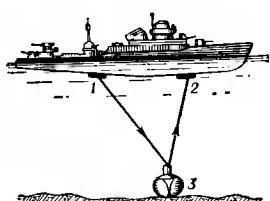
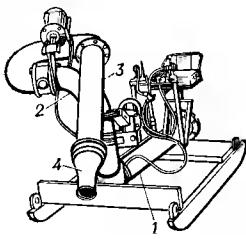


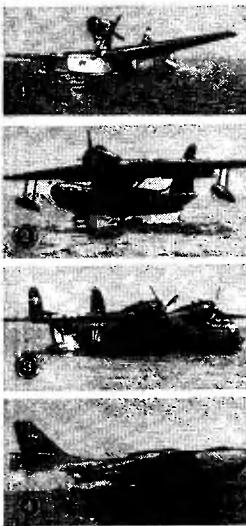
Схема патрона гидрокс: 1 — электротермический элемент; 2 — инициирующее вещество заряды; 3 — затрой; 4 — бумажная гильза



Принцип работы гидрокса: 1 — излучатель; 2 — приемник; 3 — объект

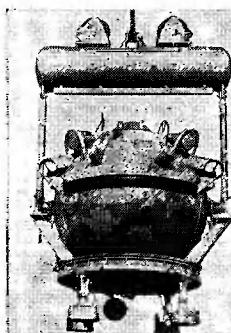


Гидромонитор с дистанционным управлением: 1 — нижнее неподвижное колено; 2 — верхнее вращающееся колено; 3 — ствол; 4 — насадка



Советские гидросамолёты. 1. Морской ближний разведчик МБР-2. 2. Гидросамолёт Бе-8 на подводных крыльях. 3. Патрульная летающая лодка Бе-6. 4. Реактивный гидросамолёт Бе-10

К ст. Гидростат. Рабочая камера РК-680 (СССР)



**ГИДРОМЕХАНИКА** (от гидро... и механика) — раздел механики, изучающий движение и равновесие жидкостей, а также взаимодействие между жидкостями и твёрдыми телами, полностью или частично погруженными в жидкость. Г. подразделяют на гидродинамику и гидростатику. Часто под Г. подразумевают гидроаэромеханику в целом.

**ГИДРОМОНИТОР** (от гидро... и англ. monitor — водомёт) — аппарат для создания водяных струй и управления их полётом в целях разрушения и смытия горных пород и искусственных массивов (затвердевшая зола, шлаки и др.). Г. наиболее распространены в гидротехнич. и пром. стр-ве, при открытой и подземной разработке месторождений полезных ископаемых.

**ГИДРОМУФТА** (от гидро... и муфта) — гидродинамическая передача с 2 колёсами — насосным и турбинным, имеет одинаковые крутящие моменты на ведущем и ведомом валах (без учёта потерь в самой Г.).

**ГИДРОБОКСИС** — хим. соединения окислов элементов с водой. Чаще Г. наз. гидратами окислов, что не соответствует им в природе, поскольку Г. не содержит отд. молекул  $H_2O$  (см. Гидраты). Известны Г. почти всех элементов. Г. встречаются в природе в виде минералов, напр. гидрагриптил  $Al(OH)_3$ , бруксит  $Mg(OH)_2$ . Г. мн. металлов являются основаниями, Г. неметаллов — кислородными кислотами. Г., проявляющие как основные, так и кислотные св-ва, наз. амфотерными (см. Амбютерность).

**ГИДРООТВАЛ** — гидротехническое сооружение, предназначенное для складирования вскрытых грунтов (пород) и грунтов неиспользуемых выемок, доставляемых средствами гидромеханизации. Г. состоят из ограждающих дамб, создающих ёмкость, включая и пруд-отстойник, устройства для прёма пульпы и отвода осветлённой воды и сооружений для пропуска паводковых и ливневых вод. Г. устраивают в выработанном пространстве карьера, оврагах, на равнинах, а иногда — на косогорах. Г. подразделяют по высоте на низкие (до 10 м), средние (10—30 м) и высокие (свыше 30 м).

**ГИДРОПЕРЕДАЧА ОБЪЁМНАЯ**, гидростатическая передача — механизм для передачи возвратно-поступательного, возвратно-поворотного или вращательного движения за счёт гидростатики, напора жидкости. Г. о. состоит из объёмного насоса (ведущее звено) и объёмного гидравлического двигателя (ведомое звено), резервуара для рабочей жидкости (минерал. масла или синтетич. жидкости) и магистральных трубопроводов. Г. о. входит в состав гидропривода машин.

**ГИДРОПЛАСТ** — паста поливинилхлорида, предназнач. для передачи механич. усилий в зажимных приспособлениях металлорежущих станков.

**ГИДРОПРИВОД МАШИНЫ** — совокупность источника энергии и устройства для её преобразования и транспортирования посредством жидкости к приводимой машине. В качестве источника энергии используются электрич. или тепловые двигатели. В зависимости от вида гидравлической передачи различают гидростатич. (объёмный), гидродинамич. и смешанный Г. п.

**ГИДРОРАЗБИВАТЕЛЬ** — машина для распуска волокон сухих волокнистых полуфабрикатов, бумаги и макулатуры; применяется для получения волокнистой суспензии в производстве бумаги и картона. Представляет собой цилиндрическую ванну, в центре дна которой смонтирован диск с ножками. Подобные же ножи закреплены по периферии дна. Распускание волокон происходит при вращении диска. Суспензия непрерывно удаляется через кольцевое сито, располож. на дне. Г. — более совершенная машина, чем бракомольные роллы и бегуны.

**ГИДРОСАМОЛЁТ** — самолёт, приспособленный для взлёта с водной поверхности и посадки на неё. Различают Г.: летающую лодку (корпус имеет форму лодки); поплавковый (с одним или двумя поплавками); амфибий (подводный или поплавковый). Г. с колёсным шасси для посадки на суши.

**ГИДРОСМЕСЬ** — механич. смесь с водой частиц сыпучих или искусственно изменённых твёрдых материалов различной крупности. В нефт. пром-сти и стр-ве Г. называют рами, добавляя хар-ку твёрдого компонента: напр. глинистый рам, цементный, меловой и т. д. В горной пром-сти смеси дроблённых руд, концентратов и шламов с водой наз. пульпами.

**ГИДРОСТАТ** (от гидро... и греч. statos — стоящий, неподвижный) — подводный аппарат, спускаемый на тросе с судна-базы, для выполнения подводных исследований и работ. Оборудуется системой регенерации воздуха, устройствами для наблюдения под водой, светильниками, н.-и. приборами, кинофотоаппаратурой. Подача электроэнергии и телесф. связи осуществляются по кабелю.

Глубина погружения совр. Г. до 300 м. Г. имеют устройства для закрепления на месте работ и манипуляторы. Для достижения больших глубин применяют батискафы.

**ГИДРОСТАТИКА** (от гидро... и статика) — раздел гидромеханики, в к-ром изучаются условия и закономерности равновесия жидкостей под действием приложенных к ним сил, а также воздействия покоящихся жидкостей на погруженные в них тела и на стени сосуда. Законы Г. широко используют в технике при расчётах гидротехнич. сооружений, судов, гидравлич. машин и т. д. См. также Архимеда закон, Паскаля закон.

**ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА** — см. Гидростатическая передача обёмная.

**ГИДРОСТАТИЧЕСКИЙ ПОДШИПНИК** — подшипник скольжения, в к-ром масляный слой между трещущимися поверхностями создаётся путём подвода к ним масла под давлением от насоса. Коэффициенты Г. п. при трогании с места мал, и износ практически отсутствует. Г. п. применяют для ответств. медленно вращающихся валов и роторов.

**ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ПРЕССОВАНИЕ**, гидроэластичность — способ обработки металлов и др. материалов, при к-ром давление на деформируемую заготовку передается через жидкость (вода, масло, расплавл. соли, стекло, легкоплавкие металлы).

**ГИДРОСУЛЬФАТЫ** (от гидро... и сульфаты), бисульфаты — кислые соли серной к-ты  $H_2SO_4$ , напр. Г. натрия  $NaHSO_4$ .

**ГИДРОСУЛЬФИДЫ** (от гидро... и сульфиды) — кислые соли сероводородной к-ты  $H_2S$ , напр. Г. калия  $KHS$ .

**ГИДРОСУЛЬФИТЫ** (от гидро... и сульфиты), бисульфиты — кислые соли сернистой к-ты  $H_2SO_3$ , напр. Г. натрия  $NaHSO_3$ , применяется в фотографии и для отбелки различных материалов.

**ГИДРОСФЕРА** (от гидро... и греч. sphaira — шар) — прерывистая водная оболочка Земли, располагающаяся между атмосферой и земной корой. Г. — совокупность морей, океанов, озёр, рек, болот, а также подземных вод; покрывает ок. 71% земной поверхности.

**ГИДРОТЕМАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС** (от гидро... и греч. thermē — теплота, жар) — образование минералов в результате отложения вещества в открытых трещинах порах горных пород из горячих водных р-ров, выделившихся из лавы. При Г. п. образуются месторождения мн. ценных полезных ископаемых.

**ГИДРОТЕХНИКА** (от гидро... и техника) — отрасль науки и техники, занимающаяся изучением водных ресурсов, их использованием для нужд нар. х-ва и борьбы с вредным действием вод с помощью спец. сооружений, оборудования и устройств (см. Гидротехнические сооружения, Гидроэнергетика, Обводнение, Орошение).

**ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЕ СООРУЖЕНИЯ** — инж. сооружения для использования водных ресурсов или для борьбы с разрушительным действием воды. Г. с. бывают общие, применяемые почти при всех видах использования вод: водоподпорные (плотины, дамбы и др.), водопроводящие (каналы, гидротехнические туннели, лотки, трубопроводы и др.), регулировочные или выпрямляющие (затруды, полузатруды, ограждающие валы, траверсы, донные пороги и др.), и специальные, возводимые для к-л. одной отрасли водного х-ва: для водного транспорта (судоходные шлюзы, судоподъёмники, причалы, плотоходы, лесостапки и др.), гидроэнергетич. (здания ГЭС, напорные бассейны и др.), гидромелиоративные (оросит., осушит. каналы, дренажи, шлюзы-регуляторы, коллекторы и др.), для водоснабжения канализации (каптажи, насосные станции, водонапорные башни и резервуары, пруды-охладители и др.), рыбохозяйственные (рыбокомплектные пруды и др.), рыбоподъёмники, рыбоводные пруды и др.).

**ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ БЕТОН** — бетон, применяемый для стр-ва сооружений или их отд. частей, постоянно находящихся в воде или периодически контактирующих с водной средой; разновидность жёлтого бетона. Г. б. характеризуется стойкостью против агрессивного воздействия воды, водонепроницаемостью, морозостойкостью, ограниченным выделением тепла при твердении. Качество Г. б. повышают введением в него различных добавок.

**ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАТВОР** — подвижная конструкция для полного или частичного затыкания водопропускного отверстия гидротехнич. сооружения (водосливной плотины, шлюза, трубопровода, рыбокомплектного туннеля и т. п.). Открытие и закрытие затворов осуществляется с помощью стационарных или подвижных механизмов (лебёдок, подъёмных кранов, гидравлич. подъёмни-

ков и т. п.). Различают Г. а.: по расположению в сооружении — поверхностные (на гребне водослива) и глубинные (ниже уровня верх. бьефа); по назначению — основные (рабочие), ремонтные, аварийные, строит., запасные; по конструкции — плоские, сегментные, секторные, вальцовочные и т. д.

**ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ ТУННЕЛЬ** — подземный водовод замкнутого поперечного сечения с напорным или безнапорным движением воды, устроенный в земной коре без вскрытия лежащей над ним массы грунта. По осн. водохозяину назначение различают Г. т. энергетич., ирригаци., судоходные, лесосплавные, водосбросные, водопроводные, строительные (для врем. отвода речной воды при стр-ве гидроузла) и комбинированные.

**ГИДРОТИПИЯ** (от *гидро...* и греч. *týros* — отпечаток) — способ получения цветных фотографизирований последовательным перенесением трёх частично окрашенных изображений в виде желатиновых рельефов на бумагу или целлулоидную пленку. Обеспечивает хорошую передачу цветов и устойчивость изображения против выцветания.

**ГИДРОТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ** — жидкость, применяемая для гидравлических тормозов. См. Тормозная жидкость.

**ГИДРОТРАНСФОРМАТОР** (от гидро... и трансформатор) — гидродинамическая передача с тремя лопаточными колесами (насосным, турбинным и направляющего аппарата) или более; служит для регулирования крутящего момента или частоты вращения вала машины (турбинного вала).

**ГИДРОТУРБИНА** — см. Гидравлическая турбина.

**ГИДРОУДАРНОЕ БУРЕНИЕ** — способ проходки скважин, при к-ром разрушение породы на забое осуществляется с применением погруженных (работающих непосредственно в скважине) гидравлических машин ударного действия (т. н. гидроударников). Гидроударная машина приводится в действие энергией потока промывочной жидкости, нагнетаемой насосом с поверхности по колонне бурильных труб. Эта жидкость очищает забой от продуктов разрушения породы и удаляет их на поверхность. Породоразрушающим инструментом при бурении с отбором керна служат буровые коронки, армированные вставками из твёрдого сплава; при бурении сплошным забоем — шарошечные долота.

**ГИДРОУЗЕЛ**, узел гидротехнических сооружений, объединенных по расположению и условиям их совместной работы. В зависимости от основного назначения Г. делятся на энергетич., водонапорн., водозаборные и др. Г. чаще всего бывают комплексные, одновременно выполняющие неск. водопо- ходов. Функций. Различают Г.: низконапорные, когда разность уровней воды верх. и ниж. бьефов (напор) не превышает 10 м; средненапорные (с напором 10—40 м) и высоконапорные (с напором более 40 м).

**ГИДРОФИЛЬНОСТЬ** (от гидро... и греч. *phileō* — люблю, бука, — любовь к воде) — способность вещества (материала) смачиваться водой. К гидрофильным веществам относятся глины, силикаты и мн. др. материалы. Г. — важная технич. характеристика материала, напр. Г. тканей необходима для их успешного крашения, беления, стирки; Г. — частный случай лиофильности.

**ГИДРОФБНОСТЬ** (от *гидро-*... и греч. *rhabos* — страх, боязнь, буй, — боязнь воды) — неспособность вещества (материала) смачиваться водой. К гидрофобным веществам относятся мы, металлы, органич. соединения (парафины, жиры, воски, нек-рые пласти массы); гидрофобные покрытия служат для защиты различных материалов (в машиностроении, стр-ве, текст. произв-е) от разрушающего действия воды. В технике гидрофобные поверхности неточно наз. водоотталкивающими. Г.— частный случай *лиофбности*.

**ГИДРОФОБНЫЙ ЦЕМЕНТ** — вязкующее вещество, продукт тонкого измельчения портландцементного клинкера (см. *Портландцемент*) совместно с гипсом и гидрофобизирующей добавкой (асидол, мылонафт, олеиновая к-та и др.). Добавка, вводимая в кол-ве 0,1—0,3 % от массы цемента, обраzuет на поверхности его частиц тончайшие гидрофобные (мономолекулярные) плёнки, уменьшающие гигроскопичность цемента и предохраняющие его от порчи при длит. хранении даже во влажных условиях. Бетоны и растворы на Г. ц. отличаются меньшим водопоглощением, большей морозостойкостью и водонепроницаемостью, чем на обычном цементе.

**ГИДРОФОН** (от греч. *phōnē* — звук) — устройство для приёма звуковых и УЗ колебаний в воде и преобразования их в электрич. колебания.

Применяется в гидроакустич. устройствах (гидролокаторе, шумопеленгаторе, взрывателях акустич. мин и др.).

**ГИДРОХИМИЯ** (от *гидро...* и *химия*) — наука, изучающая состав природных вод и его изменение в результате хим., физ. и биологич. процессов, протекающих в окружающей среде. Г. как наука о химии гидросфера является частью геохимии и одновременно частью гидрологии. Знание хим. состава воды необходимо для таких областей практической деятельности, как водоснабжение, орошение, рыбное х-во и т. д.

**ГИДРОХИНОН**, 1,4-д и о к с и б е н з о л,  $C_6H_4(OH)_2$  — двухатомный фенол; применяется как проявитель в фотографии, как полупродукт в синтезе красителей и др.

**ГИДРОЦИКЛОН** (от *гидро...* и греч. *kyklop* — вращающийся) — аппарат для разделения в водной среде зёрен минералов, различающихся по массе. Различают Г.: *классификаторы*, *сепараторы* и *сгустители*.

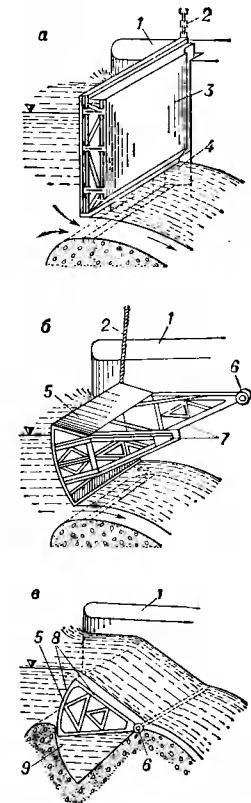
**ГИДРОЦИЛИНДР** — гидравлический двигатель с возвратно-поступат. движением поршня. Широко применяется для привода гл. движущих станков, перемещения рабочих органов на вспевных строит., дорожных и с.-х. машин, в нажимных устройствах прокатных станков и др.

**ГИДРОШАХТА** — шахта, в к-рой отбойка полезного ископаемого в забоях его транспортируется по подземным выработкам на обогатку, ф-ку осуществляются энергией водного потока. Иногда на Г. отбойка угля осуществляется механич. способом с применением гидротранспорта. Спец. оборудование и сооружения Г.: водоводы, насосы, гидромониторы, углесосы, эрлифты, пульповоды, оборудование для обезвоживания и сушки угля. Вода в Г. поступает по замкнутому циклу, очищаясь на поверхности в отстойниках.

**ГИДРОЭКСТРУЗИЯ** — то же, что гидростатическое прессование.

**ГИДРОЭЛЕВАТОР** (от гидро... и элеватор) — струйный насос для подъёма и перемещения по трубопроводу жидкостей и гидросмесей. Работа Г. основана на использовании энергии струи воды, поступающей к насадке. Г. не имеют движущихся частей и просты в конструктивном исполнении, но их кинетическая энергия не превышает 20—25%. Г. применяют для транспортирования материалов на незначительные расстояния (до неск. сотен м).

**ГИДРОЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** (ГЭС), гидроэлектростанция, — комплекс сооружений и оборудования, посредством которых энергия водяного потока преобразуется в электрическую энергию. ГЭС состоит из гидротехнических сооружений, обеспечивающих необходимую концентрацию потока воды и создание сопротивления потоку напора, и энергетического оборудования, преобразующего энергию движущейся под напором воды в электрическую энергию (см. Гидрогенератор, Гидравлическая турбина). Осн. энергетич. оборудование размещают в здании ГЭС: в машинном зале — гидроагрегаты, вспомогат. оборудование, устройства автоматич. управления и контроля; на центр. посту управления — пульт оператора-диспетчера или автооператор. Повышающие трансформаторы, как правило, располагаются у продольной стены здания ГЭС на открытом воздухе, распределительные



*Гидротехнические затворы:* а — плоский; б — сегментный; в — секторный; 1 — бык; 2 — тяга; 3 — тело затвора; 4 — паз; 5 — затвор; 6 — шарнирная опора; 7 — ноги затвора; 8 — обшивка; 9 — ниша затвора

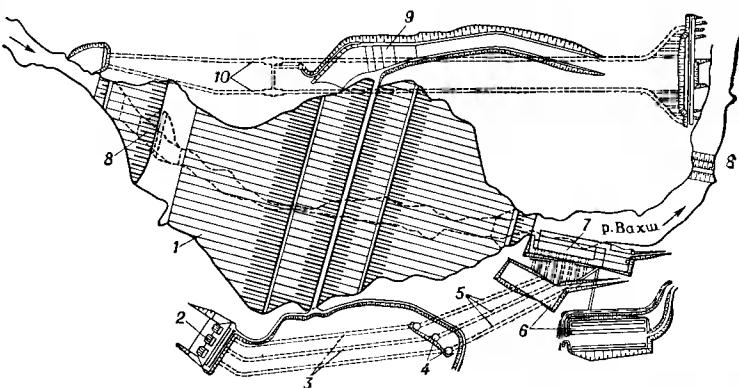


Схема гидроузла Нурекской ГЭС на р. Вахш: 1 — плотина; 2 — водоприёмник ГЭС; 3 — напорные водоподводящие туннели; 4 — уравнительные резервуары; 5 — турбинные водоводы; 6 — открытое распределительное устройство; 7 — здание ГЭС; 8 — верховая и низовая перемычки; 9 — открытый водосброс с отводящим каналом; 10 — строительные туннели

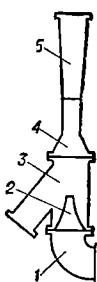


Схема гидроэлеватора: 1 — нагнетательный трубопровод; 2 — сопло (насадка); 3 — всасывающий шарубок; 4 — смесительная камера; 5 — диффузор

устройства высшего напряжения — на спец. открытых площадках. По напору ГЭС делятся на высоконапорные (более 80 м), средненапорные (от 80 до 25 м) и низконапорные (до 25 м). На высоконапорных ГЭС устанавливают ковшовые и радиально-осевые турбины с металлич. спиральными камерами; на средненапорных — поворотно-лопастные и радиально-осевые турбины с ж.-б. и металлич. спиральными камерами; на низконапорных — поворотнополостные турбины в бетонных и ж.-б. спиральных камерах, иногда горизонт. турбины в капсулах или в открытых камерах.

Существуют осн. схемы ГЭС: плотинная (с искусств. подпором уровня реки за счёт плотины) и деривационная (с отводом воды из русла реки по спец. выводу к месту с большой разностью уровней). В зависимости от особенностей выполнения гидротехнич. сооружений различают русловые ГЭС (здание станции входит в состав водоподпорных сооружений), приплотинные ГЭС (здание станции располагается за плотиной), деривационные ГЭС. Широко распространение получили совмещённые ГЭС, у к-рых здание станции одновременно выполняет функцию водобросского сооружения.

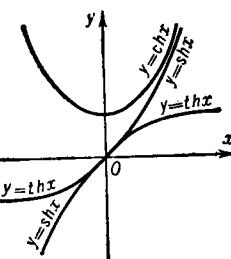
Особое место среди ГЭС занимают гидроаккумулирующие электростанции и приливные электростанции. Отдельные ГЭС или каскады ГЭС, как правило, работают в энергосистеме совместно с конденсационными электростанциями, тепловыми центральными, атомными электростанциями, газотурбинными электростанциями; в зависимости от характера участия покрытия графика нагрузки ГЭС могут быть базисными, полупиковыми и пиковыми (см. Энергосистема). Наиболее крупные гидроэлектростанции в СССР: Волжская ГЭС им. В. И. Ленина мощностью 2400 МВт, Волжская ГЭС им. XXII съезда КПСС — 2650 МВт, Братская ГЭС им. 50-летия Великого Октября (на р. Ангаре) 4500 МВт, Красноярская ГЭС им. 50-летия СССР (на р. Енисее) — 6000 МВт. Строящаяся в верхнем течении р. Енисея Саяно-Шушенская ГЭС будет иметь мощность 6400 МВт.

**ГИДРОЭНЕРГЕТИКА** — раздел энергетики, относящийся к использованию энергии водных ресурсов. Первоначально энергию потока воды использовали в приводах рабочих машин — мельниц, становков, молотов, воздуховодов и т. д. С изобретением гидравлической турбины, электрич. машины и способа передачи электроэнергии назначит, расстояния Г. приобрела новое значение, уже как направление электроэнергетики, связанное с освоением водной энергии путём преобразования её электрич. на гидроэлектрических станциях. ГЭС являются мобильными энергетич. установками, выделяющими от тепловых электростанций в отношении регулирования частоты, покрытия пиковых нагрузок и обеспечения аварийного резерва энергосистемы.

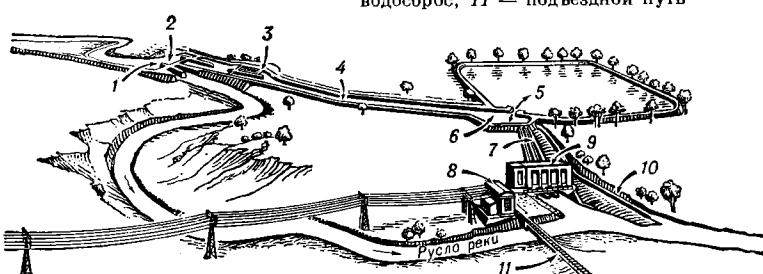
Технич. потенциал гидроэнергетич. ресурсов крупных и средних рек СССР оценивается мощностью в 240 млн. кВт или 2100 млрд. кВт·ч годовой выработки электрич. энергии, экономически эффективные гидроэнергетич. ресурсы (часть технич. потенциала, использование к-рой является экономически целесообразным) составляют ок. 125 млн. кВт или 1095 млрд. кВт·ч (нач. 70-х гг.). ГЭС удовлетворяют ок. 15% общей потребности в электроэнергии. В ряде р-нов СССР (особенно в Азиатской части) ГЭС составляют основу энергетич. х-ва.

**ГИЛЬБЕРТ** [от имени англ. физика У. Гильберта (W. Gilbert; 1540—1603)] — ед. магнитоодвижущей силы в системах СГС и СГСМ. Обозначение — Гб. 1 Гб = 0,795775 А.

Схема деривационной гидроэлектрической станции: 1 — плотина; 2 — водопрёмык; 3 — отстойник; 4 — деривационный канал; 5 — бассейн суточного регулирования; 6 — напорный бассейн; 7 — турбинный водовод; 8 — распределительная установка; 9 — здание ГЭС; 10 — водосброс; 11 — подъездной путь



Графики гиперболических функций



К ст. Гипербола

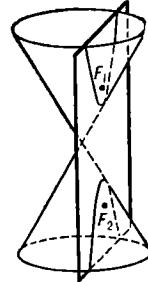


Рис. 1

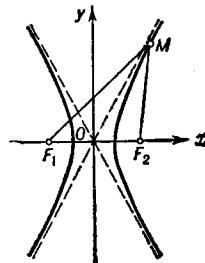


Рис. 2

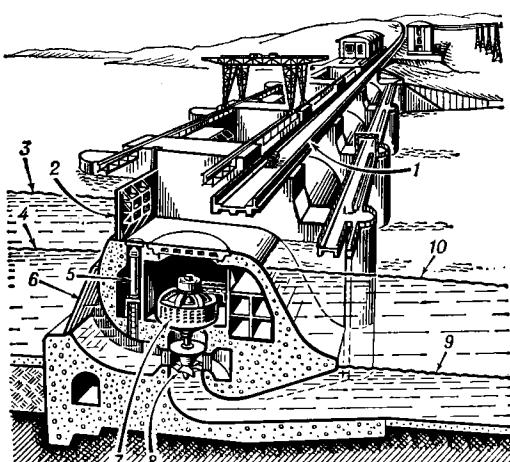
**ГИЛЬБЕРТОВО ПРОСТРАНСТВО** [по имени нем. математика Д. Гильберта (D. Hilbert; 1864—1943)] — обобщение понятия евклидова пространства на бесконечномерный случай. Простейший пример — Г. и.  $l_2$ : совокупность последовательностей («векторов»)  $\{x_i\} = (x_1, x_2, \dots, x_n, \dots)$ , для к-рых сходится ряд  $x_1^2 + x_2^2 + \dots$ , скалярное произведение определяется как  $(x, y) = x_1 y_1 + x_2 y_2 + \dots$ , а операции сложения векторов и умножения на число производятся по координатно.

**ГИЛЬЗА** (от нем. Hülse) — 1) элемент артиллерийского выстрела, предназнач. для размещения арт. заряда с воспламенителем, предохранения заряда от влаги и механич. повреждений, обтирании пороховых газов при выстреле, соединения снаряда с зарядом. В дно Г. ввинчивается капсюльная штуцерка. Для танковой артиллерии Г. часто изготавливают из составов, сгорающих полностью или частично при выстреле. 2) Сменная цилиндрич. вставка, устанавливаемая в блок-картере поршневых тепловых двигателей внутри Г. перемещается поршнем. Г. изготавливаются из чугуна и применяют в блоках из алюм. сплавов для уменьшения износа труящихся поверхностей и облегчения ремонта.

**ГИПЕРБОЛА** (греч. hyperbolē) — линия пересечения прямого кругового конуса с плоскостью, встречающей обе его полости (рис. 1). Г. может быть определена как геометрич. место точек  $M$  плоскости, разность расстояний к-рых до двух определённых точек  $F_1$  и  $F_2$  (фокусов Г.) плоскости постоянна. Если выбрать систему координат так, как показано на рис. 2, то ур-ние Г. примет вид  $\frac{x^2}{a^2} - \frac{y^2}{b^2} = 1$  (где  $2a = F_1M - F_2M$ ;  $b =$

$= \sqrt{c^2 - a^2}$ ;  $c = OF_1 = OF_2$ ). Г. — линия 2-го порядка. Прямые  $y = \pm x/a$  (на рис. 2 — пунктирные) — асимптоты Г. График обратной пропорциональности — гипербола  $y = k/x$ .

Схема русской гидроэлектрической станции: 1 — плотина; 2 — затворы; 3 — максимальный уровень верхнего бьефа; 4 — минимальный уровень верхнего бьефа; 5 — гидравлический подъёмник; 6 — сороудерживающая решётка; 7 — гидрогенератор; 8 — гидравлическая турбина; 9 — минимальный уровень нижнего бьефа; 10 — максимальный паводковый уровень



**ГИПЕРБОЛЫЧЕСКАЯ РАДИОНАВИГАЦИОННАЯ СИСТЕМА** — совокупность радиоэлектронных устройств, устанавливаемых на корабли или самолёты для определения его местоположения по разности времён поступления импульсов от неск. пар синхронно работающих наземных радиостанций, координаты к-рых известны. Линии с одинаковой разностью времён прихода сигналов от каждой пары станций (гиперболы) наносятся на специальные карты. Точка пересечения гипербол соответствует местоположению объекта.

**ГИПЕРБОЛЫЧЕСКАЯ СКОРОСТЬ** — см. Космические скорости.

**ГИПЕРБОЛЫЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ** — ф-ции, определяемые ф-лами:  $\operatorname{sh} x = \frac{e^x - e^{-x}}{2}$  (гиперболич. синус),  $\operatorname{ch} x = \frac{e^x + e^{-x}}{2}$  (гиперболич. косинус),  $\operatorname{th} x = \frac{e^x - e^{-x}}{e^x + e^{-x}}$  (гиперболич. тангенс). Г. ф. можно выразить через тригонометрич. ф-ции:  $\operatorname{sh} x = -i \sin ix$ ,  $\operatorname{ch} x = \cos ix$ , где  $i = \sqrt{-1}$ .

**ГИПЕРБОЛОИДНАЯ ПЕРЕДАЧА** — зубчатая передача, оси колёс к-рой перекрещиваются. Начальные поверхности зубчатых колёс являются частями гиперболоидов вращения и соприкасаются по прямой линии. Изготовление колёс для Г. п. сложно, поэтому на практике применяют более простые передачи — винтовую и гипоидную.

**ГИПЕРБОЛОИДЫ** (от греч. hyperbolé — гипербола и eídos — вид) — однополостные и двуполостные — поверхности 2-го порядка. В частности, Г. вращения могут быть получены при вращении гиперболы вокруг её осей симметрии. Однополостный Г. — линейчатая поверхность: через каждую его точку проходят 2 прямолинейные образующие (из однополостных Г. состоит радиомачта системы В. Г. Шухова, находящаяся в Москве на Шаболовке). Ур-ние однополостного Г.:  $x^2/a^2 + y^2/b^2 - z^2/c^2 = 1$ ;

ур-ние двухполостного Г.:  $x^2/a^2 + y^2/b^2 - z^2/c^2 = -1$

(в системах координат, показанных на рис.).

**ГИПЕРЗВУК** (от греч. húrēt — над, сверх) — упругие волны с частотой, превышающей 1 ГГц ( $10^9$  Гц) [в кристаллах — до  $1-10$  ТГц (до  $10^{12}$ - $10^{13}$  Гц)].

**ГИПЕРЗВУКОВАЯ СКОРОСТЬ** лётательного аппарата — скорость, соответствующая числом  $M > 5$  (см. М-число).

**ГИПЕРОНЫ** (от греч. húrēt — над, сверх) — тяжёлые нестабильные элементарные частицы с массой, большей массы нуклона.

**ГИПЕРСОРБЕР** — см. Адсорбер.

**ГИПЕРФОКАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ** (от греч. húrēt — над, сверх и лат. focus — очаг (современное значение — фокус)) — расстояние от объектива фото-, киноаппарата, установленного при съёмке на индекс  $\infty$  (фотографич. бесконечность), до ближайшей границы изображаемого пространства, начинающейся с к-рой и до горизонта фотографич. изображение будет достаточно реальным.

**ГИПОБИДНАЯ ПЕРЕДАЧА** (сокр. от гиперболоидная) — винтовая зубчатая передача, осуществляющаяся коническими колёсами со скрещивающимися осями, причём ось малого колеса смешена относительно оси большого колеса. Колеса Г. п. могут иметь косые и винтовые зубья. Передаточное число большинства Г. п. не превышает 10, однако иногда достигает 30 и более. Г. п. применяют в приводах ведущих колёс автомобилей и тракторов, в тепловозах, тракторах, машинах, прецизионных станках и т. п.

**ГИПОКИНЕЗИЯ**, гиподиамия (от греч. húrēt — под, внизу и kínēsis — движение или dýnamis — сила), — недостаточная мышечная деятельность. В космич. полёте Г. может быть обусловлена пребыванием космонавта в кабине малого объёма и невесомостью. Симптомы гипокинезии: болезни: снижение частоты сердечных сокращений и дыхания, тонуса сосудов, нарушения равновесия, слабость, ухудшение аппетита, декальцинация и др. В условиях космич. полёта основные меры профилактики — искусство, гравитация, дозировка, нагрузка на различные группы мышц.

**ГИПОКСИЯ** (от греч. húrēt — под, внизу и позднегреч. oxys — кислород) — понижение содержания кислорода в тканях и крови. Г. развивается при восхождении на горы, исследований в барокамере, при нарушении герметичности кабины космич. корабля и др. При Г. появляются головные боли, тошнота, мышечная слабость, замедляются двигательные реакции, возможна потеря

сознания. При острой Г. необходимо применение кислородно-дыхательной аппаратуры.

**ГИПОСУЛЬФИТ**  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  — устаревшее название сульфата натрия (см. Тиосульфаты).

**ГИПОТЕНУЗА** (греч. hupotéinusa) — сторона  $(AB$  на рис.) прямоугольного треугольника, лежащая против прямого угла.

**ГИПОХЛОРИТЫ** — соли хлорноватистой к-ты  $\text{HClO}$ . Наибольшее значение имеют Г. натрия  $\text{NaClO}$  и кальция  $\text{Ca}(\text{ClO})_2$ , являющиеся сильными окислителями. Г. кальция известен под названием белитиной или хлорной извести. Г. применяются как обезливающие средства в текст., бумажной, целлюлозной пром-сти, как дезинфицирующее средство, для дезинфекции питьевых и сточных вод и как источник кислорода.

**ГИПОЦИКЛОИДА** (от греч. huprō — под, внизу и kykloeidēs — кругообразный, круглый) — кривая, описываемая точкой подвижной окружности, к-рая изнутри касается неподвижной окружности, катится по ней без скольжения. См. также Циклоиды.

**ГИПС** (от греч. gýrpos — мел, известняк) — 1) Г. природный — минерал, осадочная горная порода  $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ . Кристаллы пластинчатые, столбчатые и волокнистые, бесцветные, белые, желтоватые, кремовые. Тв. по минералогич. шкале ок. 1,5, плотн.  $2300$  кг/м<sup>3</sup>. Применяется для получения вяжущих материалов, как минер. наполнитель для бумаги и пластмасс, в качестве удобрения в сельском х-ве. 2) Г. строительный  $\text{CaSO}_4 \cdot 0,5\text{H}_2\text{O}$  — быстросхватывающиеся и быстротвердеющиеся вязущее, получаемое обжигом при темп-ре  $140-190$  °С природного Г. Применяется для штукатурных работ, изготовления гипсобетона, гипсовых строит. изделий, отливок, форм, в качестве добавки к др. вяжущим (расщепляющийся цемент, гипсокементнопуллонитовое вязущее и др.), а также для мед. целей.

**ГИПСОБЕТОН**, гипсовый бетон, — бетон, изготавливаемый на основе гипсовых вяжущих материалов (см. Гипсовые и гипсобетонные изделия). Для приготовления Г. используют кам. минеральные (преим. с пористой и шершавой поверхностью) и органич. (древесные опилки, сечка соломы и пр.) заполнители. В Г. вводят добавки, замедляющие схватывание, а также повышающие его водо- и атмосферостойкость. Армируют Г. древесиной и органич. материалами.

**ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ** — вязущие материалы, получаемые на основе полуводного сульфата кальция либо безводного сульфата кальция (ангидритовые вяжущие). По условиям энергетич. обработки, а также по скорости схватывания и твердения Г. в. м. делятся на 2 группы: низкообжиговые (быстросхватывающиеся и быстротвердеющие) — строит. и формовочный гипс, высокопрочный гипс, гипсокементнопуллонитовые вяжущие; высокообжиговые (медленносхватывающиеся и медленнотвердевающие) — ангидритовый цемент, высокообжиговый гипс (эстрих-гипс).

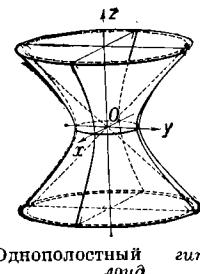
**ГИПСОВЫЕ И ГИПСОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ** — строит. изделия, изготавливаемые на основе гипсовых вяжущих материалов (преим. строит. гипса) и гипсобетона. К Г. и Г. в. относятся: панели и плиты для перегородок, панели оснований полов, санитарно-технич. кабин, вентиляц. блоки, обшивочные листы (гипсовая сухая штукатурка) и др. Применяются в осн. в чеснущих и монолитн. конструкциях, защищенных от влаги.

**ГИПСОМЕТРИЧЕСКИЙ ПЛАН** — маркшейдерский план горных выработок, на к-ром поверхность кровли или почвы пласта (залежи) изображена изогипсами (горизонтальными). Г. п. используются для подсчёта запасов полезных ископаемых в недрах, при проектировании горных пр-тий и решении мн. др. задач.

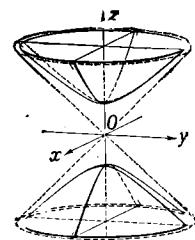
**ГИПСОМЕТРИЯ** (от греч. hýpos — высота и metréti — измерять) — способ изображения на карте рельефа земной поверхности с помощью горизонталей, к-рые проводятся через различные высотные интервалы в зависимости от характера рельефа, масштаба и назначения карты.

**ГИПСОТЕРМОМЕТР** (от греч. hýros — высота и термометр) — прибор для определения атм. давления по темп-ре кипения воды, зависящей от давления (с понижением атм. давления точка кипения воды (понижается). Г. состоит из кипятильника и точного ртутного термометра.

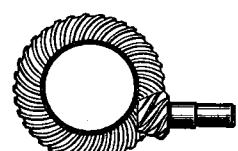
**ГИПОСОМЕНТАНПУЦОЛАННЫЕ ВЯЖУЩИЕ** — вяжущие строит. материалы, получаемые смешиванием строит. гипса и др. видов гипсовых вяжущих с портландцементом (или пуллонитовым портландцементом) и кислотой гидравлич. добавкой



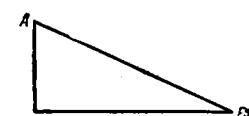
Однополостный гиперболоид



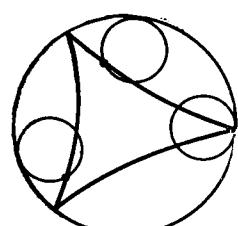
Двуполостный гиперболоид



Гипоидная передача



Гипотенуза (AB)



Гипоциклоида

(трепел, диатомит, вулканич. пепел, трасс, туф, зола от сжигания бурых углей и др.). Г. в. обладают способностью к гидравлич. твердению и повышенной водостойкостью.

**ГИРАТОР** (англ. gyrotor, от gyrate — вращаться по кругу, двигаться по спирали; первоисточник: греч. γύρος — круг), направляемый фазодвигатель — СВЧ устройство, в к-ром изменения фаз электромагнитных волн, распространяющихся противоположных направлениях, отлагаются на π/2 (180°). Г. применяют в СВЧ вентилях, модуляторах, циркуляторах, переключателях и др. Г. выполняют на базе волноводов (см. рис.), а также на транзисторах.

**ГИРО...**, жиро... (от греч. γύρος — круг, гутуб — кружаусь, вращаюсь) — часть сложных слов, указывающая на отношение их к вращат. движению вокруг подвижной оси, проходящей через неподвижную точку, напр. гироскоп, экиробус.

**ГИРОВЕРТИКАЛЬ** — гироскопич. прибор для определения угла наклона (крена) судна, летат. аппарата, астрономич. инструмента и т. д. относительно продольной или поперечной оси.

**ГИРОВОД** — рудничный локомотив с механич. аккумулятором энергии, предназнач. для перемещения вагонеток в шахтах. В Г. используется энергия, накопленная вращающимся маховиком, раскручиваемым к-рого (до 2000—3000 об/мин) осуществляется электрич. или pneumatич. двигателем, установлен. на Г. или на стационарном зарядном пункте. Длина пробега Г. после однократной зарядки не превышает обычно 3—5 км. Масса перемещаемого состава может достигать 50—70 т, однако в осн. Г. используют для транспортирования небольших составов по вентиляц. горным выработкам и при стр-ве шахт, а также как вспомогат. транспорт в гидрошахтах и шахтах со сплошной конвейеризацией.

**ГИРОКОМПАС** — указатель курса судна относительно географич. меридиана. Действие Г. осн. на стремлении оси гироскопа, центр тяжести к-рого расположено ниже точки подвеса, совместиться с плоскостью меридиана под влиянием суточного вращения Земли.

**ГИРОМАГНИТНОЕ ОТНОШЕНИЕ** — отношение магнитного момента частицы к её механич. моменту импульса (см. Магнитомеханические явления).

**ГИРОМАГНИТНЫЙ КОМПАС** — указатель курса судна относительно магнитного меридиана. Действие Г. к. основано на коррекции работы гироскопа по показаниям магнитного компаса.

**ГИРОПОЛУКОМПАС** — прибор для определения углов рыхскания (изменения курса) и углов поворота летат. аппарата, судна вокруг вертик. оси. Действие Г. осн. на св-вах астатического гироскопа. В отличие от гиromагнитного компаса, Г. не имеет чувствит. системы, указывающей направление полёта относительно меридиана. Используется атомиплатом и при полётах в высоких широтах.

**ГИРОРУЛЕВОЙ** — см. Авторулевой.

**ГИРОСКОП** (от гиро... и греч. скопрб — смотрю, наблюдаю) — быстро вращающееся твёрдое тело, ось вращения к-рого может изменять свою направление в пространстве. Простейший Г. — волчок. В гироскопических приборах в качестве Г. обычно применяют ротор асинхронного двигателя, статор к-рого укреплён в кожухе, являющемся внутр. колыцем карданова подвеса, обеспечивающего 3 степени свободы Г. Если центр тяжести Г. совпадает с центром подвеса, то Г. наз. астатическим (уравновешенным), в противном случае — астатич. Г. свободный от внеш. воздействий, устойчиво сохраняет первонач. направление своей оси. Под действием внеш. сил, момент к-рых относительно точки подвеса Г. отличен от 0, происходит прецессия Г. Совр. техника требует от Г. высокой точности, что вызывает большие технологич. трудности при их изготовлении. На точность показаний гироскопич. приборов влияет трение в осах. Поэтому разрабатываются Г. осн. не на механич., а на др. физ. принципах (квантовые, вибрационные Г.).

**ГИРОСКОПИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ** — контрольно-измерит., регулирующие и стабилизирующие устройства, осн. элементом к-рых является гироскоп. Осн. задачи, решаемые Г. п.: определение курса, создание искусств. горизонта, определение abs. угловой скорости и углового ускорения, уменьшение влияния качки на точность стрельбы арт. орудий на самолёте, корабле, танке и т. д. Г. п. применяют для навигац. целей (гирокомпас, гиromагнитный компас, гировертикаль) и в устройствах стабилизации для автоматич. управления движ-

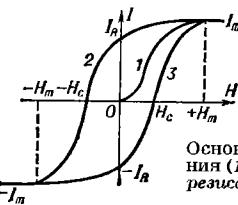
жением самолётов, судов, торпед, реактивных снарядов и др.

**ГИРОСТАБИЛИЗИРОВАННАЯ ПЛАТФОРМА** (от гиро... и лат. stabilis — устойчивый, неизменный, постоянный) — платформа (элемент прибора), угловое положение к-рой относительно заданных направлений поддерживается неизменным с помощью гироскопов и вспомогат. приспособлений (в частности, разгрузочных или следящих электрич. приводов). В Г. п. используется св-во гироскопа сохранять первоначально приданное ему угловое положение со знач. запасом устойчивости по отношению к возмущающим воздействиям, стремящимся изменить это положение. Г. п. применяют в точных системах управления летат. аппаратами (в т. ч. ракет-носителями и космич. аппаратах).

**ГИРОТЕОДОЛИТ** — геодезич. и маркшейдерский прибор для определения истинных (географических) азимутов направлений на местные предметы. Состоит из гироблока, осн. часть к-рого — тяжёлый гироскоп, являющийся датчиком направления истинного меридиана, и угломерной части в виде оптич. теодолита с автоколлимацией. системой.

**ГИСТЕРЕЗИС** (от греч. hystérēsis — запаздывание) — различная реакция физ. тела на нек-рые внеш. воздействия в зависимости от того, подвергалось ли это тело ранее тем же воздействиям или подвергается им впервые. Г. объясняется необратимыми изменениями, проявляющимися в различном течении прямых и обратных процессов.

1) Г. магнитный — различие в значениях намагниченности I ферромагнетика (см. Ферромагнетизм) при одной и той же напряжённости H намагничивающего поля в зависимости от значения, предварит. намагниченности ферромагнетика. На рис. кривая 1 соответствует зависимости I от H для ферромагнетика, находившегося первоначально в размагниченном состоянии. При  $H = H_m$  ферромагнетик намагничивается до насыщения ( $I = I_m$ ) и при дальнейшем увеличении H не изменяется). Если затем H уменьшать от  $H_m$  до  $-H_m$ , то зависимость I от H описывается кривой 2. Значение  $I = I_R$  при  $H = 0$  наз. остаточной намагниченностью, а значение  $H_c$  — напряжённость магнитного поля (при  $H = -H_c$ ,  $I = 0$ ) — когерентивной силой. При дальнейшем изменении H от  $-H_m$  до  $H_m$  зависимость I от H описывается кривой 3. Кривые 2 и 3 образуют замкнутую петлю магнитного гистерезиса (2—3). Типично ферромагнетика.



Основная кривая намагничивания (1) и петля магнитного гистерезиса (2—3) типичного ферромагнетика

2) Г. диэлектрический — различие в значениях поляризации сегнетоэлектрика при одной и той же напряжённости электрич. поля в зависимости от значения предварит. поляризации сегнетоэлектрика.

3) Г. упругий — различие в значениях деформаций в теле при одном и том же напряжении механическом в зависимости от значения предварит. деформации тела. Упругий Г. служит причиной затухания свободных колебаний при вибрациях твёрдого тела, а также поглощения энергии при вынужденных колебаниях. Поэтому в технике большое значение имеют материалы (напр., хромистые стали), обладающие большой петлёй упругого Г.

**ГИСТЕРЕЗИСНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ** (от греч. hystérēsis — отставание, запаздывание) — синхронный электродвигатель, у к-рого вращающий момент возникает при перемагничивании массивного ротора с сердечником из материала с широкой петлёй гистерезиса. По сравнению с синхронными электродвигателями др. типов маломощные Г. э. обладают неск. лучшими эксплуатат. характеристиками, надёжны в эксплуатации, долговечны, бесшумны и могут работать в различной частоте вращения. Мощность от долей Вт до неск. сотен Вт при частоте питающего тока 50—500 Гц. Применяются в маломощных электрических приводах и в системах автоматич. управления.

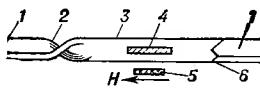
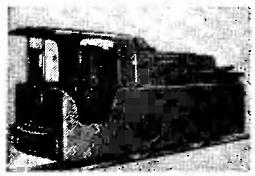
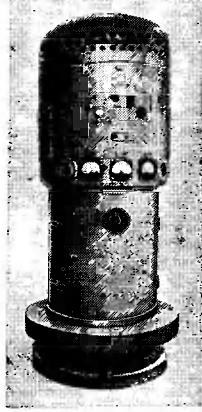


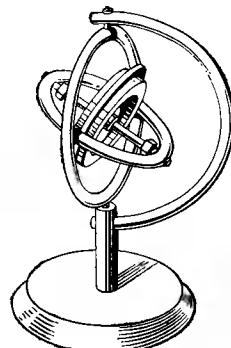
Схема гиравтора: 1 — прямоугольный радиоволновод; 2 — соглашающий переход в виде скрученной на 90° части прямоугольного радиоволновода; 3 — круглый радиоволновод; 4 — ферритовый стержень; 5 — магнит; 6 — соглашающий переход в виде ступенчатого прямоугольного радиоволновода. Стрелкой указано направление линий магнитного поля прямёйности H.



Рудничный гиравояз с гидравлическим управлением



Гирокомпас



Гироскоп

**ГИТАРА** станка — узел металлорежущего станка для установки и введение в зацепление сменных зубчатых колёс между 2 (или более) валами, не изменяющими своё положение относительно друг друга, с целью увеличения или уменьшения частоты вращения одного из них. Г. напр., устанавливаются между шпинделем и валом коробки подач токарного станка.

**ГИЧКА** (от англ. gig — гиг) — быстроходная узкая лёгкая гребная щипка, отличающаяся от вельбота транцевой (обрзиной, незаострённой) коромыслом. Г. имела 6—8 вёсел и служила в воен. флоте для разъездов; совр. спортивные Г. имеют от 2 до 10 вёсел.

**ГЛАВНАЯ ПАМЯТЬ** — то же, что оперативная память.

**ГЛАВНАЯ ПЕРЕДАЧА** — зубчатый механизм трансмиссии автомобилей и др. самоходных машин (тракторов, комбайнов), передающий вращающий момент от двигателя на полусы и увеличивающий тяговое усилие на ведущих колёсах. Г. п. бывают обычно одно- или двухступенчатыми.

**ГЛАВНЫЕ РАЗМЕРЫНИЯ СУДНА** — линейные размеры судна, характеризующие его габариты. Теоретические Г. р. с.: длина между перпендикулярами НП и КП (см. рис.), измеряемая на уровне грузовой ватерлинии от заднего края форштевня до оси вращения руля; ширина, измеряемая по корпусу в середине длины на том же уровне между наружными кромками шпангоутов; высота борта, равная расстоянию по вертикалам между внутр. поверхностями палубного настила и горизонтального киля; осадка, измеряемая от грузовой ватерлинии до верха горизонтального киля.

**ГЛАВНЫЕ ТОЧКИ** оптической системы — две осн. точки центрированной оптической системы, лежащие на пересечении гл. оптической оси системы с её гл. плоскостями, т. е. такими плоскостями, перпендикулярными гл. оптической оси, к-рые являются изображениями друг друга в натуральную величину. Одна Г. т. (передняя) находится в пространстве объектов (предметов), другая (задняя) — в пространстве изображений.

**ГЛАДИЛЬНЫЙ ПРЕСС** — установка для влажно-тепловой обработки швейных изделий с целью фиксирования их формы.

**ГЛАЗОМЕРНАЯ СЪЁМКА** — упрощённая фотография, съёмка небольших участков местности, выполняемая на планшете при помощи компаса, визирной линейки и циркуля. При отсутствии крупномасштабной карты по данным Г. с. составляются «круги» расположения геодезич., гравиметрич. и астрономич. пунктов.

**ГЛАЗУРЬ** (нем. Glasur, от Glas — стекло) — стекловидное покрытие толщ. 0,15—0,3 мм на керамике, закреплённое обжигом. По хим. природе Г. представляет собой щёлочные, щёлочноземельные и др. алюмоцилиннатные и алюмоборосиликатные стёкла. Г. предохраняет керамич. изделия от загрязнения, действия к-т и щёлочей, делает их водонепроницаемыми и придаёт изделиям декоративные сва-ва, соответствующие архит.-художеств. требованиям. Г. разделяют на прозрачные и непрозрачные (глухие), бесцветные и окрашенные.

**ГЛАУКОНИТ**, глауконит (от греч. glaukos — голубовато-зелёный), — минерал из группы гидрослюд, алюмосиликат железа. Тв. по минералогич. шкале 2; плотн. 2200—2800 кг/м<sup>3</sup>. Образует тонкочешуйчатые порошковатые зелёные агрегаты. Встречается в поверхностных осадочных породах, отложившихся в прибрежных участках моря. Используется для умягчения жёсткой воды, в качестве минер. краски и как удобрение.

**ГЛЕЭЗЕР** (англ. glazer, от glaze — полировать, лощить) — отделочная часть бумагоделательной машины, состоящая из неск. шлифованных, располож. друг над другом чугунных валов, служащая для придания бумаге т. н. машинной гладкости. Устар. назыв. *каландра*.

**ГЛИКОЛИ**, диолы, — двухатомные спирты. Простейший Г. — этиленгликоль  $\text{HOCH}_2\text{CH}_2\text{OH}$  — сиропобразная бесцветная жидкость сладкого вкуса;  $t_{\text{пл}} = -12,3^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 197,6^\circ\text{C}$ ; плотн. 1113 кг/м<sup>3</sup>; смешивается с водой в любых соотношениях. Г. применяются как растворители и пластификаторы в произв.е лаков, пластмасс, хим. волокон. Смесь этиленгликоля с водой используют как антифриз. Гликоильднитрат — ВВ.

**ГЛИНИСТЫЙ РАСТВОР** — технологич. наполнение взвеси глины в воде, применяемой в качестве промывочной жидкости при бурении скважин. Г. в потоке обладает свойствами жидкости, в похоже — твёрдого тела. Отфильтровывая в пористые стени скважины жидкую фазу, Г. р. образует тон-

кую малопроницаемую корку. Благодаря этому Г. р. препятствует возникновению газовых, нефт. и водяных фонтанов, укрепляет неустойчивые стены скважин, предупреждает заклинивание бурильных труб, вращает забойный двигатель — турбобур, охлаждает долото, способствует интенсификации бурения.

**ГЛИНОЗЁМ** — то же, что алюминия окись.

**ГЛИНОЗЁМИСТЫЙ ЦЕМЕНТ** — быстротвердеющее гидравлич. вяжущее вещество; продукт тонкого измельчения клинкера, получаемого обжигом (до плавления или спекания) сырьевых смеси, состоящей из бокситов и известняков. Г. ц. характеризуется быстрым нарастанием прочности, высокой экзотермич. при твердении, повышен. стойкостью против коррозии в сульфатных средах и высокой огнеупорностью.

**ГЛИНЫ** — тонкодисперсные горные породы, состоящие из осн. из т. н. глинистых минералов — силикатов со слоистой кристаллич. структурой. Способны при увлажнении разбухать, приобретать пластичность, а после обжига — камнеподобное состояние. Г. — осн. материал для керамики (кирпич, черепица, облицовочный камень, облицовочные плитки, фарфор, фаянс и др.). Отбелывающие Г. применяются для очистки нефтепродуктов, масел и животных жиров, уксуса, вина, для смягчения воды, обезжиривания и отбелки тканей, в парфюмерии. Бентонитовые Г. используют для приготовления глинистых растворов, огнеупорные — в металлургии.

**ГЛИССАДА** (франц. glissade, букв. — скольжение) — траектория полёта самолёта, планёра, вертолёта при снижении.

**ГЛИССЕР** (франц. glisseur, от glisser — скользить) — лёгкое быстроходное судно. При движении Г. благодаря особой форме днища, возникает гидродинамич. сила, поднимающаяносовую часть и вызывающая общее значение. Всплытие судна: оно как бы скользит по поверхности воды (гл. и с. с. с. и р. у.т.). На Г. обычно устанавливают лёгкие поршневые двигатели внутр. горения. Двигателями служат гребные (реже возд.) винты. Г. используют для перевозки пассажиров, спортивных гонок, охранной службы, в воен. целях (торпедные катера).

**ГЛИФАЛЕВЫЕ СМОЛЫ** — см. Алкидные смолы.

**ГЛИЦЕРИН** (от греч. glykerós — сладкий) — простейший трёхатомный спирт  $\text{CH}_2\text{OH}\text{CH(OH)}\text{CH}_2\text{OH}$ ; бесцветная вязкая жидкость сладкого вкуса, без запаха, растворимая в воде и спирте;  $t_{\text{пл}} = 17,9^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 290^\circ\text{C}$ , плотн. при  $15^\circ\text{C}$  1265 кг/м<sup>3</sup>. Входит в состав жиров и др. природных продуктов. Г. применяют жиры, обр. в произв.е натроголицерина, синтетич. смол, а также как компонент в парфюмерных, фармацевтич. и косметич. препаратах.

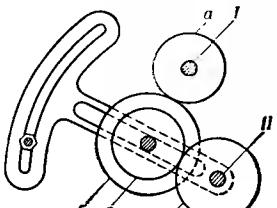
**ГЛИЦИН**, гликокол (от греч. glykýs — сладкий), — 1) аминоуксусная к-та  $\text{NH}_2\text{CH}_2\text{COOH}$ , простейшая  $\alpha$ -аминоискусств. к-рая образуется при гидролизе белков; 2) парабеноксифениламиноуксусная к-та  $\text{HOCH}_2\text{CH}_2\text{NHCH}_2\text{COOH}$  (оксифенилглицин), к-рая применяется как проявитель в фотографии.

**ГЛОБИДНАЯ ПЕРЕДАЧА** (от лат. globus — шар и греч. éidos — вид), глобоидальная передача, — разновидность червячной передачи, в к-рой червяк имеет вогнутую (глобоидную) форму. Благодаря болееному зацеплению витков червяка с зубьями колеса Г. п. передают большие нагрузки, чем обычные передачи с цилиндрич. червяком, и обладают повышенным кпп. Недостатки Г. п. — более сложные изготовление и сборка по сравнению с обычными червячными передачами. Наиболее эффективно применение Г. п. при тяжёлых нагрузках в устанавливаемом режиме (напр., в трансп. и горных машинах, самолётах и т. п.).

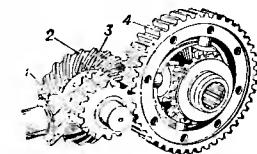
**ГЛОБУБУС** (от лат. globus — шар) — уменьшенная модель земного шара, представляющая изображение земной поверхности с сохранением геом. подобия контуров и соотношения площадей. Масштаб обычных Г. — от 1 : 30000000 до 1 : 80000000.

**ГЛУБИННАЯ БОМБА** — один из видов вооружения ВМФ, предназначенный для борьбы с погруженными подводными лодками. Г. б. сбрасывается с корабля или самолёта, её взрыватель срабатывает на заданной глубине от гидростатич. прибора.

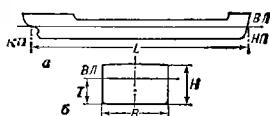
**ГЛУБИННОНАСОСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ** — механический способ эксплуатации нефт. месторождений с использованием глубинных насосов для подъёма нефти по скважинам на поверхность. Ср. производительность поршневой насосной установки св. 4 т/сут, центробежной — ок. 40 т/сут. В СССР на 80 % нефт. скважин применяется Г. з.



Гитара станка: а, б, в — сменные зубчатые колёса; I и II — валы, находящиеся в неизменном положении



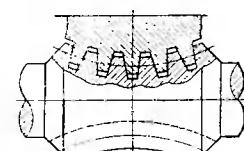
Двухступенчатая главная передача: 1 и 2 — конические зубчатые колёса; 3 и 4 — цилиндрические зубчатые колёса



Главные размерения судна: а — продольный разрез; б — поперечное сечение (в середине длины судна); НП — носовой перпендикуляр; КП — кормовой перпендикуляр (оси вращения руля); ВЛ — ватерлиния; L — длина; B — ширина; H — высота борта; Т — осадка



Глиссер



Глобоидная передача

**ГЛУБИННЫЙ НАСОС** — см. Глубоководный насос.

**ГЛУБИНОМЕР** — прибор для измерений глубины отверстий, пазов, высоты уступов и т. д. Основание Г. устанавливают на поверхности, от к-рой определяют размер. В зависимости от вида отсчётного устройства Г. подразделяют на штанги глубиномеры с пределами измерения до 500 мм и точностью отсчёта 0,05 и 0,1 мм; и крометрич. Г. с пределами измерения до 150 мм и ценой деления 0,01 мм; индикаторные Г. с пределами измерения до 100 мм и ценой деления 0,01 мм.

**ГЛУБОКАЯ ПЕЧАТЬ** — вид типографской печати, при к-ром печатающие элементы формы углублены. Чем глубже печатающие элементы, тем большее кол-во краски переходит с формы на бумагу при получении оттиска в тем темнее тот или иной участок изображения. Г. п. применяют гл. обр. для печатания иллюстрир. журналов и др. изданий с большим кол-вом полутооновых изображений.

**ГЛУБОКИЙ ВВОД** в высокого напряжения — система электроснабжения городов и пром. предприятий, при к-рой питаящая сеть высшего напряжения (35—220 кВ) приближена к установкам потребителей. Это уменьшает число ступеней трансформации электроэнергии от источника к приемнику и снижает потери энергии.

**ГЛУБОКИЙ ОФСЁТ** — офсетная печатная форма с углубленными, по сравнению с пробельными (непечатающими), печатающими элементами. Формы Г. о. изготавливаются из алюминия или цинковых пластинах путём травления металла, а также на биметаллических пластинах, где печатающие элементы создаются на поверхности меди, а пробельные — на хроме или никеле. Углубление получается за счёт удаления на этих участках верхнего слоя металла (хрома или никеля) хим. или электрохим. путём. Углубление печатающих элементов повышает их устойчивость к механическим воздействиям в процессе печатания и позволяет увеличить толщину красочного слоя на форме и соответственно на оттиске.

**ГЛУБОКОВОДНЫЙ НАСОС**, глубинный, и огруженный — вертикальный насос центробежного, поршневого или др. типа, устанавливается обычно в буровых скважинах в погруженном положении. Г. и. имеют сравнительно малые попечерные габаритные размеры. Применяются для водоснабжения при использовании подземных вод, для понижения уровня грунтовых вод при стр-ве, а также для добычи нефти (см. Нефтяной насос).

**ГЛУХАЯ МУФТА**, постоянная муфта — устройство для жесткого соединения соосных валов, передающее вращающий и изгибающий моменты. К Г. м. относят втулочные и фланцевые (перекрестно- и продольно-скрепленные) муфты.

**ГЛУШИТЕЛЬ** — устройство для снижения шума двигателей внутр. горения, вентиляторов и всех машин, механизмов и сооружений, в к-рых требуется снизить шум, проникающий через воздухо- и газопроводы. Процесс снижения шума в Г. происходит по пути потока газа, причём глушающие приспособления конструируются с малым гидравлическим сопротивлением, чтобы не создавать значит. сопротивления потоку.

**ГЛЮКОЗА** (от греч. glykys — сладкий), виноградный сахар,  $C_6H_{12}O_6$  — углевод из группы моносахаридов; бесцветные кристаллы, тпл 146 °С. Г. хорошо растворима в воде, менее сладка, чем свекловичный сахар. Широко распространена в живой природе. В пром-сти Г. получают гидролизом крахмала. Г. — ценный питат. продукт. Применяется в кондитерском произ-ве, в текстильной пром-сти, а также как лечебное средство.

**ГНЕЙС** (нем. Gneis) — метаморфич. сланцеватая горная порода, по составу соответствующая гранитам, сложенная кварцем, полевыми шпатами, цветными минералами. Имеет полосчатое строение. Предел прочности на сжатие 120—140 МПа (1200—1400 кгс/см<sup>2</sup>). Применяется для произ-ва щебня, а также для изготовления фундаментов зданий, тротуарных плит и др.

**ГНУТЫЙ ДРЕВЕСИНЫ** — придание прямолинейным деревянным заготовкам стабильной криволинейной формы. Основано на пластич. свойствах древесины. Применяется в произ-ве вагонов, судов, мебели, лыж и др. Различают горячее и холодное Г. д. При горячем Г. д. используется её св-во значительно повышать пластичность в условиях увеличения влажности (25—35%) и темперы (70—140 °С) при давлении 110—500 кПа (1,1—5 кгс/см<sup>2</sup>) или путём проварки в воде. При холодном Г. д. смазанные kleem пластинки накладывают на профильный шаблон, на к-ром они

одновременно гнутся и зажимаются, а затем выдерживаются до полного схватывания клея.

**ГОДОГРАФ** (от греч. hodós — путь, движение, направление и grápho — пишу) — кривая, являющаяся геометрич. местом точек концов векторов, значения к-рого отложены от нек-рого общего начала О (см. рис.). Напр., Г. скорости точки, движущейся по нек-рой кривой, можно получить, если отложить от точки О векторы, равные векторам скорости этой точки в различных сё положениях.

**ГОЛБВКА САМОНАВЕДЕНИЯ** — радиолокация или теплопеленга. устройство в управляемом объексте (ракете, бомбе, торпеде) для наведения на поражаемый объект (цель). По принципу действия Г. с. подразделяются на активные (источник облучения цели и приём отражённых от неё сигналов установлен на управляемом объекте), пассивные (управляемый объект принимает собственное излучение цели), полуактивные (принимаемое на объекте излучение отражается целью, облучаемой внешн. посторонним источником) и комбинированные. Г. с. иногда называют координатным.

**ГОЛОГРАФИЯ** (от греч. hólos — весь, полный и grápho — пишу) — метод получения изображений предметов, основанный на явлении интерференции света. Голографма — зарегистрир. на фотопластинке интерференции картины, образованная двумя когерентными пучками света (см. Когерентные колебания): излучим от источника (опорный и пучок) и отражённым от объекта, освещённого тем же источником (предметный и пучок). Источником когерентного света является лазер. Для восстановления изображения предмета с помощью голограммы её освещают тем же опорным пучком, к-рый был использован для получения голограммы. При этом в результате дифракции света на голограмме получают два изображения объекта: действительное и мнимое. Если объект объёмный, то его изображения тоже получаются объёмными. С помощью Г. возможно также получение цветных изображений объектов. Г. находит практическое применение в эксперимент. физике и в технике (голография, кино и телевидение, интерференция, контроль изделий, голография, микроскоп и др.). С помощью импульсной Г. можно исследовать быстро протекающие процессы (напр., взрывы, ударные волны, поток газов в сверхзвуковом сопле и др.).

**ГОЛЬМИЙ** (от Holmia — лат. назв. Стокгольма) — хим. элемент семейства лантаноидов, символ Ho (лат. Holmium), ат. н. 67, ат. м. 164, 9304. Г. — серебристо-белый металл; плотн. 8800 кг/м<sup>3</sup>, тпл 1461 °С. Как и др. лантаноиды, может использоваться в люминофорах.

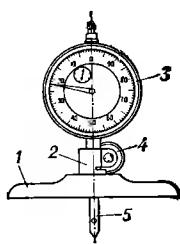
**ГОМЕОСТАТ** (от греч. hómoios — подобный, одинаковый и statos — стоящий, неподвижный) — саморганизующаяся система, моделирующая способность живых организмов поддерживать нек-рье физиологич. величины (напр., темп-ру тела) в допустимых границах. Г. может в известной степени обучаться и приспособливаться к условиям окружающей среды при нек-рой случайности во внутр. строении (напр., при изменении одного из параметров, определяющих состояние системы регулирования, связей с окружающей средой, частичной поломке и т. п.).

**ГОМОГЕНИЗАТОР** (от греч. homogenés — однородный) в пищевой промышленности — насос высокого давления для получения дисперсных эмульсий. Жидкость с большой скоростью пропускается через капиллярные отверстия или узкие щели размером 2—7 мкм т. н. гомогенизирующих головок, при этом частицы жира раздробляются (до 0,1—1 мкм). Г. применяют в производстве стерилизованного молока, молочных консервов, мороженого, сливок и др.

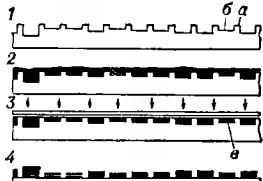
Г. широко используют также при хим. и биологич. исследованиях.

**ГОМОГЕНИЗАЦИЯ** в металлургии — создание однородной (гомогенной) структуры в сплавах путём ликвидации концентрационных микронеоднородностей, образующихся в сплавах, напр. при неравновесной кристаллизации из расплава состояния. Для Г. сплавы подвергают термич. обработке — т. н. диффузионному, или гомогенизирующему, отжигу. Г. улучшает пластичность сплавов, повышает стабильность механическ. свойств и уменьшает их анизотропию.

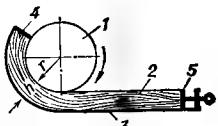
**ГОМОГЕННАЯ СИСТЕМА**, однородная система — физ. система, внутри к-рой нет поверхности раздела, отделяющей макроскопич. части системы, различные по своим св-вам и составу. Примеры Г. с.: газовая смесь, твёрдый или жидкий р-р, химически однородная среда, находящаяся в к-л. одном агрегатном состоянии.



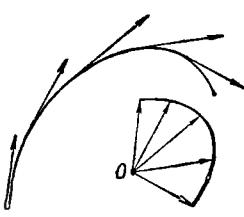
Индикаторный глубиномер: 1 — основание; 2 — державка; 3 — индикатор; 4 — винт для крепления индикатора; 5 — сменный измерительный стержень



К ст. Глубокая печать. Схема форм и оттиска глубокой печати: 1 — форма (а — непечатающие участки); 2 — глубокие печатающие участки формы; 3 — форма с очищенными пробельными участками, краска остается в углубленных участках (а); 4 — бумага с оттиском краски



Принципиальная схема глушилья древесины: 1 — шаблон; 2 — заготовка; 3 — шина; 4 — неподвижный торцевой упор; 5 — подвижный торцевой упор



К ст. Годограф

**ГОМОГЕННЫЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, активная зона к-рого состоит из материала, представляющего собой смесь ядерного горючего и замедлителя, однородную по ядерно-физ. св-вам — рассеянию, поглощению и размножению нейтронов. Г. р. не получили широкого распространения из-за технологических и конструктивных трудностей.

**ГОМОЛОГИЧЕСКИЕ РЯДЫ** (от греч. *homologos* — соответственный, подобный) — ряды органич. соединений с одинаковыми хим. функциями и одинаковой структурой, различающихся на одну или неск. метиленовых групп  $-\text{CH}_2-$ . Этую группу наз. гомологической разностью. Существуют Г. р. насыщ. углеводородов общей формулы  $\text{C}_n\text{H}_{2n+2}$  (метан  $\text{CH}_4$ , этан  $\text{C}_2\text{H}_6$ , пропан  $\text{C}_3\text{H}_8$  и т. д.), наенасыщ. углеводородов общей формулы  $\text{C}_n\text{H}_{2n}$  (этилен  $\text{C}_2\text{H}_4$ , пропилен  $\text{C}_3\text{H}_6$ , бутилен  $\text{C}_4\text{H}_8$  и т. д.), одноатомных насыщ. спиртов общей формулы  $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}\text{OH}$  (метиловый спирт  $\text{CH}_3\text{OH}$ , этиловый  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ , пропиоловый  $\text{C}_3\text{H}_7\text{OH}$  и т. д.) и др. Для соединений-гомологов характерно сравнительно закономерное изменение нек-рых физ. св-в — темп-ры кипения, темп-ры плавления, плотности и др.

**ГОН** (от греч. *gōnia* — угол), град. — внесистемная метрич. единица плоского угла, равная 0,01 прямого угла. 1 Г. делится на 100 метрич. минут, 1 метрич. минута — на 100 метрич. секунд; 1 гон =  $0,01^{\circ} = 1,570796 \cdot 10^{-2}$  рад.

**ГОНДОЛА** (итал. *gondola*) — 1) одновесельная плосконочная длинная венецианская лодка с поднятыми фигурами носом и кормой. 2) Г. жеездная — саморазгружающейся ж.-д. полувагон с люками в полу для разгрузки. Служит для перевозки сыпучих грузов. 3) Г. аэростата — место для людей, оборудования и балласта. Г. свободного или привязанного аэростата — корзина, подвешиваемая к строповому кольцу; стратостата — герметически закрытая кабина; дирижабля — встроенное или подвешиваемое на стропах помещение. 4) Г. самолёта — фюзеляж самолёта, у к-рого оперение крепится на спец. хвостовых балках. Нагрузка от оперения воспринимается этими балками, а Г. нагружается лишь инерц. усилиями.

**ГОНИОМЕТР** (от греч. *gōnia* — угол и *metre* — измерять) — 1) прибор для измерений двугранных углов между плоскими полированными твёрдых прозрачных и непрозрачных тел. Применяется в метрологии, кристаллографии, геодезии и др. Простейший Г. — транспортир, соединённый с линейкой. Более точный отражательный Г. — комбинация коллиматора, зрит. трубы и отсчётного устройства. 2) Устройство для смещения диаграммы направлениности антенны электрич. способом с целью определения направления приходящих радиосигналов. Используется гл. обр. в радиопеленгаторах.

**ГОНИОМЕТРИЯ** — часть тригонометрии, включающая учение об измерениях углов, определение тригонометрич. функций и основные соотношения между ними.

**ГОНОК** — деталь ткацкого станка, передающая удар боевого механизма челноку для сообщения ему поступат. движения. Г. обычно изготавливают из кожи.

**ГОНОЧНЫЙ АВТОМОБИЛЬ** — одноместный (монопосто) автомобиль, предназнач. для участия в автомоб. гонках, в т. ч. для установления рекордов скорости (рекордно-гоночные и сверхскоростные автомобили — «боулеры»). По рабочему объёму двигателя (л) и собственной массе (кг) Г. а. подразделяются на группы — гоночные и формульные: 1 (до 3 л, не менее 500 кг), 2 (до 1,6 л, не менее 450 кг), 3 (до 1 л, не менее 400 кг). Иногда применяют и формулу 4 — мотоциклетный двигатель с рабочим объёмом до 0,25 л (250 см<sup>3</sup>). Рекордно-гоночные автомобили с газотурбинными двигателями выделены в отд. класс.

**ГОНТ** (польск. *gont*) — клиновидная дощечка со шпунтом вдоль толстой кромки из древесины (ели, еосны и лиственницы) для устройства кровель в сельском стр-ве.

**ГОПКАЛИТ** (англ. *hopcalit* — торг. термин) — катализатор на основе двукиси марганца  $\text{MnO}_2$ ; служит для окисления окиси углерода (угарного газа)  $\text{CO}$  кислородом воздуха до углекислого газа  $\text{CO}_2$ . Г. применяют в противогазах, рудничных фильтрующих респираторах и приборах для кон-троля за содержанием  $\text{CO}$  в помещениях.

**ГОПКИНСОНОВА ФОРМУЛА** [по имени англ. инженеров-физиков 19 в. братьев Дж. и Э. Гопкинсонов (Hopkinson)] — формула для расчёта магнитных цепей, формально аналогичная закону

Ома для электрич. цепей:  $\Phi = F/R_M$ , где  $\Phi$  — магнитный поток сквозь поперечное сечение магнитной цепи,  $F$  — магнитодвижущая сила в цепи,  $R_M$  — сопротивление магнитной цепи.

**ГОРЕЛКА** — устройство для образования смеси газообразного, жидкого или пылевидного топлива с воздухом или кислородом и подачи их к месту сжигания. К Г. относят газовые горелки, форсунки и горелочные устройства для пылевидного топлива.

**ГОРЕЛЬЕФ** (франц. *haut-relief*, от *haut* — высокий и *ré lief* — рельеф, выпуклость) — скульптурное изображение на плоскости, к-рое выступает по отношению к ней более чем на половину своего объёма. Г. из камня, мрамора, бронзы и др. материалов применяют как декоративные элементы зданий и сооружений и в качестве самостоят. художеств. композиций.

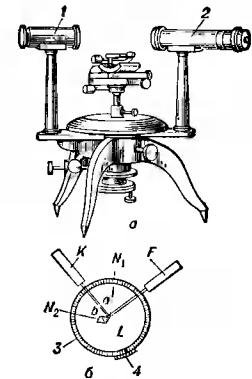
**ГОРЕНИЕ** — сложное, быстро протекающее хим. превращение, сопровождающееся выделением тепла и света. Основа Г. — экзотермич. окислительно-восстановит. реакция (или комплекс реакций) вещества с окислителем (кислородом, перекисями и др.). Наиболее важным фактором, обуславливающим характер Г., является агрегатное состояние горючего и окислителя: 1) гомогенное Г.—горение газов в среде газообразного окислителя (б. ч. кислорода воздуха); 2) горение ВВ и пороха; 3) гетерогенное Г.—горение жидких и твёрдых горючих в среде газообразного окислителя; Г. в системе «жидкая горючая смесь — жидк. окислитель».

Наиболее простой случай гомогенного Г.—горение заранее перемеш. смесей. Для начала Г. необходим нач. энергетич. импульс, чаще всего нагревание горючего. При норм. распространении Г. передача тепла (поджигание) осуществляется теплопроводностью, а при детонации — ударной волной. Г. ВВ — самораспространение зоны экзотермич. хим. реакции разложения ВВ или взаимодействия его компонентов посредством передачи от слоя к слою энергии реакции в виде тепла. Гетерогенное Г. легко испаряющихся горючих практически относится к гомогенному Г. В технике большое значение имеет Г. твёрдого топлива, главным образом углей, содержащих углерод и органические вещества, к-рые при нагревании разлагаются и выделяются в виде паров и газов.

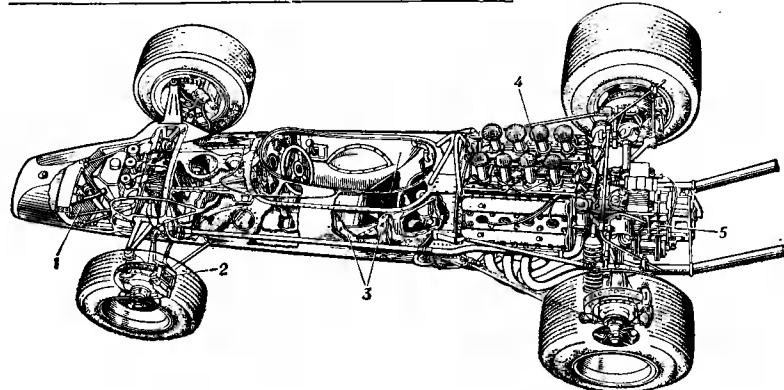
**ГОРИЗОНТ** [греч. *horizōn* (*horizontos*), от *horizo* — ограничиваю] в горном деле — совокупность горных выработок, располож. на одном уровне и предназнач. для ведения горных работ. По назначению в шахте различают Г.: откаточный (для транспортирования грузов и передвижения людей), вентиляционный (для проветривания шахты), выпуск (для выпуска отбитой руды), подъем (для обнаружения горного массива снизу с целью его обрушения или отбойки), скреперовани (для скреперной доставки отбитого полезного ископаемого к месту его погрузки). При открытой добыче полезных ископаемых на Г. устанавливают осн. горное оборудование для разработки одного уступа (т. н. рабочий Г. карьера).

**ГОРИЗОНТ ВОДЫ** — высота свободной поверхности воды рек и озёр относительно к.л. условной горизонта поверхности или уровня моря.

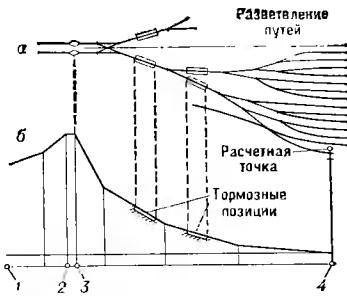
**ГОРИЗОНТАЛИ, изогибы** (от греч. *isos* — равный и *hýpos* — высота), линии на карте, соединяющие точки местности с одной и той же высотой относительно уровня моря и дающие представление о рельфе земной поверхности.



Отражательный гониометр: а — общий вид; б — схема; 1 — коллиматор; 2 — зрительная труба; 3 — лимб; 4 — vernier;  $N_1$  и  $N_2$  — нормали соответственно к граням а и б



К ст. Горка сортировочная. План (а) и профиль (б) сортировочной горки:  
1—2 — надвижная часть;  
3 — вершина горки;  
3—4 — спускная часть



**ГОРИЗОНТАЛЬНО-ВОДОТРУБНЫЙ КОТЕЛ** — паровой котел с наклоненными к горизонту плоскостями (до 12°) прямыми кипятильными трубами, концы которых присоединены к камерам. Миногакармные Г.-в. к. конструкции В. Г. Шухова выпускались с типизир. элементами и унифицир. размерами для отопительных и отопит.-производств. котельных; на электростанциях Г.-в. к. паропроизводительностью до 200 т/ч вытеснены вертикально-водотрубными котлами, имеющими более надежную циркуляцию воды.

**ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНАЯ МАШИНА** — кривошипный пресс для горячего штамповки изделий из прутка в многоручьевых штампах с разъемными матрицами.

**ГОРКА СОРТИРОВОЧНАЯ** — сооружение для сортировки ж.-д. вагонов при формировании и расформировании составов поездов. Рабочий отрезок Г. с. располагается на уклоне, благодаря чему происходит самостоят. движение вагонов (скатывание). Для замедления движения вагонов на Г. с. устраивают тормозные позиции. Производительность механизмов Г. с. обычно 4,5—5 тыс. вагонов в сутки.

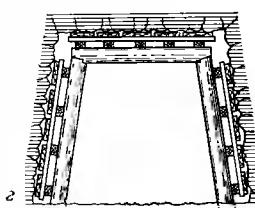
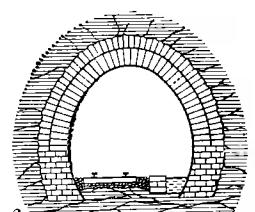
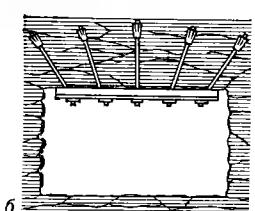
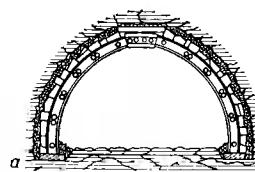
**ГОРН** — 1) простейшая металлургич. печь.  
2) Нижняя часть шахтной плавильной печи (напр., доменной печи), где происходит горение топлива.  
3) Печь, используемая для нагрева кузнецких заготовок и штамповок в индивидуальном произв.-стве.

**ГОРНАЯ БОЛЕЗНЬ — см.** Высотная болезнь.  
**ГОРНАЯ ГЕОМЕТРИЯ** — наука о графич. изображении форм залежей и св-в (качества) полезных ископаемых в недрах, методах подсчёта и учёта движения запасов и методах решения геом. задач, связанных с проведением горных и разведочных выработок.

**ГОРНАЯ КРЕПЬ**, шахтная крепь, рудничная крепь — искусств. сооружения, изводимые в подземных горных выработках для защиты от обрушения и вслушивания окружающих пород, а также для управления горным давлением. Г. к. обеспечивает безопасную работу людей в горных выработках. Различают Г. к.: по назначению закрепляемых горных выработок — капитальная, подготовительная, нарезная и очистная; по осн. материалу, из к-рого её изготавливают, — деревянная, металлич., бетонная, ж.-б. (монолитная и сборная), кам. (из естеств. и искусств. камней), смешанная; по сроку службы — пост. и временная; по характеру работы — жесткая, податливая (пост. или нарастающего сопротивления), шарнирная и комбинированная; по способу перемещения в длинных очистных забоях — переносная (индивидуальная) и передвижная (механизир. и самоходная). См. Индивидуальная крепь, Костровая крепь, Кустовая крепь, Опережающая (забивная) крепь, Органическая крепь, Передвижная (механизированная) крепь, Податливая крепь, Призабойная крепь, Щитовая крепь.

**ГОРНАЯ НАУКА** — совокупность знаний о природных условиях залегания месторождений полезных ископаемых и физ. явлениях, происходящих в толще горных пород в связи с проведением горных выработок, о способах добычи и обогащения полезных ископаемых, а также об орг-ции про-изв.-на, обеспечивающей безопасную и экономичную разработку месторождений. Цель Г. н. — раскрытие закономерностей и науч. объяснение явлений и процессов, происходящих при разработке полезных ископаемых.

**ГОРНО-БУРОВАЯ РАЗВЕДКА** — поиски и разведка месторождений твёрдых полезных ископаемых путём бурения скважин и проходки горных выработок (канав, шурфов, штолен, штреков, квершлагов, разведочных шахт). Г.-б. р. обычно применяется в горных р-нах, где залежи полезных ископаемых имеют выход на дневную поверхность или скрыты под небольшой толщиной наносов.



Горная крепь капитальных выработок: а — металлическая; б — анкерная; в — кирпичная; г — деревянная

**ГОРНОВАЯ СВАРКА**, кузнечная сварка, — соединение (сварка) металлич. заготовок путём их совместного деформирования горне или печи.

**ГОРНОЕ ДАВЛЕНИЕ** — совокупность силовых полей (напряженных состояний), формирующихся в земных недрах вследствие естеств. и производств. воздействий. Гл. возбудителем Г. д. служит гравитация; дополнит. возбудители — геотектонич. процессы, а также производств. деятельность по добыче полезных ископаемых, стр-ву подземных и наземных сооружений. Г. д. способно производить как разрушит., так и полезную работу (напр., по облегчению добычи полезных ископаемых). Эффективное средство местного регулирования Г. д. — правильное расположение, проведение и поддержание горных выработок.

**ГОРНОЕ ДЕЛО** — отрасль науки и техники, охватывающие процессы извлечения (добычи) из недр Земли полезных ископаемых. Добыча полезных ископаемых предшествует разведочным работам. Добыча твёрдых полезных ископаемых осуществляется посредством подземной разработки и открытой разработки месторождений; внедряются бесшахтные геотехнологич. методы (напр., подземное зачисточное). Добычу нефти и газа ведут на больших глубинах обычно с искусств. воздействием на продуктивный пласт. Развиваются способы добычи полезных ископаемых в акваториях морей и в первую очередь морская нефтедобыча. Большие успехи достигнуты в изучении физических св-в горных пород, что позволяет конструировать эффективные породоразрушающие машины и инструменты, а также в обогащении полезных ископаемых.

**ГОРНОСПАСАТЕЛЬНОЕ ДЕЛО** — одна из служб горного дела, охватывающая организацию и технику предотвращения или ликвидации аварий в шахтах и рудниках. Наиболее опасные аварии на шахтах и рудниках — взрывы рудничного газа (метана), кам.-уг. или колчеданной пыли; подземные пожары; внезапные выбросы рудничного газа и угля, горные удары; прорывы в горных выработках пылевых, подземных вод. В СССР дислокация военизир. горноспасат. частей, связь и пути их сообщения с шахтами рассчитаны т. о., чтобы подразделение, обслуживающее данную шахту, могло прибыть не позднее, чем через 10 мин после вызова, а др.— в течение 20—40 мин.

**ГОРНЫЕ ВЫРАБОТКИ** — искусств. сооружения в земной коре, образуемые в результате горных работ. Различают Г. в. разведочные (для поисков и разведки полезных ископаемых) и эксплуатационные (для разработки месторождений). Г. в. бывают открытые (находящиеся на земной поверхности) и подземные (в толще Земли). К подземным вертикальным Г. в. относят: шурфы, шахтные стволы, колодцы и гезенки; к горизонтальным — штолни, проходы (штреки), просеки, квершлаги, орты; к наклонным — шурфы, шахтные стволы, брамберги, скаты, уклоны, ходки, восстающие, печи и скважины. К подземным Г. в. относят также скважины — выработки круглого сечения, имеющие незначит. диаметр по сравнению с длиной и проходимым бурением.

**ГОРНЫЕ ПОРОДЫ** — минеральная масса более или менее пост. состава и структуры, образующая самостоят. геол. тела, слагающие земную кору. По происхождению различают 3 группы Г. п.: магматические горные породы, осадочные горные породы, метаморфические горные породы.

**ГОРНЫЕ РАБОТЫ** — применение в определённой последовательности орудий и средств труда для отделения горных пород от массива, перемещения их в пределах горного пр-тия и поддержания горных выработок в рабочем состоянии. Г. р. ведут с целью разведки или разработки месторождений полезных ископаемых. Различают открытые, подземные и подводные Г. р.

**ГОРНЫЙ КОМБАЙН** — комбинир. машина для одноврем. выполнения операций, начиная с отлеснения от массива полезного ископаемого или породы и кончая погрузкой их в трансп. средства. Г. к., предназнач. для добывания полезного ископаемого, наз. добывч. (очистным), а для проведения горных выработок (в т. ч. туннелей) — проходческим.

**ДОБЫЧНЫЕ Г. К.** бывают для пологих (0—25°), наклонных (25—45°) и крутых (45—90°) пластов (весьма тонких, тонких и ср. мощности). По глубине захвата они могут быть узко- и широкозахватные; по типу рабочих органов — баровые, барабанные, шнековые, или дисковые, корончатые и буровые. Г. к. имеет лемех с отражат. щитком, посредством к-рого угол погружается на конвейер. Комбайн перемещается гидравлич. механизмом подачи; тяговым органом служит цепь, растянутая вдоль забоя.

**Проходческие Г. к.** применяют для проходки горных выработок по породе или смешанному породно-угольному залому и для проходки горных выработок только по углю в пластах мощностью от 0,7 до 1,7 м (т. н. нарезные Г. к.). Передвигаются на гусеничном ходу или с помощью системы домкратов.

**ГОРНЫЙ НАДЗОР** — см. Госгортехнадзор.

**ГОРНЫЙ ОТВОД** — часть земных недр, предоставленная пр-тию (орг-ции) для пром. разработки полезных ископаемых. Г. о. для разработки полезных ископаемых выдают органы Госгортехнадзора ССР с учётом заключений геол. службы, а Г. о. для общераспространённых ископаемых (песка, гравия и др.) — в порядке, установленном Советом Министров Союзной республики. Для разведочных работ Г. о. не требуется.

**ГОРНЫЙ УДАР** — внезапное хрупкое разрушение предельно напряжённой части пласта угля (породы), прилегающей к горной выработке. В Г. у. участвуют упругая энергия пластика угля в очаге удара и энергия окружающих пород. Борьба с Г. у. ведётся снижением горного давления на угольный пласт (опережающей отработкой неопасных соседних пластов, ведением работ без целиков угля, снижением зависания пород и др.) и уменьшением способности пластика к накоплению упругой энергии (рыхлением камуфлетными взрывами, нагнетанием воды в пласт). Существуют способы управления Г. у. в целях безопасного использования его упругой энергии для выемки угля.

**ГОРНЫЙ ХРУСТАЛЬ** — бесцветная, прозрачная разновидность кристаллов кварца. Используется как полурагоценный камень, оптич. и пьезоэлектрич. материал.

**ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СЕТЬ** (ГТС) — комплекс устройств, обеспечивающих телефон. связь между абонентами внутри города и выход на междугор. телеф. сеть; представляет собой совокупность телеграфных станций, линий связи, распределительных устройств и абонентских телефонных аппаратов.

**ГОРОДСКИЕ ДОРОГИ** — предназначаются для движения гор. транспорта вне жилых р-нов, с полной изоляцией от пешеходов; в отличие от улиц, не имеют непосредств. связей с окружающими застройкой и отделяются от неё полосами зелёных насаждений или ограждениями. С короткими Г. д. используют прям. для трансп. связи удалённых р-нов крупного города между собой и с автомобилем, дорогами общей сети. Во мн. случаях Г. д. располагают в выемках, на насыпях или эстакадах. Г. д. местного гор. движения и предназначены для связи пром. пр-тий и складов с магистральными улицами и дорогами.

**ГОРОДСКОЕ ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО** — комплекс подземных инж. коммуникаций и вспомогат. устройств, предназнач. для обслуживания коммунального гор. х-ва и производства нужд пром. пр-тий (трубопроводы и кабели различного назначения, отвествления и вводы в жилые, общественные и промышленные здания, эксплуатат. колодцы, камеры и т. д.).

**ГОРОДСКОЙ МОСТ** — мост для движения транспорта и пешеходов, расположенный в черте города. Наиболее распространены Г. м. из ж.-б. и стали, с ездой поверху. По конструкции пролётного строения различают Г. м. арочные, балочные, балконо-консольные, висячие. Ширина Г. м. определяется по числу трансп. полос и принимается кратной 3,5 м. Предмостные площади Г. м. служат для орг-ции на них трансп. развязок. См. также Мост.

**ГОРОДСКОЙ ТРАНСПОРТ** — комплекс различных видов транспорта, осуществляющих пере-

возку населения и грузов на территории города и ближайшей пригородной зоны, а также выполняющие работы по благоустройству города. Г. т. включает: трансп. средства (подвижной состав); путевые устройства (рельсовые пути, тунNELи, эстакады, мости, путепроводы, станции, стоянки); пристани и лодочные станции; средства энергоснабжения (тяговые электростанции, кабельные и контактные сети, заправочные станции); рем. мастерские и з-ды, депо, гаражи, станции технич. обслуживания; пункты проката автомобилей; линейные устройства (связь, сигнализация, блокировка); диспетчерское управление.

**ГОРСТ** (нем. Horst) — приподнятый участок земной коры, ограниченный сбросовыми трещинами с крутым или вертикальным падением.

**ГОРЮЧАЯ СМЕСЬ** — см. Рабочая смесь.

**ГОРЮЧИЕ СЛАНЦЫ** — глинистые или известково-глинистые горные породы бурого цвета, обогащённые горючим органич. веществом (до 60—70%), дающие при сухой перегонке значит. кол-во смолы. В связи с большой влажностью и зольностью низкая теплота сгорания Г. с. составляет 4,9—11,3 МДж/кг (1200—2700 ккал/кг). Г. с. используются как тощина и сырьё хим. пром-сти, для получения жидк. нефтепродуктов, некоторых сернистых препаратов и т. д. Спец. обработкой Г. с. иногда получают дорожные битумы.

**ГОРЯЧАЯ ДЕФОРМАЦИЯ** — обработка металлов давлением (ковка, прокатка и т. п.) после нагрева заготовки до темп-ры, при к-рой процессы возврата протекают одновременно с самим деформированием. В этом случае деформация может продолжаться непрерывно, т. к. возврат уничтожает упрочнение, называемое деформацией.

**ГОРЯЧАЯ КАМЕРА** — помещение для работы с радиоактивными материалами без присутствия человека. «Г.» к. имеет биологич. защиту, оборудуется смотровым защитным окном, манипуляторами для дистанц. работы и рядом приборов, устройств и приспособлений в зависимости от характера исследований, выполняемых оператором. «Г.» к. входит в состав атомных центров и лабораторий. В них проводят исследования по материаловедению и технологии в области реакторной техники.

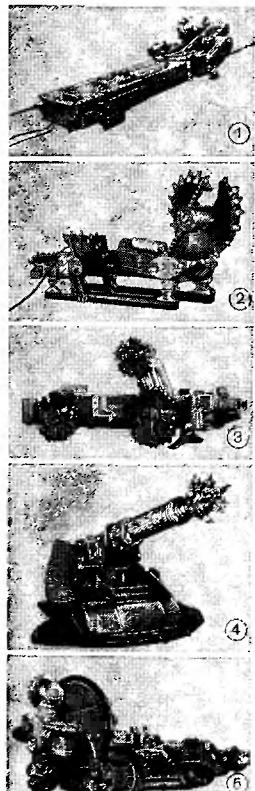
**ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ** — система мероприятий, оборудования и устройств по снабжению горячей водой различных потребителей (жилых домов, коммунальных и пром. предприятий и пр.) для хоз.-бытовых и производств.-технологич. целей. Различают системы Г. в.: централизов., с приготовлением горячей воды в одном месте и транспортированием её по трубам потребителям, и местных (централизован.), когда вода нагревается на месте потребления. Централ. в. и анион. Г. в. обеспечиваются от ТЭЦ, районных, квартальных и других котельных, горячих подземных источников, а также путём использования отбросного тепла пром. предприятий. Дендр. в. изован. Г. в. осуществляется от различных водонагревателей (газовых, электрич., солнечных и др.) — колонок, кипятильников, змеевиков, смонтированных в отопит. печи, и т. д.

**ГОРЯЧЕЛОМКОСТЬ** — склонность металлов и сплавов к хрупкому межкристаллитному разрушению при наличии жидкой фазы по границам зерен.

**ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЙ ПРЕСС**, ково-чно-штамповочный пресс, — кривошипный пресс для горячего штамповки в многоручьевых штампах, горячей и холодной калибровки штамповок. В Г. п. происходит постепенное безударное накатие на заготовку, к-рое обеспечивает пост. в ВВС сечениях размеры и механич. свойства готовых изделий более высокого качества, чем при штамповании на молотах.

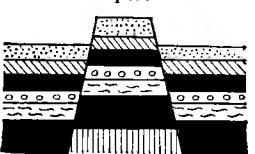
**ГОРЯЧИЙ ЯЩИК** — гелиоустановка парникового типа без концентрации солнечной энергии. Представляет собой хорошо изолиров. и застеклённый ящик. Лучи солнца, свободно проходя через стекло, нагревают помещённые внутри «Г. я.» овощи, фрукты или налитую в него воду. Кип «Г. я.» можно увеличить нанесением покрытия с селективными св-вами — высоким кофф. поглощения солнечной радиации при малой тепловой отдаче. При этом темп-ра в «Г. я.» может достигать практически 80—100 °C.

**ГОСОРГТЕХНАДЗОР**, Государственный горнотехнический надзор, — система мероприятий по обеспечению гос. контроля за соблюдением правил, норм и инструкций, разработкой и проведением профилактич. мер по технике безопасности и охране недр. Высший орган, осуществляющий Г. — Гос. комитет по надзору за безопасным ведением работ в пром-сти и горному надзору при Совете Министров ССР (Госгортехнадзор ССР). Осн. задачи Г.: надзор



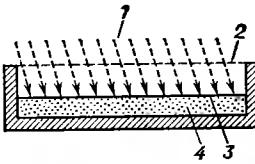
Советские горные комбайны. 1. Узкозахватный добывч. комбайн 2К-52 со шнековым исполнительным органом для выемки пологих пластов мощностью 1,4—1,8 м. 2. Узкозахватный добывч. комбайн КП-1НГ со шнековым исполнительным органом для выемки пластов мощностью 1,35—2,85 м. 3. Узкозахватный добывч. комбайн МК-87 с барабанным исполнительным органом для выемки пологих пластов мощностью 0,7—1,3 м. 4. Проходческий комбайн ПК-3 с короночным исполнительным органом для проведения выработок по углю. 5. Проходческий комбайн «Караганда 7/15» с планетарным исполнительным органом для проведения выработок по углю.

Горст

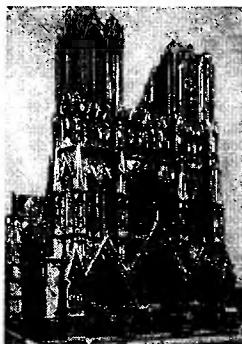


К ст. Городской мост. Метромост в Москве

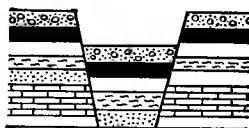




«Горячий лишик»: 1 — солнечные лучи; 2 — стекло; 3 — нагреваемая поверхность; 4 — изоляция



К ст. Готика. Собор в Реймсе (Франция). 1211—1311



Грабен

за безопасным ведением работ в угольной, горнорудной, горнохим., нерудной, нефте- и газодобывающей, хим., металлургич. и нефтегазоперерабатывающей пром-сти, в геологоразведочных экспедициях и партиях, при устройстве и эксплуатации подъёмных сооружений, котельных установок и сосудов, работающих под давлением, трубопроводов для пара и горячей воды, объектов, связанных с добывчей, транспортированием, хранением и использованием газов, при ведении взрывных работ в пром-сти. Госгортехнадзор СССР следит также за правильностью эксплуатации месторождений полезных ископаемых и за охраной недр.

**ГОСТ**, Государственный стандарт СССР — см. Стандарт.

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ АВТОМОБИЛЬНАЯ ИНСПЕКЦИЯ** (ГАИ) — орган Мин-ва внутр. дел СССР, на к-рый возложено обеспечение безопасности дорожного движения. В обязанности ГАИ входит: надзор за соблюдением правил движения, регулирование движения транспорта и пешеходов, разработка мероприятий по улучшению организации движения и повышению его безопасности, регистрация и учёт автомотопарка, прием экзаменов и выдача водительских удостоверений, проведение ежегодных технических осмотров автомобилей и мотоциклов, контроль за исправностью находящихся в эксплуатации трансп. средств, учёт дорожнотрансп. происшествий и др.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗНАК КАЧЕСТВА** — см. Знак качества.

**ГОТИКА**, готический стиль (итал. gotico, букв.— готик, от назв. германского племени готов), — архит. стиль, господствовавший во мн. зап.-европ. странах в 12—15 вв. Характеризуется преобладанием устремлённых ввыску архит. форм, замечательной по своим конструктивным качествам системой кам. каркаса со стрельчатыми сводами, обилием кам. резьбы и скульптурных упражнений, цветными витражами (собор Парижской Богоматери, соборы в Реймсе, Страсбурге, Милане, Кёльне и др.).

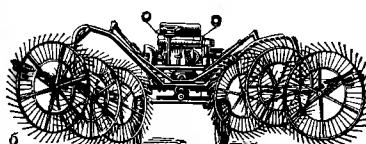
**ГОТОВАЛЬНИЯ** — набор инструментов для чеканки в спец. футляре. Обычно в Г. входят круговой циркуль, рейфедер, кронциркуль для вычерчивания небольших окружностей (диам. 10—15 мм), циркуль-измеритель для измерения и откладывания размеров и др. В СССР выпускают Г. для конструкторских и копиров. работ, универсальные школьные и портативные.

**ГОТОВНОСТИ КОЭФФИЦИЕНТ** — величина, характеризующая подготовленность изделия (двигателя, станка, прибора и др.) к работе в производственно выбранном моменте времени в промежутках между выполнениями планового технич. обслуживания. В стационарном случае (в установленном режиме эксплуатации) подсчитывается по ф-ле:  $K_g = T_g / (T_g + T_b)$ , где  $T_g$  — наработка на отказ,  $T_b$  — среднее время восстановления работоспособности изделия.

**ГОФРИРОВАНИЕ** (от франц. gaufrer — прессовать складки, оттискивать узор) — изгибание листовых металлич. (стальных, алюм. и др.) и неметаллич. (шифер, картон и др.) материалов для придания их поверхностям волнообразной формы трапецидального, круглого, треугольного и др. профилей с целью увеличения прочности.

**ГРАБЕН** (нем. Graben, букв.— ров) — опущенный участок земной коры, ограниченный склонами. Один из самых больших Г. в СССР — впадина оз. Байкал.

**ГРАБЛИ** тракторные — с.-х. машина для сгребания в валки свежескошенной или пропашной травы, ворожения травы в прокосах и обрачивания валков при увлажнении их атм. осадками. Кроме того, Г. применяют для сгребания соломы и колосьев после уборки хлебов. Различают Г. поперечные, укладывающие валок сена поперёк направления движения, и боковые колесно-пальцевые, сгребающие пропашную траву из прокосов в валки и обрачивающие валки сена. Г. могут агрегатироваться с любым трактором. Производительность зависит от ширины захвата (до 14 м).



Тракторные грабли: а — поперечные; б — боковые колесно-пальцевые

**ГРАВИЕМБИКА** — машина для промывки гравия и щебня. Г. бывают барабанные (для материалов с кусками размером до 150 мм) и корытные, или кулачковые (до 100 мм).

**ГРАВИЙ** (от франц. gravier) — окатанные обломки горных пород размером от 1—2 до 10—20, реже до 50 мм. Г. применяется в качестве заполнителя бетона, для устройства дорожной одежды и балластного слоя ж. д., для водопроводных фильтров, обратных фильтров гидротехнич. сооружений и т. д.

**ГРАВИМЕТР** (от лат. gravis — тяжелый и греч. metrē — измерять) — прибор для относит. измерения ускорения свободного падения в точках земной поверхности; по принципу действия является разновидностью пружинных весов.

**ГРАВИМЕТРИЧЕСКАЯ РАЗВЕДКА** — метод разведочной геофизики, осн. на изучении гравитации поля на поверхности Земли и вблизи неё. Г. р. исследует аномалии силы тяжести, обусловленные неоднородными по плотности породами, слагающими земную кору, особенно её верх. часть. Осн. условие для Г. р. — наличие разницы в плотности пород при перемещении в горизонт. направлении, достаточные размеры и глубина залегания возмущающего тела для создания на поверхности Земли аномалии силы тяжести, к-рую можно выявить и изучить совр. измерит. приборами. Г. р. применяется для поисков и разведки нефтегазоносных структур, месторождений твёрдых полезных ископаемых, геол. картирования площадей, закрытых чехлом рыхлых отложений, тектонич. районирования и др.

**ГРАВИМЕТРИЯ** — наука об измерении величин характеризующих гравитационное поле Земли. Гравиметрич. методы используют для определения фигуры и внутр. строения Земли, установления связи между различными системами геодезич. координат и расчёта траекторий движения ИСЗ и ракет (геодезич. Г.), для разведки полезных ископаемых и исследования верхних слоёв земной коры.

**ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНК** — небольшой копировально-фрезерный станок с приспособлением для гравирования. Обводной штифт (датчик), следящий по копиру, выывает сигналы в следящей системе (механич., гидравлич. или электрич.), идущие к режущему инструменту (штихель, концевая фреза с закруглённым профилем), к-рый ведёт обработку, оставляя соответствующий «след» на изделии. Существуют Г.с. для гравирования букв и знаков, изображений с моделей барельефов и др. обобщённых оригиналов.

**ГРАВИРОВАНИЕ** (от нем. gravieren, франц. graver — вырезать на чём-либо) — нанесение на поверхность твёрдых материалов (металл, камень, кость и др.) надписей, рисунков, узоров и т. д. режущими гравёрными инструментами. Г. на металле производят также травление к-тами. Г. применяют при изготовлении печатных форм в гравюре, в алюм. печатных машин в текст. проз-ве, для украшения ювелирных изделий и др.

**ГРАВИТАЦИОННАЯ ПЛОТИНА** — бетонная или кам. плотина, устойчивость к-рой по отношению к сдвигющим силам (давление воды, льда, ветра и пр.) обеспечивается в осн. силами трения по основанию, пропорциональными собств. весу конструкции. Г. п. — весьма распространённый тип плотины, применяемый как на скальных (Бухтарминская, Красноярская ГЭС), так и на нескальных (водосливные плотины волжских гидроузлов) грунтах.

**ГРАВИТАЦИОННАЯ ПОСТОЯННАЯ** — универс. физ. постоянная  $g$  (или  $G$ ), входящая в формулу, выражающую ньютоновский закон тяготения. Г. п. численно равна силе взаимного тяготения двух материальных точек массой по 1 кг каждая, расстояние между к-рыми равно 1 м;  $g = (6,672 \pm 0,041) \cdot 10^{-11} \text{ м}^3 \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{s}^{-2}$ .

**ГРАВИТАЦИОННОЕ ОБОГАЩЕНИЕ** полезных ископаемых — методы отделения полезных минералов от пустой породы по различию их плотности. Г. о. осуществляется в водной и возд. средах. Разновидностями Г. о. являются отсадка, обогащение в тяжёлых суспензиях, концентрация на столах и обогатит. шиозах, обогащение в гидроциклонах, желобах и др.

**ГРАВИТАЦИОННЫЙ КАРОТАЖ** — измерения гравиметрами силы тяжести в буровых скважинах с целью определения ср. значений плотности горных пород на различной глубине в их естеств. залегании. Участки пород с пониж. плотностью в ряде случаев могут указывать на местоположение залихи полезного ископаемого (нефти, газа, угля, кам. соли и др.), участки с повышен. плотностью указывают местоположение рудных тел.

**ГРАВИТАЦИОННЫЙ ТРАНСПОРТ** — способ транспортирования грузов под действием собственных сил тяжести. Концепция Г. т. относится также к оборудованию, с помощью к-рого осуществляется перемещение грузов, напр. наклонный рольганг, желоб, винтовой спуск и др. Простота и надежность Г. т. позволяют широко использовать его на складах в литеческих, механич. и др. цехах.

**ГРАВИТАЦИЯ** (от лат. *gravitas* — тяжесть) — то же, что тяготение.

**ГРАВЮРА** (от франц. *gravure*) — вид графики, в к-ром изображение является печатным оттиском рельефного рисунка, нанесенного на дерево, линолеум, металл и др.; оттиски также наз. Г. Наряду со станковыми Г. (стаммами) распространена книжная Г. (иллюстрации, заставки и т. д.).

**ГРАД** — то же, что град.

**ГРАДИЕНТ** [от лат. *gradientis* (*gradientis*) — шагающий] — вектор, характеризующий интенсивность изменения параметра и к-л. склонного поля. Направление Г. совпадает с направлением макс. интенсивности изменения  $a$ , а его модуль равен значению этой интенсивности; обозначается grad  $a$ .

**ГРАДИРНЯ** (от нем. *gradieren* — сгущать соляной раствор; первоначально Г. применялась для добывания соли выпариванием) — устройство для охлаждения воды атм. воздухом. Обычно Г. служат для понижения темп-ры воды, отводящей тепло от теплообменных аппаратов, компрессоров, трансформаторов и т. п., в системах оборотного водоснабжения пром. предприятий и в устройствах кондиционирования воздуха. Охлаждение происходит в осн. за счет испарения части воды, стекающей по оросителю под действием силы тяжести (испарение 1% воды понижает ее темп-ру примерно на 6 °С).

**ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВО** — планировка и застройка городов, поселков, курортов и др. населенных мест. К важнейшим проблемам созв. Г. относятся: расселение и планомерное регулирование роста городов, их реконструкция и благоустройство; орг-ция гор. движения, обеспечивающая быстроту передвижения безопасности пешеходов и транспорта; индустриализация гор. стр-ва; формирование архит.-художеств. облика городов, отвечающего эстетич. требованиям, нац. особенностям и местным природно-климатич. условиям. Важное средство рационального размещения пром-ва и расселения — создание проектов районной планировки пром., с.-х. и курортных р-нов. Однако основой развития населенных мест является генеральный план, в к-ром определяются структура города и важные направления его перспективного развития.

**ГРАДУИРОВКА** средство измерений (нем. *graduiieren* — градуировать, от лат. *gradus* — шаг, ступень, степень) — метрологич. операция, во время к-рой средство измерений (меру или измерит. прибор) снабжают шкалой или градуировочной таблицей (кривой). Г. производится с помощью более точных, чем градуируемые, средств измерений, по показаниям к-рых устанавливают значения измеряемой величины.

**ГРАДУС** (от лат. *gradus* — шаг, ступень, степень) — 1) внесистемная ед. плоского угла, равная  $\frac{1}{100}$  части прямого угла. Обозначение ...°. Г. делится на 60 минут ( $60'$ ) или 3600 секунд ( $3600''$ ). Г. употребляют и для измерения дуг окружности (полная окружность равна  $360^\circ$ ).  $1^\circ = \pi/180$  рад =  $1,745329 \cdot 10^{-2}$  рад (см. Радиан). 2) Условная ед. различных величин — градус, условная вязкость жидкостей ( $^{\circ}\text{ВУ}$ ), концентрации серной кислоты, спирта и т. д.

**ГРАДУС ЖЕСТКОСТИ** — устаревшая ед. жесткости воды. Г. ж. заменен новой ед. жесткости, представляющей содержание в 1 кг воды 1 моля либо 1 мг-экв. кальция или магния, т. е.  $20,04 \text{ mg Ca}^{2+}$  или  $12,16 \text{ mg Mg}^{2+}$  (см. Жесткость воды).

**ГРАДУС КЕЛЬВИНА** [по имени англ. физика У. Томсона (W. Thomson, с 1892 — лорд Кельвин, Kelvin)] — старое наименование ед. термодинамич. темп-ры Кельвина (обозначалась — °К). Г. К. заменен кельвином (обозначение — К).

**ГРАДУС РЕНКИНА** [по имени шотл. физика У. Дж. Ренкина (правильн. Рэнкин, W. J. Rankine; 1820—72)] — ед. термодинамич. темп-ры по шкале Ренкина (обозначение — °R), в к-рой абсолютнуль совпадает с 0 К, а темп-ра тройной точки воды равна  $491,688^\circ\text{R}$ ;  $(T_K = \%, T_R = \%, T_C = \%)$ , где  $T_K$  — темп-ра в К;  $T_R$  — темп-ра в °R;  $T_C$  — темп-ра в °C.

**ГРАДУС РЕОМЮРА** [по имени франц. естествоиспытателя Р. А. Реомюра (R. A. Réamur; 1683—1757)] — устар. ед. темп-ры (обозначение — °R), равная  $\frac{1}{100}$  части температурного интервала между

точками плавления льда ( $0^\circ\text{R}$ ) и кипения воды ( $80^\circ\text{R}$ ) при норм. атм. давлении.  $1^\circ\text{C} = 0,8^\circ\text{R}$  (для разности темп-р),  $T_C = 0,8 T_R$  (для темп-ры).

**ГРАДУС СЕЙБОЛТА** [по имени амер. химика Дж. М. Сейболта (G. M. Saybolt; ум. 1924)] — британская ед. кинематич. вязкости, равная  $4,635 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s} = 4,635 \text{ mm}^2/\text{s}$  (при  $100^\circ\text{F} = 311\text{ K}$ ) или  $4,667 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s} = 4,667 \text{ mm}^2/\text{s}$  (при  $210^\circ\text{F} = 370\text{ K}$ ).

**ГРАДУС УСЛОВНОЙ ВЯЗКОСТИ**, градус Энглера [по имени нем. химика К. О. Энглера (K. O. Engler; 1842—1925)] — безразмерная ед. условной вязкости жидкостей. Обозначение — °ВУ. Определяется отношением времени истечения  $200 \text{ см}^3$  испытуемой жидкости при данной темп-ре  $t_{\text{ВУ}}$  вискоэзиметра Энглера ко времени истечения  $200 \text{ см}^3$  дистиллиров. воды из того же прибора при  $20^\circ\text{C}$ . Условную вязкость до  $16^\circ\text{ВУ}$  переводят в кинематическую ( $v, \text{ m}^2/\text{s}$ ) по таблице ГОСТ, условную вязкость, превышающую  $16^\circ\text{ВУ}$ , — по формуле  $v_t = 7,4 \cdot 10^{-3} \text{ ВУ}_t$ , где  $v_t$  — кинематич. вязкость ( $\text{m}^2/\text{s}$ ), а  $\text{ВУ}_t$  — условная вязкость (в °ВУ) при темп-ре  $t$ .

**ГРАДУС ФАРЕНГЕЙТА** [по имени нем. физика Г. Д. Фаренгейта (G. D. Fahrenheit; 1686—1736)] — ед. темп-ры (обозначение — °F), равная  $\frac{1}{100}$  части температурного интервала между точками плавления льда ( $32^\circ\text{F}$ ) и кипения воды ( $212^\circ\text{F}$ ) при норм. атм. давлении.  $T_C = (t_F - 32)/1,8$ , где  $T_C$  — темп-ра в °C,  $t_F$  — темп-ра в °F.

**ГРАДУС ЦЕЛЬСИЯ** [по имени швед. астронома и физика А. Цельсия (A. Celsius; 1701—44)] — внесистемная ед. температуры (обозначение — °C) по Междунар. практик. темп-рной шкале, где темп-ра тройной точки воды равна  $0,01^\circ\text{C}$ , а темп-ра её кипения при норм. атм. давлении  $100^\circ\text{C}$ .

**ГРАДУСНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ** — точные астрономо-геодезич. работы, связанные с определением длины дуги меридиана или параллели в линейной (геодезич. часть) и угловой (астрономич. часть) мерках и измерением силы тяжести, выполняемые на земной поверхности для изучения формы и размеров Земли и для обоснования топографич. съемок.

**ГРАММ** (франц. *gramme*, от лат. и греч. *gramma* — мелкая мера массы) — дольная ед. массы в Междунар. системе единиц (СИ) и осн. ед. массы в системе СГС. Обозначение — г.  $1 \text{ g} = 10^{-3} \text{ kg}$ .

**ГРАММ-АТОМ** — выходящее из употребления наименование кол-ва вещества. Наименование Г.-а. заменено наименованием моль (атомов).

**ГРАММ-ИОН** — выходящее из употребления наименование ед. кол-ва вещества. Наименование единицы Г.-и. заменено наименованием моль (ионов).

**ГРАММ-МОЛÉКУЛА** — устаревшее наименование единицы кол-ва вещества — моль.

**ГРАММОМЕТР** — прибор для измерений малых усилий в различных приборах и механич. системах. Измеряет усилия в пределах от  $50 \text{ mN}$  до  $2,5 \text{ N}$  (от 5 до 250 гс).

**ГРАММ-СИЛА** — внесистемная ед. силы. Обозначение — гс (устаревшее обозначение — Г).  $1 \text{ gс} = 9,80665 \cdot 10^{-3} \text{ N}$  (точно) =  $9,80665 \text{ mN}$  (точно). См. Ньютон.

**ГРАММ-ЭКВИВАЛЕНТ** — выходящее из употребления наименование ед. кол-ва вещества хим. элемента и соединения; заменено наименованием моль; соответствует массе эквивалента химического.

**ГРАН** (от лат. *granum* — зерно, крупинка) — 1) брит. ед. массы, равная  $\frac{1}{1000}$  фунта; 1 гран =  $= 64,798 \cdot 10^{-6} \text{ kg} = 64,798 \text{ mg}$ . 2) Старая рус. ед. аптечарской массы, равная  $62,0209 \text{ mg}$ .

**ГРАНАТА** (итал. *granata*, от лат. *granatus* — зернистый) — ручн. артилл. снаряд, предназнач. для поражения живой силы и боевой техники противника в ближнем бою. Г. подразделяются на осколочные и противотанковые, дистанционные и ударные (мгнов. действия). Осколочные Г. бывают наступат. (радиус разлета осколков до 20 м) и оборонит. (бросаемые из-за укрытия (радиус разлета осколков до 200 м). Масса осколочной Г.  $400$ — $700 \text{ g}$ , ср. дальность броска  $35$ — $45 \text{ m}$ ; взрыв происходит через  $3,2$ — $4,2 \text{ с}$  после броска. Противотанковые Г. бывают фугасные и кумулятивные. Фугасные разрушают броню толщиной до  $20 \text{ mm}$ , кумулятивные Г., позволяющие получить направленный и сосредоточенный (кумулятивный) взрыв, пробивают броню значительно большей толщины. Масса противотанковых Г.  $1100$ — $1200 \text{ g}$ , средняя дальность броска  $15$ — $20 \text{ m}$ .

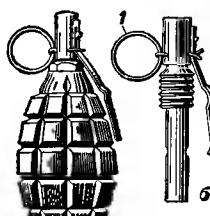
**ГРАНАТОМЕТ** — огневое средство пехоты для борьбы с танками в ближнем бою. Современный



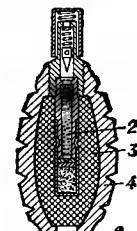
Граната



Гранатница



а

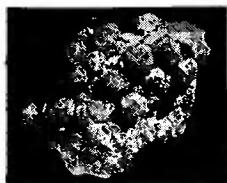


б

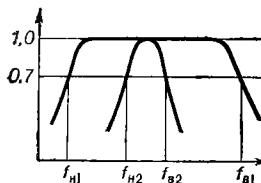
Ручная осколочная граната: а — внешний вид; б — схематический разрез: 1 — кольцо; 2 — взрыватель; 3 — взрывчатое вещество; 4 — корпус

40-мм гранатомёт (США)





Гранаты



К ст. Границчная частота. Зависимость  $U/U_{\max}$  и  $I/I_{\max}$  электрических цепей от частоты  $f$

**Схема графекона:** 1 — считывающий луч; 2 — записывающий луч; 3 — отклоняющие системы развертки луча; 4 — диэлектрический слой; 5 — электропроводящая пластина; 6 — коллектор;  $E_a$  — источник отрицательного напряжения на электропроводящей (сигнальной) пластине;  $C_b$  — блокировочный конденсатор;  $R_h$  — сопротивление нагрузки, на котором образуется электрическое напряжение выходного сигнала;  $C_p$  — разделительный конденсатор

Гребной винт судна



противотанковый Г.—гладкоствольная беззатратная система с активно-реактивным выстрелом. Беззатратность Г. при выстреле обеспечивается тем, что часть пороховых газов отводится назад через сопло. Образующаяся реактивная сила, направленная вперёд, динамически уравновешивает силу отдачи. Г. бывают ручные (для стрельбы с плеча) и станковые. Калибр противотанковых Г. 40—90 мм. Масса кумулятивной гранаты 1—3 кг. Прицельная дальность 150—500 м. Бронепробиваемость при угле встречи 90° составляет 250—350 мм. Масса Г. от 3 до 16 кг.

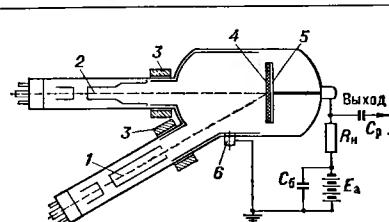
**ГРАНАТЫ** (от лат. *granatus* — зернистый) — общее название групп минералов, силикатов первого состава (смагнием, железом, алюминием, кальцием, марганцем и др. элементами). Тв. по минералогии, шкале 6,5—7,7; плотн. 3100—4300 кг/м<sup>3</sup>. Цвет Г. в зависимости от состава — красный, бурый, чёрный, зелёный; Г. могут быть бесцветными. Применяются как абразивные материалы (отд. прозрачные кристаллы — как драгоценные камни).

**ГРАНИТ** (итал. *granito*, от лат. *granum* — зерно) — магматическая горная порода серого или красноватого цвета. Состоит из кварца, полевых шпатов, слюды и др. цветных минералов (роговая обманка, пироксен и др.). Прочность на скатие 120—130 МПа (1200—1300 кгс/см<sup>2</sup>). Используется для получения высокопрочного щебня и как декоративный камень.

**ГРАНИТО-ГНЕЙС**, ортогнейс — разновидность гнейса, сланцеватая горная порода, образовавшаяся благодаря метаморфическим изменениям изверженных пород; по составу соответствует гранитам. Используется в качестве строительного камня (бут, щебень и др.).

**ГРАНИЧНАЯ ЧАСТОТА** — частота, на которой напряжение  $U$  или сила тока  $I$  в электрических цепях (фильтр, колебат. контур и др.), крутизна характеристики транзистора уменьшаются до значения, принятого за минимально допустимое (в большинстве случаев в  $\sqrt{2}$  раз от максимального значения). Различают верхнюю и нижнюю Г. ч., их разность определяет полосу пропускания электрических цепей.

**ГРАНКА** — 1) столбец типографского набора, состоящий из неопределенного числа строк. 2) Оттиск с этого набора. 3) Металлическая пластина с 3 бортами для хранения и переноски набора.



**ГРАНУЛИРОВАНИЕ** — см. Грануляция.

**ГРАНУЛЫТ** — сыпучая механическая смесь гранул аммиачной селитры с жидким горючим, опудренная древесной мукою (гранулит С) или порошком алюминия (гранулит АС) заводского изготовления. Г. применяют для взрывания горных пород при добывке полезных ископаемых.

**ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ** — содержание в горной породе, почве или искусственном продукте зёрен (частиц) различной крупности, выраженное в % от массы или кол-ва зёрен исследованного образца.

**ГРАНУЛИЦИЯ**, гранулирование (от лат. *granulum* — зёрнышко), — придание веществу формы мелких кусков — гранул. Г. улучшает технологию св-ва вещества, создаёт возможность использования его мелкими порциями, предотвращает слипание, облегчает его погрузку и транспортирование. Применяется в металлургии (Г. шлаков, сплавов, штейнов), энергетике (Г. котельных шлаков), хим. пром-сти (Г. стекла, аммиачной селитры, суперфосфата), с. х-ве (Г. травяной муки, комомиков) и т. д. Методы Г. чрезвычайно разнообразны: в металлургии жидкие продукты плавки гранулируют струйкой воды, сжатого воздуха, азота или водяного пара; в хим. пром-сти гранулиров. продукты получают разбрзгиванием расплавов в полых высоких барабанах, уплотнением порошкообразных материалов и др.; в с. х-ве норма получают в грануляторах, работающих по принципу выдавливания, и т. д.

**ГРАФЕКОН** (от греч. *gráphō* — пишу и *eikō* — изображение, подобие) — запоминающая электронно-лучевая трубка с 2 электронными пучками: первым, записывающим на длит. срок изображение.

на тонком слое диэлектрика, нанесённом на электропроводящую пластину, и вторым, многократно считающим его с пластины. Г. применяют для взаимного преобразования изображения: радиолокац. в телевиз., с одного телевизионного стандарта в др. и т. п.

**ГРАФИТ** (нем. *Graphit*, от греч. *gráphō* — пишу) — минерал, наиболее устойчивая кристаллическая модификация чистого углерода. Тв. по минералогии, шкале 1; плотн. 2230 кг/м<sup>3</sup>. Цвет от чёрного до стального или серого. Огнеупорен, обладает электрич. проводимостью. Г. получают нагреванием антрацита без доступа воздуха. Используется в производстве плавильных тиглей, электродов, карандашей и т. д., а также в атомных реакторах.

**ГРАФИТИЗАЦИЯ** — образование (выделение) частиц графита в структуре желяз., никелевых и др. металлических сплавов (гл. обр. чугунов). Кол-во частиц, их размер, форма и взаимное расположение зависят от хим. состава сплава, условий кристаллизации и термич. обработки и сильно влияют на св-ва сплава. Обычно присутствие частиц графита, особенно крупных продолговатых, снижает прочность и пластичность сплавов. Вместе с тем графит, обладая смазочными св-вами, повышает износостойчивость изделий.

**ГРАФИТИЗИРОВАННАЯ СТАЛЬ** — сталь с высоким содержанием углерода (1—1,5%) и кремния (0,8—1,4%). Кратковрем. отжигом в структуре Г. с. выделяется свободный графит — т. н. углерод отжига. Г. с. сочетает положит. св-ва стали и чугуна. Применяется для изготовления штампов, подшипников, конических валов и др. деталей машин.

**ГРАФИТО-ВОДНЫЙ РЕАКТОР** — гетерогенный реактор, замедлителем нейтронов в к-ром служит графит, а теплоносителем — вода. Замедлитель в Г.-в. р. выполняют в форме отд. вертикальных колонн из графитовых кирпичей; в центре колонн размещается канал, разграничающий тепловыделяющий элемент и теплоноситель от клауди замедлителя. Графитовую клауду помещают в герметичный корпус, заполняемый инертным газом для предотвращения выгорания графита. В Г.-в. р. может быть осуществлена самоподдерживающаяся цепная реакция деления при использовании в качестве делящегося материала металлического урана. Г.-в. р. используют для выработки плутония, для энергетич. целей и как двухцелевой реактор.

**ГРАФИТО-ГАЗОВЫЙ РЕАКТОР** — ядерный гетерогенный реактор или гомогенный реактор, замедлителем нейтронов в к-ром служит графит, а теплоносителем — инертный газ (гл. обр. гелий) или двуокись углерода. Клауди замедлителя такого реактора помещается в прочный корпус из стали или ж.-б., тепловыделяющие элементы и графит охлаждаются с помощью газового теплоносителя. Г.-г. р. используют для выработки плутония, для энергетических целей и как двухцелевой реактор.

**ГРАФОПОСТРОЙТЕЛЬ** — устройство для автоматич. вычерчивания с высокой точностью графич. изображения заданной в аналитич. виде функции. Большинство сопр. Г. получают информацию непосредственно от ЭВМ или др. устройств, где она хранится на промежуточных носителях информации. Применяется в картографии, метеорологии, при конструировании, в системах автоматич. регулирования и др.

**ГРЕБЕНКА** — 1) Г. з. у б о р е з н а я — многолезвийный инструмент в виде зубчатой рейки для нарезания методом обкатки зубчатых колёс на зубострогальных станках. 2) Г. р е з ь б о в а я — многолезвийный режущий инструмент для нарезания полного профиля резьбы за один проход на токарных станках и автоматах.

**ГРЕБЕННОЕ ПРЯДЁНИЕ** — система прядения, осн. особенность к-рой — применение гребничесания — прочёсывания гребнями волокон, захватываемыми сначала с одного, а затем с другого конца (см. Гребничесальная машина).

**ГРЕБЕНЧАТЫЙ ФИЛЬТР** — селективный электрический фильтр, амплитудно-частотная характеристика к-рого состоит из ряда достаточно узких полос пропускания или задерживания частот («гребеники»). Применяются для оптимальной фильтрации сигнала и селекции подвижных целей в радиолокации, для спектр. анализа в измерит. технике и т. д.

**ГРЕБНЕЧЕСАЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для чесания волокнистых материалов (хлопка, шерсти и др.) при подготовке к прядению; осн. рабочий орган — гребень. На Г. м. производится тщательная очистка материала от сорных примесей, коротких и закатанных волокон, остающихся в гребеной ленте; волокна распрямляются и парал-

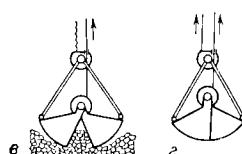
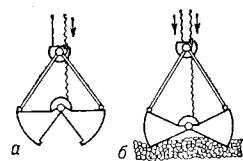
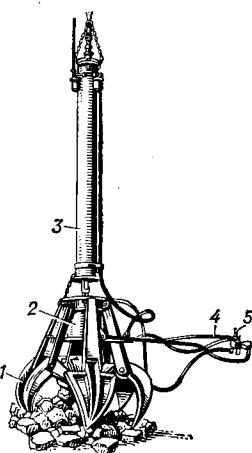


Схема работы двухкантного грейфера:  
а — разгрузка; б — опускание на материа-  
л; в — захват материа-  
ла; г — подъём



Грейферный грузчик: 1 — лопасти; 2 — пневматический затвор; 3 — пневматический подъёмник; 4 — водило; 5 — рукоятка управления

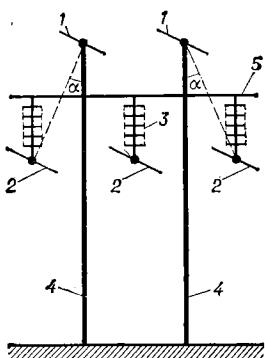
используются. Г. м. применяется для выработки наиболее тонкой, гладкой и прочной призки. Г. м. бывают периодич. (наиболее распространены) и непрерывного (гл. обр. для грубой шерсти) действия.

**ГРЕБНИ АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ** — невысокие перегородки на верх. поверхности крыла самолёта, устанавливаемые параллельно плоскости симметрии самолёта. Г. а. улучшают устойчивость полёта самолёта и его поперечную управляемость, препятствуя перетеканию *пограничного* слоя вдоль размаха стреловидного крыла.

**ГРЕБНОЕ СУДНО** — судно, приводимое в движение вёслами. Различают Г. с. с упорами для вёсел (уключинами) на бортах, на кронштейнах за бортом или и без уключин (напр., байдарки, каноэ). Нек-рые Г. с. снабжены парусом или подвесным мотором. Совр. морские и речные Г. с. — в осн. спортивные, а также мелкие промыслов. трансп., спасательные и др.

**ГРЕБНОЙ ВИНТ** — наиболее распространённый судовой движитель. Г. в. имеет насаживаемую на гребной вал ступицу с лопастями, располож. на равных расстояниях одна от другой, под некоторым углом к продольной оси вала. Различают Г. в.: цельные, с лопастями, отлитыми или отштампованными со ступицей; со съёмными лопастями; с поворотными лопастями (т. н. винты регулируемого шага). Расчёт Г. в. усложняется из-за значительно большей, чем у *воздушных* винтов, ширины лопастей и возникновения кавитации. Изготавливают Г. в. из латуни, бронзы, чугуна, стали, пластмасс.

**ГРЕЙДЕР** (англ. grader, от grade — нивелировать) — колёсная машина для планировки и профилирования земляных насыпей, возведения дорожного земляного полотна, насыпей дорожного покрытия, образования канал и кюветов, стр-ва и ремонта грунтовых дорог и др. Оси, рабочий орган Г. — отвал криволинейного профиля с режущими ножами. Г. бывают самоходные (см. Автогрейдер) и прицепные.



К ст. Грозозащитный трос. Промежуточная опора линии электропередачи: 1 — грозозащитные троцы; 2 — провода; 3 — гирлянды изолаторов; 4 — стойки опоры; 5 — таверса опоры;  $\alpha$  — угол защиты

**ГРЕЙДЕР-ЭЛЕВАТОР** — грейдер, снабжённый элеватором; машина, предназначенная для постройки дорог, разравнивания и отсыпки грунта в вагоны, машины или на насыпь.

**ГРЕЙФЕР** (нем. Greifer, от greifen — хватать) — грузозахватное приспособление с поворотными челюстями. Навешивается на грузоподъёмные машины, гл. обр. на подъёмные краны, тельферы, а также на экскаваторы. Различают одночелюстные и многочелюстные Г.

**ГРЕЙФЕРНЫЙ ГРУЗЧИК** — машина для погрузки взорванных горных пород в бадью при проходке вертикальных шахтных стволов. Г. г. делают: по виду привода — на пневматич. и электрич.; по конструкции грейфера — на грузчики с пневматич., канатным и гидравлич. затвором; по способу управления (вождения Г. г. по забою) — с ручным и механич. вождением; по вместимости грейфера — лёгкого типа ( $0,05$ — $0,2$  м<sup>3</sup>), среднего ( $0,25$ — $0,5$  м<sup>3</sup>) и тяжёлого ( $0,65$ — $2,5$  м<sup>3</sup>).

**ГРЕЙФЕРНЫЙ КРАН** — подъёмный кран, оборудованный грейфером.

**ГРЕЙФЕРНЫЙ МЕХАНИЗМ** в кинотехн. — скаковый механизм для продвижения киноплёнки через фильмовый канал киносъёмочного аппарата или кинопроекционного аппарата в те моменты, когда кадровое окно аппарата перекрыто обтуратором.

**ГРЕМУЧАЯ РТУТЬ** Hg(CNO)<sub>2</sub>—BB, очень чувствит. к удару, трению и т. п. Белый кристаллич. порошок. Применяется в капсюлях-детонаторах, пистонах и пр. запальных приспособлениях.

**ГРОБЕ ЭЛЕМЕНТ** [по имени англ. физика У. Р. Грова (W. R. Grove; 1811—96)] — гальванич. элемент, в к-ром катодом служит цинк, погруж. в слабый р-р серной к-ты, а анодом — пластина в концентриров. р-ре азотной к-ты. Р-ры разделены пористой перегородкой. Эдс Г. э. 1,98 В. Г. э. также наз. *толчковые элементы*, эдс — ок. 1 В.

**ГРОЗОВОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ** — устройство в виде рубильника для непосредств. заземления наружной антенны. В одном положении Г. п. подключает антенну к радиоаппарату, в др. — к устройству заземления, предохраняя радиоаппарат от опасного действия происходящих вблизи него сильных разрядов атм. электричества — молний.

**ГРОЗОЗАЩИТА** — см. Молниезащита.

**ГРОЗОЗАЩИТНЫЙ ТРОС**, тросовый молниевод — дополнит., заземлённый провод возд. ЛЭП, предназнач. для защиты осн. проводов ЛЭП от прямых ударов молнии. Г. т. подвешивают над осн. проводами и заземляют (жёстко или через искровую промежутку) у каждой опоры. Обычно Г. т. изготавливают из стальных оцинков. проволочек; площадка сечения его от 50 до 70 мм<sup>2</sup>. Защищённость провода ЛЭП зависит от того, насколько в сторону удалён он от Г. т. При угле защиты  $\alpha \leq 20^\circ$  поражение молнией становится маловероятным. В линиях на металлич. опорах с напряжением 110 кВ и выше Г. т. подвешивают обычно по всей длине; на ЛЭП более низкого напряжения — только на подходах и распределят устройствами электрич. станций и подстанций.

**ГРОЗОУПОРНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР** — электрич. трансформатор, конструкция к-рого ослабляет электромагнитные колебания в обмотках при переходных процессах и предупреждает возникновение опасных перенапряжений во время грозы за счёт выравнивания распределения напряжения по виткам обмотки.

**ГРОМКОГОВОРЫТЕЛЬ** — электроакустич. устройство для громкого воспроизведения речи, музыки и др. звуков. Различают электродинамич., электромагнитные, пьезоэлектрические, конденсаторные Г.

**ГРОМКОСТЬ ЗВУКА** — мера силы слухового ощущения, вызываемого звуком. Г. з. зависит от эффективного звукового давления и частоты звука. Для сравнения Г. з. пользуются величиной  $L_N$ , к-рая наз.

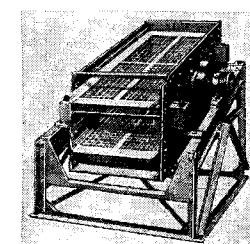
уровнем Г. з. и равна:  $L_N = 20 \lg \left( \frac{P_{\text{эфф}}}{P_0} \right)$ , где  $P_0 = 20 \text{ мкПа}$  — стандартный порог слышимости для звука частотой  $v = 1 \text{ кГц}$ ,  $P_{\text{эфф}}^*$  — эффективное звуковое давление для звука стандартной частоты  $v = 1 \text{ кГц}$ , равногромкого с исследуемым звуком, а уровень Г. з. выражен в фонах.

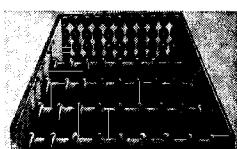
**ГРОХОТ** — устройство для разделения частиц (кусков) сыпучих материалов по круppости про-севанием через сите или решётка. Применяется для разделения на фракции (классы, сорта) угля, руд, щебня, зерна, клубнеплодов и т. д. Различа-



К ст. Громкость звука. Шкала громкости (нулевой уровень громкости соответствует звуковому давлению  $20 \text{ мкПа}$  и силе звука  $10^{-20} \text{ Вт/м}^2$  при частоте  $1 \text{ кГц}$ )

Эксцентриковый вибрационный грохот



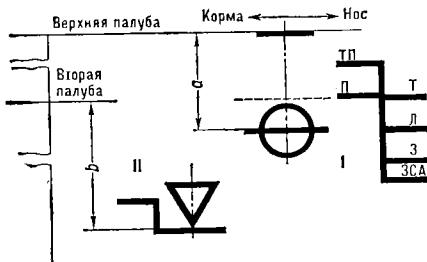


Валковый грохот для грубо грохочения

ют Г.: колосниковые, дуговые, валковые, барабанные, качающиеся, вибрационные.

**ГРОХОЧЕНИЕ** — механич. разделение материала на фракции (классы, сорта) по крупности на грохотах.

**ГРУЗОВАЯ МАРКА** — знак предельной осадки, наносимый на обоих бортах мор. судна в середине его длины (см. рис.). Положение Г. м. по высоте определяется размером установленного правилами миним. надводного борта, к-рый зависит от назначения, размеров и архит.-конструктивных особенностей судна и удостоверяется свидетельством о Г. м., выдаваемым классификацией, об-вом. Для уменьшения регистровой вместимости при перевозке грузов с большим уд. погрузочным объёмом мор. грузовых суда могут иметь тоннажную марку, к-рая показывает наибольшую осадку судна в мор. и пресной воде.



К ст. Грузовая марка. Грузовая и тоннажная марки двухпалубного морского судна длиной не более 100 м с механическим двигателем: I — грузовая марка; II — тоннажная марка; надводный борт: а — по летней грузовой марке; б — по тоннажной марке; марки для пресной воды: П и ТП — в умеренной и тропической зонах; марки для морской воды: Т — тропическая, Л и З — летняя и зимняя в умеренной зоне; ЗСА — зимняя в Северной Атлантике

**ГРУЗОВАЯ СТРЕЛА** — судовое грузоподъёмное средство. Представляет собой балку-укошину, шарнирно закреплённую ниж. концом на мачте или колонне, а верхним — подвеш. на тросе так, что она может поворачиваться вокруг вертикальной оси и изменять наклон. Груз поднимают и опускают с помощью лебёдки. Грузоподъёмность Г. с. обычно не превышает 10 т, тяжеловесные — до 300 т.

**ГРУЗОВМЕСТИМОСТЬ** транспортного средства — суммарный объём помещений, используемых для перевозки грузов. У судов различают Г. теоретич., зерновую (для сыпучего груза), киповую (для штучного груза) и для жидкого груза. Теоретич. Г. определяются по теоретич. обводам, зерновая Г. меньше на объём корпусных конструкций и оборудования (набора, трубопроводов, деревянного настила, обшивки и пр.); при определении киповую Г. исключают также объём между элементами набора, примыкающий к палубам, переборкам и бортам. Г. для жидкого груза равна зерновой за вычетом объёма, соответствующего тепловому расширению груза.

**ГРУЗОВОЕ СУДНО** — судно, предназнач. для перевозки грузов. Различают Г. с. сухогрузные, наливные и комбинированные. Способы перевозки (отд. счтными единицами — мешками, бочками, слитками, ящиками, контейнерами и др., либо общей массой — наливом или насыпью) и характер грузов определяют конструктивные особенности Г. с.: число палуб, поперечных и продольных переборок, размеры и расположение погрузочно-разгрузочных отверстий, цистерны для балласта, положение машинного отделения и др.

**ГРУЗОВОЕ УСТРОЙСТВО** судна — один из видов судовых устройств для погрузки, выгрузки и перемещения грузов. Чаще на судах используют Г. у. периодич. действия — грузовые стрелы с лебёдками, стационарные и передвижные краны, иногда лифты. Г. у. непрерывного действия — транспортерами, элеваторами, пневматич. разгрузчиками и др. — оборудуют саморазгружающиеся суда, перевозящие сыпучие грузы (рудовозы, углековозы, цементовозы), рефрижераторные суда и пр.

**ГРУЗОВОЙ АВТОМОБИЛЬ** — характеризуется грузоподъёмностью, типом кузова, колёсной формулой и компоновкой (расположением кабины по отношению к передней оси). По грузоподъёмности Г. а. делят на след. классы: особо малой грузоподъёмности (до 1 т), малой (1—2 т), средней (2—5 т), большой (св. 5 т), особо большой грузоподъёмности (т. н. внедорожный автомобиль). По типу кузова Г. а. бывают общего назначения и специализиро-

ванные. Наиболее распространённые компоновочные схемы Г. а. — «кабина за двигателем» и «кабина над двигателем»; последняя получает всё большее распространение на Г. а. большой грузоподъёмности. Осн. модели отечеств. Г. а.: УАЗ-451 ДМ (грузоподъёмность 1 т), ГАЗ-53А (4 т), ЗИЛ-130 (5 т), «Урал-377» (7,5 т), МАЗ-500 (8 т), КРАЗ-257 (12 т). На их базе созданы самосвалы, Г. а. повышен. проходимости, седельные тягачи и др. модификации. К Г. а. особо большой грузоподъёмности относятся БелАЗ-540 (27 т), БелАЗ-548 (40 т), БелАЗ-549 (65 т).

**ГРУЗОВОЙ ДВОР** — часть территории ж.-д. станции, где производят приём грузов от отправителей, погрузку и выгрузку грузов, их хранение. На Г. д. расположены склады, весы, погрузочно-разгрузочные устройства и машины, платформы и площадки (в т. ч. для переработки контейнеров, тяжёлых грузов и др.).

**ГРУЗОВОЙ ПЛАН**, карго-план — схема размещения грузов, перевозимых в грузовых помещениях и на верхней палубе судна. Г. п. составляют для наилучшего использования грузовместимости и грузоподъёмности судна при обеспечении сохранности грузов в процессе перевозки, удобства и быстроты их погрузки и выгрузки, а также достаточной остойчивости судна, общей и местной прочности его корпуса, допустимой осадки и пр.

**ГРУЗОЗАХВАТНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ** — устройство или механизм грузоподъёмной машины для захвата, перемещения и разгрузки различных грузов. Г. п. навешиваются на рабочий орган грузоподъёмной машины. Различают Г. п. для пшеничных грузов — скобы, траверсы, клещи; для насыпных — грейферы, ковши, клюбели; для наливных — бады, спец. ёмкости. Разновидность Г. п. — подъёмные электромагниты и т. п. К Г. п. относят также автоскопы — приспособления с автоматич. захватом и освобождением груза.

**ГРУЗОПОДЪЁМНАЯ МАШИНА** — устройство для перемещения груза или людей в вертикальной или близкой к ней наклонной плоскости (грузовые и пасс. лифты, краны, шахтные, строит. и др. подъёмники). Под термином «Г. м.» понимают различные по конструкции и кинематик. схемам машины: простейшие устройства — домкраты, тали, вороты, полиспасты; сложные — самоходный стреловой полноповоротный кран или автопогрузчик и т. п. В зависимости от назначения Г. м. может быть стационарной или передвижной, прерывного или непрерывного действия, с электроприводом, с приводом от двигателя внутр. горения или с к-л. др. приводом. Грузоподъёмность машин этой группы от нескольких кг до нескольких сотен т.

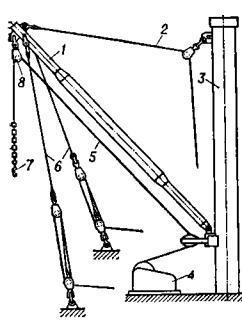
**ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ** транспортного средства — масса груза, на перевозку к-рого рассчитано трансп. средство; осн. эксплуатаци. хар-ка трансп. средства.

**ГРУНТ** (польск. grunt, от нем. Grund — основа, почва) — обобщённое наименование горных пород, залегающих на преем. в пределах зоны выветривания Земли и являющихся объектом инж.-строит. деятельности человека. Г. подразделяют на скальные и рыхлые (по классификации, принятой в Строительных нормах и правилах, — нескальные). К скальным Г. относятся изверженные, метаморфич. и осадочные породы с ёжистой связью между зёренами, залегающие в виде монолитного или трещиноватого массива. Рыхлые (нескальные) Г.: крупнобломочные (несцепментированные), содержащие более 50% по массе обломков пород с размерами частиц св. 2 мм (напр., щебенистые, дресвяные); песчаные (гравелистые, крупные, средние, мелкие, пылевидные); глинистые (супеси, суглинки, глины).

**ГРУНТОБЕТОН** — строит. материал, получающийся полусухим способом из связных грунтов (глин, суглинков, супесей), минеральных вяжущих, воды и различных добавок. Г. применяют для изготовления грунтообразных камней, возведения зданий выс. в 1—2 этажа; монолитную грунтообразную смесь используют для кладки фундаментов и в качестве подготовки под полы.

**ГРУНТОВЕДЕНИЕ** — часть инж. геологии, изучающая грунты с точки зрения возможности стр-ва на них различных сооружений. Включает 3 раздела: общее Г., технич. мелиорация грунтов, региональное Г.

**ГРУНТОВОЙ НАСОС**, землесос — центробежный насос для транспортирования смеси грунта с водой (гидросмеси) по трубопроводам. Г. н. рассчитывают на пропуск твёрдых включений (крупные Г. н. пропускают камни диам. до 350—400 мм). Различают Г. н.: стационарные (на свайном, реже — ряжевом или бетонном фундаменте) и передвижные (на санях и корытообразном листе, на понтоне



Грузовая стрела: 1 — балка-укошина; 2 — тоннелант; 3 — мачта; 4 — грузовая лебёдка; 5 — грузовой шкентель; 6 — оттяжки; 7 — гак; 8 — грузовой блок

для передвижения по воде). В СССР выпускают Г. н. с подачей 12 000 м<sup>3</sup>/ч (по гидросмеси) и напором до 90 м.

**ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ**, фреатические вода [от греч. *phrēāt* (*phrēatos*) — колодец, бассейн] — подземные воды первого от поверхности Земли пост. водоносного горизонта. Образуются гл. обр. за счёт инфильтрации (просачивания) атм. осадков и вод рек, озёр, водохранилищ, оросит. каналов. Г. в. благодаря относительно лёгкой доступности имеют большое значение для нара. х-ва как источники водоснабжения пром. при-тий, городов, посёлков и т. д.

**ГРУНТОМАТЕРИАЛЫ** — строит. материалы, изготовленные из связных грунтов (глины, суглинки, супеси) без обжига. Различают Г. водостойкие (грунтообетоны) и неводостойкие (кирпич-сырец и саман). Вязкое — портландцемент, иногда извест. гипс и т. п.

**ГРУНТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для рыхления, измельчения грунта и смешивания его с влажными материалами; применяется при постройке дорог облегчённого типа и оснований под покрытия дорог капитального типа. В СССР выпускаются приспособленные и самоходные Г. м. производительностью до 0,7 км/ч.

**ГРУНТУБЕЛЬ** — см. Рубанок.

**ГРУППА** (от нем. Gruppe) — 1) понятие совр. математики, возникшее из рассмотрения совокупности операций, производимых над к-л. объектом и обладающих тем св-вом, что результат последовательного применения 2 или большего числа операций из этой совокупности равносителен какой-то одной операции из этой совокупности (напр., все возможные движения твёрдого тела: результат перемещения тела из положения *v* в положение *w*, а затем в положение *v* и равносителен передвижение из положений *v* и *w*). Операция, равносильная последованию, применению операций *A* и *B*, наз. их произведением *AB*. Совокупность операций наз. Г., если выполняются след. условия: а) совокупность содержит тождественную (единичную) операцию *E*, не изменяющую объект; б) для каждой операции *A* существует обратная *A*<sup>-1</sup> — такая, что *AA*<sup>-1</sup> = *E*; в) выполняется закон ассоциативности *A(BC)* = *(AB)C*. Понятие Г. может быть распространено на объекты *A* и *B* производной природы. 2) Кинематическая цепь, общающая нулевой степенью свободы после присоединения к стойке (механизму звену механизма).

**ГРУППОВАЯ ОБРАБОТКА** — метод обработки деталей машин, в основу к-рого положены конструктивно-технологич. признаки типичной детали — представители данной группы. По этой детали проектируют технологич. процесс обработки, являющийся общим для всей группы деталей. Г. о. ускоряет подготовку производства и наладку при обработке деталей, т. е. способствует повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции.

**ГРУППОВАЯ СКОРОСТЬ** — скорость, приближенно характеризующая распространение несинусоидальных волн (см. Волны). Если нет поглощения волн, то Г. с. равна скорости переноса энергии волной (скорость передачи сигнала). Понятие Г. с. применимо для описания распространения несинусоидальной волны, если: а) волна распространяется в линейной среде и б) волна мало отличается от синусоидальной (и ваз и инусоидальная волна), т. е. в спектре соответствующих ей колебаний (см. Гармонический анализ) представлен узкий интервал частот от *u* до *v* + *Δv*, где *Δv* ≪ *u*. Г. с. и связана в фазовой скоростью *v* в ф-лой Рэлея: *u* = *v* − *λ*(*dv/dλ*), где *λ* — длина волны. При отсутствии дисперсии волн (напр., при распространении света в вакууме) *dv/dλ* = 0 и *u* = *v*.

**ГРЭС**, государственная районная электростанция, тепловая электростанция, вырабатывающая только электрич. энергию. Термин «ГРЭС» в совр. понимании означает конденсационную электростанцию (КЭС) весьма боль-

шой мощности (более 1 ГВт), работающую в объединённой энергосистеме наряду с др. крупными электростанциями. В СССР проектируются ГРЭС мощностью 4 ГВт и более.

**ГРЯДИЛЬ ПЛУГА** — стальная продольная полоса рамы плуга для крепления рабочих органов. Г. п. изготавливают из спец. рамного профилей. Грязирами рамы соединены с распорками болтами, а с балкой жёсткости — хомутами. Число Г. п. обычно равно числу корпусов. У рам много корпусных плугов задние грязиры можно отнимать с целью уменьшения числа корпусов.

**ГСП**, Государственная система промышленных приборов и средств автоматизации, — совокупность устройств для получения, передачи, хранения, обработки и представления информации о состоянии и ходе различных процессов и выработки управляющих воздействий на них; единица агрегатная система приборов и средств автоматизации, принятая в СССР. В ГСП входят унифицир. элементы, модули и блоки, допускающие информационное энергетическое и конструктивное сопряжение в агрегатных комплексах и автоматизир. системах управления (датчики, регуляторы, контроллеры-измерит. приборы, устройства централизован. контроля, вычислительные, исполнит. механизмы и т. п.). Благодаря согласованности параметров любые приборы, изготавливаемые по требованиям ГСП, можно использовать совместно для построения систем автоматич. контроля, регулирования и управления. Общие технич. требования к ГСП и её осн. группам приборов, входные и выходные сигналы, параметры источников питания, осн. конструктивные формы и соединения стандартизованы.

**ГУБЧАТОЕ ЖЕЛЕЗО**, железная губка — пористый кусковой или пылевидный продукт, получаемый в твёрдом виде непосредственно из жёл. руды или её концентратов восстановлением содержащихся в них окислов углеродом или его окисью. Процесс получения Г. ж. происходит при темп-рах ниже темп-ры образования жидкой фазы. Продукт представляет собой железо с растворённым в нём углеродом и примесями неметаллич. составляющих — пустой породой руды. Суммарная мощность установок для получения Г. ж. во всех странах (б-сн. в виде металлизированной пыли для электросталеплавильного производства) оценивается в 3—4,5 млн. т/год (1975). См. Прямое получение железа.

**ГУДРОН** (франц. *goudron*) — 1) Г. масляный, или остаточный, — вязкая чёрная смолистая масса, остающаяся после отгонки из нефти бензиновых, керосиновых и осн. массы масляных фракций. Плотн. Г. 950—1000 кг/м<sup>3</sup>. Г. — сырьё для получения битумов, используемых в дорожном стр-ве и для изготовления кровельных и изол. материалов. Остаток, к-рый получают при недостаточно полной отгонке масляных фракций, наз. полугудроном. 2) Г. кислый — отходы от очистки нефт. продуктами (напр., смазочных масел) концентрированной к-той.

**ГУДРОНАТОР** — машина для равномерного распределения битумов и лёгтей по обрабатываемой полосе дорожного полотна. Различают: ручные Г.— для работ по ремонту дорожных покрытий; автогудронаторы; приспособления распределителям битума — при распределении большого объёма материала. Автогудронатор (см. рис.) — осн. тип Г. Вместимость его до 7 м<sup>3</sup>.

**ГУКА ЗАКОН** [по имени англ. естествоиспытателя Р. Гука (R. Hooke; 1635—1703)] — осн. закон, устанавливающий зависимость между напряжениями в упругом теле и вызываемыми ими деформациями. Для одностороннего (продольного) растяжения или сжатия стержня Г. з. имеет вид:  $\sigma = E\varepsilon$ , где  $\sigma = F/S$  — нормальное напряжение,  $F$  — растягивающая сила,  $S$  — площадь поперечного сечения,  $\varepsilon = \Delta l/l$  — относит. удлинение (укорочение),  $l$  — первонач. длина стержня,  $E$  — модуль Юнга (модуль упругости при растяжении), зависящий от материала стержня. Для деформации сдвига (см. рис.) Г. з. имеет вид:  $\tau = G\gamma$ , где  $\tau = F/S$  — касательное напряжение,  $F$  — касательная сила,  $S$  — площадь сдвигавшихся слоёв,  $\gamma$  — угол сдвига (относит. сдвига),  $G$  — модуль сдвига, зависящий от материала тела. Г. з. справедлив лишь при напряжениях и деформациях, не превосходящих определённых пределов, свойственных данному материалу. На этом законе построены расчёты сопротивления материалов.

**ГУММИ** — см. Камеди.

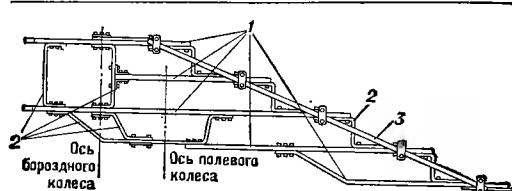
**ГУММИРОВАНИЕ** (от лат. *gummi* — камедь) — покрытие резиной или эbonитом рабочей поверхности хим. аппаратуры, трубопроводов, ж.-д. цистерн, металлич. деталей для предохранения от коррозии и действия агрессивных сред.



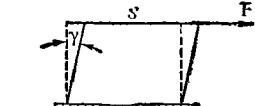
К ст. Грузовой автомобиль. 1. Грузовой автомобиль ГАЗ-53А средней грузоподъёмности. СССР. 2. Самосвал БЕЛАЗ-540 грузоподъёмностью 27 т. СССР. 3. Седельный тягач МАЗ-504 с полуприцепом. СССР. 4. Грузовой автомобиль «Лейланд» с кузовом «Фургон» грузоподъёмностью 18 т. Великобритания. 5. Грузовой автомобиль «Хеншел Гономак» с низкорамным шасси грузоподъёмностью 2,5 т. ФРГ.



К ст. Гудронатор

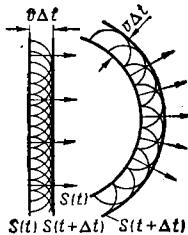
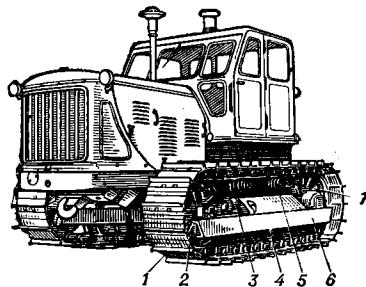


К ст. Грязиль плуга. Рама тракторного приспособленного плуга: 1 — грязиль; 2 — распорки; 3 — балка жёсткости



К ст. Гука закон. Деформация сдвига

**Гусеничный ход трактора:**  
 1 — гусеница; 2 — направляющее колесо; 3 — натяжное устройство; 4 — опорные катки; 5 — поддерживающие катки; 6 — рама гусеничной тележки;  
 7 — ведущее колесо



**К ст. Гюйгена принцип.**  $S(t)$  и  $S(t + \Delta t)$  — положения фронта волны в моменты времени  $t$  и  $t + \Delta t$ ;  $v$  — скорость волны

**ГУМОЛІТ**, гумусовый уголь, — уголь, образовавшийся из органич. веществ высших растений. Различают гумиты и липтобиолиты. Гумиты, образованные из стеблевых и листьевых частей растений, — осн. масса ископаемых углей. Г. подразделяют на бурые угли, каменные угли и антрациты.

**ГУСБЕК** — 1) хобот — часть шарнирно-сочленённой стрелы подъёмного крана, увеличивающая радиус действия крана и позволяющая перемещать груз по горизонтали при изменении вылета стрелы. На остром конце Г. укрепляют блок для грузонесущего каната. 2) Архит. профиль (облом). См. Обломы архитектурные.

**ГУСЕНИЦА** — замкнутая сплошная лента или цепь из шарнирно соединённых звеньев, применяемая в гусеничном ходу. Наибольшее распространение получили металлич. Г. с разборными или неразборными звеньями.

**ГУСЕНИЧНЫЙ ХОД** — движитель самоходных машин, принцип действия к-рого основан на непрерывном подкладывании гусениц под колёса машины, т. е. создания для колёс бесконечного пути с сопротивлением движению значительно меньшим, чем на мягком грунте. Обеспечивает повышенную проходимость тракторов, экскаваторов, танков и др. машин.

**ГУТТАПЕРЧА** (англ. gutta-percha, от малайск. getah — смола и pertja — дерево, истекающее эту смолу, а также одно из названий о. Суматра) — твёрдый копалоподобный природный полимер серовато-белого или коричневато-красного цвета. Осн. компонент Г. ( $\sim 90\%$ ) — транс-полизопрен (гутта), являющийся изомером углеводорода каучука натурального. Г. отличается хорошими электроизоляци. свойствами, водостойкостью, клеящей способностью. Используется гл. обр. для изоляции подводных кабелей, а также для изготовления kleящих материалов. Г. постепенно вытесняется синтетич. материалами.

**ГЮЙГЕНСА ПРИНЦИП** [по имени голл. механика, физика и математика Х. Гюйгена (Ch. Huygens; 1629—95)] — метод, позволяющий определять положение фронта волны (см. Волны) в любой момент времени  $t + \Delta t$ , если известны его положение в нек-рый предшествующий момент  $t$  и скорость волны. Согласно Г. п., все точки, через к-рые проходит фронт волны в момент времени  $t$ , следует рассматривать как источники вторичных волн, а искомое положение фронта в момент времени  $t + \Delta t$  даётся поверхностью, огибающей фронты всех вторичных волн. При этом предполагается, что вторичные волны излучаются только вперёд, т. е. в направлениях, составляющих острые углы с внешней нормалью к фронту волны. В однородной изотропной среде вторичные волны являются сферическими (см. рис.). Г. п. позволяет объяснить законы отражения и преломления волн.



Доменная печь Криворожского металлургического завода

**ДАВЛÉНИЕ** — величина, характеризующая интенсивность сил, действующих на к.-н. часть поверхности тела по направлениям, перпендикулярным к этой поверхности. Д. определяется отношением силы, равномерно распределённой по нормальной к ней поверхности, к площади этой поверхности. В Междунар. системе единиц (СИ) Д. выражается в Па (паскалях) [ $1 \text{ Па} = 1 \text{ Н}/\text{м}^2$ ], в системе СГС — в дин/ $\text{см}^2$ . Внесистемные ед. Д.: бар, кгс/ $\text{см}^2$  или ат (атмосфера), мм вод. ст., мм рт. ст. и др.

**ДАВЛÉНИЕ АТМОСФÉРНОЕ** — см. в ст. *Атмосфера*.

**ДАВЛÉНИЕ ГОРНОЕ** — см. *Горное давление*.

**ДАВЛÉНИЕ ЗВУКА** — постоянное (среднее по времени) избыточное давление, испытываемое телом (препятствием) вследствие воздействия на него звуковой волны. Д. з. определяется импульсом, передаваемым волной в единицу времени единице поверхности препятствия. Д. з. пропорционально интенсивности звука и, следовательно, квадрату эффективного звукового давления, но всегда значительно меньше последнего.

**ДАВЛÉНИЕ СВЁТА** — давление, к-рое оказывает свет на освещаемые тела. Солнечный свет оказывает на полностью поглощающую поверхность давление  $\sim 5$  мкПа, на полностью отражающую — в 2 раза больше. Д. с. играет большую роль в космич. процессах (образование хвостов комет, равновесие крупных звёзд и т. д.).

**ДАВЛÉНИЯ ДАТЧИК** — измерительный преобразователь давления жидкости или газа и передатов (разности) давлений в электрич., пневматич. или др. виде сигнала. Д. д. строят по принципу прямого преобразования измеряемого давления в выходной сигнал (напр., магнитоупругие и пьезоэлектрические датчики) либо с использованием промежуточных преобразователей давления в механич. перемещение и оконечных преобразователей, входной величиной к-рых является механич. перемещение.

**ДАЙКА** (от англ. *dike* или *dyke*, букв. — преграда, стена из камня) — геол. тело своеобразной формы, образующееся при заполнении трещинмагмой (эндодайка), осадочным материалом (изнодайка) или при замещении одних минералов другими (метадайка). Рудные Д. наз. жилами. Мощность их колеблется от неск. см до сотен м.

**Д'АЛАМБéРА ПРИНЦИП** [по имени франц. математика и философа Ж. Д'Аламбера (J. D'Alembert; 1717—83)] — один из основных принципов динамики, согласно к-рому приложенные к точкам материальной системы «задаваемые» (активные)

силы могут быть разложены на «движущие» силы, т. е. сообщающие точкам системы ускорения, и на «потерянные» силы, к-рые уравновешиваются противодействиями (реакциями) связей. Прим. формулировка Д. п.: если к действующим на точки материальной системы заданным (активным) силам и силам реакций связей присоединить далее бирюзы силы инерции, т. е. взятую с обратным знаком векторную сумму произведений масс всех материальных точек системы на их ускорения, то полученная система сил будет находиться в равновесии. В этой форме Д. п. позволяет решать динамич. задачи методами статики (напр., в теории машин и механизмов).

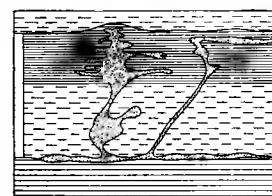
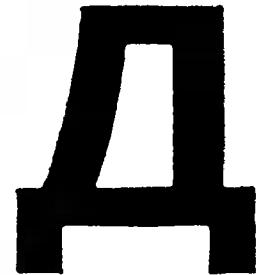
**ДАЛЬНИЙ ПОРЯДОК** — см. *Ближний и дальний порядок*.

**ДАЛЬНОМЕР** — прибор для определения расстояний до объектов без непосредств. измерений на местности. Различают оптич., радио- и светодальномеры. Применяются в геодезии, топографии, воен. деле и др.

**ДАЛЬНОМЕР ФОТОГРАФИЧЕСКИЙ** — встраиваемое в фото- или киноаппарат оптико-механическое устройство для фокусировки (наводки на резкость) съёмочного объектива. Применяют преимущественно монокулярный Д. ф., реже — «клиновое фокусирующее устройство». Д. ф. обычно совмещают с видоискателем в одну оптическую систему.

**ДАЛЬНЯЯ СВЯЗЬ** — телеф.-телеф. связь по кабелям и радиорелейным линиям между 2 пунктами, находящимися надалёком (практически неограниченном) расстоянии друг от друга. Термин «Д. с.» возник в технике передачи электрич. сигналов по проводным линиям связи; его синоним — «международная связь». На линиях Д. с. применяют многоканальную передачу данных, телефонных, телеграфных, фототелеграфических, телекодовых и телевиз. сообщений.

**ДАЛЬTONА ЗАКОНЫ** [по имени англ. физика и химика Дж. Дальтона (J. Dalton; 1766—1844)] — 1) один из осн. газовых законов, согласно к-рому давление смеси неск. газов, химически не взаимодействующих друг с другом, равно сумме парциальных давлений этих газов. Д. з. строго выполняется для смеси идеальных газов. 2) Зависимость растворимости газов, содержащихся в газовой смеси, от её состава, согласно к-рой при пост. темп-ре концентрация каждого из газов, растворимых в данной массе жидкости, пропорциональна его парциальному давлению. Применим к газам, близким к идеальным, и лишь при условии, что растворимость газов невелика,

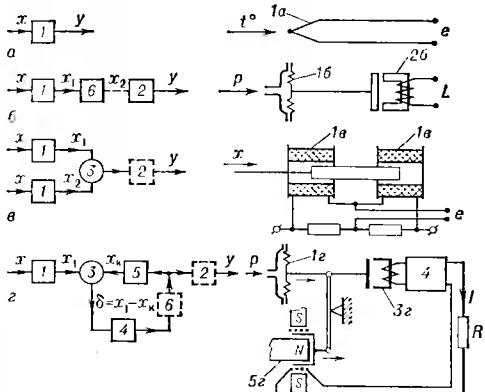


Песчаная дайка



Дайка гранит-порфира

Структурные схемы датчиков (слева — блок-схемы, справа — примеры выполнения): а — простейший вид датчика (термопары); б — каскадное соединение преобразователей; в — дифференциальный датчик; г — компенсационный датчик; 1 — воспринимающий орган датчика (чувствительный элемент); 1а — термопара; 1б и 1г — мембранные; 1в — елеционный индуктивный датчик; 2 — выходной орган датчика; 2б — индуктивный датчик; 3 — измеритель рассогласования (вычитающий элемент); 3г — индуктивный датчик; 4 — усилитель; 5 — генератор компенсирующей величины; 5г — магнитоэлектрическая система; 6 — промежуточный орган датчика; х — входные воздействия; у — выходные воздействия;  $t^o$  — температура; р — давление; е — электродвижущая сила; L — индуктивность; I — электрический ток; R — резистор



3 — измеритель рассогласования (вычитающий элемент); 3г — индуктивный датчик; 4 — усилитель; 5 — генератор компенсирующей величины; 5г — магнитоэлектрическая система; 6 — промежуточный орган датчика; х — входные воздействия; у — выходные воздействия;  $t^o$  — температура; р — давление; е — электродвижущая сила; L — индуктивность; I — электрический ток; R — резистор

**ДАЛЬТОНИДЫ** (от имени англ. химика и физика Дж. Дальтона) — хим. соединения пост. состава, подавляющее большинство обычных хим. соединений (таких, как  $\text{NH}_3$ ,  $\text{HCl}$ ,  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ) — Д. См. также **Бертоллиды**.

**ДАМАСКАЯ СТАЛЬ** — см. *Булат*.

**ДАМБА** (от голл. *dam*) — гидротехнич. сооружение, аналогичное по устройству земляной плотине. Различают Д. на пороны (для защиты рек. и мор. прибрежных низменностей от затопления, обвалования каналов, сопряжения напорных гидротехнич. сооружений гидроузлов с берегами) и без напорные (для регулирования реч. русел, улучшения условий судоходства и работы водопропускных и водозаборных сооружений).

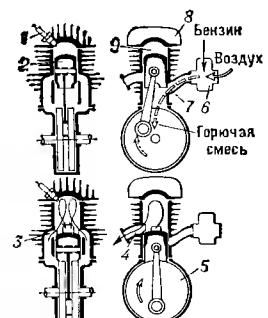
**ДАНЖОНА АСТРОЛИБИЯ** [по имени франц. астронома А. Данжона (A. Danjon; 1890—1967)] — то же, что **призмы астролибия**.

**ДАРСИ** [от имени франц. инженера А. Дарси (H. Darcy; 1803—58)] — висиремная ед. проницаемости пористых сред, в частности горных пород. Обозначение — Д. 1/1 — проницаемость такой пористой среды (горной породы), при фильтрации через образец к-рой пл. в 1 см<sup>2</sup> и толщ. в 1 см и перепаде давления в 1 кгс/см<sup>2</sup>, расход жидкости вязкостью в 1 СП (сантипуаз) составляет 1 см<sup>3</sup>/с. 1 Д  $\approx$  1,02·10<sup>-12</sup> м<sup>2</sup>  $\approx$  1 мм<sup>2</sup>.

**ДАРСИ ЗАКОН** (по имени франц. инженера А. Дарси) — частный случай обобщенного закона установившейся фильтрации. Выражает линейную зависимость между фильтрац. расходом или скоростью фильтрации и гидравлич. градиентом (уклоном) в мелкозернистых песчаных и глинистых грунтах. Д. з. применяют при расчётах движения воды, нефти и т. п. в порах грунта, фильтрации воды через грунт под плотинами и др. гидротехническими сооружениями, через стекни и дно канала и пр.

**ДАТЧИК** — элемент измерит., сигнального, регулирующего или управляющего устройства, преобразующий контролируемую величину (давление, темп-ру, частоту, скорость, силу света, напряжение, электрич. ток и т. п.) в сигнал, удобный для измерения, передачи, хранения, регистрации и воздействия на управляемые процессы. В состав Д. входит воспринимающий (чувствительный) орган и один или неск. промежуточных преобразователей. Часто Д. состоит только из одного воспринимающего органа (напр., термопара, термометр, сопротивления и др.). Наиболее распространены Д., действие к-рых осн. на изменениях параметров электрич. цепи (реостатный датчик, ёмкостный датчик, индуктивный датчик и др.). Гос. система обеспечения единства измерений (ГОСТ 16263—70) рекомендует вместо термина «Д.», часто встречающегося в литературе, применять термин **измерительный преобразователь**.

К статьям **Двигатель внутреннего сгорания**, **Четырехтактный двигатель**. Схема работы (рабочий цикл) 4-тактного карбюраторного двигателя внутреннего сгорания



К статьям **Двигатель внутреннего сгорания**, **Двухтактный двигатель**. Схема работы 2-тактного карбюраторного двигателя внутреннего сгорания с кривошипно-камерной продувкой: в в р у — скжатие и наполнение кривошипной камеры; в и з у — продувка и выпуск; 1 — свеча зажигания; 2 — поршень; 3 — продувочное окно; 4 — выпускное окно; 5 — кривошипная камера; 6 — карбюратор; 7 — выпускное окно; 8 — головка цилиндра; 9 — цилиндр

**ДВИГАТЕЛЬ** — машина, преобразующая к-л. вид энергии в механич. работу. В зависимости от типа Д. работа может быть получена от вращающегося ротора, возвратно-поступательно движущегося поршня или от реактивного аппарата. Различают Д. первичные и вторичные. Первичные с Д. (напр., паровые, газовые, ветряные) непосредственно преобразуют в механич. работу природные энергетич. ресурсы (топливо, водную энергию, ядерную энергию, энергию ветра и пр.); вторичные с Д. преобразуют энергию, полученную с помощью первичных Д., напр. электродвигатели, воздушные Д. (использующие энергию скатого воздуха) и нек-рые гидравлич. Д. Устройства, отдающие накопленную механич. энергию, также относят к Д. (инерционные, пружинные, гиревые механизмы). По назначению Д. разделяют на стационарные, передвижные и транспортные.

**ДВИГАТЕЛЬ ВАНКЕЛЯ** — см. *Ванкеля двигатель*.

**ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ** — тепловой двигатель, внутри к-рого происходит сжигание топлива и преобразование части выделившегося тепла в механич. работу. Различают Д. в. с. по прошествии, в к-рых весь рабочий процесс осуществляется полностью в цилиндрах; газоутрибины, в к-рых рабочий процесс последовательно совершается в возд. компрессоре, камере сгорания и расширительной машине — газовой турбине; ракетные, в к-рых расширение продуктов сгорания происходит в **реактивном сопле**. Термином «Д. в. с.» наз. прям. поршневые двигатели (см. *Поршневая машина*), к-рые разделяются: по роду сжигаемого топлива — на двигатели, работающие на газообразном топливе (газовые двигатели), на лёгком жидк. топливе (бензин, керосин и лигроин), на тяжёлом жидк. топливе ( дизельном топливе) и на бинарном (двойном) топливе — природном газе и жидк. топливе; по способу заполнения цилиндра свежим зарядом — на 4-тактные и 2-тактные, на двигатели без наддува и с наддувом; по способу подготовки топливо-возд. смеси — на двигатели с внеш. смесеобразованием; по способу воспламенения рабочей смеси — на двигатели с воспламенением от постороннего источника (электрич. искры, запального шара — напоризатора, факела пламени, образуемого в предкамере) и двигатели с воспламенением от воздуха, нагреваемого в процессе его сжатия в цилиндре (дизели и газодизели); в зависимости от степени быстродействия — на двигатели тихоходные (до 5 м/с, скорость поршня до 6,5 м/с), повышенной быстродействия (6,5—8,5 м/с) и быстродействие (8—8,5 м/с). Двигатели с внеш. смесеобразованием в свою очередь разделяются на карбюраторные (см. *Карбюратор*) и газосмесительные, в к-рых горючая смесь газообразного топлива и воздуха образуется в смесителе. Д. в. с. широко применяют в пром-сти, транспорте (наземном, водном и воздушном) (см. *Автомобильный двигатель*, *Автомобиль*, *Реактивный двигатель*, *Судовой двигатель*).

**ДВИГАТЕЛЬ С ВОСПЛАМЕНИЕМ ОТ СЖАТИЯ** — то же, что **дизель**.

**ДВИГАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ**, электротяговый — машина, преобразующая электрич. энергию в механическую. По роду тока Д. э. подразделяются на электродвигатели пост. тока, осн. преимущество к-рых заключается в возможности плавной регулировки частоты вращения, и электродвигатели перм. тока (*синхронные электродвигатели*, *асинхронные электродвигатели*). Наиболее распространены асинхронные Д. э., особенно короткозамкнутые: они просты в произ-ве и надёжны в эксплуатации. Д. э.— осн. вид двигателя в пром-сти, его применяют для привода ходовых колёс нек-рых видов рельсового и безрельсового транспорта (см. *Тяговой электродвигатель*), для привода подъёмно-трансп. машин, различных механизмов на судах, самолётах, в быту и т. д. (см. *Электрический привод*). Д. э. выпускаются мощностью от долей Вт до неск. МВт.

**ДВИГАТЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЙ АГРЕГАТ**, мотор-генератор — установка, состоящая из электродвигателя и электрич. генератора, механически соединённых между собой. Д.-г. а. служит для преобразования одного вида электрич. тока в другой (перем. тока в постоянный), а также для преобразования числа фаз и частоты (см. *Преобразователь тока электромашинный*). Д.-г. а. применяют, напр., для питания электролитич. ванн, в металлургич. и др. пром-ях. Д.-г. а. заменяются более экономичными и надёжными статич. ПП преобразователями.

**ДВИЖИТЕЛЬ** — устройство для преобразования работы двигателя или др. источника энергии в работу, обеспечивающую движение трансп. машин. В качестве Д. применяют для передвижения по

суше — колёса, катки, гусеницы, шагающие механизмы; на воде — паруса, вёсла, гребные колёса, винты, водомёты; в воздухе — возд. винты, реактивные сопла и т. д.

**ДВИЖУЩИЙСЯ ТРОТУАР**, пассажирский конвейер,— устройство для перемещения пешеходов, представляющее собой, как правило, гибкую ленту, движущуюся по роликам со скоростью до 1 м/с. Известны Д. т. с лентой шир. 1 м, макс. дл. 1500 м, пропускной способностью 8—10 тыс. чел. в 1 ч (Япония). Существуют также установки, сделанные по типу тележечных конвейеров с цепной тягой.

**ДВОЙЧНАЯ СИСТЕМА СЧИСЛЕНИЯ** — система счисления, основанием к-рой служит число 2. В Д. с. с. имеется только два знака — цифры 0 и 1. Число 2 считается единицей 2-го разряда и записывается в Д. с. с. в виде 10. Каждая единица след. разряда в два раза больше предыдущей. Д. с. с. применяют гл. обр. в ПВМ.

**ДВОЙНАЯ СВЯЗЬ** — связь между соседними атомами в молекуле, осуществляется 4 электронами. Графически изображается двумя валентными штрихами. Д. с. может соединять как одинаковые, так и различные атомы:  $>\text{C}=\text{C}<$ ,  $=\text{N}=\text{N}$ ,  $>\text{C}=\text{O}$ ,  $>\text{C}=\text{N}-$ ,  $>\text{C}=\text{S}$ ,  $\text{N}=\text{O}$  и др. Соединения с Д. с. проявляют повышенную реакционную способность; склонны к реакциям присоединения. В тех случаях, когда атомы, соединённые Д. с., связаны с различными заместителями, наблюдается явление геометрической изомерии. Для соединений с 2 Д. с., разделёнными простой связью, характерно сопряжение связей (см. *Сопряжённые связи*).

**ДВОЙНИКОВАНИЕ** — образование в монокристалле областей с закономерно изменённой ориентацией кристаллической структуры. Структуры двойниковых образований либо являются зеркальным отражением атомной структуры материнского кристалла (матрицы) в определённой плоскости (плоскости  $\Delta$ ), либо образуются поворотом структуры матрицы вокруг кристаллографич. оси (оси  $\Delta$ ) на нек-рый угол, постоянный для данного вещества, или др. преобразованиями симметрии кристаллов. Пара — матрица и двойниковое образование — наз. **двойником**.

**ДВОЙНОЕ ЛУЧЕПРЕЛОМЛЕНИЕ** — раздвоение лучей света при прохождении через оптически неоднородную (анизотропную) среду (напр., большинство кристаллов), происходящее вследствие зависимости показателя преломления от направления электрич. вектора  $E$  световой волны. В однозначном кристалле (см. *Оптическая ось кристалла*) один из лучей подчиняется обычным законам преломления света, а другой — не подчиняется. Первый луч наз. *обыкновенным*, второй — *необыкновенным* (см. рис.). Оба луча плоскополяризованны (см. *Поляризация света*). Плоскость колебаний необыкновенного луча проходит через луч и пересекающую его оптич. ось кристалла. Плоскость колебаний обыкновенного луча перпендикулярна к плоскости, проходящей через луч и пересекающую его оптич. ось кристалла. Д. л. используют в различных оптич. приборах (поларизаторах, призмах, компенсаторах и т. д.), при изучении строения кристаллов и определении минералов. Д. л. может быть вызвано искусственно в первоначально оптич. изотропной среде (см. *Керра явление, Фототретузы*).

**ДВУСТРОЙНАЯ СКВАЖИНА** — две наклонно направленные расходящиеся скважины, пробуриваемые одной буровой установкой. Применяется для ускорения стро-нефти и газовых скважин, сокращения его стоимости.

**ДВУТАВРОВЫЙ ПРОФИЛЬ** — см. Прокатный профиль.

**ДВУХКАМЕРНАЯ ТОПКА** — топка котельного агрегата для пылевидного топлива, состоящая из 2 последовательно размещенных камер, разделенных шлакоулавливающим трубным пучком. В первой камере точкообразные экраны снабжены щипцами и покрыты огнеупорной футерованной. В ней скижают топливо при очень высокой температуре ( $1500-1600^{\circ}\text{C}$ ) для расплавления его минеральной части и удаления шлака в жидком виде. Это на 50-60% уменьшает кол-во золы, уносимой в газоходы, снижая абразивный износ труб, упрощая очистку газов. Вторая камера с обычными экранами служит для охлаждения дымовых газов до  $1000-1200^{\circ}\text{C}$ . Д. т. пригодна для скижания вы-

соколорийного топлива с четырёхпаквой золой.

**ДВУХКОНТУРНЫЙ ТУРБОРАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** (ДТРД) — авиац. газотурбинный двигатель, в к-ром входящий в него воздух делится на 2 потока — в **утренний** (через осн. контур) и **наружный** (через внеш. контур). В отличие от турборакетного двигателя, часть мощности турбины не передаётся на винт, а расходуется

ся на вращение вентилятора или компрессора, расположенного во внеш. контуре. Сила тяги ДТРД складывается из сил реакции потоков воздуха и продуктов сгорания, получивших ускорение в обоих контурах вытекающих через 2 самостоят. или одно общее реактивное сопло. В ДТРД при одной и той же затрате энергии сообщается меньшее ускорение большими массами воздуха, чем в обычном турбореактивном двигателе. ДТРД более экономичен по сравнению с турбореактивным на дозвуковых скоростях полёта. Его успешно применяют и при сверхзвуковых скоростях полёта благодаря сжиганию в одном или обоих контурах дополнит. массы топлива.

**ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ РЕГУЛЯТОР** — регулятор, у к-рого регулирующий орган может занимать только одно из двух крайних положений (позиций): «открыто» — «закрыто». Применяется для относительно грубого регулирования темп-р электрич. печей и объектов при паровом и водяном обогреве, в холодильных установках, а также для регулирования давления, влажности, уровня, концентраций в смесителях и пр. Д. р. обычно не имеет элементов настройки. Он надежен и прост в обслуживании.

**ДВУХПОЛУПЕРИОДНОЕ ВЫПРЯМЛЕНИЕ** — преобразование электрического тока в постоянный, при котором выпрямляющие элементы — вентилем электрические включают так, что выпрямленный ток протекает через нагрузку в течение обоих полупериодов первым напряжения. Использование Д. в. повышает КПД выпрямителя и облегчает стяживающие пульсации выпрямленного тока.

**ДВУХПОЛЮСНИК** — электрич. схема с 2 точками подключения (зажимами). Различают **активные**, содержащие источники электрич. энергии, и **пассивные**, не содержащие их. Оси. хар-ка пассивного Д., — входное сопротивление  $Z = U/I$ . Активный Д. эквивалентен источнику на эдс, равной напряжению холостого хода  $U_{xx}$  на зажимах Д., и внутр. сопротивлением  $Z = U_{xx}/I_{kz}$ , где  $I_{kz}$  — сила тока короткого замыкания между зажимами Д.

**ДВУХПОЛЮСНОЕ ТЕЛЕГРАФИРОВАНИЕ** — телеграфирование пост. током, когда в проводную линию ведут за посыпками тока одного направления (поларности) передаются посыпки тока противоположного направления (поларности). Д. т. применяют на дальних телегр. связях (до 550 км) по стальным проводам (без трансляций).

**ДВУХРБТОРНЫЙ НАСОС** — вакуумный насос, в корпусе к-рого синхронно врачаются 2 фигурных ротора в противоположных направлениях, не соприкасаясь между собой и со стенками камеры. Работает обычно с форвакуумным насосом на выходе. Д. н. применяют в осн. как бустерный насос для создания вакуума до  $5 \cdot 10^{-6}$  Па ( $\sim 5 \cdot 10^{-4}$  мм рт. ст.).

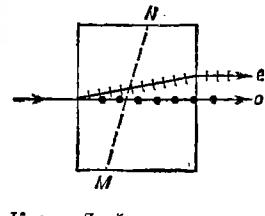
**ДВУХСТОРОННЯЯ СВЯЗЬ** — связь между 2 пунктами, при к-рой передача и приём сообщений осуществляются в обоих направлениях. К. д. с. относят **дуплексную связь** и **симплексную связь**.

**ДВУХТАКТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** в нутреннем сгорании — двигатель, в к-ром рабочий процесс осуществляется за 2 хода поршня (2 такта), т. с. за 1 оборот коленчатого вала. В отличие от четырёхтактного двигателя внутрь гордона, наполнение цилиндра свежим рабочим зарядом (воздухом или рабочей смесью) и выталкивание отработавших газов занимают не два такта, а лишь часть тактов рабочего хода и сжатия. Теоретически Д. д. должен развивать мощность, вдвое большую по сравнению с 4-тактным, однако вследствие ряда причин (несовершенство продувки и др.) выигрыш в мощности ~50%, а расход топлива на 15—20% выше, чем в 4-тактном двигателе. Кроме того, в Д. д. поршневая группа имеет более высокую термическую нагрузку, что снижает надёжность двигателя. Поэтому Д. д. лёгкого топлива строятся лишь на небольшую мощность (мотоциклетные, подвесные для лодок и т. д.). Двухтактные дизели строятся мощностью до 15 МВт (20000 л. с.) и отличаются высокой надёжностью (тихоходные судовые двигатели, быстроходные автомоб. дизели с пневматической трансмиссией).

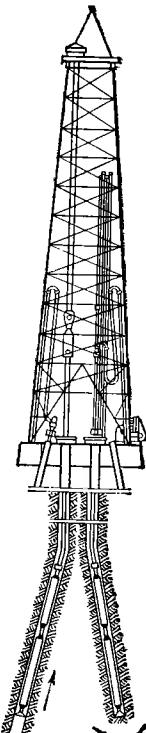
**ДВУХЦЕЛЕВОЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, который служит одновременно для 2 целей, например для произв-ва энергии и выработки плутония  $^{239}\text{Pu}$ .

**ДЕ...** (лат. de...) — приставка, означающая от-деление, удаление, уничтожение, отмену (напр., дегазация).

**ДЕАЭРАТОР** (от др... и греч. аéг — воздух) — аппарат для удаления из воды растворённых кислорода и двуокиси углерода, вызывающих коррозию оборудования. Д. устанавливают на ТЭС для деаэрации питат. воды, подаваемой в парогенераторы, и подпиточной воды, поплавковой в турбиновую

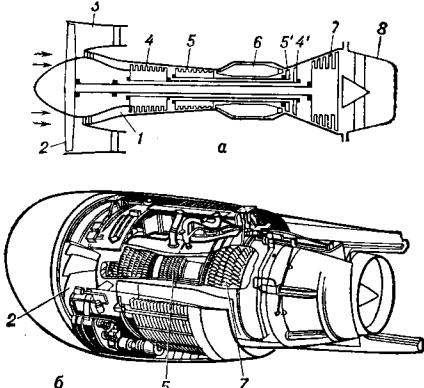


*К ст. Двойное лучепреломление.*  $MN$  — направление оптической оси;  $o$  — обыкновенный луч;  $e$  — необыкновенный луч



### Действующая связь

**Двухконтурный турбореактивный двигатель:** а — схема; б — общий вид; 1 — вход воздуха во внутренний контур; 2 — лопатки вентилятора; 3 — вход воздуха во внешний контур; 4 и 4' — компрессор и турбина низкого давления; 5 и 5' — компрессор и турбина высокого давления; 6 — камера сгорания; 7 — турбина привода вентилятора; 8 — реактивное сопло

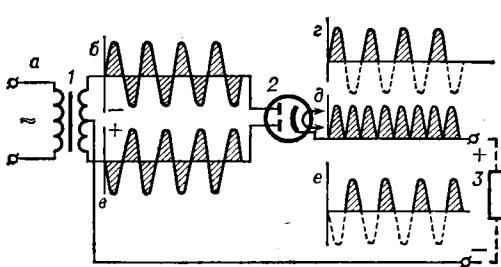


сеть. По принципу действия различают Д. термические (газы удаляются при подогреве воды), десорбционные, химические и др. Дорогие хим. Д. с сульфитом натрия используют лишь как коррекционные в энергетике установках. Стальстружечные Д., в к-рых металл, окисляясь, поглощает кислород, применяют в небольших котельных с паропроизводительностью менее 2 т/ч.

#### ДЕБАЕВСКИЙ РАДИУС ЭКРАНИРОВАНИЯ

[от имени голл. физика П. Дебая (P. Debye; 1884—1966)] — физ. ха-ка проводящей среды (плазмы, р-ра электролита), содержащей положительно и отрицательно заряж. частицы. Если в такую среду поместить источник электрич. поля (заряж. частицу или заряж. микроскопич. тело), то он окружается преимущественно частицами среды с зарядами противоположного знака, ослабляющими (экранирующими) электрич. поле источника. Д. р. э. равен расстоянию от источника, за пределами к-рого результатирующими полем источника и окружающих его частиц среды можно пренебречь. Д. р. э. зависит от концентрации заряж. частиц среды, их заряда, массы и скоростей движения.

**К ст. Двухполупериодное выпрямление:** а — схема двухполупериодного выпрямления; б и в — эпюры напряжений на верхней и нижней половинах вторичной обмотки силового трансформатора; г и е — эпюры токов анодов кенотрона;  $\delta$  — эпюра тока в нагрузочном сопротивлении;  $i$  — силовой трансформатор; 2 — двуханодный кенотрон; 3 — нагрузочное сопротивление

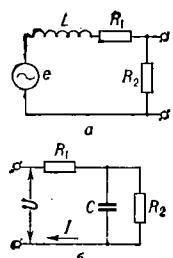


**ДЕБАРКАДЭР** (фр. débarcadère, от débarquer — выгружать, высаживать на берег) — 1) плавучая пристань для подхода и стоянки грузовых и пасс. судов. Грузовые Д. оборудованы механизмами для выполнения грузовых операций и складами. На пасс. Д. устраивают помещения для отдыха, столовые, библиотеки и т. п. 2) Ж.-д. платформа (устар.).

**ДЕБИТ** (от франц. débit — сбыт, расход) — объём жидкости (воды, нефти) или газа, поступающих в ед. времени из естеств. или искусств. источника (буровой скважины, колодца, водозаборного сооружения). Д. выражается в л/с, м<sup>3</sup>/с, м<sup>3</sup>/ч, м<sup>3</sup>/сут.

**ДЕБУРБЭР** (от франц. débourber — очищать от грязи) — аппарат-очиститель для удаления из сусла взвешенных в нём крупных частиц — копиц винограда и зёрен. Д. — вращающийся многогранный сетчатый барабан, через к-рый пропускается после прессования сусло.

**ДЕВИАЦИЯ** (позднерлат. deviatio, от лат. devio — уклоняясь с дороги) — отклонение: 1) судна от заданного курса; 2) магнитной стрелки компаса от магнитного меридиана под влиянием больших масс железа и электромагнитных полей (на судне, самолёте и пр.); 3) направления (при пеленгации по максимуму или минимуму прихода радиоволн) от истинного направления на принимаемую радиостанцию из-за влияния поля вторичного излучения от местных предметов, в частности от металлич.



**Двухполюсники:** а — активный; б — пассивный; L — индуктивность; C — ёмкость; R<sub>1</sub> и R<sub>2</sub> — активные сопротивления; e — источник тока; U — приложенное напряжение; I — сила тока

частей корабля (самолёта), на к-ром производится пеленгование; 4) движение точки от траектории за малый промежуток времени вследствие малых возмущений; 5) частоты (максимальное) от ср. значения при частотной модуляции.

**ДЕГАЗАЦИЯ** (от фр. gaz — газ) — 1) удаление ОВ с заражённой местности, с предметов боевой техники, одеял и т. п. и обезвреживание их. Для Д. используют хим., механич. и др. средства, спец. машины и приборы. 2) Д. в о ды — то же, что деэрозия воды (см. Деэрозатор). 3) Д. стали — удаление из жидкой стали растворённых в ней газов, ухудшающих качество стали. Д. происходит при кипении металла, перемешивании, раскашивании металла и отстаивании его в процессе плавки и разливки. Особо эффективным способом Д. стали перед её разливкой является вакуумированиe — кратковрем. обработка под вакуумом стали, выплавленной в к-л. сталеплавильном агрегате обычным (открытым) способом. 4) Д. шахт — отоск, сбор и вывод из подземных горных выработок на поверхность рудничного газа или газовоздушной смеси. Д. осуществляется бурением скважин в разрабатываемый массив горных пород или проведением горных выработок, а также отсосом газа с высоким содержанием метана из выработанных пространств.

**ДЕГИДРАТАЦИЯ** (от фр. hydrat — вода) — отщепление воды от неорганич. или органич. веществ. Д. часто проводят в присутствии катализаторов (концентрир. серная, фосфорная к-ты, глиноэз и др.). Применяют Д., напр., для получения эфиров, ангидридов к-т, олефинов.

**ДЕГИДРОГЕНИЗАЦИЯ** (от фр. hydrat — вода) — отщепление водорода от молекул хим. соединений, см. Гидрогенизация.

**ДЕГОТЬ** — продукт, получаемый при сухой перегонке твёрдых топлив — кам. и бурьи углей, сланцев, древесины, торфа. Консистенция Д. — от легкоподвижной жидкости до труднотекучей массы. При сухой перегонке угля, торфа и т. п. в условиях невысоких темп-р (500—600 °С) — полукоксование — образуется т. н. первичный Д. В его состав входят (в зависимости от вида сырья) парафин, фенол и др. вещества. При коксование кам. углей получается каменноугольная смола. Д., образующийся при термич. переработке древесины, наз. древесной смолой.

**ДЕДВЕЙТ** (англ. deadweight), п о л н а я г р у з о п о д ъ е м н о с т ь с у д н а — масса груза, к-рую принимает судно (включая полезный груз, судовые запасы и экипаж). Д. при осадке по грузовой марке в мор. воде является показателем размеров грузового судна и его осн. эксплуатаци. ха-ной. Д. равен разности между водоизмещением и собств. массой судна с готовыми к действию механизмами (с заполненными топливными трубопроводами, водой в котлах и теплообменниках и др.).

**ДЕЖА** в хлебопечении — чаша для замеса и брожения теста. Д. бывают передвижные (одна месильная машина обслуживает неск. Д.) или соединённые с месильной машиной.

**ДЕЗ...** (франц. des... — приставка, означающая отрицание, уничтожение (напр., дезодорация).

**ДЕЗАКТИВАЦИОННАЯ ТЕХНИКА** (от фр. des... и lat. activus — деятельный, действенный) — машины, приборы и оборудование для удаления радиоактивных загрязнений. При ликвидации последствий применения ядерного оружия можно использовать машины коммунального х-ва: для дезактивации мостовых — поливально-моющие и полиметально-уборочные машины; для удаления снега, заражённого радиоактивными веществами, — снегоочистители и снегопогрузчики; для дезактивации машин и вооружения — поливально-моющие машины. Воду дезактивируют спец. фильтровальными устройствами, продовольствие — мойкой в воде или удалением заражённого слоя. Полную дезактивацию проводят спец. технич. средствами и контролируют радиометрами.

**ДЕЗИНТЕГРАТОР** (от фр. des... и лат. integer — целый) — 1) машина для мелкого дробления (грубого измельчения) хрупких малоабразивных материалов. Состоит из двух врачающихся в противоположные стороны роторов (корзин), насаженных на отв. соосные валы и заключенных в кожух. На дисках роторов по концентрич. окружностям расположены 2—4 ряда круглых цилиндрич. пальцев (бил, бичей). Машина, имеющая один ротор, а вместе с второго — неподвижные пальцы, укреплённые на откидной крыше кожуха, наз. д и с м е б р а т о р ы . Д. и дисмембраторы наз. иногда бильными или бичевыми мельницами. Их применяют для дробления полезных ископаемых (уголь, гипс, сера, торф и др.), продуктов хим. пром-сти (резина, пигменты), древесины и др.

2) Аппарат для очистки газов от взвешенных твёрдых частиц (пыли); применяется гл. обр. в доменных цехах. 3) Установка для разрушения микробиологических субклеточных структур и получения биологически активных веществ (белков, полипептидов, аминокислот, ДНК, РНК и т. д.) при производстве бактериальных препаратов. По принципу действия подразделяются на баллистич., ультразвуковые, экструзионные и др.

**ДЕЗОДОРАЦИЯ** (от дез... и лат. odoratio — запах) — устранение или маскировка неприятных запахов, напр. от гниения отбросов, при очистке воздуха, воды и т. д. Достигается вентиляцией, применением спец. веществ, поглощающих газы (древесный уголь, торф и т. п.) или изменяющих их состав (хлористый цинк, формальян, хлорная известь и др.). Д. воздуха осуществляется пропусканием его через поглотители (напр., активированный уголь), озонированием, Д. воды — аэрацией воды, введением амиака и т. д.

**ДЕЗОКСИДАЦИЯ** (от дез... и нем. oxudieren — отнять), р. а с к и с л е н и е, — отнятие кислорода.

**ДЕИОНИЗАЦИЯ** (от дез... и ионизация) — исчезновение ионов из газоразрядного промежутка в приборе после снятия напряжения с его электродов. Д. происходит за счёт рекомбинации ионов и их диффузии и границами разряда промежутка. От времени Д. зависят частотные свойства ионных приборов и отключающая способность контактных электроаппаратов.

**ДЕЙДВУД** (англ. deadwood) — подводная часть носового или кормового заострений судна в местах сопряжения киля с форштевнем и ахтерштевнем. В кормовом Д. одновинтовых судов устраивают водонепроницаемый выход гребного вала — д е й д у в н и ю т р у б у .

**ДЕЙСТВИТЕЛЬНЫЕ ЧИСЛА**, в е ш е с т в е н ы е ч и с л а, — общее название положит., отрицат. чисел и нуля. Д. ч. разделяются на рациональные, к-рые представляются в виде дроби  $p/q$ , где  $p$  и  $q$  — целые ( $q \neq 0$ ), и иррациональные, к-рые могут быть представлены в виде рациональных с любой степенью точности. С помощью Д. ч. выражаются результаты измерения всех физ. величин.

**ДЕЙСТВУЮЩАЯ ДЛИНА** а и т е н н ы — параметр проволочн. антенн, характеризующий эффективность её использования при передаче и приёме электромагнитных волн. У приемной антенны Д. д. определяют как отношение эдс на выходе антенны к напряжённости электрич. поля, падающего на антенну, у передающей — как длину находящегося в свободном пространстве провода с равномерным и синфазным распределением тока по всей его длине, создающего в направлении максимума излучения такую же напряжённость поля, что и реальная антenna при условии равенства амплитуд тока на проводе и в реальной антенне. Д. д. одинакова при передаче и приёме.

**ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ЗНАЧЕНИЕ** э л е к т р и ч е с кой в е л и ч и н ы, э ф ф е к т и в н о е з на ч е н и е, — среднеквадратичное значение периодич. величины (силы тока, электрич. напряжения, эдс и т. д.). Для синусоидально изменяющихся величин Д. з. в  $\sqrt{2}$  раз меньше амплитудного (максимального). Когда без всяких оговорок указывают значение силы перемен. тока, напряжения, эдс, то имеют в виду именно Д. з.; напр., напряжение 220 В — Д. з., а макс. значение этого напряжения (дважды в течение периода) 220  $\sqrt{2}$  В.

**ДЕЙСТВУЮЩИХ МАСС ЗАКИН** — соотношение между концентрациями исходных веществ  $[A]$ ,  $[B]$  и продуктов хим. реакции  $[M]$ ,  $[N]$  при установившемся хим. равновесии. Для обратимой реакции  $aA + bB \rightleftharpoons mM + nN$  в состоянии равновесия математич. выражение для Д. м. з. будет иметь вид:

$$\frac{k_1}{k_2} = K = \frac{[M]^m[N]^n}{[A]^a[B]^b},$$

где  $k_1$  и  $k_2$  — константы скорости, соответствующие прямой и обратной реакции;  $K$  — константа равновесия, пост. для данной реакции и темп-ры;  $a$ ,  $b$ ,  $m$ ,  $n$  — стехиометрич. коэф. (см. Стхеметрия).

**ДЕЙТЕРИЙ** (от греч. déuteros — второй), т я ж ё л ы й в о д о р о д, — стабильный изотоп водорода с массовым числом 2; символ  $^2\text{H}$  или D. Соединение Д. с кислородом даёт воду тяжёлую. Отношение кол-ва Д. и «легкого» водорода в обычной воде равно 1 : 5000. Д. выделяют, используя изотопный обмен между водой и сероводородом (Д. неравномерно распределяется между ними, концентрируясь в  $\text{H}_2\text{O}$ ), многоступенчатым электролизом воды и др. способами. Д. применяют во взрыв-

чатой системе для водородной бомбы, в научных исследованиях как изотопный индикатор.

**ДЕКА...** (от греч. déka — десять) — десятичная кратная приставка, означающая 10. Обозначение — да. Пример образования кратной единицы: 1 дал (декалитр) = 10 л.

**ДЕКАДА** (от греч. dekás (dekaós) — десяток) — 1) ед. частотного интервала, определяется из соотношения 1 декада =  $1g(f_2/f_1)$  при  $(f_2/f_1) = 10$ , где  $f_1$  и  $f_2$  — частоты. 2) Промежуток времени в 10 сут.

**ДЕКАДНО-ШАГОВАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СТАНЦИЯ** — телефонная станция, в к-рой прямое установление соединения осуществляется коммутационными устройствами — телеф. испытателями — с вращат. и подъёмно-вращат. движением щёток, управляемыми непосредственно от номеронабирателя телеф. аппарата.

**ДЕКАЛЬКОМАНИЯ** (франц. décalcomanie) — полиграфич. способ изготовления переводных изображений (детских картинок, ярлыков, товарных знаков и т. п.), предназначенных для переноса на бумагу, дерево, металлы, фарфор и т. д. При Д. изображение печатается на спец. загрунтованной клеевым слоем бумаге способом литографии. Для перевода изображение размачивают или разогревают, в результате чего клеевой грунт растворяется, а красочная пленка переходит на поверхность бумаги или др. материала.

**ДЕКАЛЬЦИНАЦИЯ** — потеря кальция организмом при неизвестности в результате усиленного выведения его из костной системы с мочой и калом. Д. может привести к ломкости костей при мышечных усилиях, к возникновению функцион. расстройств, отложению кальция в различных органах, в частности в почках. Д. организма рассматривается как следствие общего нарушения водно-минер. обмена в космич. полёте. Д. является одним из симптомов гипокинезии, болезни (см. Гипокинезия). Осн. меры профилактики — физ. упражнения, фармакологич. средства, рациональ. питания.

**ДЕКАНТАЦИЯ** (от франц. décanter — спаживать, сливать) — отделение твёрдых веществ от жидких (или жидких от не смешивающихся с ними жидкостей) сливом жидкости, чаще всего через сифон. Д. применяют для промывания аморфных трубофильтруемых, но легкоотставающихся осадков, а также для промывания осадков или извлечения растворимых веществ из твёрдого измельчённого сырья, напр. при извлечении сахара из свекловичной стружки, в производстве алюминиевых квасцов из бокситов и др.

**ДЕКАПИРОВАНИЕ** (от франц. décapage — очищать металлы), л ё г к о е т р а в л е н и е, — удаление хим. или электроким. способом тончайших пленок окислов с поверхности металлич. изделий. Д. проводят перед пассивированием, оксидированием, нанесением гальванических покрытий. При Д. происходит лёгкое противравливание слоя металла, к-рое способствует хорошему склеиванию его с гальваническими покрытиями. Для Д. применяют слабые растворы серной, соляной или азотной к-т, а также цианистого калия или натрия.

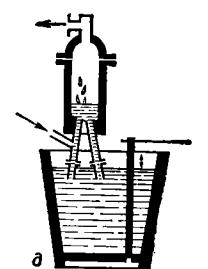
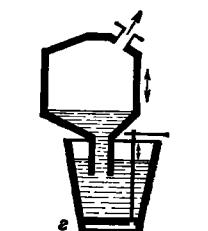
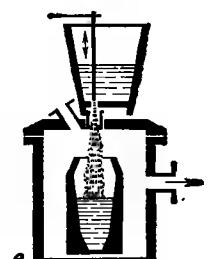
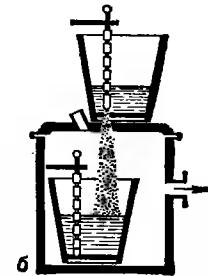
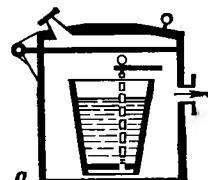
**ДЕКАТИРОВКА** (от франц. décatir, основное значение — уничтожать блеск) — обработка паром или горячей водой ткани для улучшения её качества (уплотнения, увеличения мягкости и т. д.) и предотвращения усадки при пошиве и носке.

**ДЕКАТРОН** [от дека... и (ам)электрон], г а з о р а з а р я д а я с ч ё т а я л а м п а, — многоэлектродный ионный прибор тлеющего разряда для индикации электрических импульсов в десятичной системе счисления, счёта, переключения электрич. цепей, деления частоты и др. Действие Д. основано на направленном переносе (переключении) тлеющего разряда с одного электрода на другой управляющими импульсами. Макс. скорость счёта  $10^4 \text{ с}^{-1}$ . Применяется в индикаторных табло цифровых контрольно-измерит. приборов, в вычислите. устройствах и т. д.

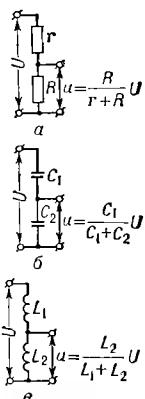
**ДЕККЕЛЬ** (от нем. Deckel — покрышка) — эластичная прослойка на печатном цилиндре, тигле в печатных машинах, прижимающая бумагу к печатной форме; служит для выравнивания давления при печатании.

**ДЕКЛИНАТОР** [от лат. declinatio — отклоняю(сь)] м а г н и т н ы й — прибор для наблюдений суточных изменений (вариаций) магнитного склонения. Применяется также для ориентирования подземных маркшейдерских съёмок (определения магнитных азимутов сторон съёмки).

**ДЕКОДИРОВАНИЕ** — 1) Д. с о о б щ е н и я — процесс, обратный кодированию. Напр., приёмник телегр. аппарата, получая электрич. сигналы, воспроизводит соответствующие буквы, цифры или др. знаки посредством декодирующего и печатаю-



Дегазация стали: а — вакуумирование металла в ковше; б — вакуумирование струи при переливе из ковша в ковш; в — вакуумирование струи при разливке; г — порционное вакуумирование; д — вакуумирование циркуляционным способом



Схемы низковольтных делимитов на пряже: **a** — с активным сопротивлением; **b** — ёмкостный; **c** — индуктивный; **U** — напряжение; **r** и **R** — активные сопротивления; **C<sub>1</sub>** и **C<sub>2</sub>** — ёмкости; **L<sub>1</sub>** и **L<sub>2</sub>** — индуктивности

щего устройства. 2) Д. программы — метод контроля правильности составленной программы, заменяющий отладку программы на ЦВМ. Заключается в автоматич. составлении логич. схемы проверки программы и описании входящих в логич. схему операторов (в виде расчётных и логич. ф-л). Д. осуществляется на ЦВМ с помощью декодирующей программы, к-рая анализирует проверяемую программу и разбивает её на линейные участки, анализирует циклы, выделяет входные и выходные ячейки, составляет описание операторов.

**ДЕКОДИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** — устройство, восстанавливающее исходное сообщение по кодовой комбинации. В качестве Д. у. в вычислит. технике используют изоморф. схему или матрицу, имеющую *n* входов и *m* выходов, к-рая преобразует параллельную кодовую комбинацию на входах схемы в сигнал, выдаваемый по одной из выходных шин. Для двоичных дешифраторов *m* = 2<sup>*n*</sup>.

**ДЕКОМПОЗЕР** (от франц. décomptez — разворачивать, дробить) — аппарат для разложения алюминиевых р-ров с целью выделения кристаллической гидроокиси алюминия, сплющенной устройством для механич. или возд. перемешивания. Д. с. с механич. перемешиванием — стальной цилиндрич. чан (полезной вместимостью 400 м<sup>3</sup>), внутри к-рого с небольшой частотой вращается цепная мешалка, чтобы поддерживать частицы затратки во взвешенном состоянии. В производстве глинозёма получили распространение Д. с. с возд. перемешиванием (полезной вместимостью 1000—3000 м<sup>3</sup>).

**ДЕКОМПРЕССИОННЫЕ ЗАБОЛЕВАНИЯ** (от фр. ... и лат. compressio — сжатие, сдавливание) — болезненное состояние, возникающее у человека при быстром изменении давления окружающей среды. Д. з. возникают на высоте 8 км, а также при погружениях на значительную глубину. Осн. симптомы: боли в суставах, головокружение, кожный зуд. Д. з. связаны с увеличением объёма свободных газов (в осн. азота), содержащихся в полостях тела, а также с переходом растворённого в тканях азота в газообразное состояние. Д. з. возможны при подъёмах на самолётах, испытаниях в барокамерах, разгерметизации кабин летательных аппаратов. У водолазов и кессонщиков при погружениях на большую глубину может возникать **кессонная болезнь**.

**ДЕКОРАТИВНЫЕ СЛОЙСТЫЕ ПЛАСТИКИ** — полимерные материалы, в простейшем случае состоящие из осн. и декоративного слоя. Осн. слой, определяющий физ.-механич. свойства материалов, изготавливают из гетинакса, текстолита, стеклотекстолита или древесных пластиков. Декоративный слой состоит из бумаги или хл.-бл. ткани (с рисунком или одноцветной), пропитанной обычно меламино-формальдегидной смолой. Д. с. п. применяют при отделке мебели, помещений, для изготовления корпусов радиоприёмников, холодильников и пр. См. также **Бумажно-слоистые пластики**.

**ДЕКОРТИКАЦИЯ** (от лат. decorticatio — очистка от коры) — отделение луба (наружной волокнистой части стебля) от древесины в лубоволокнистых растениях (лён, конопля, кенаф и др.) путём механич. воздействий. Д. производится на машинах — декортикато.

**ДЕКРЕМЕНТ ЗАТУХАНИЯ логарифмический** (от лат. decrementum — уменьшение, убыль) — количество, характеризующее колебание в линейной системе. Д. з. равен натуральному логарифму отношения 2 последующих макс. отклонений колеблющейся величины в одну и ту же сторону.

**ДЕКСТРИН** (от лат. dexter — правый): растворы Д. отклоняют луч поляризованного света вправо) — промежуточный продукт гидролиза крахмала. Применяется в качестве клеящего вещества при отделке тканей, бумаги, в спичечном производстве.

**ДЕЛИТЕЛЬ** — 1) Д. на пряже и я — электротехнич. устройство для деления пост. или перемен. электрич. напряжения на части. При низких напряжениях в качестве Д. обычно применяют потенциометры, выполненные из материала с активным электрич. сопротивлением. При перемен. токе пользуются также реактивными (ёмкостными и индуктивными) Д. Для высоких напряжений применяют ёмкостные Д. (при перемен. токе) и активные Д. (при пост. токе). 2) Д. частоты — электронное устройство для получения колебаний, частота к-рых в целом число раз меньше частоты исходных колебаний. Различают Д. частоты гармонических (синусоидальных) колебаний и релаксационных колебаний. Используется в измерит. приборах и др.

**ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА** — приспособление металлореж. станков (прим. фрезерных), поворачивающее обрабатываемые детали на определённый угол. При помощи Д. г. фрезеруются впадины между зубьями зубчатых колес и реж. инструментом, обрабатываются шестигранники и т. д. Различают механич. и оптич. Д. г.

**ДЕЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — станок для нанесения делений (штрихов) на измерит. шкалу. Наиболее распространены автоматич. резцовыми Д. м. для нанесения линейных и угловых шкал на измерит. инструментах и приборах.

**ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ОКРУЖНОСТЬ** — окружность заготовленного колеса, на к-рой его шаг и угол зацепления соответственно равны теоретич. шагу и углу зацепления инструмента (напр., рейки).

**ДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО** — устройство для поворачивания деталей на различные доли оборота или перемещения на отрезки различной длины. Применяется при обработке и измерении поверхности, нарезании зубьев режущими инструментами и зубчатых колес, шлицев, многошаговых и спиралей. Оси, тип Д. у. — **делительная головка**. К Д. у. относят также механизмы для периодич. поворота столов **делительных машин**, разносточно-расточных, зубострогальных и др. станов и машин, барабанов, **регульерных головок**. На универсальном Д. у. обычно обрабатывают сложные детали, к-рые нельзя установить на центр. делиг. головки. Для более точных работ Д. у. оснащаются отсчётным микроскопом.

**ДЕЛЬНЫЕ ВЁЩИ** (от голл. deel — часть) — название некрьи деталей оборудования корпуса судна, частей судовых устройств, оборудования внутр. помещений и открытых палуб: скобы, обухи, рымы, талрепы, клюзы, киехты, горловины, крышки сходных люков, трапы, двери, иллюминаторы и т. д.

**ДЕЛЬТА-ДРЕВЕСИНА** — один из видов древесно-волокнистых пластиков; изготавливается путём прессования или склеивания шпона (пл. обр. берёзового), пропитанного феноло- или крезоло-формальдегидной смолой.

**ДЕЛЬТА-ФУНКЦИЯ**, δ-функция, δ(х) (по названию четвёртой буквы греческого алфавита). Функция Д. и р а к а, — символ, часто употребляемый в матем. физике при решении задач, в к-рые входят со средоточ. величины (средоточ. нагрузка, со средоточ. заряд и т. д.). Д.-Ф. можно определить как плотность распределения масс, при к-ром в точке  $x = 0$  со средоточена единичная масса, а во всех остальных точках масса равна нулю. Поэтому полагают  $\delta(x) = 0$  всюду, кроме начала координат, где она имеет «бесконечный всплеск» [ $\delta(0) = \infty$ ] «единичной интенсивности»

$$\int_{-\infty}^{\infty} \delta(x)dx = 1.$$

— ∞

**ДЕМБЕРА ЭФФЕКТ** [по имени нем. физика Х. Дембера (H. Demmer; 1882—1943)] — возникновение эдс в однородном ПП при поглощении им света; обусловлен различной скоростью диффузии электронов и дырок, возникающих в ПП при поглощении света. Применяется при изучении св-в ПП.

**ДЕМОДУЛЯТОР** (от фр. ... и модуляция) — электрич. цепь или устройство, в к-ром происходит процессы, обратные процессу модуляции, т. е. демодуляция или уменьшение глубины модуляции модулированных колебаний.

**ДЕМПФЕР** (нем. Dämpfer — глушиль) — устройство для усвоения колебаний машин и механизмов путём поглощения энергии. См. Катаркт.

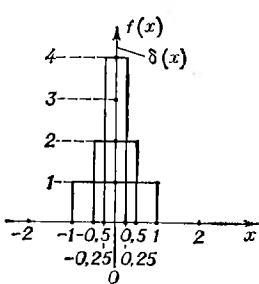
**ДЕМПФЕРНАЯ ОБМОТКА** — электрическая машина — обмотка для успокоения электромеханич. колебаний машины при переходных процессах; закладывается в полузакрытые пазы на наконечниках полюсов роторов синхронных явнополюсных генераторов. В синхронных двигателях Д. о. при асинхронном пуске выполняет роль пусковой обмотки.

**ДЕМПФИРОВАНИЕ** — принудительное гашение колебаний (обычно вредных) системы либо уменьшение их амплитуды до допустимых пределов. В механик. напр., для успокоения подвижных частей стрелочных измерит. приборов применяют возд. жидкостные и магнитоиндукционные демпферы (ускошки); в электрич. цепях демпфером служит активное сопротивление. В системах автоматич. регулирования для устранения колебат. процессов применяют **обратные связи**.

**ДЕМУЛЬТИПЛИКАТОР** (от фр. ... и лат. multiplicator — умножающий, увеличивающий) — дополнит. коробка передач, включаемая последовательно с осн. коробкой передач в трансмиссию автомобилей повышенной и вездеходности. Д. расширяет диапазон возможных передаточных чисел в трансмиссии и увеличивает тяговое усилие на ведущих колёсах или гусеницах. В автомобилях



Круговая делительная машина модели BE-34 (СССР)



К ст. Дельта-функция

повыш. проходимости Д. обычно конструктивно объединяют с раздаточной коробкой.

**ДЕНДРИТ** (от греч. *déndron* — дерево) — кристаллы древовидной, ветвистой формы. Д. характерны для литьих сталей и др. металлов и сплавов (в частности, для самородных меди, серебра, золота), минералов (пиролюзита, уранинита и др.), льда (снежинки), морозные узоры на окнах и т. п.).

**ДЕСИСИМЕТРИЯ** (от лат. *densus* — плотный, густой и греч. *metréō* — измеряю) — измерение плотности жидкых и твёрдых тел. Для твёрдых тел в лабораторной практике применяют гидростатич. взвешивание (образец взвешивают дважды: в воздухе и в жидкости, плотность к-рой известна, определяя т. о. массу и объём тела); плотность жидких тел определяют ареометрами, тикнометрами и плотномерами (десиметрами).

**ДЕНСИТОМЕТРИЯ** (от лат. *densitas* — плотность и греч. *metréō* — измеряю) — измерение поглощения и рассеивания света проявленными фотограф. материалами. Методы Д. позволяют по оптической плотности почернения светочувствт. слоя количественно оценить конечный фотогр. эффект (концентрацию серебра в почернении). Оптика. плотность почернения измеряют деситометрами, диапазон измерений к-рых достигает в лучших моделях 5—6 ед. плотности.

**ДЕНЬЁ** — см. Текс.

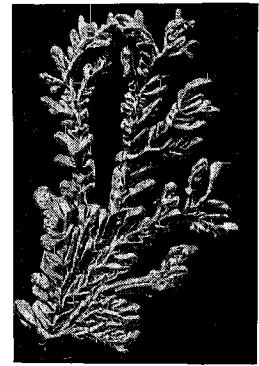
**ДЕПАРАФИНИЗАЦИЯ** — 1) Д. в нефтеодобыв. че — удаление парафина из труб, установленных в скважинах, по к-рым поднимается нефть из пласта. Д. осуществляют скребками, хим. средствами, прогревом труб электрич. током, горячей нефтью или паром. 2) Д. в нефтепереработке — удаление парафина и церезина из

нефтепродуктов для улучшения их вязкостно-температурных св-в. Для Д. используют кристаллизацию парафина и церезина из р-ра с понижением темп-ры или же их меньшую по сравнению с др. углеводородами нефтепродуктов растворимость в лёгких растворителях.

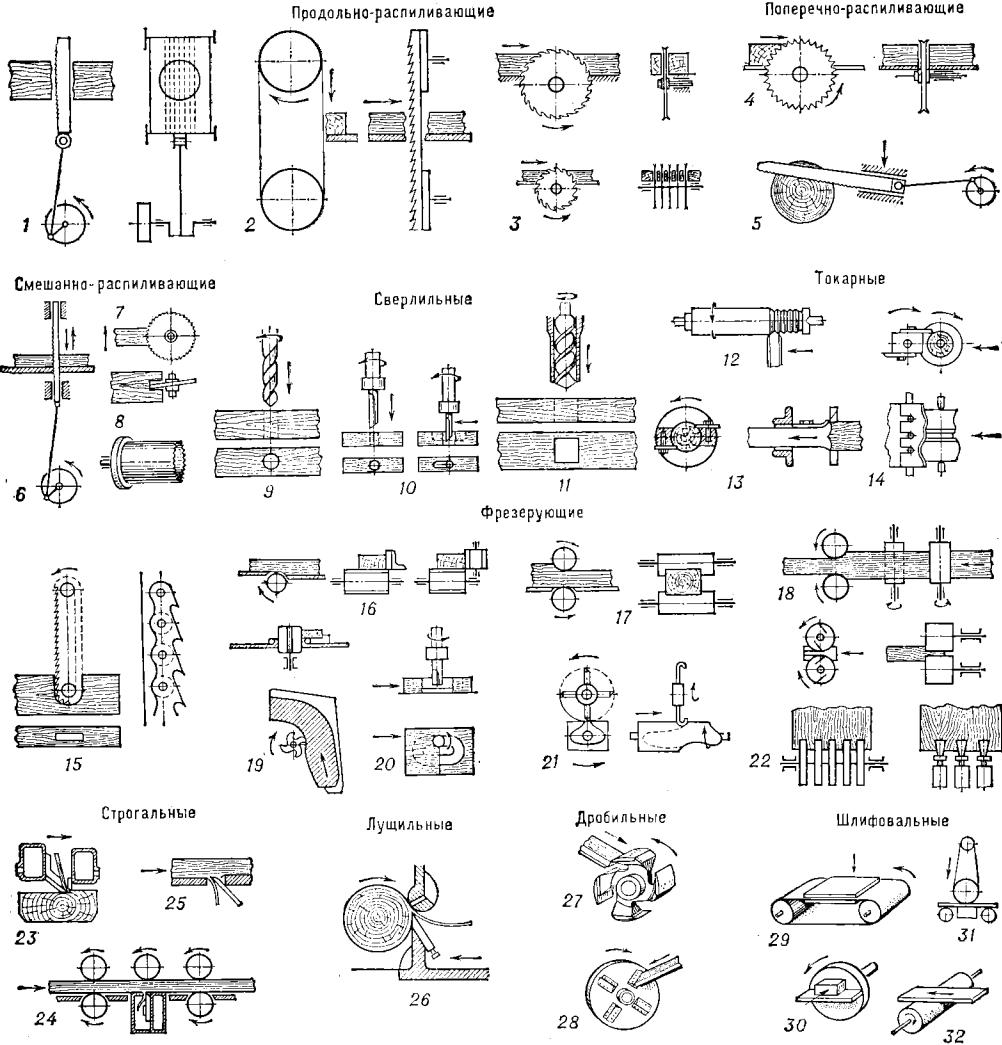
**ДЕПО** (фрэнц. *dépôt*, букв. — склад, хранилище) — предприятие, обеспечивающее эксплуатацию и ремонт подвижного состава: вагонов, локомотивов, подъёмных кранов на ж.-д. ходу, моторвагонных секций ж. д. и метрополитена, а также пожарных машин. Применительно к подвижному составу гор. транспорта употребляют также наз. парк (напр., трамвайный, троллейбусный, автомобильный парк).

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ** — предназначаются для обработки натур. древесины или древесных материалов с целью придания им необходимых размеров и форм. По роду выполняемой работы Д. с. подразделяют на дереворежущие (распилюющие, фрезерующие, токарные, строгальные и др.), гибочные (см. Гибка древесины), сборочные (для склеивания деталей, соединения их шпилами и др.), для нанесения клея и отделочные (для окраски, полировки окраш. поверхности и др.).

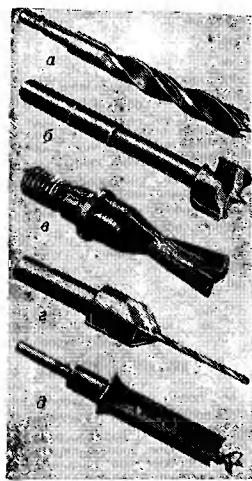
**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструменты, применяемые для механич. обработки древесины. К Д. и. относят: пилы — ручные (двусторонние и односторонние), механизированные (с электроцентробежным, с бензиновым двигателем), машины (рамные, ленточные, дисковые) и специализированные; инструменты для обработки поверхностей — ручные (точильные, стамески, рубанки, фуганки, циклы и т. д.),



Дендрит золота



К ст. Деревообрабатывающие станки. Схемы работы дереворежущих станков: 1 — лесопильная рама; 2 — ленточнопильный (лесопильная рама); 3 и 4 — круглошлифовальные; 5 — с возвратно-поступательным движением пилы; 6 — лобзиковый; 7 — шипорезный; 8 — круглопильный с цилиндрической пилой; 9 — сверлильно-зенковальный; 10 — сверлильно-фрезерный; 11 — сверлильно-долбёжный; 12 — токарный; 13 — круглошлифовальный; 14 — токарно-фрезерный; 15 — цепно-фрезерный; 16 — фуговальный; 17 — рейсмусовый; 18 — 4-сторонний строгальный; 19 — фуговально-фрезерный; 20 — пазовально-фрезерный; 21 — кониковально-фрезерный; 22 — шипорезно-фрезерный; 23 — поперечно-строгальный; 24 — циклевальный; 25 — продольно-строгальный; 26 — лущильный; 27 — дробильный; 28 — рубильный; 29 — с контактными уточками; 30 — дисковый; 31 — с контактным валыком; 32 — цилиндровый.



К ст. Деревообрабатывающий инструмент. Станочный дереворезущий инструмент: а и б — свёрла; в — концевая фреза; г — зенкер; д — долото



Дериватор-треугольник

Высадка войск с десантного корабля



механизированные (электрорубанки, электрофрезы и др.), машинные (премиум, ножи и фрезы, являющиеся составной частью деревообратных станков); инструменты для обработки и оправки — долота, буравы, ручные и машинные свёрла, электросверлилки, цепные устройства для долбления пазов и т. д.

**ДЕРЕВЯННАЯ ПЛОТИНА** — плотина, осн. конструкции к-рой выполнены из дерева (премиум, хвойных пород). Д. п. сооружаются при небольших напорах воды (2—4 м, реже 4—8 м), обычно являются водосливными (см. Водосливная плотина). Различают Д. п. свайные, ряжевые и свайно-ряжевые.

**ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — строят конструкции (балки, фермы, арки, рамы, своды и др.), выполненные полностью или преимущественно из дерева. Элементы Д. к. соединяются между собой врубками, шпонками, нагелями, болтами, вдавливанием металлических креплений, а также склеиванием. Достоинства Д. к.: возможность использования местных материалов, малая объёмная масса и стойкость к химическим агрессивным воздействиям, транспортабельность. Недостатки — подверженность загниванию и возгоранию. Д. к. применяются в покрытиях пром., обществ., с.-х. и пр. зданий, а также в мостах, эстакадах, опорах ЛЭП и др. сооружениях. Элементы Д. к., предназначенных для эксплуатации на открытом воздухе, пропитывают антисептическими составами (см. Антисептические средства).

**ДЕРЕВЯННЫЙ МОСТ** — мост с деревяными пролётными строениями и опорами. Д. м. могут иметь и бетонные (массивные) опоры. При пролётах 6—8 м применяют Д. м. простейших балочных систем, при пролётах 10—18 м — с составными или клеёными прогонами, либо подкосной системы. Пролёты от 16 до 50 м обычно перекрывают фермами.

**ДЕРИВАТОР-ТРЕУГОЛЬНИК** — прибор для проведения касательных и нормалей в точках производных кривых. Некоторые приспособления, входящие в комплект Д.-т., и обычная линейка упрощают решение задач, связанных с дифференцированием графически заданных функций. Одновременно Д.-т. может служить чертёжным треугольником и транспортиром.

**ДЕРИВАЦИОННАЯ ГЭС** — гидроэлектрическая станция, напор к-рой обеспечивается в осн. посредством деривации. Вода из речного русла отводится деривационным каналом (безнапорная деривация), туннелем или напорным трубопроводом (напорная деривация) к стационарному узлу, где за счёт естеств. понижения местности создаётся перепад уровня между верх. и ниж. бьефами. После использования в гидроагрегатах вода отводится в реку либо к следующей деривации. ГЭС. Строятся гл. обр. на горных реках.

**ДЕРИВАЦИЯ** (от лат. derivatio — отклонение, отведение) — 1) Д. в гидroteхнике — сооружение, осуществляющее отвод воды из реки, водохранилища или др. водоёма, транспортировку её к стационарному узлу ГЭС, насосной станции и т. п. (подводящая Д.). а также отвод воды от них (отводящая Д.). Различают Д. безнапорную (канал, безнапорный туннель, лоток) и напорную (трубопровод, напорный туннель). 2) Д. в военной технике — боковое отклонение пули и снарядов от плоскости стрельбы (вертикальной плоскости, проходящей через ось канала ствола) при стрельбе из нарезного оружия. Строятся гл. обр. на горных реках.

**ДЕСАНТНЫЙ КОРАБЛЬ** (от франц. descente, букв. — спуск, высадка) — воен. судно для доставки и высадки десанта (пехоты, артиллерии, танков и др.) гл. обр. на побережье, не имеющее причалов, пирсов и т. п. Д. к. приспособлены для возможной более близкого подхода к берегу, они имеют откидные трапы, раскрывающиеся носовые ворота или откидывающуюся носовую часть.

**ДЕСЕЛЕРОМЕТР** (от фр. desceler — ускоряю и греч. metreō — измеряю) — прибор для измерений замедления, т. е. снижения скорости за единицу времени движущейся машины (любого трансп. средства). Действие Д. основано на определении силы инерции (равной тормозной силе) маятника, по отклонению к-рого определяют замедление. Различают гидравлические и электронные Д.; индикаторные (показывающие) или самозаписывающие.

**ДЕСЕНСИБИЛИЗАЦИЯ** (от фр. desensibiliser — чувствительный) — искусство, понижение общей светочувствительности негативных фотоматериалов после съёмки обработкой их р-ром десенсибилизатора (напр., зелёного пинакрилита). Д. позволяет, начав проявление в темноте, закончить его при сравнительно сильном освещении, что даёт возможность визуального контроля процесса.

**ДЕСКРИПТОР** (поэднелат. descriptor, от лат. describo — описываю) — слово или словосочетание (обычно научный или технич. термин), характери-

зующее содержание документа; лексическая информация, поискового языка для описания оси, смыслового содержания документа. Д. служит также для формулировки информац. запросов при поиске документов в информац.-поисковой системе.

**ДЕСОРБИЦИЯ** (от фр. desorb — поглощать) — удаление с поверхности твёрдого тела (адсорбента) поглощённого вещества. Д. обратна адсорбции. При проведении Д. через слой адсорбента продувают горячий водяной пар, воздух или иные газы, увлекающие ранее поглощённое вещество, или промывают слой адсорбента различными реагентами, к-рые растворяют адсорбированное вещество.

**ДЕСТРУКЦИЯ** (от лат. destrucio — разрушение структуры чего-либо, напр. Д. полимерных материалов или Д. земной поверхности). Д. находит применение в пром-сти, напр. при деструктивной гидрогенации углей.

**ДЕСУЛЬФУРАЦИЯ** (от фр. desulfur — сера), обессеривание — физ.-хим. процессы, способствующие удалению серы из расплавленного металла (напр., чугуна, стали). Серу прочно связывается в сульфиды (напр., в сульфид кальция CaS) и переходит в шлак. Для внедрения Д. чугуна (в ковшах) эффективным десульфатором является сода.

**ДЕСЯТИНА** — старинная рус. ед. земельной площади. 1 Д. равна 2400 кв. саженей, или 1,09234 га.

**ДЕСЯТИЧНАЯ СИСТЕМА СЧИСЛЕНИЯ** — наиболее распространённая система счисления, имеющая основанием число 10. В Д. с. используются десять различных цифр: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9. Число 10 считается единицей 2-го разряда и поэтому записывается двумя цифрами. Единица каждого следующего разряда в 10 раз больше единицы предыдущего.

**ДЕТАЛИ МАШИН** — 1) отд. составные части и их простейшие соединения в машинах, приборах, аппаратах, приспособлениях и др.: болты, заклёпки, вальцы, шестерни, цепи, подшипники и т. п. 2) Научная дисциплина о теории, расчёте и конструировании Д. м.

**ДЕТАЛЬ** (от франц. détail, букв. — подробность) — изделие, изготовленное из однородного материала без применения сборочных операций. Д. наз. также изделия, подвергнутые защитным или декоративным покрытиям или изготовленные из одного куска материала с помощью пайки, склейки, сварки и т. п.

**ДЕТАЛЬНАЯ РАЗВЁДКА** — стадия разведочных работ для подготовки месторождения полезного ископаемого к пром. освоению; результаты Д. р. служат для обоснования технич. проектирования горного пр-тия. При Д. р. с высокой точностью определяют детали геол. строения месторождения, пром. сортам минер., сырья, условия залегания полезных ископаемых и пр. Д. р. производят разведочные снаряжения и горными выработками, используют полевые геофизич. методы и каротаж; в необходимых случаях — спец. методы для изучения горно-геол. условий эксплуатации.

**ДЕТЕКТИРОВАНИЕ** (от лат. detectio — открытие, обнаружение) — восстановление в радиоприёмнике колебаний, модулирующих колебания ВЧ, излучаемые радиопередатчиком. В зависимости от того, какой параметр колебаний ВЧ изменяется (модулируется) передаваемым сообщением, различают Д. амплитудное, частотное, фазовое и др.

**ДЕТЕКТОР** (лат. detector — открыватель, от detegere — открывать, обнаруживать) — 1) электрич. цепь, чаще с ПП или электровакуумным диодом, транзистором для преобразования (детектирования) модулированных по какому-либо параметру (амплитуде, частоте, фазе) сигналов. 2) Прибор (ионизац. камера, счётчик) для регистрации альфа- и бета-частиц, рентгеновского и гамма-излучения, нейтронов, протонов и т. п. С помощью Д. определяют состав излучения, измеряют его интенсивность, спектр энергий частиц, изучают процессы взаимодействия быстрых частиц с атомными ядрами и процессы распада нестабильных частиц.

**ДЕТЕКТОРНЫЙ РАДИОПРИЁМНИК** — простейший радиоприёмник, в к-ром принятые сигналы радиостанций не усиливаются, а лишь преобразуются в звуковые сигналы диодом. В колебат. контуре Д. р. вследствие резонанса выделяются колебания принимаемой радиостанции, к-рые преобразуются кристаллич. детектором (ПП диодом) в электрич. колебания звуковых частот, прослушиваемые в телефонных наушниках. В Д. р. нет собств. источника электрич. энергии, и все процессы в нём происходят за счёт энергии принимаемых радиоволн. Д. р. применяют для приема мощных радиовещат. станций, гл. обр. в учебных целях.

**ДЕТЕРМИНАНТ** [от лат. determinans (determinans) — определяющий] — то же, что определитель.

**ДЕТЕРМИНИРОВАННЫЙ АВТОМАТ** — матем. модель дискретной системы с периодич. сменой состояний, приём каждого последующего состояния полностью определяется предыдущим состоянием системы и входными сигналами. Пример Д. а. — ЦВМ, в к-рой состояния всех регистров и ячеек определяются их предыдущим состоянием и входными сигналами.

**ДЕТОНАТОР** (фр. détoner — взрываться, от lat. detono — гремлю) — средство, своим нач. импульсом возбуждающее взрывчатое превращение — детонацию ВВ. Пром. Д. наз. и апсюлями и детонаторами. Д. — взрыватель осн. заряда в боеприпасах, а также в подрывных зарядах. В качестве первичного ВВ в Д. применяется азид синтета или гремучая ртуть. См. также Электродетонатор.

**ДЕТОНАЦИЯ** — 1) распространение хим. превращения ВВ с выделением тепла, протекающее с пост. скоростью, превышающей скорость звука в данном веществе. Д. — особый вид распространения пламени. Благодаря высокой скорости Д. (в газовых смесях 1000—3500 м/с, в твёрдых жидкях ВВ — до 9000 м/с) развивается давление, достигающее в жидких и твёрдых телах неск. десятков ГПа (неск. сотен тыс. кгс/см<sup>2</sup>). При расширении скатых продуктов Д. происходит взрыв. 2) В д. в двигателях в итоге горения — быстрый, приближающийся к взрыву процесс горения топливной смеси в цилиндре карбюраторного двигателя, сопровождающийся неустойчивой работой (металлич. стук в цилиндре), износом и разрушением деталей. В результате Д. двигатель перегревается и его мощность падает. Д. возникает при несоответствии топлива конструкции или работе двигателя. Для каждого топлива существует определённая степень сжатия, при к-рой возникает Д. Детонационная стойкость бензина для бедных смесей характеризуют октановым числом, для богатых смесей — сортностью бензина.

**ДЕТОНИРУЮЩИЙ ШНУР** — средство для передачи детонации от детонатора к заряду ВВ. Д. ш. состоит из сердцевины (высокоизранное ВВ) в оплётке; передаёт детонацию со скоростью св. 6500 м/с. Применяется при одноврем. и короткозамедл. взрывании группы зарядов ВВ.

**ДЕТОНИТЫ** — ВВ на основе аммиачной селитры, содержащие от 6 до 15% нитроаэриров, тротил и порошок алуминия. Обладают высокой бризантностью и большой работоспособностью. В горном деле для взрывания крепких горных пород применяется детонит М, имеющий теплоту взрыва 5,78 МДж/кг (1382 ккал/кг) и скорость детонации 5200 м/с.

**ДЕФЕКАТОР** (от лат. defaeco — очищаю от осадка, гущи, мути) в сахарном производстве — аппарат для дефекации. Наиболее распространены Д. непрерывного действия. Д. бывают одноярусовые (вертикальные и горизонтальные) и многоярусовые.

**ДЕФЕКАЦИЯ** — очистка свекловичного сока от примесей с помощью извести. Предварительная Д. — добавление к соку небольшого кол-ва извести (0,2—0,3%) для создания оптим. условий коагуляции белков и коллоидных веществ; основная Д. — введение ок. 2—3% CaO (по массе сёклы) для создания избытка извести, к-рый при дальнейшей обработке сока углекислым газом, т. н. сатурации (адсорбц. очистке сока), переходит в р-р.

**ДЕФЕКТ МАСС** — разность  $\Delta$  между массой атома  $M$ , выраженной в атомных единицах массы — а. е. м. (1 а. е. м. =  $1,66053 \cdot 10^{-27}$  кг), и числом нуклонов в ядре (массовым числом)  $A$ :  $\Delta = M - A$ . Отношение Д. м. к массовому числу  $f = \Delta/A$ , т. е. Д. м., относительный к одному нуклону, наз. упаковочным коэффициентом (упаковочные и множественные). Иногда Д. м. наз. величиной  $\Delta W/c^2$ , где  $\Delta W$  — энергия связи атомного ядра,  $c$  — скорость света в вакууме.

**ДЕФЕКТОСКОП** — прибор для выявления дефектов (трещин, расслоений и т. д.) в материалах и изделиях методами неразрушающего контроля.

**ДЕФЕКТОСКОПИЯ** (от лат. defectus — недостаток, изъян и греч. скрёб — смотрю) — контроль качества материалов, полуфабрикатов и изделий без их разрушения физ. методами с помощью дефектоскопов. Встречающиеся в изделиях дефекты структуры материала — нарушения его сплошности или однородности — вызывают изменения физ. свойств материала. Регистрация этих изменений составляют физ. основу Д. Наиболее широкое применение нашли методы визуальной, рентгено-Д., гамма-Д., инфракрасной, ультразвуковой, магнитной, индукционной (токовихревой), термо- и трибоэлектрич., электростатич. и капиллярной Д.

**ДЕФЕКТЫ В КРИСТАЛЛАХ** (от лат. defectus — недостаток, изъян) — несовершенства кристаллич. строения, нарушения строго периодич. расположения частиц в узлах кристаллич. решётки. Д. в к. подразделяют на группы по геом. признакам. Точечные дефекты (нульмерные) малы во всех измерениях — не более неск. атомных диаметров. К ним относят вакансии, межузельные атомы, атомы промеси и их комплексы. Линейные (одномерные) Д. в к. имеют атомные размеры в двух измерениях, а в третьем могут быть соизмеримы с длиной кристалла. Это дислокации, цепочки вакансий и межузельных атомов. Поверхностные (двумерные) Д. в к. мысли лишь в одном измерении. Таковы дефекты упаковки атомов, границы в кристаллах. Переисленные Д. в к. являются микроскопическими, по крайней мере в одном измерении их протяжённость по порядку величины равна атомному диаметру. Объёмные (трёхмерные) Д. в к. — трещины, поры, раковины и т. п. — правильнее называть порами кристаллов. Д. в к. сильно влияют на механич. си-ва материалов, процессы пластич. деформации, разрушения, рекристаллизации, старения и др. Д. в к. оказывают решающее влияние на мн. физ. си-ва кристаллов в нек-рых случаях (напр., при произв-ве ПП) концентрация Д. в к. стала технологич. ха-кой. Д. в к. определяют электронную проводимость и дырочную проводимость ПП кристаллов, их фотопроводимость, спектры поглощения и люминесценции. Д. в к. в виде примесных атомов способны вызвать изменение электрич. проводимости ПП в тысячи и даже миллионы раз (см. Зонная теория).

**ДЕФЕКТЫ МЕТАЛЛОВ** — отклонения от предусмотренного технич. условиями качества металла по хим. составу, структуре, сплошности, состоянию поверхности, механич. и др. си-вам. Д. м. возникают из-за несовершенства или нарушения технологич. процессов при плавлении металла и получении отливок (неметаллические включения, шлаковины, усадочная пористость, раковины, газовая пористость и т. д.), при обработке давлением (растяжение, закалка, закатка, волосовины, флоксы и т. д.), при термич., химико-термич., электрокоррозии, и механич. обработке (трещины, приколы, обезуглероживание и т. д.), при сварке, пайке, склеивании (непровар, непропай, трещины, коррозия и т. д.). Нек-рые Д. м. можно частично или полностью устранить на последующих стадиях произв-ва — корректированием процесса или дополнит. обработкой. Д. м., допустимые для одних условий работы, могут быть недопустимы для др. Напр., риски от резца допустимы для статически нагруженной детали и недопустимы для детали, подверженной циклич. нагрузкам, т. к. они служат очагами возникновения усталостных трещин. Выявление Д. м. без разрушения занимается дефектоскопия.

**ДЕФИБРАТОР** (от фр. défibrater, от лат. de — приставка, означающая удаление, устранение, и fibra — волокно) — аппарат для изготовления древесной массы истиранием пропаренной при давлении 1—1,2 МПа (10—12 кгс/см<sup>2</sup>) и темп-ре 165—175 °C щепы, получаемой измельчением на рубильных машинах балансов или отходов лесопиления. Рабочие органы Д. — неподвижный и подвижный металлич. диски, между к-рыми истирается древесина. Производительность Д. до 25 т/сут (воздушно-сухой массы).

**ДЕФИБРЭР** (фр. défibrégeur, от лат. de — приставка, означающая удаление, устранение, и fibra — волокно) — машина для получения древесной массы истиранием древесины на врачающемся абразивном камне. В мощных Д. используются в осн. искусст. камни из кварцевого, корундового или карборундового зерна на цементной, керамич. или др. связке; диам. камней 1500—1800 мм, шир. ок. 1400 мм, окружная скорость 20—25 м/с. Производительность Д. до 40 т/сут и более (воздушно-сухой массы), мощность на валу достигает 2,2 МВт.

**ДЕФИРИЛЛЯТОР** (от фр. défibrillateur, и познелат. fibrillatio — быстрое сокращение мышечных волокон) — аппарат для прекращения фибрилляции (беспорядочного сокращения волокон сердечной мышцы) при помощи кратковрем. электрич. импульсов. В Д. импульсы возникают в результате разряда конденсатора. Продолжительность импульса 10 мс, электрич. напряжение до 7 кВ. Д. применяют в клинич. практике как на обнажённом сердце (напряжение 1,5—2,5 кВ), так и через грудную клетку (4—7 кВ).

**ДЕФИЦИТ МОЩНОСТИ** в энергосистемах (от лат. deficit — недостаток) — недостаток электрич. мощности с учётом ограничений передачи её по электросетям. Дефицит активной мощности возникает в результате отключения крупных генераторов или резкого увеличения нагрузки потребителей; при этом снижается частота электрич. тока, что может вызвать повреждение оборудования электростанций и перебор в питании потребителей, а в предельном случае — развал

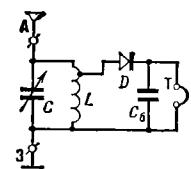
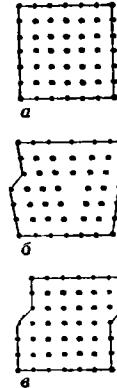


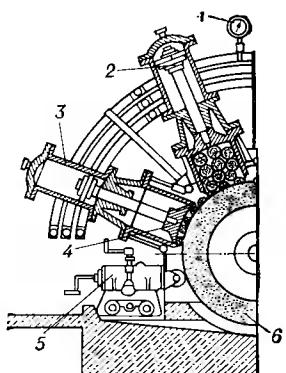
Схема простого детекторного радиотриодника: А — антenna; С — конденсатор ёмкости; L — катушка индуктивности колебательного контура; D — кристаллический детектор; С<sub>б</sub> — блокировочный конденсатор; Т — головной телефон; З — заземление



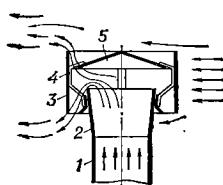
Ультразвуковой рельсовый дефектоскоп на тележке



К ст. Дефекты в кристаллах. Схематические изображения нормального (а) и искажённого (б — дислокация, в — сдвиг) состояний кристаллической решётки



**Четырёхпрессовый дефлобер:** 1 — манометр; 2 — поршень со штоком; 3 — гидроцилиндр прессовой коробки; 4 — башмак; 5 — пасечной аппарат; 6 — камень



**Дефлектор круглой формы:** 1 — патрубок; 2 — диффузор; 3 — корпус дефлектора; 4 — лапки для крепления зонта-колпака; 5 — зонт-колпак

системы вследствие «главины частоты». Для устранения аварийного состояния системы применяют автоматич. частотную разгрузку (АЧР) и автоматич. включение резервной мощности (АВР). При дефиците реактивной мощности понижается напряжение в нек-ром пункте системы и в предельном случае возможна «главина напряжения» — нарастающее его снижение с нарушением электроснабжения. В этом случае Д. м. предупреждают с помощью синхронных компенсаторов в батарей конденсаторов, размещенных в узлах нагрузки, а также др. средств регулирования напряжения. Вероятность Д. м. в энергосистеме тем меньше, чем выше резерв активной и реактивной мощностей.

**ДЕФЛЕГМАТОР** (от греч. *rhygma* — мокрота, влага) — аппарат, используемый в пром-сти и в лабораторной практике для частичной или полной конденсации паров жидкостей, разделяемых перегонкой или ректификацией. Осн. назначение пром. Д. — частичная конденсация паров, выходящих из ректификац. колонны, и возврат конденсата (флегмы) в колонну для более полного разделения смеси на отд. фракции.

**ДЕФЛЁКТОР** (от лат. *deflecto* — отклоняю, отвожу) 1) вытяжное устройство, устанавливаемое на крыше здания на конце наружной части трубы (шахты) для отсоса загрязнённого воздуха из различных помещений. Действие Д. основано на использовании энергии обдувающего его потока воздуха (ветра). 2) Магнитный прибор для измерения и устранения деградации магнитных компасов. 3) Приспособление для изменения направления потока газов, жидкости, сыпучих тел, звуковых волн.

**ДЕФБОМЕТР** (от деформация и греч. *metreō* — измеряю) — прибор для определения твёрдости и эластичности научников и резиновых смесей. Применяется в хим. пром-сти.

**ДЕФОРМАЦИЯ РАБОТА** — работа, затрач. на доведение образца до определённой степени деформации. Д. р., отнесённая к ед. объёма рабочей части образца, наз. *удельной*. Графически Д. р. определяют как площадь, ограниченную соответствующим участком деформирований диаграммы.

**ДЕФОРМАЦИЯ ИЗМЕРЕНИЯ** — комплекс измерений, проводимых обычно для последующего определения напряжений в конструкциях. Для Д. и. служат тензометры или электроизмерит. системы, осн. на применении тензодатчиков омического со-противления.

**ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ВАКУУММЕТР** — механич. вакумметр, в к-ром давление газа измеряется по деформации упругой детали (мембранны, сильфона, спиральной трубы). Д. в. обычно измеряют давления до 10 Па ( $\sim 0,1$  мм рт. ст.).

**ДЕФОРМАЦИЯ** (от лат. *deformatio* — искажение) — изменение формы или размеров тела (или части тела) под действием внеш. сил, при нагревании или охлаждении, изменении влажности и др.

#### Запуски пилотируемых кораблей «Джемини»

Наимено-вание ко-рабля	Состав экипажа	Период полёта	Продолжи-тельность по-лёта	Основные результаты полёта
«Д.-3»	В. Грэссом, Дж. Янг	23 марта 1965	4 ч 53 мин	Первое маневрирование корабля с ручным управлением
«Д.-4»	Дж. Макдивитт, Э. Уайт	3—7 июня 1965	96 ч 56 мин	Выход космонавта в открытый космос
«Д.-5»	Г. Купер, Ч. Конрад	21—29 авг. 1965	190 ч 56 мин	Маневрирование корабля
«Д.-7»	Ф. Борман, Дж. Ловелл	4—18 дек. 1965	330 ч 35 мин	Групповой полёт, сближение кораблей
«Д.-6»	У. Ширра, Т. Страффорд	15—16 дек. 1965	25 ч 51 мин	То же
«Д.-8»	Н. Армстронг, Д. Скотт	16 марта 1966	10 ч 40 мин	Первая ручная стыковка с КЛА (ракетная ступень «Аджена»)
«Д.-9»	Т. Страффорд, Ю. Сирнан	3—6 июня 1966	72 ч 21 мин	Выход космонавта в открытый космос, сближение со спутником-мишенью
«Д.-10»	Дж. Янг, М. Коллинз	18—21 июля 1966	70 ч 46 мин	Ручная стыковка с «Адженой», выход космонавта в открытый космос
«Д.-11»	Ч. Конрад, Р. Гордон	12—15 сент. 1966	71 ч 17 мин	То же
«Д.-12»	Дж. Ловелл, Э. Олдрин	11—15 нояб. 1966	94 ч 35 мин	»

**Примечание.** По программе «Д.» проводились запуски беспилотных кораблей.

воздействиях, вызывающих изменение относительного положения частич тела. В твёрдых телах различают упругую Д. (исчезающую после устранения воздействия, вызвавшего Д.) и пластическую Д. (остающуюся после удаления нагрузки). Для упругих Д. справедлив закон Гука (закон Поступательные виды Д. — растяжение, сжатие, сдвиг, кручение, изгиб. См. также ст. *Горячая деформация*, *Упругая деформация*, *Пластическая деформация*).

**ДЕФОРМИРОВАНИЯ ДИАГРАММА** — графич. изображение зависимости между напряжениями (или нагрузками) и деформациями материала (или перемещениями при деформировании). Каждому виду нагружения присуща своя Д. д., поэтому различают: диаграмму растяжения, диаграмму скатия, диаграмму сдвига, диаграмму изгиба, диаграмму кручения. По Д. д. рассчитывают характеристики сопротивления материалов деформированию и разрушению (характер прочности). Д. д. материала могут строиться при различных темпер-ах.

**ДЕФОСФОРАЦИЯ** (от греч. фосфор), обесфосфоривание — физ.-хим. процессы, способствующие удалению фосфора из чугуна и стали по ходу плавки. Д. обычно достигается окислением фосфора до пятиокиси  $P_2O_5$ , к-рая прочно связывается в шлаке в тетрагидроксид фосфат  $4CaO \cdot P_2O_5$ .

**ДЕФРОСТАЦИЯ** (от греч. frost — мороз) — размораживание продуктов (горячим воздухом, паровозд. смесью или др. способами). Разработаны методы Д. мяса и рыбы с помощью токов высокой и пром. частот, позволяющие сохранять высокое качество продуктов и повышающие скорость обработки.

**ДЕЦИ...** (от лат. *decem* — десять) — десятичная дольная приставка, означающая  $10^{-1}$ . Обозначение — д. Пример: образование дольной единицы: 1 дм (десиметр) =  $10^{-1} \text{ м} = 0,1 \text{ м}$ .

**ДЕЦИБЕЛ** (от греч. *deci*... и *bēlos*) — внесистемная дольная ед. логарифмич. величины (уровня звукового давления, усиления, ослабления и т. п.). Обозначение — дБ. 1 дБ = 0,1 Б.

**ДЕЦИФРАТОР** (от франц. *déchiffre* — расшифровывать, разбирать) — устройство для расшифровки сообщений. При поступлении совокупности сигналов на входы Д. они преобразуются — децифрируются, и на выходе Д. появляется сигнал, указывающий признак входной информации. Д. применяют в телемеханике, вычислит. технике (декодирующие устройства, устройства для преобразования представления величин), в радиотехнике и измерит. технике (детекторы, демодуляторы), в системах телег. и связи.

**ДЕЭМУЛЬГИРОВАНИЕ** (от греч. эмульсия) — разрушение (расложение) эмульсий. Используется для освобождения жидких сред от эмульгированных в них жидкостей или для выделения этих жидкостей. Д. производят механич. (центрифугирование), термич., электрич. и хим. методами (в т. ч. дезмультаграми). Дезмультагаторы — обычно поверхности-активные вещества, обладающие более высокой, чем эмульгаторы данной эмульсии, поверхностной активностью, но меньшей стабилизирующей способностью. Особое значение Д. имеет для обезвоживания и обессоливания нефти. Применяется также в молочной, резиновой и др. отраслях пром-сти.

**«ДЖЕМИНИ»**, «Джемини» — наименование амер. 2-местных космич. кораблей для полётов по околоземной орбите; программы их разработки и полётов. Для запуска «Д.» использовалась ракета-носитель «Титан-2». «Д.» состоит из спускаемого аппарата, в к-ром размещаются космонавты в скафандрах, и отсека с оборудованием и тормозными двигателями. «Д.» снабжён аппаратурой и двигателями для маневрирования с целью сближения истыковки с КЛА, а также системами для выхода космонавта в открытый космос. Система жизнеобеспечения рассчитана на полёт в течение 14 сут, в системе энергопитания используются топливные элементы. Посадка предусмотрена только на воду. Макс. масса «Д.» = 3,8 т, макс. высота полёта — 1370 км. По программе выполнены научные и мед.-биол. исследования, проведены технич. эксперименты. Данные о запусках пилотируемых кораблей «Д.» приведены в табл.

**ДЖЕСПИЛЛ** (от англ. *jasper* — яшма и греч. *itios* — камень; по сходству с яшмой) — железистый кварцит с чередующимися тонкими полосами кварца шир. 0,5—3 мм, гематита и магнетита, к-рые образовались в результате метаморфизма железисто-кремнистых осадочных и вулканогенно-осадочных пород. Д. — осн. руда крупнейших железорудных месторождений.

**ДЖИЛЛ** (англ. *gill*) — ед. объёма и вместимости в Великобритании 1Д. =  $142,0652 \cdot 10^{-6} \text{ м}^3$ .

= 142,0652 мл; в США 1д. = 118,2941 · 10<sup>-6</sup> м<sup>3</sup> = 118,2941 мл.

**ДЖОУЛЬ** [от имени англ. физика Дж. П. Джоуля (J. P. Joule; 1818–89)] — ед. энергии (электромагнитной, излучения, ионизирующего излучения, звуковой), работы и кол-ва теплоты. Обозначение — Дж. 1 Дж — механич. работа силы 1Н при перемещении тела на расстояние 1м в направлении действия силы.

**ДЖОУЛЯ — ЛЕНЦА ЗАКОН** (по имени англ. физика Дж. П. Джоуля и рус. физика Э. Х. Ленца) — закон, характеризующий тепловое действие электрич. тока. Согласно Д.—Л. з., кол-во теплоты Q (в Дж), выделяющейся в проводнике при прохождении по нему пост. электрич. тока, зависит от силы тока I (в А), сопротивления проводника R (в Ом) и времени его прохождения t (в с):  $Q = PRt$ .

**ДЖОУЛЯ — ТОМСОНА ЭФФЕКТ** [по имени англ. физиков Дж. П. Джоуля и У. Томсона (lorda Кельвина)], дроссель-эфект, — изменение темп-ры газа при его адабатическом дросселировании, т. е. понижении давления газа при его протекании через пористую перегородку, диафрагму или вентиль без теплообмена с окружающей средой. Д.—Т. з. наз. положительным, если темп-ра газа при адабатическом дросселировании понижается, и отрицательным, если она повышается. Д.—Т. з. обусловлен сплами межмолекулярного взаимодействия и равен нулю для идеальных газов. Положит. Д.—Т. з. используют в технике для получения низких темп-р и склонения газов.

**ДЗЁТА-ПОТЕНЦИАЛ** (по назв. шестой буквы греч. алфавита) — электрокинетич. потенциал, разность потенциалов, возникающая между диспергированной частицей и дисперсионной средой в силу их взаимного перемещения. Экспериментально Д.-Д. определяют из скорости электрофореза или электроосмоса. Для малых коллоидных частиц, а также более крупных частиц кварца, капель масла и пузырьков воздуха в воде значение Ζ равно 0,03–0,06 В.

**ДИАБАЗ** (франц. diabase) — глубинная магматич. горная порода. Цвет тёмно-зелёный. Состоит из основы плагиоклаза и авгита. Применяется как строительный материал и для дорожных покрытий (т. и. бруската).

**ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ ПОДПРОГРАММА** (от греч. diagnostikos — способный распознавать) — программа для определения характера и места неисправности в ЦВМ. Д. п. вместе с контролирующими подпрограммами составляют испытательные программы. Применяется после обнаружения, напр. контрольным тестом, неисправности в машине.

**ДИАГОНАЛЬНАЯ ТУРБИНА** (лат. diagonalis, от греч. diagōnōs — идущий от угла к углу) — разновидность *поворотно-лопастной турбины*. У Д. т. оси лопастей расположены под острым углом к оси вращения колеса. В гидроэнергетике Д. т. применяются при напорах до 200 м.

**ДИАГРАММА** (от греч. diágramma — рисунок, фигура) — графич. изображение, наглядно показывающее соотношение между сравниваемыми величинами.

**ДИАГРАММА СОСТОЯНИЯ**, диаграмма равновесия, фазовая диаграмма, — графич. изображение соотношений между параметрами состояния физ.-хим. системы (темпер-рой, давлением и др.) и её составом. В простейшем случае, когда система состоит только из одного компонента, Д. с. представляет собой трёхмерную пространственную фигуру, построенную в 3 прямоугольных координатных осях, по которым отложены темп-ра ( $T$ ), давление ( $p$ ) и мольный объём ( $v$ ). Пользоваться объёмной Д. с. неудобно вследствие её громоздкости, поэтому на практике применяют проекцию Д. с. на одну из координатных плоскостей, обычно на плоскость  $p-T$ . По Д. с. можно установить, напр., темп-ру начала и конца фазовых превращений, хим. состав фаз, находящихся в термодинамич. равновесии. Д. с. широко используют в металлургии, металлоделии, химии (в частности, Д. с. железо — углерод имеет важное значение для термич. обработки стали).

**ДИАГРАММАЯ КАРТА**, лента, — лист (лента) из бумаги или иного материала с нарисованной координатной или масштабной сеткой для записи измерит. информации в виде диаграмм в самопишущих приборах.

**ДИАЗОКОПИРОВАНИЕ** (от греч. di... — приставка, означающая дважды, двойной, азот и лат. copia — множество), дзототипное сопротивление — один из наиболее распространённых способов размножения технич. документации, заключающийся в воспроизведении на светочувствит. бумаге копии оригиналов, выполненных на светопрозрачной основе. Светокопии из-

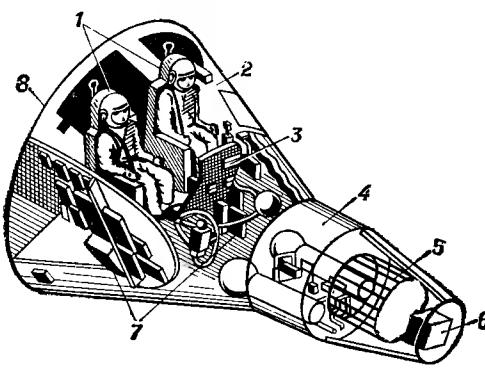


Схема спускаемого аппарата пилотируемого космического корабля «Джемини»: 1 — кресла космонавтов; 2 — герметическая капсула; 3 — пульт и приборная доска; 4 — отсек системы ориентации; 5 — контейнер с парашютами; 6 — радиолокатор для сближения на орбите; 7 — бортовая аппаратура и оборудование; 8 — теплоизоляционный экран

готавливают на светочувствит. бумагах (диазобумагах), к-рые различаются разрешающей способностью, контрастностью и окраской (различных градаций чёрного и коричневого цветов). При экспонировании на диазобумаге образуется скрытое изображение оригинала, для выявления к-рого диазобумагу помещают в щелочную среду (при «сухом» способе в пары аммиака, при «мокром» — в р-р щёлочи, напр. KOH).

**ДИАЛИЗ** (от греч. diálysis — отделение) — способ отделения находящихся в т-ре коллоидных частиц и макромолекул от солей и др. низкомолекулярных веществ, основанный на том, что сравнительно крупные коллоидные частицы не просачиваются через перепонки из коллоида, пергамента и др., тогда как низкомолекулярные частицы этими перепонками не задерживаются; применяется, напр., для очистки клея, желатины от солей.

**ДИАМАГНЕТИЗМ** [от греч. dia... — приставка, означающая здесь расходжение (силовых линий), и magnetismos] — возникновение вещества (д. а. магнитной) намагничивающему полю. Магнитная проницаемость диамагнетиков  $\mu < 1$ , а магнитная восприимчивость  $\chi < 0$ . Д. обусловлен тем, что при внесении диамагнитного тела в магнитное поле во всём объёме тела индуцируются незатухающие вихревые микротоки, к-рые в соответствии с Ленца законом создают собств. магнитное поле, направленное на встречу внешнему. Д. присущ всем веществам, но у ряда веществ он перекрывается др. более сильными эффектами (см. Нарамагнетизм, Ферромагнетизм).

**ДИАМАГНИТНЫЙ (ЦИКЛОТРОБНЫЙ) РЕЗОНАНС** — избират. (резонансное) поглощение энергии перем. электромагнитного поля металлом или ПП, находящимся в пост. магнитном поле. Д. (п.) р. используется для изучения св-в металлов и ПП, т. к. позволяет непосредственно определять эффективную массу носителей тока (электронов и дырок).

**ДИАМЕТР** (от греч. diámetros — попечерник) — окружность — отрезок прямой, соединяющий две точки окружности и проходящий через её центр.

**ДИАМЕТР НОРМАЛЬНЫЙ** — линейный размер отверстия, выбираемый из возможного числа диаметров в соответствии со стандартными рядами предпочтит. чисел, к-рые образуют геом. прогрессии со знаменателями 1,6; 1,25; 1,12; 1,06. Д. н. применяют в целях уменьшения числа размеров круглого проката, режущего и измерит. инструмента и т. п. Для нек-р. изделий сложились практич. ряды Д. н., не основанные на геом. прогрессии. Напр., для шариковых подшипников — 10, 12, 15, 17, 20, 25, 30 мм и т. д.

**ДИАПАЗОН** [от греч. diá rāsōn (chordōn), букв. — через все (струны)] — область изменения к-л. величины, охват, объём ч-л., напр. Д. измерений — область значений измеряемой величины, для к-рой нормированы допустимые погрешности средства измерений. Д. показаний средства измерений — область значений шкалы, огранич. конечным и нач. значениями шкалы, Д. громкости — область, в пределах к-рой изменяется громкость звука, Д. радиочастот (радиоволн) — участки, на к-рые условно разделена вся область радиочастот.

**ДИАПАЗОННАЯ АНТЕННА** — антенна, осн. параметры к-рой (диаграмма направленности, входное сопротивление и др.) не выходят из заданных пределов в широком диапазоне частот без к-л. перестроек. Д. а. на метровых и декаметровых волнах — Надененко диполь, ромбическая антенна и др., а на сантиметровых и дециметровых — бегущей волны антенна, логопериодич. антенна, спиральная антенна и др.



К ст. Диагональная турбина. Рабочее колесо диагональной гидротурбины

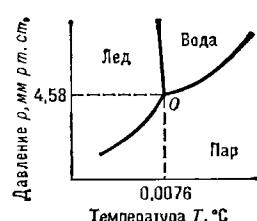


Диаграмма состояния воды (O — тройная точка, в которой система состоит из льда, воды и пара, находящихся в равновесии)

**ДИАПОЗИТИВ** (от греч. *diá* — через и лат. *positivus* — положительный) — позитивное чёрно-белое или цветное изображение различного содержания на прозрачной основе: стекле, фотоплёнке, фотографии и т. п. Д. демонстрируют посредством проекции устройств (диаскопов, эпидиаскопов и др.) на отражающие или просвечивающие экраны. Распространено др. название Д. — с лайд.

**ДИАСКОП** (от греч. *diaskopé* — внимательно разглядываю) — оптико-механический прибор для проецирования (с увеличением) изображений прозрачных оригиналов (диапозитивов, диафильмов и т. п.) на экран, встроенный в прибор или укреплённый на штативе (стене). К разновидностям Д. относят фильмоскоп, «шашблочный фонарь» и др. Применяют Д. для демонстрации рисунков, чертежей, для чтения микрофильмов (микрофот) и т. д.

**ДИАТЕРМНЫЙ АППАРАТ** (от греч. *diathermáno* — прогреваю) — электронный прибор для глубокого прогревания тканей организма с лечебной целью. Может быть применён как источник токов ВЧ при электрохирургических операциях.

**ДИАТОМИЙ** (от позднелат. *Diatomeae* — диатомовые водоросли) — рыхлая, землистая или слабоцементированная, пористая и лёгкая осадочная горная порода белого или желтоватого цвета, образованная из обломков панцирей диатомовых водорослей. Д. состоит в осн. из аморфного кремнезёма  $\text{SiO}_2$ . Применяется в стр-ве, пищ., нефт. и хим. пром-сти (звуково- и теплоизоляц. материалы, добавки к цементам, адсорбент, минер. наполнитель, катализатор и др.).

**ДИАФИЛЬМ** (от греч. *dia...* — приставка, означающая здесь переход от начала до конца, и *filmъ*) — небольшой по длине кусок кинофильма, на к-ром расположено неск. чёрно-белых или цветных позитивных изображений (рисунков, текста), объединённых в большинстве случаев общей тематикой. Разновидность Д. — микрофильм.

**ДИАФРАГМА** (от греч. *díaphragma* — перегородка) — деталь машин, приборов, аппаратов, сооружений, представляющая собой стенку или пластину (сплошную или с отверстием); в нек-рых приборах аналогичные детали наз. мембранными. 1) Д. и зеркальная — диск с отверстием, служащий одним из стандартных сужающих устройств, применяемых при измерениях расхода жидкостей, газов и паров, протекающих по трубопроводу. 2) Д. в конструкции — сплошной или решётчатый элемент пространств. конструкции, способствующий увеличению её жёсткости; применяется в тонкостенных конструкциях. 3) Д. плоскины — противофильтрация, устройство внутри тела земляной или каменно-набросной плотины в виде вертикальных стени из бетона, ж.-б., металла или дерева. 4) Д. фотографическая — устройство для изменения светопропускающего отверстия объектива фотографического аппарата; распространена иризовая Д., имеющая ряд тонких серповидных пластинок (лепестков), соединённых с одной стороны неподвижным, а с другой — подвижным кольцом, при повороте к-рого пластинки сходятся, образуя круглое отверстие (см. рис.).

**ДИАФРАГМОВЫЙ НАСОС** — насос, в к-ром роль поршина выполняет гибкая пластина — диафрагма, закреплённая по краям и изгибающаяся под действием рычажного механизма. При изгибе диафрагмы в одну сторону происходит всасывание жидкости, при изгибе в другую — нагнетание (см. рис.). Д. н. применяют для перекачки загрязнённых, химически активных и воспламеняющихся жидкостей. Др. название Д. н. — диафрагменный или мембранный.

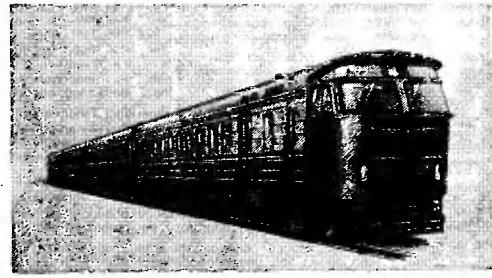
**ДИВИНИЛ** — то же, что бутадиен.

**ДИВИНИЛОВЫЕ КАУЧУКИ** — то же, что бутадиеновые каучуки.

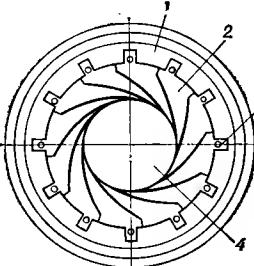
**ДИЗАЙН** (от англ. *design* — замысел, проект, конструкция, рисунок, композиция) — художественно-конструкторская деятельность в пром-сти, охватывающая творчество художника-конструктора (дизайнера), методы и результаты его труда, условия их реализации в произв-ве. Цель Д. — создание новых видов и типов изделий, отвечающих требованиям общества, пользы, удобства эксплуатации и красоты. Теория Д. — техническая эстетика.

**ДИЗЕЛЕВОЗ** — рудничный локомотив с дизельным двигателем, предназначенный для перемещения вагонеток по подземным горным выработкам. Изготавливаются в норм. рудничном или варвьебезопасном исполнении, к-рое позволяет использовать их в газопасных шахтах. Д. могут перемещать на значительных расстояниях массой 80—100 т и выше. Применение Д. требует дополнит. подачи чистого воздуха в шахту (до 3 м<sup>3</sup>/мин на 1 кВт мощности).

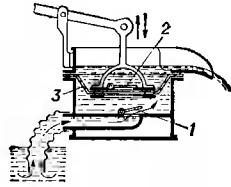
**ДИЗЕЛЬ** — двигатель внутр. горения с воспламенением от сжатия. Воспламенение в цилиндре



Дизель-поезд Рижского вагоностроительного завода (скорость 120 км/ч, 384 пассажирских места)



Ирисовая фотографическая диафрагма: 1 — подвижное кольцо (воротник); 2 — лепесток; 3 — ведущий штифт; 4 — световое отверстие



Диафрагмовый насос: 1 — всасывающий клапан; 2 — нагнетательный клапан; 3 — диафрагма

Д. происходит при впрыске топлива в воздух, нагретый до высокой темп-ры в результате скатия поршнем. Д. назван по имени нем. инж. Р. Дизеля (R. Diesel), построившего в 1897 первый двигатель с воспламенением от скатия. Д. работает на топливе, к-рое значительно дешевле бензина (см. Дизельное топливо). Существуют также газовые двигатели, работающие по циклу Д. (см. Газодизель). Д. относится к наиболее экономичным тепловым двигателям. Уд. расход топлива лучших Д. составляет ок. 190 г/(кВт·ч) [140 г/(л. с. · ч)], а для большинства типов Д. не превышает 270 г/(кВт·ч) [200 г/(л. с. · ч)] при номин. мощности. Такие расходы топлива соответствуют кПД 31—44% (кПД карбюраторных двигателей внутр. горения обычно 25—30%). Частота вращения вала Д. обычно 100—3000 об/мин и лишь в отл. случаях достигает 4000—4500 об/мин. Мощность Д. (в одном агрегате) иногда составляет 30000 кВт (40000 л. с.). Уд. массы на ед. мощности у Д. — до 80 кг/кВт (по 60 кг/л. с.). Срок службы Д. — от 5 до 80 тыс. ч. Д. применяют в качестве гл. и вспомогат. судовых двигателей, в стационарных установках, на тепловозах, танках, тракторах, автомобилях и т. д.

**ДИЗЕЛЬНОЕ МАСЛО** — см. Моторные масла.

**ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО** — нефт. топливо, применяемое в двигателях внутр. горения с воспламенением от скатия (дизелях). Различают 2 группы Д. т.: дистиллятные маловязкие для быстроходных двигателей с частотой вращения 800 об/мин и более; высоковязкие остаточные (моторные) для малооборотных дизелей. Для разных климатич. зон и условий работы дистиллятные топлива в СССР выпускают 3 видов: арктическое, зимнее и летнее, различающиеся темп-рой застывания, фракц. составом и др. показателями. Моторное топливо выпускают 2 сортов: для дизелей, оборудованных системой подготовки топлива (подогрев, отстой, сепарация), и для дизелей, не оборудованных такой системой.

**ДИЗЕЛЬ-ПОЕЗД** — ж.-д. состав из моторных (оборудованных дизелями) и прицепных вагонов для пригородного и местного сообщения на неэлектрифицир. ж. д.

**ДИЗЕЛЬ-ТРОЛЛЕЙБОЗ** — см. Троллейбоз.

**ДИЗЕЛЬ-ЭЛЕКТРОХОД** — см. Электроход.

**ДИЗЬЮНКЦИЯ** — см. Алгебра логики.

**ДИКТОФОН** (от лат. *dicto* — диктую и греч. *röhōē* — звук, речь) — специализир. магнитофон для записи и воспроизведения речи с целью последующей записи её от руки на бумаге. Применяется для диктовки деловых писем, записи выступлений, лекций и др. Длительность непрерывной записи — от неск. мин. до неск. ч. Различают портативные Д. (с питанием от электрич. батареи или аккумулятора) и стационарные.

**ДИЛАТОМЕТР** (от лат. *dilato* — расширяю и греч. *mētrēō* — измеряю) — прибор, измеряющий изменения размеров тела, вызванные воздействием температуры, давления, электрич. и магнитного полей, ионизирующих излучений и др. факторов. В осн. Д. измеряют тепловое расширение тел. Д. применяют в материаловедении, технич. моделировании, в молекулярной физике и др.

**ДИЛЕНЫ, андесы** (от англ. *deal-ends*) — короткие доски, т.н. концы, толщина и ширина их, как у обычных досок, длина меньше 3 м.

**ДИЛЬСЫ** (англ. *deals*) — предназначенные для экспорта доски определённых размеров: толщ. от 75 до 100 мм, шир. от 125 до 275 мм и дл. 3 и 6 м.

**ДИМЕТИЛФОРМАМИД**, формилдиметиламин,  $(\text{CH}_3)_2\text{NCOH}$  — бесцветная подвижная жидкость;  $t_{\text{пл}} = -61^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 153^\circ\text{C}$ , плотн. при  $25^\circ\text{C}$  944,5 кг/м<sup>3</sup>. Д. хорошо смешивается с водой



и др. растворителями. Применяется в качестве растворителя в производстве полиакрилонитрильного волокна (нитрон, орлон), при крашении кожи, бумаги, древесины.

**ДИМЕТРИЯ** — см. в ст. *Аксонометрия*.

**ДИНА** (от греч. *dýnamis* — сила) — ед. силы в системе СГС. Обозначение — дин.  $1 \text{ дин} = 10^{-8} \text{ Н}$ .

**ДИНАМИК** — распространённое краткое назв. электродинамического громкоговорителя.

**ДИНАМИКА** (от греч. *dynamikós* — сильный, *dýnamis* — сила) — раздел механики, в к-ром рассматриваются закономерности механич. движения тел под действием прилож. к ним сил. В основе классич. д. лежат 3 осн. закона (см. Ньютона законы механики).

**ДИНАМИКА МАШИН И МЕХАНИЗМОВ** — раздел теории машин и механизмов, охватывающий вопросы движения механизмов под действием сил. Д. м. и. м. исследует влияние внеш. сил (тяжести, трения, инерции) и способы уменьшения динамич. нагрузок, возникающих при движении механизма; режимы движения механизмов; условия, определяющие кол-во потребной энергии и кПД механизма; способы обеспечения заданного закона движения механизма (теория регулирования хода машин).

**ДИНАМИКА СООРУЖЕНИЙ**, теория колебаний сооружений, — наука о колебаниях и методах расчёта сооружений, подвергающихся действию динамич. нагрузок, и способах уменьшения колебаний; раздел строительной механики.

**ДИНАМИТЫ** (от греч. *dýnamis* — сила) — чувствуют к удару и трению ВВ, оси компонентом которых являются нитроэфирные и поглотители (калийная, натриевая или аммиачная селитра). Различают Д: пластичные (св. 40% нитроэфиров), полуластичные (15—40%), порошкообразные (до 15%). Применяются в горном деле; вытесняются менее опасными ВВ (аммонитами, гранулитами, детонитами).

**ДИНАМИЧЕСКАЯ БАЛАНСИРОВКА** — см. *Балансировка*.

**ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА** — нагрузка, характеризующаяся быстрым изменением во времени ее значения, направления или точки приложения и вызывающая в элементах конструкции значит. силы инерции.

**ДИНАМИЧЕСКАЯ ОШИБКА С А Р** — отклонение фактических значений регулируемой величины от её заданного значения. Д. о. характеризует рабочий процесс в неуставновившемся режиме.

**ДИНАМИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ** — способность материала сопротивляться действию динамич. нагрузок без разрушения или без существ. изменения формы.

**ДИНАМИЧЕСКАЯ СИСТЕМА** — совокупность взаимодействующих объектов, состояние к-рой изменяется во времени. Св-ва великой Д. с. определяются её параметрами (массой, коэф. трения, коэф. упругости, индуктивностью, омическим со-противлением, электрич. ёмкостью и т. д.), к-рые могут быть сосредоточ. и распределёнными. В первом случае переменные зависят только от времени, во втором — по крайней мере нек-рые из переменных изменяются не только во времени, но и в про-странстве. Примеры Д. с. — системы автоматич.

регулирования, состоящие из которых определяются совокупностью значений регулируемых величин и в ряде случаев дополнит. совокупностью параметров, не зависящих от внешней воздействия.

**ДИНАМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ** в строительной механике — устойчивость напряжённо-деформированного состояния конструкции при действии динамич. нагрузок. Состояние конструкции является динамически устойчивым, если все напряжения и деформации её в течение рассматриваемого промежутка времени остаются достаточно малыми.

**ДИНАМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ ЭНЕРГОСИСТЕМЫ** — способность электроэнергетич. системы восстанавливать после больших возмущений режим, близкий к исходному. Нарушение Д. у. э. наиболее вероятно вследствие КЗ в электрич. сетях. Осн. меры по повышению Д. у. э.: быстрое отключение участков с КЗ и автоматическое повторное включение ЛЭП, применение на электростанциях быстродействующих систем сильного возбуждения, генераторов с коротким замыканием, использование электрич. и механич. торможения генераторов.

**ДИНАМИЧЕСКИЙ ФАКТОР** в томobilе — одна из оси показателей, характеризующий тягово-скоростные качества автомобиля. Д. ф. ( $D$ ) равен отношению разности между силой тяги автомобиля ( $P_u$ ) и силой сопротивления воздуха его движению ( $P_w$ ) к полному весу автомобиля ( $G$ ): 
$$D = (P_u - P_w)/G.$$
 Д. ф. обычно рассчитывают для каждой ступени передаточных чисел трансмиссии автомобиля.

**ДИНАМИЧЕСКОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ** — метод решения матем. задач, возникающих при многошаговом управлении САУ. При Д. п. находят оптим. решение на каждом шаге процесса и т. о. сводят решение одной сложной задачи оптим. управления решению большого числа значительно менее сложных задач на нахождение экстремумов. Так, решение задачи оптимального размещения капиталовложений на многолетний период сводится к последоват. определению оптимальных капиталовложений на год.

**ДИНАМИЧЕСКОЕ ТОРМОЖЕНИЕ** электропривода — режим работы электропривода, при котором тормозное усилие создаётся в результате взаимодействия в электродвигателе оси, магнитного потока с током замкнутого через сопротивление или накоротко контура. Применяется в электроприводе с двигателями постоянного тока, синхронными и асинхронными двигателами переменного тока.

**ДИНАМНАЯ СТАЛЬ** — электротехническая сталь, содержащая 0,8—2,5% кремния и до 0,1% углерода. Характеризуется высокой магнитной проницаемостью и низкой коэрцитивной силой. Д. с. применяют для изготовления деталей электрических машин и аппаратов.

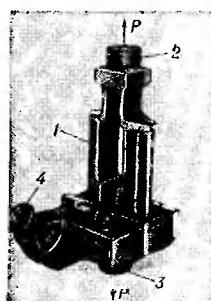
**ДИНАМОГРАММА** (от греч. *dýnamis* — сила и *grámma* — буква, написание, черта) в нефте- и газовой промышленности — график изменения нагрузки в точке подвеса насосных штанг в зависимости от их перемещения при глубинной насосной эксплуатации нефтяных скважин. Д. регистрируется либо переносным прибором — динамометром, либо дистанционно в телемеханической системе диспетчерского контроля. Форма Д. при нормальных условиях работы насосов близка к параболографмму.

**ДИНАМОГРАФ** — см. *Динамометр*.

**ДИНАМОМЕТР** (от греч. *dýnamis* — сила и *mētron* — измеряю), с и л о м е р, — прибор для измерений силы (тяговый Д.) или момента (вращательный Д.). По принципу действия различают механические (пружинные или рычажные), гидравлические и электрические Д., по назначению — образцовые и рабочие Д. (общего назначения и специальные). Д. применяют при испытаниях машин и их эксплуатации, для измерений сил резания или их моментов, возникающих при обработке металлов (инструментальный Д.), веса тела (пружинные весы), мышечной силы (мед. ручные Д.). Д. с пишущим устройством наз. динамографом, со считающим или показывающим устройством — работометром или импульсиметром. См. также Рабочий динамометр.

**ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА**, динамометрический вагон, — устройство для тяговых испытаний автомобилей, тракторов, тягомотивов и т. п. Д. т. бунксируется испытуемым объектом с различными скоростями, а динамометром измеряется передающееся через сцепное устройство усилие, представляющее собой разность между силой тяги, развивающей испытуемым объектом, и сопротивлением, создаваемым тележкой.

**ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОЕ КОЛЕСО** — устройство для определения тягового или термодинамического момента.



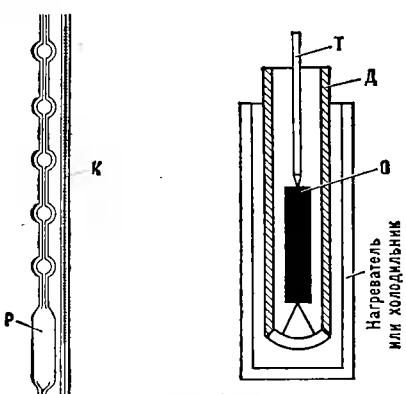
Переносный образцовый динамометр: 1 — упругий элемент; 2 и 3 — хвостовики для приложения нагрузки  $P$ ; 4 — оптическое устройство для наблюдения результатов измерений



К ст. Динамометр. Тяговый гидравлический динамограф: 1 — тяговое звено; 2 — маслопровод; 3 — манометрическая трубка; 4 — записывающее устройство



Рабочий пружинный динамометр растяжения — разработomer: 1 и 4 — захваты-проушины для приложения нагрузки; 2 — корпус с упругим элементом; 3 — циферблат со шкалой; 5 — стрелка



Дилатометр для жидкостей: Р — резервуар; К — калибранный капилляр

**Схема кварцевого дилатометра для твёрдых тел:** О — образец; Д — держатель; Т — толкатель (переходящее звено)

лия на колёсах автомобиля. Представляет собой колесо с измерительным устройством; может устанавливаться вместо обычного колеса.

**ДИНАМОНЫ** — вторичные ВВ, состоящие из смеси мелкодисперсной аммиачной селитры (окислитель горения) и порошкообразных и жидких горючих веществ. Обычно горючим служат древесная мука, торф, сажа, порошкообразные алюминий или ферросилиций, парафин, мазут и т. п.

**ДИНАС** [от плав. скалы Динас (Straig-y-Dinas) в Великобритании, в Уэльсе] — огнеупорный материал, содержащий не менее 93% кремнезёма, изготовленный из кварцевых пород на известковой или иной связке обжигом при высоких темперах. Огнеупорность 1680—1730 °С. Применяется в клафсе пром. печей (напр., коксовых, стекловаренных, металлургич. с кислыми процессами).

**ДИНИСТОР** — неуправляемый переключающий диод структуры  $p-n-p-n$  с выводами от крайних областей проводимости электрич. тока. Работает Д. подобно газотрону.

**ДИНОД** [от греч. dýn(amis) — сила и (электр)од], в торично-электронный катод, — электрод в фотомагнетронных умножителях, некоторых электронных лампах и др. приборах, обладающий способностью использовать большее кол-во электронов, чем падает на него.

**ДИОД** [от греч. di... — приставка, означающая дважды, двойной, и (электр)од] — двухэлектродный прибор с односторонней электрич. проводимостью. Различают электровакуумные и полупроводниковые диоды, газотроны. Д. применяются в радиоэлектронике, энергетике и др. областях техники гл. обр. для выпрямления перем. тока, детектирования, преобразования частоты, переключения электрических цепей.

**ДИОДНАЯ МАТРИЦА** — электронное устройство дискретного действия с  $n$  входными и  $m$  выходными шинами (проводниками), соединёнными между собой  $nm$  диодами так, что определенные комбинации сигналов на входах однозначно соответствуют определённым комбинациям сигналов на выходах. Д. м. применяются гл. обр. в устройствах вычисл. техники (в преобразователях кодов, сумматорах и пр.).

**ДИОКСАН**, диэтилендиоксид,  $(\text{CH}_2)_2\text{O}_2$  — циклический эфир; бесцветная горючая жидкость;  $t_f$  пл.  $11,8^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}}$   $101,3^\circ\text{C}$ , плотн.  $1033 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Д. смешивается с водой, спиртом; образует взрывоопасные смеси с воздухом ( $1,97 - 22,5\%$  Д. по объёму). Применяется как растворитель эфиров, целлюлозы, каучуков, смол, минер. и растит. масел.

**ДИОЛЫ** — то же, что гликозы.

**ДИОПТРИКА** (греч. dioptriká, от diá — через, сквозь и optéō — вижу, обозреваю) — раздел оптики, изучающий преломление световых лучей в различных средах. Д. применяются при расчётах оптич. систем (микроскопов, телескопов, спектральных и др. аппаратов), а также при исследовании оптич. с-ва глаза.

**ДИОПТРИМЕТР** (от греч. dioptria и греч. metrēō — измерять) — прибор для измерений преломляющей силы оптич. (очкиового) стекла, выражаемой в диоптриях, а также для определения положения гл. меридианов астигматич. очкового стекла. Оси. част. Д.: коллиматор, зрит. труба, отсчётный микроскоп. Погрешность измерений  $\pm 0,12$  Д.

**ДИОПТРИЯ** (от греч. dioptē — видящий насквозь) — ед. оптич. силы линзы или сферич. зеркала; величина, обратная гл. фокусному расстоянию, выраженному в м. Для собирающей линзы перед числом Д. ставят знак плюс, для рассеивающей — минус. Напр., +3,5 Д. или -6,25 Д.

**ДИОРАМА**, дипараама (от греч. diá — через, сквозь и hómat — зрелище, вид) — 1) вид живописи, где изображение исполняется на просвечивающем освещённом материале (тонкой ткани, матовой стекле и т. п.). 2) Картина с обёмным первым планом; в отличие от панорамы, охватывает не весь круг горизонта, а лишь его часть.

**ДИОРИТ** (франц. diorite, от греч. diorítō — разграничуя, различаю) — магматич. горная порода серого или зелено-серого цвета, состоящая в осн. из плагиоклаза и роговой обманки. Образует штоки, жилы. Применяется как строит. материал и для дорожных покрытий (т. н. брускатка).

**ДИОПЛЬ** (от греч. di... — приставка, означающая дважды, двойной, и rólos — полос) — 1) Д. элек-трический — совокупность двух одинаковых по абс. значению  $q$  и противоположных по знаку электрич. зарядов, расстояние  $l$  между к-рими (лево-Д.) во много раз меньше, чем расстояния от центра Д. до рассматриваемых точек его электрич. поля. Оси. хар-ка электрич. Д. — вектор  $r$  элек-трического дипольного момента.

менята, направленный вдоль оси Д. от отрицат. заряда к положит. (рис. 1) и численно равный  $p = ql$ ; 2) Д. магнитный — электрич. ток, протекающий по замкнутому контуру (витку), размеры к-рого малы по сравнению с расстоянием от него до рассматриваемых точек магнитного поля тока. Оси. хар-ка магнитного Д. является вектор  $p_m$  его магнитного момента. Для плоского витка вектор  $p_m$  направлен перпендикулярно к плоскости витка так, что из его конца ток в витке виден идущим против часовой стрелки (рис. 2) и равен  $p_m = IS$  [в Междунар. системе единиц (СИ)] и  $p_m = IS/c$  (в системе СГС), где  $I$  — сила тока в витке,  $S$  — площадь витка,  $c$  — электродинамическая постоянная.

**ДИПЛОБНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** — излучение электромагнитных волн, обусловленное изменением во времени электрич. дипольного момента излучающей системы (электрическое Д. и.) или её магнитного момента (магнитное Д. и.).

**ДИПЛОБНЫЙ МОМЕНТ** электрический — векторная величина  $p$ , характеризующая электрич. поле произвольной электрически нейтральной системы зарядов, размеры к-рой во много раз меньше расстояния от системы до рассматриваемых точек её поля. Для системы  $n$  зарядов  $q_1, q_2, \dots, q_n$ , радиус-векторы к-рых соответственно

$$\text{равны } r_1, r_2, \dots, r_n, \text{ Д. м. } p = \sum_{i=1}^n q_i r_i. \text{ Для}$$

$$\text{электрически нейтральной системы } \sum_{i=1}^n q_i = 0 \text{ и Д. м.}$$

не зависит от выбора начала отсчёта радиус-векторов  $r_i$ . Примером такой электрич. системы может служить молекула. Молекула наз. неполярной, если её Д. м. в отсутствие внеш. электрич. поля равен нулю, и полярной, если молекула обладает пост. Д. м.  $p \neq 0$ . Д. м. полярной молекулы характеризует электрич. асимметрию её строения. Д. м. молекул можно найти из температурной зависимости диэлектрической проницаемости и диаметрических потерь. Определение Д. м. молекул позволяет получать данные для выяснения природы химической связи, структуры молекул и взаимного влияния атомов и атомных групп в молекуле. Единица Д. м. — Кл.м [в Междунар. системе единиц (СИ)].

**ДИПСТАНК** (от англ. deep-tank — глубокая цистерна) — судовая цистерна, возвышающаяся над вторым дном. Д. служат для приема водяного балласта, хранения жидкого топлива или перевозки жидкого груза.

**ДИРЕКТОР** (лат. director — направляющий, от dirigo — направляю) — расположаемый перед излучателем элемент направл. антенн бегущей волны в виде стержня или провода длиной немногим менее  $1/2$  длины волны. Служит для концентрации энергии электромагнитной волны при её излучении, а также для увеличения коэф. усиления антennы при приеме.

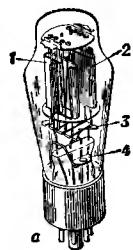
**ДИРЕКТОРСКИЙ (ДИСПЕЧИРСКИЙ) КОММУТАТОР** — распределит. устройство для непосредств. телефонной связи директора (диспетчера) с абонентом (отдел, цех и т. п.), с группой абонентов или одновременно со всеми абонентами, а также каждого абонента непосредственно с директором (диспетчером). На крупных пр-тиях Д. (д.) к. устанавливаются на 20, 40 или 60 абонентских линий, с усилил. устройством, с прямым выходом на радиоузел и к секретарию, иногда с магнитофоном для записи сессий и разговоров; на небольших пр-тиях для этой цели служат концептаторы.

**ДИРЕКЦИОННЫЙ УГОЛ** (от франц. direction — направление) — угол в исходной точке топографич. карты между северным направлением вертик. линии координатной сетки и направлением на заданную точку; отсчитывается по ходу часовой стрелки и изменяется от 0 до  $360^\circ$ .

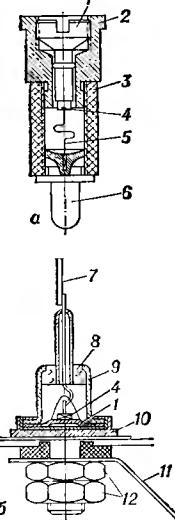
**ДИРИЖАБЛЬ** (от франц. dirigible — управляемый), управляемый, управляемый аэростат, летат. аппарат легче воздуха с винтовым движителем для управляемого полёта. Для Д. характерны большие грузоподъёмность и дальность полёта, но малая скорость полёта и зависимость от метеорологич. условий. Возможно применение Д. для снабжения труднодоступных удалённых районов, перевозки уникальных крупногабаритных грузов, и т. п.

**ДИСБАЛАНС** (франц. disbalance, от лат. dis... — приставка, означающая нарушение, утрату, и франц. balance, баланс — весы) — неуравновешенность вращающихся деталей машин относительно их оси. Определение и устранение Д. производят при балансировке.

**ДИСКОВАЯ ПИЛА** — см. Круглая пила.



Электровакуумные диоды:  
а — кенотрон 513С; б — высоковольтный кенотрон 11Ц7С; 1 и 2 — аноды; 3 — сплошная пластина, изолирующая электроды; 4 — газопоглотитель; 5 — катод; 6 — защитный экран



Полупроводниковые диоды:  
а — сверхвысокочастотный патронного типа;  
б — выпрямительный; 1 — кристаллодержатель; 2 и 6 — латунные фланцы; 3 — керамическая оболочка;  
4 — полупроводниковый кристалл; 5 — контактная вольфрамовая пружина;  
7 — верхний вывод; 8 — изолирующая шайба; 9 — корпус; 10 — основание;  
11 — нижний вывод; 12 — гайки крепления прибора к шасси

**ДИСКРЕТНАЯ МАТЕМАТИКА**, конечная математика — совокупность разделов математики, не связанных с представлением о бесконечных множествах, пределах и непрерывности. К Д. м. относятся матем. логика, комбинаторика, векторная и матричная алгебра, теория игр и др. разделы. Д. м. — теоретич. основа электронных ЦВМ.

**ДИСКРЕТНОСТЬ** (от лат. *discretus* — разделённый, прерывистый) — прерывность. Напр., дискретное изменение к-л. величин во времени — это изменение, происходящее с определённой периодичностью (скаками); система целых чисел (в противоположность системе всех действит. чисел) дискретна. В физике и химии Д. означает зернистость строения материи, её атомистичность.

**ДИСКРИМИНАТОР** (от лат. *discrimino* — отделяю, различаю) — электронное устройство, преобразующее изменения параметров электрич. колебаний (фазы, частоты, длительности и др.) в изменения амплитуды или служащее для отбора электрич. импульсов, амплитуды к-рых превышают нек-ое определённое значение. Работа Д. основана на сравнении данных и нек-рых стандартных колебаний (по преобразуемому параметру). Различают фазовый, частотный, временной и амплитудный Д., к-рые применяются в САР, в частотных фазовых детекторах, радиоприёмников, в измерит. приборах, в приборах ядерной техники и др.

**ДИСЛОКАЦИИ** (от позднелат. *dislocatio* — смещение, перемещение) — 1) Д. в материалах — линейное несовершенство кристаллич. решётки, к-roe в двух измерениях имеет размеры порядка атомных, а в третьем — большой размер (может тянуться через весь кристалл). От числа, характера расположения и подвижности Д. в кристаллах зависят механич. и мн. физ. св-ва монокристаллов и поликристаллов. Из-за Д. прочность реальных несоверш. кристаллов во мн. раз меньше, чем идеальных (бездислокационных), напр., чистейших кристаллов, прочность к-рых близка к теоретической. В то же время значит. увеличение плотности Д. в металлич. материалах приводит к повышению их прочностных св-в (напр., при обработке металлов давлением). Пластич. деформация металлов осуществляется гд. обр. в результате движения Д. 2) Д. в геологии — нарушение первонач. залегания горных пород, происходящее гд. обр. в результате движения земной коры. Д. бывают р. з. (брос, сдвиг, взброс, грабен, горст и др.) и складчатые (купол, антиклиналь, синклиналь и др.).

**ДИСМЕБРАТОР** — см. Дезинтегратор.

**ДИСПЕРГИРОВАНИЕ** (от лат. *dispergo* — рассеиваю, рассыпаю) — тонкое измельчение твёрдых или жидких тел. Д. — один из способов получения коллоидов и вообще дисперсных систем (порошков, суспензий, эмульсий). Д. проводят в мельницах тонкого измельчения (шаровых, коллоидных и др.), с помощью звуковых или УЗ колебаний и т. д. Д. применяют при производстве цементов, наполнителей, красителей, керамич. материалов, компонентов твёрдых сплавов и т. д. Д. используют также для активирования (увеличения поверхности) веществ в твёрдом состоянии с целью повышения интенсивности их взаимодействия с окружющей средой или с др. веществами. Для борьбы с нежелательными видами Д., напр. износом деталей машин при трении, применяют различные смазки.

**ДИСПЕРСИОННОЕ ТВЕРДЁНИЕ** — повышение твёрдости и изменение нек-рых др. механич., электрич., магнитных и пр. св-в закалённых металлич. твёрдых р-ров, что обусловлено выделением из этих пересыщенных р-ров в результате их распада мельчайших (дисперсных) частиц, образующих при этом в структуре сплава новую фазу (см. Отпуск, Страгинг металлов).

**ДИСПЕРСИЯ** (от лат. *dispersio* — рассеяние) в математической статистике и теории вероятностей — мера рассеивания случайных величин, т. е. отклонений их от среднего. В статистике Д.  $D \equiv \sigma^2 = [(x_1 - \bar{x})^2 + \dots + (x_n - \bar{x})^2]$ ;  $n$  — ср. (арифметическое) из квадратов отклонений величин  $x_1, \dots, x_n$  от их ср. арифмети-

ческого:  $\bar{x} = (x_1 + \dots + x_n)/n$ . В теории вероятностей Д. случайной величины — математическое ожидание квадрата отклонения случайной величины от её математич. ожидания. Часто вместо Д. рассматривают ср. квадратичное (стандартное) отклонение  $\sigma$  или меру точности  $h = 1:\sigma\sqrt{2}$ .

**ДИСПЕРСИЯ ВОЛН** — зависимость *разовой* скорости  $v$  гармонич. волн в веществе от их частоты  $\nu$ . Обл. частот, в к-рой скорость  $v$  убывает с увеличением частоты ( $\frac{dv}{d\nu} < 0$ ), наз. обл. нормальной дисперсии, а обл. частот, в к-рой при увеличении  $v$  скорость  $v$  также увеличивается ( $\frac{dv}{d\nu} > 0$ ), наз. обл. аномальной дисперсии. И. Д. в. наблюдается, напр., при распространении радиоволн в ионосфере, волноводах.

**ДИСПЕРСИЯ СВЕТА** — зависимость абр. показателя преломления  $n$  вещества от частоты света  $\nu$ . В обл. частот света, для к-рых вещество прозрачно,  $n$  возрастает с увеличением  $\nu$  ( $\frac{dn}{d\nu} > 0$ ) — нормальная Д. с. В обл. частот, соответствующих полосам интенсивного поглощения света веществом,  $n$  убывает с увеличением  $\nu$  ( $\frac{dn}{d\nu} < 0$ ) — аномальная Д. с. Вследствие Д. с. узкий луч белого света, проходя сквозь призму из стекла или др. прозрачного вещества, уширивается и образует на экране, установленном за призмой, радиужную полоску, наз. спектром (дисперсионным спектром) (см. рис.).

**ДИСПЕРСНОСТЬ** — степень раздробления (диспергирования) вещества на частицы (чем мельче частицы, тем больше Д.).

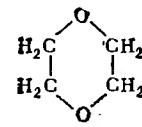
**ДИСПЕРСНЫЕ СИСТЕМЫ** — образования из 2 или большего числа фаз (тел) с сильно развитой поверхностью раздела между ними. В Д. с. одна из фаз (дисперсная фаза) распределена в виде мелких частиц (кристалликов, капель, пузырьков) в другой фазе (дисперсионной среде). Примерами Д. с. служат дымы, облака, атм. осадки, горные породы, растут. и животные ткани, краски, моющие вещества. Д. с. изучаются коллоидной химией.

**ДИСПЕЧЕРИЗАЦИЯ** — централизация (концентрация) оперативного контроля и управления производства, процессами. Цель Д. — обеспечение согласов. работы отд. звеньев пр-тия или группы пр-тия для достижения наивысших технико-экономич. показателей, а также регулирование процесса пр-ва и ритма работы предприятия. Д. включает контроль хода технологич. процесса и управление им, распределение материальных и энергетич. ресурсов и трансп. средств, учёт работы машин и механизмов, обеспечивает безопасность и точность движения транспорта. Структура Д. зависит от характера и масштаба диспетчируемого объекта. Простейшая в совр. понимании Д. осуществляется гл. обр. с помощью диспетчерской двухсторонней телеф. связи с объектами. Небольшие предприятия, строят. площадки располагают обычно одним диспетчерским пунктом. На крупных объектах с разветвлённой или многоступенчатой структурой (напр., в энергосистеме) действуют неск. местных диспетчерских пунктов и один центральный, координирующий их деятельность.

**ДИСПЕЧЕРСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ** на железной дороге транспорте — система централизов. управления сигналами и стрелками на участке ж.-д. линии; осуществляется диспетчером с помощью аппаратуры и светового табло, на к-ром отражается картина движения поездов на участке. Д. ц. обеспечивает безопасность движения, снижает себестоимость перевозок, позволяет отказаться от труда стрелочников.

**ДИСПЕЧЕРСКИЙ ПУНКТ** — центр системы диспетчерского управления, где сосредоточивается информация о состоянии пр-ва, движении транспорта, энергоснабжении, ходе стр-ва и др. (см. Диспетчеризация). Размеры и оснащённость Д. п. зависят от вида и характера контролируемого процесса и степени автоматизации управляемого объекта. На совр. пром. предприятиях с развитым автоматизир. производством управление осуществляется с помощью ЭВМ. В этом случае Д. п. располагают поблизости от информационно-вычислительного центра предприятия; часто они составляют един. звено автоматизированной системы управления (АСУ).

**ДИСПЛЕЙ** (от англ. *display* — показывать, воспроизводить) — устройство визуального отображения алфавитно-цифровой и графич. информации. Наиболее распространены Д. телевиз. типа, в к-рых знаки и графич. символы формируются на экране



К ст. Диполь

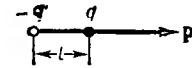


Рис. 1. Электрический диполь

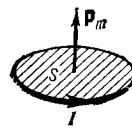
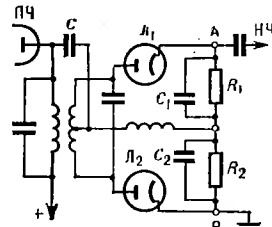


Рис. 2. Магнитный диполь

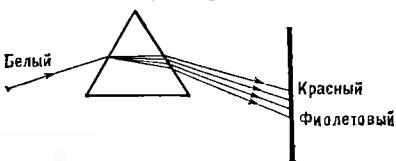


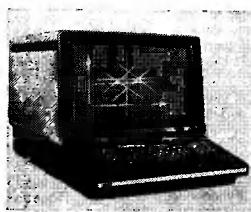
Диоджабель



Частотный дискриминатор: ПЧ — промежуточная частота;  $C$  — конденсатор;  $L_1$  и  $L_2$  — электровакуумные диоды;  $C_1$  и  $C_2$  — конденсаторы в цепи нагрузки;  $R_1$  и  $R_2$  — резисторы; НЧ — низкая частота; А и В — выходные клеммы дискриминатора

К ст. Дисперсия света

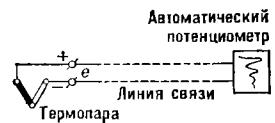




Дисплей



**К ст.** *Дистанционное измерение.* Система тока:  $u$  — напряжение питания;  $i$  — сила тока в линии связи

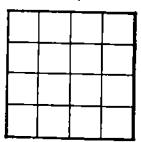


**К ст.** *Дистанционное измерение.* Система напряжения:  $e$  — электродвижущая сила термопары

Дисторсия



Подушкообразная дисторсия



Бочкообразная дисторсия

ЭЛТ с помощью обычной телевиз. развёртки, и Д., на экранах к-рых знак «вырисовывается» электронным лучом, как в электроннолучевых осциллографах. В Д. используют как обычные телевизионные, так и двухлучевые цветные ЭЛТ. Д. применяют в автоматизир. системах управления (АСУ) и связи (АСС), в информационно-справочных системах (ИСС) и в устройствах ввода — вывода данных ЦВМ.

**ДИСПРОЗИЙ** (от греч. dysprositos — труднодоступный) — хим. элемент из семейства лантаноидов, символ Dy (лат. Dysprosium), ат. и. 66, ат. м. 162,50; Д. — серебристо-белый металл; плотн. 8330 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 1407^{\circ}\text{C}$ ; используют в спец. сплавах, к-рые обладают магнитными св-вами при очень низких темп-рах. Название дано из-за крайне трудного от-деления элемента от его спутников.

**ДИССЕКТОР** (от лат. disseco — рассекаю) — передающая телевизионная трубка без накаления заряда. Д. обладает линейной световой ха-кой, практически беззнерционен, в нём отсутствуют паразитные сигналы, однако прибор имеет низкую чувствительность. Д. применяют гл. обр. во вспомогательных автоматических системах телевидения (напр., для определения положения источника света).

**ДИССИПАТИВНЫЕ СИСТЕМЫ** (от лат. dissipation — рассеяние, разрушение) — динамич. системы, у к-рых полная механич. энергия (сумма кинетической и потенциальной энергий) при движении непрерывно уменьшается (рассеивается), переходя в др., немеханич. формы энергии (напр., в энергию хаотич. теплового движения). Примерами Д. с. могут служить твёрдые тела, между к-рыми действуют силы сухого или жидкостного трения; вязкая среда, в к-рой напряжения зависят от скоро-стей деформации, и т. д. В физике понятие Д. с. часто распространяют на немеханич. системах, в к-рых происходит уменьшение энергии упорядоченного движения. Напр., в колебат. контуре, обладающем активным (омическим) сопротивлением, свободные колебания электрич. тока затухают вследствие расхода энергии на выделение дикоупер. теплоты. Строго говоря, все системы в земных усло-виях следует считать Д. с.

**ДИССОЦИАЦИЯ** (от лат. dissociatio — разъединение, разделение) — распадение молекул на неск. более простых частиц — молекул, атомов, радикалов или ионов. Обычно различают 3 вида Д.: термическая, происходящую при повышении темп-ры (напр.,  $\text{N}_2\text{O}_4 \rightleftharpoons 2\text{NO}_2$ ), электролитическая — расщепление молекул в р-ре электролитов на ионы (напр.,  $\text{KOH} \rightleftharpoons \text{K}^+ + \text{OH}^-$ ) и фотокинесическую, наблюдаемую при действии света (напр.,  $\text{Cl}_2 + h\nu \rightarrow 2\text{Cl}$ , где  $h\nu$  — квант света). Количество хар-кой Д. служит сте-пенью диссоциации — отношение числа распавшихся молекул к общему числу молекул.

**ДИСТАНЦИОННОЕ ИЗМЕРЕНИЕ** — измерение физ. величины, напр. силы электрич. тока или напряжения, на расстоянии с помощью технич. средств. При Д. и. результаты передаются от датчиков, располож. в местах измерений, к удалённым от них приемникам. Д. и. особенно важно для передачи данных из замкнутых объёмов с агрессивной средой, с повыш. давлением или радиоактивностью, из помещений с высокой темп-рой и т. п.

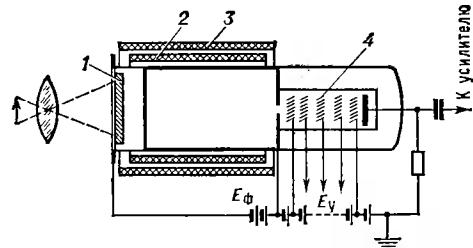
**ДИСТАНЦИЯ** (от лат. distantia — расстояние) на железных дорогах — адм. единица различных отраслей ж.-д. х.-ва. Различают Д.: пути, сигнализации и связи, здания и сооружений, по-грузочно-разгрузочных работ и др.

**ДИСТИЛЛИРОВАННАЯ ВОДА** — вода, очищенная перегонкой от растворённых в ней примесей. Д. в. используют как растворитель в хим. и физ. лабораториях и мед. практике; в нек-рых случаях, напр. при использовании Д. в. для подкожных вливаний, её дополнительно стерилизуют. Качество Д. в. контролируют по уд. электрич. проводимости (не более 100 мКС/м) и сухому остатку (не более 0,1 мг при выпаривании 1 л Д. в.).

**ДИСТИЛЛЯТ** — продукт дистилляции (перегонки); напр., при перегонке нефти Д. — бензин, керосин, смазочные масла и др.

**ДИСТИЛЛИТОР** — прибор для перегонки жид-костей.

**ДИСТИЛЛЯЦИЯ** (от лат. distillatio — стекание налпами) — разделение жидких смесей на разли-чающиеся по составу фракции; то же, что перегонка. В металлургии Д. — метод получения цветных металлов (цинка, магния, ртути и др.) из руд или рудных концентратов путём их перево-да в парообразное состояние с последующей конденсацией.



**Дисектор:** 1 — фотокатод; 2 и 3 — отклоняющая и фокусирующая катушки; 4 — электронный умножитель;  $E_\phi$  и  $E_y$  — источники постоянного напряжения, подаваемого соответственно на фокусирующую катушку и электроды электронного умножителя

**ДИСТОРСИЯ** (от лат. distortio — искривление) — искажение изображения, даваемого оптич. системой, вследствие разного линейного увеличения различных частей изображения. В результате Д. изображение прямоугольного предмета имеет подушкообразную или бочкообразную форму (см. рис.).

**ДИСТРИБУТИВНОСТЬ** (от лат. distributivus — распределительный, распределенный) — в математике, в арифметике, в алгебре, в теории вероятностей, в статистике, в теории игр и т. д. — свойство сложения и умножения, выражаемое формулой:

$$(a+b)c = ac + bc.$$

**ДИФЕНИЛ**, фенилбензол ( $C_6H_5$ )<sub>2</sub>, — бесцветные кристаллы,  $t_{\text{пл}} = 71^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 255^{\circ}\text{C}$ , плотн. при 25 °C 1156 кг/м<sup>3</sup>. Д. легко растворяется в спирте, эфире, бензоле и др. органич. растворителях; нерастворим в воде. Д. — важнейший полу-продукт в производстве красителей. Смесь Д. с дифенилксидом ( $C_6H_5$ )<sub>2</sub>O используют как теплоноситель — т. н. даурерм.

**ДИФЕНИЛАМИН** ( $C_6H_5$ )<sub>2</sub>NH — вторичный ароматич. амин; белые кристаллы, темнеющие на свету;  $t_{\text{пл}} = 54^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 302^{\circ}\text{C}$ . Д. растворим в эфире, метиловом спирте, бензоле и др. органич. растворителях, а также в концентрир. неорганич. к-тах; на холоде не растворяется в воде. Д. — исходное сырье для производства нек-рых красителей. Служит реагентом на азотную к-ту и др. окислители, с к-рыми даёт синее окрашивание.

**ДИФНАНОМЕТР**, дифференциальный манометр, — прибор для измерения разности (перепада) давления; применяется также для измерения уровня жидкостей и расхода жидкости, пара или газа по перепаду давлений. По принципу действия различают Д.: жидкостные (измеряе-мое давление или разрежение уравновешиваются столбом жидкости) и механические (давление уравновешивается силами упругости различных чувствит. элементов — мембранны, пружины, силь-фона).

**ДИФРАКЦИОННАЯ РЕШЁТКА** — совокупность большого числа сорсодоточенных в огранич. обл. пространства отверстий и непрозрачных препятствий, на которых происходит дифракция света. Простейшая решётка одномерная яблока. Д. р. представляет собой систему большого числа параллельных штрихов одинаковой ширины, нанесённых на поверхность стек. пластинки на одинаковых расстояниях один от др. Величина  $d$ , равная сумме ширине штриха и ширины про-зрачного промежутка между 2 соседними штрихами, наз. постоянной Д. р. Дифракц. решётки используют в спектр. приборах для разложения ис-следуемого света в спектр. Спектр, полученный при помощи Д. р., имеет вид чередующихся максимумов и минимумов интенсивности света (рис. 1). Условие для гл. интерференц. максимумов интенсивности при дифракции плоской волны (см. Волны), падающей нормально на одномерную плоскую Д. р.:  $d \sin \phi = \pm n\lambda$ , где  $\lambda$  — длина волны света,  $n = 0; 1; 2; \dots$  — порядок главного макси-мума дифракционного спектра,  $\phi$  — угол между нормалью к плоскости Д. р. и направлением на гл. максимум (рис. 2).

**ДИФРАКЦИЯ** (от лат. diffractus — разломан-ный) — 1) Д. волн — огибание волнами встреч-ных препятствий. Под Д. понимают как нарушение прямолинейности распространения волн, так и со-провождающие его интерференционные явления. Дифракционная картина существенно зависит от соотношения между размером препятствия или отверстия и длиной волны. Д. присуща волнам любой природы. 2) Д. рентгеновских лучей — рассеяние рентгеновских лучей веществом без из-

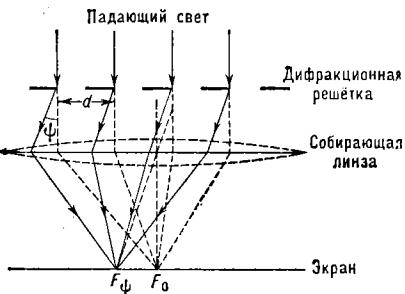


Рис. 2 к ст. Дифракционная решётка. Наблюдение дифракции света на дифракционной решётке;  $F_0$  и  $F_\Phi$  — главный и побочный фокусы собирающей линзы

Если приращение  $dx$  мало, то  $dy$  приближенно равно приращению  $\phi$ -ции. Очевидно, что  $y' = \frac{dy}{dx}$ , по-

этому часто отношение  $\frac{dy}{dx}$  употребляют как знак производной. Вычисление производных и дифференциалов наз. дифференцированием. Производная 2-го порядка  $y'' = \frac{d^2y}{dx^2}$  вводится как производная от 1-й производной; аналогично вводятся производные высших порядков.

Понятия Д. и распространяются на функции мн. переменных. Если  $z = f(x,y)$  — функция двух переменных, то, зафиксировав для  $z$  к-л. значение (и сделав, т. о.,  $z$  функцией одного переменного  $x$ ), можно дифференцировать  $z$  по  $x$ . Полученная производная наз. частной производной

и обозначается  $\frac{\partial z}{\partial x}$  или  $f'_x$ . Аналогично опре-

деляется частная производная  $\frac{\partial z}{\partial y} = f'_y$ , вторые частные производные  $\frac{\partial^2 z}{\partial x^2}, \frac{\partial^2 z}{\partial x \partial y} = \frac{\partial^2 z}{\partial y \partial x}, \frac{\partial^2 z}{\partial y^2}$  и частные производные высших порядков. Полным дифференциалом функции  $z = f(x,y)$  наз. выражение  $dz = \frac{\partial z}{\partial x} dx + \frac{\partial z}{\partial y} dy$ .

**ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ УРАВНЕНИЯ** — ур-ния, связывающие неизвестные ф-ции, их производные (или дифференциалы) и независимые переменные. Д. у. делятся на обыкновенные, в к-рых неизвестные ф-ции зависят от одного переменного, и ур-ния с частными производными, в к-рых неизвестные ф-ции зависят от неск. переменных. Рассматриваются также системы Д. у. Обычно Д. у. выражают общие законы течения того или иного явления. Чтобы по этим законам определить количества, результаты, на неизвестные ф-ции накладывают добавочные, т. н. начальные, или граничные (краевые), условия, в к-рых требуют, чтобы неизвестные ф-ции (а иногда и их производные) принимали заданные значения при нек-рых определённых значениях независимых переменных. Решение Д. у. при помощи точных формул возможно лишь в немногих простейших случаях. В более сложных случаях применяются приближённые методы решения.

**ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ** — механизм, позволяющий получать результатирующее движение как сумму или разность составляющих движений. Д. м. с одной степенью свободы применяют для получения малых точных перемещений (напр., в приборах) или больших усилий (напр., гвинтовый механизм металлореж. станка, дифференциальный рычаг и т. п.). Наиболее распространён Д. м. с 2 степенями свободы, в к-ром движение передаётся конич. зубчатыми колёсами (напр., дифференциал автомобилей, механич. приводов и т. д.).

**ДИФФУЗИОННАЯ МЕТАЛЛИЗАЦИЯ** — см. Металлизация.

**ДИФФУЗИОННАЯ СВАРКА** — сварка в вакууме, осн. на использовании явления диффузии. Методом Д. с. без применения припоя, электродов и флюсов соединяют трудносвариваемые металлы, неметаллы, металлы и неметаллы. При Д. с. детали с тщательно защищеными и пригнанными поверхностями помещают в закрытую сварочную камеру с разрежением до  $10-1 \text{ mPa}$  ( $\sim 10^{-4}-10^4 \text{ мм рт. ст.}$ ), сдавливают и нагревают до  $600-800^\circ\text{C}$ . При этом происходит интенсивная очистка поверхности от органич. загрязнений и окислов и диффузия одного материала в другой. Полученные сварные швы не имеют внутр. напряжений. Д. с. связана с использованием сложной и дорогой аппаратуры и применяется в осн. в электронной пром-сти, при производстве инструмента в машиностроении.

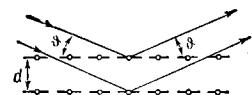
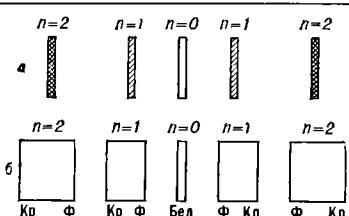


Рис. 1 к ст. Дифракция



менения их длины волны. Д. осуществляется, напр., при прохождении рентгеновских лучей через кристаллы, к-рые являются естеств. трёхмерной дифракционной решёткой для рентгеновского излучения, т. к. расстояния между рассеивающими центрами (узлами кристаллич. решётки) одного порядка ( $10^{-10} \text{ м}$ ) с длиной волны рентгеновского излучения. Д. на кристаллах может быть истолкована как результат интерференции рентгеновских лучей, отражающихся от системы параллельных плоскостей, к-рые проходят через узлы кристаллической решётки. Отражение наблюдается лишь в тех направлениях, соответствующих дифракции максимумам, для к-рых разность хода лучей, отражённых от 2 соседних плоскостей системы, равна целому числу длин волн  $\lambda$  рентгеновского излучения (условие Бэргга — Вульфа):  $2ds \sin \theta = m\lambda$  (рис. 1). Здесь  $d$  — межплоскостное расстояние,  $\theta$  — угол между падающим лучом и отражающей плоскостью (угол скольжения),  $m$  — целое положит. число (порядок отражения). Д. широко используют для изучения строения вещества (рентгеновский спектр и структура рентгеновской анизотропии и спектр состава рентгеновского излучения (рентгеновский спектральный анализ). 3) Д. света — совокупность явлений, к-рые обусловлены волновой природой света и наблюдаются при его распространении в среде с разно выраженным неоднородностями (напр., при прохождении через отверстия в экранах, вблизи границ непрозрачных тел т. п.). В более узком смысле под Д. понимают отгибание светом малых препятствий, т. е. отклонения от законов геометрической оптики (рис. 2). 2) Д. используют в спектр. приборах (см. Дифракционная решётка). Д. на диафрагмах и оправах линз оптич. приборов (микроскопов, телескопов) ограничивает разрешающую способность этих приборов.

**ДИФФЕРЕНТ** [от лат. *differens* (*diferentis*) — различа] — судна — наклон судна в продольной плоскости. Д. определяет посадку судна и изменяется разностью между осадками кормы и носа. Если разность равна нулю, говорят, что судно «сидит на ровном килье»; если разность положительна — судно «сидит с дифферентом на корму»; при отрицат. разности — «с дифферентом на нос». Д. устраняют перераспределением грузов по длине (в частности, водяного балласта) или перекладкой горизонт. рулей (на подводных лодках).

**ДИФФЕРЕНЦИАЛ** (от лат. *differentia* — разность, различие) — 1) дифференциальный механизм в приводе ведущих колёс автомобиля, трактора или др. трансп. машин. Д. обеспечивает вращение ведущих колёс машины с разными относит. скоростями при прохождении кривых участков пути. 2) Д. в математике — см. Дифференциальное исчисление.

**ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ГЕОМЕТРИЯ** — часть геометрии, изучающая геом. образы на основе метода координат (см. Аналитическая геометрия) средствами дифференциального исчисления. Первонациально Д. г. изучала геом. образы обычного трёхмерного пространства (линии, поверхности), а затем (со 2-й пол. 19 в.) и многомерных пространств. Д. г. применяют в совр. механике, теории относительности и др.

**ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ИСЧИСЛЕНИЕ** — раздел математики, в к-ром изучаются свойства и способы вычисления производных и дифференциалов и их применение к исследованию с-в в ф-ций. Принцип односторонней ф-ции  $y = f(x)$  наз. предел отношения приращения ф-ции  $\Delta y = y_1 - y_0$  к приращению аргумента  $\Delta x = x_1 - x_0$  при  $\Delta x$ , стремящемся к нулю (если этот предел существует). Производная обозначается  $y'$ ; т. о.,  $y' = \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{\Delta y}{\Delta x}$ .

Дифференциалом ф-ции  $y = f(x)$  наз. выражение  $dy = y'dx$ , где  $dx$  — приращение аргумента.

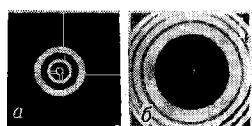
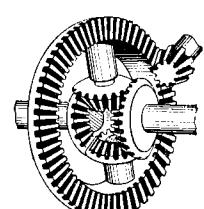
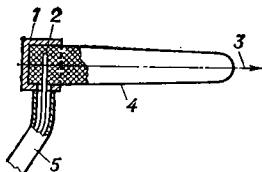


Рис. 2 к ст. Дифракция. Дифракционные кольца при прохождении света: а — через круглое отверстие; б — около круглого экрана (в центре тени — светлое пятно)

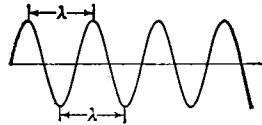


Конический дифференциал автомобиля

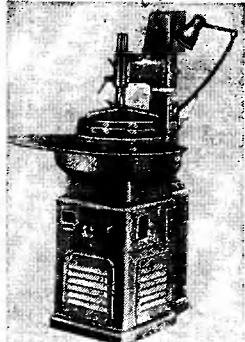
Рис. 1 к ст. Дифракционная решётка. Вид дифракционных спектров: а — при дифракции монохроматического света; б — при дифракции белого света (0-й спектр белый, все остальные — радужные полоски, у к-рых внутренний край фиолетовый ( $\Phi$ ), а внешний — красный ( $Kr$ ))



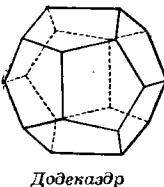
**Диэлектрическая антenna:** 1 — металлический патрон для получения однородного излучения; 2 — возбуждающий металлический вибратор; 3 — направление максимума излучения (приема); 4 — стеки из диэлектрика; 5 — коаксиальный кабель



К ст. Длина волны



Универсальный доводочный станок (модель ЗА814)



Додекаэдр

**ДИФФУЗИОННЫЙ АППАРАТ**, дифузор, акстрактор — аппарат для извлечения методом экстракции растворимых веществ из твердого измельченного материала. Различают Д. а. периодич. и непрерывного действия (более совершенные), в к-рых экстрагент обогащается экстрагируемым веществом во время встречного движения с сырьем. Д. а. распространены гл. обр. на сах. з-дах, где их используют для получения сах. сока из свекловичной стружки, нагреваемой вместе с водой. Д. а. применяют также в масложэкстракционном, консервном, витаминном и др. пр-вах. производах.

**ДИФФУЗИОННЫЙ насос**, пароструйный вакуумный насос, диффузор — насос, действие к-рого основано на диффузии молекул откачиваемого газа в струю пара рабочего вещества. В зависимости от рабочего вещества (рутуть, вакуумное масло и т. д.), пар которого используется в насосе, различают паромасляные, парогуттные и другие насосы.

**ДИФФУЗИЯ** (от лат. *diffusio* — распространение, растекание) — распространение вещества в к-л. среде в направлении убывания его концентрации, обусловленное тепловым движением ионов, атомов, молекул, а также более крупных частиц (см. *Броуновское движение*). Диффундировать могут как растворенные в веществе посторонние частицы, так и частицы самого вещества (самодиффузия). Если в системе поддерживается неравномерное распределение темп-ри или на систему действуют внеш. силы, напр. электрич., то происходит соответствие термодиффузии, элек-тродиффузии и т. п., в результате к-рых устанавливается неравномерное распределение концентрации. Для Д. в идеальных р-рах при отсутствии внеш. сил справедлив первый закон Фика:  $dM = -D \frac{dc}{dx} Sdt$ , где  $dM$  — масса вещества, переносимого при Д. за время  $dt$  через площадку  $S$ , располож. перпендикулярно оси  $x$ ;  $dc/dx$  — градиент концентрации;  $D$  — коэффициент диффузии. Д. имеет большое практическое значение, т. к. оно в знач. степени определяется скоростью мн. физ.-хим. процессов (адсорбции, десорбции, растворения, кристаллизации и т. д.), а также производств. процессов (напр., дубление кож, крашение тканей).

**ДИФФУЗОР** — 1) расширяющаяся часть канала (трубы), в к-рой происходит уменьшение скорости потока газа, жидкости и возрастание давления. Д. применяется в аэродинамических трубах, в воздушно-реактивных двигателях для торможения потока набегающего воздуха перед поступлением его в камеры сгорания, в водопроводах, газопроводах, нефтепроводах, воздуховодах и т. д. 2) Приспособление в виде либо плоскокаркальной стек. пластинки с кв. сеткой или концентрич. кругами, либо узких полосок стекла для получения фотографич. изображения мягкого рисунка. 3) Бумажная мембрана конич. формы для увеличения акустич. отдачи громкоговорителя. 4) Аппарат для проточного выщелачивания дробленого бытового спека в производстве глиноэзёма. 5) Аппарат для экстракции растворимых веществ (см. *Диффузионный аппарат*).

**ДИХЛОРЭТАН**, хлористый этилен,  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  — бесцветная жидкость;  $t_{\text{пл}} = -35,9^{\circ}\text{C}$ ;  $t_{\text{кип}} = 83,5^{\circ}\text{C}$ ; плотн. при  $15^{\circ}\text{C}$   $1260 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Д. сильно наркотич. средство; предельно допустимая концентрация его паров в воздухе производств. помещений  $0,01\%$ . Д. мало огнеопасен; пределы взрывоопасных концентраций в воздухе  $6,2-15,9\%$  по объему. Широко применяется как растворитель, компонент антидетонационных смесей, фумигант, а также как сырье при получении полисульфидных каучуков (тиоколов).

**ДИХРОИЗМ** (от греч. *dichroos* — двухцветный) — различное поглощение веществом света, зависящее от ориентации электрич. вектора световой волны (анизотропия поглощения). Д. обычно наблюдается у кристаллов, но может быть получен искусственно. Д. практически используется в поляризационных светофильтрах.

**ДИХРОМАТЫ**, бихроматы, двуххроматы — соли двуххромовой к-ти  $\text{H}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ ; сильные окислители. Д. калия  $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$  в смеси с концентрир. серной к-той (хромовая смесь) применяется в лабораториях для мытья хим. посуды.

**ДИЭЛЕКТРИКИ** (англ. *dielectric*, от греч. *di* — через, сквозь и англ. *electric* — электрический) — вещества, практически не проводящие электрический ток. К Д. относят электрополяризационные материалы, но свойствами Д. обладают и некоторые полупроводники, особенно в быстро меняющихся электрических полях. Д. бывают твердыми, жидкими и газообразными. Во внеш. электрич. поле они поляризуются (см. *Поляризация диэлектриков*).

Важнейшие характеристики Д.: диэлектрическая восприимчивость, диэлектрическая проницаемость и электрич. прочность — напряженность электрич. поля, соответствующая пробою Д., т. е. превращению его в проводник. Д. нашли применение во мн. электро- и радиотехнич. устройствах.

**ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ АНТЕННА** — антенна в виде сплошного или трубчатого диэлектрического (полистирол, полизитилен) стержня, возбуждаемого радиоволноводом. По существу Д. а. представляет собой бегущей волны антенну и применяется преимущественно в синтезир. антенных решетках и в радиоустройствах летят. аппаратов.

**ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ВОСПРИИМЧИВОСТЬ** — одна из важнейших характеристик диэлектрика, показывающая его способность поляризоваться в электрич. поле. Для изотропного диэлектрика Д. в. — скалярная величина, равная  $\epsilon = P/E_0$  в Международной системе единиц (СИ);  $\epsilon = P/E$  — в системе СГС, где  $E_0$  — электрическая постоянная,  $P$  — значение вектора поляризации (см. *Поляризация диэлектриков*),  $E$  — напряженность электрического поля.

**ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОНИЦАЕМОСТЬ** — одна из важнейших физ. характеристик диэлектриков. Д. п. изотропного диэлектрика — скалярная величина  $\epsilon$ , равная отношению напряженности электрич. поля в вакууме к напряженности поля в однородном безграничном диэлектрике при неизменных значениях и расположении свободных электрических зарядов, создающих поле. Д. п. показывает, во сколько раз уменьшается сила электростатич. (кулоновского) взаимодействия электрич. зарядов при переносе их из вакуума в однородный изотропный диэлектрик, если расстояние между зарядами сохраняется неизменным. Д. п. связана с диэлектрической восприимчивостью  $\epsilon$  соотношением:  $\epsilon = 1 + \epsilon_0$  (в Международной системе единиц (СИ)) и  $\epsilon = 1 + 4\pi k$  (в системе СГС).

**ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ** — выделение теплоты в диэлектриках под действием первич. электрич. поля. Д. п. наблюдаются гл. обр. в диэлектриках с полярными молекулами (см. *Дипольный момент*) и обусловлены сдвигом по фазе колебаний поляризации диэлектриков по отношению к колебаниям напряженности электрич. поля. Д. п. увеличиваются с возрастанием напряженности и частоты поля, а также при увлажнении и загрязнении изоляц. конструкций.

**ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВОЛНОВОД** — радиоволновод в виде стержня (прямоугольного или круглого сечения) обычно из полизитиlena или полистирола с диэлектрическим коэффициентом проницаемости св. 1.

**ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ** — усилитель, в к-ром усиление электрич. напряжения осуществляется изменением ёмкости конденсатора с *сегнетоэлектриком* при изменении подводимого к нему напряжения. Д. у., аналогично *магнитному усилителю*, применяют гл. обр. для усиления электрич. колебаний в устройствах автоматики, сигнализации и т. п.

**ДЛИНА ВОЛНЫ** — характеристика синусоидальной волны, равная расстоянию между двумя ближайшими точками, разность фаз волн в к-рых равна  $2\pi$ . Д. в. связана с частотой колебаний  $v$  и фазовой скоростью волн  $v$  соотношением:  $\lambda = v/T$ .

**ДЛИНА СВОБОДНОГО ПРОБЕГА**, точнее — средняя длина свободного пробега, —ср. расстояние  $\langle l \rangle$ , проходимое частицей (напр., атомом, молекулой, электроном, фотоном) между двумя последоват. её соударениями с др. частицами. Напр., в кинетич. теории газов молекулы рассматривают как жёсткие шарик с эффективным диаметром  $d$ , а их Д. с. п. обратно пропорциональна  $d^2$  и концентрации молекул  $n = p/kT$ , где  $p$  — давление газа,  $k$  — Больцмана постоянная,  $T$  — абс. темп-ра:

$\langle l \rangle = \text{const} / nd^2$ . Для заряж. частиц (ионов и электронов) эта формула неприменима, т. к. их взаимодействие нельзя рассматривать как упругое столкновение «шариков». При нормальных условиях Д. с. п. молекул газов ок.  $10^{-2} \text{ м}$ .

**ДЛИННАЯ ЛИНИЯ** — электрич. линия, длина к-кой обычно значительно больше длины волны распространяющегося вдоль неё электромагнитного излучения. Теоретически Д. л. представляют электрич. цепью с распредел. параметрами (продольными — индуктивностью и сопротивлением, поперечными — ёмкостью и проводимостью) на ед. длины. Для передачи электрич. энергии первич. тока применяют, как правило, 3-проводные Д. л., а для передачи информации — 2-проводные. Д. л. делят на возд. линии и кабели.

**ДЛИНОМЕР** — 1) Д. механический — прибор для измерения расстояний с помощью мёртвого блока и гибкой нити (обычно стальной про-

волоки), используемый при инж.-геодезич. и маркшейдерских работах. Диапазон измеряемых расстояний до 500 м, относит. погрешность измерений  $10^{-4}$ . Имеются Д., предназнач. для измерения глубин вертикальных горных выработок (до 1000 м). По принципу действия эти приборы аналогичны механич. глубомерам, используемым в мор. практике. 2) Д. оптический — оптико-механич. прибор для контактных линейных измерений непосредств. и относит. методами. Д. разделяют на вертикальные окулярные, вертикальные с проенц. экраном и горизонт. с проенц. экраном. Применяются для измерений наружных размеров до 500 мм и внутренних — до 400 мм.

**ДЛЯТЕЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ** — прочность материала, находящегося в длит. время в напряжённом состоянии при высокой темп-ре. Характеризуется обычно пределом Д. и. т. е. напряжением, вызывающим разрушение образца при заданном времени действия нагрузки и темп-ры. При испытании материалов для ракет это время может составлять неск. с. для стационарных турбин — до сотен тыс. ч. Предел Д. и. чаще всего определяют при растяжении. Д. и. большинства материалов с повышением темп-ры снижается; она зависит также от хим. состава, микроструктуры (размера зерна, формы, размера и характера распределения частиц фазироочнителей), состояния поверхности образцов (снижается при увеличении шероховатости), окружающей среды (может резко снижаться при взаимодействии образца с легкоплавкими жидкими металлами). Д. и. наряду с сопротивлением ползучести и жаростойкостью — важная характеристика при выборе жаропрочных сплавов.

**ДЛЯТЕЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ** — режим работы, при котором период нагружения током без отключения продолжается так долго, что все части аппарата приобретают установившуюся темп-ру (при неизменных условиях охлаждения).

**ДНОУГЛУБИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ** — работы по углублению и расширению водоёмов и водотоков путём выемки грунта. Различают Д. р. капитальные, выполняемые при сооружении гидротехнических объектов и для улучшения условий судоходства на водных путях, и эксплуатационные, производимые ежегодно с целью удаления наносов, нарушающих норм. эксплуатацию гидротехнических сооружений и судоходных путей. Для Д. р. при песчаных, песчано-гравелистых и илистых грунтах применяют землесосные снаряды, гидромониторы. Скальные грунты предварительно дробят взрывами, а затем извлекают многочерпаковыми снарядами (см. Землерывательный снаряд).

**ДНОУГЛУБИТЕЛЬНЫЕ СУДА** — суда, предназнач. для выемки и удаления грунта при дноуглубительных работах. К Д. с. относят дноуглуб. снаряды (землечерпач. и землесосные), грунтоотвозные шаланды, шаландоразгрузатели, скалодробители и пр. Чаще Д. с. объединяют термином «технический флот».

**ДОБАВКИ** в строительных материалах — природные или искусст. тонкокомолотые материалы, вводимые в состав вяжущих веществ, бетонов и р-ров с целью придания готовому продукту необходимых свойств и снижения его стоимости. Различают Д.: активные минеральные, наполнители для кислотостойких, щёлочестойких и жаростойких бетонов и р-ров, поверхностно-активные, пеногенераторы, газообразователи, ускорители и замедлители схватывания и твердения вяжущих, противоморозные.

**ДОБРЫНСТИ ИЗМЕРИТЕЛЬ**, Q-метр, — универс. радиоизмерит. прибор для определения доброкачественности катушек индуктивности, конденсаторов и колебательных контуров, а также для измерений индуктивности, электрич. ёмкости, омич. потерь в катушках индуктивности, тангенса угла потерь конденсаторов. Измерения основаны на определении параметров колебательного контура при настройке его в резонанс на частоте калибров. генератора.

**ДОВОДКА** — 1) Д. в металлообработке — чистовая обработка отшлиф. деталей с целью получения точных размеров (1-го класса точности) и малой шероховатости поверхности ( $10 - 14$ -го классов чистоты). Д. осуществляется вручную или на доводочных станках абразивным инструментом или материалом (притиром, порошками или пастами). 2) Д. в обработке и полезных ископаемых — конечная стадия технологич. процесса, в результате к-рой получают кондиц. концентрат. Может осуществляться повторным применением тех же методов, что и при получении черновых концепттратов.

**ДОВОДОЧНЫЙ СТАНОК** — станок для доводки поверхности детали. Универсальный Д. с.

снабжён 2 плоскими чуг. дисками (притирами), между к-рыми в деталодержателе помещаются детали. Доводка производится мелкозернистым абразивным порошком или пастой, истирающими обрабатываемые поверхности. К специализированным Д. с. относят станки для доводки отдельных деталей, напр. шеек коленчатых валов, кулачков распределит. валов, концевых мер, реац., калибров и др.

**ДОДЕКАЭДР** (от греч. dodeka — двенадцать и hédra — грани) — один из пяти типов правильных многогранников; имеет 12 граней (пятиугольных), 30 рёбер, 20 вершин (в каждой вершине сходятся 3 ребра). Если  $a$  — длина ребра Д. с., то его объём  $V = \frac{a^3}{4}(15 + 7\sqrt{5}) \approx 7,6631a^3$ .

**ДОЖДЕВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА** — машина для механизир. полива с-х. растений, плодовых и лесных питомников, садов и ягодников. Д. у. могут быть самоходные, навесные, переносные. Воду к Д. у. подают от оросит. сети или насосной станции. В зависимости от дальности разбрзгивания (5—80 м) различают Д. у. коротко-, средне- и дальнеструйные. Дождевание с помощью Д. у. — разновидность поверхностного орошения.

**ДОЖДЕПРИЁМНИК** — колодец из сборных ж.-б. или бетонных элементов для прёма поверхностных вод (дождевых, талых, от поливки площа-дий, улиц и пр.). В населённых пунктах Д. размещают во всех пониженных местах улиц и у перекрестков.

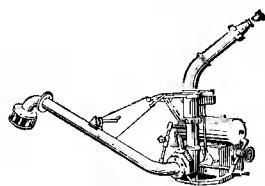
**ДОЗА ИОНИЗИРУЮЩЕГО ИЗЛУЧЕНИЯ** (от греч. dosis — порция, приём) — мера действия излучения в к.л. среде. Различают: а) поглощённую Д. и. — отношение энергии ионизирующего излучения, поглощённого облучаемой средой, к массе этой среды. Ед. поглощённой Д. и. и в Менделеев. системе единиц (СИ) — Дж/кг, внесистемной ед. — ради (1 ради =  $0,01$  Дж/кг); б) экспозиционную дозу, измеряемую по ионизации воздуха в Кл/кг (СИ) или по внесистемных единицах — рентгенах (1 Р =  $2,58 \cdot 10^{-4}$  Кл/кг); в) эквивалентную дозу, определяющую биологич. воздействие излучения на организм; характеризует степень радиоактивной опасности, измеряется в Дж/кг (СИ) или в бер (1 бер =  $0,01$  Дж/кг) (см. Биологический эквивалент рентгена); г) интегральную дозу — общую Д. и. и, поглощённую всей облучённой массой; измеряется в Дж, Кл, град или Г.Р. Отношение Д. и. и ко времени наз. мощность дозы.

**ДОЗАПРАВКА САМОЛЁТА** — заправка топливом самолёта в полёте посредством спец. системы, устанавливаемой на летицем рядом самолёта-заправщике. Д. с. производится гл. обр. для увеличения дальности и продолжительности полёта, а также для облегчения взлёта самолёта и увеличения его полезной нагрузки.

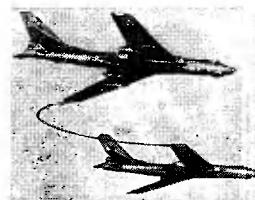
**ДОЗАТОР** — устройство для автоматич. отмеривания (дозирования) заданных массы или объёма жидких и сыпучих веществ. Различают Д. весовые и объёмные, периодич. и непрерывн. действия, с ручным и автоматич. управлением, одно- и многокомпонентные.

**ДОЗИМЕТРИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ**, дозиметры, — устройства, предназнач. для измерения доз ионизирующих излучений или мощности дозы. Д. п. можно определять дозу к.-л. одного излучения (рамма-дозиметры, нейтронные дозиметры и т. д.) или дозу неск. излучений одновременно. Осн. типы Д. п.: рентгенометры — для измерений экспозиционной дозы; радиометры — для определения активности и концентраций радиоактивных веществ. По способу эксплуатации бывают Д. п. стационарные, переносные и индивидуальные (для измерений дозы, получаемой одним человеком, находящимся в зоне облучения). Осн. частью Д. п. является детектор, в зависимости от типа к-рого различают Д. п. ионизационные, сцинтилляционные, люминесцентные, полупроводниковые и др.

**ДОЙЛНАЯ УСТАНОВКА** — служит для машинного доения коров. Выпускаемые в СССР Д. у. АД-100А и ДАС-2 с дополнительными аппаратами «Волга» и «Майя» предназначены для доения коров в переносные флаги на скотных дворах при привязном содержании животных. Рассчитаны на обслуживание 100 коров. Выпускаются также Д. у. («Молокопровод-100» и «Молокопровод-200») для доения коров в молокопровод, а также передвижные Д. у. со станками проходного типа (УДС-3А) для доения коров на пастбищах или в доильных залах молочных ферм при беспривязном содержании животных. Д. у. имеют оборудование для первичной обработки молока, а также систему циркуляции промывки молочной линии.



Дальнеструйная дождевальная установка



Дозаправка самолёта топливом

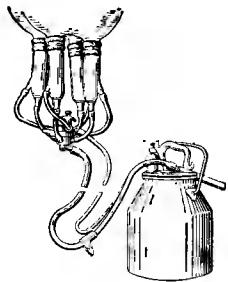
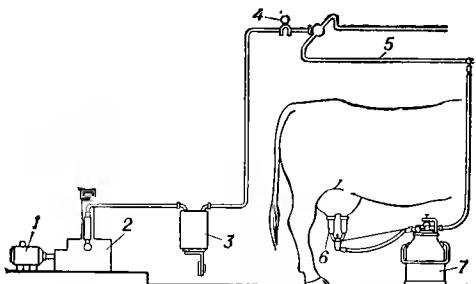


К ст. Дозиметрические приборы. Минирентгентометр МРМ-2 со сферической ионизационной камерой



К ст. Дозиметрические приборы. Дозиметр СУ-1 для автоматического контроля загрязнённости  $\alpha$ - и  $\beta$ -активными веществами тела и одежды человека

**Схема доильной установки:**  
1 — электродвигатель; 2 — ротационный вакуум-насос; 3 — вакуумный баллон; 4 — вакуумметр; 5 — вакуумпровод; 6 — доильные стаканы; 7 — фляги



Доильный аппарат «Волга»

**ДОЙЛЬНЫЙ АППАРАТ** — предназначен для машинного доения коров в переносные фляги или в молокопровод. В СССР выпускаются 2-тактные Д. а. Да-2 «Майга» и 3-тактные «Волга». В 2-тактных Д. а. рабочий цикл состоит из тактов сосания и скатия, а в 3-тактных имеется ещё такт отдыха. При такте сосания в межстенной и подсосковой камерах дойльного станка создаётся разрежение. Молоко вытекает из соска в подсосковую камеру. Во время такта скатия в подсосковой камере остаётся разрежение, а в межстенной камере давление восстанавливается до атмосферного; сосковая резина сжимается, обеспечивая массаж соска. При такте отдыха в обеих камерах восстанавливается атм. давление (см. рис.). Для преобразования постоянного вакуума в переменный и распределения его по доильным стаканам служат пульсатор и коллектор, смонтированные на крышке фляги.

**ДОК** (голл. dok, англ. dock) — 1) сооружение для извлечения судов из воды, осмотра и ремонта их подводной части (докования) либо для постройки судов. Различают Д. сухие, наливные и плавучие. Сухой Д. представляет собой водонепроницаемую камеру, закрываемую в головной части (со стороны акватории) шлюзом с затвором. Камера наливного Д. имеет канал для ввода судов и площадки с опорами для их установки, расположенные выше обычного уровня воды. Плавучий Д. состоит из плоского прямоугольного понтона, на палубе к-рого размещены опоры для судов, и 1—2 продольных башен. При постановке в сухой Д. судно вводят в камеру, закрывают затвор, осушают камеру, и судно садится на опоры. В наливном Д. судно также садится на опоры при откачке из Д. воды; плавучий Д. при установке судна притопляется. Д. оборудуют механизмами и устройствами для ввода и установки судов на опоры, насосами для перекачки воды, передвижными кранами, устройствами для подачи электрич. энергии, пара, воды, сжатого воздуха, кислорода и др. для ремонтных или строит. работ. 2) Искусств. портовый басс., с затвором для стоянки судов под погрузкой-разгрузкой в местах больших приливно-отливных колебаний уровня моря.

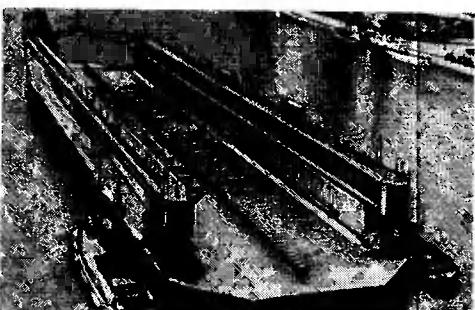
3) Комплекс сооружений (платформы, стеллажи, стремянки и др.) для технич. обслуживания и ремонта трансп. самолётов. Различают Д. стационарные, размещаемые в ангарах, и подвижные, используемые на месте стоянки самолёта.

**ДОКУМЕНТ** (от лат. documentum — свидетельство, доказательство) — материальный объект, содержащий закреплённую в нём информацию и предназнач. для её передачи во времени и пространстве. По форме различают Д. текстовые (книги, рукописи и т. п.), графические или изобразительные (чертежи, схемы, карты и т. п.), аудиальные (грампластинки и т. п.), аудиовизуальные (кинофильмы и т. п.).

Постройка судна в сухом доке



Плавучий док



**ДОЛБЁЖНЫЙ СТАНК** — металлоизд. станок строгального типа с вертик. возвратно-поступат. движением резца и прямолинейным периодич. движением подачи, совершающим изделием (установл. на столе). Нек-рые Д. с. имеют круглые столы, сообщающие изделию вращат. периодич. движение подачи. Д. с. применяют для обработки труднодоступных наружных и внутр. поверхностей, пазов и канавон (в т. ч. несивозных) любых профилей. В деревообработке Д. с. — станок для выборки прямоугольных и овальных пазов и отверстий с помощью фрезерных цепочек, полых долот или плоских резцов.

**ДОЛБЛÉНИЕ** — обработка материалов (металла, древесины и др.) резанием при возвратно-поступат. движении резца (долбика, долота) в вертикальной плоскости. Этим способом обрабатывают прямоугольные и фасонные канавки, шпоночные пазы и т. п.

**ДОЛБЛЁЙК** — зуборезный инструмент для нарезания реек, цилиндрич. зубчатых колес внутр. и наружн. заплечения с прямыми, косыми и шевронными зубьями на зубодолблёжных станках. Д. имеет форму зубчатого колеса, зубья к-рого являются резцами. Д. изготавливают из быстрорежущей стали. Назн. «Д.» применяют также к рабочей части долблёжного станка.

**ДОЛГОВРЕМЕННОЕ ЗАПОМИНАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО (ДЗУ)** — устройство ЦВМ для хранения информации, не изменяющейся в процессе вычислений. Типичное ДЗУ отличается нераирующими считыванием информации, позволяющим многократно считывать её части с малым временем выборки (доли мкс). Наличие ДЗУ с различными константами и стандартными программами разгрузляет оперативное запоминающее устройство ЦВМ. ДЗУ выполняются в осн. в виде матриц с элементами связи в узлах, позволяющими передавать энергию на выход в соответствии с хранимой информацией.

**ДОЛГОТА** — см. Координаты.

**ДОЛОМИТ** (от имени франц. геолога Д. Доломье (D. Dolomieu; 1750—1801)) — осадочная горная порода, целиком или преим. состоящая из минерала Д. (карбонат кальция и магния). Средняя (по объёму) плотность 2000—2800 кг/м<sup>3</sup>, прочность на сжатие от 12—15 до 300 МПа (от 120—150 до 3000 кгс/см<sup>2</sup>). Д. применяют в качестве огнеупорного материала и флюса в металлургии, щебня и строит. камня в стр-ве, а также в стекл., хим. и др. отраслях пром-сти.

**ДОЛОТО** — 1) ручной или машинный деревообр. инструмент (резец) для выдалбливания отверстий, гнёзд, пазов и т. п. 2) Буровой инструмент для механич. разрушения горных пород на забое буровой скважины в процессе её проходки.

**ДОЛЬНАЯ ЕДИНИЦА ФИЗИЧЕСКОЙ ВЕЛИЧИНЫ** — единица, в целое число раз меньшая системной или внесистемной единицы. Напр., микроФара (1 пФ = 10<sup>-12</sup> Ф), дюйм (1/12 фута), микросунда (1 мкс = 10<sup>-6</sup> с).

**ДОЛЯ** — старая рус. мера и ед. массы. Д. равна 1/30 золотника, или 44,435 мг. Д. применялись и в качестве ед. веса (1 Д. = 44,435 мг).

**ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ**, д. о. м. — шахтная печь для выплавки чугуна из железной руды. Печь устанавливается на бетонном фундаменте, на к-ром (в цилиндрич. кожухе) уложена кладка из огнеупорного кирпича, образующая лещадь печи. В нижней части печи — горне — имеются чугунные и шлаковые лёгти, а также фурменные приборы (см. Фурма). Над горном расположены заплечики, соединённые с распаром — самой широкой частью печи. Распар переходит в сужающуюся кверху шахту, к-рая заканчивается цилиндрич. колошником. Расстояние от уровня чуг. лёгт. до верха колошника наз. полезной высотой Д. п. Важнейшая характеристика Д. п. — её полезный объём. В СССР действуют мощные Д. п. объёмом 5000 м<sup>3</sup> (1975). Производительность этой печи — более 11000 т/сут. Основным технико-экономич. показателем работы Д. п. служит коэффициент использования к. п. д. полезного объёма (в м<sup>3</sup>), приходящийся на 1 т выплавленного в сутки чугуна. Чем лучше работает печь, тем ниже к. п. п. о. Нек-рые Д. п. СССР имеют к. п. о. менее 0,5.

**ДОМЕННЫЙ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ** — то же, что калор.

**ДОМЕННЫЙ ГАЗ**, к. о. г. — отходящий газ доменных печей, представляющий собой продукт гл. обр. неполного сгорания углерода. Хим. состав (при выплавке чугуна на кам.-уг. коксе): 12—20% углекислого газа, 20—30% окиси углерода, до 0,5% метана, 1—8% водорода, 50—58% азота. При обогащении дутья кислородом

содержание азота в газе понижается при соответствующем повышении концентрации др. компонентов. Д. г. используют на металлургич. з-дах как топливо. Теплота сгорания Д. г. примерно 3,6—4,6 МДж/м<sup>3</sup> (850—1100 ккал/м<sup>3</sup>).

**ДОМЕННЫЙ ПРОЦЕСС** — выплавка в доменной печи чугуна из железосодержащих материалов. В процессе доменной плавки осуществляется встречное движение исходящего потока сырых материалов (шахты)—железной руды, агломерата или окатышей, флюсов и тоцплива (кокса), загружаемых в доменную печь сверху, и восходящего потока газов, образующихся в горне печи. В результате взаимодействия этих потоков содержащиеся в руде окислы железа восстанавливаются при помощи углерода кокса и окиси углерода, образующейся в зоне фурм при горении кокса, к-рые отнимают от окислов кислород. Полученное железо, взаимодействуя с коксом, нагревается, образуя чугун, стекающий в жидким виде в горн доменной печи. Расплавленный чугун, порода руды, зола кокса и флюсы образуют шлак, вспылающий над слоем чугуна вследствие разницы их плотностей. Чугун и шлак из доменной печи выпускают раздельно через соответствующие отверстия (лётки). Для усовершенствования Д. п. применяют: обогащение воздуха, дутья газообразным кислородом с целью интенсификации процесса; вдувание газообразного (природного газа), жидкого или пылеугольного тоцплива в целях экономии кокса; повышение давления газа под колошником для лучшего распределения газового потока и уменьшения выноса пыли.

**ДОМКРАТ** (от голл. dommekracht) — механизм для подъёма грузов на небольшую высоту. Д. бывают речевые, винтовые, гидравлические, пневматические. Грузоподъёмность Д. от неск. кг до сотен т. Применяется при строит.-монтажных и ремонтных работах. Мощными гидравлич. Д. можно приподнять целое здание или сооружение.

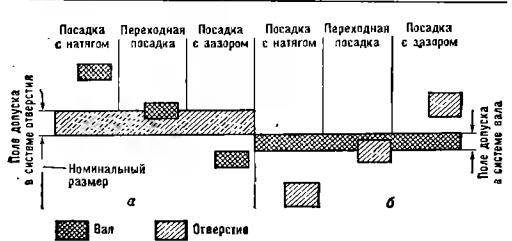
**ДОМНА** — то же, что *доменная печь*.

**ДОМОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ** (ДСК) — пртие строит. индустрии, осуществляющее комплексное изготовление элементов (конструкций, деталей) полносборных зданий, их транспортирование на строит. площадку, монтаж и послемонтажные работы со сдачей готовых зданий в эксплуатацию.

**ДОННОРЫ** (от лат. dono — дарю) — структурные дефекты в кристаллич. решётке ПП, обусловливающие примесную проводимость. Роль Д. могут играть примесные атомы, избыточные атомы электроположит. компоненты ПП (напр., избыточные атомы цинка в кристалле окиси цинка ZnO) и др. нарушение периодичности. В кристаллах 4-валентных кремния и германия роль Д. играют, напр., 5-валентные примесные атомы фосфора, мышьяка, сурьмы. При ионизации Д. отдают электроны в зону проводимости ПП. Энергетич. уровни Д. располагаются внутри запрещ. зоны ПП, вблизи «дна» зоны проводимости (см. *Зонная теория*).

**ДОПЛЕРА ЭФФЕКТ** (по имени австр. физика и астронома К. Доплера (Ch. Doppler; 1803—53) — изменение частоты волн (звуковых, электромагнитных), регистрируемое наблюдателем, в зависимости от направления и численного значения скорости относит. движения наблюдателя и источника волн. При их сближении наблюдается повышение частоты, при удалении — понижение. Д. э. используют в гидро- и радиолокации для определения скоростей движения судов, самолётов и др. объектов, в астрономии — для определения скоростей движения звёзд и туманностей, а также для измерения температур светящихся раскалённых газов методами спектр скопии.

**ДОПЛЕНЬЕ ЕДИНІЦА** — бесразмерная системная ед., не являющаяся ни основной единицей, ни производной единицей. В Междунар. системе единиц (СИ) и Д. с. относят радиан (рад) и стерадиан (ср) — ед. плоского и телесного углов.



Графическое изображение полей допусков в системе отверстия (a) и в системе вала (b)

**ДОПЛЕНЬЕ ЦВЕТА** — цвета, к-рые при смещении в надлежащей пропорции дают белый цвет (оранжевый и синий, зелено-жёлтый и фиолетовый и др.). Д. ц. используют в живописи, полиграфии, цветной фотографии и т. д.

**ДОПЛЕНЬЕ КОД** — см. Код в высшей слитиной технике.

**ДОПУСКИ** — допускаемые отклонения числового характера к-л. параметра от его номинального (расчётного) значения в соответствии с заданным классом точности. Д. задают на геом. параметры деталей машин и механизмов (линейные и угловые размеры, форму и расположение поверхностей и др.), на механич. физ.-хим. и др. параметры (напр. электрич. сопротивление, твёрдость, содержание хим. элементов в материалах и т. д.). В машиностроении Д. обеспечивают взаимозаменяемость деталей и позволяют осуществлять соединения с неподвижной посадкой (напр., прессовые, горячая и др. посадки с натягом), с переходной посадкой (гладкая, тугая, плотная и др.), с подвижной посадкой (скользящая), движения, ходовая и др. посадки с зазором). Д. устанавливаются на номинальные размеры, наляющиеся одинаковыми для охватываемой и охватывающей деталей (для вала и отверстия). Установлены т. н. система отверстия и система вала. В системе отверстия всегда имеет знак плюс, а допуск вала — знак плюс или минус. Размер Д. устанавливаются по условиям обеспечения подвижной, переходной или неподвижной посадки. В системе вала Д. вала всегда имеет знак минус, а Д. отверстия устанавливаются по условиям применяемой посадки. В строительстве принятая единая система строит. (всегда в *Строительные нормы и правила*), в соответствии с к-рой классификация точности изготавлив., разбивочных и установочных работ построена на принципе группировки погрешностей линейных размеров, конфигурации и состояния поверхности элементов в особые классы.

**ДОРНОВАНИЕ**, дорнирование (от нем. Dorn — металлич. шип, дорн) — продавливание с некрым натягом стального стержня (дорна) или шарика через предварительно обработ. отверстие с целью калибрования, упрочнения и уменьшения шероховатости поверхности отверстий деталей. Д. получают отверстия 1—2-го классов точности с шероховатостью поверхности стенок, соответствующей 9—10-му классам чистоты.

**ДОРЖНАЯ ОДЕЖДА** — укреплённая часть автом. дороги, состоящая из одного или неск. конструктивных слоёв-покрытий, основания и подстилающего слоя, укладываемая на земляное полотно. Д. о. воспринимает нагрузки от проходящих автомобилей и др. подвижного состава и передаёт их в рассредоточ. виде на земляное полотно. Различают д. жёсткие (цементно-бетонные на различных основаниях) и нежёсткие (из щебня, песка, гравия и органич. вяжущих: битума, дёгтя и др.).

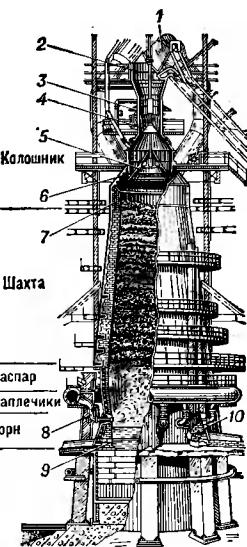
**ДОРЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы, применяемые при сооружении автомоб. и гор. дорог и площадей. К Д.-с. м. относятся грунтовые, каменные и керамич. материалы, органич. и минер. вяжущие вещества, бетоны и изделия из них. Полимерные материалы в дорожном стр-ве используются гл. обр. в качестве плёнкообразующих защитных покрытий и упрочняющих добавок к грунтам.

**ДОРЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ** — машины, используемые для выполнения комплекса работ при стр-ве, содержании и ремонте автомоб. дорог, а также в ж.-д., гидротехнич., гражд., пром., аэродромном стр-ве и т. д. Для подготовки работ применяются дрезновалы, кусторезы, корчеватели, камнеуборщики, рыхлители и др., для земляных работ — скреперы, бульдозеры и др., землеройные машины, для уплотнения грунта, оснований и дорожных покрытий — катки, дорожные, виброплиты, трамбующие машины и др., для постройки дорожных оснований и устройства покрытий — битумомазы, гудронаторы, цементомазы, грунтосмесительные машины, бетоносмесительные и др., для ремонта и эксплуатации дорог — автомобили-планировщики, бетоноломы, снегоочистители и др.

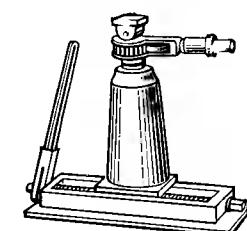
**ДОРЖНЫЕ ЗНАКИ** — представляют собой фигуры определённой формы, размеров и окраски; устанавливаются на автомоб. дорогах и гор. улицах для предупреждения водителей и пешеходов об опасных участках и информации о введенных ограничениях или иных особенностях условий движения. Гос. стандартом, включающим 126 различных знаков и табличек к ним, установлены 4 группы Д. з.: предупреждающие, запрещающие, предписывающие и указательные, а также дополнит. средства информации. Графика и технич. характеристики определяются в соответствии с ГОСТом 27059-82.



Буровое долото

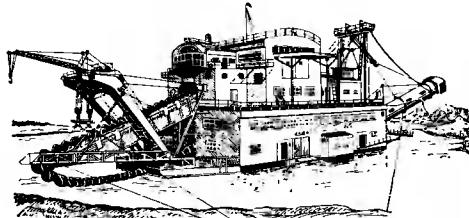


Доменная печь: 1 — склон; 2 — приёмная воронка; 3 — распределитель шахты; 4 — малый конус; 5 — большой конус; 6 — воронка большого конуса; 7 — защитные сегменты; 8 — воздушная форма; 9 — чугунная лёгка; 10 — шлаковая лёгка



Винтовой домкрат на салазках

Многочертаковая драга с вместимостью чёрпака 120 л



Д. з., утвержденные стандартом, учитывают требования Конвенции о дорожных знаках и сигналах (1968, Вена) и европ. соглашения (1971, Женева), дополняющего эту конвенцию.

**ДОРЖНЫЙ ПРОСВЕТ**, к. л. и р е н с.— расстояние от уровня земли (опорной плоскости) до наибольше низко расположенного элемента конструкции автомобиля, исключая колёса; один из показателей проходимости машины. У отечеств. легковых автомобилей Д. п. 170—210 мм, у грузовых, эксплуатируемых на дорогах общего пользования,— 220—400 мм.

**ДРАГА** (от англ. drag)— плавучая горная машина, производящая подводную разработку обводнённых россыпных месторождений полезных ископаемых, их обогащение и укладку пустых пород в отвалы. По конструкции Д. бывают континентальные (для разработки руселовых россыпей малых рек) и морские (применяются на морях и больших озёрах). Состр. Д.— комплексно-механизир. горно-обогатит. агрегат с многочертаковым рабочим органом (вместимость чёрпака до 600 л, глуб. чёрпания до 50 м). Применяются для разработки месторождений золота, платины, алмазов, тяжёлых минералов, гравия и др.

**ДРАГЛАЙН** (англ. dragline)— экскаватор, в к-ром рабочий орган (ковш) подвешен к стреле на канатах (подъёмном тяговом). Разработка грунта осуществляется ниже уровня стояния машин. Часто Д. называют рабочее оборудование такого экскаватора.

**ДРАГОЦЕННЫЕ КАМНИ**— минералы с особыми св-вами (блеск, прозрачность, большое светорассеяние, красивая окраска, высокая твёрдость), благодаря к-рым их используют для ювелирных и художеств. изделий. Д. к. бывают бесцветными или окрашенными. Д. к. делают по ценности и качеству условно на 3 класса: I (собств. Д. к.)— алмаз (в гранёном виде— бриллиант), рубин, сапфир, изумруд, александрит, благородная шинель, эвклип; II (драгоценные и т. н. полурагоценные)— топаз, аквамарин, гелиодор, розовый турмалин, гранаты (пироп, альмандин, уваровит), фенакит, аметист, гиацинт, благородный опал; III (полурагоценные и поделочные)— кунцит, кордиерит, гелиотроп, эпидот, диоптаз, бирюза, турмалин, горный хрусталь, дымчатый кварц, хризолаз, агат, сердолик, лунный камень и др. К Д. к. относят также органич. продукты— жемчуг, кораллы, янтарь. Большое развитие получило произв. искусства. Д. к. (алмаз, рубин, сапфир, шинель и др.).

**ДРАХМА** (от греч. drachmē) аптекарская я—1 брит. ед. массы, равная 3,8879 г. 2) Старая рус. ед. массы, равная 3,7325 г.

**ДРЕВЕСИНА**, к. с. л. е м а (от греч. xylon—дерево)— ткань растений, состоящая из клеток с одревесневшими стенками, проводящая воду и растворённые в ней соли. В Д. на долю оболочек клеток приходится ок. 95% массы; оболочки состоят гл. обр. из целлюлозы (43—56%) и лигнина (19—30%). Д.— основная часть стволов, корней и ветвей древесных растений. У ядовитых пород (сосна, лиственница, дуб) центральная часть Д. отличается по окраске и наз. ядром, периферическая зона наз. заболонью. У спелодревесных пород (ель, липа) периферическая часть отличается от центральной меньшей влажностью (такая Д. наз. спелой). У заболонных пород (клён, берёза) центр. часть ничем не отличается от периферической. Иногда у заболонных и спелодревесных пород центр. часть ствола окрашена темнее (гл. обр. под влиянием грибов) и образует т. н. ложное ядро.

Физ. св-ва Д. характеризуются её внеш. видом (цвет, блеск, текстура), плотностью, влажностью, гигроскопичностью, теплоёмкостью и др. св-вами. В технике используется как стройл. и поделочный материал, как сырьё для произв. целлюлозы, бумаги, этилового спирта и т. д., а также как топливо.

**ДРЕВЕСНАЯ МАССА**— волокнистая масса, получаемая при механич. истирании балансовой древесины или щепы на вращающемся камне дебильера или на др. размалывающих аппаратах с при-

менением воды; полуфабрикат в произв. бумаги, картона, древесноволокнистых плит.

**ДРЕВЕСНАЯ МУКА**— мелкий сыпучий продукт, получаемый сухим механич. размолом древесных стружек, опилок. Влажность Д. м. 8—10%. Д. м. входит в состав фенопластов, линолеума и нек-рых др. стройматериалов, ВВ; используется как шлифующий и полирующий материал.

**ДРЕВЕСНАЯ СМОЛÁ**, д р е в е с и н ы й д ё г о т ь — продукт сухой перегонки или газификации древесины Д. с., отстаивающийся от водного дистиллята термич. переработки древесины, наз. отстойной смолой; различают также растворимую и экстракционную Д. с. Отстойная смола—вязкая маслянистая жидкость тёмно-бурого цвета с резким запахом. Состоит из фенолов (10—25%), кислот (10—30%) и нейтральных веществ (спиртов, кетонов, углеводородов и др.). Из смолы вырабатывают ингибиторы для топлив и масел, литейные крепители, её используют как консервант древесины. Растворимая и экстракционная Д. с. применяется гл. обр. для получения понизителей вязкости глинистых р-ров.

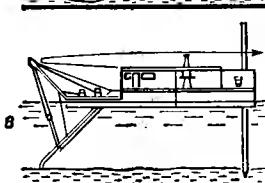
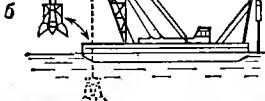
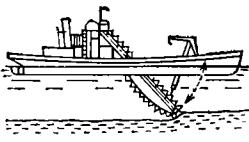
**ДРЕВЕСНОВОЛОКНОСТНЫЕ ПЛИТЫ**— древесные материалы, вырабатываемые путём отлива на сетке (аналогично отливу картона) из обычной, а также из рафинированной, деформаторной и др. древесной массы. Существуют 2 способа произв. Д. п.: мокрый— без добавки связующего вещества и сухой— с добавлением 4—8% синтетич. смолы. Для повышения механич. прочности, а также стойкости против влаги, огня, действия насекомых и микроорганизмов в состав плин вводят смолы, гидрофобизирующие вещества, антиприрены, антисептики и др. После отлива плиты сушат. Различают 5 осн. группы Д. п.: изолиц., изолиц.-отделочные, полутвёрдые, твёрдые и сверхтвёрдые. Размеры плит (мм): дл. 1200—3600, шир. 1000—1800, толщ. 3—8. Д. п. применяют в стр-ве для теплоизоляции кровли, стяжки, перекрытий, для отделки помещений, в производстве мебели и т. д.

**ДРЕВЕСНОСЛОЙСТЫЕ ПЛАСТИКИ**— материалы, получаемые горячим прессованием из древесного шпона, пропитанного синтетич. термореактивными смолами. При объёмной массе 1200—1400 кг/м<sup>3</sup> Д. п. обладают высокими прочностью на изгиб [150—300 МПа (1500—3000 кгс/см<sup>2</sup>)], твёрдостью и хим. стойкостью, легко поддаются механич. обработке. Из Д. п. изготавливают подшипники, зубчатые колёса, электроизолирующие прокладки и др. В стр-ве применяются в качестве конструкций и облицовочного материалов.

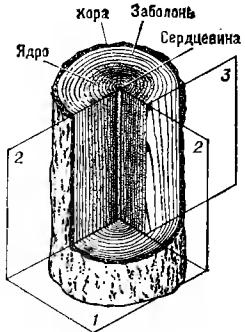
**ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ ПЛИТЫ**— древесные материалы, изготовленные горячим прессованием древесных частей (древесной стружки) со связующим веществом (напр., мочевино- и фенольформальдегидными смолами). По способу прессования различают Д. п. плоского прессования и экструзионные, т. е. полученные выдавливанием. Д. п. выпускают необлицованными и облицованными шпоном, синтетич. пленкой. Размеры Д. п. (мм): плоского прессования— дл. 2500—3500, шир. 1220—1750, толщ. 10—25; экструзионные— дл. 2500, шир. 1250, толщ. 15—52. Д. п. применяются в мебельной пром-сти, стр-ве и др.

**ДРЕВЕСНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**— конструкц., изолиц. и поделочные материалы, получаемые путём обработки натур. древесины давлением при повышен. темп-рах, пропиткой связующими веществами (напр., синтетич. смолой), склеиванием и т. д. По сравнению с натур. древесиной Д. м. обладают повышен. эксплуатц. св-вами, менее анизотропны. См. Древесные пластики, Древеснослоистые пластики, Древесностружечные плиты, Фанера.

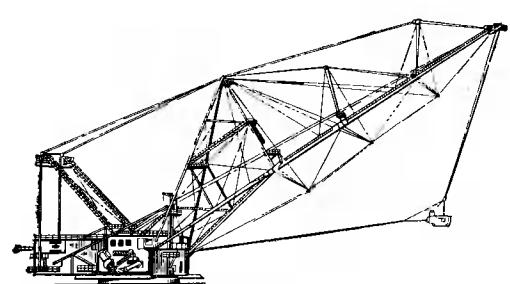
**ДРЕВЕСНЫЕ ПЛАСТИКИ**— материалы, вырабатываемые из лущёного шпона, древесной пресс-



Схемы драг: а— многочертаковая; б— грейферная; в— землесосная



К ст. Древесина. Основные части ствола дерева и его главные разрезы: 1—поперечный; 2—радиальный; 3—тangенциальный



Шагающий драглайн с вместимостью ковша 14 м<sup>3</sup> и длиной стрелы 100 м

крошки или опилок, пропитанных синтетич. смолами и склеенных под высоким давлением. Д. п. подразделяются на древесно-полистые пластики (ДСП), армированные (арктилит), склеенные из шпона и ткани и усиленные металлической сеткой; профилиров. Д. п. — изготовлены из шпона по технологии ДСП в пресс-формах; Д. п. из пресс-крошки — изделия, полученные из древесной крошки или опилок прессованием в обогреваемых пресс-формах.

**ДРЕВЕСНЫЙ УГОЛЬ** — твёрдый пористый продукт, получаемый в угледувательных печах при нагреве древесины до высоких темп-р (350—600 °C) без доступа воздуха или с весьма огранич. доступом воздуха. Содержит ок. 85% углерода. Уд. теплоиздания горения 30—32 МДж/кг (7000—8100 ккал/кг). Раньше Д. у. широко применялись при доменном производстве высококачеств. чугунов — особо чистых по сере, а также как топливо в нек-рых пром. печах, в хим. пром-сти, быту. Произв-но Д. у. обходится значительно дороже произв-ва др. видов топлива.

**ДРЕЗИНА** [нем. Draisine, от имени изобретателя К. Ф. Дреза (К. Г. Drais; 1785—1851)], а то дрезина, мотодрезина — трансп. машина, передвигающаяся по рельсам, служит для перевозки людей и грузов на небольшие расстояния; имеет привод от автом. или мотоциклетного двигателя. Первые Д. имели ручной привод.

**ДРЕЙФ** (от голл. drijven — плавать, гнать) судна — смещение судна с линии заданного курса под воздействием ветра и волн. При Д. траектория центра тяжести судна не совпадает с его продольной осью; угол между осью и касательной к траектории наз. углом дрейфа.

**ДРЕЙФОВЫЙ ТРАНЗИСТОР** — транзистор, в к-ром перенос неосновных носителей заряда через базовую обл. осуществляется в осн. под действием дрейфового поля. Это поле, возникающее вследствие неравномерного распределения примесей в базовой обл., ускоряет движение неосновных носителей заряда к коллектору. По методам внесения примесей Д. т. разделяются на дифузно-сплавные, конверсионные, планарные, планарно-эпитаксиальные, мезадрейфовые. Д. т. применяют для усиления и генерирования электрич. колебаний с частотами от сотен кГц до неск. ГГц в радиоаппаратуре, вычислите. и др. устройствах.

**ДРЕЛЬ** (от нем. Drillbohrer) — ручная сверлильная машина для изготовления отверстий в металлах, древесине и др. материалах.

**ДРЕНА** (от англ. drain — осушать) — подземный искусств. водоток (труба, сливка, полость) для сбора и отвода грунтовых вод и аэрации почвы. Д. различают по назначению (осушители, коллекторы), конструкции и материалам (деревянные, гончарные, пластмассовые).

**ДРЕНАЖ СООРУЖЕНИЙ** — система дренаж, предназначенная для сбора и отвода грунтовых вод от сооружений с целью осушения массива сооружения, защиты от проникновения в него воды, упрочнения основания, снижения фильтрац. давления на сооружение. По конструктивным особенностям различают горизонтальный, вертикальный и комбинир. типы Д. с.

**ДРЕНАЖНЫЕ МАШИНЫ** — машины для устройства дренажа на осушенных землях. Различаются по способу укладки дрен в грунт. При траншеевом способе в качестве Д. м. применяют экскаваторы с рабочим органом в виде ковшовой цепи, к-рые роют траншею, укладываются фильтр и дренажные трубы. Траншею засыпают вручную и бульдозером. Для рыхления узких траншей (до 25 см) служат спец. узкозахватные многоковшовые экскаваторы с цепными, скребковыми, баровыми, роторными и шnekовыми рабочими органами. При бестраншевом способе пластмассовые трубы укладываются на дно узкой щели, прорезаемой Д. м. с черенковым ножом (см. рис.). К этому же способу относятся кротовый дренаж, осуществляемый машинами-кротователями. Рабочий орган кротователя — нож с обтекателем, к-рому присоединен дренажер, выдавливающий в грунте полость (дрену).

**ДРЕНАЖНЫЕ ТРУБЫ** — часть конструкции горизонт. дренажа, выполняющая роль водоприемного и водоотводящего элемента. Д. т. применяются в системах закрытого дренажа с-х. земель, в дренажах сооружений и в др. спец. дренажах (противоползневых, шахтных и др.). Различают Д. т.: керамич., асбестоцем., бетонные, ж.-б., деревянные и пластмассовые. Наиболее распространены керамич. Д. т., обладающие однородным пористым строением, черепна (водопоглощение 12—18%), высокой коррозионной стойкостью и долговечностью.

**ДРЕНЧЕР** (англ. drencher, от drench — смачивать, орошать) — насадка-разбрзыватель на трубах

водопроводной сети, предназнач. для образования водяной завесы с целью изоляции от огня смежных с местом пожара помещений. Различают Д. розеточные, разбрзывающие воду гл. обр. в радиальных направлениях, и лопаточные, рассевающие воду преимущественно по полукругу.

**ДРЕССИРОВКА** (от франц. dresser — выпрямлять) — отделочная операция в производстве тонких полос из стали и цветных металлов, состоящая из холодной прокатки с малыми обжатиями (не более 3%). Как правило, металлы подвергают Д. после термич. обработки. В результате Д. предел текучести повышается на 30—50 МПа (3—5 кгс/мм<sup>2</sup>), благодаря чему снижается возможность образования на металле при холодной штамповке линий сдвигов, портящих поверхность изделий. Д. подвергают, напр., стальные листы, из к-рых изготавливают детали кузовов автомобилей (автолисты), жесткость и т. п. Применяется также как дополнит. операция для улучшения поверхности стальных горячекатанных полос при их трацевании и резке полос на листы. Д. производят на т. н. дрессировочных станках.

**ДРИФТЕР** (англ. и голл. drifter, от drift — дрейф) — парусно-моторное или моторное рыбопромуышленное судно длиной 24—50 м. Предназначено для лова рыбы в открытом море плавными, т. н. дрифтерными, сетями, обладающими свойством захватывать за плавники приносимых к ним рыб. Сеть выс. ок. 15 м, дл. до 4,5 км «высыпается» с кормы Д. в море, где дрейфует нек-рое время вместе с судном. От способа лова и назв. «Д.».

**ДРОБЕЧОЧИСТКА** — 1) очистка деталей, гл. обр. отливок, струй стальной или чуг. дроби. Д. производят из дробемётных аппаратов в очистных барабанах, камерах, на очистных столах. При Д. происходит также упрочнение поверхности в результате наклона. 2) Очистка поверхности нагрева котельных агрегатов от золы. Производится периодически падающей дробью, хранящейся в контейнерах, к-рые расположены над конвективной шахтой.

**ДРОВИЛКА** — машина для дробления кусковых материалов (гл. обр. минер. сырья). По форме дробящего органа различают Д.: щёковые; конусные с эксцентрически располож. круглыми дробящими частями; вальковые с круглыми вращающимися вальцами; ударные, наносящие удары движущимися частями (роторные молотковые); с тяжелевес. (дезинтеграторы). Д. (ударные и стержневые) применяют также в с. х-ве для измельчения сухих кормов, переработки сочных кормов в мезгу, смешивания корма, в состав к-рого должны входить неск. компонентов.

**ДРОБЛЕНИЕ** — процесс разрушения твёрдого материала. Д. принципиально не отличается от измельчения. Условно считают, что при Д. получают продукты крупнее 5 мм, а при измельчении — мельче. Осн. способы Д.: раздавливание, раскалывание и удар. Исследуются гидравлические, термич., электротермич. способы Д.

**ДРОБНАЯ ПЕРЕГРНКА**, франционирование — разделение жидкостей сложного состава на фракции, кипящие в определ. интервале темп-р. Д. п. применяется в нефт. пром-сти для получения бензина, керосина и т. д.; в хим. пром-сти, напр. при производстве спирта.

**ДРОССЕЛИРОВАНИЕ** (от нем. drosseln — душить, сокращать) — расширение жидкости, пара или газа при прохождении через дроссель — местное гидродинамич. сопротивление (сужение трубопровода, вентиль, кран и др.), сопровождающее изменение темп-ры (см. Джулье — Томсона эффект). Эффект Д. используется для глубокого охлаждения и сжигания газов. Д. широко применяется для измерения и регулирования расхода жидкостей и газов.

**ДРОССЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — катушка индуктивности, к-рую включают в электрич. цепь последовательно с нагрузкой для устранения (подавления) перем. составляющей тока в цепи, а также для разделения или ограничения сигналов различной частоты. Реактивное электрич. сопротивление дросселя зависит от частоты перем. тока и при возможности преобразуется межвитковой емкостью составляет (в Ом):

$$x = \omega L,$$

где  $\omega = 2\pi f$  ( $f$  — частота в Гц),  $L$  — значение индуктивности в Г. Низкочастотный Д. э. обычно имеет сердечник из электротехнич. стали или др. материалов с большой магнитной проницаемостью для увеличения индуктивности (см. также Электрический фильтр).

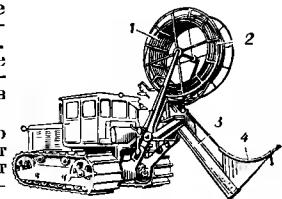
**ДРУЗА** (от нем. Druse — щётка) — форма срастания кристаллов в полости к-л. горной породы. Кристаллы нарастают одним концом прием. перпендикулярно к стенке полости, образуя подобие



Грузовая дрезина



Пассажирская дрезина



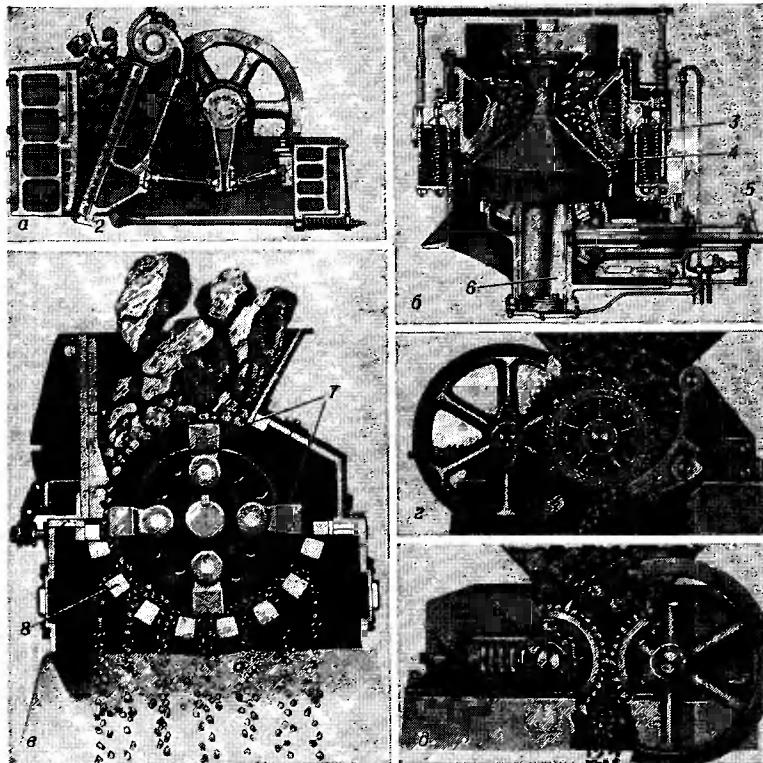
К ст. Дренажные машины. Машина для укладки готовых пластмассовых труб:  
1 — труба; 2 — барабан;  
3 — нож; 4 — направляющий нож

Розеточный дренчер

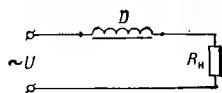


щётки. Часто встречаются Д. кварца, аметиста, кальцита.

**ДУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ** (от лат. *dualis* — двойственный) — управление, при к-ром управляемые воздействия имеют двойств. характер и служат для изучения управляемого объекта и для приведения его к требуемому (оптимальному) состоянию.



Дробилки: *a* — щёковая; *b* — конусная среднего дробления; *c* — роторная молотковая; *d* — зубчатая одновалковая; *e* — зубчатая двухвалковая; *f* — загрузочное отверстие; *g* — разгрузочное отверстие; *h* — дробильный конус; *i* — приподнятый вал; *j* — эксцентриковый стакан; *k* — молоток; *l* — колосник разгрузочной решётки



К ст. Дроссель электрический. Схема включения дросселя в электрическую цепь: *D* — дроссель; *R\_H* — нагрузка; *U* — напряжение источника питания



Друза кварца (горного хрустала)

**ДУБЛИЕНИЕ** — 1) Д. в кожевенном производстве — операция, в результате к-рой шкура или гольё-кожний покров животных, лишённый волос, верхнего (апидермиса) и нижнего (подкожной клетчатки) слоя — за счёт необратимых изменений хим. и физ. свойств белков превращается в кожу, пригодную для выработки изделий. Д. производится р-рами различных дубильных веществ. 2) Д. в фотографии — повышение механич. прочности желатины светочувствитель. слоя фотографич. материалов. В качестве дубителей применяют хромовые и алюм. квасцы, формалин и др. 3) Д. в полиграфии — пыление механич. прочности желатины светочувствитель. слоя фотографич. материалов. В качестве дубителей применяют хромовые и алюм. квасцы, формалин и др. 4) Д. в полиграфии — аналогичный процесс (наз. обычно задубливанием); применяют при изготовлении клише.

**ДУБЛИКАТ** (от лат. *duplicatus* — удвоенный) — второй экземпляр к-л. документа, полностью соответствующий (идентичный) подлиннику; выполняется на любом материале, с к-рого можно снимать копии.

**ДУБЛИРОВАНИЕ** (от франц. *doubler* — удваивать) в технике — способ повышения надёжности работы человека, устройства либо технической системы; простейший вид *резервирования*, при к-ром наряду с осн. элементом (блоком, устройством) имеется еще один резервный. Д. может быть общим (дублируется вся система) или раздельным (дублируются отдельные элементы системы).

**ДУБЛИРОВАНИЕ ФИЛЬМА**, дубляж — изготовление соответствующей оригиналу фонограммы кинофильма на др. языке. Техника Д. ф. предусматривает уравнивание продолжительности отдельных фраз и темпа речи на обоих языках.

**ДУБЫЩИЕ ВЕЩЕСТВА**, дубители — применяются в дублении. Наиболее распространены Д. в. растит. происхождения, к-рые содержатся в коре, древесине, корнях эли, дуба, эвкалипта и др. деревьев. Синтетич. Д. в., т. н. синтет. и изготавливаются путём органич. синтеза. В качестве минер. Д. в. используются р-ры солей нек-рых металлов, напр. хрома, алюминия, циркония, титана, железа.

**ДУГА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ** — см. Электрическая дуга.

**ДУГОВАЯ ПЕЧЬ** — пром. печь, в к-рой тепло электрич. дуги используется для плавки металлов и др. материалов. Достоинство Д. п. — возможность разогнать в рабочем пространстве высокую темп-ру (до 2500 °С). По способу нагрева Д. п. делят на печи прямого действия (электрич. дуги горят между электродами и нагреваемым телом), печи косвенного действия (дуга горит между электродами на нек-ром расстоянии от металла) и печи с закрытой дугой (дуги горят под слоем твёрдых шихты, в к-рую погружены электроды). Наибольшее применение в пром-сти (гл. обр. для выплавки стали) находят Д. п. первого типа. Вместимость таких печей достигает 350 т. Большое значение для получения высококачеств. стали, металлов и сплавов приобрели вакуумные Д. п. с расходуемым электродом, к-рым служит материал, подвергающийся переплаву (напр., сталь, титан, никобий), в виде катаной, кованой, литьй или прессованной заготовки. Для переплава измельчённых (дробленых, порошкообразных) металлов применяют вакуумные Д. п. с нерасходуемым электродом, материалом для к-рого служат вольфрам или графит.

**ДУГОВАЯ СВАРКА** — см. Электродуговая сварка.

**ДУГОВАЯ УГОЛЬНАЯ ЛАМПА** — газоразрядный источник света, в к-ром используется излучение электрич. разряда между угольными электродами. Наиболее распространены Д. у. л. высокой интенсивности, положит. электрод к-рых имеет фитиль, состоящий преим. из солей редкозем. элементов; яркость лампы до 2000 Мнт. Применяются в прожекторах, кинопроекточках, мощных облучат. установках.

**ДУГОВОЙ РАЗРЯД** — один из типов самостоятельного разряда в газе. Д. р. может возникнуть в результате электрич. пробоя разрядного промежутка при кратковрем. резком повышении напряжения между электродами. Если пробой происходит при давлении газа, близком к атмосферному, то Д. р. предшествует искровой разряд. Д. р. используется в дуговых печах, в газоразрядных источниках света, при электросварке, в плазмотронах и т. д.

**ДУГОВОЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — электротермич. ракетный двигатель с нагревом рабочего тела (водород, гелий, др. вещества с малой мол. м.) стабилизированной электрич. дугой. Скорость истечения рабочего тела до 20 км/с. Находится в стадии экспериментальной разработки.

**ДУГОГАСИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА** — конструктивный узел, в к-ром гасится электрическая дуга, возникающая на контактах выключателя при размыкании цепи с током. Д. к. изготавливаются из дугостойкого электроизоляц. материала. Вследствие охлаждения, расщепления и растижения электрич. дуги в Д. к. денонтируется и гаснет. В мощных низковольтных и нек-рых высоковольтных выключателях электрич. дуга затягивается магнитным полем в Д. к. и интенсивно охлаждается её стенками и перегородками. В Д. к. выключателей напряжением выше 3 кВ дуга обычно гасится с помощью потока газа, образующегося в результате разложением изоляц. минер. (трансформаторного) масла, либо потока воздуха или элегаза (шестигофтористой серы), подаваемых под давлением.

**ДУГОГАСИТЕЛЬНАЯ КАТУШКА** — катушка индуктивности, используемая для создания магнитного поля, к-рое, взаимодействуя с током электрич. дуги, втягивает её в дугогасительную камеру. Применяется гл. обр. в электромагнитных выключателях, контакторах и быстродействующих автоматах.

**ДУГОГАСИТЕЛЬНАЯ РЕШЁТКА**, устройство для гашения дуги в электрич. выключателях напряжением до 1 кВ, состоит из стальных пластин с небольшими возд. изоляци. промежутками. Дуга, втягиваясь в Д. р., разбивается на ряд коротких дуг и гаснет. Д. р. применяется гл. обр. в контакторах, пускателях и автоматах.

**ДУЛЛЬНЫЙ ТОРМОЗ** в артиллерии — массивная стальная деталь, навинчиваемая на дульную часть ствола орудия для поглощения энергии (25—70%) отката. Д. т. имеет отверстие для вылета снаряда и боковые окна для выхода пороховых газов при выстреле. По вылету снаряда из канала ствола пороховые газы ударяют о стеки окон Д. т. и толкают его вместе со стволом вперёд, уменьшая силу отдачи. Д. т. бывают активного, реактивного и активно-реактивного типов.

**ДУМПЕР** (от англ. *dump* — сваливать) — самосвальная машина для перевозки сыпучих грузов на короткие расстояния (до 1—2 км). Д. обладает хорошей манёвренностью и даёт возможность рабо-

тать «челноком», без разворота, с одинаковой скоростью в обоих направлениях. Для членочной работы Д. имеет поворотное сиденье водителя и дублированные органы управления.

**ДУНСТ** (нем. Dunst, букв. — дымка, туман) — 1) самый мелкий калибр дроби. 2) При помоле — промежуточный продукт между крупой и мукою.

**ДУПЛЕКС-АВТОТИПИЯ** (от лат. duplex — двойной) в **полиграфии** — двухкрасочное воспроизведение одноцветного фотоизображения: одна из красок цветная (коричневая, голубая, зелёная и т. п.), другая — контурная (чёрная или серая). Д.-а даётrepidуцицию более выразительную, чем обычна однокрасочная.

**ДУПЛЕКСНАЯ СВЯЗЬ** — связь между 2 абонентами по одной физ. цепи или одному каналу связи с одновременными передачей сообщений в обоих направлениях. См. также *Симплексная связь*.

**ДУПЛЕКС-ПРОЦЕСС** в **металлургии** — технологич. процесс, осуществляющий последовательно в 2 раздельных агрегатах, между к-рыми отдаются операции (напр., расплавление твёрдой завалки и удаление примесей распределяются с учётом наиболее эффективного использования технико-экономич. преимуществ каждого из этих агрегатов). При Д.-п. достигается повышение качества конечного продукта и возрастает производительность осн. агрегата. Примеры Д.-п.: конвертер — мартеновская печь, конвертер — электропечь, вагранка — электропечь, индукц. вакуумная печь — дуговая вакуумная печь и др.

**ДУРАЛЮМИН**, дюралиуминий, дюраль (от нем. Dürfen — город, где впервые было начато пром. произв. сплава, и алюминий) — сплав алюминия с медью (2,2—5,2%), магнием (0,2—2,7%) и марганцем (0,2—1,0%). Д. подвергают закалке в воде после нагрева до темп-ры ок. 500 °С и упрочняющему естеств. или искусству. стярению. Д. широко применяемый конструкц. материал для трансп. и авиац. машиностроения. Коррозионные св-ва Д. невысоки, поэтому листы из него покрывают чистым алюминием.

**ДУТЬЁ** — подача воздуха под давлением в котельные, печные и др. производств. агрегаты (доменные, мартеновские и нагреват. печи, конвертеры, газогенераторы и др.). Для этой цели используются воздушудувные машины — вентиляторы, компрессоры. Различают Д.: х о л д н о е — вдувается атм. воздух; г р я ч е — воздух подогревается в воздухонагревателях; о б о г а щ е н н о е — и с л о р о д о м — интенсифицирует технологич. процессы.

**ДУЧКА** (отпольск. дисца — ямка) — короткая вертикальная (наклонная) горная выработка для выпуска отбитой руды из подземной очистной выработки на низкелекций трансп. горизонт.

**ДУШИСТЫЕ ВЕЩЕСТВА** — природные или синтетич. органич. соединения с приятным характерным запахом. К природным Д. относят, напр., эфирные масла кориандра, аниса, герани, лаванды, розы и выделяемые из них соединения; к синтетич. — ионон (фиалка), жасминалльдегид, дифенилоловый эфир (герань), терпинеол (сирень), линалоол (ланьшиш), ванилин и др. Получены также Д. в., к-рые в природе не встречаются. Д. в. применяют в производстве духов, одеколонов, мыла, синтетич. моющих средств, при изготовлении напитков, кондитерских изделий.

**ДЫМ** — устойчивая дисперсионная система, состоящая из мелких твёрдых частиц, находящихся во взвешенном состоянии в газах. Д. — типичный аэроэзоль с размерами твёрдых частиц от 0,1 до 10 мкм.

**ДЫМОВАЯ ТРУБА** — сооружение для создания тяги и отвода газообразных продуктов сгорания топлива из различных печей, котельных и сушильных установок в атмосферу. Д. т. обычно возводят из лекального и обыкновенного кирпича, кирпичных блоков, сборного и монолитного ж.-б. и листовой стали. Д. т. оборудуют гроузозаполнительными и светосигнальными устройствами. Высота ж.-б. Д. т. достигает 300 м.

**ДЫМОГАРНЫЙ КОТЕЛ ТРУБЧАТЫЙ** — паровой котёл устаревшего типа, состоящий из горизонт. барабана и взвалцованных в его днища дымогарных труб с внутр. диам. от 50 до 90 мм. Д. к. применяли, в частности, в качестве котлов паровозов и локомобилей.

**ДЫМОГЕНЕРАТОР** — устройство для образования из древесных опилок дыма, применяемого при холодном и горячем копчении колбасных и рыбных изделий.

**ДЫМОСОСС** — центробежный или осевой вентилятор для удаления из котельного или печного агрегата в атмосферу газообразных продуктов сгорания топлива.

**ДЫМОХОД**, дымовой канал, — см. Газоход.

**ДЫРКА** в теории твёрдого тела — занятая электроном энергетич. состояния в валентной зоне ПП (см. Зонная теория). Д. ведут себя как частицы с положит. зарядом, равным по abs. значению заряду электрона, и являются наряду с электронами носителями тока в ПП (см. Дырочная проводимость).

**ДЫРОЧНАЯ ПРОВОДИМОСТЬ**, проводимость р-типа, — аномальная по знаку носителей заряда электронная проводимость нек-рых твёрдых тел. В телах с Д. п. электромагнитные явления (напр., Холла эффект) протекают так, как будто электрич. ток в этих телах создаётся не электронами, а положительно заряженными «частицами», наз. дырками. Д. п. обладают те металлы и ПП, проводимость к-рых обусловлена электронами, находящимися в почти заполненной зоне (см. Зонная теория). Д. п. широко используют в современной ПП электронике (ПП диоды, транзисторы и т. д.).

**ДЫХАТЕЛЬНЫЙ ПРЕСС** — устройство для сушки шпонка и фанеры. Осн. рабочий орган — стальные плоские плиты, обогреваемые паром, к-рые периодически (неск. раз в 1 мин.) скжимают заложеные между ними листы шпонка или фанеры.

**ДЬЮАР СОСУДЫ** [по имени англ. физика и химика Дж. Дьюара (J. Dewar, 1842—1923)] — сосуды с двойными стенками, между к-рыми создан вакуум, что обеспечивает высокую теплоизоляцию вещества, находящегося внутри сосуда. Небольшие Д. с. изготавливаются из стекла, сосуды большого объёма — из металла. К. Д. с. относится распространённый в быту термос.

**ДЮЗА** (от нем. Düse) — устар. название наконечника (сопла, насадка, шайбы с отверстием) для разбрзгивания жидкости и истечения газа.

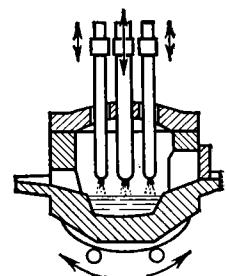
**ДЮЙМ** (от голл. duim, букв. — большой палец) — британская ед. длины, равная 25,4 мм.

**ДЮКЕР** (нем. Dücker) — напорный водовод, прокладываемый под руслом реки или канала, по склонам и дну глубокой долины (оврага), под дорогой и т. п. для пропуска пересекающего их водотока (канала). Д. устраивают в системах водопровода, канализации, орошения, в гидротехнич. сооружениях и т. д.

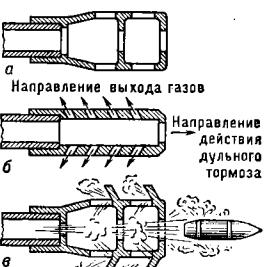
**ДЮЛОНГА И ПТИ ПРАВИЛО** [по имени франц. учёных П. Дюлонга (P. Dulong, 1785—1838) и А. Пти (A. Petit, 1791—1820)] — эмпирич. правило, согласно к-рому для всех элементов в кристаллич. состояния теплопёмкость моля (атомов) вещества не зависит от темп-ры и приблизительно равна 25 Дж/(моль·К) [6 кал/(моль·°C)]. Д. и П. п. может быть выведено из равнораспределения закона и соблюдается при темп-рах, превосходящих характеристику для каждого кристалла т. н. дебаевскую температуру, к-рая для большинства кристаллов не превышает 100—200 К.

**ДУРАЛЮМИН**, дюралиуминий, — см. Дуралюмин.

**ДЮРЕН** (англ. durain, от лат. durus — твёрдый) — обозначение матовой составляющей части полосчатых углей. Д. наз. также матовые однородные типы углей, образующих слои в угольных пластах.



Дуговая печь прямого действия



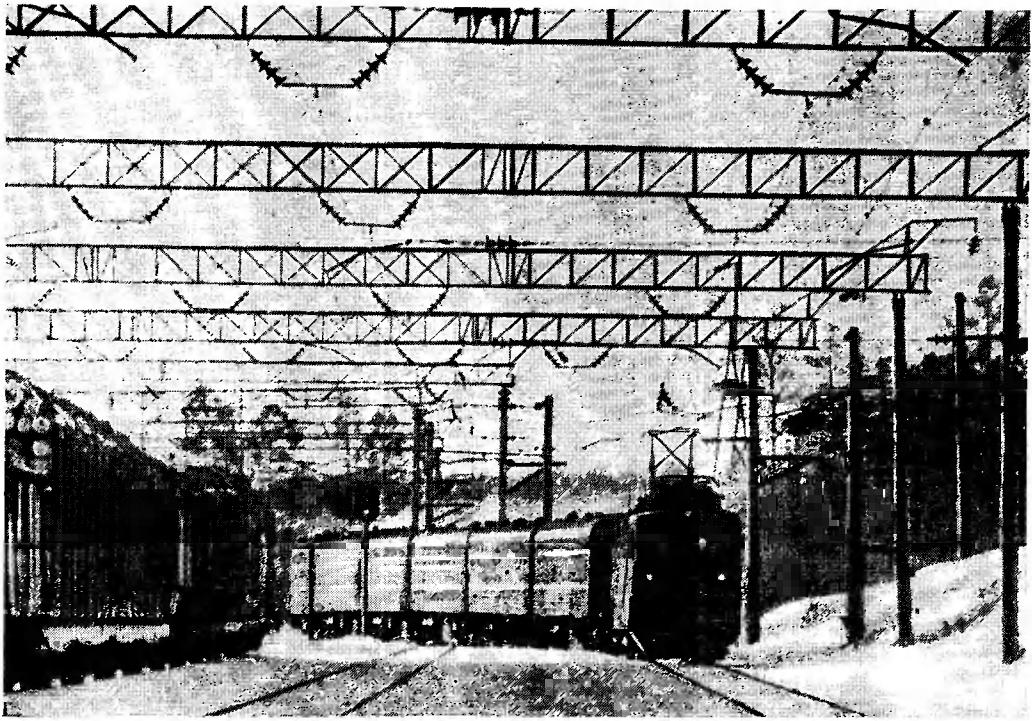
Схемы дульных тормозов:  
а — активного типа; б — реактивного типа;  
в — активно-реактивного типа

Думпер, работающий «челноком»



Е

Ж



Железнодорожная трасса Абакан — Тайшет

**ЕВКЛИДОВО ПРОСТРАНСТВО** [по имени др.-греч. математика Евклида (Eukleídes; 3 в. до н. э.)] — пространство, в т. ч. многомерное, в к-ром возможно ввести координаты  $x_1, \dots, x_n$  так, что расстояние  $\rho(M', M'')$  между точками  $M'(x'_1, \dots, x'_n)$  и  $M''(x''_1, \dots, x''_n)$  может быть найдено по ф-ле:

$$\rho(M', M'') = \sqrt{(x'_1 - x''_1)^2 + \dots + (x'_n - x''_n)^2}.$$

Пример: плоскость и 3-мерное пространство с прямоугольной системой координат.

**ЕВРОВИДЕНИЕ** — организационно-техническая система междунар. обмена телевиз. программами в рамках Европейского союза радиовещания. Основано в 1954. Местопребывание Программного координац. центра Е.— Женева, Технич. центра — Брюссель. Активными членами Е. являются (1974) телевиз. организации Австрии, Алжира, Бельгии, Великобритании, Греции, Дании, Израиля, Иордании, Ирландии, Исландии, Испании, Италии, Кипра, Ливана, Ливии, Люксембурга, Мальты, Марокко, Монако, Нидерландов, Норвегии, Португалии, Туниса, Турции, Финляндии, Франции, ФРГ, Швейцарии, Швеции, Югославии, а также Ватикана; ассоцииров. членами Е.— 41 страна (Аргентина, Австралия, Гана, Индонезия, Канада, Мексика, СПА, Сри-Ланка, Япония и др.). Страны — активные члены Е.— соединены между собой кабельными и радиорелейными линиями связи,

Единая энергетическая система СССР. Диспетчерский пункт

страны — ассоцииров. члены — пользуются в основном записями программ, передаваемых по сети Е.

**ЕВРОПИЙ** — хим. элемент из семейства лантаноидов, символ Eu (лат. Europium), ат. н. 63, ат. м. 151,96. Е. — серебристо-белый металл; плотн. 5260 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{пл}$  826 °С. Из люминофоров, содержащих добавки Е., изготавливают экраны цветных телевизоров, светящиеся экраны рентгеновских установок. Е. наряду с др. лантаноидами используют для создания лазеров.

**ЕДИНАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА СВЯЗИ** (ЕАСС) — создаваемая единая сеть узлов, станций и линий связи для передачи различной информации потребителям на территории СССР. Основа ЕАСС — междугородные магистрали, соединяющие станции и узлы связи и способные пропускать большие потоки информации. По разветвлённым сетям ЕАСС должна осуществляться обычная телефония, передача телеграмм и абонентских телеграфов, сообщений, фототелеграмм, цифровой информации для ЭВМ, передача радио- и телевиз. программ, а также передача сигналов телеметрии и телеуправления между объектами автоматизированных комплексов.

**ЕДИНАЯ МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА** (ЕМС) — в строительстве — действующие в СССР правила координации размеров зданий и сооружений, их элементов, конструкций, деталей и оборудования на основе кратности этих размеров принятому осн. модулю, равному 100 мм. ЕМС устанавливает также производные (укороченные и дробные) модули, расположение модульных разъемочных осей и привязку к ним конструктивных элементов, требования по унификации объемно-планировочных параметров, размеров конструктивных элементов и изделий и т. д. Оси, положения ЕМС включены в Строительные нормы и правила.

**ЕДИНАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА** (ЕЭС) — объединение энергосистем, охватывающее всю территорию страны или значительную её часть. На больших пространствах ЕЭС реализуется посредством линий электропередачи высокого и сверхвысокого напряжения (500, 750 кВ и выше) значит, протяженности (1000 км и более). ЕЭС обеспечивает еще более высокую надежность и экономичность электроснабжения потребителей, чем районная энергосистема, и имеет дополнит. преимущества: уменьшение суммарного максимума нагрузки из-за несовпадения максимумов в р-нах, удаленных друг от друга по долготе и широте; осуществление экономичной электрификации р-нов вдоль трасс межсистемных связей; повышение использования дешёв-



вых видов электроэнергии и др. В СССР с 60-х гг. действует ЕЭС Европ. части страны, а на основе создания объединённых энергосистем (ОЭС) Сибири, Ср. Азии и др. формируется ЕЭС СССР.

**ЕДИНИЦА ФИЗИЧЕСКОЙ ВЕЛИЧИНЫ** — физическая величина, к-рой по определению присвоено числовое значение, равное 1. Термин «Е. ф. в.» применяют также для обозначения единицы, входящей множителем в значение физ. величины. Пример: длина трубы 5 м; 5 — числовое значение длины, метр (м) — Е. ф. в. Разные ед. одной и той же величины различаются по размеру, напр. сутки, час, минута, секунда — ед. времени — имеют различный размер: 1 сут = 86 400 с, 1 ч = 3600 с, 1 мин = 60 с. Различают системные единицы и внесистемные единицы, основные единицы, дополнительные единицы, производные единицы, долевые единицы и т. п.

**ЕДИНИЧНЫЙ ПОЛЮС** — внесистемная ед. магнитного потока, равная  $1,256637 \cdot 10^{-7}$  Вб. См. Вебер.

**ЕДИНОГО ВРЕМЕНИ СИСТЕМА (СЕВ)** — комплекс средств для формирования и передачи сигналов точного времени. Сигналы СЕВ используются для отсчёта абс. значения временных интервалов, для фиксации точного времени начала и конца работы многочисл. приборов и устройств, систем и агрегатов стартового комплекса, для взаимной синхронизации удалённых друг от друга, но функционально связанных между собой систем и приборов (станций радионавигации, станций слежения за ИСЗ и т. п.). Осн. элементы СЕВ: источник высокостабильных по частоте колебаний, устройства для преобразования колебаний и формирования сигналов времени, сеть связи (обычно используются каналы связи общего назначения).

**ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВЫРАБОТКИ (ВРЕМЕНИ) И РАСПРОДАЧИ (ЕНВИР)** — заранее установленные для отрасли или группы пр-ти предельные затраты времени на выполнение определ. объёма однородных работ, а также размеры оплаты за единицу работ. ЕНВИР вводятся на отг., наиболее распростран. виды сравнительно простых работ с огранич. числом технологич. вариантов их выполнения. На размеры норм и расценок влияют условия, в-к-рых производятся работы, применяемые техника и технология произв-ва, уровень организации произв-ва и труда, состав и квалификация рабочих. ЕНВИР обязательны для всех пр-ти СССР; они подразделяются на общесоюзные, республиканские и районные (бассейновые).

**ЕДИКИЕ ЩЁЛОЧИ** — хорошо растворимые в воде гидроокиси щелочных металлов, напр. едкий натр NaOH, едкое кали KOH. Оказывают разъедающее действие на слизистые оболочки и кожу. Применяются во мн. отраслях пром-сти. См. Щёлочки.

**ЕДКИЙ НАТР** NaOH — распространённое название натрия гидроокиси.

**ЕДКОЕ КАЛИ** KOH — распространённое название калия гидроокиси.

**ЁМКОСТИ ИЗМЕРИТЕЛЬЬ** — устройство для измерений электрич. ёмкости. Наиболее распространены Е. и. логометрич. типа (см. Фарадеметр) и мостового типа (см. Мост измерительный). Для измерений ёмкости используются также баллистический метод электрических измерений и метод «вольтметра-амперметра».

**ЁМКОСТНАЯ НАГРУЗКА** — см. Нагрузка электрическая.

**ЁМКОСТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — см. Сопротивление ёмкостное.

**ЁМКОСТНЫЙ ДАТЧИК**; ёмкостный измерительный преобразователь — преобразователь неэлектрич. величин (уровня жидкости, усилия, давления, влажности, состава и др.) в значения электрич. ёмкости. Конструктивно Е. д. представляет собой плоскопараллельный или цилиндрич. электрич. конденсатор, у к-рого при измерении меняется зазор между пластинами или площадь их взаимного перекрытия. Е. д. применяют преимущественно для прецизионных измерений механич. перемещений. См. Измерительный преобразователь.

**ЁМКОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ** — см. Электрическая ёмкость.

**ЕНДОВАДА**, разжёлобок, — пространство между 2 скатами крыши, образующими входящий угол. По Е. протекает наибольшее кол-во воды, зимой в ней скапливается снег, под к-рым образуются наледи, уложивающие очистку крыши. При проектировании крыши стремятся избежать Е. либо придать ей повышенную водонепроницаемость.

**ЕСТЕСТВЕННАЯ ТИГА** — напор, образующийся за счёт разности в плотностях столбов атм. воздуха и дымовых газов в газоходах и дымовой трубе (ко-

тельный агрегата, печи и т. п.). Е. т. возрастает с увеличением высоты трубы и темп-ры газов и с уменьшением темп-ры атм. воздуха.

**ЕСТЕСТВЕННАЯ ФОРМА ПРЕДСТАВЛЕНИЯ ЧИСЛА** — см. Запятая фиксированная.

**ЕСТЕСТВЕННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ** — массив грунта в условиях природного залегания, используемый в качестве основания сооружения.

**ЕСТЕСТВЕННОЙ ОСВЕЩЁННОСТИ КОЭФФИЦИЕНТ** — коэффиц. для оценки естеств. освещения здания. Е. о. к. в к.л. точке помещения ( $I_m$ ) показывает отношение освещённости в этой точке ( $E_B$ ) к одноврем. освещённости наружной горизонт. площа-дки, освещаемой рассеянным светом всего небосвода ( $E_H$ ) в %:

$$I_m = 100 E_B / E_H.$$

Е. о. к. нормируют в зависимости от назначения помещения от 1 до 10% при верхнем или комбинир. освещении и от 0,25 до 3,5% — при боковом.

**ЖАККАРДА МАШИНА** [по имени франц. ткача и механика Ж. М. Жаккарда (J. M. Jacquard; 1752—1834)] — приспособление в ткацком станке для выработки крупноузорчатых тканей. Даёт возможность раздельно управлять каждой нитью основы или небольшой их группой. При помощи Ж. м. вырабатывают декоративные ткани, ковры, скатерти и т. д.

**ЖАЛЮЗИ** (франц. jalouzie) — 1) регулируемые солнцезащитные устройства в виде решётчатых ставней (штор) в окнах, применяемые также для вентиляции и защиты помещений от осадков и пыли. 2) Поворотные металлич. створки, устанавливаемые перед водяным радиатором системы охлаждения автомобилей или др. машины для регулирования доступа к интенсивности потоков воздуха.

**ЖАРОПРОЧНОСТЬ** — способность материалов (прим. металлич. сплавов) при высоких темп-рах выдерживать без разрушения механич. нагрузки. Достигается подбором хим. состава сплава в сочетании с определёнными условиями кристаллизации и термич. обработки, обеспечивающими получение нужной структуры сплава.

**ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ** — металлические материалы, способные сопротивляться ползучести и разрушению при высоких темп-рах. Наибольшее значение имеют Ж. с. на основе железа, никеля, кобальта, титана, молибдена, ниобия, бериллия. Эти сплавы применяются для изготовления рабочих и направляющих лопаток паровых и газовых турбин, жаровых труб, дисков турбин и др. деталей двигателей, для обшивки и наружных деталей сверхзвуковых летат. аппаратов.

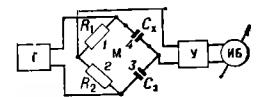
**ЖАРОСТОЙКИЕ КОНСТРУКЦИИ** ж. е. — применяются в пром. печах, дымовых трубах, боровах, электролизёрах и др. тепловых агрегатах; исключают использование штучных фасонных огнеупоров и металлич. кожухов. В качестве арматуры Ж. к. при темп-рах до 450 °C используют обычные стали, а при более высоких — легир., нержавеющие и спец. жаростойкие стали. См. также Жаростойкий бетон.

**ЖАРОСТОЙКИЕ СПЛАВЫ**, ж. е. — металлич. материалы, обладающие новыми сопротивлением хим. взаимодействию с газами при высоких темп-рах. Многие Ж. с. содержат хром, алюминий и кремний, образующие (вместе с металлом основы) на поверхности сплава защитные окисные пленки.

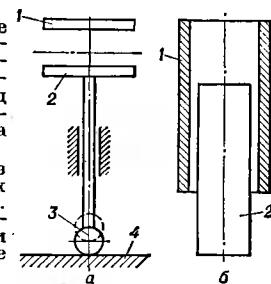
**ЖАРОСТОЙКИЙ БЕТОН** — бетон, способный сохранять необходимые физ.-механич. св-ва при длит. воздействии высоких темп-р. Влияющие для Ж. б. — портландцемент, цемакортландцемент, глиноэмастый, высокоглинозёмистый и периклазитовый цементы, а также жидкое стекло; заполнители — тугоплавкие или огнеупорные горные породы, бой огнеупорных изделий и т. д. В Ж. б. вводят тонкодробленые добавки — хромитовую руду, бой магнезитового или шамотного кирпича, альбезит и др. Различают Ж. б.: жароупорный, огнеупорный и высокогигиенический (огнеупорность соответственно до 1580, 1770 и выше 1770 °C).

**ЖАРОСТОЙКОСТЬ** — 1) Ж. применительно к металлам и сплавам — то же, что жаростойкость, окалиностойкость. 2) Ж. применительно к др. конструкц. материалам — их способность сохранять или лишь незначительно изменять при высоких темп-рах свои механич. св-ва (пример — жаростойкий бетон).

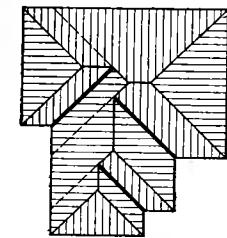
**ЖАРОТРУБНЫЙ КОТЕЛ** — цилиндрич. паровой котёл, водяное пространство к-рого пронизывают одна или две жаровые трубы большого диаметра, в к-рых движутся дымовые газы. Применялись в небольших установках, с произв-ва сняты вследствие громоздкости и большого удельного расхода металла.



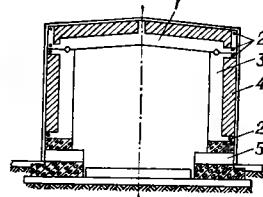
К ст. Ёмкости измеритель. Блок-схема измерителя ёмкости: Г — генератор переменного тока; М — измерительный мост; У — усилитель; ИВ — индикатор баланса;  $C_x$  — измеряемая ёмкость;  $C_3$  — образцовая ёмкость;  $R_1$  и  $R_2$  — резисторы; 1, 2, 3 и 4 — плечи моста



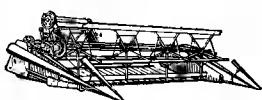
Ёмкостные датчики перемещения: а — плоскопараллельный; б — цилиндрический; 1 и 2 — обкладки конденсатора; 3 — шуп; 4 — исследуемая поверхность



Крыша с несколькими ендозами (вид сверху)



К ст. Жаростойкие конструкции. Поперечный разрез туннельной печи из жаростойкого железобетона: 1 — сводовая панель; 2 — арматура; 3 — стенная панель; 4 — теплоизоляция; 5 — фундаментный блок



Навесная жатка для раздельной уборки

**ЖАРОУПОРНОСТЬ**, жаростойкость, окалиностойкость — свойство металлов и сплавов хорошо противостоять при высоких темперах хим. воздействию, в частности окислению на воздухе или в др. газовой среде.

**ЖАТКА** — машина для скашивания с.-х. культур, формирования и транспортирования скошенной массы к последующим рабочим органам (Ж. комбайна) или с укладкой ее на поле (Ж. для раздельной уборки). Ж. для раздельной уборки (валковые Ж.) агрегатируются с тракторами или самоходными машинами. Ширина захвата 2,1—15 м. Производительность валковых Ж., применяемых в с.-х. в СССР, колеблется от 1,2 (ЖНТ-2,1) до 8 (ЖВ-15) га/ч.

**ЖВАКА-ГАЛС** (от голл. zwak-hals) — приспособление для крепления коренного конца якорной цепи к корпусу судна. Конструкция Ж.-г. позволяет при необходимости быстро освободиться от якоря.

**ЖЕЭЛОВАЯ СИСТЕМА** — см. в ст. Электрорежисловая система.

**ЖЕЛАТИНА**, желатин (фрэнц. gélatine, от лат. gelatus — замёрзший, застывший), — смесь белковых веществ животного происхождения. Ж. изготавливают из костей, сухожилий, хрящей и т. п. путём длительного кипячения с водой. Выпускают листовую и измельченную Ж. Готовая сухая Ж. — без вкуса, запаха, прозрачная, почти бесцветная или слегка желтая. В холодной воде и разбавленных к-тах сильно набухает, но не растворяется. Набухшая Ж. при нагревании растворяется, образуя клейкий р-р, к-рый застывает в студень. Применяется в медицине и биологии (кровоостанавливающее средство, питат. среды), в фармацевтич. пром-сти (изготовление капсул, свечей и др.), в пищ. пром-сти (производство студней, желе, мармелада и др.), в фото- и кинопромышленности (приготовление эмульсий для светочувствит. слоя кинофильмов, фотобумаги, рентгеноплёнки и др.), в ряде др. отраслей пром-сти (производство высших сортов бумаги, изготовление денежных знаков, красок, искусств. жемчуга и др.).

**ЖЕЛЕЗНАЯ ГУБКА** — см. Губчатое железо.

**ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА** — комплексное транспортное предприятие, имеющее все технич. средства для перевозки пассажиров, грузов, почты и т. п. Осн. технич. средства Ж. д.: подвижной состав (локомотивы и вагоны), рельсовый путь, искусства сооружения (мосты, эстакады, виадуки), станции и узлы, средства автоматики и телемеханики (сигнализация, централизация и блокировка), строения (депо, мастерские, вокзалы) и др. Ж. д. различают: по назначению — общего пользования; промышленного транспорта (подъездные пути пром. пр-тий и орг-ций), в т. ч. лесовозные, рудничные, заводские и др.; городские (трамвайные и метрополитена); по ширине колеи — ширококолейные и узкоколейные; по роду тяги — с электрич., дизельной (тепловозной), газотурбинной и паровой. В СССР электрич. тяга применяется на наибольшем протяжении сети (св. 30% от общей протяжённости сети), на к-рах выполняется примерно половина всего грузооборота Ж. д. Ост. часть Ж. д. обслуживается в осн. тепловозной тягой. Ж. д. потребляют ок. 6% всей вырабатываемой электроэнергии и 16% производимого в стране дизельного топлива. Ж. д. СССР соединены более чем 30 международн. пасс. линиями со странами Европы и Азии. Протяжённость сети Ж. д. общего пользования — 137 тыс. км, подъездных путей — 86 тыс. км (1974).

**ЖЕЛЕЗНЕНИЕ**, остал ван и е. — электролитич. покрытие металлич. предметов железом; применяется для уменьшения истирания поверхности деталей, восстановления размеров изношенных деталей, повышения тиражеустойчивости стереотипов и клише и пр.

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНАЯ АВТОМАТИКА И ТЕЛЕМЕХАНИКА** — отрасль техники, решающая задачи регулирования и обеспечения безопасности движения поездов методами и средствами автоматич. и телемеханич. управления. Осн. технич. средства Ж. а. и т.: сооружения и устройства сигнализации,

централизации и блокировки (СЦБ), в состав к-рых входит путевая блокировка, электрорежисловая система, централизация стрелок и сигналов, устройство автоматики и телемеханики сортировочных горок, автоматич. регулировка движения поездов, диспетчерская централизация, автоматич. диспетчерский контроль движения поездов и ограждающие устройства на ж.-д. переездах.

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНАЯ КОЛЕЙ** — две рельсовые нити, расположенные на определённом расстоянии (наз. колеёй) одна от другой, прикреплённые к шпалам, брусьям или плитам. В СССР приняты Ж. к. нормальная — 1520 мм и узкие — 750 и 1000 мм. За рубежом в осн. 1435 мм (в СССР на нек-рых пограничных станциях и перегонах), а также 1067, 1600 и 1676 мм (в нек-рых странах).

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНАЯ МАГИСТРАЛЬ** — ж. д. общегос. значения с интенсивным движением поездов; ж.-д. линия, главная по отношению к призывающим к ней ж.-д. линиям.

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНАЯ ПЕРЕПРАВА** — сооружение для переправы ж.-д. поездов через реки, проливы, лиманы и озёра при отсутствии мостов. Различают Ж. п.: паромные (металлич. или ж.-б. самоходные суда) и ледовые.

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНАЯ ПЛАТФОРМА** — 1) сооружение для посадки и высадки пассажиров (пасс. Ж. п. — п. е. р. о. н.), для погрузочно-разгрузочных работ (грузовая Ж. п.), для сортировки мелких грузов (грузосортировочная Ж. п.). 2) Открытый грузовой вагон для перевозки грузов, не требующих специальных защит от влаги и пыли; имеет продольные и поперечные откидные борта, кольца и скобы для установки удерживающих груз стек.

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ** — система сигналов, с помощью к-рой обеспечиваются безопасность и чёткая организация движения поездов и маневровой работы на ж. д. Различают сигналы: видимые, к-рые подаются светофорами, семафорами, дисками, щитками, фонарями, флагами, фонарь-свечами, сигнальными указателями и знаками и отличаются цветом, формой, положением или числом, и звукоевые, подаваемые духовым рожками, ручными и локомотивными свистками, гудками и сиренами силовых установок, звонками электрич. сигнализации, петардами; отличаются числом и сочетанием звуков различной продолжительности.

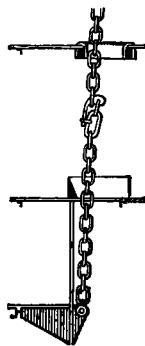
**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНАЯ СТАНЦИЯ** — осн. эксплуат. пр-ти ж.-д. транспорта с системой путей для приема, отправления, скрещения и обгона поездов, с устройствами для посадки и высадки пассажиров, погрузки и выгрузки грузов. В зависимости от назначения Ж. с. подразделяют на узловые, промежуточные, участковые, сортировочные и др.

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНЫЙ ВОКЗАЛ** — здание (или комплекс зданий, сооружений и устройств) на остановочных пунктах ж.-д. транспорта, предназнач. для обслуживания пассажиров, управления движением поездов и размещения служебного персонала. Состр. Ж. в. иногда объединяются с пасс. зданиями и сооружениями др. видов транспорта, образуя т. н. объединённые вокзалы (гл. обр. железнодорожно-автобусные).

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНЫЙ МОСТ** — мост для перевода ж.-д. пути через к-л. препятствие (реку, овраг и др.). На больших реках судоходных пролёты Ж. м. обычно перекрывают стальными пролётными строениями балочной системы со сквозными фермами. Для несудоходных пролётов на малых реках применяют конструкции со стальными балками или пролётные строения из сборного и предварительно напряжн. ж.-б. См. также Мост.

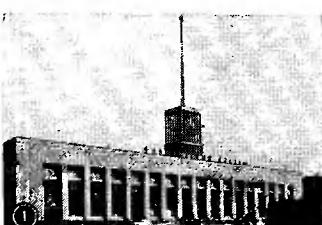
**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНЫЙ ПЕРЕЕЗД** — место перехода сечения ж. д. в одном уровне трамвайными путями, троллейбусными линиями и автомоб. дорогами. При большом движении Ж. п. оборудуют автоматич. сигнализацией и шлагбаумами централизов. управления. На электрифиц. линиях на Ж. п. устанавливают габаритные ворота.

**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНЫЙ ПУТЬ** — комплекс сооружений и устройств, образующих дорогу с направляющей рельсовой колеёй. Ж. п. состоит из верхнего строения (рельсов со скреплениями, стрелочных переводов, противоугонных устройств, шпал, брусьев, балластного слоя), непосредственно воспринимающего усилия от колёс подвижного состава и направляющего их движение; земляного полотна (насыпей и выемок), служащего основанием для верх. строения, и искусственных сооружений (мостов, путепроводов, туннелей, подпорных стенок, водопропускных труб). Ж. п. оборудуют спец. знаками: столбами с указателями расстояния в км, пикетными столбами (через 100 м), знаками, обозначающими начало и конец кривых, границы дистанций пути, размер и направление уклонов и др.



Жвака-ганс

К ст. Железнодорожный вокзал, 1. Финляндский вокзал в Ленинграде. 2. Зал для пассажиров железнодорожного вокзала в Риге



**ЖЕЛЕЗНОДОРЖНЫЙ УЗЕЛ** — пункт, в к-ром сходятся или пересекаются неск. ж.-д. линий; со-вокупность ж.-д. станций, подходов к ним и соединит. ветвей. Осн. функции: пропуск транзитных поездов, погрузка и выгрузка грузов, передача поездов и вагонов между станциями узла, пересадка пассажиров и др. В больших городах Ж. у. иногда имеет окружную ж. д., соединяющую станции узла.

**ЖЕЛЁЗНЫЕ СПЛАВЫ** — металлич. системы, одним из компонентов к-рых (как правило, преобладающим) служит железо. Ж. с. содержат обычно примеси (марганец, кремний, серу, фосфор и др.), а также легирующие элементы (см. Легированная сталь). Важнейшими Ж. с. наименее часто применяемыми в технике, являются железоуглеродистые сплавы (сталь, чугун). Н.Ж. с. относят такие спец. сплавы на железной основе (с высоким электрич. сопротивлением, магнитные, жаропрочные и др.) и ферросплавы.

**ЖЕЛЁЗО** — хим. элемент, символ Fe (лат. Ferrum), ат. н. 26, ат. м. 55,847. Ж.— серебристо-белый металл; имеет аллотропные модификации, к-рые различаются по кристаллич. структуре или по магнитным свойствам. При обычной темп-ре вплоть до 769 °С устойчиво ферромагнитное  $\alpha$ -Fe с объемноцентрир. кубич. решёткой (ОЦК); плотн. 7874 кг/м<sup>3</sup>. При 769 °С (точка Кюри) Ж. становится параметрическим, решётка остаётся той же. Между 910 °С и 1400 °С устойчиво  $\gamma$ -Fe с гранецентрир. кубич. решёткой (ГЦК), выше 1400 °С вновь образуется ОЦК-решётка;  $t_c$  1539 °С. Ж. пластично, легко куется, поддаётся прокатке, штампованию и волочению. Способность Ж. растворять углерод и другие элементы служит основой для получения разнообразных железных сплавов. Твёрдый р-р углерода в  $\alpha$ -Fe наз. ферритом, в  $\gamma$ -Fe — аустенитом. В природе Ж. широко распространено, занимая второе (после алюминия) место среди металлов. Важнейшие его минералы — магнетит, титаномагнетит, гематит и др. — слагают месторождения железных руд. Получают Ж. из железных руд в виде различных сплавов с углеродом — чугунов (доменным процессом) и сталей (марганцовским, конвертерным, электроплавильным процессами). Высоколегированные стали (с большим содержанием никеля, хрома,вольфрама и др.) выплавляют в электрич. дуговых и индукц. печах. Ж.— важнейший металл совр. техники (хотя в чистом виде из-за низкой прочности практически не используется). На долю сплавов Ж. приходится ок. 95% всей металлич. продукции. На основе Ж. создаются новые материалы, способные выдерживать воздействие высоких и низких темп-р, вакуума и высоких давлений, агрессивных сред, больших перем. напряжений, ядерных излучений и т. п. В 1974 в СССР выплавлено ок. 100 млн. т чугуна и 136 млн. т стали.

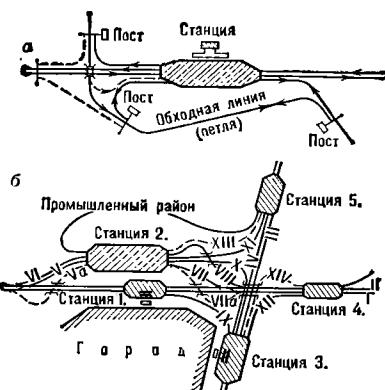
**ЖЕЛЕЗОБЕТОН** — сочетание бетона и стальной арматуры, монолитно соединённых и работающих в конструкции как единое целое. Совместная работа материалов в Ж. обеспечивается прочным сцеплением бетона с арматурой, относит. близостью значений температурных коэффиц. линейного расширения обоих материалов. Бетоном обычно воспринимаются сжимающие усилия, а арматурой — растягивающие. Осн. достоинства Ж.: высокая прочность, долговечность, простота формообразования. Ж. применяют в мостостроении, гидротехнич. сооружениях, в зданиях и сооружениях различного назначения.

Термин «Ж.» нередко употребляют как собирательное название **железобетонных конструкций и изделий**.

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛОТИНА** — плотина, сооружённая в осн. из ж.-б., обеспечивающего прочность конструкции. По назначению Ж. п. бывают глухие (при высоких напорах) и водосбросные с поверхностными или глубинными отверстиями (при различных напорах), по конструкции — гравитационные, контрафорсные и арочные.

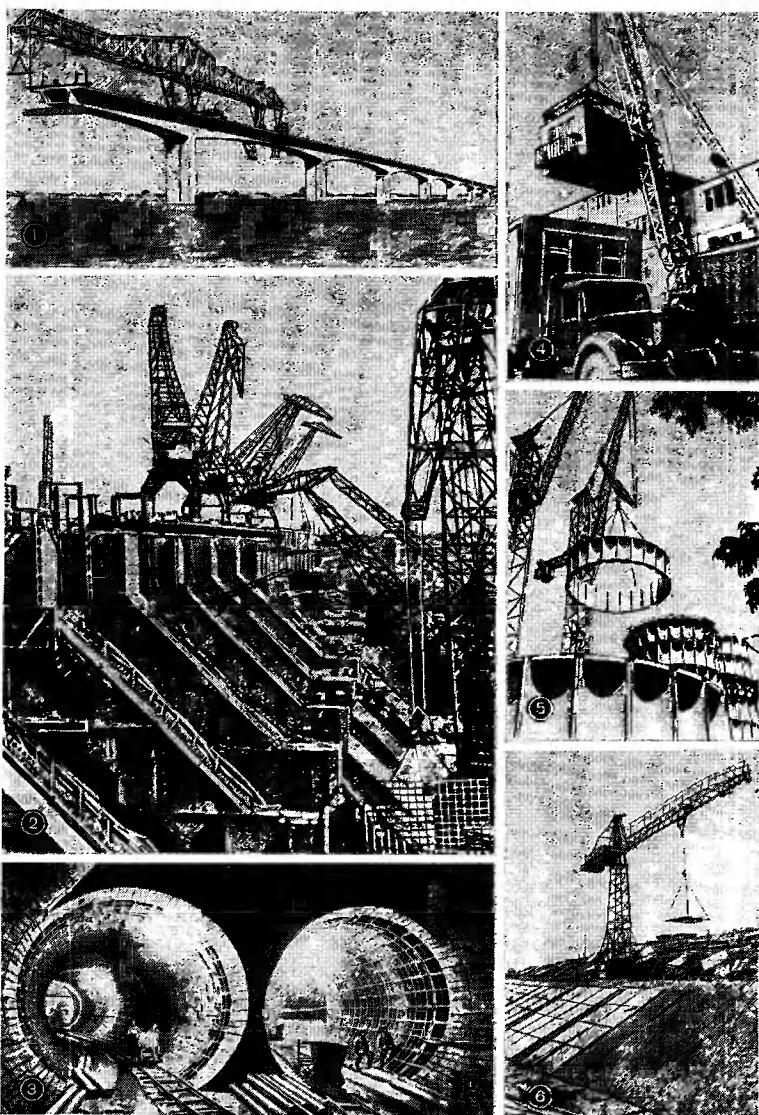
**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ** — элементы зданий и сооружений, изготовленные из ж.-б., и сочетания этих элементов. Совр. Ж. к. и и. классифицируются по неск. признакам: способу выполнения (монолитные, осуществляемые на месте стр-ва, сборные, составляемые из отд. элементов, гл. обр. заводского изготовления, и сборно-монолитные, представляющие собой сочетание сборных элементов с монолитным бетоном); виду применяемого для их изготовления бетона (из тяжёлых и лёгких бетонов); виду напряжённого состояния (обычные и предварительно напряжённые). Ж. к. и и. широко применяются во мн. обл. стр-ва; в ряде случаев они более целесообразны и экономичны, чем конструкции из др. материалов.

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАБОТЫ** — возведение монолитных ж.-б. сооружений и конструкций и монолитных частей сборно-монолитных конструкций.



Схемы железнодорожных узлов: а — с одной станцией; б — крестообразного типа (I—XIV — соединительные пути)

**К ст. Железобетонные конструкции и изделия.** 1. Монтаж пролётного строения железобетонного моста о. Олерон — континент (Франция). 2. Строительство железобетонной плотины Воткинского ГЭС. 3. Железобетонные конструкции туннельных сооружений Московского метрополитена. 4. Строительство жилого дома из обтёкенных железобетонных блоков. 5. Установка царги из тонкостенных железобетонных панелей-оболочек на строительстве элеватора в г. Сватово (Украинская ССР). 6. Облицовка судоходного канала железобетонными плитами



В состав Ж. р. входят опалубочные работы (см. *Опалубка*), арматурные работы и бетонные работы.

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ МОСТ** — мост, осн. элементы к-рого (опоры и пролётное строение) выполнены из ж.-б. и бетона. Достоинства Ж. м.: долговечность, большая жёсткость конструкций, дина-



Железобетонный мост в  
Вильнюсе

мич. устойчивость, малые эксплуатационные расходы и др. Особенно эффективно применение в Ж. м. предварительно напряжённых ж.-б. конструкций. См. также *Мост*.

**ЖЕЛЕЗОГРАФИТ** — металлокерамич. антифрикционный материал, содержащий 95—98% железа и 2—5% графита. Пористость 15—30%.

**ЖЕЛЕЗОРУДНАЯ КЕРАМИКА** — изделия, получаемые на основе железной руды, формованием и обжигом при темп-ре 1200—1350 °С. В основе получения Ж. к. лежит управляемая кристаллизация с ориентированным (отличие от обычной керамики) ростом кристаллов. Ж. к. характеризуется высокой механической прочностью, твёрдостью, износостойкостью, жаростойкостью, водо- и газонепроницаемостью, практической пост. температурным коэффициентом расширения в широком диапазоне темп-р. Виды и размеры изделий различны: кирпич простой формы, плиты для футеровки, плитки для облицовки стен и устройств половых, труб и фасонные изделия сложной формы.

**ЖЕЛЕЗОЧУРГУН** — чуг. литьё, армированное низкоуглеродистой сталью с целью повышения прочности при растяжении.

**ЖЕЛОНКА** — инструмент, применяемый при бурении и эксплуатации скважин, для подъёма на поверхность жидкости, песка и буровой грязи. Ж. бывают буровые, поршневые, грейферные, пневматические.

**ЖЕРЕБЁЙКА** — металлич. подставка (опора) для фиксации стержней в литеиной форме. После заливки формы металлом Ж. остаётся в теле отливки. Обычно Ж. изготавливаются из металла, однородного с отливкой; для лучшей спирализации с отливкой и защиты от коррозии её подвергают лужению, медниению или пассивированию.

**ЖЕРНОВ** — круглый обтесанный естеств. или искусств. камень; рабочий орган жернового постава.

**ЖЕРНОВОЙ ПОСТАВ** — машина для измельчения фуражных культур в кормовые продукты для скота. Иногда Ж. п. применяются на небольших с.-х. мельницах для размола зерна в муку или для вымоля отрубей. Рабочие органы Ж. п. — вращающийся и исподвижный жернова с насечёнными на их поверхности бороздками. На мельницах промышленного значения Ж. п. вытеснены вальцовыми станками.

**ЖЁСТКОСТЬ** — способность тела или конструкции сопротивляться образованию деформации. У абсолютно твёрдого тела (пределный случай, не встречающийся в действительности) Ж. бесконечно велика (нагрузка расстёт без деформаций); у резин Ж. очень мала (нагрузка очень слабо расстёт даже при больших деформациях). Большинство реальных материалов по Ж. занимает промежуточное положение между абсолютно твёрдым телом и резиной. При простых деформациях в пределах Гука закона Ж. определяется как произведение модуля упругости на ту или иную геом. характеристику попреречного сечения элемента (площадь сечения при растяжении-сжатии и сдвиге, осевой момент инерции при изгибе и т. д.). Величина, обратная Ж., наз. пределом пластичности. В авиац. и ракетной технике часто оценивают удельную Ж. — отношение Ж. к плотности материала.

**ЖЁСТКОСТЬ ВОДЫ** — св-во природной воды, обусловленное содержанием в ней растворённых солей кальция и магния, вызывающих осаждение твёрдого осадка (накипи) на стенах теплообменных аппаратов (паровых котлов, водонагревателей и др.). Ед. жёсткости в СССР выражается в моль/кг или мкмоль/кг (мг-экв/кг или мкг-экв/кг). Общая Ж. в. определяется концентрацией в воде ионов кальция  $\text{Ca}^{2+}$  и магния  $\text{Mg}^{2+}$  в мг/кг, а также их эквивалентными массами, равными 20,04 и

12,16 мг/ммоль. Общая Ж. в. состоит из карбонатной (неточно наз. временной) и некарбонатной (неточно наз. постоянной). Первая обусловлена содержанием в воде бикарбоната кальция и магния, выпадающих при нагревании воды в виде шлама, а вторая — содержанием сернокислых, хлористых, кремнистых, азотникислых и фосфорнокислых соединений. Са и Mg, не выпадающие из р-ра даже при кипячении воды. Классификация воды по жёсткости в моль/кг или в мг-экв/кг: мягкая — 2,ср. жёсткости — 2—5, жёсткая — 5—10 и очень жёсткая — больше 10. Для уменьшения жёсткости воду умягчают (см. *Водоподготовка*).

**ЖЁСТКОСТЬ ИЗЛУЧЕНИЯ** — степень проникающей способности  $\beta$ - и  $\gamma$ -лучей. Зависит от энергии излучения, к-рая в случае жёстких излучений изменяется в пределах от 1 МэВ до 100 МэВ.

**ЖЕСТЬ** — холоднокатаная сталь (прим. низкоуглеродистая) в виде тонкой ленты или листов толщиной обычно 0,2—0,5 мм. Производится также особая тонкая Ж. (т. н. Ж. двойной прокатки) толщиной 0,08—0,1 мм. Ж. без защитного покрытия наз. неожиженной (чёрной), Ж., покрытая слоем олова, — лужёной (белой). Для предотвращения коррозии Ж. иногда покрывают специальными эмальми, пластмассовыми плёнками. Ж. применяется гл. обр. для изготовления консервных банок и др. металлич. тары.

**ЖИВОЕ СЕЧЕНИЕ** в гидравлике — сечение потока жидкости (в трубопроводе, канале, реч. русле и пр.), во всех своих точках перпендикулярное направлению вектора скорости. Принципиически же Ж. с. принимают сечение, перпендикулярное направлению вектора ср. скорости потока на данном участке потока.

**ЖИДКОЕ СТЕКЛО** — см. *Расторимое стекло*.

**ЖИДКОСТИ** — вещества в конденсированном агрегатном состоянии, промежуточном между твёрдым и газообразным. Вещество находится в состоянии Ж. при давлениях, больших давления в тройной точке, и при темп-рах, заключённых в интервале от температуры кристаллизации до температуры кипения. Различие между жидким и газообразным состояниями вещества исчезает в критическом состоянии. Ж., подобно твёрдым телам, обладают малой склонностью и большой плотностью и в то же время, подобно газам, не обладают упругостью и легко текут. В Ж. ср. расстояние между молекулами — порядка размеров самих молекул ( $\sim 1 \text{ нм} = 10^{-10} \text{ м}$ ), и сила межмолекулярного взаимодействия весьма значительна. Этим, напр., объясняются особые св-ва поверхности слоя Ж. (см. *Поверхностное напряжение*). В отличие от «альтернативного порядка» в расположении частиц твёрдого тела по узлам кристаллич. решётки, в Ж. наблюдается «ближний порядок»: в среднем для каждой молекулы Ж. число ближайших соседей и их взаимное расположение одинаковы. Подобно частичкам твёрдого тела, молекулы Ж. совершают тепловые колебания ок. нек-рых положений равновесия. Однако если в твёрдых телах эти положения равновесия неизменны, то в Ж. они время от времени изменяются: по истечении нек-рого времени  $t$  молекула Ж. перемещивается в новое положение равновесия, перемещаясь на расстояние порядка ср. расстояния между молекулами Ж. Эти перескоки молекул Ж. обуславливают её текучесть. Среднее значение  $t$ , наз. средним временем «оседлой жизни» молекул, зависит от природы жидкости и очень быстро уменьшается с увеличением темп-р:  $\langle t \rangle = t_0 \exp(W/kT)$ , где  $t_0 \sim 10^{-12} \text{ с}$ ,  $k$  — Больцмана постоянная,  $T$  — абсолютная температура,  $W$  — энергия активации перехода молекулы из одного положения равновесия в соседнее. Для маловязких Ж.  $\langle t \rangle \sim 10^{-11} \text{ с}$ .

Динамическая вязкость разных Ж. весьма различна (напр., при  $T = 273 \text{ K}$  для воды она равна 1,79 мПа·с, а для глицерина — 12,1 Па·с).  $(1 \text{ Па} \cdot \text{с} = 1 \text{ кг} \cdot (\text{м} \cdot \text{с}) = 10 \text{ Н} \cdot \text{с}$  (см. *Парад*)). С понижением темп-р вязкость Ж. увеличивается. У нек-рых Ж. это увеличение вязкости столь значительно, что они, будучи переохлаждёнными, не успевают кристаллизоваться и образуют аморфные тела (напр., стёкла, смолы, глины и т. д.).

**ЖИДКОСТНО-АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА** — механич. обработка для очистки, шлифования, полирования деталей, а также упрочнения их поверхностей с помощью водноабразивной суспензии (до 35% абразивного материала), подаваемой под давлением. В результате Ж.-а. о. происходит стягивание микронеровностей на поверхности изделий.

**ЖИДКОСТНЫЙ ВАКУУММЕТР**, гидростатический вакуумметр — действие к-рого осн. на сравнении уровней рабочей жидкости в сообщающихся сосудах. Ж. в. бывают с закрытым и открытым коленом (U-образные), колокольные и др. Применяемые рабочие жидкости



Кислородо-керосиновый четырёхкамерный жидкостный ракетный двигатель РД-107 с тягой 1 МН (102 тс) первой ступени ракеты-носителя «Восток» (ГДЛ-ОКБ, 1954—57): 1 — рулевые камеры горения; 2 — основные камеры горения; 3 — силовая рама; 4 — газогенератор; 5 — теплообменник на турбине; 6 — насос окислителя; 7 — насос горючего

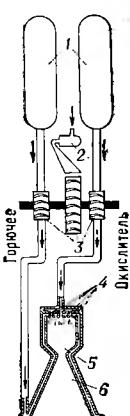


Схема подачи топлива в жидкостном ракетном двигателе с турбонасосным агрегатом: 1 — топливные баки; 2 — парогенератор; 3 — турбонасосный агрегат; 4 — форсунки; 5 — камера горения; 6 — сошло

сти — обычно ртуть или вакуумные масла. Ж. в. измеряют давления до 0,1 Па ( $\sim 10^{-3}$  мм рт. ст.).

**ЖИДКОСТНЫЙ ЛАЗЕР** — см. Лазер.

**ЖИДКОСТНЫЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** (ЖРД) — реактивный двигатель, работающий на жидким топливом (смеси горючего, напр. керосина, и окислителя, напр. жидкого кислорода), не использующий для работы окружающую среду (атм. воздух). ЖРД состоит из камеры горения с соплом, систем подачи компонентов топлива, органов регулирования, зажигания и вспомогат. агрегатов (теплообменников, смесительной и др.). ЖРД развивает тягу от неск. МН (микrorакетные двигатели) до неск. МН. Система подачи топлива в ЖРД может быть вытеснительной или с турбонасасным агрегатом (ТНА). ЖРД с ТНА имеют 2 осн. схем: без дожигания генераторного газа и с дожиганием. Большинство камер охлаждается одним из компонентов топлива. Если при этом не удаётся охладить сопло и камеру до темп-ры, требуемой условиями прочности (при использовании всего топлива), то в слое газа, прилегающем к стенке, создаются пониженную темп-ру путём обогащения пристеночного слоя одним из компонентов. Часто применяется смешанное охлаждение, т. е. наружное и внутреннее одновременно. ЖРД — осн. двигатель ракет (см. Ракетный двигатель).

**ЖИДКОСТРУЙНЫЙ НАСОС** — см. Струйный насос.

**ЖИДКОТЕКУЧЕСТЬ** — способность расплавленного металла заполнять линейную форму; одно из важнейших технологич. св-в литьевых сплавов. При высокой Ж. отливка более точно повторяет конфигурацию формы, что особенно важно при изготовлении тонкостенных изделий. Ж. измеряют при помощи спец. литьевой формы, имеющей спиралевидный канал, в к-рый заливают испытуемый сплав. Чем выше Ж., тем более длинный участок спирали заполняется металлом. С повышением темп-ры заливки Ж. сплава возрастает.

**ЖИЖЕРАЗБРАСЫВАТЕЛЬ** — с.-х. машина, смонтирована на шасси автомобиля (автожижеразбрасыватель) или одноосного тракторного прицепа и предназначен для откачки навозной жижи из жижеуборников скотных дворов, перевозки и равномерного разлива её по полю. Ж. можно использовать для приготовления торфожижевых, торфофекальных и др. компостов, подкормки растений в садах, полива овощных культур, подвоза воды и жидких ядохимикатов для заправки с.-х. машин, тушения пожаров и мойки машин.

**ЖИЗНЕОБЕСПЕЧЕНИЕ** космонавтов — система мероприятий и средств, обеспечивающих герметич. кабине космич. корабля поддержание искусств., газовой среды (воздуха) с оптим. физ. параметрами (давление, темп-ра, влажность, скорость движения) и химическим составом, удовлетворение потребностей экипажа в кислороде, пище, воде и удаление отходов жизнедеятельности человека и др. биологич. объектов. Открытые системы Ж. содержат запасы кислорода, пищи, воды; твёрдые и жидкые отходы жизнедеятельности в этом случае складируются в спец. ёмкости, а газообразные продукты поглощаются фильтрами. В чисто закрытых системах производится регенерация воды, кислород получают методом электролиза воды или разложения углекислоты, в остальном же подобные системы не отличаются от открытых. В закрытых системах происходит круговорот осн. элементов и веществ в малых замкнутых объёмах космич. корабля с воспроизведением пищ. продуктов на борту, регенерацией воды, получением кислорода на основе фотосинтеза и электролиза воды и утилизацией отходов жизнедеятельности человека и биокомплекса. При выходе космонавтов из космич. корабля в открытый космос,

на поверхность Луны и др. небесных тел используется автономная система Ж. Система монтируется в наспинном ранце; скафандр является частью системы Ж. См. Биотехническая система.

**ЖИКЛЁР** (фрнц. gicleur, от gicler — брызгнуть) — калиброванное отверстие в детали, дозирующее расход жидкости или газа. Напр., в карбюраторе Ж. обеспечивает подачу топлива в смесительную камеру для приготовления рабочей смеси, поступающей в цилинды двигателя.

**ЖИЛА** — минеральное тело, заполняющее трещины в земной коре. Длина Ж. полезных ископаемых колеблется от 1 м до 200 км (напр., Ж. золотых руд в Калифорнии). Рабочая мощность Ж. зависит от ценности слагающих их минералов и составляет от неск. см до десятков м.

**ЖИЛЫЕ ДОМА**, жилые здания, — квартиры, небольшие дома, общежития, дома-интернаты, гостиницы. Квартирные дома подразделяются на усадебные (одноквартирные и блокированные — одно- и двухэтажные) и многоквартирные (4—5, 9, 12, 16 этажей и более). В зависимости от планировочной структуры многоквартирные дома бывают секционные, башенные, галерейные, смешанной структуры. По конструктивным системам Ж. д. разделяются на каркасные и бескаркасные (с продольными или поперечными несущими стенами), по материалам наружных стен — на крупнопанельные, крупноблочные, из местных материалов. См. Башенный жилой дом, Блокированный жилой дом, Секционный жилой дом.

**ЖИРНЫЕ КИСЛОТЫ** — алифатич. карбоновые кислоты. Примеры Ж. к. — уксусная кислота, акриловая к-та  $\text{CH}_2=\text{CHCOOH}$ , олеиновая кислота, стеариновая кислота и др. При взаимодействии нек-рых Ж. к. (напр., стеариновой) со щелочами образуются соли Ж. к. — мыла.

**ЖИРОБУС**, гиробус [от греч. gyros — круг и лат. (omni)bus — для всех] — вид аккумуляторного безрельсового транспорта, движущегося за счёт кинетич. энергии, накопленной в маховике; является вспомогат. пасс. транспортом для коротких трасс. Нек-рое практик. применение с 1935 получили электрические гиробусы, оборудованные маховым агрегатом, состоящим из асинхронного двигателя-генератора, соединённого с маховиком, и тяговых электродвигателей.

**ЖИРОЛОВКА** — резервуар для отделения жиров от сточных вод. Действие Ж. основано на разности плотностей сточных вод и содержащихся в них жиров. Всплывшие жиры сливаются в спец. ёмкости для последующей утилизации.

**ЖИРОМУЧНАЯ УСТАНОВКА** — комплекс машин и аппаратов для произв-ва кормовой рыбной муки и жира из рыбных отходов и малоценных пород рыб. Ж. у. устанавливаются на судах рыбопромыслового флота и на береговых рыбоперераб. предприятиях.

**ЖИРЫ** — одна из осн. групп веществ, входящих наряду с углеводами и белками в состав всех животных и растит. организмов; полные сложные эфиры глицерина и высших жирных кислот (гл. обр. стеариновой, пальмитиновой, олеиновой, линолевой). Плотность Ж. 911—976 кг/м<sup>3</sup> (при 15 °С). Ж. не растворимы в воде, плохо растворимы в спирте, хорошо — в бензole, ацетоне, хлороформе, эфире и др. органич. растворителях. Ж. — ценный высококалорийный пищ. продукт, особенно коровье, баранье, свиное сало, Ж. молока, а также различные растит. Ж. (масла). Важнейшие способы переработки Ж. — гидрогенизация (применяют гл. обр. в произв-ве маргарина и мыла) и гидролитич. расщепление, в результате к-рого получают свободные жирные к-ты и глицерин.

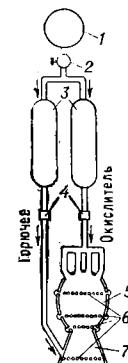
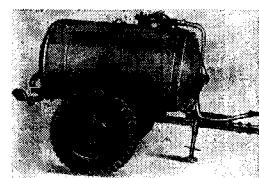
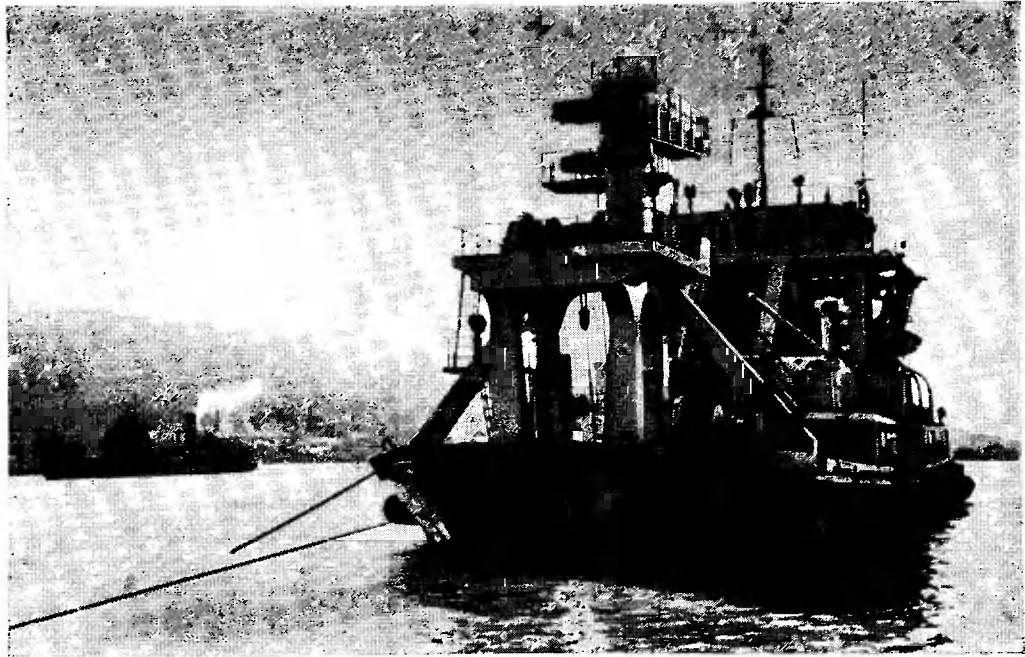


Схема жидкостного ракетного двигателя со смешанным охлаждением: 1 — баллон со сжатым газом; 2 — редуктор давления; 3 — топливные баки; 4 — клапаны; 5 — камера горения; 6 — патрубок подачи горючего для внутреннего охлаждения; 7 — сопло

Вакуумный заправщик-жижеизраспылитель ЗВЖ-1,8



# 3



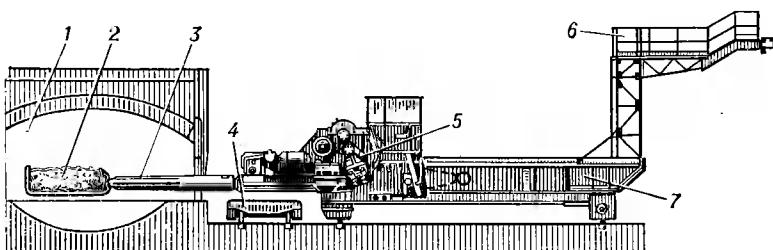
Землечерпательные суда на дноуглубительных работах в районе Находки (Дальний Восток)

**ЗАБАЛАНСОВЫЕ ЗАПАСЫ** — запасы полезных ископаемых, использование к-рых при данном уровне техники экономически нецелесообразно (малая мощность залежей, низкое содержание ценных компонентов, сложность переработки и др.). В перспективе их освоение возможно.

**ЗАБИВНОЙ ФИЛЬТР** — самоизливающее дренажное устройство для осушения обводнённых песков. Состоит из металлических перфорированных труб дл. 1 м, диам., как правило, 32 мм и подфильтровых труб (того же диаметра, звенья дл. по 1 м). Дебит 3. ф. при водообильном горизонте в нач. стадии осушения достигает 4—5 м<sup>3</sup>/ч и постепенно уменьшается по мере снижения уровня.

**ЗАБОЙ** — рабочее место при разработке полезных ископаемых. 1) З. при подземной разработке — поверхность, ограничивающая горную выработку и перемещающаяся в результате горных работ. 2) З. при открытой разработке — участок заходки, непосредственно разрабатываемый экскаватором. По расположению различают: З. боковые (торцевые) и фронтальные. 3) З. при бурении скважин — торец скважины, поверхность к-рого разрушается буровым инструментом при процессе проходки.

**ЗАБОЙКА** при взрывных работах — 1) процесс заполнения свободной части зарядной камеры (напр., шпура, скважины) инертным забоекным материалом (песок, глина и т. д.) для задержки продуктов детонации ВВ в замкнутом объёме. 2) Материал, применяемый в зарядных камерах для изоляции заряда ВВ от открытой поверхности. В качестве З. используют преим. сыпучие материалы, инертные к действию взрыва, обладающие достаточной твёрдостью и высоким коэф. внутр. трения.



Напольная рельсовая завалочная машина: 1 — мартеновская печь; 2 — мульда; 3 — хобот; 4 — мульдовая тележка; 5 — тележка завалочной машины; 6 — токосямная конструкция; 7 — мост завалочной машины

**ЗАБОЙНОЕ ДАВЛЕНИЕ** — давление на забое работающей нефт., водяной и газовой скважины. Давление на забое простирающейся (или временно остановленной) скважины наз. пластовым давлением и с. д. — измерение с помощью глубинного манометра. Поскольку продуктивные (напр., нефтяные) пласты никогда не бывают горизонтальными, забойные и пластовые давления в гидродинамич. расчётах обычно приводят к к-л. горизонт. плоскости, учитывая давление столба пластовой жидкости между этой плоскостью и забоем. Поэтому различают истинное и приведённое забойное (пластовое) давление.

**ЗАБРДЛЬНАЯ СТЕНКА**, з а б р д л о, — стена, прикрывающая верх. часть водозаборного отверстия и погружённая в ил, грань под миним. уровень у гидротехнич. сооружения; служит для защиты последнего от попадания шуги, плавника и т. п.

**ЗАВАЛОЧНАЯ МАШИНА** — машина для завалки (загрузки) в сталеплавильную печь шихты (стального лома, твёрдого чугуна, руды и флюсов). Различают З. м. напольные и подвесные.

**ЗАВОД** — пр-тие с механизир. процессами произ-ва, изготавливающее преим. средства произ-ва.

**ЗАВОД-АВТОМАТ** — пр-тие, на к-ром все производств. процессы (подготовка произ-ва, технологич. процессы, контроль качества продукции и т. п.) автоматизированы. Осн. задача обслуживающего персонала — общее управление и контроль за работой производств. оборудования, ремонт и наладка станков-автоматов, автоматических линий и автоматизир. агрегатов. Создание З.-а.— завершающий этап автоматизации производства.

**ЗАВОДНЕНИЕ нефтяных месторождений** — закачка воды в нефт. пласты с целью поддержания и восстановления пластового давления (см. Забойное давление) и баланса пластовой энергии. При З. обеспечиваются высокие темпы добычи нефти и сравнительно высокая степень извлечения её из недр, т. к. разработка проходит при наиболее эффективном водонапорном режиме работы пласта (нефть, содержащаяся в порах или трещинах горных пород, замещается водой).

**ЗАВАЛОЧНАЯ МАШИНА** — машина для заваливания и предварит. сушки зелёного листа чая (содержание влаги с 75—78% доводится до 61—62%). З. м. непрерывного действия состоит из замкнутой металлич. камеры, внутри к-рой находятся решётки, одна над другим расположены горизонт. пластинчатых конвейеров. Производительность З. м. 600—800 кг листа в 1 ч.

**ЗАГЛУШКА** — деталь, герметически закрывающая внутрь полости конструкций.

**ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ** — цехи (или участки) пром. пр-тия, изготавливающие из листового, фасонного и др. материала заготовки, обрабатываемые в цехах основного производства.

**ЗАГОТОВКА** — полуфабрикат, предназначенный для дальнейшей обработки и получения готового изделия.

**ЗАГОТОВОЧНЫЙ СТАН** — см. Прокатный стан.

**ЗАГРАЖДАЮЩИЙ ФИЛЬТР**, защищающий и фильтр, речевой и фильтр, — устройство, не пропускающее электрическое колебание определенное частоту; колебания всех частот пропускаются. З. ф. применяются для ослабления помех от близких мощных радиостанций при радиоприеме, подавления звуковых частот сопровождения телевизора, программы. См. Электрический фильтр.

**ЗАГРУЗЧИК КОРМОВ** — с.-х. машина для транспортирования и механизации загрузки спущих кормов в бункеры-питатели поточных линий животноводства и птицеводч. ферм, кормоприготовительные агрегаты, автокормушки, отсеки кормохранилищ и др. ёмкости. Универсальные З. к. можно использовать на приёме и перевозке зерна от комбайнов, сухом проправлении семян, загрузке семенами селекц. З. к. могут быть навесные, полунавесные, прицепные и самоходные (установленные на шасси автомобиля).

**ЗАДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** — элемент САР, с помощью которого устанавливается требуемое значение либо задаётся закон (программа) изменения регулируемой величины. В качестве З. у. используют калибраторы, пружины, грузы, уровни, электрические сопротивления, эталонные источники тока (напряжения) и др. Для задания закона (программы) изменения регулируемой величины в простейших САР применяют профиль, кулачки, шаблоны, фигуры реостаты; в более сложных — вычислительные устройства. Примером З. у. может служить поплавковый регулятор, установленный в карбюраторе автомоб. двигателя для регулирования подачи топлива.

**ЗАДАЮЩИЙ ГЕНЕРАТОР** — обычно маломощный генератор с самовозбуждением электрических колебаний высокой стабильности частоты, используемый в передатчиках большой мощности.

**ЗАДВИЖКА** — 1) запорное устройство для отключения паровой или водяной магистрали. Различают клинические, кольцевые и конические З., обеспечивающие значительно меньшее падение давления пара, чем вентили. З. часто снабжают электрическим или гидравлическим приводом для дистанц. или автоматич. управления. 2) Запорное приспособление на поворотных створках (напр., двери) в виде передвижного стержня. 3) Глубинный затвор (клип и т. п. и б. е. р.), состоящий из корпуса и плоского запирающего элемента, перемещающегося поступательно, перпендикулярно и продольной оси отверстия (см. Гидротехнический затвор).

**ЗАДЕЛ** — 1) З. в производстве — заранее установленное кольцо незаваренной прокладки для обеспечения непрерывности цикла производства процесса. 2) З. в строительстве — объем строит.-монтажных работ, к-рый должен быть выполнен фактически на пусковых объектах и комплексах, переходящих на следующие за планируемым периоды. З. обеспечивает планомерный ввод в действие основных фондов и ритмичность строительства.

**ЗАДНИЙ МОСТ** — комплекс узлов или отд. агрегатов шасси самоходных машин (напр., автомобилей, тракторов), осуществляющий передачу крутящего момента от карданного вала или непосредственно от коробки передач в движителю. У большинства автомобилей З. м. имеет картер, кожухи полусосей, редуктор главной передачи с дифференциалом и полусоси.

**ЗАДРАЙКА** — устройство, при помощи к-рого плотно закрывают (задраивают) различные отверстия (напр., пломинаторы, крышки люков, горловин и пр.) на судне. З. состоит из откидного болта, затяжного обушка и кольцевой ручки или затяжного барабанка с ушками.

**ЗАЖИГАНИЕ в двигателях внутреннего сгорания** — воспламенение рабочей смеси в цилиндрах двигателей внутр. сгорания, работающих на лёгком жидким и газовом топливе. Производится электрической искрой от свечи зажигания. З. от электрической искры высокого напряжения, в отличие от др. З. (калильного, горючим газом и др.), характеризуется надёжностью и простотой регулирования момента вспышки. Для повышения кипа стремятся получить макс. тепловыделение в момент прихода поршня в верх. мёртвую точку, для чего

3. производится с опережением. Получили распространение 2 системы З.— батарейной и от магнето. Начинает применяться контактно-транзисторная система З., к-рая обеспечивает более полное сгорание рабочей смеси и несколько снижает токсичность отработавших газов.

**ЗАЖИГАНИЯ ПОТЕНЦИАЛ** — наименьшая разность потенциалов между электродами в газе, необходимая для возникновения в газе самостоятельный разряда (см. Электрический разряд в газе).

**ЗАЖИГАТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ** — пиротехнические составы, а также горючие вещества и их смеси, применяемые для снаряжения зажигалок, бомб, снарядов, ракет и др. огнемётов. З. с. делятся на 2 группы: с окислителями — термиты, бериллиево-соль и др., без окислителей, сгорающие за счёт кислорода воздуха, — бензин, керосин, нафталин, магниевый сплав (электрон), белый фосфор и самовоспламеняющиеся при соприкосновении с водой или воздухом (напр., натрий).

**ЗАЖИГАТЕЛЬНЫЙ ПОЯС** — часть экранов тонких высотой 4—5 м, покрытая в обл. расположения пылевых горелок огнеупорной массой. З. п. повышает устойчивость воспламенения и сжигания пыли углей (антракитов, полутрацитов) с малым выходом летучих веществ.

**ЗАЗЕМЛЕНИЕ** — электрическое — соединение машин, аппаратов, приборов и т. п. с землёй. В зависимости от назначения различают: защитное З., предохраняющее людей от поражения электрическим током (напр., З. корпусов электрических машин и аппаратов), и рабочее З. (напр., З. цепей трансформаторов или радиотехнических антенн). З. осуществляют либо непосредственным (глухим) соединением к-л. точек цепи с землёй, либо (в установках высокого напряжения) соединением через искровой разрядник, предохранитель, электрическое сопротивление или катушку индуктивности. З. производится с помощью заземлителей (стальные трубы, полосы и т. п.) и выполняется в соответствии с установленными правилами.

**ЗАЗЕМЛЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬ** — прибор для измерений электрического сопротивления заземлений. З. и. выполняются в осн. по принципу моста измерительного или по компенсационному принципу. Измерение производится с использованием вспомогат. зондов-заземлителей, размещаемых вне зоны проверяемого заземляющего устройства.

**ЗАЗОР** в машине и строении — расстояние между 2 поверхностями сопряжённых деталей машин и др. конструкций; определяется как разность внутр. размера охватывающей детали и наружного размера охватываемой детали. З. характеризует подвижные посадки. См. Допуски.

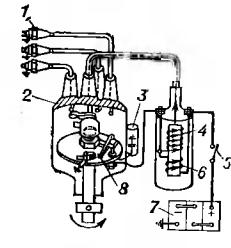
**ЗАИЛЁНИЕ ПЛАСТА** — заполнение пор нефтью, пластика нерастворимыми осадками (глинистыми частицами, бактериальными колониями и др.), что приводит к понижению проницаемости и пористости пласта. Для очищения призабойной зоны пласта её обрабатывают, как правило, соляной к-той.

**ЗАЛИВАНИЕ** в горном деле — способ борьбы с подземными пожарами, возникающими в шахтах и рудниках, путём подачи в горные выработки и в выработанное пространство залывочной пульпы (смеси воды с глиной или мелкозернистым песком). З. производят через индивидуальные скважины, пробуренные с поверхности, через групповые скважины и есть подземные трубопроводы, а также через подземные скважины. Различают 3. профилактическое и З. для тушения пожаров.

**ЗАКАЛКА** — вид термич. обработки материалов (нагрев, а затем быстрое охлаждение), после к-рого материал находится в т. и. неравновесном структурном состоянии, не свойственном данному веществу при норм. темп-ре ( $20^{\circ}\text{C}$ ). З. стали, напр., приводит к получению в её структуре марганца, характеризующегося высокой твёрдостью. См. также Изотермическая закалка.

**ЗАКАТОЧНАЯ МАШИНА** — машина для герметизации жестяных и стекл. консервных банок. Различают З. м. вакуумные и безвакуумные, одно- и многошинные, автоматич. и полуавтоматич. Оси, часть З. м. — закаточные механизмы, к-рые врачают закаточные ролики вокруг банки (при неподвижной банке), радиально перемещают их по направлению к банке и возвращают в первонач. положение. Производительность автоматич. З. м. для жестяной тары 300—500 банок в 1 мин, для стекл. тары — 80—200 банок в 1 мин.

К ср. Закаточная машина. Установка закаточных роликов: а — ролик 1, вращающийся и перемещающийся горизонтально к верхнему патрону 2, в котором зачата банка 4 и крышка 3, осуществляя формовку закаточного шва; б — закаточный ролик заканчивает формовку шва, образуя пять слоёв жести: три — от крышки и два — от банки; в — ролик плотно скимает пять слоёв жести и уплотнительную пленку на таре



Конструктивная схема батарейного зажигания: 1 — свеча зажигания; 2 — распределитель; 3 — конденсатор; 4 — вторичная обмотка катушки зажигания; 5 — выключатель зажигания; 6 — первичная обмотка катушки зажигания; 7 — аккумуляторная батарея; 8 — прерыватель

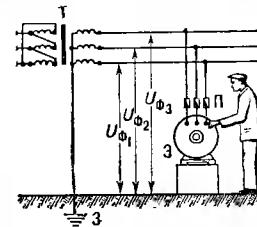
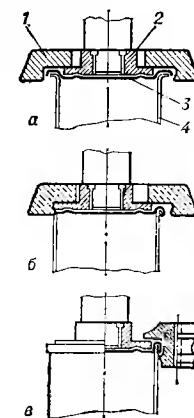
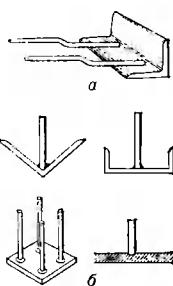


Схема заземления электродвигателя: Т — трансформатор; П — предохранители; Э — электродвигатель; З — заземление;  $U_{\phi}$  — фазовое напряжение

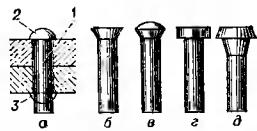


Схема заземления металлической крыши здания

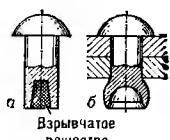




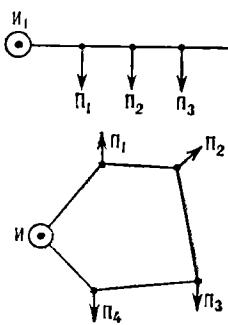
**Закладные детали:** а — из уголковой стали с двумя изогнутыми анкерными стержнями; б — из сортового проката с прямыми анкерными стержнями



**Распространённые типы заклёпок:** а — с полукруглой головкой; б — с плоской головкой; в — с полуотогнутой головкой; г — с плоской головкой; д — коническая с подголовком; 1 — стержень заклёпки; 2 — закладная головка; 3 — замыкающая головка



**Взрывная заклёпка:** а — до установки; б — после выполнения соединения



К ст. Замкнутая сеть.  
I — источники питания;  
P — потребители

**ЗАКЛÁДКА** в горном деле — заполнение пустыми породами выработанного пространства, образующегося в недрах Земли в результате выемки полезного ископаемого. З. бывает п. и о. я., если заполняется весь объём выработанного пространства, и ч. я., если заполняется определённая его часть (в виде полос или слоёв). В зависимости от способа транспортирования и укладки З. бывает гидравлический, пневматический, гидропневматический, механический, самотёчная и ручная. З. применяют для управления горным давлением, снижения потерь полезного ископаемого в недрах, предотвращения подземных пожаров, уменьшения деформаций поверхности Земли и т. д.

**ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ** в железобетоне — металлические детали, устанавливаемые в ж.-б. элементах до бетонирования; служат для соединения ж.-б. конструкций между собой, ж.-б. изделий с металлическими и др. Обычно З. д. соединяют сваркой. Открытые поверхности З. д. защищают от коррозии (напр., цинкованием).

**ЗАКЛЁПКА** — крепёжная деталь, состоящая из стержня и закладной головки. В заключительном соединении конец стержня расклёпывают для образования замыкающей головки. Если применяют З. в виде гладкого стержня, обе замыкающие головки образуют одновременно в процессе машинной клёпки. Находят применение взрывные З. Материал З. выбирают однородным с материалом соединяемых деталей во избежание электрохим. коррозии и температурного изменения сил в соединении.

**ЗАКЛЁПОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — неразъёмное соединение деталей при помощи заклёлок. Применяется в конструкциях, работающих в условиях ударных и вибрационных нагрузок, при небольших толщинах соединяемых деталей, для скрепления деталей из разных материалов, деталей из несвариваемых и не допускающих нагрева материалов. З. с. вытесняются более экономичными сварными и клеевыми соединениями.

**ЗАКОЛ** — 1) глубокая трещина в горных породах, возникающая в результате их естеств. сдвигов. 2) Трещина за линией отрыва в взорванной части уступа, образованная при взрыве.

**ЗАКОМЕЛИСТОСТЬ**, комлеватость — порок древесины растущих деревьев, выражющийся в значительном увеличении диаметра ствола у комля.

**ЗАКРЕПЛЕНИЕ ГРУНТОВ** — искусство, преобразование физ.-хим. методами строит. св-ва грунтов в условиях их естества, залегания для повышения прочности или связности и придания грунтам водонепроницаемости. З. г. увеличивает несущую способность основания, применяется также для укрепления стенок котлованов, горных выработок, создания противофильтрации, завес и т. п. Осн. способы З. г.: цементация, глинитизация, битумизация, силикатизация, смолизация, искусство, замораживание, методы электрохим. или термич. воздействия.

**ЗАКРЕПЛЕНИЕ ФОТОГРАФИЧЕСКОЕ**, ф. и к. с. и р о в а н и е — удаление из светочувствит. слоя фотоматериала остатков галоидного серебра, не восстановленного во время проявления. З. ф., напр., в ре-тиосульфата натрия (гипосульфита) и последующая промывка в воде способствуют сохранению фотоизображения длит. время.

**ЗАКРЫННАЯ МАШИНА**, точнее — раскроиняя машина — машина для вырезания деталей швейных изделий из настила полотна тканей или трикотажа. Высота настила может достигать 30 см. Резущий инструмент впереди движущих З. м. — стальной пластиначатый нож, совершающий возвратно-поступат. вертик. движения, или врачающийся диск, в стационарных — бесконечная стальная лента-нож, натянутая на 3 или 4 шкива.

**ЗАКРЫЛОК** — отклоняющаяся вниз хвостовая часть крыла самолёта. З. предназначена для увеличения подъёмной силы крыла при взлёте и посадке.

**ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА** — система, к-рая не имеет обмена веществом с внешн. средой.

**ЗАКРЫТАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ** в нефтедобье — разработка нефти, месторождения с полной герметизацией путей движения нефти и газа от скважин до потребителей. З. э. сокращает потери нефтепродуктов от испарения, улавливает попутный газ, уменьшает пожарную опасность. Применяется на большинстве нефтепромыслов.

**ЗАЛИВКА ФОРМ** — операция литейного производства, заключается в равномерном заполнении литьевых форм расплавленным металлом (в определённом температурном интервале и с определ. скоростью). В массовом и крупносерийном производстве применяют конвейерную З. ф. заливочными устройствами, перемещаемыми по подвесным путям, с механизированным подъёмом и опусканием литьевых ковшей.

**ЗАМЕДЛЕННАЯ КИНОСЪЁМКА** — киносъёмка с частотой смены кадров меньшей, чем принятая частота проекции (16 или 24 кадра в 1 с). З. к. используют при съёмке игровых кинофильмов, когда необходимо подчеркнуть быстроту движения (при погоне, скачках и т. п.), науч. и учеб. кинофильмов для ускоренного показа на экране медленных, незаметных при обычном наблюдении процессов.

**ЗАМЕДЛЕННОЕ ВЗРЫВАНИЕ** — последоват. взрывание зарядов ВВ через заданные промежутки времени — от долей секунды до несколк. секунд. Осуществляется при помощи электродetonаторов замедл. действия, а также электроразряжен. трубок; в последнем случае интервал замедления регулируют уменьшением длины отрезка огнепроводного шнура в трубке.

**ЗАМЕДЛІТЕЛЬ** в ядерном реакторе — составная часть активной зоны ядерного реактора, работающего на тепловых нейтронах, в к-рой происходит замедление нейтронов. В качестве З. могут применяться вещества, обладающие малыми массовыми числами, — водород, углерод, берилий. Практически используются материалы, содержащие эти вещества, — обыкновенная и тяжёлая вода, графит, окись берилия, органич. жидкости. Жидкий З. часто одновременно служит теплоносителем.

**ЗАМЕДЛЮЩАЯ СИСТЕМА** — система с периодической структурой для замедления фазовой скорости электромагнитных волн. Замедление происходит до скорости, близкой к скорости электропроводного пучка электромагнитной волны. З. с. чаще в виде металлических спиралей применяют в СВЧ приборах (лампа бегущей волны, лампа обратной волны и др.).

**ЗАМИРАНИЕ**, фединг — повторяющееся кратковрем. или длит. уменьшение (исчезновение) силы (уровня) принимаемых на большом расстоянии радиосигналов. Явление З. (особенно на декаметровых волнах) возникает вследствие сложения в точке приёма (антенне) прямой (распространяющейся вдоль Земли) волны и волны, отражённой от ионосферы, с нерегулярным изменением амплитуды и фазы. При неизлагоприятном сочетании фаз общий (принятый) сигнал может уменьшаться до полного исчезновения. Для борьбы с З. применяют автоматическое регулирование усиления в радиоприёмнике, используют метод приёма на разнесённые антенны и др.

**ЗАМКНУТАЯ СЕТЬ** — электрическая сеть, в к-рой потребители электроэнергии могут получать питание не менее чем по 2 различным линиям или участкам линии. И. З. с. (см. рис.) относят линии с питанием потребителей  $P_1, \dots, P_n$  от разных источников питания  $I_1$  и  $I_2$ , колыцевую сеть с одним или неск. источниками, а также сложно-замкнутую сеть, содержащую неск. электрически связанных замкнутых контуров. Большинство районных сетей напряжением 110—330 кВ выполняют замкнутыми. З. с. применяют также для электроснабжения городов.

**ЗАМКНУТАЯ СИСТЕМА** — 1) З. с. в механике — система тел, на к-рые не действуют внешние силы, т. е. силы, приложенные со стороны др. не входящих в рассматриваемую систему тел. 2) З. с. в термодинамике — система тел, к-рой не обменивается с внешн. средой ни энергией, ни веществом.

**ЗАМКНУТАЯ ТЕЛЕВИЗИОННАЯ СИСТЕМА** — телевиз. система, в к-рой электрич. сигналы изображения с передающей камеры поступают для наблюдения на экран видеоконтрольного устройства по коаксиальному кабелю или др. экранированным от излучения в окружающее пространство линиям передачи. З. т. с. применяют в пром., подводном, учебном телевидении.

**ЗАМКНУТЫЙ КОНТУР** — цепь направленного действия, состоящая из прямой цепи и цепи обратной связи. Двигаясь по направлению передачи воздействия, можно обойти З. к. и снова вернуться к исходной точке. Различают осн. замкнутый контур САР, образуемый гл. обратной связью, и внутрьзамкнутые контуры, образуемые местными обратными связями.

**ЗАМОК** — 1) в широком смысле устройство, обеспечивающее стыкование подвижных частей машин и механизмов, напр. З. гаечный — приспособление, препятствующее самоотвинчиванию гаек и др. резьбовых деталей при работе машин. 2) Спец. соединение деревянных конструкций. 3) Устройство, применяемое для запирания помещений, ёмкостей, ящиков, шкафов, дверей машин и т. д. Известны навесные, накладные и встроенные З. 4) З. в архитектуре — верхний замыкающий камень арки. Иногда выделяется скульптурной обработкой.

**ЗАМОНОЛЧИВАНИЕ СТЫКОВ** — процесс превращения в монолит зоны сопряжения 2 или более сборных ж.-б. конструкций. Достигается скреплением выпусков арматуры или **закладных деталей** (прим. сваркой) с последующим заполнением стыковой полости бетонной смесью или р-ром.

**ЗАМОРАЖИВАНИЕ ГРУНТОВ** — искусство, охлаждение слабых и водонасыщ. грунтов естеств. залеганием до темп-ры ниже 0 °С с целью их упрочнения и достижения водонепроницаемости. З. г. применяют при стр-ве шахт, туннелей, станций метрополитена, подземных хранилищ, фундаментов, мостов, перемычек и т. д. Для охлаждения грунта используют ходильные установки с системой логруженых в грунт замораживающих труб (конлонок), по которым циркулирует охлаждающая жидкость (р-ры солей и др.).

**ЗАМОРАЖИВАНИЕ ПРОДУКТОВ** — способ консервирования, заключающийся в охлаждении продукта до темп-ры, при к-рой содержаящаяся в нём вода (кроме воды, связанный коллоидами) б. ч. переходит в лёд. З. п.п. осуществляют при темп-ре ок. -20 °С в морозильных камерах ходильников либо в спец. скороморозильных аппаратах.

**ЗАНУЛЁНИЕ** — соединение элементов электрич. устройств с т. н. цепью нулевого потенциала (напр., с 4-м нейтральным проводом трёхфазной системы) или (и) с корпусом изолиров. от земли объекта (напр., самолёта). З. служит для защиты от поражения электрич. током и для обеспечения норм. работы устройств (напр., радиотехнич. антенн).

**ЗАПАЗДЫВАНИЕ сигнала** — смещение во времени выходного сигнала относительно входного, возникающее гл. обр. вследствие конечной скорости прохождения носителем сигнала длинных коммуникаций (напр., прохождения жидкостью труб в гидравлич. системе).

**ЗАПАЗДЫВАНИЯ БЛОК**, блок задержки — электронное моделирующее устройство для воспроизведения сигнала с отставанием на заданный интервал времени т. З. б. применяют при электромоделировании технологич. процессов, связанных с переносом вещества или канализацией энергии, при аппроксимации ур-ий сложных объектов, а также в составе нек-рых систем автоматич. управления и контроля. Напр., с помощью З. б., подключённого к электрич. сети, можно при возникновении аварии в энергосистеме регистрировать не только саму аварию, но и процесс, предшествовавший её возникновению. Действие З. б. основано на сохранении электрич. заряда в конденсаторах, использовании магнитной записи и др. На практике т. изменяется от долей секунды до неск. минут.

**ЗАПАЛ** — приспособление, средство для воспламенения порохового заряда.

**ЗАПАЛЬНАЯ СВЕЧА** — то же, что свеча зажигания.

**ЗАПАНЬ** — часть водного пространства, ограждённая плавучими средствами, сооружаемыми обычно из брёвен или деревянных ферм, связанных шарнирами; предназначается для хранения и сортировки леса на воде. З. строят также в водопропускных устройствах ГЭС для пропуска льда и брёвен через отверстия плюгин.

**ЗАПАРНИК КОРМОВ** — оборудование для тепловой обработки кормов (сочинных и грубых, картофеля, концентратов, пищ. отходов) перед скормливанием их с.-х. животным. З. к. можно использовать для смешивания картофеля с концентрированными травяной мукою и др. добавками. Продуктивность применяемых в СССР З. к. — от 0,6 (котёл-смеситель ЭСК-1) до 2,5 (запарник смеситель ВКС-3М) т/ч.

**ЗАПАС ХОДА** — пробег автомобиля (или др. трансп. средств) в км с одной полной заправкой топливного бака. З. х. зависит от размеров бака, качества топлива, топливной экономичности автомобиля, сопротивления дороги и скорости движения. Половину З. х. принято называть радиусом действия автомобиля (трансп. средства).

**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ** — детали, узлы и агрегаты машин, предназнач. для замены вышедших из строя в процессе эксплуатации. Запасные детали обычно изготавливают тех же размеров, что и осн. детали, либо с размерами, учитывающими износ сопрягаемых с ними деталей.

**ЗАПАСЫ ПОЛЁЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ** — кол-во минерального сырья в недрах Земли, определяемое по данным геологич. разведки. З. п. и. по их пригодности для использования в нар. х-ве разделяют на балансовые запасы и забалансовые запасы.

**ЗАПЛЁЧИКИ** — 1) З. в шахтных печах — нижняя часть печей (напр., доменных)

с сужающимся книзу поперечным сечением. Назначение З. — замедлить опускание шихты. 2) З. в машиностроении — выступы на издел. для упора. 3) З. в полиграфии — части литер, сверху и снизу очка знака (буквы), к-рые на бумаге не отпечатываются, благодаря чему образуется естеств. пробел между строками.

**ЗАПОЛНЯТЕЛИ для бетона** — природные или искусственные кам., сыпучие материалы, составляющие основу (до 85 % по массе) бетонов. Различают З. для изготовления обыкновенных (тяжёлых) бетонов (тяжёлые З.) и лёгких бетонов (пористые З.). В зависимости от крупности зёрен тяжёлые З. делятся на мелкие (природные, гл. обр. кварцевые, и дробленые пески с крупностью зёрен от 0,14 до 5 мм) и крупные (гравий или щебень из горных пород с размером зёрен от 5 до 70 мм). Пористые З. — природные и искусственные кам. материалы с зёренами до 5 мм (мелкие З.) и до 40 мм (крупные З.). Природные З. получают дроблением пористых пород (пемза, туф, пористые известняки и др.). Искусств. З. (керамзит, вспученные первик и вермикулит, аглопорит и др.) изготавливают путём обжига вспучивающихся пород либо из отходов пром-сти (шлаковая пемза, зольный гравий, топливные шлаки и золы). Пористые З. весьма эффективны в стр-ве: конструкции на их основе имеют высокие теплотехнич. и акустич. показатели и незначит. вес.

**ЗАПОМИНАЮЩАЯ ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВАЯ ТРУБКА** — электроннолучевая трубка, обладающая способностью сохранять в течение определённого времени электрич. сигналы в виде потенциального рельефа электрич. зарядов на поверхности диэлектрика. З. э. т. применяют для записи и многократного воспроизведения нестационарных процессов, сравнения сигналов, выделения (селекции) двинувшихся целей в радиолокац. индикаторах, преобразования радиолокац. сигналов в телевиз. и др. См. Графикон.

**ЗАПОМИНАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО (ЗУ)** — блок вычислительной машины или самостоятельное устройство, предназначенное для записи, хранения и воспроизведения гл. обр. дискретной информации. Наиболее распространены ЗУ в цифровых вычислительных машинах. ЗУ применяют также в устройствах телемеханики для накопления кода перед расшифровкой; в автоматич. телефонии для фиксации набранных абонентом номеров; для записи программ технологич. обработки пром. изделий, программ автоматич. управления на транспорте; для автоматич. регистрации результатов научного эксперимента и данных телеметрии; для хранения библиографич. информации и т. д.

Распространены ЗУ, осн. на свойстве элементов (середи) изменять свое состояние от внешн. воздействий, устойчиво сохранять новое состояние и распознавать его. Как правило, применяют т. н. bistабильные элементы, к-рые могут находиться в двух устойчивых состояниях. Запись в таких элементах осн. на нарушении целостности носителя информации (перфоленты и перфокарты); изменения магнитного состояния носителя (магнитные ленты, барабаны и диски, ферритовые сердечники и др.); накопление электростатич. заряда (конденсаторные и сегнетоэлектрич. ЗУ, запоминающие электроннолучевые трубки); использование явления сверхпроводимости (криогенные элементы).

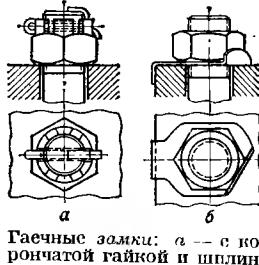
Оси, показатели ЗУ: ёмкость — макс. число слов или двоичных разрядов (битов), к-рые можно одновременно разместить в ЗУ, и быстродействие — время полного цикла обращения к ЗУ.

**ЗАПРЕТА СХЕМА** — схема с неск. входами и одним выходом, сигнал на к-ром может возникнуть лишь при отсутствии сигналов на  $m$  входах (наз. запрещающими). Остальные  $n$  входов (наз. основными) реализуют одну из двух логич. функций — «и» либо «или». З. с. широко используют в вычисл. машинах. Часто под З. с. подразумевают схему с одним основным и одним запрещающим входами; такая З. с. наз. вентилем и с соединением.

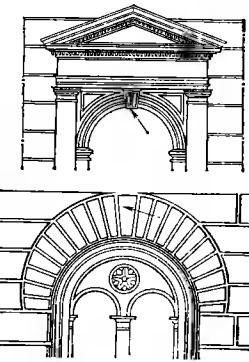
**ЗАПРОСЧИК** — передатчик радиолокац. системы опознавания принадлежности объекта (самолёта, ракеты и др.). Запрос ответчика на обнаруженном радиолокац. станцией объекте производится автоматически спец. кодом.

**ЗАПРУДА** — гидротехнич. регуляц. сооружение для перекрытия руслов реки с целью увеличения расхода воды в осн. русле. З. выполняют в виде стенки из кам., наброски, фашиной или габионной кладки. См. также Регуляционные сооружения.

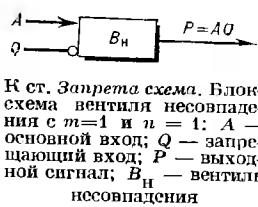
**ЗАПЯТАЯ ПЛАВАЮЩАЯ** — способ представления чисел в ЦВМ с перв. положением защитой, отделяющей целую часть числа от дробной. З. п. соответствует нормальной или полулогарифмич. форме представления чисел. Напр., числа 5671,31



Гаечные замки: а — с конической гайкой и шплинтом; б — с запирающей шайбой между гайкой и деталью



Замок (указан стрелкой) в арочном проёме



К ст. Запрета схема. Блок-схема вентиля несовпадения с  $m=1$  и  $n=1$ : А — основной вход; Q — запрещающий вход; Р — выходной сигнал;  $B_H$  — вентиль несовпадения

(пястичное) и 1101,1 (двоичное) в нормализованном виде представляются так:

$$0,567131 \cdot 10^{44} \text{ и } 0,11011 \cdot 10^{100}.$$

**ЗАПЯТАЯ ФИКСИРОВАННАЯ** — способ представления чисел в ЦВМ с пост. положением запятой, отделяющей целую часть числа от дробной. З. ф. соответствует естеств. форме представления чисел. Запятая может быть зафиксирована в любом месте числа. При составлении программы для машин с З. ф., чтобы образующиеся в процессе вычислений числа не вышли за диапазон представимых чисел, предварительно в исходные данные, промежуточные и конечные результаты вводятся масштабные коэффициенты, в результате чего произведение представляет собой правильную дробь. Напр., пятыразрядные числа с фиксированной запятой после второго разряда в ЦВМ представляются +74,531; +07,453; +00,745 и т. д.

**ЗАРЯД** — ОВ первично-паралитич. действия с резко выраженным миотическим действием (сужение зрачка); бесцветная жидкость. В США З. известен под шифром GB в качестве одного из осн. боевых ОВ. Смертельная концентрация ок. 0,2 мг/л при экспозиции 1 мин; концентрация ок. 0,002 мг/л вызывает сильнейший миоз; попадание на кожу кашельно-жидкого З. вызывает общее отравление. Защита от З. — противогаз и защитная одежда. Дегазация может быть осуществлена водными растворами аммиака и аминов.

**ЗАРУБКА** в горном деле — процесс образования врубовой щели в полезном ископаемом (угле, кам., соли и др.). Назначение З. — получение дополнит. свободной поверхности в разрабатываемом пласте для облегчения его отбойки. З. выполняют врубовыми машинами.

**ЗАРЫД** — 1) З. в зарядчатом веществе — заряд, заранее рассчитанное по массе и форме размещения ВВ, уложенное в зарядную полость и снабжённое инициатором взрыва. Осн. формы З. — со средоточенным (сферич., кубич. либо близкие к ним) и удлинёнными (цилиндрич., плоские). Со средоточ. З. размещают в горных выработках — камерах (камерные З.), удлинённые — в буровых скважинах (скважинные З.) и шпурах (шпуровые З.). Иногда в скважинах и шпурах создают спец. котлы для размещения ВВ (котловые З.). Эффективность взрыва значительно повышается в результате создания взр. промежутков (см. рис.).

К З. ВВ относятся также проходовые с мешательные З. — определ. кол-во пороха, необходимое для сообщения снаряду (мине, пуле) движений в канале ствола огнестр. оружия и его истания с заданной скоростью. Размещаются в гильзах или отд. мешочеках (картузах), бывают пост. и перемен. (позволяющие регулировать массу З. для изменения нач. скорости снаряда и дальности стрельбы).

2) З. твёрдого ракетного топлива — один или неск. блоков (шашек) определ. форм, изготовленных из твёрдого топлива и размещённых в камере ракетного двигателя. При истечении продуктов горения из сопла создаётся реактивная сила, движущая ракету.

3) З. электрический — см. Электрический заряд.

4) З. ядра — см. Атомное ядро.

**ЗАРЫДА СОХРАНЁНИЯ ЗАКОН** — один из фундамент. законов природы, состоящий в том, что алгебраич. сумма электрических зарядов любой электрич. изолир. системы остаётся неизменной. В такой системе могут возникать новые заряженные частицы (напр., при электролитической диссоциации электролитов, ионизации газов, рождении пар частица-антчастица и т. п.). Однако суммарный электрич. заряд всех частиц, вновь появляющихся в электрич. изолированной системе, всегда равен 0.

**ЗАРЫДКА ЧАСТИЦ** в электрическом поле короны — адсорбция ионов во внеш. зоне коронного разряда на поверхности твёрдых или жидких частиц, находящихся в газе. Этот процесс определяет электрические силы, действующие на частицы, и их движение в электрофильтрах, электросепараторах, при электроокраске и т. п.

**ЗАРЫДНАЯ СТАНЦИЯ** — установка для зарядки электрических аккумуляторов. Состоит из источника пост. тока (выпрямителя или генератора с необходимым диапазоном регулирования напряжения) и автоматом регулирования силы зарядного тока и отключения аккумуляторов.

**ЗАРЫДНОЕ УСТРОЙСТВО** — 1) З. у. для взрывных работ — механизм или машина для заполнения зарядной полости ВВ. З. у. подразделяются на 2 группы: для заряжания патронированных ВВ, не содержащих нитроэфиров или

гексогена, и для заряжания гранулир. ВВ. 2) З. у. в электротехнике — см. Зарядная станция.

**ЗАРЫДОВОЕ ЧИСЛО**, атомный номер, — порядковый номер  $Z$  хим. элементов в периодической системе элементов Менделеева. Определяет число протонов в атомном ядре и его электрич. заряд, равный  $Ze$ , где  $e$  — заряд протона (числению равный заряду электрона), а также число электронов в нейтральном атоме.

**ЗАСЛОНКА** — приспособление, изменяющее площадь сечения канала и т. о. регулирующее массу и объём проходящего по нему газа или жидкости. З. делают поворотными, укреплёнными на оси (дроссельные З.) или перемещающимися по направляющим перпендикулярно потоку (шаровые З.).

**ЗАСМОЛЮК** — порок древесины, растущих деревьев, появляющийся в результате механич. повреждения. Представляет собой участок ствола дерева, обильно пропит. смолой.

**ЗАТАЧИВАНИЕ**, заточка — операция, обеспечивающая получение инструмента с оптим. геометрией режущей части; заключает операцию при производстве нового инструмента и повторяющуюся после затупления режущей части в результате эксплуатации для восстановления режущих скош. З. производят на универс. и спец. заточных станках, а также с применением электрохим. и электрофиз. методов обработки. Производительность обработки резанием, широковатость обработ. поверхности деталей, а также стойкость инструмента в значит. мере зависят от качества З.

**ЗАТВОР** — 1) З. артиллерийский — механизм для запирания канала ствола орудия (автомата, пушечного) со стороны казённой части и для производства выстрела. У орудия картузного заряжания З. поршневой, а у орудия гильзового заряжания — клиновой. На орудиях с клиновым З. и на стрелковом оружии З. экстрактирует (выбрасывает из канала ствола) гильзу после выстрела. 2) З. фотографический — механизм, регулирующий продолжительность освещения (выдержку) фотоматериала при съёмке. Осн. типы З. — центральный, устанавливаемый между линзами объектива, и шторный, располагаемый в кассетной части фотоаппарата перед фотоматер. Гидротехнический затвор.

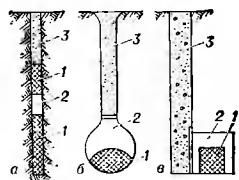
**ЗАТЕСКА** — порок древесины на растущих деревьях; возникает при зарубке топором или другим инструментом, захватывающей, кроме коры, также и поверхностные слои древесины.

**ЗАТБН** — естеств. или искусств. реч. акватория, защищённая от течения и ледохода и служащая для отстоя судов и их ремонта. З. обычно устраивают в портах, в них часто располагают судостроит. и судоремонтные верфи и эксплуат. базы.

**ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК** — станок шлифовальной группы (часто автоматизир.) для заточки режущих инструментов абразивными (в т. ч. алмазными) шлифовальными кругами. Наиболее распространены специализир. З. с. для заточки резцов, свёрл, многоголовых режущих инструментов (фрез, зенкеров, развёрток, дисковых пил, метчиков и др.). Применяются также З. с. для беззабразивного затачивания (аподно-механич., электроискровые и ультразвуковые).

**ЗАТРЯВКА** — 1) вещества, применяемые в качестве центров кристаллизации или конденсации при различных физ.-хим. процессах. 2) Устар. название заточки.

**ЗАТУХАНИЕ КОЛЕБАНИЙ** — постепенное ослабление колебаний с течением времени, обусловленное потерями энергии колебат. системой. З. к. в механич. колебат. системах вызывается гл. обр. трением и возбуждением в окружающей среде упругих волн; в электрич. колебат. системах — тепловыми потерями в активных (омических) сопротивлениях проводников, образующих систему или находящихся в её первом электромагнитном поле (см. Джоула — Ленца закон), рассеянием энергии в диамагнетиках и ферромагнетиках вследствие явления гистерезиса, а также излучением электромагнитных волн. Закон З. к. зависит от свойств системы. В линейных системах потери энергии за один цикл колебаний пропорциональны полной энергии системы. Потери энергии, вызываемые З. к., нарушают их периодичность. Однако в этом случае колеблющаяся величина  $s$  (напр., сила тока в электрич. колебат. контуре, смещение маятника из положения равновесия) проходит через равновесные (нулевые) значения спустя равные промежутки времени  $T/2$ , где  $T$  — т. н. условный период затухающих колебаний. Для линейной системы с одной степенью свободы зависимость  $s$  от времени  $t$  имеет

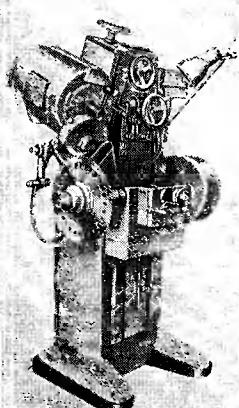


Конструкция заряда взрывчатого вещества с воздушными промежутками: а — скважинный; б — котловой; в — камерный; 1 — взрывчатое вещество; 2 — воздушный промежуток; 3 — забойка

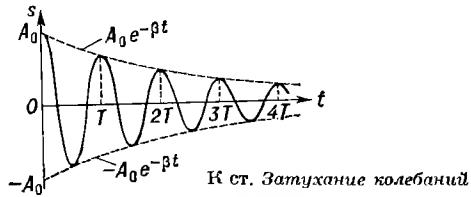


Универсальный заточный станок (модель ЗАБ4М)

К ст. Заточный станок. Станок для затачивания дисковых сегментных пил



вид (см. рис.):  $s = A_0 e^{-\beta t} \cos \omega t$ , где  $\omega = 2\pi/T = \sqrt{\omega_0^2 - \beta^2}$  — циклич. частота затухающих свободных колебаний,  $\omega_0$  — циклич. частота свободных незатухающих колебаний той же системы (при отсутствии потерь энергии),  $\beta$  — коэффициент затухания, связанный с декрементом затухания  $\delta$  соотношением:  $\beta = \delta/T$ ,  $A = A_0 e^{-\beta t}$  — амплитуда затухающих колебаний.



**ЗАТУХАНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬ** — прибор для измерений затухания (ослабления) мощности, напряжения или силы тока на выходе электро- и радиотехнических устройств и систем (напр., линий связи) относительно их входа. З. и. градуируют в децибелах (дБ), а иногда в Неперах (Нп). Существуют З. и. на низких, высоких и сверхвысоких частотах.

**ЗАТЫЛОВАНИЕ** — метод затачивания задних поверхностей (затылоков) многозубьевых резцов инструментов со сложным профилем зуба с целью сохранения профиля инструмента при переточках по передним поверхностям зубьев и обеспечения постоянства заднего угла. Осуществляется на затыловочных станках.

**ЗАТЫЛОВОЧНЫЙ СТАНОК** — станок токарной группы для затылования режущих инструментов — червячных, дисковых, фасонных фрез, метчиков и др. Универсальные З. с. используют также в качестве токарно-винторезных станков общего назначения.

**ЗАТЫГИВАНИЕ ЧАСТОТЫ** — сохранение частоты установленныхся автоколебаний при таких изменениях параметров сложной электрической системы, когда возникают благоприятные условия для самовозбуждения колебаний с др. частотами. Наблюдается обычно в автоколебательных системах с несколькими сильно связанными электрическими контурами (генераторах на ПП приборах и электронных лампах, магнетронах и др.) и приводит к неожиданно скачкообразным изменениям частоты и всего режима работы генератора. Полезную роль З. ч. играет в генераторах с кварцевой стабилизацией частоты.

**ЗАТЯЖКА** — 1) в строительстве — стержень, обычно горизонтальный, работающий на растяжение и соединяющий концевые узлы строит. конструкций; обеспечивает неизменность расстояния между ними. Стягивая концы конструкций, З. воспринимает распор, освобождая тем самым опоры от действия горизонтальных сил. З. могут быть металлические или ж.-б., реже деревянные. Применяются в арках (арочных фермах), сводах, в конструкциях мостов, покрытий зданий и т. д. 2) З. в обувном производстве — вытягивание материала заготовки и посадка её на колодку, перегибание и защелление вытянутых краев. З. производят на затяжных машинах клацами (щипцами), пластиинами и роликами. Скрепляющие материалы — гвозди, скобки, клей и т. п. Существуют универс. машины (для разных видов обуви) и спец. — для одного вида или для части заготовки.

**ЗАУСЕНЕЦ** — 1) избыточный металл, выдавливаемый при штамповании через зазор между пuhanсоном и матрицей или в спец. канавку; удаляется в обрезных штампах. Распространены также назыв. «грать» и «обвой». 2) Рубчик, залив, выступ на поверхности отливки, получающийся при неплотном соединении полуформ или несовпадении литейных знаков. Удаляется при очистке отливки. 3) Риски, неровности на детали в местах выхода инструмента при обработке резанием. Удаляются зачисткой абразивными или режущими инструментами.

**ЗАХВАТНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** — излучение, возникающее при захвате нейтронов ядрами атомов материала, поглощающего нейтроны. Энергия, вносимая нейтроном ядро, в большинстве случаев высвобождается в виде одного или нескольких у-квантов. Захватные у-лучи имеют широкий спектр энергий до 1,6 МДж (10 МэВ). Для исключения вредного воздействия З. и. на людей, работающих с ядерными реакторами, в материал защиты добавляют элементы (напр., литий и бор), к-рые значительно уменьшают З. и.

**ЗАХВАТЫВАНИЕ ЧАСТОТЫ** — изменение частоты колебаний генератора с самовозбуждением под действием внеш. источника колебаний близкой

частоты до значения последней. З. ч. сходно с явлением синхронизации частоты генераторов *релаксационных колебаний*.

**ЗАХОДКА** — 1) горная выработка (горизонтальная, наклонная, вертикальная, поперечная, спиральная, встречная) небольшой протяженности, ограничивающая сечение, непосредственно примыкающая к выработанному пространству или отделенная от него на время выемки небольшим целком полезного ископаемого. З. предназначается или для непосредств. очистной выемки полезного ископаемого, или для размещения в ней бурового оборудования (при очистной выемке). 2) Часть уступа, отрабатываемая экскаватором. З. в плане имеет вид полосы, равной ширине забоя (см. рис.).

**ЗАЩИТА ПАМЯТИ** — аппаратные и программные средства для предотвращения записи или воспроизведения информации по неразрешенному адресу памяти вычисл. системы или машины. Сущность З. п. заключается в том, что память ЦВМ программно разбивается на ряд участков и каждому участку или группе присваивается специальный код-ключ, к-рый запоминается в той же или спец. памяти. При обращении к памяти определяется участок памяти и соответствующий ключ, к-рый сравнивается с разрешенным ключом З. п., указанным в самой команде или программой-диспетчером. При несоответствии ключей выполнение программы прерывается. З. п. действует при каждом обращении к памяти независимо от режима.

**ЗАЩИТНАЯ АТМОСФЕРА** — смесь газов, подаваемая в камеру печи при нагреве металлов с целью предохранения их поверхности от вредного хим. взаимодействия с воздухом, напр. окисления. См. Восстановительная атмосфера, Нейтральная атмосфера.

**ЗАЩИТНАЯ ТЕХНИКА** — противорадиационная — оборудование, приборы и др. средства, обеспечивающие защиту от ионизирующих излучений на ядерных установках. См. Биологическая защита, Дезактивационная техника, Защитные материалы, Защитный костюм, Дозиметрические приборы, Тяжелый бетон.

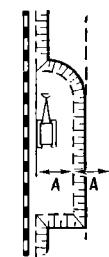
**ЗАЩИТНОЕ РЕЛЕ** — прибор, автоматически реагирующий на заданное изменение контролируемого им параметра. Используется в схемах *релеевой защиты* от КЗ и неисправ. режимов ЛЭП и электростанций. В зависимости от физ. величины, на к-рую реагируют З. р., их подразделяют на реле тока, напряжения, мощности, сопротивления и частоты. Различают З. р. прямого действия (непосредственно действующие на привод выключателя) и косвенного (действуют на привод выключателя с помощью оперативного тока). В качестве З. р. применяют электромагнитные, индукц., ферродинамич. и магнитоэлектрич. реле, а также и неэлектрич. З. р., напр. газовые.

**ЗАЩИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы, применяемые для защиты от ионизирующих излучений. Защита от излучений, представляющих собой поток заряженных частиц, не представляет затруднений, т. к. их пробег во всех материалах мал, поэтому понятие «З. м.» используется лишь по отношению к нейтронному, у- и рентгеновскому излучениям. Защита от излучения нейтронов сводится к замедлению их с последующим поглощением. В качестве З. м. применяются водородсодержащие материалы (вода, бетон) и вещества с большим сечением захвата нейтронов (железо, кадмий, бор). Эффективность защиты от рентгеновских и у-лучей определяется массой З. м., приходящейся на единицу излучающей поверхности. Используются З. м. из свинца, железа, воды, бетона, песка.

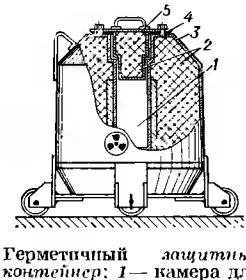
**ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ** — поверхностные покрытия, защищающие металлы от коррозии на воздухе или в более агрессивных средах. З. п. применяют также для увеличения сопротивления деталей машин истарению, высоким темп-рам и т. д. З. п. бывают металлические (чистые металлы и их сплавы) и неметаллические (лаки, краски, пластмассы, эbonит, незастывающие смазки, окалины, фосфаты, эмали, цемент и др.).

**ЗАЩИТНЫЙ КОНТЕЙНЕР** — устройство для временного хранения или транспортирования радиоактивных веществ, обеспечивающее безопасность обслуживающего персонала. З. к. выполняют из защитных материалов обычно в форме цилиндра или сферы. В торцовой части З. к. имеется герметичная пробка или крышка (см. рис.).

**ЗАЩИТНЫЙ КОСТЮМ**, пневмоностюм — костюм, предназнач. для работы в атмосфере, содержащей радиоактивные газы и пыль. Изготавливается из полихлорвиниловой пленки, поддающейся отмытыванию от радиоактивного загрязнения кислотными, мыльно-содовыми и щелочными р-рами. Воздух для дыхания в З. к. подается по шлангу или из спец. резервуара, соединенного с З. к.



Заходка на уступе карьера ( $A$  — ширина заходки)



Герметичный защитный контейнер: 1 — камера для радиоактивных веществ; 2 — радиационная защита (свинец); 3 — стальной кожух; 4 — прокладка; 5 — крышка

Защитный костюм для работы с «открытыми» источниками ионизирующих излучений



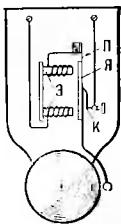
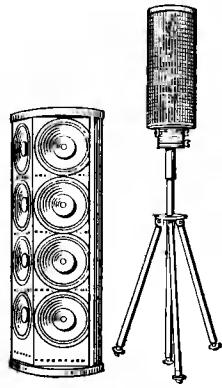
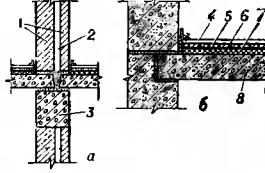


Схема электрического звонка постоянного тока: Э — электромагнит; П — пружина; Я — якорь; К — прерыватель

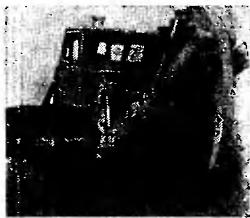


Звуковая колонка 10К3-1  
без конуса (слева) и на  
стенде (справа)



Звукоизоляция ограждающих конструкций зданий:  
а — раздельная конструкция стены; б — пол по сплошному упругому основанию;  
1 — стекло; 2 — воздушная прослойка; 3 — ригель; 4 — чистый пол; 5 — бетонный или шлакобетонный слой; 6 — перегородка; 7 — силочная упругая прокладка; 8 — несущая часть перекрытия

Землеройная машина  
ДФМ-ГПИ-58А для работы  
в мерзлых грунтах



**ЗВЕЗДНАЯ ВЕЛИЧИНА** — внесистемная ед., характеризующая блеск небесного светила, т. е. освещённость, которую оно создаёт на плоскости, перпендикулярной падающим лучам. Самые яркие звёзды относятся к 0-й и 1-й з. в., самые слабые, видимые на небе невооружённым глазом, — к 6-й. З. в. небесных светил определяют сравнением их со звёздами, для которых з. в. известна, по формуле

$$m_2 - m_1 = 2,5 \lg E_1/E_2,$$

где  $m$  — звёздная величина,  $E$  — блеск (освещённость) небесного светила, индекс 1 и 2 соответствуют исследуемому объекту и звезде сравнения.

**ЗВЁЗДНЫЙ ИНТЕРФЕРÓМЕТР** — астрономич. инструмент для измерений малых угловых расстояний между компонентами двойных звёзд и угловых диаметров от звёзд по интерференц. картины, создаваемой в фокальной плоскости объектива. Представляет собой рефлектор, гл. зеркало к-рого прикрыто непрозрачным экраном с 2 параллельными щелями, расстояние между щелями можно изменять. В перископич. з. м. (для измерений особо малых углов) роль щелей выполняют вынесенные от к-рых свет на гл. зеркало направляется с помощью дополнит. зеркал.

**ЗВЕНОРАЗБОРОЧНАЯ МАШИНА** — предназначена для разборки старых, снятых с ж.-д. пути, звеньев рельсо-шпальной решётки (с деревянными шпалами). Оси. элемент з. м. — расшибочное устройство, с помощью к-рого отрывают шпалы от рельсов и подкладки от шпал. Производительность з. м. 200—300 м решётки за 1 ч.

**ЗВЕНОСБОРЧНАЯ МАШИНА** — комплекс механизмов для механизир. поточной сборки звеньев рельсо-шпальной решётки ж.-д. пути стандартной длины. В состав з. м. входят шпалопитатель, сверхильный станок (при использовании деревянных шпал), цепной конвейер, сборочный станок и тележки для приёмки готовых звеньев. З. м. бывают полуавтоматич. (производительность ок. 60 м решётки за 1 ч) и автоматизир. (производительность ок. 200 м/ч).

**ЗВОНЁК** з. ел. — сигнальный прибор, в к-ром при замыкании внеш. цепи электрич. ток проходит (через прерыватель) по обмотке электромагнита, притягивающего якорь с бойком, к-рый ударяет по чашке звонка. Имеются з. пост. и перв. тока. З. перв. тока применяется вместе с понижающим напряжением (до 12 В) трансформатором.

**ЗВУК**, з. в. — механич. колебания, распространяющиеся в твёрдых, жидких и газообразных средах. В зависимости от частоты колебаний у з. в. условно подразделяются на слышимые з. (у = 16 Гц — 20 кГц), способные вызывать звуковые ощущения при воздействии на орган слуха человека, и инфразвук (у < 16 Гц), ультразвук (у = 20 кГц — 1 ГГц) и гиперзвук (у > 1 ГГц). Важнейшие физ. характеристики звука: скорость, звуковое давление, интенсивность звука и его спектральный состав, т. е. спектр частот соответствующих ему колебаний (см. Гармонический анализ, Тон, Сверткость). В связи со слуховыми ощущениями, вызываемыми слышимыми з., пользуются такими характеристиками, как громкость звука, высота звука и его тембр. При распространении з. возможны явления отражения звука, преломления, поглощения звука, рефракции звука (см. Рефракция звука), а также дисперсия (см. Дисперсия звука), дифракция и интерференция.

**ЗВУКОВАЯ КОЛОНКА** — групповой акустич. излучатель в виде линейной (обычно вертикальной) цепочки из однотипных, синфазно включённых и установленных в общем конусе громкоговорителей. З. к. выпускают на разную мощность (от 2 до 100 Вт). Их применяют при озвучении (воспроизведении речи и музыки) больших закрытых помещений и открытых площадей.

**ЗВУКОВЫДЕНИЕ** — получение с помощью звука видимого изображения объекта, находящегося в оптически непрозрачной среде. З. основано на проникающей способности звука и особенно ультразвука и их визуализации (см. Звуковых полей визуализация). Схема з. включает источник УЗ, объект наблюдения, акустич. объектив для формирования УЗ изображения и преобразователь УЗ изображения в видимое. См. Интроскоп.

**ЗВУКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ** — перв. давление, избыточное над равновесным, возникающее при прохождении звуковой волны в жидкой или газообразной среде. Квадратный корень из среднего за период значения квадрата з. д. наз. а. ф. к-т и в ны м (среднеквадратич., или действующим). З. д. выражают в ед. давления — Па [в Международной единице (СИ)].

**ЗВУКОВЫХ ПОЛЁВ ВИЗУАЛИЗАЦИЯ** — получение видимым глазом распределения к-л. из величин, характеризующих звуковое поле. Для з. п. в. используют методы: сканирования (синхронное перемещение УЗ приёмника давления и точечного источника света); электронно-акустич. (преобразование пьезоэлектрич. пластиной картины звукового поля в распределение электрич. потенциала, видимое на экране ЭЛТ); фото-диффузионный (изменение скорости проявления фотоматериалов под влиянием звука); термоакустич. (изменение окраски нек-рых материалов под влиянием нагрева звуковым полем); механич. (наблюдение за ориентацией в звуковом поле мелких частиц или газовых пузырьков, взвешенных в жидкости) и др.

**ЗВУКОЗАПИСЬ** — запись звуковых колебаний на носитель информации для последующего их воспроизведения. В процессе з. пишущий элемент (резец, световой луч или магнитное поле) оставляет след звукового колебания (звуковую дорожку или фонограмму) на движущемся звукоснимателе. Наиболее распространены механич. (фотографич. оптический) и магнитный методы з.

**ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — см. Акустические материалы.

**ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ** ограждающих конструкций зданий — ослабление звука при его проникновении через ограждения зданий; в более широком смысле — комплекс мероприятий по снижению уровня шума, проникающего в помещение извне. Количеств. мера з. ограждающих конструкций, выражаемая в децибелах, наз. звукоизолирующей способностью. Различают з. от воздушного и ударного шумов. Повышение звукоизолирующей способности межквартирных перегородок от возд. шума может быть достигнуто устройством их из слоистых материалов, различных по физ. свойствам, или разделёнными силою возд. прослойкой. Для улучшения з. междуэтажных перекрытий последние устраивают разделённого типа с возд. прослойкой или с подвесным потолком; з. от ударного шума улучшается при устройстве полов на упругих прокладках. См. также Акустические материалы.

**ЗВУКОМЕТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** — устройство для определения направления на источник звука. По средству неес. з. с. по пеленгу (направлению) или разности времён прихода пеленгуемых сигналов (на расположенные на нек-ром удалении друг от друга з. с.) определяется местоположение источника звука. З. с. применяют для определения координат стреляющих арт. батарей, мест падения снарядов и мин, местоположения судов (з. с. гидроакустич. системы), а также для предупреждения о приближающемся штурмом по порождаемому им инфразвуковому излучению.

**ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ** — конструкции и устройства для поглощения падающих на них звуковых волн, включающие звукоизолирующую и др. материалы, средства их укрепления, иногда — декоративные покрытия (см. Акустические материалы). Наиболее распространённые типы з. к. — звукоизолирующие облицовки внутр. поверхностей (потолков, стен, вентиляц. каналов, шахт, кожухов и т. п.); штучные звукоизолители (конструкции в виде отд. щитов, конусов, призм и т. п.) для снижения шума от технологич. оборудования; элементы активных глушищ шума (пластины или цилиндры, устанавливаемые преим. в воздуховодах аэродинамич. установок).

**ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ** — см. Акустические материалы.

**ЗВУКОПОДВОДНАЯ СВЯЗЬ** — связь посредством излучения и приёма звуковых или УЗ колебаний в воде. По принципу действия устройству станции з. с. аналогична гидролокатору. Применяется для двухсторонней телегр. и телеф. связи между судами, судном и береговыми объектами, судном и водолазами, глубоководными аппаратами и т. д.

**ЗВУКОСНИМАТЕЛЬ**, адаптер — электродинамич. или пьезоэлектрич. устройство, преобразующее механич. колебания иглы в канавках граммофонной пластины в электрич. напряжение звуковых частот. Применяется для воспроизведения механической звукозаписи.

**ЗЕЕБЕКА ЯВЛÉНИЕ** [по имени нем. физика Т. Зеебека (T. Seebeck; 1770—1831)] — возникновение термоэдс замкнутой электрич. цепи, составленной из последовательно соединённых разнородных проводников тока (или ПП), спаи к-рых находятся при различной темп-ре. З. я. используется для измерения темп-ры (термометры), в радиационометрах (термостолбики), термогенераторах.

**ЗЕЕМАНА ЯВЛÉНИЕ** [по имени голл. физика П. Зеемана (P. Zeeman; 1865—1943)] — расщепле-

ние энергетич. уровней атомов, молекул и кристаллов во внешн. магнитном поле. Принодит к расщеплению спектр. линий излучения, испускаемого или поглощаемого веществом, находящимися в магнитном поле. З. я. используется в квантовых генераторах радиочастотного излучения (мазерах), при исследовании структуры вещества, для определения напряжённостей магнитных полей Солнца и звёзд и т. д.

**ЗЕБЕРНЫЙ ПРЕСС** — гидравлич. пресс для отжима масла из масличных семян, шквары или др. жироодержащего сырья прессованием их в стальном цилиндре (зеере), стеники к-рого имеют отверстия для выхода масла.

**ЗЕЙТЕРОВАНИЕ** (от нем. Seidern) — способ разделения твёрдых сплавов на составные части, основанный на различии их температур плавления. Для З. применяют пламенные отражат. печи с наклонным подом.

**ЗЕЛЁНАЯ ВОЛНА** — автоматич. система светофорного регулирования движения транспортных средств на улицах и дорогах, при к-рой между рядом светофоров устанавливается взаимосвязь, обеспечивающая включение зелёных сигналов в моменты подхода компактных групп транспортных средств,двигающихся с определённой расчётной скоростью.

**ЗЕМЛЕРЫБНЫЕ МАШИНЫ** — машины для земляных работ при возведении зданий, стр-ве дорог, прокладке подземных коммуникаций, на гидротехнич. мелиораци. и ирригаци. работах, а также для добычи полезных ископаемых в карьерах. З. м. делят на 3 группы: землерыбно-трансп., экскаваторы, машины и оборудование для гидромеханизации.

**ЗЕМЛЕСОСНЫЙ СНАРЯД** — плавучая землеройная машина, извлекающая грунт из-под воды всасыванием его вместе с водой; один из типов судов технич. флота. Рабочий орган З. с. — *грунтовый насос* со всасывающей трубой, обычно снабжаемый фрезерным или гидравлич. разрывхителем. З. с. подаёт извлечённый грунт в смеси с водой (пульпу) по уложенным на поплавках или стойках трубам (грунтопровод) к месту отвода (на берег, в дамбу, в насыпь и т. д.), реже — в грунтоотвозной шаландру или в собственный трюм (самоотвозные З. с.). З. с. применяют для дноуглубл. работ, возведения насыпей, дамб, рыхления котлованов, добычи песка и др.

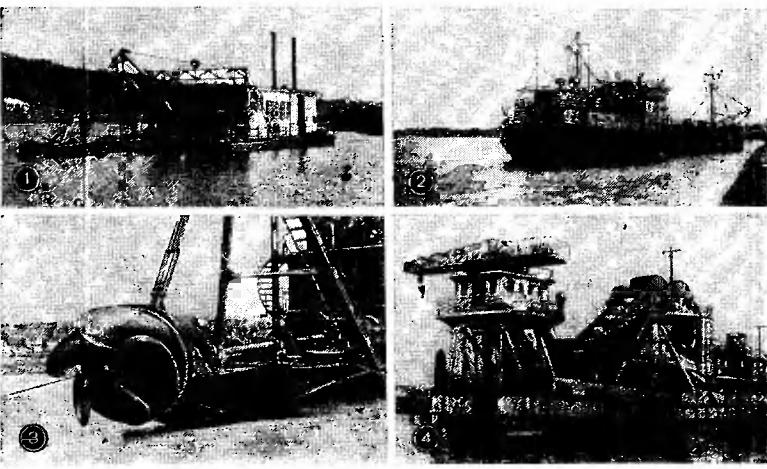
**ЗЕМЛЕЧЕРПАТЕЛЬНЫЙ СНАРЯД** — плавучая землеройная машина с черпаковым устройством для извлечения грунта из-под воды; один из типов судов технич. флота. Рабочий орган одночерпаковых З. с. — ковш, подобный экскаваторному (штанговый снаряд), или грэйфер (грэйферный снаряд), многочерпаковых З. с. — ряд ковшей, соединённых в виде замкнутой цепи. Из ковшей грунт вываливается через лотки в трюм грунтоотвозной шаландры или же подаётся для отвода в смеси с водой на свалку по лотку (кулуару) или трубопроводу. З. с. применяют для дноуглубл. работ, устройства подземных котлованов, возведения дамб, насыпей, добычи полезных ископаемых. В последнем случае на З. с. устанавливают обогатит. устройства (такой З. с. наз. драгой).

**ЗЕМЛЯНАЯ ПЛОТИНА** — плотина, возводимая из грунтовых материалов (песчаных, суглинистых, глинистых и др.) и имеющая в поперечном сечении трапециевидную или близкую к ней форму. З. п. сооружают, как правило, глухими (без перелива воды через гребень); они отличаются простотой устройства и эксплуатации, что обусловлено их широкое распространение. В зависимости от применяемых для тела плотины материалов и способов обеспечения водонепроницаемости различают 6 осн. типов З. п. (см. рис.). По способам возведения различают З. п.: 1) ссыпные, сооружаемые сухой отсыпкой грунта с искусств. уплотнением, а также без уплотнения (с отсыпкой грунта в воду или при помощи *направленного взрыва*), и 2) ссыпные, возводимые (нами) тела (плотины) осуществляются способом гидромеханизации.

**ЗЕМЛЯНОЕ ПОЛОТНО** — земляное основание для устройства на нём верхнего строения путей на ж. д. и дорожной одежды автомоб. дорог. К З. п. относятся непосредственно с ним связанные водоотводные сооружения: люнеты, канавы, резервы, дренажные устройства.

**ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ** — комплекс строит. работ, включающий выемку (разработку) грунта, перемещение его и укладку в определённое место (процесс укладки и в ряду случаев сопровождается разравниванием и уплотнением грунта). Цель З. р. — создание инж. сооружений из грунта (плотин, ж. с. и автомоб. дорог, каналов, трамлей и т. д.), устройство оснований зданий и сооружений, воздвигаемых из др. материалов, планировка

К ст. Землесосный снаряд, Землечерпательный снаряд. 1. Землесосный снаряд для работы с грунтопроводом. 2. Морской самоходный землесосный снаряд. 3. Фрезерный разрывхитель землесосного снаряда. 4. Многочерпаковый землечерпательный снаряд



территорий под застройку, а также удаление земельных масс для вскрытия месторождений полезных ископаемых. З. р., связанные с добывой полезных ископаемых открытым способом, относят к горным работам (см. Вскрышные работы). Земляные сооружения создают образование выемок в грунте или возведением из него насыпей. Выемки, отрываемые только для добычи грунта, наз. карьером (иногда резервом), а насыпи, образованные при отсыпке излишнего грунта, — отвалом.

Различают З. р. открытые (на поверхности земли), подземные и подводные. З. р. в совр. стр-ве почти полностью механизированы и выполняются высокопроизводит. машинами (экскаваторами, скреперами, бульдозерами, грейдерами), средствами гидромеханизации, взрывным способом (см. Направленный взрыв) и др.

**ЗЕМНАЯ КОРА** — твёрдая вицш. оболочка Земли толщ. до 70 км в горных обл., ок. 30 км под равнинами, 5—10 км под океанами. Верх. часть З. к.— осадочный слой (состоит из осадочных пород), средняя — «гравитный» слой (выражен только на материалах), нижняя — «базальтовый» слой.

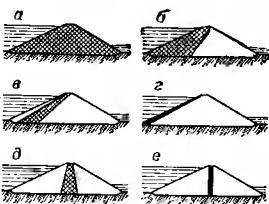
**ЗЕМНАЯ СТАНЦИЯ** — станция космич. служб, располож. либо на земной поверхности (в т. ч. на борту морского судна), либо на борту возд. корабля. З. с. предназначена для работы в линии радиосвязи с космич. летат. аппаратом или через космич. летат. аппарат. Назв. «З. с.» принято в отличие от наземной станции, к-рая работает в службе наземной радиосвязи, не использующей космич. летат. аппарат.

**ЗЕМНОЙ МАГНЕТИЗМ** — магнитное поле Земли. Слагается из 2 частей: пост. и врем. поля. Постоянное поле обусловлено внутри, строением Земли. Оно различно в разных точках земной поверхности и подвержено медленным («вековым») изменениям. В первом приближении оно подобно полю однородно намагнит. шара, магнитный момент к-рого наклонён в оси вращения Земли под углом 11,5°. Его напряжённость изменяется от 33 А/м (0,42 Э) у экватора до 55 А/м (0,7 Э) у магнитных полюсов. Временное поле обусловлено электрич. токами в верх. слоях атмосферы (ионосфера) или за сё пределами. Его напряжённость обычно не превышает 1% от напряжённости пост. поля. Сильные возмущения магнитного поля Земли (магнитные бури) вызываются вторжением в околосземное пространство потоков заряженных частиц, выбрасываемых активными обл. Солнца. Сильные магнито-ионосферные возмущения часто вызывают нарушения КВ радиосвязи.

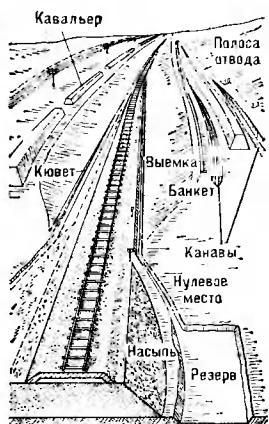
**ЗЕНЗУБЕЛЬ** — см. Рубанок.

**ЗЕНИТ** (франц. zénith, от араб. зэмт — путь, направление) — см. Небесная сфера.

**ЗЕНИТНАЯ АРТИЛЛЕРИЯ** — вид артиллерии, предназнач. для противовозд. обороны. З. а. можно использовать также для борьбы с наземным противником, преим. о танками, а в прибрежных р-нах — и для борьбы с надводными кораблями и трансп. судами противника. З. а. подразделяют



Основные типы земляных плотин: а — из однородного грунта; б — из разнородных грунтов (с водонепроницаемой верховой призмой); в — с экраном из грунтового материала; г — с экраном из негрунтового материала (бетона, железобетона, металла и др.); д — с ядром; е — с диафрагмой



Земляное полотно железной дороги



Зенитная управляемая ракета на корабельной пусковой установке

Корабельный зенитный ракетный комплекс: 1 — радиолокационные станции наведения зенитных управляемых ракет (ЗУР); 2 — пусковые установки; 3 — ЗУР; 4 — поперечная подача; 5 — вертикальная подача; 6 — продольная подача; 7 — погреб для хранения ЗУР; 8 — пост предстартового контроля

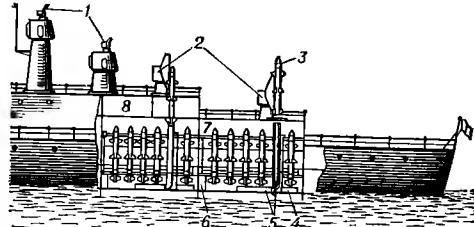
на крупнокалиберную (100 мм и более), среднекалиберную (70—100 мм) и малокалиберную (20—70 мм). Совр. зенитные орудия обладают большой высотобойностью (20 км и выше), высокой скорострельностью и меткостью. Для увеличения плотности огня применяют спаренные, строенные, счетверённые и сшестерённые системы. Зенитные орудия имеют круговой горизонтальный угол обстрела и угол возвышения — до 90°. Управление орудиями, как правило, дистанционное.

**ЗЕНИТНАЯ УПРАВЛЯЕМАЯ РАКЕТА (ЗУР)** — ракета класса «земля — воздух», предназначенная для противовозд. обороны. Полётом ЗУР управляют с земли (корабля) с момента пуска до входа в зону цели. Подрыв боевой части ЗУР осуществляется неконтактным взрывателем, установленным на ракете. Боевые части ЗУР снаряжаются как обычными ВВ, так и ядерными зарядами.

**ЗЕНИТНЫЕ ПУЛЕМЁТНЫЕ УСТАНОВКИ** — одиночные, спаренные и счетверённые комплексные пулемётные установки; огневое средство подразделений, частей и малых кораблей для борьбы с возд. целями на выс. до 1500 м. При необходимости З. п. у. используют для стрельбы по наземным и мор. целям. З. п. у. бывают обычного калибра (7—8 мм) и крупнокалиберные (11—15 мм). Углы обстрела — круговые, углы возвышения — до 85°.

**ЗЕНИТНЫЙ АРТИЛЛЕРИЙСКИЙ КОМПЛЕКС (ЗАК)** — включает арт. орудия, приборы управления арт. зенитным огнём (ПУАЗО), боеприпасы и трансп. средства.

**ЗЕНИТНЫЙ РАКЕТНЫЙ КОМПЛЕКС (ЗРК)** — совокупность зенитных управляемых ракет, пусковых установок, систем управления полётом, вспомогат. оборудования, контрольно-прверочной аппаратуры, систем трансп. средств, хранения и подачи ракет. ЗРК бывают наземные и корабельные.



**ЗЕНИТ-ТЕЛЕСКОП** — астрономо-геодезич. прибор (телескоп) для наблюдения звёзд вблизи зенита с целью определения широты места наблюдения. Оптич. трубу З.-т. устанавливают на азимутальной монтировке, снабжённой вертик. разделённым кругом для установки трубки по зенитным расстояниям.

**ЗЕНКЕР** (нем. Senker) — многоглазий режущий инструмент для зенкерования цилиндрич. отверстий в металлич., пластмассовых и др. деталях. Различают З. гладкие для обработки гладких сквозных отверстий и З. для ступенчатых отверстий;

монолитные и сборные (из сменных режущих частей и корпуса), с хвостовиком и насадные.

**ЗЕНКЕРОВАНИЕ** — чистовая обработка отверстий после сверления, в отливках, после горячей или ходовой пробивки отверстий в поковках или штамповках, цилиндрич. углублений под головки или т. п. З. при меняют также перед развертыванием отверстий. Выполняют З. на сверлильных, револьверных и расточных станках с помощью зенкера.

**ЗЕНКОВАНИЕ** (от нем. senken — углублять) — обработка деталей с целью получения конич. или цилиндрич. углублений, опорных плоскостей вокруг отверстий, снятия фасок центровых отверстий. В единичном и мелкосерийном произв. З. осуществляют на сверлильных, а в крупносерийном и массовом — на спец. центровочных станках центровочными свёрлами и зенковками.

**ЗЕНКОВКА** — многоглазий режущий инструмент для зенкования.

**ЗЁРКАЛО** — тело с полированной поверхностью, способное образовывать оптич. изображения предметов (в т. ч. источников света), отражая световые лучи. Различают З. плоские, дающие бесабберационное изображение (см. Абберрации оптических систем), вогнутые и выпуклые с поверхностями различных форм, обладающие всеми aberrациями, кроме хроматических. Стекл. З. технич. назначения изготавливают с отражающими пленками из серебра, золота, алюминия, палладия, платины, свинца, хрома, никеля и др. Широко распространены в технике вогнутые З., к-рые используются в телескоах, прожекторах, установках для зонной плавки, мед. рефлекторах и т. д. В сочетании с линзами З. образуют обширную группу зеркально-линзовых систем, применяемых в астрономич., фотогр. и др. приборах.

**ЗЁРКАЛО ГОРЁНИЯ** — поверхность слоя топлива на колосниковой решётке.

**ЗЁРКАЛЬНАЯ АНТЕННА** — антенна, в к-рой при передаче и приёмке электромагнитных волн СВЧ диапазона фокусировка (направл. излучение) осуществляется зеркалом или системой зеркал. Широко применяют З. а. в виде вырезки из параболоидов вращения, в фокусе к-рого находится источник излучения, или параболич. цилиндра, на фокальную линии к-рого расположены линейный источник, излучающий сферич. волны, трансформируемую в плоскую. Наряду с однозеркальными антеннами применяют 2-зеркальные, системы из неск. зеркал, турбор-зёргальные антенны, перископические антенны и др. З. а. — осн. тип отстраненных антенн СВЧ, используемых в радиосвязи (радиорелейные линии, связные ИСЗ и др.), радиоастрономии, радиолокации.

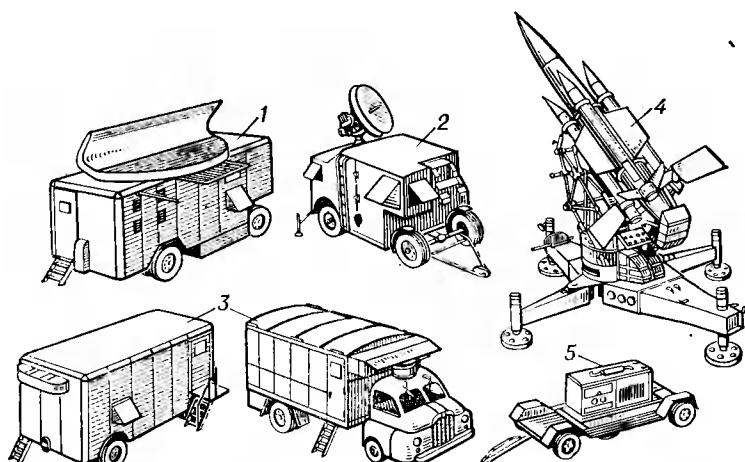
**ЗЁРКАЛЬНАЯ ЛАМПА** — лампа накаливания, у к-рой часть внутр. поверхности колбы зеркализуется с целью перераспределения светового потока излучающего тела. Применяется для сушки, общего и местного освещения производств, помещений, административных и обществ. зданий и др. З. л. изготавливают мощностью 40—1000 Вт.

**ЗЁРКАЛЬНЫЙ КАНАЛ** — радиоканал в супергетеродинном приёмнике, состоящий на двойную промежуточную частоту от осн. канала так, что частота гетеродина располагается посередине между ними. Во избежание помех приёму по осн. каналу сигналы З. к. ослабляются с помощью электрич. фильтров на входе радиоприёмника. В технич. характеристиках приёмников указывается степень ослабления по З. к.

**ЗЁРКАЛЬНЫЙ ФОТОАППАРЭТ** — фотоаппарат, оснащённый зеркальным видоискателем, к-рые может располагаться вне съёмочной камеры и иметь собств. объектив (напр., фотоаппараты «Любитель», «Нева», «Роллейфлекс» и др.) либо устанавливаться непосредственно в съёмочной камере с наводкой через осн. объектив («Зенит», «Салют», «Киев-10», «Кэксант», «Практика» и т. п.). В З. ф. с внутр.камерным видоискателем наблюдаемое изображение совпадает с изображением, к-реое образуется на фотоплёнке, т. к. оба создаются одним объективом. Эта особенность З. ф. позволяет фотографу точно выбрать границы кадра, установить для выбранного объекта глубину изображаемого пространства, оценить освещённость объекта и т. д. З. ф. особенно удобны при работе со сменными объективами.

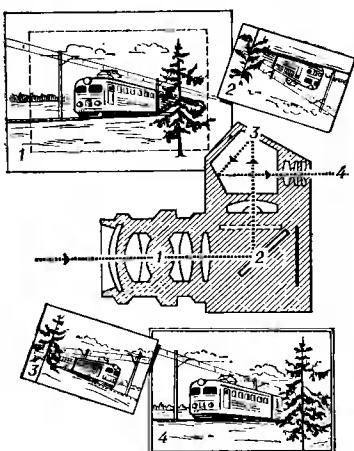
**ЗЁРКАЛЬНЫЙ ЧУГУН** — чугун с 10—25% марганца, применяемый в производстве стали; имеет изломе характерный зеркальный блеск.

**ЗЕРНО КРИСТАЛЛИЧЕСКОЕ** — мелкие кристаллы, не имеющие ясно выраженной многогранной правильной формы (см. также «Поликристалл»).



Боевые элементы американского наземного зенитного ракетного комплекса «Тандерберд»: 1 — радиолокационная станция обнаружения целей; 2 — радиолокационная станция облучения цели; 3 — пост управления пуском зенитной управляемой ракеты; 4 — зенитная управляемая ракета на подвижной буксируемой пусковой установке; 5 — электрический генератор

**К ст. Зеркальный фотоаппарат.** Схема образования изображения во внутреннем видеоскателье: 1 — объект съемки (в объективе); 2 — зеркально обращенное изображение (на зеркале видеоскателья); 3 — перевернутое изображение (в пентапризме); 4 — изображение объекта съемки (в окуляре видеоскателья)



**ЗЕРНОВАЯ СЕЯЛКА** — с.-х. машина для посева семян зерновых и зернобобовых культур, а также др. культур, близких к зерновым по размерам семян и нормам высева (гречиха, просо, сорго и др.). По способу агрегатирования различают З. с. прицепные и навесные, по способу посева — рядовые (меньшуюсь 15 см) и узкорядные (меньшуюсь 7,5 см), по назначению — комбинир., прессов., стерневые и др. Семена через отверстия в дне семенного ящика поступают в коробки высевающих аппаратов, выбрасываются желобчатыми катушками в семяпроводы и по ним направляются в сошники, к-рые заделывают их почвой. Ширина захвата отечеств. З. с. 1,5—3,6 м. Агрегатируют сеялки чаще всего в прицепных сцепках, благодаря чему ширина захвата агрегата достигает 15 м.

**ЗЕРНОВОЗ** — специализир. автомобиль, полу-прицеп или прицеп, оборудованный кузовом для бесстарной перевозки зерна. Кузов З. представляется собой ёмкость в виде цистерны или бункера; погрузка зерна осуществляется сверху через люки или раздвигающуюся крышу; нек-рые З. оборудуются системой самозагрузки, создающей разрежение внутри ёмкости. Разгрузка З. осуществляется г.л. обр. с помощью пневматич. устройств.

**ЗЕРНОЧИСТИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — с.-х. машина для очистки и сортирования зерна по различным признакам: аэродинам., свойствам семян и примесей; размерам зёрен — толщине, ширине и длине; шероховатости поверхности семян; форме; плотности; цвету и др. З. м. обычно состоят из воздушной части, решётных станов и триеров. Для очистки и сортирования семян зерновых и зернобобовых культур, а также семян трав в СССР применяют З. м. ОС-4,5А производительностью 4,5—6 т/ч. Семена трав овощных и технич. культур очищают на универсальной З. м. СУ-0,1 производительностью от 0,1 до 0,9 т/ч.

**ЗЕРНОЧИСТИТЕЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ ПУНКТ** — пр-тие для комплексной механизир. послеуборочной или предпосевной обработки зерна в колхозах и совхозах. Основа З.-с. п. — поточная линия (может быть иск.) с определённым набором машин и механизмов. В поточную линию входят автом. весы, автомобилеразгрузчик, зерноочистительные машины, зерносушка, триерные блоки, автоматич. бункерные весы, зернопогрузчики, бункеры активного вентилирования (только в линии для обработки семян).

**ЗЕРНОПОГРУЗЧИК** — с.-х. машина непрерывного действия для погрузки зерна из бунтов в трансп. средства, форсированием и персполачиванием бунтов, загрузки зерноочистительных машин, зерносушек зернохранилищ. З. имеет 2 оси рабочих органов — питатели и транспортер. По типу рабочих органов З. делят на скребковые, инжекторные и комбинир., по типу привода — на самоподвижные и навесные. Самоподвижные З. приводятся в действие электродвигателем или двигателем внутр. горения, навесные З. навешиваются на тракторы малой мощности, оборудованные ходоумягчителями.

**ЗЕРНОПУЛЬТ-ЗЕРНОПОГРУЗЧИК** — с.-х. машина для переполачивания зерна, загрузки его в трансп. средства, формирования бунтов из куч зерна, разбрасывания бунтов для просушки зерна. Оси. узлы З.-з.: скребковый загрузочный транспортер с Т-образными питателями, засыпной конв., ленточно-метающее устройство (зернопульт, триммер), направляющий трубопровод, ходовая часть с механизмом самоподвижения и электроприводом.

**ЗЕРНОСУШИЛКА** — с.-х. машина для сушки зерна, семян трав, клеверной пыжины, семян овощных культур. Может использоваться как в составе зерноочист.-сушильного комплекса, так и отдельно от него. З. бывают передвижные и стационарные, барабанные и шахтные, работают на твёрдом и жидкимтопливе. В барабанной З. зерно движется вдоль оси вращающегося барабана в потоке теплоносителя (горячего воздуха), в шахтной — перемещается вниз под действием собств. веса, а теплоноситель поступает в сушильную часть шахты сбоку пересекает зерновой поток.

**ЗЕРНО-ТРАВЯНАЯ СЕЯЛКА** — см. Комбинированная сеялка.

**ЗЕРНО-ТУКОВАЯ СЕЯЛКА** — см. Комбинированная сеялка.

**ЗЕРНОУБОРОЧНЫЙ КОМБАЙН**, зерновой комбайн, — с.-х. машина, предназнач. для уборки зерновых колосовых культур прямым комбайнированием; для подбора и обмолота хлебной массы из валюк; для скшивания хлебной массы в валки жатками. Применяя спец. приспособления и регулируя режим работы узлов и механизмов, З. к. можно убирать семенинки трав и сахарной свёклы, кукурузы на зерно и силос, подсолнечник, сою, бобовые и крупяные культуры.

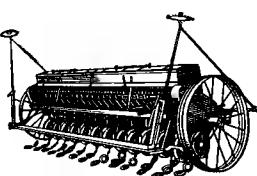
В СССР освоено производство самоходных З. к.: СК-4 с двигателем мощностью 55 кВт (75 л. с.) и пропускной способностью 3,7 кг/с; СКД-5 «Сибиряк» с двигателем мощностью 74 кВт (100 л. с.) и пропускной способностью до 5 кг/с; СК-5 «Нива» с двигателем мощностью 74 кВт (100 л. с.) и пропускной способностью 5 кг/с; СК-6 «Колос» с двигателем мощностью 110 кВт (150 л. с.) и пропускной способностью 6 кг/с. На базе самоходных З. к. созданы комбайны на полугусеничном ходу СКР-4 для уборки зерновых, крупяных культур и семенинок трав в узкожиненных зонах; рисозерновые СКР-6Р, СКД-5Р, СК-5Р; на гусеничном ходу СКР-5 (для уборки риса прямым комбайнированием или раздельным способом). Выпущен также навесной З. к. НК-4 к самоходному шасси СШ-75 с двигателем мощностью 55 кВт (75 л. с.).

**ЗИГЗАГ-МАШИНА** (от франц. zigzag — ломаная линия) — швейная машина, выполняющая строчки по зигзагообразной линии при прямолинейном перемещении заготовки в швейном, обувном, галантерейном производстве.

**ЗИГМАШИНА** (от нем. Siekenmaschine) — роликовая машина для образования углублений и выступов (зигов) в листовом материале, а также для закатки проволоки, правки зигов и разрезки материала толщ. до 3 мм.

**ЗМЕЕВИК** — нагреватель. элемент нек-рых теплообменных аппаратов поверхностного типа — труба, изогнутая в виде длинных плоских петель или спиралей. Устанавливается в котельных агрегатах (прямоточных), холодильниках, конденсаторах, выпарных аппаратах, пароперегревателях, водоподогревателях.

**ЗМЕЕВИК** в геологии — метаморфич. ультраосновная горная порода, состоящая из серпентина, хризотила, антигорита, магнитного и хромистого железняков и остатков первичных минер-



Зерновая сеялка СУК-24А



Зерноочистительная машина ОС-4,5А



Зернопульт-зернопогрузчик



Государственный Знак  
качества СССРЗНАКИ НЕБЕСНЫХ СВЕТИЛ  
И ДНЕЙ НЕДЕЛИ

- - Солнце (воскресенье)
- С - Луна (понедельник)
- ♂ - Марс (вторник)
- ☿ - Меркурий (среда)
- ♀ - Юпитер (четверг)
- ♀ - Венера (пятница)
- ♃ - Сатурн (суббота)
- ♄ или ♀ - Уран
- ♅ или ♀ - Нептун
- ♆ - Плутон
- ♇ или ♀ - Земля
- ♈ - комета
- ★ - звезда

## ЗНАКИ ЗОДИАКА И МЕСЯЦЕВ

- ≡ или ♌ - Водолей (январь)
- ♓ или ♏ - Рыбы (февраль)
- ♍ или ♎ - Овен (март).  
точка весеннего равноденствия
- ♉ или ♊ - Телец (апрель)
- ♊ или ♋ - Близнецы (май)
- ♋ или ♉ - Рак (июнь)
- ♌ или ♊ - Лев (июль)
- ♍ или ♉ - Дева (август)
- ♎ или ♊ - Весы (сентябрь).  
точка осеннего равноденствия
- ♏ или ♋ - Скорпион (октябрь)
- ♐ или ♋ - Стрелец (ноябрь)
- ♑ или ♋ - Козерог (декабрь)

## ЗНАКИ ЛУННЫХ ФАЗ

- или ☽ - новолуние
  - ☽ или ☾ - первая четверть
  - или ☽ - полнолуние
  - или ☾ - последняя четверть
- ЗНАКИ АСПЕКТОВ**  
(ВЗАИМОНОМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СВЕТИЛ)
- σ - соединение
  - σ° - противостояние
  - - квадратур, четверной аспект  
(разность долгот 90°)
  - △ - третий, или тригональный аспект  
(разность долгот 120°)
  - \* - семистранный аспект (разность долгот 60°)
  - ☌ или ☿ - восходящий узел;  
долгота его в орбите
  - ☍ или ☿ - нисходящий узел;  
долгота его в орбите

К ст. Знаки астрономические

лов. Используется в с. х-ве как удобрение, в пром-сти для изготовления огнеупоров и др. З. наз. также с е р п е т и н и т о м.

**ЗНАК ГЕОДЕЗИЧЕСКИЙ** — сооружение (деревянное, металлическое, или ж.-б.) над центром геодезич. пункта, служащее объектом визуализации и используемое также для установки инструмента над землёй при угловых и линейных измерениях. Различают З. г.: пирамиду, (инструмент установлен на земле), туры (в горах), простой сигнал (подъём инструмента на выс. до 12 м) и сложный сигнал (св. 12 м).

**ЗНАК КАЧЕСТВА** — единый гос. знак, удостоенный привилегии, что данная продукция пропла. аттестацию качества. З. к. ставят непосредственно на продукции, упаковке или таре и товаросопроводит. документации. Гос. З. к. СССР установлен ГОСТ 1.9—67.

**ЗНАК НИВЕЛИРНЫЙ** — знак, закладываемый для закрепления на местности точки, высоты к-кой определена нивелированием. Виды З. н.: фундаментальный репер, грунтовой репер, стенная чуг. марка, стенной чуг. репер.

**ЗНАКИ АСТРОНОМИЧЕСКИЕ** — условные обозначения планет и их конфигураций, зодиакальных созвездий и т. п., применяемые в астрономии, литературе и в календарях (см. рис.). Большинство З. а. возникло в глубокой древности и представляет собой схематич. изображения небесных светил или символович. фигур созвездий.

**ЗНАКИ МАТЕМАТИЧЕСКИЕ** — условные обозначения, предназначенные для записи математич. понятий, предложенных и выкладок. Напр.,  $\sqrt[2]{2}$  (квадратный корень из двух),  $3 > 2$  (три больше двух) и т. п. Первыми З. м., возникшими за 3½ тыс. лет до н. э., были знаки для изображения чисел — цифры. Создание совр. символов относится к 14—18 вв. В таблице даны даты возникновения нек-рых З. м.:

Знак	Значение	Кто ввёл	Когда введён
$\infty$	бесконечность	Дж. Валлис	1655
$e$	основание натуральных логарифмов	Л. Эйлер	1736
$\pi$	отношение длины окружности к диаметру	(У. Джонс Л. Эйлер)	1706 1736
$t$	минимая единица	Л. Эйлер	1777 (опубл. 1794)
$a, b, c$	постоянные или динамич. величины	Р. Декарт	1637
$x, y, z$	переменные или неизвестные величины	Р. Декарт	1637
$=$	равенство	Р. Декарт	1637
$\neq$	не равенство	Р. Рекорд	1557
$>$	больше	Т. Гарриот	1631
$<$	меньше	Т. Гарриот	1631
$+$	сложение	нем. математики	15 в.
$-$	вычитание	У. Оутред	1631
$\times$	умножение	Г. Лейбниц	1698
$:$	деление	Г. Лейбниц	1684
$a^2, a^3, \dots, a^n$	степени	Р. Декарт И. Ньютон	1637 1676
$V, V', \dots$	корни	К. Рудольф (А. Жиар)	1525 1629
$\log$	логарифм	Б. Кавальери	1632
$\sin$	синус	Л. Эйлер	1748
$\cos$	косинус	Л. Эйлер	1753
$\tg$	тангенс	Л. Эйлер	1734
$f(x)$	функция	Г. Лейбниц	1675 (опубл. 1686)
$dx, d^2x$	дифференциал	Г. Лейбниц	1675 (опубл. 1686)
$\int y dx$	интеграл	Г. Лейбниц	1675 (опубл. 1686)
$\frac{d}{dx}$	производная	Г. Лейбниц	1675
$y', f'(x)$	производная	Ж. Лагранж	1770, 1779
$sh$	гиперболический синус	В. Риккати	1757
$ch$	гиперболический косинус		

**ЗНАКИ ХИМИЧЕСКИЕ** — условные обозначения хим. элементов. Каждый элемент обозначается первой буквой или первой из одной из последующих букв его латинского (иногда новолатинского) названия; напр., углерод (Carboneum) имеет знак С, кальций (Calcium) — Ca, кадмий (Cadmium) — Cd, Медь (Cuprum) — Cu. См. *Периодическая система элементов Менделеева*.

**ЗНАКОПЕЧАТАЮЩАЯ ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВАЯ ТРУБКА** — ЭЛТ с матрицей, через отверстия к-кой электронный луч воспроизводит заданный знак на светодиодном экране. См. *Характер.*

**ЗНАЧАЩИЕ ЦИФРЫ** в приближённых вычислениях — все цифры, приближённого числа, начиная с первой слева, отличной от нуля, до последней верной цифры включительно.

**ЗОЛА** — несгораемый остаток, образующийся из минер. примесей топлива при его сгорании. По хим. составу З. состоит из окислов  $SiO_2$ ,  $Al_2O_3$ ,  $CaO$ ,  $MgO$ ,  $Fe_2O_3$  и др. З. уменьшает теплоту сгорания топлива, снижает интенсивность теплообмена вследствие загрязнения поверхностей нагрева, может вызвать абразивный износ труб котельного агрегата и его дымососов, загрязняет воздух, бассейн городов. Для улавливания и удаления З. создают специ. устройства (см. *Золоуловитель*). З. используют в пром-сти стройматериалов для производства нек-рых видов бетона, в с. х-ве — как удобрение. Из З. нек-рых углей добывают редкие и рассеянные элементы, напр. германий и галлий.

**ЗОЛЁНИЕ** — операция кожев. производства; подготовка предварительно отмоченной шкуры к дублению. З. ослабляет связь волоса с дермой (соединит. слой кожи) в такой степени, что он без повреждения шкуры может быть удалён, а также разрушает волокнистую структуру дермы. З. осуществляется водными суспензиями и р-рами гашёной извести, сирического натрия и др. в барабанах и чахах.

**ЗОЛЫ** (от нем. Sol — коллоидный раствор) — высокодисперсные коллоидные системы с жидкой дисперсионной средой; различают гидрозолы (расторвитель — вода) и органозолы (расторвитель — органич. соединение). В противоположность гелям, частицы дисперской фазы в З. — мицеллы не связаны в пространстве структурой, а свободно участвуют в броуновском движении. Системы из мельчайших частиц твёрдого тела или жидкости, равномерно распределённых в газовой (воздушной) среде, наз. *аэрозолями*.

**ЗОЛОТНИК** — подвижной элемент системы управления тепловым или механич. процессом, направляющий поток рабочей жидкости или газа в нужный канал путём своего смещения относительно окон в поверхности, по к-кой он скользит. З. применяют в паровых машинах и турбинах, пневматич. механизмах, системах гидроавтоматики и пр.

**ЗОЛОТО** — старая русская мера массы, употреблявшаяся до введения метрической системы мер. 1 золотник = 1/96 фунта = 4,266 г.

**ЗОЛОТО** — хим. элемент, символ Au (лат. Aurum), ат. н. 79, ат. м. 196, 9665. З. — металл красного цвета, тяжёлый, мягкий, очень пластичный; плотн. 19,320 кг/м³,  $t_{\text{пл}} = 1064^{\circ}\text{C}$ . Химически З., как и др. благородные металлы, весьма инертно. В природе встречается в глыбах, самородно и золото. Пром. интерес представляют как коренные месторождения З., так и его россыпи (в коренных месторождениях мелкие частицы З. вкраплены в твёрдые горные породы; при их разрушении З. вместе с песком и глиной уносятся водой в русла рек, где и образуются россыпи). При извлечении З. важное значение имеют процессы *амальгамации* и *цианирования*. В технике З. применяют в виде сплавов с др. металлами, что повышает прочность и твёрдость З. и позволяет экономить его. Содержание З. в ювелирных изделиях, монетах, медалях, полуфабрикатах золотопротезного производства выражают пробой; обычно добавкой служит медь. В сплавах с платиной З. используют в производстве химически стойкой аппаратуры, в сплавах с платиной и серебром — в электротехнике. З. в условиях товарного производства выполняет функцию всеобщего эквивалента.

**ЗОЛОТО СУСАЛЬНОЕ**, с усальь — тончайшие

(обычно доли мкм) пленки, изготовленные ковкой из золота или золотых сплавов. З. с. применяется для декоративной отделки изделий.

**ЗОЛОТОБЕ СЧЕТИЕ**, — деление отрезка на 2 части, при к-ром длина отрезка так относится к большей части, как большая к меньшей. З. с. — одно из средств пропорциональной гармонизации архит. сооружений.

**ЗОЛОУЛАВЛИВАНИЕ** — улавливание золы из дымовых газов (см. *Золоуловитель*).

**ЗОЛОУЛОВИТЕЛЬ** — аппарат для очистки дымовых газов от летучей золы. По принципу действия различают З. механич., электрич. и комбинированные. В механич. З. (циклонных, жалюзийных, скрубберах) отделение золы происходит в результате изменения направления движения газов, в скрубберах, кроме того, вследствие прилипания золы к поверхности капель воды, разбрызгиваемой в потоке газов, и последующего улавливания этих капель. В электрич. З.—электрофильтрах—используют электростатич. силы притяжения отрицательно заряженных частиц пыли к положительно заряж. электродам. Наивысшая степень (до 99%) улавливания золы достигается в комбинир. З., состоящих из последовательно установленных батарейных циклонов и электрофильтров.

**ЗОЛОЧЕНИЕ** — покрытие изделий тонким слоем золота (от долей мкм до неск. мкм) в декоративных, защитных или защитно-декоративных целях. Термин «З.» означает также покрытие предметов др. веществами золотистого цвета.

**ЗОМАН** — ОВ нервно-паралитич. действия с резко выраженным миотич. действием (сужение зрачка); бесцветная жидкость. В США З. известен под шифром GD. Смертельная концентрация в воздухе ок. 20 мкг/л при экспозиции 1 мин; концентрация ок. 0,2 мкг/л вызывает сильнейший миоз; попадание на кожу капельно-жидкого З. вызывает общее ограбление. Защита от З.—противогаз и защитная одежда. Дегазация может быть осуществлена водными растворами аммиака и аминов.

**ЗОНА ПАМЯТИ** в Ц В М — участок ЗУ, содержащий ряд последовательно располож. ячеек памяти, задаваемых в программе начальным и конечным адресами. Предназначается для записи и хранения группы данных, выделяемых по к.-л. признаку (напр., индексные регистры), или для работы с к.-л. конкретным устройством (каналом связи и т. п.).

**ЗОНА ПРОВОДИМОСТИ** — см. в ст. *Зонная теория*.

«ЗОНД»—наименование сов. автоматич. межпланетных станций, запускаемых для изучения Луны и космич. пространства и отработки техники дальних космич. полётов. Создано неск. типов станций, в т. ч. предназначенных для возвращения на Землю после облёта Луны (имеют спускаемый аппарат). Данные о запусках «З.» приведены в табл.

**Запуски автоматических межпланетных станций «Зонд»**

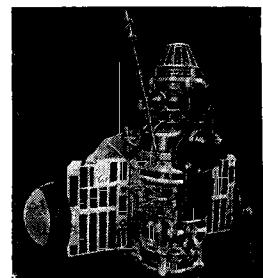
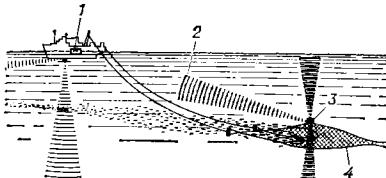
Наименование АМС	Дата		Основные результаты полёта
	запуска	посадки на Землю	
«З.-1»	2 апр. 1964	—	Отработка техники межпланетных полётов
«З.-2»	30 нояб. 1964	—	Первое применение в космич. полёте электроракетных плазменных двигателей
«З.-3»	18 июля 1965	—	Облёт и фотографирование обратной стороны Луны
«З.-4»	2 марта 1968	—	Изучение дальних областей околоземного пространства
«З.-5»	15 сент. 1968	21 сент. 1968	Первое возвращение АМС на Землю после облёта Луны (баллистич. спуск). На борту находились живые существа (черепахи). Проведение науч. исследований
«З.-6»	10 нояб. 1968	17 нояб. 1968	Облёт Луны и возвращение на Землю (управляемый спуск). Фотографирование Луны и Земли. Проведение науч. исследований
«З.-7»	8 авг. 1969	14 авг. 1969	То же
«З.-8»	20 окт. 1970	27 окт. 1970	» »

**ЗОНД АКУСТИЧЕСКИЙ** (от франц. *sonde* — щуп) — устройство для измерений звукового давления в заданной точке звукового поля. Представляет собой узкий акустич. волновод, соединённый с

приёмником звука; конец волновода вводится в исследуемую область звукового поля. Приёмник звука служит микрофон, а у З. а. УЗ диапазона — пластиинки, цилиндры или сферы из пьезоэлектрич. керамики.

**ЗОНД КАРОТАЖНЫЙ** — система электродов, опускаемых в скважину на кабеле для измерений электрич. проводимости горных пород, по значению к-рого судят о коллекторских, фильтрац. и продуктивных св-вах пластов.

**ЗОНД ТРАЛОВЫЙ** — система электродов, опускаемых в скважину на кабеле для измерений электрич. проводимости горных пород, по значению к-рого судят о коллекторских, фильтрац. и продуктивных св-вах пластов.



Межпланетная автоматическая станция «Зонд-3»

**К ст. Зонд тралевый.** Зонд с гидроакустической линией связи: 1 — бортовая приемно-регистрирующая аппаратура; 2 — линия связи; 3 — подводная измерительно-передающая аппаратура; 4 — траул

**ЗОНИРОВАНИЕ ТЕРРИТОРИИ** в строительстве — деление гор. территории на зоны гл. обр. по функцион. признаку (пром. зона, жилая зона и т. д.).

**ЗОННАЯ ПЛАВКА**, зонная плавка кристаллизации — кристаллофизич. метод рафинирования материалов, к-рый состоит в перемещении узкой расплавленной зоны вдоль длинного твёрдого стержня из рафинируемого материала. З. п. широко применяют для получения чистых материалов с содержанием примесей до  $10^{-7}$ — $10^{-9}\%$  (т. н. зонная очистка), для легирования и равномерного распределения примесей по слитку (т. н. зонное выравнивание), а также для выращивания монокристаллов, концентрирования примесей, создания эталонов высокой чистоты, исследования диаграмм состояния и т. п. З. п. можно подвергать почти все технически важные металлы, полупроводники, диэлектрики.

**ЗОННАЯ ТЕОРИЯ** — один из осн. разделов квантовой теории твёрдых тел, представляющий собой приближённую теорию движения электронов атомов в периодическом поле кристаллической решётки. З. т. объясняет электрич., оптич., механич. и отчасти, тепловые и магнитные св-ва твёрдых тел, обусловленные валентными электронами. Согласно З. т., эти электроны перемещаются по всему объёму кристалла, переходя от одного атома к другому. Возможные значения энергии этих электронов образуют отл. обл.—энергетич. зоны, разделённые интервалами т. н. запрещённых значений энергии. Каждая зона состоит из большого, но конечного числа  $N$  очень близко (квазинепрерывно) расположенных уровней. Поэтому согласно Плану принципу в состояниях, соответствующих каждой зоне, может находиться не более  $2N$  электронов. Интервал запрещённых значений энергии между зонами (запрещённые зоны) зависит от природы кристалла и лежит в пределах от десятых долей эВ до неск. эВ. Реальные напряжённости внеш. электрич. поля, прикладываемого к кристаллам, таковы, что обычно электроны не могут приобретать энергию, достаточную для перехода из одной зоны в другую. Электроны, полностью заполняющие все энергетич. состояния в зоне, не могут под влиянием электрич. поля изменять свою энергию и приобретать упорядоченное движение, т. е. не могут участвовать в проводимости кристалла. Наоборот, в частично заполненной зоне электроны ускоряются электрич. полем (переводятся на соседние вакантные уровни в зоне) и приходят в упорядоченное движение, образуя электрич. ток. Верхняя зона, заполненная частично или пустая, наз. зоной проводимости. Нижележащая зона, заполненная целиком или частично, наз. валентной зоной. У металлов зона проводимости заполнена частично, а у диэлектриков и полупроводников (ПП) — она пуста (рис. 1).

Различие между диэлектриками и ПП условно и связано с шириной  $\Delta W_0$  запрещённой зоны (энергетич. «щели») между «потолком» валентной зоны и

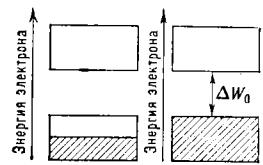


Рис. 1 к ст. Зонная теория. Заполнение энергетических уровней в кристаллах: а — металлов, б — диэлектриков и полупроводников (области значений энергии, соответствующих уровням, заполненным валентными электронами, заштрихованы)

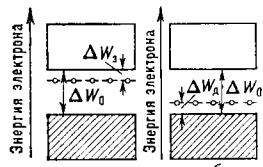
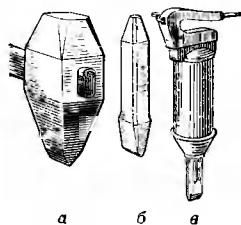
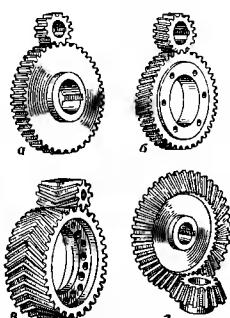
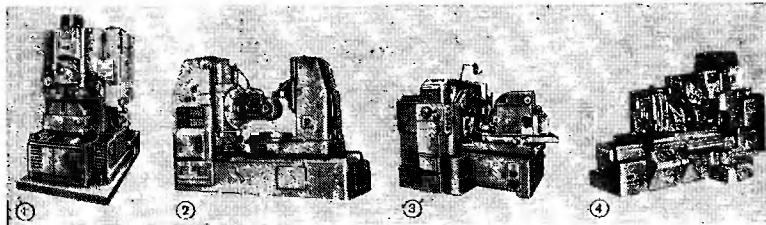


Рис. 2 к ст. Зонная теория. Донорные (а) и акцепторные (б) локальные уровни в полупроводниках;  $\Delta W_0$  и  $\Delta W_d$  — энергии активации электронной и дырочной проводимостей



Зубила: а — ручное кузнецкое; б — ручное слесарное; в — пневматическое

К ст. Зубообрабатывающие станки. 1. Зубодоббёжный полуавтомат (модель 5122). 2. Зубофрезерный станок (модель ЗФ328А). 3. Зубоштрагальный полуавтомат (модель 5А250П). 4. Зубофилировальный станок (модель 5853)



Зубчатые передачи: а — прямозубая; б — косозубая; в — шевронная; г — коническая

«одном» зоне проводимости. Величину  $\Delta W_0$ , наз. энергией активации собственной проводимости, т. е. для появления проводимости у такого кристалла необходимо, чтобы часть электронов была переведена из валентной зоны в зону проводимости, напр., за счёт теплового возбуждения или фотoeffекта (см. Фотоэффект внутренний). Условно считают, что при  $\Delta W_0 > 2$  эВ кристалл является диэлектриком, а при  $\Delta W_0 < 2$  эВ — ПП. По мере увеличения температуры ПП концентрация электронов в зоне проводимости и дырок в валентной зоне быстро возрастает и соответственно быстро возрастает проводимость ПП [пропорционально  $\exp(-\Delta W_0/2kT)$ ], где  $k$  — Больцмана постоянная,  $T$  — абсолютная температура]. Т. о., собств. проводимость ПП осуществляется как электронами в зоне проводимости, так и дырками в валентной зоне.

Дефекты в кристаллах, особенно примесные атомы, вызывают появление локальных дополнит. уровней, которые могут располагаться в запрещённой зоне энергии между зоной проводимости и валентной зоной (рис. 2), и сильно влиять на проводимость ПП кристаллов (см. Акцепторы, Доноры). В случае донорных примесей на локальных уровнях в ПП находятся электроны, или перенос к-рых в зону проводимости и осуществления пр. с ной электронной проводимости ПП необходимо преодолеть сравнительно небольшую энергетич. «щель»  $\Delta W_s < \Delta W_0$ . В случае акцепторных примесей локальные уровни вакантны и на них сравнительно легко ( $\Delta W_d \ll \Delta W_0$ ) могут переходить электроны из валентной зоны с образованием в последней дырок, обуславливающих пр. с ной дырочную проводимость ПП.

**ЗУБЫЛО** — металлический инструмент в форме клина для снятия стружки, рубки металла, вырубания канавок и т. д. Для обработки горячих заготовок применяют кузнецкое З. для обработки холодных — слесарное З. Известны механич. З. с ударным механизмом, имеющим пневматич. привод.

деформирования; зубопротирочные станки для чистовой отделки зубьев.

**ЗУБОРЕЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструмент для изготовления зубьев зубчатых и червячных колёс, витков червяков, зубчатых реек и т. п. Простейший З. и — фреза, применяемая для обработки зубчатых колёс, шлицевых валов, реек и т. п. Для нарезания цилиндрич. зубчатых колёс методом обкатывания служат также зуборезная гребёнка и долота; конич. зубчатых колёс — резцы и резцовевые головки. Чистовую обработку зубьев производят шеверами и шлифовальными кругами.

**ЗУБЧАТАЯ МУФТА** — устройство, жёстко соединяющее 2 вала и передающее вращающий (крутящий) момент, состоит из 2 втулок с наружными зубьями (надеваются на концы соединемых валов) и 2 обойм с внутр. зубьями (входит в зацепление со втулками и соединяются между собой болтами). Зазоры в зубчатом зацеплении муфты компенсируют угловые перекосы (до 1,5°) и небольшое несовпадение осей валов. В автомобилях передач применяют спец. управляемые (сцепные) З. м. с синхронизаторами, к-рые обеспечивают безударное включение на ходу.

**ЗУБЧАТАЯ ПЕРЕДАЧА** — механизм для передачи вращат. движения между валами и изменения частоты вращения, состоящий из зубчатых колёс или из зубчатого колеса и рейки, или из червяка и червячного колеса. Простейшая одноступенчатая З. п. состоит из ведущего и ведомого колёс. Многоступенчатая З. п. образуется последоват. соединением неск. одноступенчатых. По виду зубчатых зацеплений различают З. п. цилиндрич., конич., червячные, винтовые, гипоидные и др., а также комбинированные. З. п. могут быть встроены в механизм, прибор, машину или выполнены в виде самостоят. агрегатов — редукторов. К З. п. относятся коробки скоростей, планетарные передачи, дифференциальные механизмы и др. Наименеешие относит. габариты имеют волновые передачи.

**ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА** — см. Рейка.

**ЗУБЧАТОЕ ЗАЦЕПЛЕНИЕ** — взаимодействие двух зубчатых колёс, зубы к-рых при последоват. соприкосновении между собой передают заданное движение от одного колеса к другому. Различают цилиндрическое З. з. при параллельных осях, коническое — при пересекающихся осях и гиперболоидное — при перекрещающихся осях. Зубчатое колесо может входить в зацепление с зубчатой рейкой, преобразующей вращат. движение в поступательное. Наибольшим эксплуатаци. и технологич. преимуществами обладает эвольвентное зацепление, при к-ром профиля зубьев выполнены по эвольвентам. Применяют также циклоидальное З. з. и зацепление Новикова, в к-ром профиль зубьев колёс очерчиваются дугами окружностей.

**ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО** — оси, деталь зубчатой передачи в виде диска с зубьями, входящими в зацепление с зубьями др. колеса. По форме различают цилиндрич. и конич. З. к.: с прямыми, косыми, винтовыми, круговыми зубьями. Шаг зуба определяют как  $t_m$ , где  $m$  — модуль зубчатого зацепления. Ширина З. к. обычно равна 10  $m$ . З. к. изготавливают из стали, сплавов цветных металлов, пластмасс.

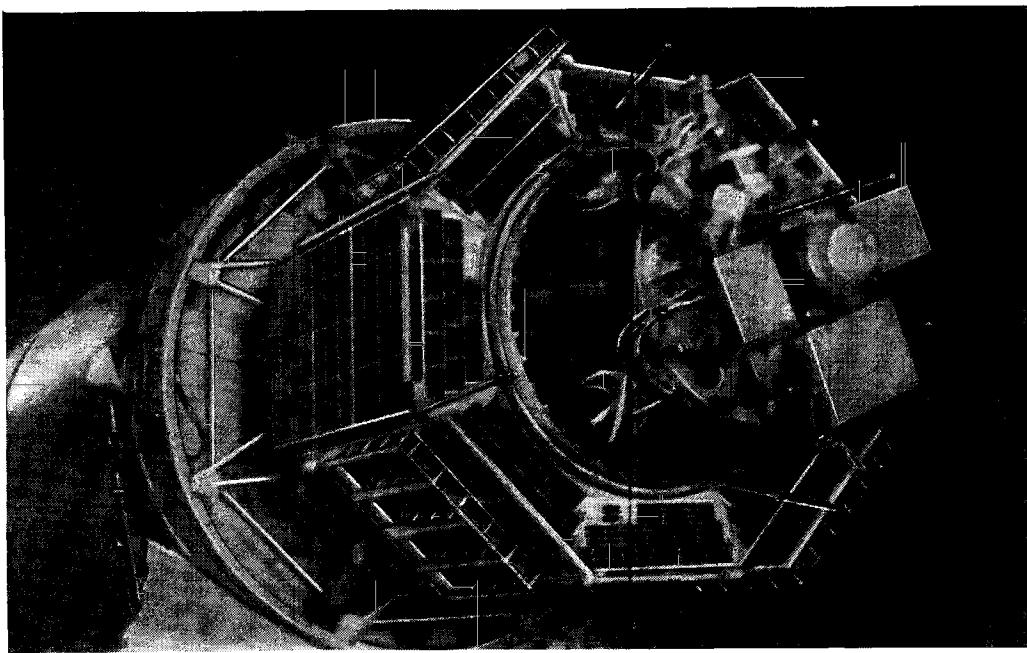
**ЗУБЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — см. Шлицевое соединение.

**ЗУБЧАТЫЙ НАСОС** — см. Шестерённый насос.

**ЗУММЕР** (нем. Summter, от summ — жужжать, гудеть) — маломощный вибратор, преобразователь пост. тока в перв. ток с частотой 300—500 Гц. Применяется для посылки фонич. (тонального) вызова в телефон абонентского аппарата.

**ЗУМПФ** (нем. Sumpf) — 1) аккумулирующая ёмкость для воды и породы, к-рые затем всасываются и перекачиваются землесосом, углесосом, песковым насосом. При разработке гидромонитором З. — углубление на площадке уступа, выполняемое у землесосной установки ниже её основания, куда поступает пульпа от забоя; при разработке экскаватором с гидротранспортом в качестве З. применяют бункер-смеситель, куда порода поступает из ковша экскаватора, а вода из водопровода. 2) Часть шахтного ствола, расположенная под горизонтом ниж. околосводного двора.

**ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ** — металлореж. станки для обработки зубьев зубчатых колёс. В зависимости от вида колёс, способа обработки и применяемого инструмента различают: универсальные з. у б о ф р е з е р ы е з. станки для нарезания прямозубых, косозубых цилиндрич. колёс наружного зацепления, а также червячных колёс; зубофрезерные станки для нарезания конич. колёс с прямыми зубьями; з у б о д о б б ё ж н ы е станки для нарезания цилиндрич. колёс наружного и внутр. зацепления с прямыми и косыми зубьями, оборудованные доляком, совершающим возвратно-поступат. перемещение и вращение, согласованное с вращат. движением заготовки; зубодоббёжные станки, работающие зуборезной гребёнкой; з у б о ш т р а г а л ь н ы е станки для нарезания прямозубых конич. колёс спец. резцами; з у б о р е з ы ы е станки для изготовления конич. колёс с криволинейными (круговыми) зубьями зуборезной резцовой головкой; з у б о з а к р у г л я ю щ ы ы е станки для закругления торцов зубьев; з у б о ш в и н г о в а л ь н ы ы е станки для швингования цилиндрич. и червячных колёс; з у б о ш л и ф о в а л ь н ы ы е станки для шлифования рабочих поверхностей зубьев абразивными кругами; з у б о н а к а т ы ы е станки для холодного и горячего накатывания зубьев методом пластич.



Искусственный спутник Земли «Интеркосмос-1»

И

**ИГДАНІЙ** — взрывчатая смесь, изготавляемая непосредственно на месте взрывных работ смесением гранулир. (или чешуйчатой) аммиачной селитры с небольшим кол-вом (5—6%) жидкого горючего (соляровое масло или дизельное топливо). И. безопасен в обращении и пригоден для механизир. заряжания. При плотности И. в скважине 1100 кг/м<sup>3</sup> его удельная энергия достигает 4,2 МДж/дм<sup>3</sup> (900 ккал/кг), и он может заменять аммониты и детониты. И. применяют для ведения взрывных работ на карьерах (прим. для заряжания сухих скважин и сухой части обводненных скважин), а также в шахтах, неопасных по газу и пыли.

**ИГЛОФІЛЬТР** — труба диам. 40—70 мм с фильтром на конце, служащая колодцем. Применяется для понижения уровня грунтовых вод при осушении. Труба сообщается с коллектором, соединенным с откачивающим насосом.

**ІГНІТРОН** [от лат. ignis — огонь и (элек)-tron] — управляемый ртутный вентиль со вспомогат. электродом, опущенным в ртуть катода, для зажигания вентиля (создания дугового разряда) электрич. током и регулирования выпрямленного напряжения. Применяют гл. обр. в мопниых управляемых выпрямителях тока пром. частоты (со ср. силой тока в сотни А и выпрямленным напряжением до 5 кВ), электроприводах, электросварочных устройствах, электротяговых подстанциях на ж. д.

**ІГОЛЬЧАТАЯ ЛЕНТА** — то же, что кардолента.

**ІГОЛЬЧАТИЙ ПОДШІПНИК** — роликовый подшипник, в к-ром телами качения являются иглы. Стандартные И. п. изготавливают с внутр. диам. 1,6—6 мм и длиной, в 5—10 раз превышающей диаметр. И. п. компактны, выдерживают большие нагрузки, но менее точны и надёжны, чем др. подшипники качения.

**ІГР ТЕОРИЯ** — матем. дисциплина, изучающая особы матем. схемы («игры»), и к-рых предметом исследования является поведение (стратегия) участников игры, стремящихся обеспечить себе макс. выигрыш. Источниками задач И. т. служат текущий статистич. контроль, выбор экономических решений, наилучшее использование техники и др.

**ІДЕАЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ** — жидкость, вязкостью и сжимаемостью к-рой в рассматриваемых задачах можно пренебречь. Понятие И. ж. широко пользуются в гидромеханике и аэродинамике малых скоростей.

**ІДЕАЛЬНЫЙ ГАЗ** — 1) газ, силами взаимодействия между молекулами к-рого в рассматриваемых задачах можно пренебречь. Уравнением состояния

И. г. служит Клапейрона уравнение. Реальные газы близки по своим св-вам к И. г., если они достаточно сильно разрежены (напр., воздух при обычных давлениях и темп-ре). 2) В статистической физике — совокупность большого числа частиц (или квазичастич), взаимодействием между к-рыми можно пренебречь. Напр., электронный газ в металлах, газ фотонов в кристаллах, фотонный газ (см. Фотон).

**ІДЕНТИФІКАТОР** — понятие (название) буквенного обозначения пост. и перем. величин, функций и т. д. Напр., в уравнении  $x^2 + 2px + q = 0$  буква  $x$  является И. неизвестной величины, буквы  $p$  и  $q$  — И. коэффи-ур-ия. И. могут быть буквы, группы букв и цифр; они широко используются в алгоритмич. языках для обозначения переменных, массивов, меток, переключателей и процедур. Один и тот же И. нельзя использовать для обозначения различных объектов, кроме случаев, когда обл. действия этих объектов несовместны.

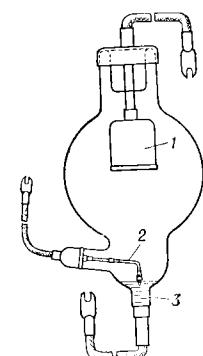
**ІДЕНТИФІКАЦІЯ** (от по-днелат. identifico — отождествляю) — 1) признание тождественности, отождествление объектов, опознание. 2) Создание оптим. в к-л. смысле модели объекта (явлений, процесса), отображающей закономерности, присущие реальному объекту-оригиналу. И.— первый этап моделирования, заключающийся в нахождении оптим. оценки объекта. Различают И. в узком смысле — определение оптим. параметров заданного объекта, и в широком — определение оптим. описания объекта и его параметров, степени изоморфности (см. Изоморфізм), линейности, стационарности и др.

**ІЕРАРХІЧНИЙ ПРІНЦІП УПРАВЛІННЯ** — многоступенчатое построение управляющих систем, при к-ром ф-ции управления распределяются между соподчинёнными частями системы. Управляющие сигналы устройств «старшего ранга» носят обобщённый характер и конкретизируются в подчинённых устройствах. В результате существенно уменьшаются потоки управляющей информации и сложность задач, решаемых каждым звеном управления. И. п. у. используют в сложных системах, включаят. комплексах, автоматизированных системах управлени-я и др.

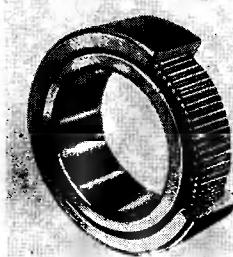
**ІЗБІРÁТЕЛЬНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ** — то же, что селекторная связь.

**ІЗБІРÁТЕЛЬНОСТЬ** — радиоприёмни-ка — то же, что селективность радиотаймера.

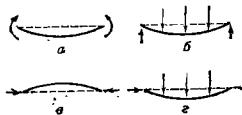
**ІЗБІГАННЯ ВОЗДУХА КОЕФФІЦІЕНТ** — отношение фактически затраченного на сжигание топлива воздуха к теоретически необходимому. И. в. к. в фракционных топках котельных агрегатов 1,02—1,15 (при сжигании жидкого и газообразного топли-



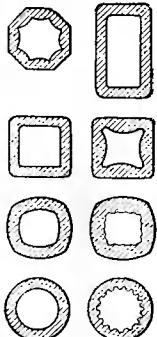
Ігнітрон со стеклянної оболочкою: 1 — графіто-анод; 2 — поджигаю-щий електрод із карбіда кремнію або карбіда бо-ра; 3 — ртутний катод



Изложечатый подшипник



Изгиб бруса: а — чистый; б — поперечный; в — продольный; г — продольно-поперечный



Формы поперечного сечения изложницы

ва), до 1,25 (при сжигании угольной пыли); в слоистых топках 1,3—1,6. Недостаток воздуха в топке ведёт к неполному сгоранию топлива и резкому понижению кипа котла. Чрезмерный избыток воздуха увеличивает массу уходящих газов, потерю тепла с ними, что снижает кип котла.

**ИЗБЫТОЧНОСТЬ информации** — 1) величина, характеризующая возможность представления сообщения с использованием большего числа знаков, чем это требуется для обычной записи, содержащейся в сообщении информации. И. применяют для защиты сообщения от помех, т. к. она позволяет исправлять ошибки при передаче или длительном хранении информации. 2) Число, характеризующее относит. удлинение кодового слова по сравнению с теоретически оптим. его составом.

**ИЗВЕСТКОВАЯ ВОДА** — насыщенный р-р гидроокиси кальция  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  (гашёной извести). В технике применяется как дешёвая щёлочь.

**ИЗВЕСТКОВОЕ МОЛОКО** — взвесь гашёной извести  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  в известковой воде. Применяется для побелки, дезинфекции.

**ИЗВЕСТНИК** — осадочная горная порода, состоящая гл. обр. из минерала кальцита ( $\text{CaCO}_3$ ) в виде остатков известковых раковин и панцирей различных организмов или мелких кристаллич. зерен. Плотн. 2700—2760 кг/м<sup>3</sup>, прочность на сжатие до 250—300 МПа (2500—3000 кгс/см<sup>2</sup>). Используется в стр-ве (стрип. камень, щебень, известь), в металлургии (флюс), в с. х-ве (мука для известкования почв) и т. д.

**ИЗВЕСТЬ** — условно объединяемые общим термином продукты обжига (последующей переработки) известняка, мела и др. карбонатных пород. Чаще всего под назв. «И.» обозначают И. гашёную  $\text{CaO}$  и продукт её взаимодействия с водой — И. гашёную (или пушонку)  $\text{Ca}(\text{OH})_2$ . Эти продукты широко применяются в стр-ве, металлургии, хим. пром-сти, в произ-ве сахара, бумаги, стекла и др., а также в с. х-ве, для водоочистки и т. д. И. строительная служит вакуумным материалом; содержит до 95%  $\text{CaO}$ ; её применяют для приготовления строит. р-ров и бетонов, в произ-ве силикатного кирпича, автоклавных силикатобетонных изделий и др. Другие виды И.: на т р о в а я (смеся  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  с  $\text{NaOH}$ ), служит для поглощения углекислого газа в лабораторной практике; х л о р на я (белальная), состоящая в осн. из гипоклорита кальция  $\text{Ca}(\text{ClO})_2$ , — сильный окислитель, применяется для дезинфекции, отбеливания тканей.

**ИЗВЛЕЧЕНИЕ** — оценка полноты использования исходного сырья в разделит. технологич. процессы (обогащение полезных ископаемых, металлургия, хим. технологии и др.). И. вычисляют как отношение массы извлекаемого вещества, передшеств. в данный продукт, к его массе в исходном материале (в процентах или долях единицы). При горнодобывающих работах определяют И. запасов полезного ископаемого из нер. как степень полноты выемки рудной массы, угля или нефти в процессе разработки данного месторождения.

**ИЗГИБ** в сопротивлении материала — вид деформации, характеризующийся искривлением оси или срединной поверхности деформируемого объекта (балки, плиты, оболочки и др.) под действием внешн. сил или темп-ры. Применительно к прямому брусу различают И.: простой, или плоский, при к-ром внешн. силы лежат в одной из гл. плоскостей бруса (т. е. плоскостей, проходящих через его ось и гл. оси инерции поперечного сечения, см. *Моменты инерции*); и ложный, вызываемый силами, располож. в разных плоскостях; и осоий, являющийся частным случаем сложного И. (см. *Косой изгиб*). В зависимости от действующих в поперечном сечении изгибающего элемента силовых факторов И. наз. чистым и поперечным (при наличии только изгибающих моментов) и поперечным (при наличии также и поперечных сил). В инж. практике рассматриваются также продольный и продольно-поперечный И. (см. рис.).

**ИЗЛЮЖНИЦА** — металлич. форма, заполняемая расплавленным металлом, в к-рой он превращается в сплошок.

**ИЗЛЮМ** — поверхность, образующаяся после разрушения образца или изделия. Различают И. хрупкий (напр., у стекла, керамики, закалённых сталей); И. вязкий — со следами местной пластич. деформации на поверхности И. (у металлов); И. усталостный — после разрушения результате многократного нагружения (см. *Выносливость*); И. замедленного разрушения — после длит. статич. нагрузки. И. можно рассматривать как своеобразную моментальную фотографию всего процесса разрушения. Поэтому анализ и правильное « чтение » И. играют важную роль при установлении причин

аварий и поломок. Микроскопич. анализ структуры И. наз. фрактографией.

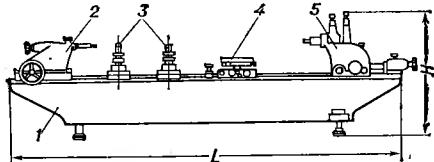
**ИЗЛУЧЕНИЕ** — 1) испускание электромагнитных волн, к к-рым относятся радиоволны, излучаемые гл. обр. антеннами радиопередатчиков; световые волны (ИК, видимый и УФ свет); рентгеновские лучи и у-лучи (к-рые обычно относят к радиоактивному излучению). 2) Радиоактивное И., к-рое бывает 3 видов: И., состоящее из  $\alpha$ -частиц, испускаемое при  $\alpha$ -распаде радиоактивных изотопов и оказываемое сильное ионизирующее действие; И., состоящее из электронов (позитронов), испускаемое при  $\beta$ -распаде радиоактивных изотопов (в-лучи способны ионизировать газы, вызывать люминесценцию, потенцировать фотопластиник); электромагнитное И., с очень короткими длинами волн, испускаемое атомными ядрами (у-И.) и используемое в технике для обнаружения внутр. дефектов изделий, в медицине, в пищ. пром-сти и др. 3) Возбуждение звуковых волн в упругой среде (воздухе, воде), окружающей источник звука.

**ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ** в технике — тонкое дробление (мелч. 5 мм) к-л. твёрдого продукта. Осн. аппараты для И. — мельницы и бегуны. И. применяют в горной, металлургич., хим., строит., комбинированной и др. отраслях пром-сти.

**ИЗМЕРЕНИЕ** — нахождение значения физ. величины опытным путём с помощью спец. технич. средств. Различают прямое и косвенное И. При прямом И. искомое значение величины находят непосредственно из опытных данных (измерение массы на циферблочных или равноплечих весах, темп-ры термометром и т. п.); при косвенном И. искомое значение величины находят на основании известной зависимости между этой величиной и величинами, поддаляемыми прямым измерением (нахождение плотности тела по его массе и геометрич. размерам и т. д.). И., основанное на прямых И. одной или неск. осн. величин и использующее значений физ. констант, наз. абсолютным И. Отношения величины к однотипной величине, играющей роль единицы, или И. величины по отношению к однотипной величине, принимаемой за исходную, наз. относительными.

**ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ** — прибор для измерений электрич. параметров фильтров, волноводов и др. линий с распредел. параметрами. И. л. представляет собой отрезок коаксиальной или волноводной линии, вдоль к-рого перемещается каретка с зондом связи. При помощи И. л. определяют коэффициенты волны (НСВ) и смещение  $d$  узлов (пучностей) напряжённости электрич. поля вдоль линии, полное сопротивление, амплитуду и фазы, коэффициент отражения и т. п. Обычно И. л. применяют в диапазоне частот от сотен МГц до сотен ГГц; погрешность 2—5%.

**ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — оптико-механич. средство измерений, предназнач. для измерений внутр. и наружных линейных размеров деталей. И. м. изготавливают с верх. пределом измерения 1, 2, 4, 6, 8 и 12 м. В качестве отсчётного устройства используется трубка оптиметра или интерферометра. Измерения осуществляются сравнением размера контролируемой детали с заранее известным размером образцовой детали либо прямым измерением размера контролируемой детали на И. м. Применяется гл. обр. для проверки и настройки шупометров, контроля больших размеров и измерений больших концевых мер. Иногда термин «И. м.» неправильно применяют для названия сложных стационарных измерит. средств.



Оптико-механическая измерительная машина: 1 — станина; 2 — пинольная бабка; 3 — линза; 4 — предметный стол; 5 — измерительная бабка с отсчётным устройством

**ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО** — комплекс технич. средств для измерения отл. физ. величины (параметра), её регистрации и отсчёта. И. у. — частный случай измерительно-информационной системы. Основа любого И. у. — измерительный преобразователь. Различают И. у. с прямым преобразованием и И. у. с уравновешиванием. В первых измеряемая величина преобразуется в одном направлении,

напр. в амперметре изменение силы тока преобразуется в угловое перемещение стрелки. Во вторых измеряемая величина сравнивается (уравновешивание) с др. однородной величиной, напр. мостом измерительными, цифровой вольтметр и др.

**ИЗМЕРИТЕЛЬНО-ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА (ИИС)** — комплекс измерит. средств, обеспечивающих одноврем. получение человеком-оператором или управляющей машиной информации о всех изменениях важнейших параметров объекта измерения. Задача ИИС — объединить данные о всех гл. параметрах объекта и создать тем самым достаточно полное, сконцентрированное описание. Примерами простейших ИИС с предварит. обработкой неких входных параметров и выдачей единого обобщённого показателя являются электрич. ваттметр и счётчик электрич. энергии. В сложных ИИС наиболее неподобным звеном является человек — получатель информации, к-рый не может одновременно воспринять показания мн. приборов. В этом случае применяют **мнемонические схемы**, на к-рых приборы заменены условными сигнализаторами, понимающими не абс. значения измеряемых величин, а гл. обр. их отклонения от заранее установленной нормы.

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МАГАЗИН** — комплект специально подобранных мер электрич. величин, откалиброванных с определённой точностью. Применяется для воспроизведения с установленной точностью в определённом диапазоне значений сопротивлений, ёмкостей, индуктивностей или взаимоиндуктивностей при смене или регулировании этих величин в измерит. схемах. Меры различных значений конструктивно объединяются в общем корпусе с мерами смонтировано переключающее устройство или наборная панель для соединения мер в требуемых сочетаниях. По конструкции коммутирующих устройств различают И. м. рычажные, штепсельные, вилочные и зажимные (последние применяются редко). Меры в И. м. обычно компонуются в декады (по 10 мер с одинаковым номин. значением). По числу декад И. м. подразделяются на одно- и многодекадные (до 8 декад). И. м. высших классов точности изготавливают как правило малодекадными, менее точные — многодекадными. Для плавного изменения значений воспроизводимой величины в нек-рых И. м. наименьшая пост. мера заменяется плавно регулируемой мерой перм. значения.

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МИКРОСКОП**, инструментальный микроскоп, — измерит. прибор, визирным устройством к-рого является микроскоп. Отчётное устройство И. м. может быть оптич. или механическим. И. м. предназначены для измерений линейных и угловых размеров деталей сложной формы в прямоугольных и полярных координатах, напр. элементов зубчатых передач и резьбовых соединений, профильных шаблонов, режущих инструментов и др.

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ**, преобразователь, — средство измерений для выработки сигнала измерит. информации в форме, удобной для передачи, дальнейшего преобразования, обработки и (или) хранения, но не поддающейся непосредств. восприятию наблюдателем. Различают первичный И. п., к к-рому подведена измеряемая величина, т. е. первый в измерит. цепи (напр., термоэлемент в цепи термоэлектрич. термометра, сужающее устройство расходомера), промежуточный И. п., занимающий в измерит. цепи место после первичного, передающ ющего сигнал измерит. информации (индуктивный передающий преобразователь), магнитный И. п., изменяющий величину в заданное число раз (измерительный трансформатор тока, делитель напряжения). Термин «И. п.» рекомендуется ГОСТ 16263—70 вместо часто встречающегося в литературе термина «датчик».

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР** — средство измерений для выработки сигнала измерительной информации в форме, доступной для непосредств. восприятия наблюдателем. Различают показывающие, регистрирующие, самопишущие, печатающие, интегрирующие, суммирующие, аналоговые и цифровые И. п., И. п. прямого действия и сравнения.

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР** — электрич. трансформатор, на первичную обмотку к-рого воздействует измеряемый ток или напряжение, а вторичная включена на измерит. приборы или реле защиты. И. т. применяют гл. обр. в цепях перв. тока высокого напряжения для безопасных измерений силы тока, электрич. напряжения, мощности, энергии и др. параметров унифицир. электропримерит. приборами, имеющими пределы до 100 В и 5 А. Различают измерит. трансформаторы напряжения и трансформаторы тока. Для измере-

ний в цепях пост. тока высокого напряжения применяют спец. измерит. устройства — т. н. И. т. пост. тока.

**ИЗНОС** — изменение размеров, формы, массы или состояния поверхности изделия вследствие разрушения (изнашивания) поверхностного слоя изделия при трении. И. изделей — деталей машин, элементов структ. конструкций, частей оконечн. и др. — зависит от условий трения и св-в материала изделия. Различают абразивный, кавитационный, контактно-усталостный и др. виды И. И. приводит к снижению качества изделий и их ценности (см. Износостойкость).

**ИЗНОС МОРÁЛЫЙ** — результат старения машин, находящихся в эксплуатации, при к-ром нецелесообразна дальнейшая эксплуатация еще работоспособных машин ввиду наличия или создания новых, более прогрессивных машин аналогичного назначения.

**ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**, износостойкость, износостойчивость, — сопротивление материалов, деталей машин и др. трущихся изделий изнашиванию (см. Износ). И. оценивается при эксплуатации или во время испытаний на стенде по длительности работы материалов или изделий до заранее заданного или предельного значения износа. Увеличению И. изделий способствуют их конструктивное усовершенствование (компенсация И., его равномерное распределение по поверхности и пр.), создание условий, снижающих трение деталей (применение смазки, улучшение свойств смазочных материалов, защита от абразивного воздействия и пр.).

**ИЗО...** (от греч. *isos* — равный, одинаковый, подобный) — составная часть терминов, означающая равенство или подобие (напр., изоморфия, изотопы); в химии — одинаковый состав соединений при различии их строения (см. Изомерия).

**ИЗОБАРИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**, изобарный процесс, — термодинамический процесс, протекающий при пост. давлении. Примеры процессов, близких к И. п.: образование пара в паровом котле, сгорание тоилива в компрессорном и прямоточном воздушно-реактивных двигателях, мн. процессы в хим. и др. отраслях пром-сти.

**ИЗОБАРЫ** (от изо... и греч. *bágos* — тяжесть, вес) — 1) линии, изображающие на диаграмме состояния равновесный изобарический процесс. 2) Линии на географич. карте, соединяющие места с одинаковым атм. давлением в определённый период времени. 3) Атомы различных хим. элементов, имеющие одинаковые массовые числа. Ядра И. содержат разные числа протонов, но общее кол-во частиц (протонов и нейтронов) у них одинаково.

**ИЗОБАТЫ** (от изо... и греч. *báthos* — глубина) — линии на географич. карте, соединяющие точки равных глубин водоёма (моря, озера и т. д.).

**ИЗОБРЕТЕНИЕ** — новое и обладающее существенными отличиями технич. решение задачи в любой области нар. х-ва, социально-культурного стр-ва или обороны страны, дающее положит. И. п. защищается авторским свидетельством или патентом.

**ИЗОГИЕТЫ** (от изо... и греч. *huetós* — дождь) — линии на географич. карте, соединяющие места с одинаковым кол-вом осадков, выпавших в определённый период (год, месяц, сутки и т. д.).

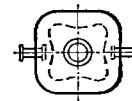
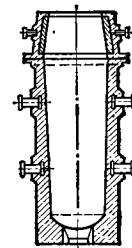
**ИЗОГИПСЫ** (от изо... и греч. *hýpos* — высота) — то же, что горизонтали.

**ИЗОГОНЫ** (от изо... и греч. *gōnía* — угол) — изолинии ориентации к-л. физ. величин. Напр., в земном магнетизме И. — линии, вдоль к-рых магнитное склонение имеет одинаковое значение; в метеорологии И. — линии, соединяющие точки с одинаковым направлением ветра.

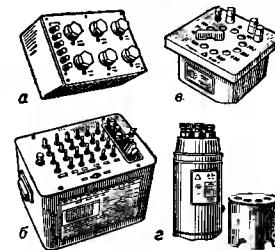
**ИЗОДРОМ** (от изо... и греч. *dρόμος* — бег) — устройство «гбкой» или «кичающейся» обратной связью в регуляторах. И. действует лишь в течение переходного процесса. И. — механизм, состоящий из катушки, пружины и системы рычагов, либо дифференцирующая цепь, включённая в цепь обратной связи.

**ИЗОДРОМНЫЙ РЕГУЛЯТОР** — разновидность непрямого автоматич. регулятора с обратной связью, способствующей поддержанию заданного режима с очень малой остаточной неравномерностью или совсем без неё. К И. р. относят, напр., механич. регулятор частоты вращения, гидравлич. регулятор уровня жидкости, пневматич. регулятор темп-ры, электрич. регулятор напряжения генератора перемен. тока и др. С помощью изодрома достигается повышение качества регулирования.

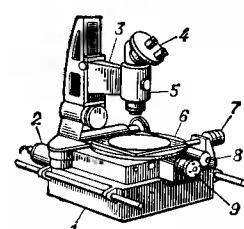
**ИЗОКЛИНЫ** (от изо... и греч. *kílpô* — наклоняю) — линии на географич. карте, соединяющие точки с одинаковым магнитным наклонением, т. е. углом, образуемым магнитной стрелкой и горизонт. плоскостью.



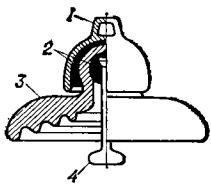
Изложница для разливки стали (продольный разрез)



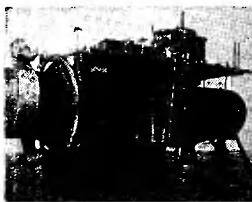
Измерительные магазины с переключающим устройством: а — рычажным; б — штепсельным; в — вилочным; г — зажимным



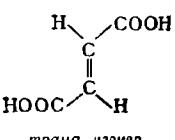
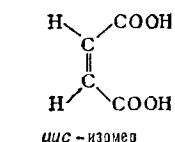
Измерительный микроскоп: 1 — основание; 2 — осевитель; 3 — кронштейн; 4 — окулярная головка; 5 — визирный микроскоп; 6 — поворотный стол; 7 и 9 — винты для перемещения салазок поворотного стола; 8 — маховик поворота стола



К ст. Изолятор электрический. Подвесной тарельчатый изолятор: 1 — чугунная шапка; 2 — цементирующий состав; 3 — фарфоровый корпус; 4 — стальной стержень



Изоляционная машина ИМ-1422



К ст. Изомерия

Изотермический вагон



**избл** — гидроизоляц. и кровельный рулонный материал, получаемый из резинобитумного вяжущего, пластификатора, наполнителя и асбеста. И. приклеивают нефть, битумом или битумными мастиками.

**изолинии** (от изо...) — линии равного значения к.-л. величины в её распределении на поверхности, частности на плоскости (на географич. карте, вертикальном разрезе или графике). И. отражают непрерывное изменение исследуемой величины в зависимости от 2 др. переменных, напр. от географич. широты и долготы на картах.

**изолятор электрический** — 1) вещество с очень большим удельным электрическим сопротивлением (диэлектрик). И. э. по агрегатному состоянию разделяются на газообразные, жидкые и твёрдые. Осн. электрич. характеристики И. э.: удельное электрическое сопротивление, диэлектрическая проницаемость, тангенс угла диэлектрической потери и напряжённость электрического поля, при к-рой происходит электризация пробой И. э. 2) Электротехнич. устройство для изоляции частей электрооборудования, находящихся под разными электрическими потенциалами, и предупреждения КЗ на землю, корпус, сооружение. Различают И. э. линейные (птичьея и подвесные) — для крепления проводов к опорам ЛЭП; стационарные (опорные и проходные) — для монтажа токоведущих частей в распределительных устройствах (РУ); аппаратные (различных конструкций) — для крепления и разделения деталей в электрических аппаратах и машинах. 3) И. э. металлический — отрезок короткозамкнутой на одном конце 2-проводной или коаксиальной линии дл., равной  $\frac{1}{4}$  дл. рабочей радиоволны. Обладает очень большим (в идеальном случае — бесконечным) электрическим сопротивлением на др. конце линии. Используется как опора СВЧ-радиоконструкций или как искусственный зазор (обрыв) в линии.

**изоляционная машина** — машина для наложения изолирующего слоя битумной мастики на предварительно очищенную и покрытую грунтовкой наружную поверхность трубопровода и обмотки его изолирующим материалом — стеклохолстом, брезентом, бумагой. В СССР наиболее мощная И. м. (см. рис.) изолирует трубы диам. 1422 мм; ширина изолирующей ленты 400, 450, 500 мм, толщина слоя изоляции не менее 4 мм, скорость передвижения И. м. по трубопроводу — от 0,2 до 1,4 км/ч, масса ок. 8,5 т.

**изоляционное масло** — минеральное масло повышенной степени очистки, обладающее диэлектрическими свойствами. Применяется для пропитки бумажной изоляции кабелей и конденсаторов, а также как электроизолирующая и охлаждающая среда в маслонаполненных трансформаторах, выключателях, конденсаторах, силовых кабелях высокого напряжения и др. В качестве И. м. использует гидравлическое трансформаторное масло, получаемое из нефти, а также синтетич. И. м. — синтез, синтез и кремнийорганические жидкости.

**изоляция** (от франц. isolation — отделение, разобщение) — электротехническая — способ препятствия образования электрического контакта между частями электротехнического устройства; материалы и изделия из них, применяемые для этой цели.

**изомеризация** — превращение органических соединений в соединения другого строения или с иным расположением атомов или групп в пространстве без изменения состава и мол. массы. Примеры И.: превращение углеводородов норм. строения в углеводороды изостроения, цис-транс-И. (см. также Изомерия). И. протекает обычно под действием катализаторов. Мн. процессы И. имеют важное практическое значение, напр. И. углеводородов при крекинге и пиролизе нефти.

**изомерия** (от изо... и греч. ιέρος — долина, часть) — явление в химии, гл. обр. органической, к-рое заключается в существовании соединений, одинаковых по составу и мол. массе, но отличающихся по строению или по расположению атомов в пространстве и вследствие этого по физ. и хим. свойствам. Такие соединения наз. изомерами. Различают 2 осн. вида И. — структурную и пространственную (стереоизомерию). Структурные изомеры отличаются один от другого порядком связей между атомами в молекуле, стереоизомеры — расположением атомов в пространстве при одинаковом порядке связей между ними. Пример структурной И. — существование норм. бутана  $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_3$ , и изобутана  $(\text{CH}_3)_2\text{CHCH}_3$ , молекулы к-рых имеют соответственно линейное и разветвлённое строение. Особый вид структурной И. — тоутомерия (равновесная динамика И.). Пространственная И. подразделяется на геометрическую (или цис-транс-И.) и оптическую. Геом. И. свойства соединениям, содержащим в молекуле двойные связи или циклы.

Пример геом. изомеров — малеиновая к-та (циклизомер) и фумаровая к-та (транс-изомер). В цис-изомере заместители у атомов С расположены по одну, в транс-изомере — по разные стороны плоскости двойной связи (см. рис.). Оптич. И. характерна для соединений с асимметрическими молекулами, к-рые содержат атом С, связанный с 4 неодинаковыми заместителями. Такие соединения, напр. молочная к-та  $\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})\text{COOH}$ , обладают оптической активностью, т. е. способностью к вращению плоскости поляризации света, и могут существовать в двух формах (т. н. оптические антиподы), одна из к-рых вращает плоскость поляризации направо, а другая — налево. И. — одна из причин разнообразия и многочисленности органических соединений.

**изометрия** — см. в ст. Аксонометрия.

**изоморфизм** (от изо... и греч. πορφύρα — вид, форма) — 1) И. в химии, физике, геологии и — способность веществ, аналогичных по хим. составу кристаллическим формам, давать соединения перв. состава, т. н. смешанные кристаллы. Пример И. — кристаллы квасцов  $\text{KAl}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ , в к-рых ионы  $\text{K}^+$  могут замещаться ионами  $\text{Rb}^+$ ,  $\text{NH}_4^+$ , а ионы  $\text{Al}^{3+}$  — ионами  $\text{Fe}^{3+}$ ,  $\text{Cr}^{3+}$ . Явление И. широко распространено в природе; мн. хим. элементы изоморфно замещают друг друга в минералах (хлор и бром, ниобий и tantal и др.). 2) И. в математике — математ. понятие, уточняющее широко распространённое понятие аналогии, модели. Относится к системам объектов с заданными в них операциями. И. позволяет изучать одну систему при помощи другой (путём «моделирования»).

**изобутан**, 2,2,4-тритиленпентан,  $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_2\text{CH}_2\text{CH}(\text{CH}_2)\text{CH}_3$  — насыщ. углеводород; бесцветная жидкость с запахом бензина;  $t_{\text{пл}} = -107,4^\circ\text{C}$ ;  $t_{\text{кип}} = 99,2^\circ\text{C}$ , плотн. 692 кг/м<sup>3</sup>. Содержится в небольших кол-вах в нефтяных бензинах. Применяется как составная часть топлива для карбюраторных двигателей внутр. сгорания, для повышения антидетонационной стойкости бензина и как эталонное топливо для определения октанового числа бензинов.

**изопропилен**, 2-метилбутадиен-1,3,  $\text{CH}_2 = \text{C}(\text{CH}_3)_2 = \text{CH} = \text{CH}_2$  — насыщ. углеводород с 2 сопряжёнными двойными связями; бесцветная жидкость;  $t_{\text{пл}} = -146^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 34,07^\circ\text{C}$ , плотн. 681 кг/м<sup>3</sup>. И. растворим в спирте и дистилловом эфире; предельно допустимая концентрация в воздухе рабочих помещений 40 мг/м<sup>3</sup>. Пределы взрывоопасных концентраций И. в смеси с воздухом 1,68—11,5% по объёму. Важнейшее хим. свойство И. — способность к полимеризации. Применяется для получения нек-рых синтетич. каучуков (см. Бутылкачук, Изопреновые каучуки). Как полимеры И. рассматривают каучук натуральный и гуттаперчу.

**изопреноевые каучуки** — синтетич. каучуки, продукты стереоспецифич. полимеризации изопрена (марка отечеств. И. к. СКИ). По структуре аналогичны каучуку натуральному: содержат в макромолекуле св. 90% звеньев 1,4-ис. Плотн. И. к. 910—920 кг/м<sup>3</sup>, темп-ра стеклования ок.  $-70^\circ\text{C}$ . Осн. вулканизующий агент — сера; наиболее распространённые ускорители вулканизации — производные тиазолов (см. также Вулканизация). Ненаполненные и саженаполненные резины из И. к. равнозначны резинам из натур. каучука по комплексу механических и эластич. свойств. Применяются для изготовления шин, конверберных лент, изделий бытового и мед. назначения и др.

**изотактические полимеры** — см. Стереорегулярные полимеры.

**изотахи** (от изо... и греч. τάχος — скорость, быстрота) — линии равных значений скорости движения воды, ветра.

**изотермическая закалка** — закалка с выдержкой при пост. темп-ре в процессе охлаждения. И. э. применяют для уменьшения закалочных напряжений и получения определ. структуры в стальях — чаще всего структуры бейнита (бейнитическая закалка).

**изотермический автомобиль** — автомобиль, кузов к-рого снабжён слоем изоляц. материалов, ограничивающих теплообмен между внутр. и наружной поверхностями. Различают И. а.-ледники и И. а.-рефрижераторы, применяемые для перевозки скоропортящихся продуктов, а также отапливаемые И. а.

**изотермический вагон** — вагон для перевозки скоропортящихся грузов, имеет теплоизолир. кузов и холодильные устройства. И. в. делится на охлаждаемые льдохолодильной смесью и автономные вагоны-рефрижераторы, оборудованные холодильными машинами. Из рефрижераторных И. в. могут составляться секции или целые поезда.

**ИЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ОТЖИГ** — вид отжига металлов (стали и чугуна), заключающийся в нагреве металла до аустенитного состояния (см. Аустенит), выдержке при такой темп-ре, охлаждении примерно до 600—700 °C, новой выдержке до окончания спада аустенита, а затем охлаждении до комнатной темп-ры.

**ИЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**, изотермический процесс, термодинамический процесс, протекающий при пост. темп-ре. Примеры И. п.— кипение химически однородной жидкости и плавление хим. однородного кристаллич. твёрдого тела при пост. внеш. давлении.

**ИЗОТЕРМЫ** (от изо... и греч. *thermē* — теплота) — 1) линии, изображающие на диаграмме состояния равновесный изотермический процесс. 2) Линии на географиях картах, гидрологич. разрезах и т. д., соединяющие точки с одинаковой темп-рой воздуха, воды или почвы в определённый период времени.

**ИЗОТБННЫЕ ИНДИКАТОРЫ** — вещества, имеющие отличный от природного изотопный состав и благодаря этому используемые в качестве мечевых для изучения самых разнообразных процессов. Роль И. и. выполняют стабильные или радиоактивные изотопы, к-рые могут быть обнаружены и определены количественно. Примером часто используемых стабильных изотопов служат  $^{20}$ N (дейтерий),  $^{13}$ C,  $^{35}$ S,  $^{37}$ Cl; примером радиоактивных —  $^{3}$ H (трилий),  $^{14}$ C,  $^{15}$ N,  $^{18}$ O,  $^{32}$ P,  $^{46}$ Ca и т. д. Метод И. и. наз. также методом мечений атомов. И. и. вводят в ту или иную систему и через определённые промежутки времени устанавливают их наличие в различных частях системы. И. и. используют в хим. и технологич. исследованиях, при изучении путей и скорости обмена веществ в организме, исследовании свойств лекарств, оценке эффективности удобрений и для многих других целей.

**ИЗОТОПНЫЙ ГЕНЕРАТОР** — источник электрич. энергии в системах энергопитания космич. летат. аппаратов. Содержит радиоактивные изотопы, выделяющие тепло в результате радиоактивного распада атомов, а также преобразователь этого тепла в электрич. энергию, напр. ТП термоэлектрич. генератор. Мощность И. г. до неск. кВт, длительность работы определяется периодом полураспада изотопа и параметрами термоэлектрич. преобразователя. Работа И. г. в космосе проверена на ряде ИСЗ.

**ИЗОТОПЫ** (от изо... и греч. *tōros* — место) — разновидности хим. элемента, в атомных ядрах к-рых содержится одинаковое число протонов, но различное число нейтронов. Физ.-хим. свойства И. почти тождественные, т. к. они в осн. зависят от электронной оболочки атома, одинаковой у всех И. данного элемента. Небольшие различия в физ.-хим. свойствах И. из-за различия в массах атомов наз. изотопными эффектами. На основе этих различий можно производить разделение И. (напр., с помощью масс-спектрометров, путём термодиффузии, центрифугирования, газовой диффузии через пористые перегородки и т. д.). Большинство хим. элементов в природе состоит из смеси И. У хим. элементов одна И. могут быть стабильными, а другие — претерпевать различные радиоактивные превращения (см. Радиоактивные изотопы). И. широко применяют в качестве изотопных индикаторов, а радиоактивные И.— также как источники ядерных излучений. Нек-рые И. урана и плутония ( $^{235}$ U,  $^{239}$ Pu и др.) являются ядерным горючим.

**ИЗОТРОПИЯ** (от изо... и греч. *tōros* — поворот, направление) — одинакость физ. свойств тела (среды) по всем направлениям. Одно и то же тело одновременно может обладать И. относительно одних свойств и анизотропией — относительно других. При обычных условиях газы, жидкости (кроме т. н. жидких кристаллов) и аморфные тела изотропны.

**ИЗОТРОПНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ** — гипотетич. точечный источник, создающий электромагнитное излучение с пост. во всех направлениях интенсивностью. Используется в теории антенн как идеализиров. понятие, а также для относит. количеств. оценки направленности антenn или находления их коэффиц. усиления.

**ИЗОХОРЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**, изохорный процесс, термодинамический процесс, протекающий при пост. уд. объёме системы. Близки И. п., напр., процессы сгорания топлива в карбюраторном двигателе и в пульсирующем воздушно-реактивном двигателе.

**ИЗОХОРЫ** (от изо... и греч. *chōra* — занимаемое место, пространство) — линии, изображающие на диаграмме состояния равновесный изохорический процесс.

**ИЗОХРОННОСТЬ КОЛЕБАНИЙ** — независимость периода собственных колебаний к-л. колебат. системы от амплитуды этих колебаний. И. к. характерна для линейных систем. В нелинейных системах И. к. практически соблюдается только в обл. достаточно малых амплитуд.

**ИЗОЦИАНАТЫ** — органич. соединения, содержащие изоцианатные группы  $-N=C=O$ ; бесцветные или слабоокраш. жидкости либо кристаллич. вещества. В зависимости от числа групп NCO в молекуле (1, 2, 3 и более) И. делят на моно-, ди-, три- и полизоцианаты. И. характеризуются высокой реакционной способностью; они легко взаимодействуют с соединениями, содержащими подвижные атомы водорода, — аминами, спиртами. И. применяют для получения полиуретанов, гербицидов и др.

**ИЗОЭНТАЛЬПИЙНЫЙ ПРОЦЕСС** (от изо... и греч. *enthalpē* — согреваю) — термодинамический процесс, протекающий при пост. удельной энталпии. Примером И. п. может служить адабатич. дросселирование (см. Джоуля — Томсона эффект).

**ИЗОЭНТРОПИЙНЫЙ ПРОЦЕСС** (от изо... и греч. *entropē* — поворот, превращение) — термодинамический процесс, протекающий при пост. удельной энтропии. И. п. является, напр., обратимым адабатич. процессом.

**ИЗРАЗЦЫ**, кафли, — керамич. плитки для облицовки каминов, печей, стен и др.; с обратной стороны имеют вид открытой коробки (румпы) для крепления в кладке. С лицевой стороны И. могут быть гладкими, рельефными, покрытыми белой или цветной глазурью (майоликовые И.), а также неглазурованными (терракотовые И.). И. изготавливают из умеренно пластичных гончарных мергелистых, или фаянсовых глин. Выпускают И. плоские, угловые и карнизы.

**ИЗУМРУД** (через тур. *zümrüd*, перс.-араб. зумруд, от греч. *smaragdos*) — ярко-зелёная разновидность берилла, содержащая примесь хрома. Драгоценный камень 1-го класса. Прозрачные и бездефектные И. ценятся иногда дороже алмаза.

**ИКОНОСКОП** (от греч. *eikōn* — изображение и *skopē* — смотрю) — первая передающая телевизионных трубка с накоплением электрич. зарядов для преобразования оптич. изображения в телевиз. сигнала.

**ИКОСАЭДР** (греч. *eikosáedron*, от *eíkosi* — двадцать и *hédrā* — основание) — один из пяти типов правильных многогранников; имеет 20 граней (прямоугольных), 30 рёбер, 12 вершин (в каждой вершине сходятся 5 рёбер). Если  $a$  — длина ребра И., то его объём  $V = \frac{1}{12}a^2(3 + \sqrt{5}) \approx 2,1817a^3$ .

**ИКС-ЕДИНЬЦА** — внесистемная ед. длины, равная  $100,206 \cdot 10^{-15}$  м = 100,206 фм. Обозначение — икс-ед.

**ИЛЮМИНАТОР** (лат. *illuminator*, от *illumino* — освещаю) — круглое или прямоугольное застекленное окно на судне. По конструкции различают И. глухие и открывающиеся, с водонепроницаемыми крышками и без них; по месту расположения — бортовые (на бортах, стенках надстроек и рубок) и палубные. На любой стенке рулевой рубки И. — незапотевающие с антибледенителями.

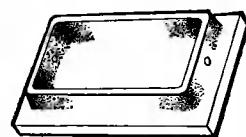
И. наз. также круглые окна подводного исследовательского аппарата, самолёта, вертолёта, космич. корабля и др.

**ИЛОВАЯ ПЛОЩАДКА** — канализаци. очистное сооружение для обезвоживания осадка (илю), выпадающего из сточных вод или перенесившего в мештантенках; осн. часть сооружения — спланниров. участки земли (площадки), окружённые земляными валами, по к-рым проходят иловые желоба для подачи осадка. Сырой осадок из отстойников или др. сооружений периодически наливают небольшим слоем на И. п., подсушивают и затем вывозят как удобрение на с.-х. земли.

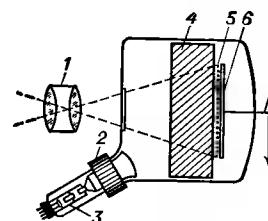
**ИЛЬМЕНИТ** (по месторождению в Ильменских горах, на Южном Урале, где И. был впервые обнаружен), титан и есть же зелёная — минерал  $Fe_2TiO_5$ . Тв. по минералогич. шкале 5—6; плотн. 4790 кг/м<sup>3</sup>. Цвет чёрный. Блеск металлический, слабо магнитен. Осн. титановая руда.

**ИММЕРСИБИНАЯ СИСТЕМА** (от позднелат. *immersio* — погружение) — оптич. система, в к-рой пространство между предметом и первой линзой заполнено иммерсионной жидкостью (водой, р-ром глицерина, минер. маслом и др.). Применяется в микроскопах для исследования объектов, находящихся на разной глубине в иммерсионной жидкости, на к-рую рассчитана И. с. Напр., с объективом, рассчитанным на водную иммерсию, можно наблюдать микроорганизмы в воде.

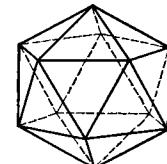
**ИМПЕДАНС** (англ. *impedance*, от лат. *impedit* — препятствуя) — 1) И. в акустике — комплекс-



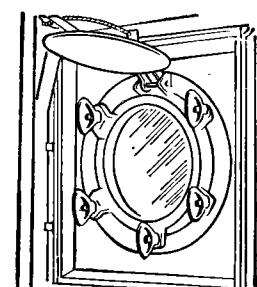
Плоский изразец



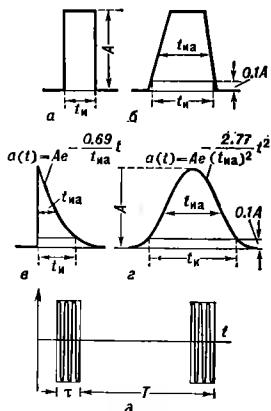
Иконоскоп: 1 — объектив; 2 — отклоняющая система; 3 — прожектор; 4 — коллектор; 5 — мозаика; 6 — сигнальная пластина; 7 — выход



Икосаэдр



Судовой иллюминатор



ное сопротивление, вводимое при рассмотрении колебаний акустич. систем (по аналогии с электротехникой). Понятие И. пользуются при рассмотрении распространения звука в трубах перем. сечения, рупорах, фундаментах и опорах и т. п., при изучении акустич. свойств излучателей и приемников звука. 2) И. в электрических цепях — устар. назв. полного сопротивления электрич. цепи с активной и реактивной составляющими.

**ИМПЛЮЗИВНАЯ ОБРАБОТКА ПЛАСТА** [от лат. *in-* (*im-*) — приставка, означающая в, внутрь; и *plaudo* (*plodo*) — бью] — внутрискважинный метод обработки призабойной зоны неф. пласта для интенсификации добычи. Сущность метода заключается в создании мгновенного удара жидкости, заполняющей ствол скважины и поровое пространство, о породе призабойной зоны пласта. В результате жидкость, подобно клину, давит на породы, образуя и разрывая в них трещины. Инициатором ударя служит капсула, опускаемая в скважину.

**ИМПОСТ** (франц. *impôst*, итал. *imposta*, от лат. *impono* — кладу на, возлагаю) — завершение столба, колонны или участка стены, служащее опорой для пятых арки.

**ИМПРЕГНАЦИЯ**, *импрегнирование* (от позднелат. *impregno* — насыщаю, наполняю) — пропитывание тканы, древесины и пр. спец. рамами или эмульсиями с целью придания определенных свойств (несмываемость, непромокаемость и т. п.).

**ИМПУЛЬС**, *импульс* (лат. *impulsus* — движение, равная для материальной точки произведению массы  $m$  этой точки на её скорость  $v$ ). Импульс К механич. системы равен векторной сумме импульсов всех  $n$  материальных точек системы:  $K = \sum_{i=1}^n m_i v_i$ , а также произведению массы  $M$  всей системы на скорость её центра инерции:  $K = Mv_c$ . Согласно осн. закону динамики, И. может изменяться с течением времени  $t$  только под влиянием внеш. воздействий:  $\frac{dK}{dt} = F$ , где  $F$  — гл. вектор (геом. сумма) всех внеш. сил, т. е. сил, к-рые приложены к системе со стороны тел, не входящих в её состав. И. замкнутой системы в процессе её движения не изменяется (закон сохранения И.). При этом И. отд. частей системы могут изменяться в результате их взаимодействия.

**ИМПУЛЬС АКУСТИЧЕСКИЙ**, *импульс звука* (от лат. *impulsus* — удар, толчок), — внезапное и быстро исчезающее повышение давления или темпера в огранич. объёме газовой или жидкой среды, вследствие чего возникает волна кратковрем. повышения давления, распространяющаяся со скоростью звука от места возмущения. И. а. применяют в архит. акустике для обнаружения эха и определения времени *рекорберации* в помещениях. 2) Звуковой сигнал определённой частоты, продолжительностью в 10—100 периодов. Такой И. а. может быть единичным и периодич. с интервалом, большим или равным продолжительности импульса. Звуковые и ультразвуковые импульсы широко применяют в гидроакустике для измерения глубин (см. Эхолот), в гидрологии, а также в ультразвуковом дефектоскопии.

**ИМПУЛЬС РАКЕТНОГО ДВИГАТЕЛЯ** — осн. характеристика ракетного двигателя. Различают И. р. д.: *удельный* — отношение силы тяги, развиваемой двигателем, к секундному массовому расходу топлива [показатель эффективности двигателя в Н·с/кг (кгс·с/кг)]; с *умаренным* (по линии) — произведение силы тяги, развиваемой двигателем, на общее время его работы [мера работы, выполняемой двигателем, в Н·с (кгс·с)].

**ИМПУЛЬС СИЛЫ** — векторная величина, характеризующая действие, оказываемое на тело силой  $F$  за нек-рый промежуток времени от  $t$  до  $t + \Delta t$ , и равная произведению ср. значения силы  $\langle F \rangle$  в этом промежутке времени на его продолжительность:

$$\langle F \rangle \Delta t = \int_t^{t+\Delta t} F dt,$$

где  $F dt$  — элементарный И. с. за малый промежуток времени  $dt$ . Понятие И. с. применяется в механике, в частности в теории удара.

**ИМПУЛЬС УДАРНЫЙ** — величина  $S_{уд}$ , равная импульсу ударной силы  $F_{уд}$  за время удара  $t$ :

$$S_{уд} = \int_0^t F_{уд} dt.$$

**ИМПУЛЬС ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — кратковрем. изменение электрич. напряжения или силы тока. И. э. пост. тока или напряжения (однополярные), не содержащие ВЧ колебаний, наз. в виде импульсаами. Различают прямоугольные, пилюобразные, трапецидальные, экспоненциальные, колоколообразные и др. видеомпульсы. Характерными элементами, определяющими форму и количества, параметры видеомпульса, являются амплитуда  $A$ , фронт  $t_\phi$ , длительность  $t_{ia}$  и спад вершины  $t_{ia}$ , выражаемый обычно в % от  $A$ . Радиоимпульсы наз. прерывистые ВЧ или СВЧ колебания электрич. тока или напряжения, амплитуда и продолжительность к-рых зависят от параметров модулирующих колебаний. Параметры радиоимпульсов соответствуют параметрам видеомпульсов; дополнит. параметр — несущая частота.

**ИМПУЛЬСНАЯ ЛАМПА** — электрич. источник света, дающий одиночные или периодически повторяющиеся кратковрем. световые вспышки высокой интенсивности. Действие И. л. основано на использовании сжечения плазмы, возникающего, напр., при импульсном разряде в ионном или др. газе, в парах к-л. вещества. Макс. пиковые значения яркости достигают  $(10-30) \cdot 10^{10}$  кд/м<sup>2</sup>, силы света —  $10^4$  кд, светового потока — до  $10^9$  лм, энергия вспышек — от долей Дж до десятков кДж. И. л. применяются для кино- и фотосъемки, оптич. локации и световой сигнализации, в автоматике и телемеханике, фотокимии и полиграфии, для оптич. накачки лазеров и др.

**ИМПУЛЬСНАЯ МОДУЛИАЦИЯ** — модуляция периодич. последовательности электрич. импульсов прямоугольной формы, при к-рой изменяется к-л. из параметров (амплитуда, длительность, фаза (положение), период следования импульсов) или неск. параметров одновременно. Распространены амплитудно-импульсная, фазово-импульсная, широтно-импульсная и кодово-импульсная модуляции. Применяются при построении различных систем связи, в телеметрии, телеуправлении и др.

**ИМПУЛЬСНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ** — система автоматич. управления, содержащая импульсный элемент (модулятор импульсов). В И. с. управл. сигнал в одной или неск. точках представляет собой последовательность модуляр. импульсов, полученных путем преобразования непрерывного сигнала, поступающего на вход импульсного элемента. И. с. у. различают по принятому методу модуляции сигналов: амплитудному, широтному, времязадержанию.

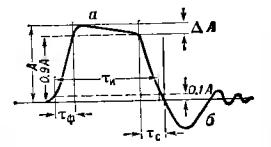
**ИМПУЛЬСНАЯ ТЕХНИКА**, *импульсная техника* — область радиоэлектроники, в к-рой используются импульсные режимы работы. При таком режиме работы электронные устройства подвергаются воздействию электрич. сигналов не непрерывно, а в отд. моменты времени; в промежутках между ними сигналы отсутствуют либо их воздействие чрезвычайно мало. Параметры импульсных сигналов зависят от назначения и режима работы применяемой аппаратуры; мощность — от 1 мкВт (телемеханика, вычисл. техника) до неск. десятков МВт (радиолокация); длительность — от 0,1—1 с (автоматика) до 1 нс (физика быстрых частиц, вычисл. техника); связность — от 5—10 (автоматика, вычисл. техника) до 10000 (радиолокация). И. т. охватывает изучение и использование генерирования, преобразования и усиления электрич. импульсов, их измерения и индикации; проектирование и расчёт элементов импульсных систем, применяемых в автоматике, телемеханике и вычисл. технике, электросвязи и радиолокации, телевидении и измерит. технике.

**ИМПУЛЬСНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**, метод управления частотой вращения или вращающим моментом электродвигателей, осн. на периодич. изменениях параметров цепей двигателя или схемы его присоединения к источнику энергии. В качестве переключающих импульсных элементов применяют реи, контакторы, магнитные усилители, ионные приборы, транзисторы. Для И. у. характерны простота и надёжность, а схема управления на транзисторах отличается, кроме того, высокой экономичностью, малыми габаритами и массой; применяются в электроприводах летат. аппаратов, металлообработ. станков и др.

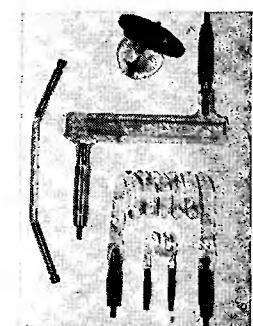
**ИМПУЛЬСНЫЙ ИСТОЧНИК СВЕТА** — источник света, дающий одиночные или периодически повторяющиеся световые вспышки длительностью от 10 мс до 1 мс, в спец. конструкциях — 100—1000 мс. Наиболее распространены импульсные лампы. И. и. с. относятся также оптич. квантовые генераторы (импульсные лазеры).

**ИМПУЛЬСНЫЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — двигатель, работающий в импульсном режиме в результате периодич. вспрыска топлива (в жидкост-

К ст. *Импульс электрический*. Электрические импульсы разной формы: а — прямоугольный; б — трапецидальный; в — экспоненциальный; г — колоколообразный; д — радиоимпульс; А — амплитуда;  $t_{ia}$  — длительность импульса; Т — период;  $t_{ia}$  — длительность импульса на уровне 0,5A



К ст. *Импульс электрический*. Видеоимпульс: А — амплитуда; в — вершина; б — хвост;  $t_\phi$  — фронт импульса;  $t_c$  — срез импульса;  $t_{ia}$  — длительность импульса;  $\Delta A$  — спад вершины



Импульсные лампы

Импульсный ракетный двигатель системы ориентации ИСЗ (США)



ном ракетном двигателе), периодич. нагрева рабочего тела для его сублимации (в электрич. ракетном двигателе) и т. п. Применяется для ориентации и стабилизации космич. летат. аппаратов.

**ИМПУЛЬСНЫЙ СИНХРОННЫЙ ГЕНЕРАТОР** — синхронная электрич. машина для генерирования кратковрем. периодич. импульсов электрич. напряжений и токов большой мощности. Используется в установках для электроизразионной обработки, сварки, в электрохимии и др. Ср. сила тока И. с. г. — неск. сотен А при частоте 1 кГц и более.

**ИМПУЛЬСНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР** — трансформатор для преобразования импульсных электрич. напряжений или токов. И. т. выполняют со сравнительно небольшим числом витков в обмотках на пермалловых или ферритовых торoidalных сердечниках. И. т. передают без существ. искажений импульсы длительностью до 0,1—0,3 мкс. Используются как согласующие трансформаторы для изменения полярности импульсов, исключения пост. составляющей силы тока, сложения импульсных сигналов и т. д., преим. в устройствах автоматики и вычисл. техники.

**ИМПУЛЬСНЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — элемент импульсной системы управления, преобразующий непрерывную или дискретную входную величину в последовательность импульсов, модулированных по амплитуде, длительности, фазе или частоте.

**ИНВАР** (от лат. *invariabilis* — неизменный) — ферромагнитный сплав железа с 36% никеля, имеющий аномально малый темп-рный коффи. линейного расширения ( $1,5 \cdot 10^{-6}^{\circ}\text{C}^{-1}$  в интервале темп-ра от  $-80$  до  $100^{\circ}\text{C}$ ). Применяется для изготавления деталей измерит. приборов очень высокой точности.

**ИНВАРИАНТНОСТЬ** [от лат. *invarians* (*invarian-**tis*) — неизменяющийся] — 1) И. в математике — свойство неизменности по отношению к к.-л. преобразованию (условию) или совокупности преобразований. 2) В автоматической системе регулирования (САР) под И. понимают независимость к.-л. координаты от действующих на систему возмущений. Влияние возмущений в инвариантной САР компенсируется с помощью дополнит. воздействий, поступающих на объект регулирования; значение этих воздействий зависит от измеренных непосредственно или косвенно возмущений.

**ИНВЕРТОР** (от лат. *inverto* — переворачиваю, изменяю) — 1) И. в радиотехнике — электрическая цепь или электронное устройство, на выходе к-рого изменения амплитуды, полярность или фаза электрич. сигналов противоположны входным. В радиотехнич. аппаратуре И., точнее фазоинвертор, применяют для получения двух разных по амплитуде, но противоположных по фазе сигналов. 2) И. в вычислительной технике — устройство ЦВМ, реализующее логич. операцию отрицания; решающий усилитель АВМ, используемый для осуществления преобразования  $x_{\text{вых}}(t) = -x_{\text{вх}}(t)$ . 3) И. в электротехнике — устройство для преобразования пост. тока в первом, и передачи энергии из сети пост. тока в сеть первич. тока.

**ИНГАЛЯТОР** (от лат. *inhalo* — вдыхаю) — прибор для введения в организм через дыхательные пути лекарств. веществ (р-ров антибиотиков, по-добротных щелочных, водных р-ров, икр-ых масел и др.) в виде пара, газа, аэрозолей.

**ИНГИБИТОРЫ** (от лат. *inhibeo* — задерживаю) в химии — вещества, тормозящие хим. процессы. Различают И. коррозии, И. цепных химических реакций (напр., И. полимеризации), ингибиторы окисления (см. Антиокислители) и др. Относит. масса И., добавляемых в реационную среду, может изменяться от долей % (И. полимеризации) до неск. % (присадки к смазочным маслам).

**ИНГРЕДИЕНТ** [от лат. *ingrediens* (*ingrediantis*) — входящий] — составная часть к.-л. сложного соединения или смеси.

**ИНДЕКС** (лат. *index* — указатель, перечень, список) — 1) И. в математике — числовой или букв. указатель, к-рым снабжаются матем. выражения для того, чтобы отличать их друг от друга, напр.  $a_1, a_i, x_1, x_n$  и т. п. (здесь  $i$ ,  $n$  — индекс). 2) И. в статистике — относит. цифровой показатель, выражющий (обычно в %) изменение уровня к.-л. экономического явления по отношению к уровню того же явления, принятому за базу сравнения, напр. И. цен, И. объема производства и т. п.

**ИНДЕКСНЫЙ РЕГИСТР** — блок устройства управления ЦВМ для хранения кода, прибавляемого к адресной части модифицируемой команды при формировании исполнит. адреса. В качестве И. р. часто используют спец. регистр в устройстве

управления либо часть ячеек наиболье быстродействующего запоминающего устройства данной ЦВМ.

**ИНДЕНТОР** [англ. *indenter*, от лат. *in* — в, внутрь и *dens* (*dentis*) — зуб] — твёрдое тело (алмаз, закалённая сталь) определённой геом. формы (шар, пирамида, конус), вдавливаемое в поверхность образца при определении твёрдости материала.

**ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КРЕПЬ** (от позднелат. *individualis* — отдельный) горна — крепь оцинк. горных выработок, состоящая из отд. металлич. или дерев. стоеч, устанавливаемых обычно под верхняки, и перестанавливаемых вслед за подвижением забоя. Получила распространение механизир. И. к. При слабых трещиноватых породах кровлю выработки на верхняки укладывают дерев. затяжки, предотвращающие обрушение кровли.

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРИВОД**, однодвигательный привод — электропривод, устанавливаемый на станках, конвейерах и др. машинах в механизмах, в устройствах управления и т. д. для приведения в движение их рабочих органов; в групповом приводе один двигатель обслуживает неск. машин.

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — малогабаритный ракетный двигатель малой тяги для передвижения и маневрирования космонавта в свободном полёте вне кабины космич. летат. аппарата. И. р. д. держат в руках или укрепляют на скафандре. Рабочим телом обычно служит сжатый газ или однокомпонентное ракетное топливо.

**ИНДИГО**, индиготин (исл. *indigo*, через лат. *indicum*, от греч. *indikos* — индийский),  $\text{C}_{16}\text{H}_{10}\text{N}_2\text{O}_2$  — органич. краситель синего цвета. Ранее добывали из нек-рых растений; с нач. 20 в. получают синтетически. И. — дешёвый краситель, применяемый для кубового крашения хлопка и шерсти. Онраска И. недостаточно стойка против трения и действия хлора. И. заменяют более прочными синтетич. кубовыми красителями.

**ИНДИГИДНЫЕ КРАСИТЕЛИ**, индигоиды — синтетич. органич. красители, родств. по строению индиго. По разнообразию оттенков, свето-прочности, устойчивости к мокрой обработке и трению относятся к числу лучших кубовых красителей и значительно превосходят индиго. Применяются осн. для печати по хл.-бум. тканям.

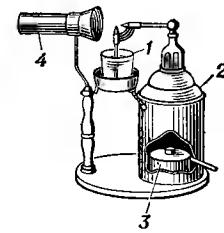
**ИНДИЙ** [назван по синей (цвета индиго) линии спектра] — хим. элемент, символ In (лат. *Indium*), ат. н. 49, ат. м. 114,82. И. — серебристо-белый легкоплавкий мягкий металл; плотн.  $7362 \text{ кг}/\text{м}^3$ , тпл.  $156,2^{\circ}\text{C}$ . И. принадлежит к числу рассеянных элементов, встречается в виде примеси в сульфидных минералах цинка, олова, свинца; получают И. из отходов и полупродуктов этих металлов. Наиболее широко И. и его соединения (нитрид  $\text{InN}$ , фосфид  $\text{InP}$ , антимонид  $\text{InSb}$ ) применяют в ПП технике. И. служит для антикорроз. покрытий, изготовления легкоплавких сплавов, припоев для склеивания стекла с металлом и др.

**ИНДИКАТОР** (позднелат. *indicator* — указатель, от лат. *indico* — указываю, определяю) — прибор (устройство, элемент), отображающий ход процессов или состояние объекта наблюдения в форме, удобной для восприятия человеком. Наиболее широко применяют визуальные И. (напр., сигнальные лампы, стрелочные и цифровые приборы), часто — акустические (звонок, ревун) и реже — тактильные, действующие на осязание, обоняние и т. п. Большую группу визуальных И. составляют изобразительные И., отображающие положение объекта в пространстве, изменение характеристик в виде графика или приroy на экране ЭЛТ. Восприятие улучшается с применением визуальных И., создающих «эффект присутствия». Напр., в приборе слепой посадки (см. рис.) показания неск. И. положения самолёта заменяются одним наглядным условным отображением перемещения объекта на экране. Акустич. И. применяют при плохой видимости, когда экипаж восприятие наблюдателя перегружено информацией или его внимание отвлечено от визуального И. Тактильные И. используют обычно в сочетании с визуальными, если необходима исключительно быстрая реакция на поступающие сигналы.

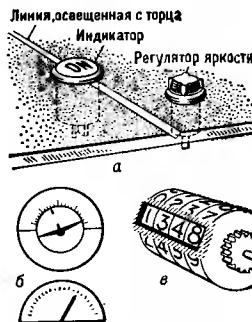
И. в химии — см. Индикаторы химические.

**ИНДИКАТОР КРУГОВОГО ОБЗОРА** (ИКО) — блок радиолокационной станции обнаружения, предназнач. для визуального наблюдения на экране ЭЛТ отражённых от объектов сигналов в виде ярко светящихся точек (чёрточек) и приближённого измерения расстояния до к.-л. объекта и его азимута.

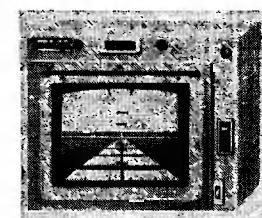
**ИНДИКАТОР ЧАСТИЧНЫХ РАЗРЯДОВ** — измерит. прибор для обнаружения частицных разрядов в высоковольтной изоляции при её испытаниях или в процессе эксплуатации. Частичные



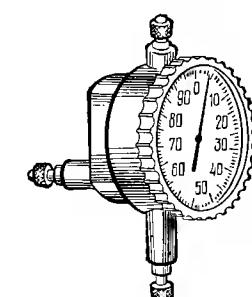
Ингалятор для паровой ингаляции: 1 — стаканчик; 2 — резервуар; 3 — спиртовка; 4 — стеклянная воронка (для вдыхания пара)



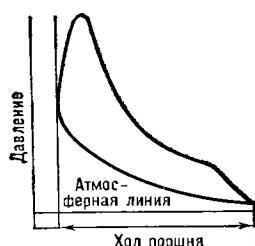
Визуальные индикаторы: а — сигнальная лампа; б — стрелочный; в — цифровой



К ст. Индикатор. Прибор слепой посадки, создающий «эффект присутствия»



Измерительный индикатор, применяемый в машиностроении для точной установки деталей и инструментов при обработке, для контроля и проверки деталей и узлов машин при сборке и наладке



Индикаторная диаграмма

разряды сопровождаются кратковременным электрическим импульсами тока, к-рые замыкаются через внешнюю цепь и испытываемому объекту цепь, вызывая кратковременное снижение напряжения на объекте и сопровождающееся ВЧ электромагнитным излучением. В соответствии с этим И. ч. р. работает на измерение силы тока во внешней цепи, измерение напряжения на объекте, измерение интенсивности электромагнитного излучения.

**ИНДИКАТОРНАЯ ДИАГРАММА** — график, изображение изменения давления пара или газа в цилиндре поршневой машины в зависимости от перемещения поршня или угла поворота коленчатого вала. Площадь под кривой пропорциональна работе, совершённой рабочим телом внутри цилиндра за один цикл. По площади определяют индикаторную мощность, т. е. мощность, развиваемую паром или газом в цилиндре, а также неисправности парораспределения, органов, неплотности поршневых колец и др.

**ИНДИКАТОРНАЯ МОЩНОСТЬ** — мощность двигателя, вычисляемая по индикаторной диаграмме.

**ИНДИКАТОРЫ ХИМИЧЕСКИЕ** — вещества (реактивы), изменяющие свой цвет в присутствии тех или иных хим. соединений, напр. к-т и оснований (лакмус, фенолфталеин и др.), либо вещества, указывающие конец хим. реакции по изменению цвета или образованию осадка. В аналитич. химии используются гл. обр. в титриметрическом анализе для установления точки эквивалентности (конечной точки титрования). В присутствии И. х. в точке эквивалентности (или близко к ней) могут наблюдаться изменение цвета, появление или исчезновение мутности, свечение и др., обусловленные изменениями к-л. св-ва исследуемого р-ра (показателя рН, окисл. потенциала и др.).

**ИНДУКТИВНАЯ НАГРУЗКА** — см. Нагрузка электрическая.

**ИНДУКТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** в элек-  
тroteхнике — см. Сопротивление индуктивное.

**ИНДУКТИВНОСТЬ ИЗМЕРИТЕЛЬ** — прибор для измерений индуктивности контуров с сосредоточ. параметрами, обмоток трансформаторов и дросселей, катушек индуктивности и пр. Принцип действия И. и. зависит от метода измерений. Существуют метод «вольтметра-амперметра» для измерений сравнительно больших индуктивностей (от 0,1 до 1000 Гц) на частоте 50 Гц и мостовые методы для измерений на частотах 100, 400 и 1000 Гц. Для измерений индуктивностей от 50 нГ до 100 мГ (на частотах от 10 кГц до 1,5 МГц) применяют резонансные методы.

**ИНДУКТИВНОСТЬ**, коэффициент самоподавления ( $L_x$ ) — количество, характеризующее связь между потокосцеплением самоиндукции электрической цепи и силой электрического тока в этой цепи. Различают И. статический и динамический, равную отношению потокосцепления самоиндукции цепи  $\Psi_c$  к силе тока  $I$  в ней ( $L_{ст} = \Psi_c/I$ ); динамический, равную пределу отношения приращения потокосцепления самоиндукции цепи  $\Delta\Psi_c$  к приращению силы тока  $\Delta I$  в ней, когда последнее стремится

к нулю ( $L_{дин} = \lim_{\Delta I \rightarrow 0} \frac{\Delta\Psi_c}{\Delta I} = \frac{d\Psi_c}{dI}$ ). И. зависит от размеров и конфигурации электрической цепи и магнитной проницаемости и проводников, образующих цепь, и окружающей среды. Для неферромагнитных сред и проводников И. не зависит от напряженности магнитного поля и  $\Psi_c$  прямо пропорционально силе тока  $I$ , так что  $L_{ст} = L_{дин} = L = \text{const}$ . И. измеряется в генри (Г) в Международной системе единиц (СИ) и в см (в системе СГС).

**ИНДУКТИВНЫЙ ДАТЧИК**, индуктивный измерительный преобразователь — преобразователь перемещения или угла поворота (вала) в изменение индуктивности; действует И. д. основано на зависимости индуктивности от магнитного сопротивления системы. Применяется для измерений перемещений в малоомощных устройствах и др. Выполняется обычно в мост измерительный. См. Измерительный преобразователь.

**ИНДУКТИРОВАННОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОЛЕ** — электрическое поле, возникающее при изменении во времени магнитного поля (см. Электромагнитная индукция). В Международной системе единиц (СИ) циркуляция напряженности  $E$  И. э. п. вдоль произвольного неподвижного замкнутого контура  $L$  численно равна и противоположна по знаку частной производной по времени  $t$  от магнитного потока  $\Phi$  сквозь поверхность, натянутую на контур  $L$ :  $E(L, dt) = -\Phi/dt$ . В системе единиц СГС  $E(L, dt) = -\frac{1}{c} \frac{d\Phi}{dt}$ , где  $c$  — электродинамическая постоянная.

=  $-\frac{1}{c} \frac{d\Phi}{dt}$ , где  $c$  — электродинамическая постоянная.

**ИНДУКТОР** (лат. inductor, от induco — вводжу, навожу, побуждаю) — 1) И. нагревательный — электромагнитное устройство, предназначенное для индукционного нагрева. Состоит из 2 осн. частей: провода, с помощью к-рого создаётся переменное магнитное поле, и токоподводов для подключения его к источнику электрической энергии. 2) И. телеграфный — магнитоэлектрическая машина с ручным приводом, применяемая в телег. аппаратах для посылки сигналов вызова и отбоя на станции ручного обслуживания.

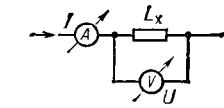
**ИНДУКТОРНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МАШИНА** — электрическая машина, у к-рой обмотка якоря и обмотка возбуждения расположены на статоре: ротор зубчатый, без обмотки. И. д. к. т. о. генератор — синхронная И. э. м. для генерирования одно- или многофазного переменного тока с частотой 400 Гц — 15 кГц в установках индукционного нагрева и поверхностной закалки, для сварки на переменной частоте, для питания высокоскоростного электропривода. Мощность — от неск. Вт до сотен кВт (см. Генератор повышенной частоты). И. д. к. т. о. генератор — И. э. м. с большим числом пар полюсов и относительно малой синхронной частотой вращения при питании от источников ВЧ; могут быть синхронными и асинхронными; применяются в системах автоматики и телемеханики; мощность — неск. сотен Вт.

**ИНДУКЦИОННАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод дефектоскопии, применяемый для контроля качества изделий из электропроводящих материалов (металлов, графитовых и т. п.), осн. на возбуждении в испытываемом изделии «выхревых токов» переменным магнитным полем датчика дефектоскопа и измерении взаимодействия электрического и магнитного полей индикатором дефектоскопа. Методами И. д. контролируется структурное состояние, хим. состав и линейные размеры материала, электрические проводимость немагнитных материалов, глубина азотации и цементации, слоёв и т. п.

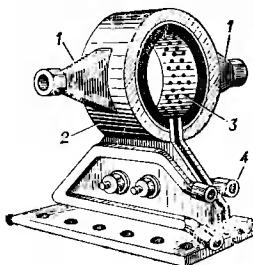
**ИНДУКЦИОННАЯ ПЕЧЬ** — электрическая плавильная печь, в к-рой металлы помещаются в переменное электромагнитное поле, в результате чего в металле индуцируется нагревающий его электрический ток (см. также Индукционный нагрев). Различают канальные И. п., применяемые гл. обр. в цветной металлургии, и тигельные И. п., используемые обычно для плавки стали и чугуна. Емкость печей от неск. кг до сотен т. Достоинства И. п.: получение очень чистого продукта, высокая скорость нагрева, лёгкость регулирования температуры, малый угар металла, возможность ведения плавки в защитной газовой среде или в вакууме (для этой цели служат специальные вакуумные И. п.).

**ИНДУКЦИОННЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР** — прибор, осн. на взаимодействии одного или нескольких магнитных потоков с токами, индуцированными в подвижной части прибора. Работает только на переменном токе. И. п. обычно используют как счётчики электрической энергии и значительно реже как амперметры, вольтметры, амперметры; др. типы измерительных приборов этой системы не выпускаются.

**ИНДУКЦИОННЫЙ НАГРЕВ** — нагрев токопроводящих тел (в основном металлов) путём индуктирования в них «выхревых токов». Материал (или изделие) помещается в электромагнитное поле, к-рое создаётся индуктором, подключаемым непосредственно или через трансформатор напряжения к источнику переменного тока низкой (обычно 50 Гц), средней (до 10 кГц) или высокой (свыше 10 кГц) частоты. Оси областей применения И. н.: плавление чёрных и цветных металлов (см. Индукционная печь), нагрев металлических заготовок перед покраской или штамповкой, поверхностная закалка деталей.



К ст. Индуктивность измеритель. Схема измерения индуктивности по методу «вольтметра — амперметра»: А — амперметр; В — вольтметр;  $L_x$  — индуктивное сопротивление;  $I$  — сила тока;  $U$  — напряжение



Нагревательный индуктор: 1 — подача закалочной воды в камеру; 2 — индуктирующий провод с отверстиями для выхода закалочной воды; 4 — трубопровод водяного охлаждения индуктирующего провода

Схема индукционного нагрева: 1 — индуктор; 2 — нагреваемое изделие; 3 — трансформатор; 4 — конденсатор; 5 — генератор

**ИНДУКЦИОННЫЙ НАСОС** — служит для перемещения электро проводящей жидкости с помощью электромагнитной силы, возникающей при взаимодействии магнитного поля индуктора насоса с полем электрического тока, индуцированного в жидкости. И. н. — разновидность магнитогидродинамического насоса. Насосы применяются для подачи щелочных металлов при темп-рах 1000 °C и выше в ядерной энергетике, металлургии и др. обл. техники.

**ИНДУКЦИЯ** (от лат. *inductio* — наведение, побуждение) — см. Электромагнитная индукция, Электростатическая индукция, Электрическое смещение, Магнитная индукция.

**ИНДУСТРИАЛИЗАЦИЯ** (от лат. *industria* — усердие, деятельность) — процесс создания крупного машинного производства во всех отраслях народного хозяйства и промышленности, что приводит к резкому повышению технической вооруженности труда и росту его производительности.

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА** — груша нефт. масел, используемых для смазки пром. оборудования. В СССР выпускают 3 сорта И. м.: лёгкие и е, применяемые для малонагруженных высокоскоростных узлов трения (автомобильное, швейное, сепараторное и др.); вязкость масел этой группы  $3.5 - 10 \text{ mm}^2/\text{s}$  ( $1 \text{ mm}^2/\text{s}$  при  $50^\circ\text{C}$ ; средние — для более нагруженных узлов трения; вязкость  $10 - 58 \text{ mm}^2/\text{s}$  при  $50^\circ\text{C}$  (вертёное, машинное, форкаутиумное и др.); тяжёлые, используемые для высоконагруженных узлов трения тяжёлого пром. оборудования; вязкость  $11 - 96 \text{ mm}^2/\text{s}$  при  $100^\circ\text{C}$  (цилиндровое, для прокатных станов, прессов, шарнирное и др.). К группе И. м. относятся также приборные масла: 3 вида нефт. приборных масел с низкой темп-рой застывания (от  $-30^\circ\text{C}$  до  $-60^\circ\text{C}$ ), телеграфное, часовые масла и спец. приборные на синтетич. основе.

**ИНДУСТРИЯ** — то же, что промышленность.

**ИНДУЦИРОВАННОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ**, в и н у ж д е н н о е излучение, — излучение электромагнитных волн частицами вещества (атомами, молекулами и др.) под действием внеш. (вынуждающего) электромагнитного излучения. Частота, фаза, направление распространения и поляризация И. и. те же, что и у вынуждающего излучения. Поэтому И. и. когерентно (см. Когерентные колебания) и при определённых условиях может привести к усилению и генерации электромагнитных волн (в термодинамич. неравновесной системе, в к-рой число атомов, находящихся в возбуждённом состоянии и способных испустить квант И. и., больше, чем в случае равновесного состояния той же системы). На явлении И. и. основана работа квантовых этапов частоты, квантовых усилителей и квантовых генераторов сантиметровых и миллиметровых волн (мазеров), квантовых генераторов света (лазеров) и т. п.

**ИНЕРТА** [от лат. *inerts* (*inertis*) — бездействующий, неподвижный] — устар. собственное наименование т. н. технич. ед. массы системы МКГСС, выражаемое в кгс $\cdot\text{с}^2/\text{м}$ . 1 инерта =  $9,80685$  кг.

**ИНЕРТНЫЕ ГАЗЫ** (от лат. *inerts* — бездействующий, благородные газы, — элементы VIII гр. периодической системы элементов Менделеева: гелий He, неон Ne, аргон Ar, криптон Kr, ксенон Xe, радион Rn. Долгое время И. г. считались абсолютно инертными химически; однако начиная с 1962 получено в специальных условиях большое число соединений Xe, Kr и Rn. В небольших кол-вах И. г. встречаются в атмосфере. О применении И. г. см. в ст. об этих элементах.

**ИНЕРЦИАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОТСЧЁТА** — система отсчёта, в к-рой справедливы закон инерции, т. е. тело, свободное от воздействий со стороны других тел, сохраняет неизмененной свою скорость (по абсолютному значению и по направлению). И. с. о. является такая (и только такая) система отсчёта, к-рая либо покояется относительно к.н. И. с. о., либо движется относительно неё с пост. скоростью  $\mathbf{U}$ , т. е. поступательно, равномерно и прямолинейно. С весьма большой степенью точности можно считать И. с. о. гелиоцентрическую систему, в центре которой находится к-рой находится в центре масс Солнечной системы, а оси координат направлены на соответствующим образом выбранные удалённые (неподвижные) звёзды. Все законы физики одинаковы в любой И. с. о. (см. Относительности теория). При переходе от описания к-л. явления в одной И. с. о. к его описанию в другой И. с. о., движущейся относительно первой, пространственные координаты и время преобразуются по определённому закону (см. Лоренца преобразование, Галилея преобразование).

**ИНЕРЦИИ ЗАКОН** — первый закон Ньютона (см. Ньютона законы механики).

**ИНЕРЦИОННОЕ ЗВЕНО**, апериодическое звено, — звено динамической системы, в к-ром при подаче на него вход пост. воздействия выходная величина переходит к установившемуся значению со экспоненцией. Примером И. з. могут служить цепи, составленные из идеальных сопротивлений, ёмкостей и индуктивностей, генератор пост. тока и т. д.

**ИНЕРЦИОННЫЙ АККУМУЛЯТОР** — движущееся тело, импульс к-рого значительно превышает

импульс любых внеш. сил, воздействующих на это тело. Наиболее часто в качестве И. а. применяют вращающийся маховик.

**ИНЕРЦИОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — энергосиловая машина, использующая энергию инерционного аккумулятора; применяется для привода различных машин, в т. ч. транспортных (см. Жиробус).

**ИНЕРЦИЯ, инертность** (от лат. *inertia* — бездействие), в механизме — св-во тела при отсутствии внеш. воздействий (или при воздействиях, взаимно уравновешивающих друг друга) сохранять неизменным состояние своего движения, а при внеш. силовых воздействиях — изменять движение лишь постепенно, т. е. приобретать конечные ускорения. Движение тела изменяется тем медленнее, чем больше И. тела. Мерой И. тела в поступательном движении является его масса, а при вращательном — момент инерции тела относительно этой оси вращения.

**ИНЖЕКТОР** (франц. *injecteur*, от лат. *irpi* — вбрасывать) — струйный насос для скважин для сжатия газов и паров, а также нагнетания жидкости в различные резервуары (напр., при подаче питат. воды в пароножную котёл); действие И. для подачи питат. воды основано на преобразовании кинетич. энергии струи пара в энергию давления воды. Применяется в мелких стационарных и передвижных котельных установках. Небольшая производительность, невозможность использования при повыш. темп-ре питат. воды делают И. непригодным для питания котлов ср. мощности.

И., предназнач. для отасывания газов, паров или жидкостей, наз. эжекторами.

**ИНЖЕКЦИОННАЯ СКВАЖИНА** — буровая скважина для нагнетания воды или газа в нефт. залежь с целью интенсификации добычи нефти (при вторичной эксплуатации нефт. месторождений) или газа подземное газохранилище.

**ИНЖЕНЁРНАЯ ГЕОДЕЗИЯ** — раздел геодезии, изучающий методы измерений и инструменты, используемые при изысканиях и стр-ве инж. сооружений. В состав И. г. входят: топографо-геодезич. изыскания, инж.-геодезич. проектирование, разбивочные работы, выверка конструкций, наблюдения за деформациями сооружений.

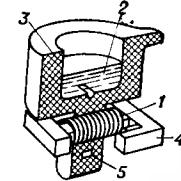
**ИНЖЕНЁРНАЯ ГЕОЛОГИЯ** — отрасль геологии, изучающая геол. процессы, определяющие условия стр-ва, и геол. явления, возникающие в грунтах, на к-рых возводятся здания и сооружения. Прикладная задача И. г. — прогноз взаимодействия сооружения с геол. обстановкой во время его возведения и эксплуатации, а также получение всех необходимых (для проектирования) геол. данных.

**ИНЖЕНЁРНАЯ ГИДРАВЛИКА**, гидравлика в инженерии — раздел гидравлики, в к-ром рассматриваются вопросы теории и расчёта движений воды через водопроводящие гидротехнические сооружения (водосливы и вододуши, плотины, лотки, каналы, туннели и т. п.), а также взаимодействие этих сооружений с проходящим потоком. Одна из важнейших задач И. г. — определение осн. строительных размеров гидротехнических сооружений и их радиальной формы.

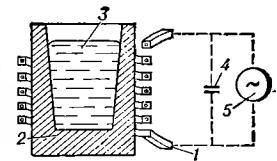
**ИНЖЕНЁРНАЯ ГИДРОГЕОЛОГИЯ** — раздел гидрогеологии, в к-ром изучается состояние подземных вод и те изменения, к-рым они подвергаются под влиянием стр-ва, эксплуатации сооружений и хозяйственной деятельности человека. Поскольку подземные воды участвуют в общем круговороте воды в природе, И. г. тесно связана со смежными областями наук: гидрологией, гидрологии, почвоведением, геохимией и др.

**ИНЖЕНЁРНАЯ ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИЙ** в населенных местах — комплекс инженерных мероприятий по освоению территории для целесообразного градостроительного использования, улучшению сан.-гигиенич. и микроклиматич. условий населённых мест. В состав И. п. т. входят: вертикальная планировка территории, организация поверхности стока и удаления застойных вод, устройство и реконструкция вододёсов, берегоукрепл. сооружений, понижение уровня грунтовых вод, защита территории от затопления и подтопления, освоение оврагов, борьба с карстовыми явлениями (см. Карст), оползнями, грязе-каменными потоками. В целом мероприятие по И. п. т. является неотъемлемой частью градостроительства.

**ИНЖЕНЁРНАЯ ПСИХОЛОГИЯ** — научное направление, изучающее проблемы, к-рые возникают в сложных системах управления класса «человек — машина». И. п. тесно связана с физиологией, кибернетикой, математикой и др. технич. науками. И. п. изучает орудия труда и технологии, процессы для выяснения требований, предъявляемых конструкцией инструментов, машин, приборов и особенностями производств, операций к психич.



Канальная индукционная пель: 1 — индуктор; 2 — расплавляемый металлический материал; 3 — тигель; 4 — магнитный сердечник; 5 — подводный камень с каналом тепловыделения



Тигельная индукционная пель: 1 — индуктор; 2 — футеровка; 3 — расплавляемый металлический материал; 4 — конденсатор; 5 — генератор

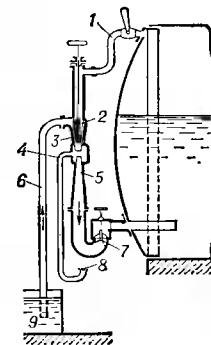


Схема работы инжектора: 1 — паропровод; 2 — паровой конус; 3 — водяной конус; 4 — вестовая труба (для выброса излишка воды); 5 — нагнетательный конус; 6 — труба; 7 и 8 — клапаны; 9 — водяной бак

св-вам человека; занимается проблемами целесообразного распределения и согласования функций между человеком и машиной, взаимодействия людей в системе управления; исследует факторы, определяющие надёжность, точность и стабильность деятельности оператора, анализирует процессы восприятия информации человеком. Практические результаты исследования этих проблем представляются в виде рекомендаций инженерам, архитекторам, художникам-конструкторам для выбора характеристик и конструирования инструментов, машин, пультов управления, планировки рабочих мест и т. п.

**ИНЖЕНЁРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** зданій — комплекс техніч. устройств, обеспечивающих благоприятные (комфортные) условия быта и трудовой деятельности населения. И. о. зданія включает (в общем случае) водоснабжение (холодное и горячее), канализацию, вентиляцию, климатизацию (отопление и охлаждение помещений и кондиционирование в них воздуха), искусство, освещение, электрооборудование, газоснабжение, внутр. транспорт (пасс. и грузовые лифты), средства мусорудаления и пылеуборки, пожаротушения, телефонизация, радиофикация и др. виды внутр. благоустройства.

**ИНЖЕНЁРНЫЕ ИЗЫСКАНИЯ** — комплекс техніч. и экономич. исследований района стр-ва, позволяющих обосновать его целесообразность и место расположение, собрать необходимые данные для проектирования и смет новых или реконструируемых зданій (сооружений). И. м. предшествуют всем этапам стр-ва.

**ИНЖЕНЁРНЫЕ СЕТИ** промышленного предпринятия — комплекс коммуникаций, обслуживающих производств. процессы: технологич., конвейерные и трубопроводы, устройства энергоснабжения, связи и сигнализации, системы водо- и теплоснабжения, канализации, пылеудаления и пр.

**ИНИЦИРОВАНИЕ** (от лат. *injicio* — вбрасывать, вызывать, возбуждать) — возбуждение цепной хим. или ядерной реакции в результате внеш. воздействия на систему (удара, света, ионизирующей радиации, потока нейтронов и т. д.). В пром. варыках обеспечивается взрыванием капсюля-детонатора, **электродетонатора**, **бетонирующего инкура**, а при гранулир. и водонаполненных ВВ — взрыванием промежуточного детонатора, чувствительного к импульсу капсюля-детонатора.

**ИНИЦИРУЮЩИЕ ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА**, первичные взрывчатые вещества — ВВ (грешмучая ртуть, азид свинца и др.), очень чувствительные к удару, трению и способные вызывать детонацию в других (вторичных, или бризантных) ВВ.

**ИНКЛІНОМЕТР** (от лат. *inclinatio* — наклоняю и греч. *metebō* — измеряю) — прибор для контроля пространств. положения буровой скважины. Широко применяемый в СССР И. ИК-2 состоит из глубинного прибора (датчика) и регистрирующей наземной станции (панели управления). Положение И. определяется с помощью 3 чувств. элементов (см. рис.): рамки, отвеса и буссоли. Для фиксации угла наклона и азимута оси скважины служит переключающий механизм с электромагнитом. Управление глубинным прибором дистанционно по картахному кабелю.

**ИНКЛІНОМЕТРИЯ** — метод определения осн. параметров (угла наклона и азимута оси скважины), характеризующих искривление буровых скважин, путём контроля инклинометрами с целью построения фактических координат бурящихся скважин. И. позволяет точно установить точки пересечения скважиной различных участков геологич. разреза, т. е. установить правильность бурения в заданном направлении.

**ИНКРУСТАЦІЯ** (лат. *incrustatio*, от *incrusto* — покрываю слоем, корой, выкладывают мрамором) — 1) И. в геологии — минер. корни и натёки, образующиеся вокруг к.-н. предмета вследствие выделения различных соединений из воды минер. источников или гейзеров. Если И. обволакивают растит, или животные остатки, возникают ложные окаменелости. 2) Вид декорировок изделий из зданий (их фасада, интерьера) узорами и изображениями из кусочков мрамора, керамики, металла, дерева, перламутра и т. п., к-рые врезаны в поверхность и отличаются от неё по цвету или материалу. И. деревом по дереву наз. интарсия, металлом по металлу — насечкой. По сути И. является офортурирование керамич. крошки бетонных панелей в сюр. сборном стр-ве.

**ИНКУБАТОР** (от лат. *incubio* — высаживаю штенцов) — аппарат для искусств. вывода молодняка с.-х. птицы из яиц. И. устанавливают в инкубаториях. Поддержание необходимой темп-ры и влажности воздуха, воздухобмен и поворачивание яиц производятся автоматически. И. бывают кабинетные и шкафные. Наиболее

распространённый в СССР шкафной И. типа «Универсал» состоит из 2 шкафов — инкубационного (с поворачивающимися лотками) и выводного (с 12-ярусной этажеркой). Общая вместимость И. «Универсал-50» — 50 тыс. куриных яиц. Потребляемая мощность 10 кВт. Инкубатории сооружаются в составе птицеводч. ферм, птицефабрик, плем. заводов, инкубаторно-птицеводч. станций.

**ИНСЕКТИЦІДЫ** (от лат. *insectum* — насекомое и саед — убиваю) — хим. средства для уничтожения насекомых — вредителей растений, переносчиков инфекций, вредителей продуктов и материалов (древесины, ткани и др.). Ассортимент И. включает неск. сот. наимен. Наиболее широко представлены органич. соединения фосфора, хлора и производные карбаминовой к-ты. И. используют в виде дустов, р-ров, аэрозолей и др.

**ИНСОЛІЯЦІЯ** (лат. *insolatio*, от *insole* — выставляю на солнце) — облучение земной поверхности солнечной радиацией. Различают световое, тепловое и бактерицидное действие И. на человека. В зависимости от темп-ры окружающей среды, продолжительности и интенсивности И., её проявления могут быть положит. или отрицат. для человека. В архитектурно-стр-т. практике действие И. учитывают при выборе приёмов застройки и ориентации зданій, определении форм светопрёбомов, видов солнцезащитных устройств и т. д.

**ИНСТРУМЕНТ** (от лат. *instrumentum* — орудие) в промышленности — в широком смысле слова — орудие для работы, напр. И. кузнецкий, слесарный, металлореж., деревообраб. и т. д. Различают ручной И. (долото, молоток, клемчи и т. д.), станочный (резцы, фрезы, свёрла и т. д.) и механизированный, в т. ч. с электрич., гидравлич. или пневматич. приводом (т. ч. ручные машины — рубильные, сверильные, клепальные и др.). К И. относят также нек-рые приспособления, штампы, литеческие модели, конкили. Особую группу составляют контрольно-измерит. И.: калинки, пробки, концевые меры длины, различные линейки, угольники, циркули и т. д.

**ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ** — сталь с высокими показателями твёрдости, износостойкости и прочности для изготовления различных инструментов, а чаще их рабочих частей. Для инструмента, работающего при невысоких скоростях резания, когда режущие кромки нагреваются до 200—300 °C, применяют углеродистую сталь (0,6—1,3%), при более высоких скоростях резания — легированную сталь, содержащую добавки хрома, вольфрама, ванадия и др. элементов, в т. ч. быстро режущую сталь с 9 или 18% вольфрама, обладающую высокой краснотойкостью.

**ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО** — совокупность общезаводских и цеховых служб для изготовления, ремонта, восстановления и хранения инструмента (режущего, измерит., штампов, приспособлений, литеческих моделей, конкили и др.), а также для обеспечения инструментом рабочих мест. В состав И. х. обычно входят: инструментальный цех, цех оснастки, центр. инструмент. склад.

**ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МІКРОСКОП** — см. Измерительный микроскоп.

**ИНТЕГРАЛ** (от лат. *integer* — целый) — см. Интегральное исчисление.

**ИНТЕГРАЛ ВЕРОЯТНОСТИ**, интеграл в вероятности ошибок — ф-ция  $f(x)$ , определяемая выражением

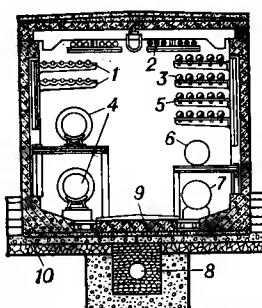
$$\text{erf}(x) = \frac{2}{\sqrt{\pi}} \int_0^x e^{-t^2} dt.$$

**ИНТЕГРАЛЬНАЯ МІКРОСХЕМА**, интегральная схема — электронное устройство, элементы к-рого нераздельно связаны конструктивно и электрически соединены между собой. Различают плёночные, гибридные и полупроводниковые И. м. Применяются для микроминиатюризации радиоэлектронных устройств.

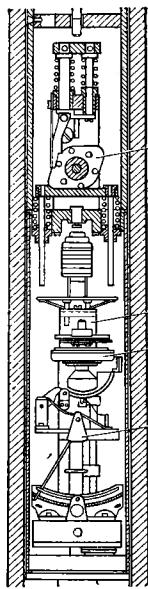
**ИНТЕГРАЛЬНОЕ ИСЧИСЛЕНИЕ** — раздел математики, в к-ром изучаются св-ва и способы вычисления интегралов и их приложения. И. и. возникло из задач определения площадей (квадратур), объёмов (кубатур) и центров тяжести, требующих вычисления определённых интегралов — пределов одного и того же типа. Определённым и интегралом ф-ции  $f(x)$  на отрезке  $[a, b]$ , раздёлённом точками  $x_1, x_2, \dots, x_n$ , наз. предел т. н. интегральной суммы:

$$f(x_1)\Delta x_1 + f(x_2)\Delta x_2 + \dots + f(x_n)\Delta x_n,$$

где  $\Delta x_i = x_i - x_{i-1}$  при условии, что наибольшая разность  $\Delta x_i$  стремится к нулю; его обозначают  $\int_a^b f(x)dx$ . И. и. теснейшим образом связано с диф-



К ст. **Інженерне обладнання**. Розміщення інженерних комунікацій в підземному колекторі: 1 — кабелі внутрішнього обслуговування колектора; 2 — силові кабелі; 3 — трубопроводи теплової мережі; 4 — металлическі похочки; 5 — каналізація; 6 — водопровід; 7 — дренажна труба; 8 — дренажні блоки; 9 — желеzобетонна подготівка



Ізмерительний узел інклюметра ІК-2: 1 — переключающий механизм; 2 — рамка; 3 — бусоль; 4 — отвес

**дифференциальным исчислением:** интегрирование есть действие, обратное дифференцированию, т. е. по данной функции  $f(x)$  ищется такая функция  $F(x)$  (первообразная), для которой  $f(x)$  есть производная. Вместе с  $F(x)$  первообразной функцией для  $f(x)$  служит и  $F(x) + C$ , где  $C$  — любая постоянная. Общее выражение  $F(x) + C$  всех первообразных для функции  $f(x)$  наз. неопределённым интегралом и интегралом; он обозначается  $\int f(x)dx$ . Определённый и неопределённый интегралы связаны между собой ф-й лой Ньютона — Лейбница:

$$\int_a^b f(x)dx = F(b) - F(a).$$

Понятие интеграла распространяется на функции, заданные в к-л. областях плоскости (двойные интегралы) или пространства (тройные интегралы).

**ИНТЕГРАЛЬНОЕ СТЕРЕООКИНО** — стереоскопическое кино, в к-ром объёмно-пространств. образ кинематографич. изображения создаётся в результате одноврем. проекции на растровый экран неск. (5—10) плоских изображений (кадров), связанных между собой определёнными условиями съёмки и проекции. В отличие от однопарного стереоскопич. кино, стереоскопичность восприятия в И. с. находится в полном соответствии с тем, что наблюдается в жизни, и не пропадает при изменении положения зрителя в кресле.

**ИНТЕГРАЛЬНЫЕ УРАВНЕНИЯ** — ур-ния, содержащие неизвестные ф-ции под знаком интеграла. К И. у. приводятся мн. задачи естествознания и техники, напр., задача о колебаниях, задача о распределении лучистой энергии и т. д.

**ИНТЕГРАТОР** (от лат. integratio — восполню, восстанавливай) — 1) прибор для механич. вычисления статич. моментов, моментов инерции и площадей плоских фигур (см. Планиметр). 2) Устройство для интегрирования дифференц. ур-ний. Используется как самостоят. вычисл. устройство при решении матем. задач или служит элементом автоматич. системы регулирования (интегрирующ. устройство); может входить в состав вычисл. машины, использоваться для моделирования физ. процесса и т. д.

**ИНТЕГРАФ**, интегратор — механич. аналоговый вычислительный прибор для решения задач, связанных с вычислением площади, статич. моментов и моментов инерции плоских фигур относительно заданной оси, объёмов тел вращения, определения значений ф-ии, величин, изображаемых графически, и представляющий результаты вычислений в форме графика.

**ИНТЕГРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** — устройство (цепь) для получения ф-ции интеграла от двух входных перем. величин. По способу представления величин И. у. делают на аналоговые и цифровые. Наиболее известны аналоговые И. у., построенные на базе механич. или фрикционных интеграторов, электромеханич. тахогенераторов и электронных цепочек интегрирования; погрешность интегрирования 0,1—1%.

**«ИНТЕЛСАТ»** — 1) наименование серии связных ИСЗ, принадлежащих междунар. консорциуму «Интесат» и используемых для коммерч. связи и ретрансляции телевизионных программ. ИСЗ «И.» разработаны амер. фирмой «Хьюзес Эйркрафт». Запускаются с 1965 амер. ракетами-носителями. 2) Наименование междунар. консорциума, осуществляющего создание и коммерч. эксплуатацию спутниковых систем связи. «И.» образован в 1964, в 1974 в консорциум входили 86 стран.

**ИНТЕНСИВНОСТЬ ЗВУКА** (от лат. intensio — напряжение, усиление), сила звука, — значение энергии, переносимой звуковой волной в единицу времени через единичную площадку, расположенную перпендикулярно направлению распространения волны. Измеряется в Вт/м<sup>2</sup> [в Междунар. системе ед. (СИ)] и эрг/(с·см<sup>2</sup>) (в системе СГС).

**ИНТЕНСИВНОСТЬ ОТКАЗОВ**, λ-характеристика — отношение числа  $n(t)$  отказавших однородных изделий к ср. числу  $N(t)$  изделий, исправно работающих в данный отрезок времени  $\Delta t$ :

$$\lambda(t) = \frac{n(t)}{N(t)\Delta t}.$$

И. о. характеризует надёжность изделий.

**ИНТЕНСИМЕТР** (от лат. intensio — напряжение, усиление и греч. metrēō — измеряю), измеритель скорости счёта, — прибор для измерений числа импульсов, поступающих от счётчика или импульсной ионизац. камеры. Состоит из импульсного усилителя, амплитудного дискриминатора формирующего каскада и усредняющей и

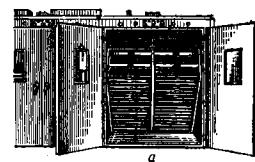
измерительной схем. Макс. скорость счёта  $10^6$  импульсов в с.

**ИНТЕРВИДЕНИЕ** [от лат. inter — между, взаимно и (теле) видение] — организационно-технич. система междунар. обмена телевиз. программами в рамках Междунар. организации радиовещания и телевидения (ОИРТ). Основана в 1960. Местопребывание постоянных органов И.— Технич. и Программного координата. центров — Прага. В И. входит (1974) телевиз. орг-ции Болгарии (БТ), Белорусской ССР (ТБС), Венгрии (МТ), ГДР (ДДРФ), Кубы (ИКР), Латвийской ССР (ЛАТ), Литовской ССР (ЛИТ), Молдавской ССР (ТСМ), МНР (ТМ), Польши (ТВП), Румынии (ТВР), СССР (ТСС), Украинской ССР (ТСУ), Финляндии (ИЛФ), Чехословакии (ЧТ), Эстонской ССР (ТЭС). И. регулярно обменивается программами с Европедием.

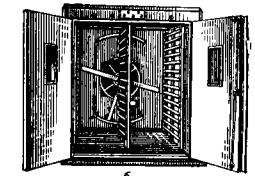
**ИНТЕРКОЛУМНИЙ** (лат. intercolumnium, от inter — между и columna — колонна) — расстояние между двумя парными колоннами в колоннаде (портике).

**ИНТЕРКОСМОС** — Совет по междунар. сотрудничеству в области исследования и использования космич. пространства при АН СССР (создан в 1966); наименование сов. ИСЗ, запускаемых по программе «Сотрудничество соц. стран в исследовании и использовании космич. пространства в мирных целях». В программе участвуют Болгария, Венгрия, ГДР, Куба, МНР, Польша, Румыния, СССР, ЧССР. Данные о запусках ИСЗ по этой программе см. в таблице. Заключены соглашения

Запуски ИСЗ «Космос» и «Интеркосмос»\* по программе «Сотрудничество социалистических стран в исследовании и использовании космического пространства в мирных целях» (на 1 янв. 1975)



a



b

Инкубатор типа «Универсал»: а — инкубационный шкаф; б — выводной шкаф

Наименование ИСЗ	Дата запуска	Назначение	Страны — разработчики аппаратуры
«Космос-261»	20 дек. 1968	Исследование верхней атмосферы и природы полярных сияний	СССР
«И.-1»	14 окт. 1969	Исследование УФ и рентгеновского излучения Солнца и их влияния на структуру верхней атмосферы	ГДР, СССР, Чехословакия
«И.-2»	25 дек. 1969	Исследование характеристик ионосферы	ГДР, СССР, при участии Болгарии и Чехословакии
«Космос-321»	20 янв. 1970	Исследование верхней атмосферы	СССР
«Космос-348»	13 июня 1970	Продолжение исследований, выполнявшихся ИСЗ «Космос-261»	СССР
«И.-3»	7 авг. 1970	Изучение радиационных обстановок, связи процессов в радиации, явлений солнечной активности, ионосферы, магнитного поля Земли	СССР, Чехословакия
«И.-4»	14 окт. 1970	Продолжение исследований, выполнявшихся «И.-1»	ГДР, СССР, Чехословакия
«И.-5»	2 дек. 1971	Продолжение исследований, выполнявшихся «И.-3»	СССР, Чехословакия
«И.-6»	7 апр. 1972	Изучение первичного космич. излучения, метеорных частиц (возвращаемый спускаемый аппарат)	Венгрия, СССР, Чехословакия, при участии МНР, Польши, Румынии
«И.-7»	30 июня 1972	Продолжение исследований, выполнявшихся «И.-1» и «И.-4»	ГДР, СССР, Чехословакия
«И.-8»	1 дек. 1972	Продолжение и развитие исследований, выполнявшихся «И.-2»	Венгрия, ГДР, СССР, Чехословакия
«И.-», Коперник 500»	19 апр. 1973	Изучение радиоизлучения Солнца и ионосферы Земли	Польша, СССР, Чехословакия
«И.-10»	30 окт. 1973	Изучение электромагнитной связи магнитосферы с ионосферой	ГДР, СССР, Чехословакия
«И.-11»	17 мая 1974	Продолжение исследований, выполнявшихся «И.-1», «И.-4» и «И.-7»	ГДР, СССР, Чехословакия
«И.-12»	31 окт. 1974	Комплексные исследования атмосферы и ионосферы, потоков микрометеоритов	Болгария, Венгрия, ГДР, Румыния, СССР, Чехословакия

\* ИСЗ «Интеркосмос» в табл. обозначаются «И.-1», «И.-2» и т. д.

о сотрудничестве СССР и Франции в области исследования и использования космического пространства, о запуске сов. ракетой-носителем индийского ИСЗ, о установке на сов. ИСЗ научной аппаратуры, созданной Европ. орг-цией космич. исследований, о сотрудничестве СССР и США в исследовании и использовании космического пространства и др.

#### ИНТЕРКРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ КОРРОЗИЯ — см. Межкристаллическая коррозия.

**ИНТЕРМЕТАЛЛИД**, инт-риметаллическое соединение металла с металлом, напр.  $\text{CuAl}_2$ ,  $\text{MgZn}_2$ ,  $\text{Cu}_3\text{Sn}$ ,  $\text{Al}_3\text{CuMg}$ . И. входит в структуру большого числа пром. металлических сплавов, обеспечивая их упрочнение. И. чаще всего не подчиняются правилу норм. валентности. Др. называния И.— металлид, металлическое соединение.

**ИНТЕРМИТТЕНЦИЯ** (от лат. *intermittens* (*intermittit*) — делающий пропуск, прерывающийся) — ритмич. изменение *дебита* в горячих, а иногда и в холодных минер. источниках вследствие неизменности газового давления. Наиболее ярко И. проявляется в гейзерах.

**ИНТЕРПОЛЯТОР** (от лат. *interpolo* — переделываю, подновляю) — вычисл. устройство для определения координат точки, непрерывно движущейся по кривой с заданными параметрами на плоскости или в пространстве. Напр., при программном управлении металлообрез. станками выходные сигналы И. воздействуют на рабочие органы станка, вызывая их перемещение в соответствии с заданной кривой, т. е. профилем обрабатываемого изделия.

**ИНТЕРПОЛЯЦИЯ** — нахождение промежуточных значений величин по нек-рым известным её значениям, напр. нахождение значений ф-ции  $f(x)$  в нек-рой точке отрезка  $[a, b]$  по значениям ф-ции в точках  $a = x_0 < x_1 < \dots < x_n = b$ . И. применяют, напр., если ф-ция  $f(x)$  задана таблично.

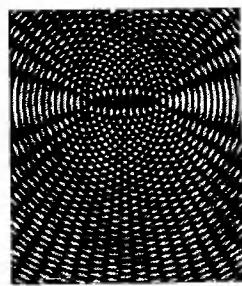
**ИНТЕРСПУТНИК** — междунар. орг-ция, осуществляющая сотрудничество и координацию усилий по проектированию, созданию, эксплуатации и развитию системы связи через ИСЗ. Основана в 1971. Местопребывание — Москва. В «И.» входят (1974) Болгария, Венгрия, ГДР, Куба, МНР, Польша, Румыния, СССР и Чехословакия.

**ИНТЕРФЕРЕНЦИОННЫЙ СВЕТОФИЛЬТР** — светофильтр, действие к-рого основано на явлении интерференции света, осуществляемом в нанесённой на поверхность светофильтра тончайшей светопрозрачной пленкой. И. с. применяют для уменьшения теплового излучения проекц. лампы в кинопроекц. аппаратах и т. д.

**ИНТЕРФЕРЕНЦИЯ волн** (от лат. *inter* — взаимно, между собой и *ferio* — ударяю, поражаю) — явление, возникающее при наложении двух или неск. волн и состоящее в устойчивом во времени их взаимном усиливании в одних точках пространства и ослаблении в др. в зависимости от соотношения между фазами этих волн. Интерферировать могут только когерентные волны, т. е. волны, разность фаз к-рых не зависит от времени. Для осуществления И. поперечные волны (напр., электромагнитные волны или *ударные волны* в твёрдых телах), помимо когерентности волн, необходимо, чтобы им соответствовали колебания, совершающиеся вдоль одного или близи к направлений. При И. 2 волны интерференц. максимумы находятся в тех точках, в к-рых колебания, соответствующие обеим волнам, совершаются с разностью фаз, равной 0 или кратной  $2\pi$ ; интерференц. минимумы находятся в точках, в к-рых разность фаз колебаний равна нечётному числу  $\pi$ . Расстояние между интерференц. максимумами и минимумами зависит от длины волн. Частным случаем И. волн являются стоячие волны. И. волн находит широкое практик. применение (см. Интерферометр, Радиоинтерферометр).

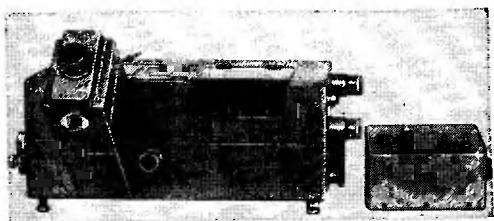


Интегральная микросхема в защитном корпусе: 1 — корпус; 2 — кристалл с интегральной схемой; 3 — выводы



Интерференция волн на поверхности воды

Интерьер зала кинотеатра «Космос» в Риге



Интерферометр ИПК для проверки концевых мер

**ИНТЕРФЕРЕНЦИЯ скважин** — то же, что взаимодействие скважин.

**ИНТЕРФЕРОМЕТР** (от *интерференция* и греч. *μέτρο* — измеряю) — прибор, в к-ром явление интерференции используется для точных измерений длин волн спектр. линий, показателей преломления прозрачных сред, проверки концевых мер длины и т. д. И. применяют в оптике, астрофизике (звездные И.), дефектоскопии и рефрактометрии, геодезии и пр. Принцип действия всех И. одинаков, и различаются они только методами получения когерентных волн и назначением.

**ИНТЕРЦЕПТОР** (лат. *interceptio* — перехватываю, отбиваю, пресекаю) — приспособление для местного срыва возд. потока, обтекающего летац. аппарат. Обычно И. — выдвижная поворотная или фиксированная металлическая пластинка, устанавливаемая поперёк потока на крыле самолёта. Применяется для улучшения продольной и поперечной устойчивости в полёте, сокращения пробега при посадке и др. целей. См. Крыла механизации.

**ИНТЕРЬЁР** (от франц. *intérieur* — внутренний) — внутр. пространство здания или отг. помещений. Архит. особенности И. определяются назначением здания (помещения), его композиц. пространств. решением (см. Композиция архитектурная), характером художест. обработки ограждающих И. поверхностей, меблировкой, оборудованием и декоративным убранством.

**ИНТРОСКОП** (от лат. *intro* — внутри, внутрь и греч. *skopéō* — смотрю, наблюдаю) — прибор, с помощью к-рого производят наблюдения за процессами, протекающими внутри непрозрачных тел и устройств, напр. путём просвечивания с помощью рентгеновского аппарата или обследования ультразвуковыми приборами. «И.» — обобщённый термин для группы приборов звуковидения, тепловидения, радиовидения и др.

**ИНТРОСКОПИЯ** — визуальное наблюдение объектов, явлений и процессов в оптически непрозрачных телах и средах, а также в условиях плохой видимости, напр. под водой, в толще горных пород и ледников, в тумане или при сильном снегопаде и т. п. Нек-рые методы и средства И., применяемые для неразрушающего контроля пром. изделий и материалов, сходны с методами дефектоскопии.

**ИНТРУЗИВНЫЕ ГОРНЫЕ ПОРОДЫ**, глубинные горные породы — магматич. горные породы, образовавшиеся в результате застывания магмы в толще земной коры.

**ИНТРУЗИЯ** (позднелат. *intrusio*, от лат. *intrudo* — вталкиваю) — 1) процесс внедрения в горные породы земной коры расплавл. магмы. 2) Тела магматич. пород (батолиты, лакколиты и др.) различной формы и размеров, образующиеся при застывании магмы в толще земной коры.

**ИНФИЛЬРАЦИЯ** (от лат. *in* — в и *filtratio* — процеживание) — просачивание через капиллярные и субкапиллярные поры, трещины и др. пустоты в горных породах поверхностных или глубинных вод, газов, р-ров в толще земной коры.

**ИНФОРМАТИКА** — дисциплина, изучающая структуру и общие св-ва науч. информации, а также закономерности её создания, преобразования, передачи и использования в различных сферах человеческой деятельности. И. делится на следующие разделы: теоретич. (предмет и методы, содержание, структура и св-ва науч. информации), науч. коммуникация (неформальные и формальные процессы, научно-информац. деятельность), информац. поиск, распространение и использование науч. информации, организация и история научно-информац. деятельности.

**ИНФОРМАЦИЯ ТЕБРИЯ** — наука, изучающая св-ва, количества, хар-ки и методы кодирования информации. Наиболее развита статистич. И. т.е., где сообщения описывается как случайные процессы.

В И. т. устанавливается связь между кол-вом информации, содержащейся в сообщении, и необходимой для передачи этого сообщения с заданной надежностью при заданном уровне помех. И. т.— в основном математ. дисциплина, использующая методы теории вероятностей, математ. статистики, функционального анализа и др. И. т. широко используют в кибернетике; применяют для расчёта пропускной способности каналов связи и управления и т. д.

**ИНФОРМАЦИОННАЯ МАШИНА** — ЦВМ для автоматизации процессов поиска, логич. обработки и хранения больших объёмов информации. Отличается значительной ёмкостью внутр. и внеш. запоминающих устройств, развитой адресной системой (номенклатурной, словарной, ассоциативной), сложной системой реагирующих и логич. устройств для сортировки и выборки информации по заданным признакам. И. м. применяют для обработки результатов науч. исследований, в библиотечно-статистич. службе, в медицине для диагностики и т. д.

**ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА** — система для накопления, хранения, обновления, поиска и выдачи по запросам сведений различного характера. И. с. разделяют на системы с ручным и машинным поиском. В И. с. с машинным поиском все процессы могут быть механизированы или автоматизированы. Автоматизир. И. с. бывают в осн. документальные (для поиска документов) и фактографические (для обработки планово-экономич. информации). Технич. и информац. обеспечением И. с. являются аппаратура связи, перфофон. вычисл. комплекты, техника микрофильмирования, карты с краевой перфорацией и электронные вычисл. машины, а также комплекс программ, обеспечивающих функционирование системы, различные сведения, учтываемые в системе, и служебная информация (словари, таблицы и т. п.). И. с. характеризуется принятым информац. языком и способом автоматич. перевода сообщений, запросов и ответов с естеств. языка на информационный.

**ИНФОРМАЦИОННО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР (ИВЦ)** — предпринятие — организац. подразделение или самостоятельное учреждение, оборуд. вычисл. машинами для механизир. или автоматизир. обработки производства, информац. ИВЦ служит для планирования произв.-за, учёта сырья и готовой продукции, расчётов заработной платы, составления графиков распределения и использования среды произв.-за, оперативного управления технологич. процессами и т. д. В состав ИВЦ обычно входят одна или неск. ЦВМ, перфофон. вычисл. комплект, клавишные вычисл. машины, справочные и оперативные накопители информац., табло служб, пульты управления, средства печати и индикации. Особенность ИВЦ — обработка и хранение больших объёмов учётной информации и значит, уд. вес операций по вводу и выводу данных. См. также *Вычислительный центр*.

**ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЯЗЫК** — искусств. языки, используемые в информац. системах. На И. я. можно записать содержание (фактографич. И. я.) или внеш. характеристики документа — индекс или формальный реферат документа (документографич. И. я.). Примеры И. я. — междунар. язык универс. десятичной классификации (УДК), библиотечные шифры, различные лескюрные языки. И. я. позволяет однозначно записывать смысл документа, используется для автоматизации поиска, сравнения содержания документов, машинного перевода и т. д.

**ИНФОРМАЦИЯ** (от лат. *informatio* — разъяснение, изложение, осведомление) — 1) сведения, сообщения о чём-либо, передаваемые людьми (первоначальное традиц. понимание И.); 2) уменьшаемая, снимаемая неопределённость в результате получения сведений (по вероятностно-статистич. теории И.); 3) передача, отражение разнообразия (наиболее общая интерпретация понятия И.). И. представляется в виде чертежей, рисунков, текста, звуковых и световых сигналов, энергетики и иерархических импульсов и т. п. и передаётся сигналами к-л. физ. природы по линиям связи источника с получателем. Она может носить непрерывный (аналоговый) или прерывистый (дискретный) характер. Общими вопросами передачи, приёма, преобразования и хранения И. занимается *информации теория*.

**ИНФРАКРАСНАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод дефектоскопии, осн. на различном поглощении ИК (тепловых) лучей при распространении их на одинаковое расстояние в различных средах. Наиболее эффективно использование И. д. для контроля изделий, подвергающихся в процессе работы воздействию тепловых потоков.

**ИНФРАКРАСНАЯ ТЕХНИКА** — приборы, устройства, системы, действие к-рых основано на использовании невидимого для глаза инфракрасного излучения. Существуют инфракрасного излучения источники и приёмники: болометры, термоэлементы,

фоторезисторы и др. И. т. применяют: для спектрального анализа при аналитич. и структурных исследованиях различных веществ в радиоспектроскопии, исследований спектров далёких звёзд и атмосферы планет (в астрофизике), измерений теплового баланса Земли и др.; в пром. целях — для сушки древесины, лакокрасочных покрытий и др.; в воен. деле — для ночного видения, теплоподавления, самонаведения управляемых снарядов на цель и др.

**ИНФРАКРАСНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ ИСТОЧНИКИ** — все существующие в природе тела, к-рые имеют темп-ру выше абсолютного нуля. Кол-во излучаемой энергии зависит от темп-ры, интегрального коэффиц. излучения и размера излучающей поверхности тела, а спектр. состав излучения — от темп-ры и спектрального коэффиц. излучения. В качестве И. и. и. наиболее широко используют в пром-сти темп-рные излучатели (лампы накаливания, металлич. и керамич. излучатели, нагреваемые электрич. током и газом, и т. д.), реже — газоразрядные источники света (рутные лампы высокого и сверхвысокого давлений, ксеноновые, цианиевые, циркониевые, угловые угольные лампы и др.). Созданы генераторы индукторов. ИК излучения — излучатели.

**ИНФРАКРАСНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** (от лат. *infra* — ниже, под) — электромагнитное излучение, длины волн к-рого заключены в пределах от 0,77 мкм до 1 м. И. и. испускают нагретые тела (напр., на И. и. приходится ок. 50% энергии излучения Солнца и ок. 95% энергии излучения ламп накаливания). Излучение спектров поглощения И. и. веществами помогает выяснить строение молекул. Св-во И. и. меньше, чем видимый свет, рассеивается мутными средами используется в ИК фотографии. И. и. широко применяют в технике (см. *Инфракрасная техника*).

**ИНФУЗОРНАЯ ЗЕМЛЯ** (от лат. *infusus* — влиять, внедряться, распространяться), диатомовая земля — горная порода, состоящая из скоплений микроскопич. кремнёвых панцирей диатомовых водорослей. См. *Диатомит*.

**ИОД**, йод (от греч. *iōdēs* — фиолетовый, назв. по цвету паров), — хим. элемент из группы галогенов, символ I (лат. *Iodium*), ат. н. 53, ат. м. 126,9045. И. — черновато-серые кристаллы с металлич. блеском, плотн. 4940 кг/м<sup>3</sup>,  $t_m$  113,5 °C. Оси. резервуар И. в природе — Мировой океан, откуда соединения И. попадают в атмосферу с каплями мор. воды и переносятся на континент. Сырьё для получения И. служат нефт. буровые воды, мор. водоросли. И. и его соединения применяются в медицине, фотографии, аналитич. химии (см. *Иодометрия*), для получения нек-рых чистых металлов.

**ИОДИДЫ** — соединения иода с др. элементами. И. калия (иодистый калий) KI применяется в медицине, фотографии, для получения сверхчистых металлов и др.

**ИОДНАЯ ЛАМПА** — см. Галогенная лампа.

**ИОДНАЯ ЯМА** — потеря реактивностей ядерного реактора вследствие нарушения баланса между образованием в цепочке основных деления сильного поглотителя нейтронов  $^{135}\text{Xe}$  (дочерний продукт  $^{135}\text{I}$ ) и снижением его концентрации, связанным с его распадом и захватом нейтронов. И. я. возникает при снижении мощности реактора, когда уменьшается поток нейтронов в активной зоне, и продолжается до тех пор, пока концентрация  $^{136}\text{I}$  и  $^{136}\text{Xe}$  не достигнут значений, соответствующих новой мощности. Длительность И. я. может практически достигать 10–20 ч. Отсутствие запаса реактивности активной зоны для компенсации потери, связанной с И. я., может привести к невозможности работы реактора до выхода из И. я.

**ИОДНОЕ ЧИСЛО** — масса иода (в г), присоединяющегося к 100 г органич. вещества; характеризует содержание двойных связей в ненасыщ. соединении.

**ИОДОМЕТРИЯ** (от иод и греч. *metrō* — измерять) — метод титриметрического анализа, осн. на окислительно-восстановлении, реакции  $\text{I}_2 + 2\text{e} \rightleftharpoons 2\text{I}^-$ . Метод И. используют для определения восстановителей (сероводорода, солей 2-валентного олова и др.), к-рые восстанавливают элементный иод до ионов  $\text{I}^-$  и окислителей (перекисей, хромовой и марганцовкой к-т, солей 2-валентной меди и 3-валентного железа), окисляющих ионы  $\text{I}^-$  до элементного иода. Рабочими р-рами при титровании служат р-ры иода и тиосульфата натрия, индикатором — крахмал.

**ИОЛ** (голл. *iol*) — небольшое парусное двухмачтовое судно с косыми парусами. Вооружение типа И. иногда применяют на крупных яхтах.

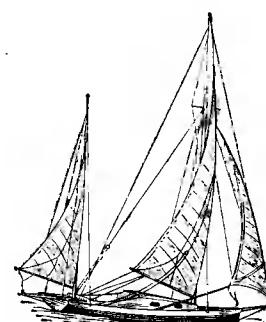
**ИОНИЗАЦИОННЫЙ ВАКУУММЕТР** — вакумметр, действие к-рого основано на измерении интенсивности ионизации газа (пропорциональной измеряемому давлению), вызванной потоком электронов (напр., в результате термоэлектронной эмиссии)



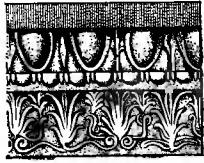
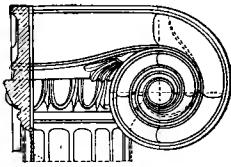
Изображения, полученные с помощью ультразвуковой интроскопии: а — расстояние глубиной в несколько мкм в листе алюминия; б — почечный камень, который «светится» в отраженных лучах при облучении ультразвуком



К ст. *Инфракрасное излучение*. Центральная часть ландшафта сфотографирована в инфракрасных лучах, боковые — в видимых лучах



Парусное судно типа иол



Ионик

или радиоактивным излучением (напр.,  $\alpha$ -частицами). В последнем случае И. в. наз. также альфа-атроном. И. в. можно измерять давления до 1 Па ( $10^{-12}$  Па, или  $\sim 10^{-14}$  мм. рт. ст.).

**ИОНИЗАЦИЯ** — 1) И. в газах — отрыв от атома или молекулы газа одного или неск. электронов. В результате И. в газе возникают свободные носители заряда (электроны и положительно заряж. ионы) и он приобретает способность проводить электрич. ток. И. газа осуществляется под действием ультрафиолетового, рентгеновского и  $\gamma$ -излучения (фотоинициация); ударами электронов, ионов или быстрых атомов (ударная И.); при отрыве с поверхности твёрдого тела адсорбированных (см. Адсорбция) атомов и молекул виде положит. или отрицат. ионов (поверхностная И.); при высокой темп-ре (термич. ионизация) и т. д. Потенциал И. в. или первичной ионизации ионный потенциал атома (молекулы)  $\varphi_i = W/e$ , где  $e$  — абр. значение электрич. заряда электрона,  $W$  — энергия И., т. е. та наименьшая энергия, к-рую нужно затратить для отрыва одного электрона отнейтрального атома (молекулы). Потенциал И. атомов периодически изменяется с порядковым номером Z элементов. Он наименьший у цезия ( $3,89$  В) и наибольший у гелия ( $24,58$  В). 2) И. в твёрдых телах — переход электронов из валентной зоны или с примесных уровней в зону проводимости (см. Зонная теория). Вызывается действием света (фотоинициация), электронным ударом, тепловым движением (термопонициация), действием электрич. поля (см. Туннельный эффект) и т. д. 3) И. в электролитах — см. Электролитическая диссоциация.

**ИОНИЗИРУЮЩЕЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** — любой вид излучения, прямо или косвенно вызывающий ионизацию среди. Различают: квантовое (электромагнитное) И. и, к-рому относятся УФ, рентгеновские лучи и гамма-лучи; к оружию — и улярные И. и, к-рому относятся альфа-лучи, бета-лучи, потоки протонов и др. частиц. Природными И. и являются космические лучи, природные источники И. и, все радиоактивные вещества. К искусств. источникам И. и относятся ядерные реакторы, ускорители заряженных частиц, рентгеновские установки. Весьма интенсивное И. и возникает при атомных и термоядерных взрывах (см. Проникающая радиация). И. и большой интенсивности опасны для жизни человека и др. организмов. См. также Доза ионизирующего излучения.

**ИОННИК** в архитектуре (от греч. *Ionikos* — ионический) — реальный орнаментальный мотив в виде ряда срезанных сверху линеообразных элементов, обрамлённых валиком и чередующихся со стрельчатыми листьями. И. широко применяется на капителях и карнизах ионического и коринфского ордеров (см. Ордер архитектурный).

**ИОНОНЫ** — твёрдые, практические нерастворимые природные, искусственные или синтетич. материалы, способные к ионному обмену. По типу ионогенных групп И. разделяют на катионы и анионы, способные обменивать свои катионы, и анионы, способные обменивать свои анионы. И. используют для извлечения или разделения различных элементов, очистки воды и для аналитич. целей. Важнейшая группа синтетич. И. — ионообменные смолы.

**ИОННАЯ ЛОВУШКА** — устройство, предупреждающее образование тёмного (ионного) пятна на экране ЭЛТ посредством удаления (внеш. магнитным полем) отрицат. ионов из электронного луча.

**ИОННАЯ ПРОВОДИМОСТЬ** — электрич. проводимость нек-рых веществ, обусловленная содержащимися в них свободными ионами, т. е. ионами, к-рые могут упорядоченно перемещаться в веществе на макроскопич. расстояния под действием внешн. электрич. поля. И. п. обладают электропроводностью. В газах И. п. появляется при образовании свободных ионов под влиянием к-л. источников ионизации. И. п. связана с образованием свободных ионов вследствие возникновения местных микронарушений (дефектов) кристаллич. решётки. Составленная И. п. наблюдаемая при высоких темп-рах, обусловлена дефектами, возникающими в ионном кристалле за счёт флюктуаций при тепловых колебаниях. Применяется И. п., наблюдаемая при низких темп-рах, обусловлена дефектами, связанными с примесями.

**ИОННАЯ СВЯЗЬ** — один из видов химической связи.

**ИОННОЕ ПЯТНО** — разрушение активного материала люминесцентного экрана при бомбардировке его поверхности отрицат. ионами. Внешне проявляется в виде тёмной области в средней части экрана нек-рых типов ЭЛТ с электромагнитным отклонением. Предотвращают появление И. п. применением ионной ловушки и алюминированного экрана.

**ИОННЫЕ ПРИБОРЫ**, газоразрядные приборы, действие к-рых осн. на электрич. разряде в газе или парах металлов. Обычно используются инертные газы — неон, криптон, аргон и т. д. или пары ртути. По виду электрич. разряда различают И. п. тлеющего, дугового, коронного и др. разрядов, по типу используемого катода — И. п. с холодным и подогреваемым катодами. И. п. применяют в импульсных устройствах (тигратрон), для индикации напряжений (сигнальная неоновая лампа и др.), для стабилизации напряжений (стабилитрон), мощных выпрямителей (ртутный вентиль, инвертор), в качестве разрядников и для коммутации электрич. цепей (тригатрон и др.), для преобразования электрич. энергии в световую (газоразрядные источники света) и т. д.

**ИОННЫЙ ОБМЕН** — обмен ионов между двумя электролитами. Гомогенный И. о. происходит при смешении р-ров электролитов, напр.  $\text{NaCl}$  и  $\text{KNO}_3$ . Равновесное состояние выражается в этом случае ур-ием:  $\text{Na}^+ + \text{KNO}_3^- \rightleftharpoons \text{NaNO}_3$ ; в растворе присутствуют ионы  $\text{Na}^+$ ,  $\text{K}^+$ ,  $\text{NO}_3^-$ ,  $\text{Cl}^-$ . Если один из электролитов твёрдый, то И. о. называется гетерогенным. Такой процесс происходит, напр., на ионитах.

**ИОННЫЙ ПРОЕКТОР**, а в то ионный микроскоп — безлинзовый ионно-оптич. прибор для получения увелич. в неск. мин. раз изображения твёрдого тела. С помощью И. п. можно наблюдать расположение отд. атомов в кристаллич. решётке. Положит. электродом и одновременно изучаемым объектом служит остриё тонкой иглы. Атомы (или молекулы) газа, заполняющие внутр. объём прибора, ионизуются в сильном электрич. поле близи острия, отданной острию свои электроны. Распределение плотности потока ионов воспроизводится в увелич. масштабе на флуоресцирующем экране (потенциал к-рого отрицателен). И. п. применяют для исследования атомной структуры металлов и сплавов и её связи с их механич. свойствами, дефектами в кристаллах, коррозии, сварочных плёнок и т. д.

**ИОННЫЙ РАЗРЯДНИК**, газонаполненный разрядник, 2- или 3-электродный газоразрядный прибор для пропускания токов большой силы в тот момент, когда напряжение в электрической цепи превысит определённое значение. В зависимости от условий работы в И. р. используются св-ва дугового, искрового, реже тлеющего разрядов. И. р. применяют для защиты телефон. и телегр. линий связи от случайных перенапряжений, как антенные переключатели режимов «приём — передача» в радиолокаторах, в качестве импульсных источников света и др.

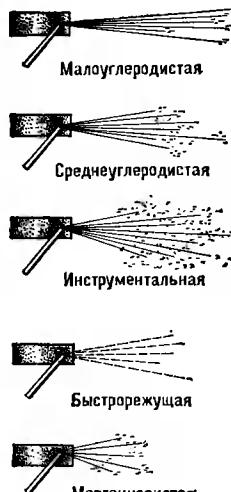
**ИОННЫЙ ФОТОЭЛЕМЕНТ**, газонаполненный фотозлемент с внеш. фотоэффектом в рабочем пространстве, заполненным инертным газом (гелий, аргон) под малым давлением. Сила тока и чувствительность у И. ф. большие, чем у электронного фотозлемента. Особенность И. ф. — снижение чувствительности (вследствие ионизации) к свету, частота изменения интенсивности к-рого больше неск. кГц, и нелинейная зависимость силы тока от интенсивности падающего на него светового потока. И. ф. применяют в звуковоизлучающей киноаппаратуре, в автоматич. контрольных и измерит. устройствах.

**ИОННЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД** — привод, состоящий из электродвигателя и ионного преобразователя, управляющего режимами работы двигателя. Различают И. э. пост. и перемен. тока. В первом случае к преобразователю подключают обмотки якоря или возбуждения двигателя пост. тока; во втором — обмотки статора или ротора асинхронного или синхронного электродвигателя. Преобразователь И. э. пост. тока выполняется в виде выпрямителя по мостовой схеме или с нулевым выводом; перемен. тока — в виде преобразователя частоты, собранного по схеме «выпрямитель — инвертор» или по схеме с непосредств. связью. И. э. применяют в мощных прокатных станах, подъёмниках, вентиляторах, станках, на ж.-д. электрич. подвижном составе и т. п. при мощности двигателя от неск. сотен до неск. тыс. кВт.

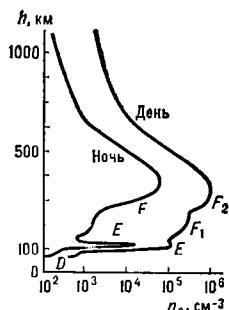
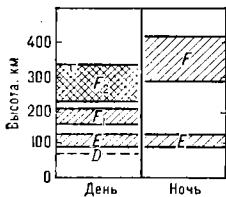
**ИОНОЗОНД** — радиотехнич. устройство для определения действующих высот отражения радиоволн от ионосферы и высотного распределения электронной концентрации. И. состоит из импульсного радиопередатчика, приемника, электроннолучевого индикатора, синхронизирующих и калибрующих устройств и источников питания.

**ИОНООБМЕННЫЕ СМОЛЫ** — синтетич. иониты.

**ИОНОСФЕРА** — ионизованная верхняя область атмосферы, начинающаяся с выс. примерно 50 км над поверхностью Земли и простирающаяся до границы земной магнитосферы. Источники иониза-



Приближённое определение химического состава стали по искровой пробе



Типичное распределение по высоте  $h$  электронной концентрации  $n_e$  в ионосфере

циз земной атмосферы — **ультрафиолетовое излучение** Солнца, а также рентгеновское излучение солнечной короны с дли. волн от 0,8 до 30 нм, кроме того, солнечные коронарные потоки и космич. лучи. В И. существует неск. областей, соответствующих относит. максимумам ионизации и наз. ионосферными слоями. Самый нижний слой **D** (от 60 до 90 км) существует только в дневные часы, является естн. поглощающей областью для КВ и СВ и отражающей — для ДВ. Слой **E** (90–150 км) обладает большим постоянством сч-я, отражает СВ (а также ДВ в ночное время) и в нек-рых случаях КВ. Слой **F** днём в летние месяцы состоит из 2 слоёв: **F<sub>1</sub>** (160–200 км), очень напоминающего по своим св-вам слой **E**, и **F<sub>2</sub>** (220–320 км). В остальное время наблюдается только слой **F<sub>2</sub>**, являющийся осн. отражающим слоем для КВ. Этот слой имеет важное значение для дальней радиосвязи. Его высота и электронная концентрация в нём изменяются в течение суток и зависят от времени года.

**ИОНЫ** (от греч. *iōn* — идущий) — электрически заряж. атомы или группы атомов, образующиеся при потере или присоединении электронов (или др. заряж. частиц) атомами или группами атомов. Делятся на 2 типа: катионы (положительно заряж.), напр.  $\text{Fe}^{2+}$ ,  $\text{Fe}^{3+}$ ,  $\text{NH}_4^+$ , и анионы (отрицательнозаряж.), напр.  $\text{Cl}^-$ ,  $\text{CO}_3^{2-}$ . В виде самостоят. частиц И. встречаются во всех агрегатных состояниях вещества — в газах (в частности, в атмосфере), в жидкостях (в расплывах и р-рах), в кристаллах (ионные кристаллы, напр.  $\text{Na}^+\text{Cl}^-$ ). См. Ионизация.

**ИРАЗЕР** — оптич. квантовый генератор, излучающий монохроматич. электромагнитные колебания (волны) в ИК области спектра. На базе И. возможно создание лазеров, светодиодов и др. устройств.

**ИРИДИЙ** (от греч. *iris* — радуга, из-за разнообразия окраски его солей) — хим. элемент из группы платиновых металлов, символ Ir (лат. *Iridium*), ат. н. 77, ат. м. 192,22, И. — серебристобелый металл; плотн. 22 400 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 2410 °C. В природе встречается редко, ги. обр. в виде осмистого И., к-рый входит в состав самородной платины. Получают И. осаждением и последующим разделением соединений платиновых металлов. Благодаря корроз. стойкости и жаростойкости И. (в сплавах с платиной, радиусом и др.) служит ценным материалом для хим. аппаратуры. Из сплава платины (90%) и И. (10%) изготовлены эталоны метра и килограмма. В частях приборов, где требуется большая твёрдость и стойкость против износа, используют природный осмистый иридий.

**ИРИГАЦИЯ** — то же, что орошение.

**ИСКАТЕЛЬ** — 1) И. в телефонии и телеграфии — электромеханич. устройство, в к-ром передвижение щёток по контактам поля устанавливается автоматич. соединение (замыкание цепи), обеспечивающее телеф. или телегр. связь между абонентами. Применяется на автоматич. телеф. станциях (АТС) и в автоматич. и телемеханич. устройствах. По назначению (в АТС) различают И.: линейные (выбирающие линию вызываемого абонента), групповые (выбирающие свободную линию в определённом направлении — группе), предыскатели (осуществляющие соединение линии вызывающего абонента с общими приборами АТС) и т. п. 2) И. повреждений — прибор для определения места повреждения возд. или кабельных ЛЭП, вследствие, напр., КЗ или обрыва проводов (жил). Действие И. основано на измерении интервала времени между моментами посылки зондирующего

электрич. импульса в линию и приходом отражённого импульса от места повреждения. Зная скорость распространения зондирующего импульса в ЛЭП, определяют расстояние до повреждённого участка.

**ИСКРОВАЯ ПРОБА** — приближённый способ определения марки стали по характеру и цвету искр, возникающих при соприкосновении стали с вращающимся абразивным камнем. Малоуглеродистая сталь даёт длинный жёлтый пучок искр без звёздочек, среднеуглеродистая — пучок со значит. числом светлых звёздочек, высокуглеродистая (инструментальная) — короткий широкий пучок искр с большим числом мелких светлых звёздочек и т. д.

**ИСКРОВОЙ ПРОМЕЖУТОК**, искровой разрядник защищенный — искусственно образованный с помощью металлич. электродов воздушный промежуток между токоведущей и заземлённой частями электроустановки, пробивное напряжение к-рого ниже выдерживаемого напряжения для изоляции установки. При больших перенапряжениях И. пробивается и тем самым защищает от повреждений электрооборудование.

**ИСКРОВОЙ РАЗРЯД**, искра — одна из форм электрического разряда в газе; возникает обычно при давлениях, близких к атмосферному, и сопровождается характерным звуковым эффектом — «треском» искры. В природных условиях И. наиболее часто наблюдается в виде молний. И. р. в собств. смысле этого термина происходит, если мощность питающего его источника энергии недостаточна для поддержания стационарного дугового разряда или тлеющего разряда.

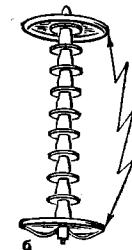
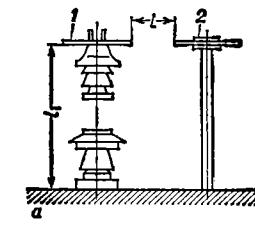
**ИСКРОГАШЕНИЕ** в электротехнике — снижение перенапряжений, вызывающих искровые разряды и возникающих на электрич. контактах при размыкании ими индуктивных цепей. И. осуществляется шунтированием нагрузки или контакта специ. контурами, состоящими из резисторов (линейных и нелинейных) или резисторов и конденсаторов. Чем меньше сопротивление контура, тем эффективнее И., но длительнее переходный процесс и больше затраты мощности в стационарном режиме, если в контуре нет электрич. ёмкости. И. увеличивает срок службы контактов.

**ИСКУССТВЕННАЯ КОМЕТА** — облако паров натрия или бария, выпускаемое с борта космич. летат. аппарата в определ. точке его траектории для проведения научных исследований, а также для оптич. наблюдений за полётом КЛА и определения параметров траектории. Впервые «И. к.» были образованы при полётах 1-й и 2-й ср. автоматич. межпланетных станций «Луна». На расстоянии 113–150 тыс. км их яркость соответствовала 4–6-й звёздным величинам. В последующие годы проведено значит. число экспериментов по образованию искусств. барияевых облаков при полётах высотных ракет и ИСЗ.

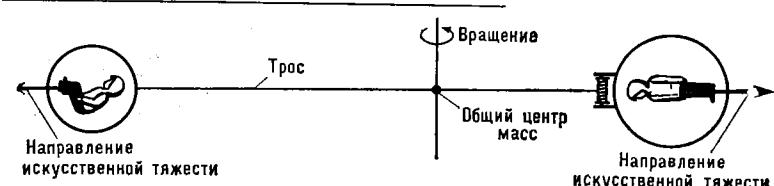
**ИСКУССТВЕННАЯ ЛИНИЯ** — электрич. цепь, состоящая из мн. однородных звеньев, содержащих конденсаторы и катушки индуктивности, и по нек-рым св-вам эквивалентная **длинной линии**. И. л. (как эквивалент длинной линии) применяют в импульсных устройствах для формирования, задержки импульсов и т. п.

**ИСКУССТВЕННАЯ ПЛАНЕТА** — космич. летат. аппарат, движущийся по гелиоцентрич. орбите вне сфер действия Земли и планет, являющийся искусств. спутником Солнца. Для перехода на подобную орбиту космич. летат. аппарату необходимо сообщить скорость, равную второй космической скорости (см. Космические скорости) или неск. превышающую её. Впервые И. п. была создана при пуске советской станции «Луна-1» (см. «Луна»). К И. п. относятся также автоматич. межпланетные станции «Луна-4–6», «Зонд-1–2–3», «Венера», «Маринер», «Пионер» и др.

**ИСКУССТВЕННАЯ ПОЧКА**, гемодиализатор — аппарат для удаления из организма ядовитых продуктов (мочевины, мочевой к-ты, токсинов и др.), накапливающихся в плазме крови; применяется при острой почечной недостаточности. Ядовитые продукты из крови улавливаются с помощью полупроницаемых мембранны, т. е. перегородок, к-рые пропускают малые молекулы и ионы,



Защитный искровой промежуток: а — стержневой; б — кольцевой (электроды 1 и 2 включены параллельно защищаемой изоляции, и изолятор не подвергается воздействию электрической дуги, т. к. она горит в воздушном промежутке l, который меньше l<sub>1</sub>).



но задерживают коллоидные частицы и макромолекулы.

**ИСКУСТВЕННАЯ ТЯЖЕСТЬ в космосе** — обеспечивает экипажу космич. корабля условия существования, приближающиеся к земным, что имеет значение при длит. космич. полётах. И. т. также облегчает запуск бортовых жидкостных ракетных двигателей. Кратковременно И. т. создают включением реактивных двигателей, сообщающих ускорение центру масс корабля; длительно — путём вращения космич. корабля (или его составных частей) вокруг одной из его осей. Возможна создание И. т. на двух космич. кораблях, соединённых тросом, путь им вращения вокруг общего центра масс; в этом случае И. т. легко регулируется изменением длины соединит. троса.

**ИСКУСТВЕННОЕ СЕРДЦЕ—ЛЁГКИЕ АППАРАТ**, аппарат искусственного кровообращения (АИК), — обеспечивает оптим. уровень кровообращения и обменных процессов в организме больного или в изолированном органе донора; предназначен для врем. выполнения функций сердца и лёгких. АИК включает: «искусственное сердце» — аппарат, состоящий из насоса, привода и др. блоков и предназнач. для нагнетания крови с необходимой для жизнеобеспечения обёмной скоростью кровотока; «искусственные лёгкие» — газообменное устройство, т. н. оксигенатор, для насыщения крови кислородом, удаления углекислого газа и поддержания необходимого кислотно-щелочного равновесия.

**ИСКУСТВЕННЫЙ ВЕНТИЛИЯЦИИ ЛЁГКИХ АППАРАТ** — устройство для искусст. вентиляции лёгких с целью замещения ф-ции дыхания при его прекращении. И. в. л. а. осуществляет принудит. подачу воздуха или кислорода лёгкие и вызывает ритмич. изменения давления на грудную клетку, приводящие к её расширению и спадению и, следовательно, к поступлению в лёгкие и выходу из них воздуха. Применяется в условиях скорой медицинской помощи и в больничной практике.

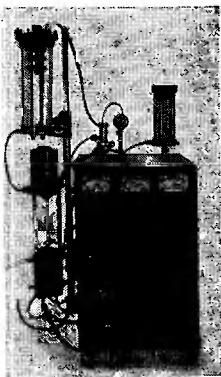
**ИСКУСТВЕННЫЕ ВОЛОКНА** — см. Волокно.

**ИСКУСТВЕННЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ** — смесь газообразных продуктов переработки (газификации) топлива в спец. аппаратах. И. г. г. состоят гл. обр. из окиси углерода, водорода, метана и др. газообразных углеводородов, а также из негорючих газов (двуокиси углерода и азота). Получаются при выплавке металлов (доменный газ), коксовании угля (коксовый газ), нефтепереработке, газификации твёрдых топлив (воздушный газ, водяной газ). Используются в качестве топлива, а также в хим. пром-сти.

**ИСКУСТВЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ** — условное название сооружений, возводимых в местах пересечения дорог с различными препятствиями — реками, оврагами, ущельями и т. п. Наиболее распространённые И. с. — мосты, путепроводы, эстакады, виадуки, туннели, лотки, трубы под насыпями.

**ИСКУСТВЕННЫЙ СПУТНИК ЗЕМЛИ (ИСЗ)** — космич. летат. аппарат, выведенный на орбиту вокруг Земли. Для движения ИСЗ по этой орбите ему должна быть сообщена скорость, равная первой космической скорости или неск. превышающей её. Миним. высота полёта ИСЗ (в перигее орбиты) 140—150 км (во избежание быстрого торможения в атмосфере), макс. высота полёта (в апогее орбиты) — до неск. сотен тыс. км. Период обращения по орбите зависит от ср. высоты полёта и может составлять от 1,5 ч до неск. суток. ИСЗ используют для науч. исследований и решения прикладных задач (напр., связные, метеорологич., навигац., геодезич. и др. ИСЗ). К ИСЗ относятся также пилотируемые космич. корабли и орбитальные станции.

**ИСКУСТВЕННЫЙ СПУТНИК ЛУНЫ (ИСЛ)** — космич. летат. аппарат, выведенный на орбиту вокруг Луны. ИСЛ снабжается реактивным двигателем, включаемым при подлёте к Луне для



К ст. «Искусственное сердце—лёгкие» аппарат. Советский аппарат искусственного кровообращения АИК-5



К ст. Искусственная вентиляция лёгких аппарат. Советские аппараты АМБУ (а) и РО-5 (б)



Первый в мире искусственный спутник Земли, запуск которого осуществлён в СССР 4 октября 1957 года

перехода на сelenоцентрич. (окололунную) орбиту, т. к. самостоит. захват КЛА, запущенного с Земли, полем тяготения Луны невозможен. Первый в мире ИСЛ — «Луна-1Ф», запущ. в марте 1966. К ИСЛ относятся также «Луна-11, -12, -14, -19», «Луна-Орбитер-1—5» и др.

**ИСКУСТВЕННЫЙ СПУТНИК СОЛНЦА** — см. Искусственная планета.

**ИСЛАНДСКИЙ ШПАТ** — прозрачная, бесцветная разновидность кристаллов минерала кальцита, обладающая сильным двойным лучепреломлением. Применяется для изготовления поляризатора, призм оптич. приборов, преобразующих обычный свет в т. н. поляризованный.

**ИСО** (International Organization for Standardization) — междунар. орг-ция по стандартизации. Создана в 1946, пользуется консультативным статутом ООН. В ИСО представлены 70 стран (1973). Рабочими органами ИСО являются 146 технич. комитетов по отраслям техники, разрабатывающих рекомендации и междунар. стандарты. СССР — постоянный член Совета ИСО.

**ИСПАРЕНИЕ** — переход вещества из жидкого или твёрдого состояния в газообразное — пар. И. твёрдого тела наз. сублимацией. Обычно под И. понимают парообразование, происходящее на свободной поверхности жидкости при темп-ре ниже точки кипения при данном давлении. Если давление насыщен. пара становится равным внешн. давлению или неск. превышает его, то И. переходит в кипение. И. широко используют в технике: при получении водяного пара, при очистке веществ или разделении жидк. смесей перегонкой, в двигателях внутр. сгорания.

**ИСПАРИТЕЛЬ** — теплообменный аппарат, в к-ром осуществляется испарение жидкости. И. применяют для приготовления дистиллята, восполнения потери конденсата на тепловых электростанциях. По конструкции различают И. горизонтальные паротрубные, в к-рых греющий пар проходит внутри труб, а испаряемая вода омыает трубы снаружи, и более совершенные вертик. водотрубные, в к-рых вода проходит внутри труб. И. бывают 1-, 2- и многоступенчатые. В холдинговой технике И. служит для испарения хладагента.

**ИСПАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА** — предназначена для осуществления процессов испарения. Состоит из теплообменных аппаратов (испарителей) и ведомогат. оборудования (труб, насосов и др.). Применяются в теплознегергетике (парогенераторы, установки для произв-ва дистиллята), в хим. и пищ. пром-сти (выпарные аппараты), для орошения воды (опреснители) и т. п.

**ИСПАРИТЕЛЬНОСТЬ ТОПЛИВА** — отношение массы пара, получаемого в котельном агрегате, к массе сожжённого топлива.

**ИСПАРОМЕТР** — метеорологич. прибор для измерений кол-ва воды, испаряющейся с водной поверхности. Различают пл. в у. ч. и И. в виде цилиндрич. сосуда с определ. испаряющей поверхностью — для наблюдения за испарением с поверхности водёмов и морские И., к-рые дают возможность судить о размере испарения по изменению концентрации р-ра солей морской воды или по изменению её темп-ры.

**ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ** — 1) И. м. машины — механизм, выполняющий непосредственно требуемую технологич. операцию. И. м. предопределяет целевое назначение рабочей машины. 2) Элемент автоматич. системы регулирования, осуществляющий в соответствии с поступающими на его вход сигналами механич. воздействие на объект регулирования. Обычно И. м. состоит из двигателя, системы механич., гидравлич., пневматич. и электрич. передач для взаимодействия с объектом регулирования, элементов управления, контроля, сигнализации и блокировок.

**ИСПРАВНОСТЬ** — состояние изделия, при к-ром в данный момент времени его осн. (рабочие) и встроенные параметры соответствуют технич. требованиям, и, кроме того, изделие не имеет отказов резервных узлов и агрегатов.

**ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ** — определение св-в материалов на спец. машинах, приборах или приспособлениях при различных темп-рах. Виды И. м.: механические — на растяжение, сжатие, изгиб, кручение, срез, усталость, ползучесть, длит. прочность, удар и др.; физич. и химич. — определение электрич. проводимости, теплопроводности, магнитных и др. св-в; химич. стойкости и т. д.; структуры — определение хим. состава, коррозийной стойкости и т. д.; структуры — определение макро- и микроструктуры, кристаллич. структуры и т. д. Перспективны неразрушающие методы испытаний.

**ИСПЫТАНИЯ МАШИН** — эксперимент, определение конструктивных и эксплуатационных свойств машин для выявления их соответствия техническим требованиям или для опытного изучения процессов, происходящих в машинах. Различают И. м.: лабораторные, заводские, эксплуатационные (промышл., воинственные), ходовые, лётные, дорожные и др. По назначению И. м. могут быть: приёмно-сдаточными, контрольными, исследовательскими и др. Особое внимание при И. м. уделяется испытаниям на надёжность. Общими для всех отраслей машиностроения являются И. м. новых конструкций, проводимые на моделях или натурных образцах (натуруные испытания), И. м. серийного произв., научно-исследовательских.

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ УРОВНЁЙ** — прибор для исследования уровней высокой чувствительности, к-рыми снабжаются астрономич., геодезич. и др. угломерные инструменты. И. у. определяет цену деления шкалы уровня. Важной деталью И. у. является вертикальный микрометрич. винт, оправа которого снабжена гравировкой на пластинке. Головка винта снабжена крутым с делениями.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**, тест-программа, — программа для проверки правильности работы ЦВМ или отдельных её устройств. Обычно имеет 2 части: контролирующую подпрограмму для установления наличия неисправности и диагностич. подпрограмму для определения места неисправности.

**ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, предназнач. для исследований по нейтронной физике и для изучения методов, процессов и материалов, связанных с конструированием новых реакторов. Для И. р. характерны большие нейтронные потоки и возможность расположения изучаемых объектов в необходимых условиях.

**ИСТОЧНИКИ СВЕТА** — излучатели электромагнитной энергии в оптической (т. е. видимой, УФ и ИК) области спектра. Различают тепловые И. с., действие к-рых основано на испускании света нагретыми до высоких темп-р телами, и люминесцентные, в к-рых энергия того или иного вида превращается в световую независимо от теплового состояния излучающего тела. Подробно об И. с. см. в ст. Газоразрядный источник света, Лампа накаливания, Люминесцентная лампа.

**ИСТОЧНИКИ ТОКА** — устройства, преобразующие различные виды энергии в электрическую. По

виду преобразуемой энергии И. т. могут быть разделены на химические и физические. Химические И. т. наз. устройства, к-рые вырабатывают электрич. энергию за счёт окисительно-восстановит. процесса между активными веществами, входящими в их состав. К хим. И. т. относятся: первичные (гальванические элементы и батареи из них), предназнач. для однократного использования, и вторичные (аккумуляторы и аккумуляторные батареи), предназнач. для многократного использования путём заряда. Физические И. т. наз. устройства, преобразующие механич., тепловую, электромагнитную, радиационное излучения, ядерного распада энергии в электрическую. К физ. И. т. относятся турбогенераторы и гидрогенераторы, термогенераторы, термоэмиссионные, магнитогидродинамич. и электрогидродинамич. генераторы, фотобатареи, атомные и изотопные батареи.

**ИСТОЧНИКИ ЯДЕРНЫХ ИЗЛУЧЕНИЙ** — источники радиоактивных частиц и у-квантов. И. я. и. могут быть радиоактивные изотопы, ядерные реакторы, ускорители заряж. частиц, ядерный взрыв, термоядерные реакции и т. п.

**ИТЕРАЦИЯ** (от лат. iteratio — повторение) — результат повторного применения к-л. матем. операции. И. лежит в основе одного из методов решения ур-ний и систем ур-ний — т. н. метода последоват. приближений.

**ИТТЕРБИЙ** (от назв. селения Иттербю, Ytterby, в Швеции) — хим. элемент из семейства лантаноидов, символ Yb (лат. Ytterbium), ат. н. 70, ат. м. 173,04. И. — серебристо-белый металлы; плотн. 6980 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 824^{\circ}\text{C}$ . Небольшие кол-ва И. добавляют к двуокиси циркония при изготовлении спеч. жаропрочных материалов.

**ИТТРИЙ** (от назв. селения Иттербю, см. Иттербий) — хим. элемент, символ Y (лат. Yttrium), ат. н. 39, ат. м. 88,9059. И. — серебристо-белый металлы; плотн. 4480 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 1509^{\circ}\text{C}$ . И. вместе со скандием, лантаном и лантаноидами составляют группу редкоземельных элементов, совместно встречающихся в природе. Применяется в атомной технике как материал с малым сечением захвата тепловых нейтронов. Из окиси  $\text{Y}_2\text{O}_3$  (очень высокой чистоты) изготавливают иттриевые ферриты, применяемые в радиоэлектронике, в слуховых приборах, в ячейках памяти вычислите. машин и т. д.

ЙОД — см. Йод.

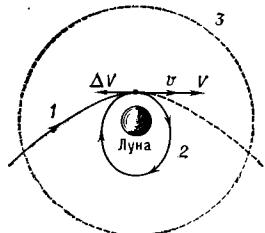
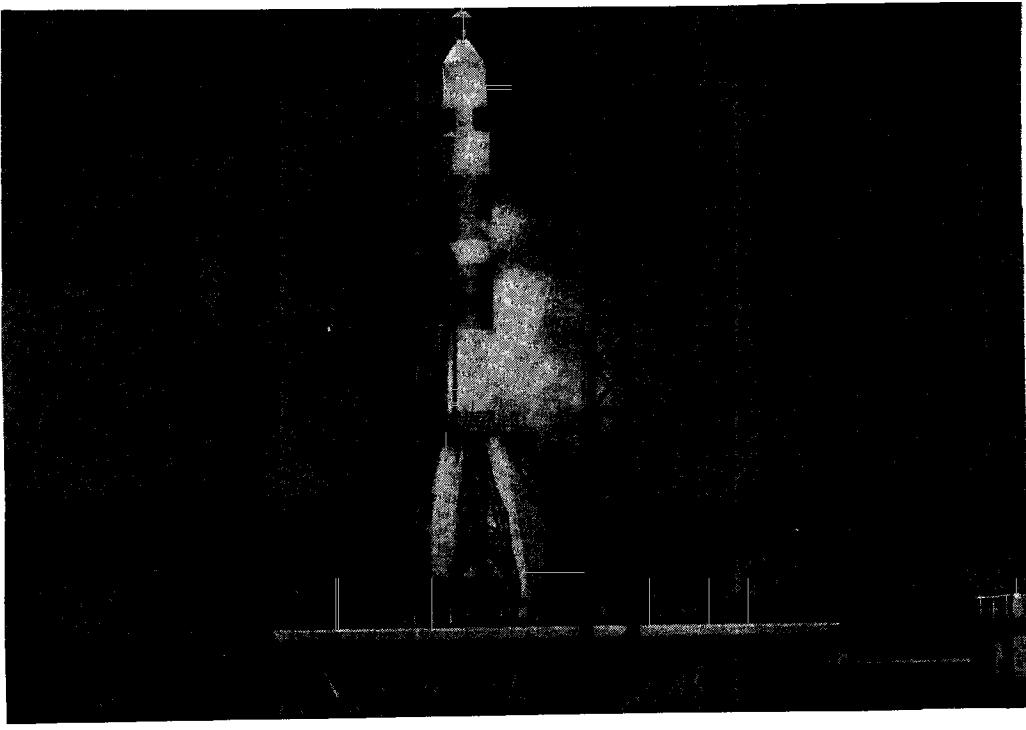


Схема перехода космического аппарата на орбиту искусственного спутника Луны:  $V$  — скорость космического аппарата в ближайшей к Луне точке сelenоцентрической гиперболической орбиты 1;  $\Delta V$  — тормозящий импульс;  $v$  — скорость космического аппарата после торможения, в результате которого он переходит на орбиту 2 спутника Луны; 3 — сфера действия тяготения Луны

# K



Космический корабль серии «Союз» с ракетой-носителем на старте

**КАБЕЛЕВОЗ** — автомобиль, предназнач. для перевозки кабелей в барабанах. Платформа К., как правило, визкорамная для обеспечения его устойчивости при движении. Для погрузки и выгрузки барабанов с кабелем К. оборудуют спец. устройствами с механич., гидравлич. или комбинир. приводами.

**КАБЕЛЕИСКАТЕЛЬ** — комплект приборов для определения трассы и глубины залегания подземного или подводного кабеля, а также для определения места повреждения жил кабеля при полном их заземлении. К. состоит из генератора переменного тока звуковой частоты, усилителя звуковой частоты с антенной (на входе) и головным телефоном (на выходе). Передвижение К., по макс. звуку в телефоне определяют трассу проложенного кабеля, а по резкому ослаблению его — место повреждения.

**КАБЕЛЕУКЛАДЧИК** — буксируемый или самодвижущийся механизм для прокладки подземных и подводных (через реки, озёра) кабелей. К. обраzuет в земле щели или траншеи с одноврем. укладкой их одним или неск. кабелей. Различают К. ножевые, расклинивающие талые песчаные, глинистые и т. п. грунты или дно неглубокого водоёма без выемки грунта; роторные (осн. рабочий орган — диск или колесо с режущими зубьями), производящие выемку талого и мерзлого грунта; гидравлические, размыкающие грунт крупных рек струёй воды под давлением.

**КАБЕЛЬ** (от голл. *kabel* — канат, трос) — электрический — один или неск. изолир. проводников, заключённых в герметич. оболочку, поверх которой, как правило, накладываются защитные покровы. К. применяют для передачи на расстояние энергии или сигналов (кабельные ЛЭП

высокого и низкого напряжения; контролльные К. для сигнализации и управления; магистральные линии связи; гор. телефон. сеть; радиотрансляционная сеть; питание электрич. энергии экскаваторов, врубовых и торфодобывающих машин и т. п.; электрооборудование судов, летат. аппаратов и т. д.). К. любых типов имеют общие конструктивные элементы: токопроводящие жилы, изоляцию и оболочки (см. рис.).

Токопроводящие жилы изготавливают из меди или алюминия; в зависимости от назначения они могут быть много- или однопроволочными. В силовых кабелях токопроводящие жилы нормируются по площади сечения, в кабелях связи — по диаметру. В силовых К. обычно три жилы (на три фазы), в кабелях связи — десятки и сотни.

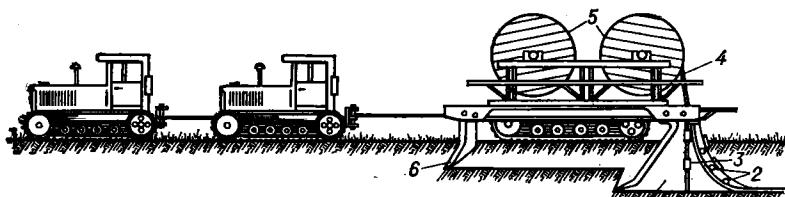
Изоляция К. выполняется из диэлектрика, отделяющего токопроводящие жилы друг от друга и от оболочки.

Оболочка — трубчатого вида поверх изолир. токопроводящих жил служит для фиксации изоляции и защиты от воздействия влаги и хим. веществ. Обычно применяются оболочки из свинца или алюминия; К. с пластмассовой изоляцией имеют оболочки из различных поливинилхлоридов и пигментированных полистиролена; К. с резин. изоляцией снабжены, как правило, резин. оболочкой. Для защиты оболочек К. от механич. повреждений на них накладываются защищенные покровы (броню) из стальных лент или проволок.

В СССР выпускается более 1000 типов К., маркировка, ассортимент, назначение, конструкция и характеристики приводятся в соответствующих стандартах.

**КАБЕЛЬ СВЯЗИ** — кабель для передачи телефонных, телеграмм, фотоизображений, программ звукового и телевиз.вещания, передачи данных и др. информации. К. с бывают: по конструкции — симметричные и коаксиальные; по диапазону пропускаемых частот — низкочастотные (100 Гц — 10 кГц) и высокочастотные (10 кГц — 60 мГц); по применению — дальней (междугородные, в т. ч. подводные) и местной связи (городские, стационарные, шахтные).

**КАБЕЛЬ-ЗАПРАВОЧНАЯ БАШНЯ** — стационарный агрегат стартового комплекса космодрома. Выполняется в виде металлич. башни. Служит для подвода к ракете электрич., заправочных, дренажных и пневматич. коммуникаций и её обслуживания. К.-з. б. оборудованы лифтами и откидными площадками. Высота К.-з. б. бывает с. 100 м, длина стороны квадрата основания до 20 м.



Кабелеукладчик с расклинивающим ножом: 1 — рабочий нож; 2 — ролики для уменьшения трения кабеля внутри кассеты; 3 — пустотелая кассета; 4 — кабель; 5 — барабаны с кабелями; 6 — передний нож

**КАБЕЛЬНАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ** — система пост. подземных сооружений для размещения кабелей энергетич. и телеф. сетей в городах и на пром. пр-тиях. Представляет собой совокупность бетонных, асбестоцем., керамич. или пластмассовых трубопроводов и смартовых устройств — колодцев (ж.-б. или кирпичных). В систему К. к. входят также шахты в подвальной части зданий и станции, сооружений электросвязи, коллекторы и туннели, внутри к-рых кабели прокладывают открыто (без труб) по специальному поддерживающим конструкциям.

**КАБЕЛЬНОЕ СУДНО** — мор. судно для прокладки, подъёма и ремонта подводных (мор., океанских) кабелей связи. Кабель большими отрезками укладываются в расположенные в трюме баки (тэнксы), имеющие неск. тыс. км кабеля. К. с. оснащено кабелеукладочными механизмами (кабельными машинами) с электроприводом: кормовым — для опускания кабеля на дно и носовым — для подъёма кабеля со дна. Водоизмещение К. с. 7—20 тыс. т. Во время прокладки в кабелью через определённые интервалы подключаются ПШ усиленит. электрич. колебаний, обладающие большим сроком службы и высокой надёжностью. С помощью К. с. кабель прокладывается на глубину до 6 км со скоростью 15 км/ч.

**КАБЕЛЬНЫЕ МАСЛА** — нефт. масла, применяемые в качестве пропиточной и изолирующей среды в маслонаполненных кабелях. К. м. должны иметь высокие диэлектрические свойства и стабильность против окисления. Вязкость К. м.  $(3,5-9,6) \cdot 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с ( $3,5-9,6$  сСт), темп-ра вспышки (в закрытом тигле) 115—150 °С.

**КАБЕЛЬНЫЙ КРАН**, кабель-кран — сооружение, предназнач. для подъёма (спуска) груза на выс. 50 м и более и перемещения его на расстояние до 1500 м. К. к. представляет собой однопролётную подвесную дорогу (канатную) и используется на открытых горных разработках для транспортирования вскрытых пород, руды, штучного камня и др., в стр-ве для перемещения больших объёмов земли, бетона и др. материалов. Грузоподъёмность К. к. от 5 до 50 т.

**КАБЕЛЬТОВ** (голл. kabeltow) — 1) внесистемная ед. длины, применяемая в навигации, равная 185,2 м (или 0,1 м. мили); т. н. артиллерийский К. равен приближительно 182,9 м. 2) Растительный (пеньковый) трос с дл. окружности 150—330 мм, употребляемый для швартовов и букиров.

**КАБЕСТАН** (франц. cabestan), шпиль, лебёдка с барабаном, насаженный на вертик. вал, для подтягивания судов к причалу, выбирания судовых якорей и т. п.

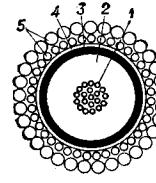
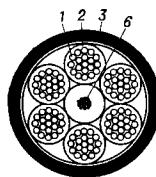
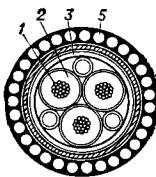
**КАБОТАЖНОЕ СУДНО** (от франц. sabotage — каботаж, прибрежное судоходство) — трансп. судно прибрежного плавания. К. с. обычно невелики из-за огранич. осадки и, как правило, имеют грузовое устройство.

**КАБРИОЛЕТ** (франц. cabriolet) — кузов легкового автомобиля с откидывающимся мягким тентом. Верх. часть кузова жёсткая с опускающимися окнами. Кузов имеет 2 разновидности: «кабриолет-купе» с 2 боковыми дверями и 4-дверный «кабриолет-седан». Легковой автомобиль с кузовом типа К. удобен для эксплуатации в местностях с жарким климатом.

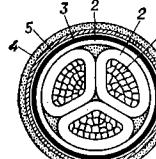
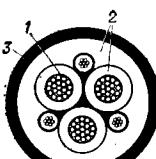
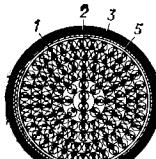
**КАБРИРОВАНИЕ** (франц. cabrage, от cabrer, — поднять на дыбы) — движение летят. аппарата (самолёта, планёра) относительно своей горизонтальной оси, приводящее к увеличению угла атаки крыла (см. Атака угол) и росту подъёмной силы. При чрезмерном увеличении угла атаки К. приводит к срыву возд. потока, обтекающего крыло, и, как следствие, к знач. потере летят. аппаратом высоты.

**КАВАСАКИ** (япон.) — дерев. моторно-парусное промысловое судно, распространённое гл. обр.

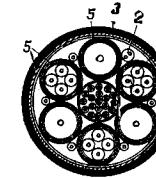
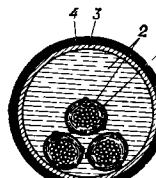
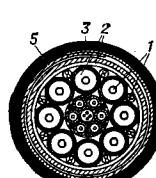
Примеры некоторых типов кабелей, выпускаемых в СССР: 1 — токопроводящая жила; 2 — изоляция; 3 — оболочка; 4 — защитные покровы; 5 — броня, экран; 6 — стальной трос



Газонаполненный под давлением бронированный кабель для электрокаротажа при бурении глубоких скважин



Телефонный кабель для городских телефонных сетей



Магистральный комбинированный кабель для соединения телевизионных камер с источниками питания и передающей аппаратурой

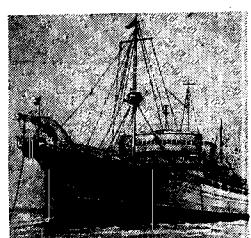
в Японии и Корее. К. имеет малую осадку, борта с развалом, высокий нос и широкую корму. Дл. 12—15 м. Грузоподъёмность ок. 10 т.

**КАВЕРНОМЕР** (от лат. caverna — пещера, полость) — глубинный прибор для измерений диаметра буровой скважины, опускаемый в неё на электрич. 3-жильном кабеле. При измерениях вдоль ствола скважины измерит. устройство передаёт на поверхность отклонения рычагов от оси прибора, характеризующие диаметр скважины (см. рис.). Для определения прод. профиля ствола скважины применяют также УЗ К. с электроакустич. преобразователями направл. действия.

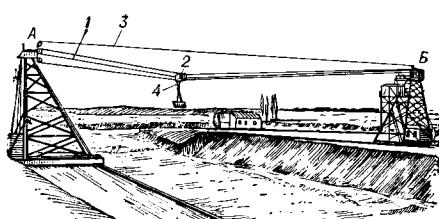
**КАВЕРНОМЕТРИЯ** (от лат. caverna — пещера, полость и греч. metrē — измерять) — измерения сечения ствола буровой скважины кавернометром обычно перед спуском обсадной колонны. Для большей точности результатов измерения выполняют неск. раз. К. проводят с целью определения массы цемента, необходимой для подъёма его в заструблом пространстве на требуемую высоту, оценки состояния ствола, уточнения геол. разреза скважины и др.

**КАВЁРНЫ** (от лат. caverna — пещера, полость) — 1) пустоты в горных породах, имеющие округлую форму и размер больше 1 мм. К. возникают в результате растворяющего действия воды, но могут быть и др. происхождения (напр., при застыании лавы). 2) Кавитационные пузырьки (см. Кавитация).

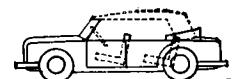
**КАВИТАЦИЯ** (от лат. cavitas — пустота) — нарушение сплошности внутри жидкости, т. е. образование в капельной жидкости полостей, заполненных газом, паром или их смесью (т. н. кавитат. пузырьков, или каверн). К. возникает в результате местного уменьшения давления ниже критич. значения (для реальной жидкости оно приблизительно равно давлению насыщ. пара этой жидкости при данной темп-ре). Если понижение дав-



Кабельное судно



Кабельный кран: 1 — несущий канат; 2 — тяжелка; 3 — тяговый канат; 4 — подъёмный канал; А и Б — опоры



Кабриолет

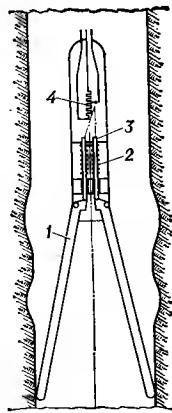


Схема механического каверномера: 1 — рычаг; 2 — пружина; 3 — толкатель, связанный с ползунком реостата 4

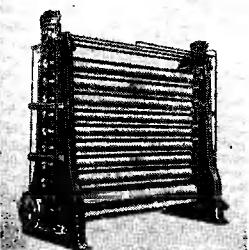


К ст. Кавитация. Кавитационная зона в трубке с местным сужением



Разрушение лопатки турбины под действием кавитации

Каландр



ления происходит вследствие больших местных скоростей в потоке движущейся капельной жидкости, то К. наз. гидродинамической; в случае же понижения давления вследствие прохождения в жидкости акустич. волн — акустической. К. неблагородно отражается на работе гидротурбин, насосов, гребных винтов (вibration), снижение кпп, разрушение рабочих органов; заглубление рабочего колеса гидротурбины под уровень нижнего бьефа снижает угрозу К., но удороожает строительство ГЭС. Акустич. К. лежит в основе большинства практик применений ультразвука.

**КАДМИЙ** (от греч. *cadmeia* — нечистая окись цинка, а также цинковая руда) — хим. элемент, символ Cd (лат. *Cadmium*), ат. н. 48, ат. м. 112,40. К. — серебристо-белый блестящий мягкий металл, плотн.  $8650 \text{ кг}/\text{м}^3$ ,  $t_{\text{пл}} 320,9^\circ\text{C}$ . В природе относится к числу редких и рассеянных элементов; добывается из продуктов переработки цинковых, свинцовых и медных руд. Важная область применения К. — ядерная энергетика (благодаря высокой способности изотопа  $^{113}\text{Cd}$  поглощать нейтроны К. входит в состав регулирующих стержней реакторов). Защитные покрытия из К. (кадмированые) прочнее цинковых. К. применяют и для декоративных покрытий. К. служит основой нек-рых подшипниковых сплавов, входит в состав легколаважных сплавов. Сульфид CdS (кадмивая желтая) — краска для живописи.

**КАДР** (франц. *cadre*, букв. — рама, от лат. *quadrum* — четырехугольник) — 1) К. в кино и телевидении — единичное изображение, полученное на участке фотослоя кинопленки при съемке. Его размеры определяются кадровой рамкой киносъемочного аппарата: для 70-мм широкоформатного кинофильма —  $52,5 \times 23$  мм, для 35-мм обычного —  $21,9 \times 16$  мм, для 8-мм обычного —  $4,9 \times 3,55$  мм. Серия последоват. К. образует кинофильм (или диафильм). 2) К. в телевидении — изображение на экране ЭЛТ, передаваемое за полный цикл развертки. При череострочной развертке К. состоит из 2 полукадров (полей) с нечетными и с четными строками.

**КАДРОВАЯ РАЗВЕРТКА** — процесс последоват. расположения строк в вертикальном направлении для считывания с мишени передающей или получения изображения на экране приемной ЭЛТ телевиз. изображения (кадра). Осуществляется электронным лучом ЭЛТ, на который воздействует магнитное или, реже, электрич. поле, создаваемое в отклоняющей системе томок генератора К. р.

**КАДРОВЫЙ РАЗВЕРТКИ ГЕНЕРАТОР** — электрич. узел телевиз. устройства, вырабатывающий ток пилообразной формы для отклонения электронного луча по вертикали (по кадру) в приемной и передающей телевиз. ЭЛТ. Для принятого в СССР телевиз. стандарта частота отклонения луча соответствует частоте смены полей кадра и равна 50 Гц.

**КАДРОСКОП** (от кадр + греч. скропео — смотрю, наблюдаю) — ЭЛТ для контроля работы отклоняющих систем и разверток телевиз. устройств.

**КАЖУЩАЯСЯ СКОРОСТЬ** — скорость космич. летят. аппарата, определенная по значению кажущегося ускорения — суммарного ускорения, сообщаемого КЛА всеми действующими на него силами — тяг двигателей, сопротивлением атмосферы и т. д., за исключением сил гравитации, т. е. сил притяжения Солнца и планет; при движении в сильном гравитат. поле (напр., вблизи Земли) различие между истинным и кажущимся ускорениями может быть значительным.

**КАЗЕНИК** артиллерийского орудия — задняя часть ствола, массивная стальная деталь, навинчиваемая на задний конец кожуха (трубы). В орудиях с поршневыми затворами К. может быть выполнен заодно со стволом. В К. имеются гнезда для затвора. К. связывает ствол со штоками противооткатных устройств и уравновешивает ствол на цапфах.

**КАЛАНДР** (франц. *calandre*) — пресс, состоящий из системы валов (от 2 до 20), между к-рыми пропускают материал (ткань, бумагу, резину и др.) для придания ему плотности, гладкости или глянцевитости, нанесения тиснением рисунка или узора. К. применяют в текстил., бум. и резин. производ-вах, при изготовлении полимерных пленок и изделий из пластмасс.

**КАЛЁВКА** — фигурный профиль бруска или доски. К. (калёвчиком) наз. также рубанок с фигурным резом для получения К.

**КАЛИЕ** едкое — то же, что *калий гидроокись*.

**КАЛИБР** (франц. *calibre*) — 1) К. в военном деле — диаметр канала ствола огнестрельного оружия по полюм (т. е. не считая углублений нарезов); одна из осн. величин, определяющих

мощь оружия. У совр. арт. орудий К. выражают в мм. В артиллерии и длину канала ствола орудия принято выражать в калибрах (напр., выражение «ствол 30 калибров» означает, что длина ствола данного орудия равна 30 диаметрам его канала). 2) К. в метрологии — бесшкальный измерит. инструмент для контроля размеров, формы и взаимного расположения частей изделий. Различают К. жесткие и устанавливаемые на необходимый размер. Наиболее распространены 2-сторонние предельные К.-пробки для проверки отверстий и К.-скобы для проверки цилиндрич. деталей. Стандартные К. также широко применяют для контроля конусов и конич. втулок, внутр. и внешней резьбы, выступов, впадин, радиусов закруглений и т. д. Для проверки сложных профилей служат профильные К. или шаблоны. 3) К. в прокатном производстве — профиль отверстия, образуемого прутьями, нарезаемыми по окружности прокатных валков для придания соответствующей формы и размеров сечения прокатываемого изделия.

**КАЛИБРАТОР** — источник (генератор) эталонного сигнала или сигнала с эталонным параметром (электрич. напряжение, частота, временной интервал, амплитуда и др.), используемый при тарировании радио- и электроизмерит. аппаратуры.

**КАЛИБРОВАНИЕ**, калибрование — 1) К. в метрологии — определение погрешностей или поправок для совокупности мер (напр., набора гирь). 2) К. в прокатном производстве — а) определение размеров, формы, числа и характера расположения калибров в прокатных валах, а также последующая нарезка на них ручьев, образующих калибры; б) волочение с небольшими обжатиями металлич. прутков, проволоки и др. катаных профилей в холодном состоянии через очко волочильного стана для придания им точных размеров. 3) К. отверстий — обработка отверстий для повышения точности их формы и размера, а также качества поверхности после обработки резанием; выполняется продавливанием стального шарика либо проталкиванием оправки с несущ. полироваными углющими. 4) К. смычек — распределение по размерам семян различных с.-х. культур (кукурузы, свеклы, подсолнечника, хлопчатника) на фракции (группы), осуществляемое стационарными калибровочными машинами. 5) К. плодов — разделение плодов на однородные фракции, осуществляемое вручную (по образцам-эталонам) или калибровочными машинами (по массе или размеру).

**КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ**; калиброванная сталь — прутки, — горячекатаная сортовая сталь, подвернутая дополнит. обработке ходовым волочением с небольшими обжатиями. Калибров. прутки отличаются более точными размерами профиля, гладкой поверхностью, иногда более высокими механич. свойствами, имеют обычно круглое сечение, иногда квадратное, шестиугольное и др.; дл. 6—15 м.

**КАЛИЙ** (от араб. аль-кали — поташ  $\text{K}_2\text{CO}_3$ , издавна известного соединения К.) — хим. элемент, символ K (лат. *Kalium*), ат. н. 19, ат. м. 39,098. К. — серебристо-белый металл, лёгкий, мягкий и легкоиздаваемый; относится к группе щелочных. Плотн.  $862 \text{ кг}/\text{м}^3$ ,  $t_{\text{пл}} 63,55^\circ\text{C}$ . На воздухе легко окисляется. Широко распространён в природе в виде соединений, из к-рых наиболее важны минералы сильвина  $\text{KCl}$ , сильвинит  $\text{KCl}\cdot\text{NaCl}$ , карналлит  $\text{KCl}\cdot\text{MgCl}_2\cdot\text{H}_2\text{O}$  и др. Калийные соли и К. необходим для питания растений; он, 90% его солей применяются как калийные удобрения. Сам же металл в пром-сти получают в небольших кол-вах; его применение ограничено (производство наперекиси  $\text{KO}_2$ , служащей для регенерации кислорода в подводных лодках и др.; сплавы К — Na служат теплоносителями в ядерных реакторах).

**КАЛИЙНЫЕ УДОБРЕНИЯ** — минер. удобрения, в к-рых осн. питательный для растений элементом является калий. Содержание калия в К. у. выражают в %  $\text{K}_2\text{O}$ . В качестве К. у. применяются сырье природные калийные соли (гл. обр. сильвинит, в меньшей степени каинит), продукты их переработки [хлорид калия  $\text{KCl}$ , 40—30%-ные калийные соли, сульфат калия  $\text{K}_2\text{SO}_4$ , сульфат калия-магния  $\text{K}_2\text{Mg}(\text{SO}_4)_2$ ] и зола растений. Содержащиеся в К. у. калийные соли растворимы в воде. Для большинства культур К. у. вносят из расчёта 45—60 кг/га. Особенно нуждаются в К. у. картофель, конопля, лён, свёкла, табак и мн. овощные культуры.

**КАЛИФОРНИЙ** [от назв. штата Калифорния (*California*, США)] — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственным; символ Cf (лат. *Californium*); ат. н. 98, наиболее устойчив изотоп  $^{252}\text{Cf}$ ; относится к актиноидам. Препараты  $^{252}\text{Cf}$  могут быть использованы как мощные малогабаритные источники нейтронов.

**КАЛИЯ ГИДРОБИКСИСЬ**, едкое калий, KOH — бесцветные кристаллы, плотн. 2120 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 380^{\circ}\text{C}$ . В 100 г воды растворяется 112 г KOH (при  $20^{\circ}\text{C}$ ). Сильная щёточка, разрушает кожу, бумагу, шерсть, вызывает сильные ожоги на коже человека. К. г. получают электролизом р-ров хлорида калия KCl. Применяют в щелочных аккумуляторах, в производстве жидкого мыла и др.

**КАЛОМЕЛЬ** (от греч. kalēs — красивый и mēlas — чёрный) — хлористая ртуть  $\text{Hg}_2\text{Cl}_2$ , бесцветные кристаллы; при действии целочечной чернеет (отсюда название) вследствие выделения мелко раздробленной ртути; в воде нерастворима. Встречается в природе (редкий минерал). Применяется в стандартных электродах сравнения, как катализатор органич. реакций и в медицине.

**КАЛОРИЗАТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — устаревший тип двигателя внутр. горения с низкой степенью сжатия и воспламенением впрыскиваемого топлива из спец. калильной (калоризированной) головки.

**КАЛОРИМЕТР** (от лат. calor — тепло и греч. metrō — измеряю) — прибор для определения различных калориметрических величин: уд. теплоёмкости, уд. теплоты горения, уд. теплоты растворения и т. д. Действие К. основано на измерении кол-ва теплоты, переходящей от одного тела к другому. Различают К. для измерения кол-ва теплоты, выделившейся на разных стадиях процесса (К.-осциллографы) и в течение всего процесса (К.-интеграторы). В жидкостных К. введённое кол-во теплоты определяется по изменению темп-ры калориметрической системы прибора (сосуд с жидкостью, камера и др. части К.); в изотермическом К. измеряется масса вещества, изменившего агрегатное состояние (напр., растиающий лёд), и т. д.

**КАЛОРИМЕТРИЯ** — совокупность методов измерения уд. теплоёмкости газов, жидкостей и твёрдых тел, а также тепловых эффектов различных физ.-хим. процессов. Калориметрические измерения проводятся в широком интервале темп-р (от 0,1 до 4000 К) и давлений калориметрами.

**КАЛОРИФЕР** (от лат. calor — тепло и fero — несу) — прибор для нагревания воздуха в системах возд. отопления, вентиляции и сушки. К. бытуют пластинчатые, спирально-ребристые и др. (см. Радиатор). Применяют также электрические и огневоздушные К.

**КАЛОРІЯ** (от лат. calor — тепло) — внесистемная единица кол-ва теплоты, термодинамич. потенциала (внутр. энергии, энталпии), свободной энергии, свободной энталпии), теплоты фазового превращения, теплоты хим. реакции. Обозначение — кал. В ССР применяют: калорию междунар., равную 4,1868 Дж; калорию термохимич., равную 4,1840 Дж. В зарубежных лабораториях результаты исследований часто выражают с помощью т. н. 15-градусной калории, равной 4,1855 Дж (см. Декула).

**КАЛЬЦІЙ** (от лат. calx(calcis) — извест; впервые был выделен из гашёной известки) — хим. элемент, символ Ca (лат. Calcium), ат. и. 20, ат. м. 40,08. К. — серебристо-белый лёгкий металл из группы щелочноземельных; плотн. 1540 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 851^{\circ}\text{C}$ . По распространённости в земной коре он занимает среди элементов 5-е место (после кислорода, кремния, алюминия и железа). Гл. минералы: кальцит  $\text{CaCO}_3$  (мел, мрамор, известняк), ангидрит  $\text{CaSO}_4$ , и гипс  $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ , флюорит, или плавиковый шпат  $\text{CaF}_2$ . В виде чистого металла К. применяют как восстановитель мн. редких и тугоплавких металлов из их соединений. К. используют также как расклиниитель сталей, бронз и др. сплавов. Входит в состав антифрикционных материалов. Соединения К. (извест, цемент и др.) широко применяются в стр-ве.

**КАЛЬЦІЙ**  $\text{CaCO}_3$  — распространённый минерал самого различного происхождения. Тв. по минералогич. шкале 3; плотн. 2720—2800 кг/м<sup>3</sup>. Гл. составная часть известняков, мергелей и др. Прозрачную разновидность К. — исландский шпат — применяют в оптич. пром-сти. О применении К. см. также в статьях Известник, Мел, Мрамор.

**КАЛЬЦІЯ КАРБІД**  $\text{CaC}_2$  — соединение кальция с углеродом, бесцветные кристаллы; плотн. 2210 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 2300^{\circ}\text{C}$ . С водой взаимодействует с образованием ацетилена. При нагревании соединяется с азотом, образуя цианамид и да кальций  $\text{CaCN}_2$ . Применяют К. к. для произв-ва ацетилена, цианамида кальция и восстановления щелочных металлов.

**КАМБУЗ** (от голл. kombuus) — судовая кухня. Первоначально так называлась судовая кухонная печь, сложенная из кирпича.

**КАМЕДІ**, гумми (от греч. kommidion, κομπίτη, лат. gummi) — густые соки, к-рые выделяются при механич. повреждениях коры или заболеваний

13\*

нижних растений (напр., аравийская К., или гумми-и-раби-к); содержится также в семенах некоторых растений и в водорослях. К. применяют в пищ., бум., текстиль., фармацевтич. и др. отраслях пром-сти в качестве клеёв, стабилизаторов, для произв-ства искусств. волокна, пленок, ВВ и др.

**КАМЕННАЯ ПЛОТИНА** — плотина, осн. конструкции к-рой выполнены из кам. материалов без применения вязких. В практике совр. гидротехн. строительства различают К. п. каменно-набросные (насыпные), полунабросные, из кам. сухой кладки (см. рис.). К. п. строят, как правило, глухими с пропуском воды через водосброс в берегах, реке — в теле плотины. Возможность использования местных строит. материалов определяет экономичность К. п. их широкое применение в различных географич. р-нах.

**КАМЕННАЯ СОЛЬ** — см. Галит.

**КАМЕННОЕ ЛІТЬЁ**, базальтовое литьё, шланговое литьё — произв-во из горных пород плавлением различных изделий, имеющих св-ва природного камня. Литые изделия из камня подвергают обжигу (при 800—900 °C) и медленно охлаждают для придания прочности, антикорроз., и др. свойств. Сырьё для К. л. — гл. обр. базальты, реже диабазы и др. Изделия отличаются высокой износостойкостью и кислотоупорностью. К. л. применяют при изготовлении труб, кислотоупорной аппаратуры, брускатки для мостовых, электротехнич. изоляторов, скульптурно-художеств. изделий, облицовочных плиток и т. п.

**КАМЕННО-ЗЕМЛЯНАЯ ПЛОТИНА** — плотина, в к-рой большая часть её тела выполнена из кам. материалов, а противоподпора — из малопроницаемого грунта. Устройство — из малопроницаемого грунта. В зависимости от применяемых материалов и способов обеспечения водонепроницаемости различают 5 осн. типов К.-з. п. (см. рис.). Сравнит. простота конструкции и возможность использования местных строит. материалов обусловили широкое распространение К.-з. п. См. также Каменная плотина.

**КАМЕННОУГОЛЬНАЯ СМОЛА**, каменноугольный дёготь — вязкая тёмная жидкость, побочный продукт коксового или газового произв-ва. Сложная смесь гл. обр. ароматических соединений (бензола, толуола, ксилона, нафталина, антрацена, фенола и мн. др.); сырьё для их получения.

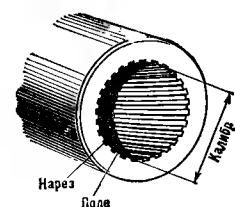
**КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ШЕК** — твёрдый остаток от перегонки каменноугольной смолы, используемый в дорожном стр-ве, в произв-се кровельных материалов, при изготовлении угольных и графитовых электродов и др.

**КАМЕННЫЕ КОНСТРУКЦІЇ** — несущие и ограждающие конструкции зданий и сооружений, выполненные из кам. материалов (фундаменты, стены, столбы, перемычки, арки, своды и др.). К. к. долговечны, огнестойки, могут быть изготовлены из местных строит. материалов. Осн. недостатки К. к. — большая средняя плотность мн. видов кам. кладки, недостаточная прочность кладки на растяжение. Уменьшение массы и повышение прочности К. к. достигают применением каменных (кирпичных, вибронормированных) панелей, изготавливаемых на з-дах, армированием железобетоном (комплексные конструкции).

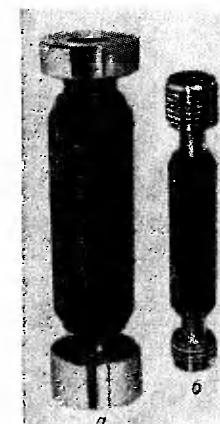
**КАМЕННЫЕ ПРИРОДНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы из горных пород, применяемые для кам. кладки, облицовки, устройства кровель, дорожных покрытий и т. п. В зависимости от способа обработки К. п. с. м. делятся на след. осн. разновидности: песок и гравий, получаемые просеиванием и промывкой рыхлых горных пород; бутовый камень, добываемый при разработке (взрывным способом) известняков, песчаников и др. осадочных пород; щебень, получаемый дроблением горных пород; пильные камни и блоки из лёгких горных пород (туфы, ракушечники и пр.), облицовочные камни, плиты и фасонные изделия (см. Отделочные материалы). Горные породы широко используют в качестве сырья для изготовления искусственных кам. материалов — керамич., теплоизоляционных и др. См. также Каменное литьё.

**КАМЕННЫЕ РАБОТЫ** — строит. работы, выполняемые при возведении кам. конструкций зданий и сооружений. К. р. представляют собой комплекс процессов, в состав к-рых, кроме основных (кладка кирпича или др. камней на р-ре), включаются вспомогательные процессы, тесно связанные с основными (установка лесов и подмостей, заготовка материалов и т. п.).

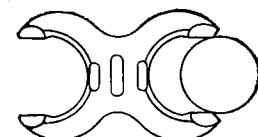
**КАМЕННЫЙ УГОЛЬ** — твёрдое горючее полезное ископаемое растит. происхождения; уголь средней степени метаморфизма, с увеличением к-рой снижается выход летучих веществ (от 45 до 9% на горючую массу). Плотная порода чёрного,



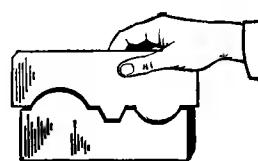
Калибр артиллерийского орудия



Предельные калибры для проверки отверстий: а — гладких; б — резьбовых

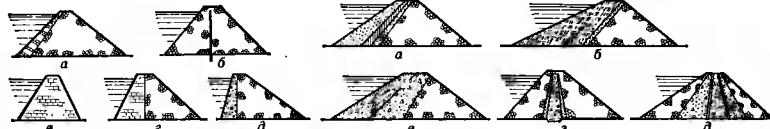


Калибр-скоба для проверки гладких валов



Профильный калибр

иногда серо-чёрного цвета с блестящей, полуматовой или матовой поверхностью. Уд. теплота сгорания (горючей массы) К. у. 30–36 МДж/кг (~7200–8600 ккал/кг), содержание углерода 75–97%. Используется в носкохимич. пром-ве и как энергетич. топливо, а также для полуоксования, газификации, получения жидкого топлива, смазочных масел, пластмасс и др.



Типы каменных плотин: а — камено-набросные; б — камено-набросные; в — из каменной сухой кладки; г — полунабросная (с напорной частью из сухой кладки и низовой — из каменной наброски); д — набросная (с бетонной напорной стекой)

Типы каменно-земляных плотин с водонепроницаемой частью, выполненной: а — в виде земляного экрана; б — отсыпью из малопроницаемого грунта на призме каменной наброски; в — на слое более проницаемого материала; г — в виде центрального ядра из глины, суглинка или глинообетона; д — с обсыпкой более проницаемыми материалами

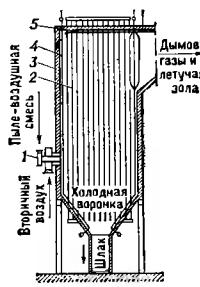
**КАМЕРА** (позднерлат. camera — комната, от греч. kamára — свод, комната со сводом) — 1) К. в горном деле — подземная горная выработка сравнительно больших поперечных размеров и небольшой длины. К. предназначаются для размещения оборудования (К. насосная, К. вентиляторная, подземная подстанция и др.), для хоз. или сан. целей (К. оживления, диспетчерская, мед. пункты и др.), для размещения ВВ при проведении взрывных работ камерными зарядами и др. 2) К. ракетного двигателя — осн. агрегат, создающий реактивную силу при истечении из него рабочего тела. Состоит из К. сгорания и сопла, обычно соединённых в одно целое. В К. сгорания жидкостного ракетного двигателя через смеситель головку, являющуюся её составной частью, вприскиваются компоненты топлива. В К. сгорания твёрдотопливного ракетного двигателя находится весь заряд топлива. При работе ракетного двигателя в К. сгорания создаются давления, достигающие неск. десятков МПа (сотен кгс/см<sup>2</sup>). Темп-ра газа в К. сгорания 2000–4500 С. К. колеса — см. Шина. 4) Назв. киносъёмочного и фотографического аппаратов.

**КАМЕРА С БЕГУЩИМ ЛУЧОМ** — передающее телевиз. устройство, в к-ром передаваемое изображение развертывается световым пятном, бегущим по экрану проекц. кинескопа. Наибольшее распространение К. с б. л. получила в цветном телевидении для передачи кинофильмов и диапозитивов. К. с б. л. используют также в качестве эпипроектора для передачи непрозрачных изображений (открыток, фотографий, карт и т. д.) и ограниченено — для передачи игровых сцен из телевиз. студии.

**КАМЕРА СГОРАНИЯ** — объём, предназнач. для скжигания газообразного, жидкого или твёрдого топлива. Сжигание топлива происходит периодически (напр., в К. с. поршневых двигателей внутр. сгорания) или непрерывно (напр., в К. с. газотурбинных двигателей).

**КАМЕРА СЖАТИЯ** — часть объёма цилиндра двигателя внутр. сгорания или компрессора при положении поршня в верхней мёртвой точке. См. Степень сжатия.

**КАМЕРНАЯ ПЕЧЬ** — печь с близкими по значению длиной, шириной и высотой рабочего пространства и с одинаковой во всех его точках



Камертоп: 1 — горелка; 2 — топочная камера; 3 — обмуровка; 4 — топочный экран; 5 — пароперегреватель

тепл-рой, предназначенная для нагрева или термич. обработки материалов. В К. п. используют жидкое, твёрдое и газообразное топливо; применяются также электрич. К. п.

**КАМЕРНАЯ ТОПКА** — топка котлоагрегата, выполненная обычно в виде вертик. прямоугольной приставич. камеры, в к-рой топливо сгорает в струе воздуха (в фракеле). В таких топках скижают твёрдое пылевидное топливо под котлами паропроизводительностью от 50 до 2500 т/ч, а также газообразное и жидкое топливо — под котлами той же и меньшей производительности. Устанавливаются К. т. и к крупным водогрейным котлам. На внутр. поверхности К. т. размещают топочные экраны, а также пароперегреватель (паровых котлов). Топливо вводится в К. т. вместе с необходимым для горения воздухом через горелочные устройства. См. также Факельная топка, Циклонная топка.

**КАМЕРТОН** (нем. Kammerton) — источник звука в виде U-образного металлич. стержня, закреплённого так, что его концы могут свободно колебаться. К. в музыке служит эталоном высоты звука при настройке муз. инструментов и в пении (для первой октавы соответствует частоте 440 Гц); К. в технике применяют в низкочастотных генераторах, синхронизирующих работу буквопечатающих телегр. аппаратов, в приборах измерений времени как источник стабильной частоты и в др. устройствах. К. изготавливаются чаще всего из алюминия, упругость к-рого при изменении темп-ры почти не изменяется.

**КАМНЕОБРАБОТКА** — процесс приданния естеств. камню требуемой формы и внешн. отделки (фактуры). К. состоит из 3 осн. операций: распиловки, окантовки и фактурной обработки лицевой поверхности. К. производят на станках, а также термо-, пневмо- или электроинструментом.

**КАМНЕРЕЗНАЯ МАШИНА** — применяется для выпиливания из массива горных пород штучного стенного камня, а также блоков-заготовок, используемых для распиловки на облицовочные плиты и архитектурно-строительные изделия. Режущим органом К. м. могут быть дисковые, канатные или цепные пильы, колыцевые фрезы, цепные и питанговые бары, оснащённые твёрдосплавными зубками.

**КАМНЕУБРОЧНЫЕ МАШИНЫ** — машины для удаления камней при очистке с.-х. угодий, гидротехнич. стр-ве и др. работах. В СССР для корчевания камней используют корчеватели (см. Корчевальные машины), для корчевания и погрузки — корчеватель-погрузчик (см. Корчеватель-бульдозер-погрузчик), для сбора и вывозки — прицепленную К. м. (см. рис.), только для вывозки — саморазгружающаяся лыжка и прицеп-самосвал.

**КАМУФЛЁТ** (фр. camouflage) — подземный взрыв заряда без образования воронки.

**КАМУФЛЁТНОЕ ВЗРЫВАНИЕ**, взрывание заглублённых зарядов ВВ, разрушающее или пластически деформирующее окружающую среду, не вызывая остаточных деформаций поверхности. К. в. применяют для образования подземных полостей в качестве хранилищ жидких и газообразных веществ, дробления твёрдых полезных ископаемых на большой глубине и др.

**КАМФОРД** (позднерлат. camphora)  $C_{10}H_{16}O$  — органич. соединение, икон. терпенового ряда; бесцветные кристаллы с характерным запахом;  $t_{\text{пл}} 178-179^{\circ}\text{C}$ ; плотн. (при  $18^{\circ}\text{C}$ ) 985 кг/м<sup>3</sup>. К. легко летуч, плохо растворима в воде, хорошо — в органических растворителях. Распространена в природе, входит в состав эфирных масел некоторых растений. Применяется как пластификатор нитрата и ацетата целлюлозы (в произв-е киноплёнки), как флегматизатор беззымного пороха, а также как лекарств. средство.

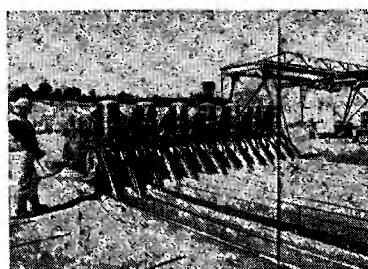
**КАМЫШИТ**, камышитовые плиты — строит. материал в виде плит из спрессов. стеблей камыша (тростника), скреплённых проволокой. Средняя плотн. 175–450 кг/м<sup>3</sup>, теплопроводность 0,06–0,09 Вт/(м·К) [0,05–0,08 ккал/(м·ч·°C)]. Применяется в основном для тепловой изоляции ограждающих конструкций и заполнения каркасных стен в малоэтажном, гл. обр. сельском, стр-ве.

**КАНАВКОПАТЕЛЬ**, каналокопатель — машина для проходки осушит. и оросит. каналов, траншей, кюветов и др. Различают К. с активными рабочими органами — ротором или фрезой, с пассивными — плугом или отвалом и с комбинир. органами, напр. с отвалом и ротором, с ротором, шнеком и многоножевым рабочим органом. Фрезы или роторы устанавливаются на тракторе или спец. пассах, плуги и отвалы прикрепляют к трактору или навешивают на него. Производительность отечеств. фрезерных и роторных К. от 80 до 800 м<sup>3</sup>/ч, плужных — до 1800 м<sup>3</sup>/ч, отвальных — до 1500 м<sup>3</sup>/ч.

Крупноблочная универсальная камнерезная машина СМ-580М (СССР)



Многобаровая камнерезная машина (Франция)



**КАНАДСКИЙ БАЛЬЗАМ** — смолообразное вещество, добываемое из смоляных желецов канадской пихты и нек-рых др. деревьев; прозрачная вязкая жидкость, затвердевающая на воздухе; плотн. (при 15 °С) 998 кг/м<sup>3</sup>. Показатель преломления К. б. близок к показателю преломления стекла. Поэтому К. б. используют для склейивания стекл, частей в оптических приборах (линз, призм и др.), а также как монтирующую среду при изготовлении микроскопических препаратов.

**КАНАЛ** (от лат. *canalis* — труба, жёлоб) в гидroteхнике — искусств. русло (водовод) правильной формы с безнапорным движением воды, устроенное в грунте. К. сооружают преимущественно в открытой выемке или в насыпи (при пересечении балок, оврагов и др.). По назначению различают К.: судоходные (искусств. водные пути), энергетич. (диверсионные), оросит. (иригационные), обводнительные, водопроводные, осушит., лесосплавные, рыболовные, комплексного назначения. В поперечном сечении К. имеют прямоугольную, трапециевидную, полукруглую и др. формы. Для предохранения ложа К. от размыва течением и волнами, сокращения потерь воды на фильтрацию в грунтах и увеличения пропускной способности применяются различные облицовки (напр., из бетонных и ж.-б. плит).

**КАНАЛ** в полупроводниковом приборе — область в ПП, изменением площади поперечного сечения к-рой (при изменении напряжения) регулируется поток осн. носителей заряда внутри прибора, напр. полевого транзистора.

**КАНАЛ СВЯЗИ**, канал передачи, — техническое устройство и физ. среда, в к-рой сигналы распространяются от передатчика (источника информации) к приемнику (получателю информации). Различают К. с.: по видам передаваемой информации (телеф., телеф., радиовещат., телемеханич. и др.), по типу линий связи или линий передачи (проводные, радио, радиорелейные, спутниковые и др.) и т. д.

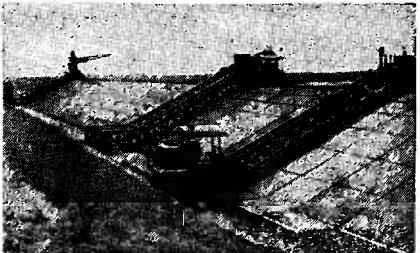
**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ СЕТЬ** — совокупность подземных трубопроводов и коллекторов для приема и отведения сточных вод с территории населенных мест и пром. пр-тий и очистных сооружений; осн. часть системы канализации. На пром. пр-тиях может быть неск. К. с. для отвода сточных вод различного состава (сильнокислых, сильнощелочных и пр.).

**КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КОЛЛЕКТОР** — см. Коллектор.

**КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КОЛБЕЦ** — см. Колбец канализационный.

**КАНАЛИЗАЦИЯ** — комплекс инж. сооружений, оборудования и сан. мероприятий, обеспечивающий сбор и отведение за пределы населенных мест и пром. пр-тий загрязненных сточных вод, а также их очистку и обезвреживание перед утилизацией или сбросом в водоток. Различают внутр. и наружную К. Внутренняя К. служит для приема сточных вод (в местах их образования) и отведения их из здания в наружную канализационную сеть. Элементы внутр. К. — сан. приборы, отводные трубы, стояки и выпуски из зданий. Наружная К., предназнач. для транспортирования сточных вод за пределы населенных мест и пром. пр-тий, включает трубопроводы (самотечные и напорные), насосные станции и очистные сооружения. В практике гор. стр-ва наибольшее распространение получили общесливовая и раздельная системы К. При общесливовой системе все 3 категории сточных вод (бытовые, производственные и дождевые) отводятся по одной общей сети труб и каналов за пределы населенного места. При раздельной системе дождевые и условно чистые производственные воды удаляются по одной сети труб и каналов, а бытовые и производственные — по другой (одной или неск. канализаци. сетям).

Облицовка ложа канала бетонными плитами



**КАНАЛОВЫЕ ЛУЧИ** — поток быстро движущихся частиц, проходящих через узкие отверстия (каналы) в металлич. катоде газоразрядной трубы в заикатодное пространство. К. л. состоят из положит. ионов газа, созданных в разрядной трубке, а также из нейтральных молекул газа и отрицат. ионов.

**КАНАЛЬНЫЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор на тепловых нейтронах, в к-ром теплоизделяющие сборки с ядерным горючим размещаются в отдельных каналах (с индивидуальной системой охлаждения), расположенных в замедлителе. Разделение теплоносителя и замедлителя в К. р. позволяет исключить или ослабить влияние гидродинамич. характера форм нейтронного поля. Давление теплоносителя в К. р. воспринимается стенками каналов. В отличие от корпусных реакторов размеры активной зоны К. р., представляющей собой совокупность каналов и находящегося между ними замедлителя, не ограничиваются размерами корпуса, что приводит к принципиальной возможности создания К. р. большой единичной мощности путем включения в активную зону необходимого кол-ва каналов, содержащих горючее.

**КАНАТ** — гибкое изделие, изготовленное из стальной проволоки, нитей, пряжи (наборов) из волокон растист., синтетич. или минер. происхождения. По способу изготовления К. подразделяются на крученые (витые), невитые, плетенные. Стальные К. изготавливают из проволок диам. 0,5—2 мм круглого или фасонного сечений. Витые круглые К. могут иметь одинарную спиральную, двойную (тросовую), тройную (кабельтовую) свивку (см. рис.). Комбинир. витые К. изготавливают чаще всего из пеньки и стали. Невитые К. состоят из плотно уложенных стальных проволок или спиральных К., обжатых спиральной обмоткой или зажимами. Плетенные К. изготавливают из чётного числа (обычно 4) переплетённых прядей. Неметаллические К. свивают из волокон пеньки, хлопка, синтетич. волокон (полипропилена, капрона, найлона), волокон асбеста.

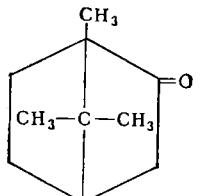
**КАНАТНАЯ ДОРБОГА** — см. в статьях Наземная канатная дорога, Подвесная дорога.

**КАНАТНАЯ ПЕРЕДАЧА** — устройство для передачи вращат. движения между валами при помощи канатов, охватывающих шкивы с направляющими канавками. К. п. имеют низкий кпд, в совр. технике применяются ограниченно.

**КАНАТНАЯ ПИЛА** — устройство для разрезки камня с режущим органом в виде стального каната диам. 3—6 мм. К. п. применяют в карьерах при



Прицепная камнеуборочная машина УКП-0,6



Камфора



Комбинированный канаво-копатель производительностью 250 м<sup>3</sup>/ч

К ст. Канал. 1. Канал имени Москвы, СССР. 2. Северо-Крымский магистральный канал, СССР. 3. Ирригационный канал Сан-Луис, США, Калифорния. 4. Северный канал, Франция. 5. Сайменский канал, Финляндия



добыче блоков из горного массива или на камнеобраб. пр-тиях для произв-ва из блоков облицовочных изделий.

**КАНДЕЛА** (от лат. *candela* — свеча) — сд. силы света в Междунар. системе единиц (СИ). К. — сила света, испускаемого с пл.  $1/600000 \text{ м}^2$  сечения полного излучателя в перпендикулярном этому сечению направлении при темп-ре излучателя, равной темп-ре затвердевания платины при давлении 101325 Па. Обозначение — кд, ранее применялось наименование «свеча» с обозначением — св. 1 св. = 1 кд.

**КАНИФАС-БЛОК** (от голл. *kinnebaks-blöck*) — одиночковый блок, предназнач. для изменения направления тяги троса при грузоподъёмных и талажных работах на судне. Для закладывания троса на блок в оковке К.-б. имеется откидная часть.

**КАНОФОЛЬ** [лат. *Colophonia resina* — колофийская смола, от назв. древнегреч. города Колофон (*Kolophón*) в М. Азии] — крупное стекловидное вещество от светло-жёлтого до темно-красного цвета; плотн.  $1007-1085 \text{ кг}/\text{м}^3$ ; темп-ра размягчения 52—70 °C. К. входит в состав смолистых веществ хвойных деревьев; состоит из к-т общей ф-лы  $C_{19}H_{28}COOH$  (80—95 %) и нейтральных неомыляемых веществ. Хорошо растворима в эфире, спирте, ацетоне, скипидаре, бензole; нерастворима в воде. К. и её производные (напр., соли, эфиры) применяются в мыловарении, как эмульгатор в произв-ве синтетич. каучука, для проклейки бумаги, при изготовлении лаков, аппретур, сургуча, а также для натирания волос смычки струнных инструментов. Тёмные сорта К. наз. гарпусом.

**КАННЕЛЮРЫ** (от франц. *cannelure* — желобок) — вертик. желобки на стволе колонны или пильстера.

**КАНБЭ** (англ. *sapoe*, от исп. *sapo* — членок; заимствование из языкаカリбских индейцев) — спортивное гребное судно длиной 4—7 м с высокими плавниками и выпуклыми бортиками. Гребут на К. коротким однолопастным веслом.

**КАНТОВАТЕЛЬ** (отпольск. *kantować*, нем. *kanten* — переворачивать) — механизм для поворота (кантовки) заготовок, деталей, изделий при их обработке, осмотре, упаковке и т. д. Применяются различные конструкции К. в кузнецком произв-ве, прокатном произв-ве, на складах и т. д.: манипуляторы (подвесные и напольные), рычажные механизмы, поворотные каретки, поворотные ролганги и др.

**КАОЛИН** (от названия местности Каолин в Китае, где впервые был найден К.) — рыхлая горная порода, состоящая из глинистых минералов (каолинита, галлюазита, гидрослюды) с примесью кварца, полевых шпатов, окислов железа и др. Гл. глинистый минерал К. — каолинит. Важнейший потребитель К. — бум. пром-сть, использующая 40—50% всей добычи. К., входящий в состав бумаги (до 40%), в значит. степени определяет её качество. Ok. 20% добываемого К. потребляется в резин. пром-сти, 5—10% — для произв-ва фарфоровых и фаянсовых изделий. К. применяется также в произв-ве огнеупоров, в хим. пром-сти, в парфюмерии, медицине.

**КАОЛИНИТ** — минерал, слоистый водный алюмосиликат. Тв. по минералогич. шкале 1—1,5; плотн.  $2600 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Цвет белый с оттенками. К. — гл. минерал мн. глин и каолинов.

**КАБНЫ** — см. Мезоны.

**КАПЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ** — метод качества, или полукачество, хим. анализа, при к-ром исследуемый р-р и реагенты берут в кол-ве неиск. капель. Реакцию проводят на фильтров. бумаге или фарфоровой пластиине с небольшими углублениями. Иск. ионы обнаруживаются по образованию цветных пятен. Применяется для идентификации различных органич. и неорганич. веществ, контроля их чистоты, при анализе руд и минералов в полевых условиях и др.

**КАПИЛЛЯРНАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод дефектоскопии, основанный на проникновении нек-рых веществ в дефекты изделия под действием капиллярного давления, в результате чего искусственно повышается свето- и цветотонкостность дефектного участка по сравнению с неповреждённым. Известны люминесцентный и цветной методы К. д.

**КАПИЛЛЯРНЫЕ ЯВЛЕНИЯ** — явления, вызываемые влиянием сил межмолекулярного взаимодействия на равновесие и движение свободной поверхности жидкости, поверхности раздела несмешивающихся жидкостей и границ жидкостей с твёрдыми телами. Наиболее распространённый пример К. я. — поднятие или опускание жидкости в узких трубках (капиллярах) и в пористых средах, обуславливающие, напр., миграцию воды в почве. Эти

явления вызываются добавочным, т. н. капиллярным давлением  $p_\sigma$ , создаваемым поверхностью капилляра. По закону Лапласа  $p_\sigma = 2\gamma/r$ , где  $r$  — средний радиус кривизны поверхности жидкости. В круглом капилляре радиус  $r_0$ , высота  $h$  подъёма жидкости, смачивающей стенки (см. Смачивание), и высота опускания не смачивающей (см. рис.) определяются ф-лой Жюрина:  $h = 2\pi\cos\theta/r_0g(\rho_1 - \rho_2)$ , где  $g$  — ускорение свободного падения,  $\rho_1$  и  $\rho_2$  — плотности жидкости и её пара,  $\theta$  — краевой угол. К. я. определяют условия образования зародышевой конденсации, кипения, кристаллизации и играют важную роль в технике (напр., в процессах сушки). Понижение давления пара над вогнутой поверхностью жидкости обуславливает конденсацию пара в порах смачиваемых пористых тел (капиллярная конденсация), чем, напр., объясняется гигроскопичность.

**КАПИТАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО** (от лат. *capitalis* — главный) — стр-во и оснащение оборудованием новых и реконструкция действующих пром-тий, жилых и обществ. зданий и сооружений. В результате К. с. осуществляется воспроизводство осн. фондов соц. пр-тий. К. с. производят за счёт централизов. гос. капитальных вложений, банковских кредитов, фондов расширения произв-ва и части амортизаций, отчислений. К. с. характеризуется объёмом (стоимость строит. и монтажных работ, оборудования и др.), вводом осн. фондов и мощностей и структурой вложений (их относят к распределению по видам работ).

**КАПИТЕЛЬ** (от позднелат. *capitellum* — головка) — 1) верхняя часть колонны или пилонастры, располож. между столбом и антаблементом. 2) Типографский шрифт, имеющий начертание заглавных (прописных), а размеры малых (строчных) букв.

**КАПЛАННАЯ ТУРБИНА** — то же, что поворотно-лопастная турбина.

**КАПРОЛАНГАМ**  $C_6H_{10}CONH$  — лактам е-аминонапроновой к-ты; белые кристаллы;  $t_{\text{пл}} 68-70^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} 262^\circ\text{C}$ . К. хорошо растворим в воде, спирте, эфире, бензole. Способен к полимеризации с образованием поли-е-капронамида. См. также Полиамиды, Полиамидные волокна.

**КАПРОН** — см. Полиамидные волокна.

**КАПСУЛА** (от лат. *capsula* — коробочка, футлярчик) — 1) одно из наименований спускаемого аппарата амер. космич. кораблей и ИСЗ. 2) Металлич. конукс капсульного гидроагрегата.

**КАПСУЛЬНЫЙ ГИДРОАГРЕГАТ**, бульбовый гидроагрегат — состоит из осевой поворотно-лопастной гидротурбины и сочленённого с ней гидрогенератора, заключённого в капсулу (бульбу). Обычно капсула под потоке располагается горизонтально в подводящей камере. К. г. применяют на низконапорных и приливных ГЭС. Мощность К. г. достигает 45 МВт.



Горизонтальный капсульный гидроагрегат: 1 — подводящая камера; 2 — капсула; 3 — гидрогенератор; 4 — рабочее колесо гидротурбины; 5 — отсасывающая труба

**КАПСЮЛЬ-ДЕТОНАТОР** (от франц. *capsule* — коробочка и *détonier* — взрываться) — средство возбуждения взрыва детонирующих ВВ, представляющее собой металлич. или бумажную гильзу, снаряжённую высокобризантным и инициирующим ВВ. Применяется при огневом взрывании, а также является составной частью электродетонатора.

**КАПСЮЛЬНАЯ ВТУЛКА** — устройство для воспламенения порохового заряда в патронах автоматич. пушек малого калибра и в патронах орудий среднего калибра. К. в. ввёртывается в дно гильзы патрона. При ударе бойка стреляющего механизма затвора по центру дна К. в. происходит воспламенение

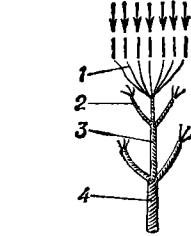
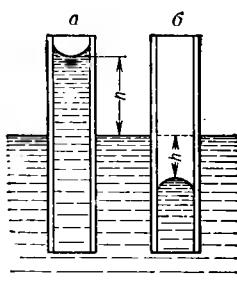


Схема кручёного каната:  
1 — проволока, прядка (каноли); 2 — прядь (спиральный канат); 3 — тро-совый канат; 4 — кабель-тотивый канат



Канифас-блок



К ст. Капиллярные явления: а — поднятие жидкости, смачивающей стенки капилляра; б — опускание жидкости, не смачивающей стенки капилляра



Напитатель.

менение капсюля, а затем пороховой петарды, после чего воспламеняется пороховой заряд патрона. При выстреле пороховые газы заклинивают медный обтюрирующий конус, к-рый препятствует прорыву газов через К. в.

**КАПТАЖ** (франц. *captage*, от лат. *capto* — ловлю, хватая) — 1) улавливание газа из пласта угли с помощью буровых скважин или подземных горных выработок и вывод собранного газа на поверхность по трубам. 2) Сборжение (каменная наброска, колодец, траншея) для перехвата и сбора подземных вод в местах их выхода на поверхность.

**КАПТАЛ** (от нем. *Kaptaalband*) — хл.-бум. или шёлковая тесьма с утолщенным цветным краем, наклеиваемая на края корешка книжного блока для увеличения прочности скрепления листов, улучшения внеш. вида книги.

**КАРАБИН** (франц. *carabine*) — 1) боевая облегчённая винтовка с укороченным стволом. Самозарядный К. конструкции С. Г. Симонова, состоящий на вооружении Сов. Армии, имеет массу 3,7 кг (с игольчатым штыком) — 3,85 кг (с клиновым штыком). Прицельная дальность стрельбы 1000 м. Стрельба из К. ведётся одиночными выстрелами, перезаряжание автоматическое. Обойма снаряжается 10 патронами. *Боевая скорострельность* 35—40 выстрелов в 1 мин. 2) Нарезное охотничье ружьё. 3) Крючок (запаска) с пружинящей частью, открывающейся внутрь, у цепочек, поводков и т. п.



Самозарядный карабин конструкции С. Г. Симонова

**КАРАБУРА** (турк.) — тяжёлая фашинка, сворачиваемая из слоёв камыша с заполнением камнями.

**КАРАВИЛЛА** (итал. *carravella*) — высокобортное мор. парусное судно с 3—4 мачтами и высокими надстройками на носу и корме, распространённое в 13—17 вв. Флотилия К. под командованием Колумба в 1492 пересекла Атлантический океан, а Васко да Гама в 1498 на К. совершил плавание из Европы в Индию.

**КАРАТ** (итал. *carat*, через араб. *кират*, от греч. *καράτηον* — стручок рожкового дерева, семена к-рого служили мерой массы) — внесистемная ед. массы драгоценных камней и жемчуга. Обозначение — кар. 1 кар = 0,2 г = 200 мг.

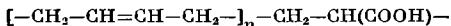
**КАРБАМИДНЫЕ СМОЛЫ** — термореактивные смолы, получаемые поликонденсацией мочевины, меламина (или их смесей) с формальдегидом. Обладают термостойкостью, хорошими электроизоляционными, светостойкостью, прозрачны и легко окрашиваются яркими цветами. К. с. применяют в производстве аминопластиков, декоративных бумагино-слоистых пластиков, клеёв и лаков. Меламино-формальдегидные смолы используют для изготовления посуды.

**КАРБИДЫ** — соединения углерода с металлами и нек-рыми неметаллами. Св-ва и области применения К. исключительно разнообразны. Так наз. метallocеродобийные К. наиболее тугоплавкие из всех известных веществ, твёрды, износостойки и жаропрочны. Керамико-металлические материалы (кераметы), содержащие К. вольфрама, титана, tantalita, ниобия и др., — лучший материал для резания металлов и бурения горных пород; из них изготавливаются также лопатки газовых турбин и детали реактивных двигателей. К. волфрамовые К. (К. бора и кремния карбид) — очень твёрдые и химически стойкие материалы. Из солеобразных К. наиболее известен кальцийский карбид К. железа (см. Цементит) — важная структурная составляющая чугуна и стали. Ценные св-ва К. используют в ядерной технике, космонавтике, микрорадиотехнике, металлообработке и мн. др. областях.

**КАРБО..., КАРБОН...** [от лат. *carbo* (*carbonis*) — уголь] — составная часть сложных слов, означающая отношение к углероду, углю. Напр., *карбонаты*, *карбонтермия*.

**КАРБОКСИЛЯТНЫЕ КАУЧУКИ**, *карабо-* и *карбодержащие каучуки*, — синтетич. каучуки, макромолекулы к-рых содержат небольшое количество (1—3%) карбоксильных групп. Важнейшие К. — сополимеры бутадиена или смесей бутадиена и стирола (или акрилонитрила) с метакриловой к-той. Благодаря присутствию карбоксильных групп К. к. способны к вулканизации не только серой, но и окислами металлов. В последнем случае получают резины, прочность при растяжении к-рых достигает 30—40 МПа (300—400 кгс/см<sup>2</sup>). Недостаток К. к. — склонность к подвулканизации

(см. Вулканизация). Применяют гл. обр. в виде латексов в различных отраслях техники.



Структура макромолекулы бутадиено-нового карбоксилатного каучука

**КАРБОКСИЛЬНАЯ ГРУППА**, *карбоксили-*, — группа  $\text{C}(=\text{O})\text{OH}$ , характерная для карбоновых кислот.

**КАРБЛОВАЯ КИСЛОТА** — то же, что фенол.

**КАРБОНАДО** (исп. *carbonado*, от лат. *carbo* — уголь) — разновидность алмаза, мелкозернистый агрегат из спрессованного кристаллического буровато-чёрного цвета. Встречается вместе с алмазом в россыпях и коренных месторождениях. К. применяют как технич. алмаз для армирования буровых коронок, как абразив в металлообрабатывающей пром-сти, для обработки твёрдых пород, при спиле камней алмазов и др.

**КАРБОНАТНЫЕ ПОРОДЫ** — осадочные или метаморфич. горные породы известнякового (известник, мрамор, мел), доломитового и карбонатоглинистого (мергель) состава. Происхождение К. п. очень разнообразно: это хим. осадки морей и озёр, биогенные отложения, обломочные и перекристаллизованные при метаморфизме известковые породы. Применяются как строительный материал, в качестве огнеупорного сырья (доломит), в хим. пром-сти, производстве цемента и т. д.

**КАРБОНАТЫ** — соли угольной к-ты  $\text{H}_2\text{CO}_3$ . Двухосновная угольная к-та образует средние К. (напр.,  $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) и кислые К., или гидрокарбонаты (напр.,  $\text{NaHCO}_3$ ). В воде растворимы средние К. щелочных металлов и аммония и практически все гидрокарбонаты.

В природе К. широко распространены: именно в их залежах (а не в живом веществе, кам. угле и нефти) сосредоточено обн. кол-во углерода на Земле. Важнейшие из природных К.: минералы *кальцит*  $\text{CaCO}_3$  (известник, мел, мрамор), *доломит*  $\text{MgCO}_3 \cdot \text{CaCO}_3$ , *магнезит*  $\text{MgCO}_3$ , *сидерит*  $\text{FeCO}_3$  и т. д. Природные К. свинца, цинка, марганца — ценные руды, из к-рых выплавляют металлы. Большое практик. применение из природных К. находят известник, мел, мрамор, из получаемых искусственно — сода ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$  и  $\text{NaHCO}_3$ ), поташ  $\text{K}_2\text{CO}_3$ .

**КАРБОНИЗАЦИЯ** — насыщение к-л. р-ра углеводородами. Применяется в содовом производстве, стр-ве, пищ. пром-сти, пивоварении и др.

**КАРБОНИЛЬНАЯ ГРУППА**, *карбонил-*, — группа  $>\text{C}=\text{O}$ , характерная для альдегидов и кетонов; в кетонах, атомом С связан с 2 органич. радикалами, в альдегидах — с органич. радикалом и с атомом водорода.

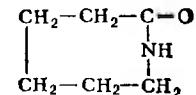
**КАРБОНОВЫЕ КИСЛОТЫ**, *органические кислоты*, — класс органич. соединений, содержащих карбоксильную группу; общая формула К. к.  $\text{RCOOH}$ . В зависимости от природы R различают алифатич. (насыщенные и ненасыщенные), ароматич., гетероциклич. К. к.; по числу карбоксильных групп К. к. делят на одно-, двух-, трёх- и многоосновные или соответственноmono-, di-, tri-, и поликарбоновые. Большинство К. к. — сравнительно слабые к-ты. Существуют также органические к-ты, содержащие помимо карбоксильной, аминогруппу  $-\text{NH}_2$  (см. Аминокислоты), гидроксильную группу  $-\text{OH}$  (см. Оксикислоты) или др. функциональные группы. Мн. К. к. имеют большое практическ. значение; их применяют в производстве красителей, лекарств, и душистых веществ, витаминов, в пром-сти пластмассе и синтетич. волокон. Эфиры нек-рых К. к. входят в состав жиров (см. также Жирные кислоты).

**КАРБОРУНД** — то же, что кремниевый карбид  $\text{SiC}$ .

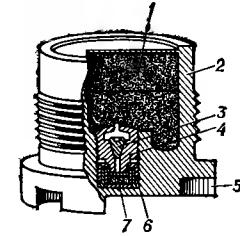
**КАРБОТЕРМІЯ** (от *карбо...* и греч. *thermē* — тепло, жар), углеродермия, — способы восстановления окислов металлов углеродом. К. лежит в основе доменного процесса. В цветной металлургии с помощью К. получают свинец, олово, значит, часть цинка и нек-рые др. металлы.

**КАРБЮРАТОР** (от франц. *carbürateur*) — 1) прибор для приготовления горючей смеси из лёгкого жидкого топлива (бензина, керосина и др.) и воздуха для питания двигателя внутрь горения с внешним смесеобразованием. Топливо в К. распыливается, интенсивно перемещивается с воздухом и испаряется. Образовавшаяся горючая смесь направляется в цилиндры двигателя. 2) То же, что карбюратор.

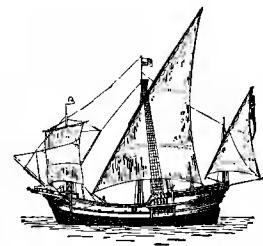
**КАРБЮРИЗАТОР** (от англ. *carburizer*, франц. *carburer*) — обогащать углеродом; первоисточник;



Капролактам



Капсальнаятула: 1 — пороховая петарда; 2 — цилиндр; 3 — обтюрирующий конус; 4 — наковальнка; 5 — гнездо для ключа; 6 — втулка; 7 — капсюль-воспламенитель



Каравелла

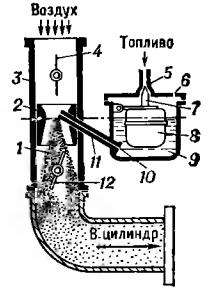
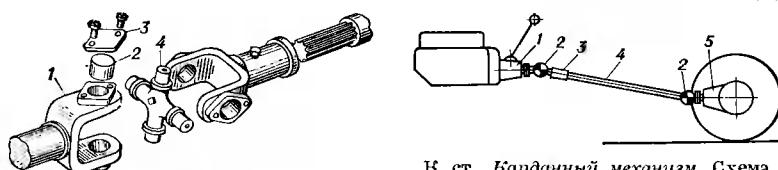


Схема простейшего карбюратора: 1 — смесительная камера; 2 — диффузор; 3 — воздушный патрубок; 4 — воздушная заслонка; 5 — топливопровод; 6 — отверстие, соединяющее поплавковую камеру с атмосферой; 7 — запорная игла; 8 — поплавок; 9 — поплавковая камера; 10 — жиклер; 11 — распыльник; 12 — дроссельная заслонка

лат. carbo — уголь), карбюратор — углеродистое вещество (твёрдое, газообразное или жидкое), способное при определённых условиях отдавать углерод др. веществу. Применяется, напр., для поверхностного науглероживания (см. Цементация) изделий из углеродистой стали.

**КАРГО-ПЛАН** — см. Грузовой план.



К ст. Карданный механизм. Карданный шарнир: 1 — вилка; 2 — опора для цапф крестовины; 3 — крышка; 4 — крестовина

К ст. Карданный механизм. Схема карданной передачи автомобиля: 1 — коробка передач; 2 — карданный шарнир; 3 — скользящее шлицевое соединение; 4 — карданный вал; 5 — главная передача

**КАРДАННЫЙ МЕХАНИЗМ**, кардан, — служит для передачи вращения между валами, оси к-рых не лежат на одной прямой и имеют относит. перемещение; карданиальная передача состоит из карданного вала и карданных шарниров (см. рис.). Применяется в автомобилях, тракторах и др. трансп. машинах для передачи крутящего момента от коробки передач или раздаточной коробки к гл. передаче ведущего моста.

**КАРДИОСТИМУЛЯТОР** (от греч. kardia — сердце и лат. stimulo — подгоняю, беспокою, возбуждаю) — электронный прибор для ритмичного электрич. раздражения сердца с целью восстановления сердечной деятельности при внезапном её прекращении или нормализации чрезмерно редкого или частого ритма. К. вживлённый в тело и снабжённый долговрем. источником электрич. питания, применяется также для пост. электрич. стимуляции сердца.

**КАРДОКС** — способ беспламенного взрывания, осн. на мгновенном превращении жидкой углекислоты, заключённой в стальной патрон, в газообразное состояние. Углекислота в патроне нагревается элементом, воспламеняемым при пропускании тока через инициатор горения. Давление в патроне при испарении углекислоты — 400—500 МПа (4000—5000 кгс/см<sup>2</sup>). К. предназначен для отбойки угля в шахтах, опасных по газу и пыли. Будучи связан с транспортированием тяжёлых патронов, К. имеет ограничен. применение.

**КАРДОЛЕНТА** (от франц. carte — чесальная машина), и голльчатая лента, — лента со сплошной игольчатой поверхностью, предназначена для обтяжки расчесывающих органов чесальных машин прядильного произв. К. заменяются цельнометаллич. пильчатой лентой.

**КАРДЭТКА** (от итал. cartretta — тележка) — узел машины или механизма, к-рый передвигается по направляющим или, реже, вращается в подшипниках. В металлокр. станках К.— часть суппорта, в ткацких станках К.— механизм для зевообразования при выработке тканей мелкоузорчатых или со сложными переплетениями. К. имеются в пишущих машинах, велосипедах (К. наз. весь педальный механизм), гусеничных машинах (балансирная К. с опорными катками) и др. Особый вид К. служит для размещения бурильных молотков — т. н. буровые К.

**КАРКАС** (франц. carcasse, от итал. carcassa) — остов, скелет и.л. изделия, сооружения, состоящий из отд. скреплённых между собой стержней, балок и др. В строительстве К.— несущая конструкция из вертик. стоек или колонн и опирающихся на них горизонтальных элементов (балок, ригелей, прогонов, ферм), воспринимающая осн. нагрузки и обеспечивающая прочность и устойчивость сооружения в целом. В совр. стр-ве применяются преимущественно сборные К. с наружными ограждениями зданий в виде лёгких навесных панелей (каркасно-панельные конструкции). В ряде случаев К. здания бывает несущим (внутренним); при этом наружные стены являются несущими конструкциями, участвующими совместно с К. в общей работе здания.

**КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — конструкции зданий, состоящие из несущих элементов каркаса и ограждающих конструкций (стен, перекрытий и покрытий), выполненных из панелей. В СССР наиболее распространены К.-п. к. из бетонных и ж.-б. элементов. Стальные К.-п. к. рациональны гл. обр. в высотных обществ. зданиях (30 этажей и более).

**КАРМАТРОН** — электровакуумный прибор магнетронного типа, работающий по принципу лампы обратной волны. К. позволяет осуществлять электронную перестройку генерируемой частоты изменения анодного напряжения. Применяется в передатчиках СВЧ.

**КАРНАЛЛІТ** [от имени нем. геолога Р. Карналя (R. von Carnall; 1804—74)] — минерал состава  $MgCl_2 \cdot KCl \cdot 6H_2O$ . В виде примеси содержит до 0,2% брома. Тв. по минералог. шкале 2—3; плотн. 1600 кг/м<sup>3</sup>. Цвет обычно красноватый. Гигроскопичен. Служит удобрением, гл. обр. для подзолистых почв; руда для получения калия, магния, брома.

**КАРНО ЦИКЛ** [по имени франц. физика Н. Л. С. Карно (N. L. S. Carnot; 1796—1832)] — обратимый круговой процесс, состоящий из двух изотермических процессов и двух адиабатных процессов. На рис. изображён К. ц., совершающий идеальным газом (р — давление газа, V — его объём). В процессе 1—1' изотермия, расширение при абсолютной температуре T<sub>1</sub> газу сообщается теплота (Q<sub>1</sub> > 0), а в процессе 2—2' изотермия сжатия при abs. темп-ре T<sub>2</sub> < T<sub>1</sub> от газа отводится теплота (Q<sub>2</sub> < 0). Термический кпд η<sub>т</sub> К. ц. не зависит от природы рабочего тела (т е о р е м а Ка р н о): η<sub>т</sub> = 1 — T<sub>2</sub>/T<sub>1</sub>. К. ц. позволяет определить теоретически возможное макс. значение термич. кпд теплового двигателя. Термич. кпд η<sub>т</sub> любого обратимого цикла не может превосходить термич. кпд К. ц. с темп-рами T<sub>1</sub> = T<sub>max</sub> и T<sub>2</sub> = T<sub>min</sub>, где T<sub>max</sub> и T<sub>min</sub> — наибольшая и наименьшая abs. темп-ры рабочего тела в рассматриваемом обратимом цикле: η<sub>т</sub> ≤ 1 — T<sub>min</sub>/T<sub>max</sub>.

**КАРОТАЖ** (франц. carottage, от carotte — буровой керн, букв. — морковь) — геофиз. методы исследования горных пород измерениями в буровых скважинах различных физ. хар-к пластов (электрич., магнитных, радиоактивных и т. д.), а также естественно или искусственно созданных физ. полей по стволу скважины. С помощью К. определяется глубина залегания рудных тел и решаются др. геологич. задачи. Широко распространённые виды К.— гамма-К. (радиоактивный) и магнитный — разработаны сов. геофизиками.

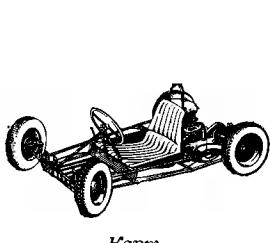
**КАРСТ** [нем. Karst, от назв. плато Карст, или Крас (Kras, в Югославии) — совокупность явлений, связанных с растворением водой горных пород и образованием в них пустот (пещер, впадин рельефа и т. д.). К. возникает преимущественно в легкорасторвимых породах — гипсах, кам. соли, известняках, доломитах и др.]

**КАРТ** (англ. cart) — гоночный автомобиль без кузова, дифференциала и управляемой подвески колёс, предназначенный для соревнований на небольшой площадке (т. н. картинга). Оснащается 2-тактным двигателем серийного производства. К. различаются по рабочему объёму двигателей: до 50, до 100, до 125 и до 175 см<sup>3</sup> — в СССР, а по междунар. классификации — до 100 см<sup>3</sup> (класс А) и до 200 см<sup>3</sup> (класс Б). Макс. скорость на прямых участках 150 км/ч.

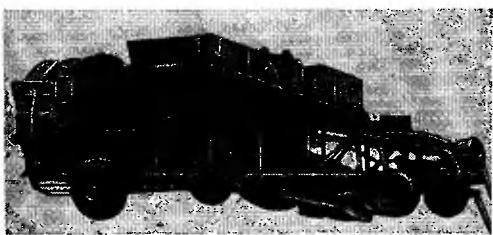
**КАРТЕР** (англ. Carter) — неподвижная деталь машин или механизмов (двигателей, редукторов, насосов и др.) обычно коробчатого сечения, служащая опорой для рабочих деталей и защищающая машину или механизм от загрязнений. Нижняя часть К. (поддон) используется как резервуар для смазочного масла.

**КАРТОБОН** (франц. carton, от итал. cartone, от карты — бумага) — твёрдая толстая бумага с поверх-

Картофелесажалка СН-4Б: 1 — рама; 2 — брусье; 3 — бункер; 4 — высаживающий аппарат; 5 — туннельсажающий аппарат; 6 — задельзывающие органы; 7 — сошник



Карт



**Картофелеворочочный комбайн ККУ-2 «Дружба» (элеваторная модификация)**

ностной плотностью (масса 1 м<sup>2</sup>) более 250 г/м<sup>2</sup> (по принятой в СССР классификации). К. вырабатывают из грубых волокнистых материалов (бурые дреесные массы, полуцеллюлозы, сульфатной целлюлозы, макулатуры). В зависимости от назначения и физ.-механич. свойств различают К. тарные, полиграфич., обувные, строит., электроизоляц., прокладочные, текстильные и др.

**КАРТОФЕЛЕКОПАТЕЛЬ** — с.-х. машина для выкапывания картофеля (1—2 рядов), отсевания почвы, частичного отделения клубней от ботвы и укладки их на поверхность поля. Выкопанные К. клубни убирают вручную. К. разделяют на элеваторные (см. рис.), грохотные и пырьальные. В с. х-ве СССР их агрегатируют с тракторами «Беларусь». Производительность 0,4—0,75 га/ч.

**КАРТОФЕЛЕСАЖАЛКА** — с.-х. машина для посадки целых или резаных клубней картофеля и одноврем. внесения в борозду гранулир. или порошкообразного минер. удобрения. По числу высаживаемых рядов К. бывают 2-, 4- и 6-рядные. Производительность К., используемых в с. х-ве СССР, от 0,4 (2-рядные К.) до 2 (6-рядные К.) га/ч.

**КАРТОФЕЛЕСОРТИРБОВКА** — машина для отделения клубней картофеля от примесей и разделения их чаще всего по массе на 3 фракции: мелкую коровую (20—40 г), среднюю семенную (40—70 г) и крупную продовольственную (св. 80 г). Клубни массой до 20 г идут в отходы. К. приводится в действие от электродвигателя или от вала отбора мощности трактора.

**КАРТОФЕЛЕУБРОЧНЫЙ КОМБАЙН** — с.-х. машина для подкапывания грядок картофеля, отделения клубней от почвы, ботвы и др. примесей и сбора клубней в бункер. К. к. можно использовать также для подбора из валка клубней, выкопанных картофелекопателем, и очистки их от примесей. По числу убираемых рядков К. к. разделяют на одно- или 2-рядные, а по типу сен., сепарирующего рабочего органа — на алеваторные, грохотные и барабанные. В СССР выпускают 2-рядные прицепные комбайны ККУ-2 «Дружба» в элеваторной (для работы на связных влажных почвах) и грохотной (для работы на песчаных и каменистых почвах) модификациях. К. к. агрегатируется с тракторами «Беларусь» и ДТ-75. Ширина захвата 1,2—1,4 м. Производительность 0,5 га/ч.

**КАРУСЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ** — пром. печь, в к-рой изделия нагреваются на дисковом врачающемся поду. Применяется для нагрева мелких металлич. заготовок перед ковкой. В К. п. сжигают газ или жидкое топливо.

**КАРУСЕЛЬНАЯ РАЗЛИВОЧНАЯ МАШИНА** — устройство в виде круглого вращающегося стола с изложницами для получения никелевых или медных анодов, «вайербарсов», чушек из цинка и свинца. Жидкий металл, заливший в изложницы, при вращении стола затвердевает, после чего слитки автоматически снимаются с карусели и направляются на охлаждение.

**КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК** — металлоконструкция токарной группы для обработки изделий большой массы и относительно небольшой длины. Особенность К. с. — вертикальное расположение шпинделей. Большие К. с. имеют 2 стойки, обединенные попечериной, 2 вертикальные (расположенные на попечине) и 2 боковых (расположенных на стойках) суппорта. Назв. «карусельный» станок получил из-за рабочего стола (платформы), вращающегося или периодически поворачивающегося около вертикальной оси.

**КАРЬЕР** (франц. carrière, от позднелат. quadriga, quadrigaria — каменоломня) — 1) совокупность горных выработок в земной коре, образованных в результате ведения горных работ по добывче полезного ископаемого открытым способом. 2) Са-мостоятельное горное пр-тие.

**КАСАТЕЛЬНОЕ УСКОРЕНИЕ** — то же, что *тангенциальное ускорение*.

**КАСКАД** (франц. cascade, от итал. cascata, от cascara — стремительно падать вниз) — 1) искус. водопад (или система водопадов), низвергающийся уступами. 2) Группа последовательно соединенных однотипных устройств, сооружений, напр. каскад ГЭС.

**КАСКАД ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ** — группа гидроэлектрических станций (ГЭС), расположенных по течению реки на нек-ром расстоянии друг от друга и связанных между собой общностью водохозя. режима. Различают К. г. плотинные (на равнинных реках) и деривационные (на горных реках). К. г. полнее используют энергетич. ресурсы реки, что позволяет увеличить мощность и выработку электрич. энергии на ГЭС, повысить возможность маневрирования мощностью отд. ГЭС. Оперативное управление К. г. может быть практически полностью автоматизировано. Крупнейший создаваемый в СССР К. г. — Енисейский (по проекту число ГЭС каскада 9, общая мощность более 30 ГВт).

**КАСКАД УСИЛЕНИЯ** — звено устройства, содержащее усилив. элемент, цепи нагрузки и связи с предыдущим или последующим звенными устройствами. В качестве усилив. элемента в радиотехн. К. у. применяют электронные приборы — полупроводниковые (транзистор, туннельный диод и др.) и электровакуумные (приёмно-усилит. лампы, лампы бегущих волн и др.). Подаваемый на вход К. у. сигнал воспроизводится усиленным в его выходной цепи. Часто в электронных, электрич. и др. усилив. устройствах применяется неиск. К. у., соединённых последовательно.

**КАСКАД ЭЛЕКТРОМАШИННЫЙ** — установка из двух или более электрич. машин, связанных механически и электрически или только электрически. К. э. применяют для планового и экономичного регулирования частоты вращения асинхронного электродвигателя с контактными кольцами в нереверсивных электрических приводах большой мощности. Частота вращения регулируется изменением добавочной эдс в цепи ротора двигателя, к-рая создаётся одной или неск. коллекторными машинами пост. или перем. тока.

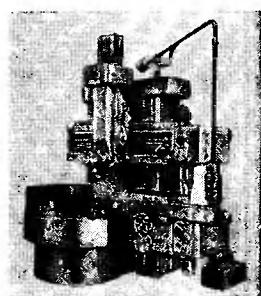
**КАСКАДНЫЙ УСИЛИТЕЛЬ** — усилитель электрич. сигналов, содержащий 2 активных элемента (чаще триод или транзистор), последовательно включённых т. о., что один из них является нагрузкой для другого. Применяется в устройствах радиоэлектроники и автоматики, когда требуется устойчивое усиление при малом уровне шумов и большом входном сопротивлении.

**КАССЕГРЕННА АНТЕННА** [по имени франц. физика 17 в. Н. Кассегрена (N. Cassegrain)] — зеркальная антенна, представляющая собой сочетание осн. параболоидного зеркала (рефлектора) со вспомогат. гиперболоидным зеркалом (контро-рефлектором). После отражения от контро-рефлектора и рефлектора образуемая рупорным излучателем сферич. волна трансформируется в плоскую. К. а. распространена в радиорелейных линиях, линиях связи с использованием ИСЗ и др.

**КАССЕТА** (от франц. cassette — ящики) — взаимозаменяемое устройство, к-рое обеспечивает оптим. условия обработки, транспортирования и хранения (выбиваний) деталей, материалов и т. п. К. к. относят ящики для цементации, поддоны для нагрева, подвески для гальванич. ванн и др. приспособления. К. фотогра菲еская — светонепроницаемое устройство, в к-рое помещают светочувствит. материал (кино-, фотоплёнку или фотопластинку) для проведения фото- или киносъёмки. В кинопроекц. аппаратах наряду с одинарными



Навесной картофелекон-  
такель КTN-2Б



Одностоечный карусельный  
станок



Карьер

Магнитофонная кассета (вверху — в собранном виде; внизу — со снятой крышкой)

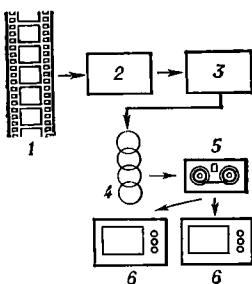
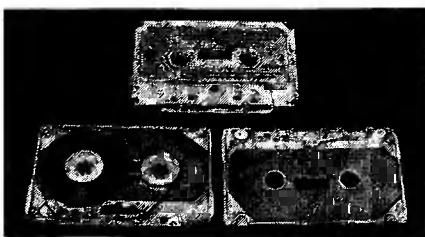
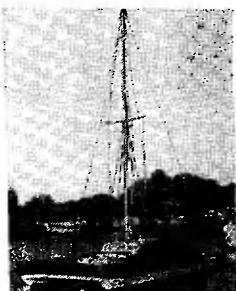


Схема процесса «запись — воспроизведение» изображения в системе *кассетного кино*: 1 — фильм; 2 — аппарат для записи изображения; 3 — копировальный аппарат; 4 — кассеты; 5 — приставка к телевизору; 6 — телевизоры

*Катамаран-яхта*



ми, двойными и полуторными (сдвоенными) К. применяют непрерывные К. См. также *Кассетное кино*. К. магнитофона — устройство в виде закрытой плоской коробки, внутри к-рой помещается магнитная лента. К. вставляют в магнитофон, видеомагнитофон (видеокассета), и лента при водится в движение от их лентопротяжного механизма. Особенности этих К.— простота эксплуатации, защищённость от случайных повреждений и удобство хранения.

**КАССЕТА ПАМЯТИ** — часть накопительного блока запоминающего устройства, служащая для хранения нек-рого объёма информации. В зависимости от типа запоминающего устройства К. п. может быть в виде ферритовой матрицы, набранной из отд. сердечников, монолитной многочиповой ферритовой платы, пластины, покрытой магнитной тонкой пленкой, кассеты с магнитной лентой и др. К. п. представляет собой конструктивный модуль блока памяти; часто наряду с носителем информации содержит элементы системы управления. Объём информации, размещаемой на одной К. п., составляет от  $10^2$ — $10^4$  бит (ферритовой матрицы) до  $10^2$ — $10^4$  бит (магнитная лента, магнитный диск).

**КАССЕТНОЕ КИНО** — различные системы для демонстрирования кинофильмов на экране обычного телевизора посредством приставки, в к-рой устанавливают *кассету* (видеокассета) или диск с записью кинофильма. К. к. перспективно для применения в учеб. целях и для просмотра фильмов в домашних условиях.

*Грузовой катамаран*



**КАССИТЕРИТ** (от греч. *kassíteros* — олово), оловянный камень, — минерал состава  $\text{SnO}_2$  (содержание Sn 78,62%). Тв. по минералогич. шкале 6—7; плотн. 6040—7120 кг/м<sup>3</sup>. Цвет бурый до чёрного, редко жёлтый, красноватый. Блеск сильный, алмазовидный. Главнейшая руда для получения олова.

**КАТАЛИЗ** (от греч. *katálysis* — разрушение) — изменение скорости хим. реакций в присутствии веществ (катализаторов), вступающих в промежуточное взаимодействие с реагирующими веществами, но восстанавливаяющих к концу превращения свой состав. Обычно под К. понимают лишь ускорение реакции (положит. К.), но возможен и обратный случай (отрицат. К., см., напр., *Антисинтезы*). При а в т о к а т а л и з е процесс ускоряется продуктом реакции или одним из промежуточных веществ. К.— ведущий метод хим. пром-сти; он позволяет проводить реакции с высокими скоростями при небольших темп-рах, направлять превращение в сторону образования определённого продукта из ряда возможных. С помощью К. решена проблема синтеза аммиака и азотной кислоты, на каталитич. методах осн. технологии нефтепереработки (получение моторного топлива с помощью *крекинга*, гидрокрекинга и т. д.), нефтехимич. и органич. синтез, полимеризация и др. На каталитич. реакциях осн. вся сложная система управления процессами, происходящими в живых организмах.

**КАТАЛИЗАТОРЫ** — вещества, изменяющие скорость хим. реакции. Обычно К. наз. лишь ускорители реакций, замедлители наз. ингибиторами. Биологич. К. наз. ферментами. К. играют огромную роль в технике и природе (см. *Катализ*).

**КАТАМАРАН** (от тамильск. катумарам, букв.— связанные брёвна) — судно с двумя соединёнными в верхней части параллельными корпусами. К. обладают хорошей остойчивостью, их используют для туризма, спорта, рыбного промысла, перевозки грузов и др.

**КАТАНКА** — горячекатаная проволока обычно круглого сечения диам. от 5 до 10 мм. Осн. масса К. идёт на произв. холодногнутой проволоки диам. до 0,01 мм. Из стальной К. изготавливают также пружины и арматуру для ж.-б.

**КАТАПУЛЬТА** (лат. *catapulta*, от греч. *kata-péles*, от катá — сверху вниз, вниз на и *pállō* — бросаю, швыряю) — 1) воен. метательная машина, применявшаяся в Греции и Риме до конца 5 в. гл. обр. при осаде крепостей. 2) Механизм для ускоренного старта самолётов, напр. с палубы авианосца. 3) Устройство для автоматич. выбрасывания лётчика, космонавта из кабин летат. аппарата (см. *Катапультируемое кресло*).

**КАТАПУЛЬТИРУЕМОЕ КРЕСЛО** — кресло космонавта, лётчика, снабжённое устройством для автоматического выбрасывания из кабин летательного аппарата и последующего спуска на парашюте. К. к. имеет прореактивич. устройства катапультирования, парашютные системы, запас кислорода и устройства для вентиляции скафандра, приёмно-передающую радиоаппаратуру, запас пропусков. Опорные поверхности кресла обычно выполнены мягкими пластмассовыми подушками.

**КАТАРАКТ** (от греч. *katarháktes* — водопад), д э м п ф е р, — устройство для гашения колебаний и ослабления ударов в машинах, ж.-д. вагонах, автомобилях, арт. орудиях, автоматах, регуляторах (см. *Изодром*) и др. К. поглощает механич. энергию движения, обращая её в тепло. К. выполняются в виде поршневых, мембранных, сильфонных и др. устройств с камерами переменного объёма, заполненными жидкостью (см. рис.). В отличие от *амортизаторов* К. не имеет упругих частей; механическая энергия в нем не аккумулируется, а преобразуется в тепловую, рассеиваемую в пространстве.

**КАТАФОРЭЗ** — устар. назв. *электрофореза*.

**КАТАФОТ** — то же, что *световозвращатель*.

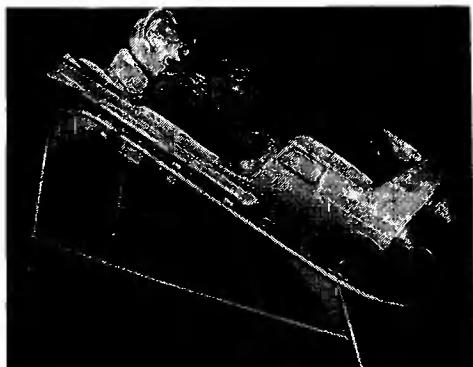
**КАТЕР** (от англ. *catamaran*) — общее назв. небольших, обычно быстроходных судов различного назначения. Существуют К. для перевозки людей (пассажирские, разъездные) и небольших грузов, для несения охранной (милицейские, пограничные), таможенной, лодманской службы, для выполнения боевых задач (сторожевые, торпедные, десантные, ракетные), для туризма и т. д. Различают К. моторные и гребные (шлюпки на 10—18 весел).

**КАТЕТ** (от греч. *káthetos* — отвес, перпендикуляр) — сторона прямоугольного треугольника, прилегающая к прямому углу.

**КАТИОННЫЙ** — см. *Иониты*.

**КАТИБНЫЕ КРАСИТЕЛИ** — органич. водорастворимые красители, если четвертичных аммониевых оснований. К. к. образуют красивые яркие окраски, отличающиеся достаточно высокой светостойкостью. Применяются для крашения поликарбонитрильных волокон.

*Катапультируемое кресло (на подставке)*



**Катракт** поршневого типа: 1 — цилиндр, наполненный вязкой жидкостью; 2 — поршень; 3 — шток; 4 — перепускной канал с регулируемым устройством, тормозящим перетекание жидкости из нижней части цилиндра в верхнюю



**КАТИБНЫ** (от греч. *katíōn*, букв. — идущий вниз) — положительно заряж. ионы. В электрич. поле движутся к отрицат. электроду (катоду).

**КАТОД** (от греч. *káthodos* — ход вниз; возвращение, от *káta* — вниз и *hodós* — путь, движение) — 1) отрицат. полюс гальванич. элемента или электрич. аккумулятора. 2) Электрод прибора (аппарата), соединяемый с отрицат. полюсом источника электрич. тока. 3) Источник электронов в электро-вакуумных приборах. По виду *электронной эмиссии* различают К.: термоэлектронный, фотозелектронный, холодный и др.

**КАТОДНОЕ РАСПЫЛЕННИЕ** — распыление материала катода при газовом разряде вследствие бомбардировки катода положит. ионами. В газоразрядных приборах К. р.— вредное явление. К. р. используют для нанесения весьма тонких металлич. покрытий на различные материалы (стекло, ткани, бумагу, металлы и т. п.), очистки поверхностей, выявления структуры вещества (понное травление).

**КАТОДНЫЙ ПОВТОРИТЕЛЬ** — одноламповый усилитель электрич. колебаний с резистивной нагрузкой в цепи катода (см. *Повторитель*). Применяется в радиотехнич. устройствах в качестве буферного, согласующего каскада и др.

**КАТОДОЛЮМИНЕСЦЕНЦИЯ** — люминесценция, возникающая при бомбардировке люминофоров электронным пучком. Яркость свечения и положение светящегося пятна на люминесцирующем экране при К. поддаются управлению во времени и пространстве так же легко и безынерционно, как сам электронный пучок. Поэтому К. получила широкое применение в технике (электронолучевые осциллографы, телевиз. трубки, электронно-оптич. преобразователи и т. д.).

**КАТОК ДОРЖНЫЙ** — машина для уплотнения укатыванием грунтов, дорожных оснований и покрытий и т. д., рабочими органами к-рой являются цилиндрич. вальцы (гладкие, кулачковые и др.) или колёса на пневматич. шинах. Распространены виброкатки, в к-рых, кроме статич. действия собств. веса, используется уплотняющее действие вибрации. К. д. бывают самоходные и прицепные. Масса 5—50 т, рабочая скорость 2—8 км/ч.

**КАТОК ПОЛЕВОЙ** — с.-х. орудие для разбивки комьев почвы после пахоты, выравнивания поверхности вспаханного поля, весеннего укатывания многолетних сеянных трав, притягивания зелёных удобрений перед запашкой, предпосевного или послепосевного уплотнения почвы и разрушения её корки. К. п. бывают гладкие водоналивные, кольчатые, борончатые и кольчато-зубчатые (ножевые). Все К. п. прицепные, кроме борончатых (навесные). Агрегатируются с тракторами малой мощности.

**КАТОПТРИКА** (от греч. *katoptrikós* — зеркальный, отражённый в зеркале) — раздел оптики, в к-ром рассматриваются закономерности образования изображения в оптич. системах, состоящих только из зеркально отражающих поверхностей. Оси. преимущество зеркал по сравнению с линзами — отсутствие хроматической aberrации, недостаток — трудность исправления aberrаций наклонных пучков. Зеркальные и зеркально-линзовье системы применяют в телескопах, фотографич. объективах, телеобъективах, микроскопах, спектроскопах и т. д.

**КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ** — электротехнич. устройство, обеспечивающее заданную индуктивность в электрич. цепи. К. и. изготавливают обычно из изолир. провода, наматываемого на каркас, к-рый часто размещают на ферромагнитном сердечнике (для увеличения индуктивности катушки). В бескаркасных К. и. провод наматывают непосредственно на сердечник (напр., торOIDальная К. и.). В радиотехнич. устройствах ВЧ часто применяют бескаркасные К. и. из неизолир. толстого провода или трубки. Такие К. и. обычно не имеют сердечника.

**КАУПЕР** [по имени англ. инженера и изобретателя Э. А. Каупера (E. A. Cowper; 1819—93)] — аппарат для нагревания воздуха, подаваемого в доменную печь; вертик. цилиндрич. кожух, сваренный

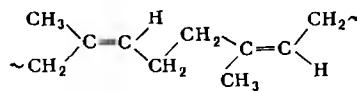
или склёпаный из листовой стали, с заключённой в нём насадкой из огнеупорного кирпича. Через насадку попеременно пропускают горячие газы и воздух для нагрева. Др. назв. К.—доменный в воздухонагреватель.

**КАУСТИК**, каустическая сода (от греч. *kaustikós* — жгучий), едкий натр, — технич. название натрия гидроксида  $\text{NaOH}$ .

**КАУСТИКА**, каустическая поверхность (от греч. *kaustikós* — жгучий, палиящий), — поверхность, огибающая сферическую лучей света, используемую точечным источником и прощающим через оптич. систему. По форме К. с. судят о характере aberrаций оптических систем. Сферич. aberrация соответствует осевым симметрии К. с., кома — симметрии относительно меридиональной плоскости. В безабберационной системе К. с. вырождается в точку.

**КАУСТОБИОЛЫТЫ** (от греч. *kaustós* — горючий, *bíos* — жизнь и *Iíthos* — камень) — горючие ископаемые в твёрдом (угли, горючие сланцы) или жидким (нефти) состоянии. Образуются из органич. остатков как продукты их разложения.

**КАУЧУК НАТУРАЛЬНЫЙ** [фр. *caoutchouc*; первоисточник: *кау* — дерево и *учу* — плакать, течь (на языке южноамериканских индейцев типа) — природный полимер, обладающий при обычных темп-рах высокомолекулярными свойствами (см. Высокомолекулярное состояние) и используемый для получения резины (см. также *Вулканизация*). К. н. содержитится в пресм. в млечном соке (латексе) научконосных деревьев; добывается гл. обр. из бразильской гевеи. Латекс извлекают подсочки коры деревьев; К. н. выделяют *коагуляцией* с помощью муравьиной или уксусной к-р. Важнейшие типы К. н. — *рифлённый смокед-шифт* (продукт светло-янтарного цвета) и *светлый креп* (продукт светло-кремового цвета). Осн. составная часть К. н. (91—96 %) — углеводород каучука, рассматриваемый как полизопрен  $(\text{C}_5\text{H}_8)_n$ , в к-ром звенья изотрена присоединены гл. обр. в положении 1,4-чис (см. *Изомерия*). Плотн. К. н. 910—920 кг/м<sup>3</sup>, темп-ра стеклования от —69 до —74 °С. К. н. стоек к действию воды, хорошо растворим во мн. органич. растворителях, сильно набухает в маслах. При длительном хранении ниже 10 °С, а также при растяжении К. н. кристаллизуется, что обуславливает высокую прочность при растяжении ненаполненных резин из К. н. [~30 МПа (~300 кг/см<sup>2</sup>)]. Резины характеризуются также высокой эластичностью, износостойкостью, морозостойкостью, низкой стойкостью к действию растворителей и масел, а также относительно невысокой атмосферостойкостью. Оси. обр. применением К. н. — производство шин. К. н. используют также для изготовления конвейерных лент, приводных ремней, амортизаторов. Значит, часть К. н. применяют в виде латекса.

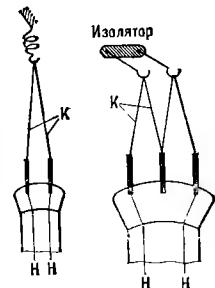


Структура макромолекулы каучука натурального

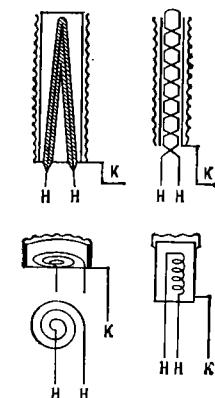
костью, низкой стойкостью к действию растворителей и масел, а также относительно невысокой атмосферостойкостью. Оси. обр. применением К. н. — производство шин. К. н. используют также для изготовления конвейерных лент, приводных ремней, амортизаторов. Значит, часть К. н. применяют в виде латекса.

**КАУЧУК СИНТЕТИЧЕСКИЙ** — синтетич. полимеры, к-рые, подобно каучуку натуральному, обладают при обычных темп-рах высокомолекулярными свойствами (см. Высокомолекулярное состояние) и могут быть переработаны в резину (см. также *Вулканизация*). Все К. с. обычно делают на каучуки общего и специ. назначения. Первые применяют в производстве изделий, в к-рых реализуется осн. свойство резины — высокая эластичность (шины, конвейерные ленты и др.); вторые — в производстве изделий, к-рые наряду с эластичностью должны обладать тепло-, масло-, бензо-, морозо-, озоностойкостью и др. специфич. свойствами. Применение К. с. специ. назначения позволяет получать резин. изделия с такими техническими свойствами, к-рые отсутствуют у резин из натур. каучука. Оси. методы получения К. с. —

К ст. Катер. 1. Ракетный катер. ГДР. 2. Торпедный катер. Швеция. 3. Сторожевой катер. Финляндия



Термоэлектронный катод с прямым подогревом: К — катод; Н — вывод нити подогревателя катода



Термоэлектронный катод с косвенным подогревом: К — катод; Н — вывод нити подогревателя катода

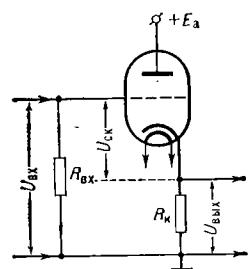
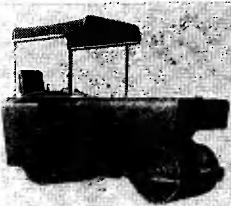
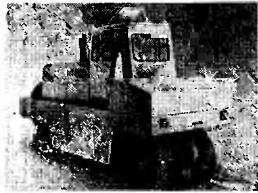


Схема катодного повторителя на триоде:  $U_{\text{вх}}$  — входное напряжение;  $R_{\text{вх}}$  — резистор в цепи управляющей сетки;  $U_{\text{ск}}$  — управляющее напряжение;  $E_a$  — напряжение на аноде;  $R_k$  — резистор в цепи катода;  $U_{\text{вых}}$  — выходное напряжение

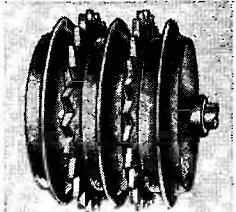


К. ст. Каток дорожный. Самоходный двухвалцовый виброкаток



К. ст. Каток дорожный. Самоходный каток с pnevmaticheskimi shinami

К. ст. Каток полевой. Элемент кольчато-зубчатого катка



**ЗУМУЛЬСИОННАЯ И СТЕРЕОСПЕЦИФИЧНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ.** О св-вах К. с. см. также **Бутадиен-нитрильные каучуки, Бутадиеновые каучуки, Бутадиен-стирольные каучуки, Бутилкаучук, Изопреновые каучуки, Кремнийорганические каучуки, Полисульфидные каучуки, Уретановые каучуки, Фторсодержащие каучуки, Хлоропреновые каучуки, Этилен-пропиленовые каучуки.**

**КАЧАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН** — периодич. изменения частоты вращения ротора (вала) электрич. машин в сторону уменьшения или увеличения от установленного значения. Наиболее часто возникают в синхронных электрич. машинах и в наскальных соединениях асинхронных коллекторных машин переменного тока при внезапном изменении нагрузки на валу либо параметров внешней электрич. сети. К. э. м. нарушают норм. условия работы машин, а в нек-рых случаях делают их работу невозможной.

**КАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ** — по принятой в СССР классификации категория стали, к изготовлению к-рой предъявляются более жёсткие технич. требования, чем к стали общеконструкционной. Последнюю К. с. превосходит по однородности строения, по чистоте (меньше серы и фосфора, неметаллич. включений, газов), по общему уровню механич. св-в. Кроме К. с. и стали обыкновенного качества, стандарты различают высококачественную сталь, к к-рой предъявляются ещё более жёсткие требования по чистоте (т. обр. по содержанию серы и фосфора).

**КАЧЕСТВЕННЫЙ АНАЛИЗ** — один из осн. разделов аналитич. химии; совокупность хим., физ.-хим. и физ. методов, применяемых для обнаружения и идентификации элементов, радионуклидов, функций групп и соединений, входящих в анализируемое вещество или смесь веществ.

**КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ** деталей машин — совокупность геом. св-в поверхности и физ.-хим. св-в поверхностного слоя. Геом. св-ва поверхности классифицируются по характеру и размеру отклонений и делятся на **шероховатость поверхности** (микро-геометрия), волнистость, погрешности формы (макро-геометрия). Физ.-хим. св-ва характеризуются в основном остаточными (внутр.) напряжениями, микротвёрдостью и микроструктурой. От К. п. в значит. степени зависят такие эксплуатат. показатели деталей машин, как коэффициент трения, износостойкость, корроз., стойкость, прочность (в т. ч. усталостная), а также герметичность и прочность соединений, прочность покрытий и др.

**КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ** — совокупность св-в продукции, удовлетворяющих определённым потребностям в соответствии с её назначением. К. п. определяется при одноврем. рассмотрении и оценке технических, эксплуатат., конструкторско-технологических, параметров, норм надёжности и долговечности, художественно-эстетич. свойств и экономич. показателей (стоимости производства и эксплуатации). Св-ва, определяющие К. п., характеризуются показателями К. п., к-рые могут быть abs., относит. или удельными. Показатели К. п. устанавливаются объективными методами, органолептическими (т. е. с помощью органов чувств), экспертным путём и т. д. Показатель К. п., характеризующий одно из св-в, наз. единичным, 2 св-ва и более — обобщающим или комплексным. Относит. характеристика К. п., осн. на сравнении её с соответствующей совокупностью базовых показателей, наз. уровнем К. п. См. **Квалиметрия, Количественная оценка качества**.

**КАЧКА** с судна — колебания судна под воздействием внеш. сил (ветра и волн). Различают К.: бортовую (угловые наклоны на правый и левый борт), кильевую (угловые наклоны на нос и корму) и вертикальную (периодич. перемещения судна по вертикали). К. отрицательно влияет на работу судовых механизмов и приборов, ходкость судна, сохранность грузов, эффективность боевых средств и на самочувствие экипажа. На период и амплитуду К. влияют размер и соотношения главных размерений судна, форма обводов судна и распределение на нём грузов. Для уменьшения амплитуды К. применяют успокоители качки.

**КАШИРЫВКА** (нем. Kaschieren, от франц. cacher — прятать, укрывать) — в переплётном производстве одна из операций обработки корешка сшитого и обрезанного книжного блока (комилента тетрадей) — придание ему грибообразной формы. К. повышает прочность корешка и улучшает скрепление блока с крышки. К. особенно важна для книг большого объёма. Выполняется на блокообрабатывающих агрегатах или операционных машинах.

**КАВАДРАНТ** от лат. quadrans (quadrantus) — 4-я часть — 1) К. плоскости — любая

из 4 областей (углов), на к-рые плоскость делится двумя взаимно перпендикулярными прямыми, прилегающими в качестве осей координат. 2) К. круга — сектор с центром углом в  $90^\circ$ ,  $\frac{1}{4}$  часть круга.

**КАВАДРАТ** (от лат. quadratus — четырёхугольный) — 1) прямоугольник, в к-ром все 4 стороны равны. 2) Произведение 2 одинаковых сомножителей, или 2-я степень числа. 3) К. в полиграфии — линейные мер., применяемая для измерений шрифтов, формата набора. 1 К. = 48 пунктам  $\approx 18$  мм. К. наз. также **пробельный материал** для заполнения крупных пробелов в строке.

**КАВАДРАТИЧНАЯ ФОРМА** — многочлен 2-й степени от  $n$  переменных  $x_1, \dots, x_n$ , каждый член к-рого содержит квадрат одного из переменных или произведение двух различных переменных.

**КАВАДРАТИЧНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ** — см. **Дисперсия**.

**КАВАДРАТИЧНОЕ СРЕДНЕЕ** — число  $s$ , равное корню квадратному из среднего арифметич. квадратов данных чисел  $a_1, \dots, a_n$ :

$$s = \sqrt{\left(\frac{a_1^2 + \dots + a_n^2}{n}\right)^{1/2}}$$

**КАВАДРАТНАЯ ЛИНИЯ** большая — брит. ед. площади, равная 6,4516  $\text{mm}^2$ .

**КАВАДРАТУРА** от лат. quadratura — приятие квадратной формы в математике — 1) число квадратных ед. в площади данной фигуры. 2) Построение квадрата, равновеликого данной фигуре. 3) Вычисление площади или интеграла.

**КАВАДРАТУРНЫЕ ФОРМУЛЫ** — ф-лы для приближенного вычисления определённых интегралов по значениям подынтегральной ф-ции в конечном числе точек.

**КАВАЗАРЫ** (англ. quasars, скр. от quasi-stellar radio source), кавазизвёзды, кавазизвёзды, кавазизвёзды, кавазизвёзды — небесные объекты, имеющие сходство со звёздами по оптич. виду и с газовыми туманностями по характеру спектров, обнаруживающие, кроме того, значит. красные смещения (понижение частоты электромагнитного излучения). Полное число доступных наблюдениям К. составляет ок.  $10^5$ ; из них отождествлено с оптич. объектами ок. 1000. Ближайшие К. находятся далее 200 Мпк (мегапарсек).

**КАВАИСТАТИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС** (от лат. quasi — как бы, наподобие и греч. statikos — останавливающий, относящийся к равновесию, statos — неподвижный), равновесный процесс, термодинамический процесс, при к-ром система проходит через непрерывный ряд равновесных состояний (см. **Равновесие термодинамическое**). Строго говоря, К. п. должен был бы совершаться бесконечно медленно. Реальный процесс можно практически считать К. п., если заметные изменения параметров системы осуществляются за промежутки времени, значительно превышающие время relaxation системы по отношению к этим параметрам.

**КАВАИСТАЦИОННЫЙ ПРОЦЕСС** (от лат. quasi — как бы, наподобие и stationaris — стоящий, неподвижный) — процесс, скорость распространения к-рого в к-л. ограниченной системе столь велика, что за время  $t$  распространения процесса вдоль всей системы её состояние не успевает заметно измениться. При К. п. изменение состояния всех частей системы происходит по одному и тому же временному закону практически без запаздывания. Напр., если процесс периодический с периодом  $T$ , то его можно считать К. п. при условии, что  $T \gg t$ . Этому условию удовлетворяет, в частности, перем. электрич. ток пром. частоты  $v = 50 \text{ Гц}$  ( $T = 0,02\text{s}$ ) в ЛЭП длиной  $l$ , намного меньшей длины электромагнитной волны в линии  $\lambda = v/T$ , где  $v$  — скорость распространения электромагнитной волны вдоль линии ( $v \approx 3 \cdot 10^8 \text{ м/с}$  и  $\lambda \approx 6000 \text{ км}$ ). Поэтому при  $l \ll 6000 \text{ км}$  можно считать, что в каждый момент времени сила тока по всей линии одна и та же — каваистационный ток.

**КАВАИУПРУГАЯ СИЛА** (от лат. quasi — как бы, наподобие) — перем. сила  $F$ , действующая на материальную точку  $M$ , пропорциональная и противоположная по направлению смещению  $r$  точки из положения равновесия  $O$  (см. рис.):  $F = -k r$ , где  $k$  — коэф. К. с. Таковы, напр., упругие силы, возникающие при малых деформациях упругих тел (отсюда и название «К. с.»), касательная составляющая силы тяжести, действующей на математический маятник при малых его отклонениях, и т. д. К. с. стремится возвратить материальную точку в положение равновесия и в отсутствие др. сил вызываем гармонические колебания материальной точки.

**КАВАИЧАСТИЦЫ** — от элементарных возбуждения, на к-рые можно разложить слабо возбуж-

дёйное состояние системы мн. частиц. Такие элементарные возбуждения можно рассматривать как К., если они существуют в неизменном виде в течение сравнительно долгого времени  $\tau$  (при  $\tau \gg \hbar/e$ , где  $\hbar = h/2\pi$ ,  $h$  — Планка постоянная,  $e$  — см. ниже), т. к. при этом они во многом подобны частицам. Их можно, в частности, характеризовать определёнными значениями энергии  $e$ , импульса и спина. Напр., малые тепловые колебания атомов (молекул или ионов) в кристалле можно представить как совокупность К.—фононов.

**КВАЗИЭЛЕКТРОННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СТАНЦИЯ** — телефонная станция, в к-рой соединения абонентов устанавливаются быстрыми коммутаторами, устройствами на герконах, ферридах и т. п. элементах, а управление ими осуществляется устройствами на электронных элементах (транзисторах, интегральных микросхемах и т. д.).

**КВАЛИМЕТРИЯ** (от лат. *qualis* — какой по качеству и греч. *metreō* — измеряю) — науч. направление, объединяющее количества, методы оценки качества. Осн. задачи К.: обоснование номенклатуры показателей качества, разработка методов определения показателей качества, разработка методов их оптимизации, оптимизация типоразмеров и параметрических изделий, разработка принципов построения обобщенных показателей качества и обоснование условий их использования в задачах стандартизации и управления качеством. К. использует различные матем. методы: линейное, нелинейное и динамич. программирование, теорию оптим. управления, теорию массового обслуживания и т. п. См. *Количественная оценка качества*.

**КВАНТ ДЕЙСТВИЯ** (нем. Quant, от лат. *quantum* — сколько) — то же, что *Планка постоянная*.

**КВАНТ СВЁТА** — то же, что *фотон*.

**КВАНТ ЭНЕРГИИ** — конечное кол-во энергии, к-ре может быть отдано или поглощено к-л. микросистемой в отд. акте изменения её состояния. Напр., стационарным состояниям атома соответствует определённый ряд дискретных значений энергии (квантованность энергии атома). Поэтому при переходе из одного стационарного состояния в другое атом поглощает или отдаёт один К. э., значение к-рого равно разности значений энергии атома в этих двух состояниях.

**КВАНТОВАНИЕ СИГНАЛА** — преобразование непрерывного сигнала (напр., изменение электрич. напряжения в осветит. сети) в сигнал, имеющий дискретную шкалу значений.

**КВАНТОВАЯ МЕХАНИКА** — один из осн. разделов совр. теоретич. физики, посвящённый изучению физ. законов микромира (напр., поведения электронов в атоме, молекуле, кристалле, макрочастицах — в атомном ядре и т. п.). Важнейшие особенности микрообъектов, рассматриваемых в К. м.: сосуществование корпускулярных волновых св-в, дискретность состояний, характеризуемая *Планка постоянной* и проявляющаяся, напр., в квантовании энергии (см. *Квант энергии*). Как и для «частиц» электромагнитного излучения — *фотонов*, корпускулярные св-ва частиц вещества проявляются в их неделимости при взаимодействиях. Соответственно волновые св-ва проявляются в закономерностях распределения частиц в пространстве (напр., при дифракции электронов, нейтронов и т. п.). Ввиду двойственной корпускулярно-волновой природы микрочастиц состояние частицы нельзя характеризовать (как в классич. механике) определёнными значениями её координат и соответствующими проекциями *импульса* в данный момент времени (см. *Соотношение непредсказуемости*). Поэтому для К. м. характерно статистическое (вероятностное) описание микрообъектов. Состояние микрочастицы определяется её волновой функцией  $\psi$ , к-рая зависит от координат и времени и может быть найдена из *Шредингера уравнения*. Вероятность того, что в момент времени  $t$  частица будет обнаружена в элементарном объёме  $dV = dx dy dz$  вблизи к-л. рассматриваемой точки пространства с координатами  $x, y, z$ , равна  $dw = |\psi(x, y, z, t)|^2 dV$ . При рассмотрении макроскопич. частиц (масса к-рых во много раз больше массы атома) К. м. приводит к тем же результатам, что и классич. механика. К. м. позволяет теоретически объяснить св-ва атомных ядер, атомов и молекул, мн. св-ва твёрдых тел (металлов, ПП и др.), природу химической связи и т. д.

**КВАНТОВАЯ СТАТИСТИКА** — раздел статистической физики, в к-ром рассматриваются равновесные системы, состоящие из очень большого числа частиц, подчиняющихся законам квантовой механики. При квантовомеханич. исследовании систем, состоящих из одинаковых (тождественных) по своим физ. св-вам микрочастиц (напр., электронов или фотонов), осн. роль играет и р и н и п

и е р а з л и ч и м о с т и т о ж д е с т в е н н ы х ча с т и ц . Согласно этому принципу все состояния системы тождеств. частиц, получающиеся одна из другой путём перестановки любой пары частиц, физически эквивалентны. Поэтому в К. с. равновесному состоянию системы тождеств. частиц соответствует определённое количество единиц состояниям (напр., по энергиям). Для систем частиц с полуцелым спином, к-рые подчиняются *Паули принципу*, справедлива *Ферми — Дирака статистика*, а для систем частиц с целым спином — *Бозе — Эйнштейна статистика*.

**КВАНТОВАЯ ХИМИЯ** — область теоретич. химии, в к-рой вопросы строения и реационной способности хим. соединений, вопросы химической связи рассматриваются на основе представлений и методов квантовой механики.

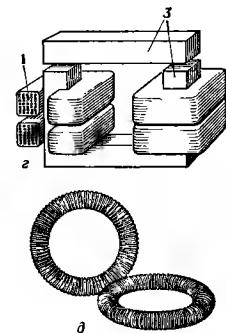
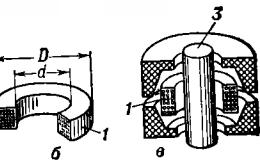
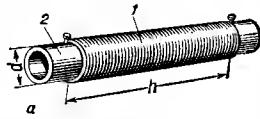
**КВАНТОВАЯ ЭЛЕКТРОДИНАМИКА** — совр. теория электромагнитного поля и его взаимодействия с заряд. частицами. В основе К. э. лежат законы *квантовой механики* и *относительности теории*. Согласно К. э. электромагнитное поле можно рассматривать как совокупность особых частиц — квантов этого поля, называемых *фотонами*. Взаимодействие электромагнитного излучения с веществом рассматривается в К. э. как процесс поглощения одних фотонов и испускание других. Аналогично фотонам *электроны* и *позитроны* рассматриваются в К. э. как частицы т. н. *электроно-позитронного поля*. К. э. объясняет процессы испускания и поглощения электромагнитного излучения (*Фотоэффект Фарадея*), процессы «рождения» и исчезновения *электроно-позитронных пар* (см. *Аннигиляция*) и т. д.

**КВАНТОВАЯ ЭЛЕКТРОНИКА**, квантова радиофизика, — область физики, изучающая проблемы генерации, усиления и преобразования частоты электромагнитных волн радио- и оптич. диапазонов на основе использования явления *индуктированного излучения*. См. *Квантовый генератор*, *Квантовый усилитель*, *Лазер*, *Мазер*, *Молекулярный генератор*.

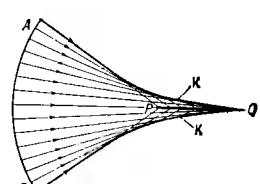
**КВАНТОВЫЕ ЧИСЛА** — целые или полуцелые (т. е. отличающиеся от целого на  $1/2$ ) числа, определяющие возможные дискретные значения физ. величин системы (напр., атома, молекулы, атомного ядра), к-рой подчиняется законам *квантовой механики*. Так, состояние электрона в атоме водорода определяется четырьмя К. ч.:  $n, l, m$  и  $m_s$ . Головное К. ч.  $n$  определяет возможные значения энергии атома водорода в стационарных состояниях и принимает целые положит. значения 1, 2, 3... Азимутальное К. ч.  $l$  определяет возможные значения  $L$  орбитального момента импульса электрона в сферич. симметричном кулоновском поле ядра:  $L^2 = l(l+1)^2$ , где  $\hbar = h/2\pi$ ,  $h$  — Планка постоянная, а  $l$  принимает  $n$  целых значений от 0 до  $n-1$ . Магнитное К. ч.  $m$  определяет возможные значения проекции вектора орбитального момента импульса электрона на выделенное направление (ось  $z$ ):  $L_z = m\hbar$ ;  $m$  принимает  $2l+1$  целых значений:  $m = -l, -(l-1), \dots, (l-1), l$ . Магнитное спиновое К. ч.  $m_s$  принимает 2 полуцелых значения  $\pm 1/2$  и определяет возможные значения  $L_{sz}$  проекции спина электрона на выделенное направление (ось  $z$ ):  $L_{sz} = m_s\hbar$ .

**КВАНТОВЫЙ ГЕНЕРАТОР** — источник монохроматич. когерентного электромагнитного излучения (оптич. или радиодиапазона), в котором используется явление *индуктированного излучения* возбуждённых атомов, молекул, ионов и т. д. В качестве рабочего вещества в К. г. используют газы, кристаллич. или аморфные диэлектрики и ПП кристаллы. Возбуждение рабочего вещества, т. е. попадача энергии, необходимой для работы К. г., осуществляется сильным электрич. полем, светом от внеш. источника, электронными пучками и т. д. Излучение К. г., помимо высокой монохроматичности и когерентности, обладает узкой направленностью и значительной мощностью. См. также *Лазер*, *Мазер*.

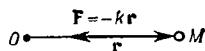
**КВАНТОВЫЙ УСИЛИТЕЛЬ** — устройство, действие к-рого основано на явлении *индуктированного излучения* вещества, находящегося в возбуждённом состоянии, т. е. в неравновесном состоянии с повышен. энергией. В К. у. электромагнитная волна, проходя через вещество, увеличивает свою энергию за счёт энергии атомов вещества. При этом волна сохраняет первонач. частоту, направление распространения и поляризацию (см. *Поляризация волны*), оставаясь когерентной (см. *Когерентные колебания*) с первичной волной, падающей на вход К. у. В К. у. радиоволн СВЧ диапазона в качестве рабочего вещества используют диамагнитные кри-



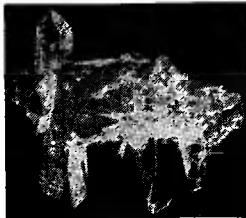
Катушки индуктивности:  
 а — цилиндрическая одностопная; б — торoidalная многослойная; в — с цилиндрическим сердечником; г — с II-образным сердечником; д — образцовая катушка индуктивности на керамическом тороиде; 1 — обмотка (провод); 2 — каркас; 3 — сердечник;  $h$  — длина обмотки;  $d$  — внутренний диаметр обмотки;  $D$  — наружный диаметр обмотки



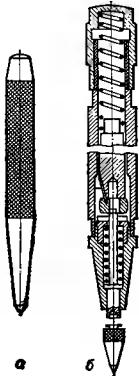
К ст. *Каустика*. Вид каустической поверхности для оптической системы, имеющей сферическую aberrацию: АВ — фронт световой волны; К — каустика; PQ — отрезок, в который растягивается изображение точечного источника света



К ст. Квазиупругая сила



Кристаллы кварца



Кернеры: а — обычновенный; б — автоматический (пружинный)

стали с примесью парамагнитных ионов (см. **Диамагнетизм** и **Парамагнетизм**) — т. н. **магнитные К. у.** Осн. достоинство К. у. — чрезвычайно низкий уровень их собств. шумов и вследствие этого необычайно высокая чувствительность. К. у. применяют в **радиоастрономии**, **планетной радиолокации**, в дальней **радиосвязи** через спец. спутники связи и т. д.

**КВАНТОМЕТР** (от лат. *quantum* — сколько и греч. *metrō* — измеряю) — прибор для определения хим. состава металла; **фотоэлектрич. спектрограф** прямого отсчёта. Продолжительность количеств. анализа металлич. пробы при помощи К. в 4—5 раз меньше, чем при помощи обычного спектрографа, что позволяет применять его для контроля состава металла по ходу плавки.

**КВАРИЦ** (нем. *Quarz*) — минерал, двуокись кремния  $\text{SiO}_2$ ; составляет до 12% земной коры, входя в состав мн. горных пород. Тв. по минералогич. ишаке 7; плотн. 2650 кг/м<sup>3</sup>. Обычно бесцветен; имеет разновидности, окрашенные в различные цвета: дымчатый (до чёрного (морион), жёлтый (цитрин), фиолетовый (аметист) и др. Красиво окрашенные прозрачные огранённые К.— недорогие драгоценные камни, малопрозрачные цветные разновидности — поделочный материал. Прозрачный бесцветный К. (**горный хрусталь**) — оптич. и пьезоэлектрич. материал. Низкокварц выращивают также искусственно. Кварцевые пески широки применяют в произв. стекла (в т. ч. термостойкого и с особыми св.-вами), фарфора, динаса и силикатного кирпича.

**КВАРЦЕВОЕ СТЕКЛО** — стекло, получаемоеплавлением природных разновидностей горного хрустали, жильного кварца и кварцевого песка, а также синтетич. двуокиси кремния. К. с. обладает высоким жаростойкостью (1400 °C), термич. стойкостью, диэлектрич. св.-вами, хим. устойчивостью. Из К. с. изготавливают хим. огнеупорную посуду, выпарные чаши для серной кислоты; его широко применяют также в электротехнике, оптике, медицине.

**КВАРЦЕВЫЕ ЧАСЫ** — прибор для точных измерений времени, в к-ром для отсчёта времени используют колебания **кварцевого резонатора**. Точность отсчёта времени определяется постоянством (стабильностью) частоты колебаний кварцевого резонатора и его добротностью. Для возбуждения колебаний резонатора служит кварцевый генератор. Кроме того, К. ч. содержит преобразователи частоты, синхронный двигатель или устройство цифрового отсчёта и контактное устройство для подачи сигналов точного времени. В метрологии, службе времени применяют одновременно 2 или 3 экземпляра К. ч., показания к-рых сравниваются друг с другом или с квантовыми стандартами частоты, а также с данными астрономич. наблюдений.

**КВАРЦЕВЫЙ КАЛИБРАТОР** — измерит. прибор, создающий электрич. колебания определённой частоты с помощью лампового или ПП генератора с кварцевой стабилизацией частоты. Зная частоту генерируемых К. к. колебаний и частоты их гармоник, проверяют в определённых точках диапазона градуировку по частоте радиоприёмников, радиопередатчиков и т. д.

**КВАРЦЕВЫЙ РЕЗОНАТОР** — электромеханич. колебат. система, содержащая кварцевую пластину с определённой ориентацией плоскости среза. К. р. обладает большой электрич. добротностью (малыми потерями электрич. энергии) и высокими эталонными св.-вами. К. р. применяют гл. обр. в автогенераторах для стабилизации (поддержания постоянства) генерируемой частоты, в узкополосных электрич. фильтрах на частотах от неиск. КГц до десятков МГц, используют для измерения времени (**кварцевые часы**), в стандартах частоты.

**КВАРИЦ** — горная порода, состоящая гл. обр. из кварца и представляющая собой продукт **метаморфизма** песчаников. Предел прочности при сжатии 100—140 МПа (1000—1400 кгс/см<sup>2</sup>), плотн. 2600 кг/м<sup>3</sup>, огнеупорен,  $t_{\text{пл}}$  1750—1760 °C. К. применяют в металлургии для произв. динаса и как флюс; в стр-ве используют для получения щебня, реже — как облицовочный материал.

**КВАСЦЫ** — кристаллогидраты двойных сернокислых солей общей ф-лы  $\text{Me}^{\text{I}}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Me}^{\text{III}}(\text{SO}_4)_3 \cdot 24\text{H}_2\text{O}$  или  $\text{Me}^{\text{I}}\text{Me}^{\text{III}}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ , где  $\text{Me}^{\text{I}}$  — одновалентный металл (K, Na, Rb, Cs, Tl и др.), а  $\text{Me}^{\text{III}}$  — трёхвалентный металлы (Al, Ga, In, Cr, Fe и др.). Хорошо растворимы в горячей воде. Применяют преимущественно алюмоалюминевые К.  $\text{K}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 24\text{H}_2\text{O}$  — как дубящее средство в кожев., произв. и фотографии, в качестве про-травы при крашении тканей, в бумажной пром-сти для пропитывания бумаги, в медицине как вяжущее и антисептик. средство.

**КВЁРШЛАГ** (нем. *Querschlag*) — горизонтальная, реже наклонная подземная горная выработка, не имеющая непосредств. выхода на земную поверхность, проводимая в шахтах по городам под прямым углом к линии простирации пластов горных пород. Служит для откатки грузов, передвижения людей, вентиляции и др.

**КЕГЛЬ**, кегель (нем. *Kegel*) — в полиграфии размер типографского шрифта, включающий высоту букв и заполнки. Издается в пунктах (пункт равен 0,3759 мм). Текст данного словаря набран шрифтом, К. к-рого равен 6 пунктам.

**КЕК** (от англ. *cake* — затвердевать) — твёрдый остаток после фильтрации **пульпы**. Чаще всего содержит 12—20% влаги.

**КЕЛЬВИН** [по имени англ. физика У. Томсона, лорда Кельвина (W. Thomson, Lord Kelvin; 1824—1907)] — ед. термодинамич. темп-ры Кельвина в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — К. 1 К = 1/273,16 часть термодинамич. темп-ры **тройной точки** воды. Наименование «кельвин» с обозначением К введено XIII Генеральной конференцией по мерам и весам (1967) вместо наименования «градус Кельвина» с обозначением «К» (для термодинамич. темп-ры) и наименования «градус» с обозначением град (для разности термодинамич. темп-р).

**КЕМПИНГ** (англ. *camping*, от *camp* — располагаться лагерем) — благоустроенный летний лагерь для автотуристов с палатками или домиками лёгкого типа и местами для стоянки автомобилей (непосредственно у палаток или на общей площадке). Часто в К. оборудуются эстакады для технич. осмотра, обслуживания и мойки автомобилей. В СССР площадь участка К. принимается из расчёта 100—120 м<sup>2</sup> на одного туриста.

**КЕНАФ** — однолетнее лубковолокнистое растение. Волокна К., полученные из стебля, используют для выработки пряжи, из к-рой делают упаковочные ткани, рыболовные снасти и т. п. Семена К. содержат масла, применяемые в кожев., мыловар. и лакокрасочной пром-сти; из костры изготавливают строит. изоляц. плиты. В СССР К. возделываются на небольших площадях в Узбекистане.

**КЕНОТРОН** [от греч. *kenos* — пустой и *(элек)-tron*] — двухэлектродная электровакуумная лампа (циод), предназначенная для выпрямления перемен. тока пром. частоты. Для получения двухполупериодного выпрямления К. изготавливают с 2 анодами, имеющими отд. выводы, и общим катодом. В выпрямителях совр. электронной аппаратуры К. заменяют ИП диодами.

**КЕПЛЕРА ЗАКОНЫ** [по имени нем. астронома И. Кеплера (J. Kepler; 1571—1630)] — три экспериментально установленных закона движения планет Солнечной системы. 1-й закон: каждая планета движется по эллиптич. орбите, в одном из фокусов к-рой находится Солнце. 2-й закон: радиус-вектор, проведённый от Солнца к планете, за равные промежутки времени описывает равные площади. 3-й закон: квадраты периодов обращения планет вокруг Солнца относятся как кубы их средних расстояний от Солнца. К. з. являются следствием ньютоновского закона всемирного тяготения и могут быть уточнены на его основе. Приведённые формулировки К. з. справедливы лишь в предположении, что можно пренебречь массами планет по сравнению с массой Солнца и силами тяготения планет друг к другу по сравнению с силами их тяготения к Солнцу.

**КЕРАМЗИТ** (от греч. *kéramos* — глина) — лёгкий гранулит. материал с пористой чистой структурой, получаемый обжигом легкоплавких глинистых пород до их вскипивания (1100—1200 °C). Выпускается в виде гравия (зерна 5—40 мм) и песка (зерна менее 5 мм) и служит заполнителем в произв. лёгких бетонов (реже используется в качестве тепло- и звукоизоляц. засыпки в конструкциях зданий).

**КЕРАМЗИТОБЕТОН** — вид лёгкого бетона, в к-ром заполнителем является керамзит, а вяжущим — цемент, гипс или синтетич. смолы. Теплоизоляц. К., применяемый в слоистых ограждающих конструкциях, имеет среднюю (по объёму) плотн. от 350 до 600 кг/м<sup>3</sup>, предел прочности на сжатие от 0,5 до 2,5 МПа (5—25 кгс/см<sup>2</sup>); конструктивно-теплоизоляц. К. для однослойных ограждающих конструкций имеет среднюю плотн. от 700 до 1200 кг/м<sup>3</sup>, предел прочности на сжатие 3,5—10 МПа; конструктивный К. для несущих конструкций и элементов инж. сооружений — 1400—1800 кг/м<sup>3</sup>, предел прочности на сжатие от 10 до 50 МПа.

**КЕРАМИКА** (греч. *keramikē* — гончарное искусство, от *keramos* — глина) — изделия и материалы, получаемые спеканием глин и их смесей с минер. добавками, а также окислов и др. неорганич. со-

единений. В зависимости от состава сырья и темп-ры обжига керамич. изделия и материалы подразделяются на 2 класса: полностью спекающиеся, плотные, блестящие в изломе изделия с водопоглощением не выше 0,5% и частично спекающиеся, пористые изделия с водопоглощением до 15%. Различают грубую К., имеющую крупнозернистую, неоднородную в изломе структуру и тонкую К. с однородным, мелкозернистым в изломе и равномерно окрашенным черепком (напр., фарфор, фаянс). Осн. сырьем в керамич. пром-сти являются глины и каолины. Однако повышенные и резко дифференцированные требования, предъявляемые к К. металлургии, электротехники и приборостроением, обусловили развитие производства огнеупоров и др. видов технич. К. на основе чистых окислов, карбидов и др. соединений. Св-ва некоторых видов технич. К. резко отличаются от св-в изделий, изготовленных из глин и каолинов, и потому объединяющими признаками керамич. изделий и материалов остаются их получение спеканием при высоких темп-рах, а также использование в производстве, технологии, методах, и к-рым относятся обработка сырья и приготовление керамич. массы, изготовление (формование), сушка и обжиг изделий. Для декоративной отделки и защиты керамич. изделий от внеш. воздействий их покрывают глазурями и ангобами (тонкий слой керамич. покрытия). Декорирование изделий осуществляют с помощью керамических красок. Жаростойкие керамические покрытия защищают металлы от окисления и действия высоких темп-р. Высокие эксплуатат. и художественно-декоративные качества К. обуславливают ее широкое применение в технике и быту (см. Строительная керамика, Фарфор, Фаянс, Электротехническая керамика).

**КЕРАМИЧЕСКИЕ КРАСКИ** — окрашенные минеральные вещества (обычно окислы тяжелых цветных металлов или синтетич. соединения типа корундов, гранатов, цирконов), стойкие при высоких темп-рах. К. к. подразделяются на подглазурные и надглазурные. Первые наносят на неглазурованные изделия, к-рые затем покрывают глазурью и обжигают, вторые — на глазурованные обожженные изделия, закрепляя их обжигом.

**КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ** (КПДП) — прессуются из порошкообразных керамич. масс с последующей сушкой и обжигом до спекания. КПДП характеризуются высокими прочностными показателями и большой сопротивляемостью на истирание. Плитки бывают гладкие, шероховатые и рифленые, одноцветные и многоцветные. По форме КПДП выпускаются квадратные, прямоугольные, 6-гранные и 8-гранные.

**КЕРАМИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ** — тонкие (15—150 мкм) пленки, преим. на основе огнеупорных окислов металлов и керметов, получаемые эмализированием, пламенным напылением или с помощью связующих на металлич. или иной (напр., графитовой) поверхности с целью повышения её хим., термич. и механич. стойкости. Применяются для покрытия поверхности лопаток турбин, поршней и головок цилиндров в двигателях внутр. сгорания и др.

**КЕРАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТОР** — электрич. конденсатор, в к-ром в качестве диэлектрика применяется керамика с малым значением tg угла потерь. К. к. выполняются в виде дисков и трубочек из посеребренной поверхностью для низких (до 100 В) или горючего и бочоночного типов для высоких (до 10 кВ) рабочих электрич. напряжений. К. к. применяют в ВЧ цепях радиоэлектронной аппаратуры. Емкость К. к. от 1 пФ до неск. мкФ.

**КЕРМЕТЫ** — искусственные материалы, получаемые спеканием (см. Порошковая металлургия) керамич. и металлич. порошков. К. обладают рядом ценных свойств, присущих как керамике, так и металлу. В К. в качестве керамич. составляющей используют высоконеупорные окислы:  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Cr}_2\text{O}_3$ ,  $\text{ZrO}_2$ , карбиды, а в качестве металлич. — тугоплавкие металлы: никель, кобальт, хром, железо, вольфрам, молибден, ниобий, tantal и др. К. применяют для изготовления деталей турбин, авиац. двигателей, металлореж. инструмента, испытывающих повышенные нагрузки при работе в агрессивных средах и при высоких темп-рах.

**КЕРН** (нем. Kern) — 1) К. в горном деле — цилиндрич. столбик горной породы, получаемый при бурении скважин узким колыбельным забоем. Используется для изучения геол. разреза по скважинам, определения кондиций месторождений полезных ископаемых. При бурении шахтных стволов масса К. достигает неск. т. 2) К. в электротехнике — стальной стержень, запрессованный в бусы или в концы трубчатой оси подвижной части механизмов электроизмерит. приборов. К. с заточенными конусами опирается на подпятники из агата или корунда для улучшения лёг-

кости хода подвижной части механизма. 3) К. в металлообработке — точка, нанесённая кернером при разметке металлич. заготовки.

**КЕРНЕР** (нем. Körner) — слесарный инструмент в виде заострённого металлич. стержня из закалённой стали, применяемый для намётки (накернивания) точек — иернов — при разметке заготовок, подлежащих механич. обработке. К. бывают обыкновенные и автоматические (пружинные и электрические).

**КЕРОСИН** (англ. kerosene, от греч. κέρωση — воск) — смесь жидких углеводородов, выкипающих в интервале темп-р 200—300 °C. Получают перегонкой нефти или крекингом тяжёлых нефтепродуктов; плотн. 790—860 кг/м<sup>3</sup>. К. применяется как топливо для авиац. реактивных двигателей (авиационный К. — см. Реактивное топливо), карбюраторных тракторных двигателей (тракторный К.), как горючее для бытовых осветительных приборов (осветительный К.). Для освещения варвароопасных помещений производится специальный сорт К., т. н. пиронафт. К. — эффективное горючее, используемое в жидкостных ракетных двигателях.

**КЕРРА. ЯВЛЕНИЕ** [по имени шотл. физика Дж. Керра (J. Kerr; 1824—1907)] — электропрототипическое явление в нек-рой оптич. изотропных веществах при нахождении их в однородном электрич. поле. Под действием электрич. поля вещество по своим оптич. св-вам становится подобным однородному кристаллу, оптическая ось к-рого совпадает с направлением поля. Для монохроматич. света, распространяющегося в веществе перпендикулярно к направлению вектора Е наприжённости электрич. поля, разность показателей преломления для необыкновенного и обыкновенного лучей равна:

$$n_e - n_o = \frac{B}{\lambda} E^2, \text{ где } \lambda \text{ — длина волны света, } B \text{ —}$$

постоянная Керра, зависящая от хим. природы вещества, темп-ры и длины волны. К. я. используют для высокочастотной модуляции света и в быстродействующих оптич. затворах, позволяющих фотографировать с очень малыми экспозициями (до 10 нс ( $10^{-9}$  с)).

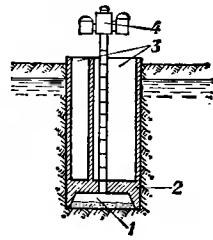
**КЕССОН** (от франц. caisson — ящик) — 1) К. в строительстве — ограждающая конструкция для образования под водой или в водонасыщенном грунте рабочей камеры, свободной от воды (последняя вытесняется сжатым воздухом). Применяется гл. обр. при возведении фундаментов, мостов, гидротехн. сооружений и т. п. К. обычно сооружают на поверхности и погружают в грунт под действием собств. веса и веса надкессонного строения по мере разработки грунта. 2) К. в архитектуре — углубление обычно квадратной формы на погоне или на внутр. поверхности арки, свода. Служит для художеств. обработки перекрытий, улучшения акустики помещений. 3) К. в судоремонте — устройство для частичного осушения подводной части судна с целью ремонта или осмотра. Представляет собой дерев. или металлич. ящик, внутр. сторона к-рого имеет лекальный вырез по форме обвода осушаемого участка на корпусе судна. 4) К. в литеином производстве — устройство, сооружаемое при ямной форме из кирпича или ж.-б. для укрепления стенок формы и предотвращения проникновения в форму почвенных вод. 5) К. в металлургии — стальные коробки, охлаждаемые циркулирующей в них водой. Из К. состоят стены шахтных печей; они применяются для охлаждения газовых каналов в мартеновских печах. 6) К. в авиац. — полый коробчатый лонжерон, воспринимающий усилия изгиба и кручения, действующие на крыло самолёта.

**КЕССОННАЯ БОЛЕЗНЬ** — заболевание, наступающее при быстром переходе из среды с повышен. давлением воздуха в среду с более низким давлением. Возникает при кессонных и водолазных работах. Осн. нарушения при этом обусловлены поглощением тканями азота. Кол-во азота (см. Декомпрессионные заболевания).

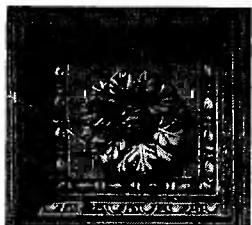
**КЕТОНЫ** (нем. Ketone, от Aketon — ацетон) — класс органич. соединений, содержащих карбонильную группу; общая ф-ла R — C — R, где R —

||

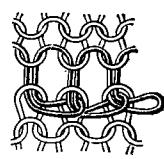
одинаковые или различные органич. радикалы. Простейший К. — ацетон. Низшие алкилтич. К. — подвижные жидкости, смешивающиеся с водой, с повышением мол. массы растворимость К. в воде уменьшается. Все К. растворяются в органич. растворителях. По хим. св-вам К. аналогичны альдегидам, но менее реакционноспособны. К. широко применяют в пром-сти в качестве растворителей, а также как сырьё для синтеза мн. органических веществ.



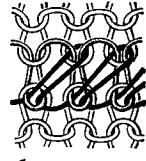
К. ст. Кессон в строительстве. Кессон (опускное сооружение): 1 — рабочая камера; 2 — кессон; 3 — надкессонное строение; 4 — шлюзовой аппарат



К. ст. Кессон в архитектуре. Кессон на своде проезда главной башни Адмиралтейства (Ленинград)

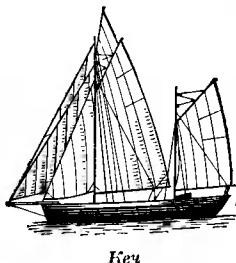


а

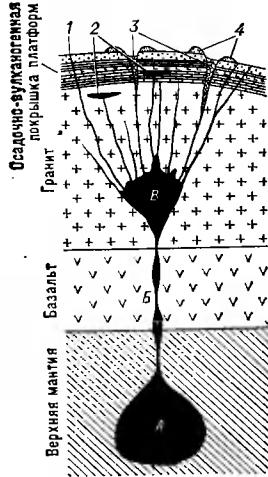


б

К. ст. Кеттельный машина. Кеттельный шов: а — одноплиточный; б — двухплиточный



Кеч



**К ст.** Кимберлит. Схема образования алмазов и кимберлитов (по В. С. Трофимову): А — первичный очаг расплавленной магмы в верхнейmantии; Б — порции магмы, выжимаемые в направлении промежуточного очага; В — промежуточный очаг магмы в пределах земной коры; 1 — кимберлитовая жила; 2 — кимберлитовые силы; 3 — кимберлитовые трубы ворвьи; 4 — выбросы трубы

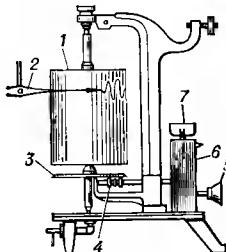


Схема кимографа: 1 — барабан; 2 — записывающий механизм; 3 — недомый диск; 4 — фрикционный ведущий диск; 5 — ключ; 6 — часовой механизм; 7 — воздушный тормоз

**КЕТТЕЛЬНАЯ МАШИНА** (от нем. *ketteln* — соединять петли) — машина для соединения (кеттлевки) крайних петель частей трикотажных изделий (чулок, носков и др.).

**КЕЧ** (англ. *ketch*) — парусное 2-мачтовое судно с небольшой кормовой мачтой, расположенной впереди оси руля. Яхты с парусным вооружением типа К. более крупные, чем *вол*.

**КИАНИТ** (от греч. *kyanós* — тёмно-синий, лазуревый), *диистеин* — минерал состава  $\text{Al}_2[\text{SiO}_4]\text{O}$ . Тв. по минералогич. шкале от 4,5 до 7,5. Анисотропен; плотн. 3560—3880 кг/м<sup>3</sup>. Бесцветен, часто (от примесей и включений) голубой, синий, серый, зелёный, иногда чёрный. Устойчив к к-там. К. сырьё для оgneупоров, высококачеств. фарфора, для получения сплава алюминия — силумина и окиси алюминия.

**КИБЕРНЕТИКА** (от греч. *kybernētiké* — искусство управления, от *kybernetos* — правиль рулём, управляю) — наука об управлении, связи и переработке информации. К. изучает процессы управления с информац. стороны, отвлекаясь от энергетич. или конструктивных хар-к реальных систем. Осн. объектом исследования в К. являются т. н. кибернетические системы. Примерами таких систем могут служить автоматические регуляторы (напр., автомат), электронные вычисл. машины, человеческий мозг, человеческое общество. К. по своим методам является наукой, широко использующей разнообразный матем. аппарат, а также сравнив. подход при изучении различных процессов управления. Поэтому К. определяют также как науку о способах восприятия, передачи, хранения, переработки и использования информации. В качестве осн. разделов К. могут быть выделены теория информации, теория методов управления и теория систем управления.

К. является теоретич. основой автоматизации производства. В рамках К. решаются проблемы создания оптимальных систем, обеспечивающих достижение наивыгоднейших режимов управления, что особенно важно для сложных произв.-з. Методы К. широко применяют для решения задач экон.омич. планирования и анализа, они помогают правильно использовать ресурсы и производств. возможности и осуществлять единую управление как отл. предприятиями, так и отраслями х-на. Для повышения эффективности науч. работы большое значение имеет проблема информац. симбиоза машины и человека, т. е. непосредств. взаимодействия человека и ЭВМ в процессе его творчества при решении научных задач. См. Инженерная психология, Автоматизированная система управления.

**КИБЕРНЕТИКА ТЕХНИЧЕСКАЯ** — науч. направление, связанное с применением единиц для кибернетики идей и методов при изучении технич. систем управления. К. т. включает: теорию автоматич. управления, теорию оптим. систем, теорию адаптивных и обучаемых систем, теорию надёжности. Гл. задача К. т. — синтез технич. систем управления, обеспечивающих достижение требуемых или наивыгоднейших значений определённых показателей, характеризующих их функционирование. Решение задач К. т. доводится до определения структуры и параметров управляющих устройств и не включает вопросы выбора, расчёта и проектирования конкретных конструктивных элементов, реализующих требуемые преобразования сигналов, к-рые рассматриваются в таких прикладных дисциплинах, как автоматика, пром. электроника, вычислительная техника, измерительная техника и т. п. Осн. математич. аппарат, используемый в К. т.: теория дифференц. ур-ний, функциональный анализ, вариацион. исчисление, матем. программирование, теория графов, матем. логика, теория вероятностей.

**КИВИЦИДНАЯ ПЛАВКА** [ки(слородно)-в(звешенная) ц(иклонная) э(лектрическая)] в ве-тно металлургии — процесс, сочетающий плавление шихты в токе кислорода (в циклонной печи и плавильной камере) с последующим разделением продуктов плавки и восстановлением и отгонкой нек-рых металлов (в электротермич. части агрегата). Процесс разработан в СССР.

**КИЛЕВАНИЕ** — наклонение плавающего судна до обнажения киля. К. применяют для осмотра и ремонта подводной части корпуса судна на плаву.

**КИЛЁКТОР** (от голл. *kielichter*) — судно, оборудованное грузовыми устройствами для постановки т. н. мёртвых якорей, бонов и т. п., подъёма тяжестей из воды и др. грузоподъёмных работ. В носовой части К. установлен кронштейн с блоками (крамблом) и лебёдкой или *шпилев*.

**КИЛО...** (франц. *kilo...*, от греч. *chilioi* — тысяча) — десятичная кратная приставка, означающая 10<sup>3</sup>. Обозначение — к. Пример образования кратной единицы: 1 кА (килоампер) = 10<sup>3</sup> А.

**КИЛОВАТ-ЧАС** (от *кило...* и *ватт*) — внесистемная ед. работы и энергии. Обозначение — кВт·ч. 1 кВт·ч = 3,6 · 10<sup>4</sup> Дж = 3,6 МДж. См. Джоуль.

**КИЛОГРАММ** (от *кило...* и *грамм*) — ед. массы в Междунар. системе единиц (СИ). К. — масса, равная массе междунар. прототипа килограмма, хранимого в Междунар. бюро мер и весов (гири из платино-риодиевого сплава в форме цилиндра диам. и выс. 39 мм). Обозначение — кг.

**КИЛОГРАММ-СИЛЯ** — ед. силы в системе МКГСС. К.с. — сила, сообщающая массе междунар. прототипа килограмма ускорение, равное 9,80665 м/с<sup>2</sup> в направлении действия силы. Обозначение — кгс. 1 кгс = 9,80665 Н. См. Ньютон.

**КИЛОПОНД** (от *кило...* и лат. *poundus* — вес, тяжесть) — выходящее из употребления наименование единицы, равной 1 кгс, и применявшееся в нек-рых странах (ГДР, ФРГ, Австрии, Швейц. и др.). Междунар. обозначение — кр, русское — кп. 1 кп = 1 кгс = 9,80665 Н. См. Ньютон, Килограмм-сила.

**КИЛЬ** (голл. *kiel*, англ. *keel*) — 1) балка, служащая осн. продольным креплением и связью днища судна. 2) Неподвижная вертик. часть хвостового оперения самолёта, цирюлябля.

**КИЛЬБЛОК** (англ. *keelblock*) — днищевая опора судна, стоящего на *станеле* или в *доке*. К. установливается поперёк судна, они состоят из жёсткого основания и подушки из дерева, брусьев дл. 80—200 см и шир. 20—50 см. Высота К. позволяет производить работы под днищем судна.

**КИМБЕРЛИТ** [от назв. города Кимберли (Kimberley) в Южной Африке, где впервые был обнаружен] —магматич.ультраосновная горная порода, нередко содержащая алмазы. Состоит в основном из серпентина, оливин, магнезиевой слюды, гранитов, ильменитов и др. Иногда на значит. глубину К. разрушен, образуются землистые массы — т. н. «жёлтые» и «синие» земли. Эти земли в нек-рых месторождениях (напр., в Юж. Африке) — гл. источник алмазов. В СССР К. распространены в Якутии, за рубежом — в Африке, Индии, Сев. Америке.

**КИМОГРАФ** (от греч. *κύμα* — волна и *γράφω* — пишу) — прибор для графич. регистрации физиологич. процессов (работы сердца, сокращения мышц и др.). Барабан К. (с лентой для записи) приводится в движение часовым механизмом или электродвигателем. К. применяют также при изучении кинематики механизмов.

**КИНГСТОН** (от англ. *kingston valve*) — клапан в подводной части наружной обшивки судна. К. К. присоединяют приёмные или отливные патрубки судовых систем, через К. принимают забортную воду или отливают воду за борт.

**КИНЕМАТИКА** [от греч. *κίνητας* (*κινέστος*) — движение] — раздел механики, в к-ром изучаются геометрич. св-ва механич. движения тел без учёта их массы и действующих на них сил.

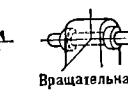
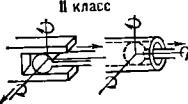
К. механизмов, изучающая геом. сторону движений их звеньев, пренебрегая вызываемыми их причинами, решает задачи кинематич. анализа и кинематич. синтеза (см. Синтез механизмов). Осн. задачи кинематич. анализа: определение положения звеньев, траекторий отл. точек механизма, угловых скоростей и ускорений отл. точек механизма при заданных осн. размерах, определение кинематич. схемы и законы движения ведущих звеньев. Задачи К. м. могут решаться графически, аналитически и экспериментально.

**КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ** — см. Вязкость.

**КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПАРА** — соединение 2 соприкасающихся звеньев, допускающее их относит. движение. Поверхности, линии, точки, к-рыми звено может соприкасаться с др. звеном, наз. элементами звена. К. п. делят на низ-

Кинематические пары: I — II классы — винтиль;

III — V классы — низшие



шие, соприкасающиеся поверхностями, и высшие, соприкасающиеся линиями и точками. По числу возможных движений — степеням свободы — различают 5 классов К. п.; напр. соединение типа шарнира, допускающее только вращение, относится к К. п. V класса, шар на плоскости — к К. п. I класса (см. рис.). Система связей, соединённых между собой К. п., наз. кинематической цепью.

**КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА** — схема, на которой с помощью условных обозначений изображается совокупность кинематич. элементов, их связей и соединений. Правила выполнения К. с. в СССР установлены ГОСТ.

**КИНЕСКОП** (от греч. *κίνησις* — движение и скрёб — смотрю, наблюдаю) — приемная телевизионная трубка для преобразования электрич. сигналов в видимое изображение. Для получения телевиз. изображения на большом экране ( $3 \times 4$  м<sup>2</sup>) служат проекционные К. с. высокой яркостью свечения.

**КИНЕТИКА** (от греч. *κινέτικός* — приводящий в движение) — раздел теоретич. механики, объединяющий статику и динамику.

**КИНЕТИКА ФИЗИЧЕСКАЯ** — раздел теоретич. физики, в к-ром изучаются законы протекания процессов, возникающих в системе при её отклонении от состояния равновесия термодинамического (напр., диффузия, теплопроводность, вязкость, электрическая проводимость, термоэлектрические явления).

**КИНЕТИКА ХИМИЧЕСКАЯ**, кинетика химических реакций — учение о хим. процессах, о законах их протекания во времени, скоростях и механизмах; раздел физической химии. К. х. рассматривает сложные хим. превращения как последовательность элементарных актов, изучает поведение простейших реакционноспособных частиц (атомов, свободных радикалов) на всех стадиях процесса (см., напр., *Цепные химические реакции*). К. х. позволяет создавать рациональные процессы хим. технологии и методы управления ими, стимулировать полезные и тормозить нежелательные хим. процессы и т. д.

**КИНЕТИЧЕСКАЯ ЭНЭРГИЯ** — мера механич. движения, равная для материальной точки половине произведения массы  $m$  этой точки на квадрат её скорости  $v$ :  $W_k = mv^2/2$ . К. э. системы материальных точек равна арифметич. сумме К. э. всех точек, образующих систему. Напр., для твёрдого тела, движущегося поступательно,  $W_k = Mv^2/2$ , где  $M$  — масса тела,  $v$  — его скорость. Для твёрдого тела, врачающегося вокруг неподвижной оси,  $W_k = I\omega^2/2$ , где  $I$  — момент инерции тела относительно оси вращения,  $\omega$  — угловая скорость тела. Изменение К. э. механич. системы равно алгебраич. сумме работ над системой всех внеш. сил (т. е. сил, прилож. к системе со стороны тел, не входящих в состав системы) и всех внутр. сил (т. е. сил взаимодействия между частями системы). При очень больших скоростях движения  $v$ , сравнимых со скоростью света в вакууме  $c$ , К. э. материальной

$$\text{точки } W_k = (m - m_0)c^2 = m_0c^2 \left[ \frac{1}{\sqrt{1-v^2/c^2}} - 1 \right].$$

где  $m_0$  — масса покоящейся точки,  $m$  — масса той же точки, движущейся со скоростью  $v$ .

**КИНЕТОСТАТИКА** (от греч. *κινέτος* — движущийся и статика) — раздел механики, в к-ром рассматриваются способы решения динамич. задач с помощью аналитич. или графич. методов статики. В основе К. лежит Д'Аламбера принцип.

К. механизма использует метод т. н. силового расчёта для определения реакций элементов кинематич. пар механизма при условии, что закон его движения известен. В этом случае весь механизм в целом и отдельные его части условно можно рассматривать находящимися в состоянии равновесия, если во всем внеш. силах, прилож. к звеньям механизма, добавить силы инерции. Методами К. пользуются при проектировании новых машин для расчётов их на прочность.

**КИНОВАРЬ** (от греч. *κίνναβαρι*) — минерал, сульфид ртути  $HgS$ . Тв. по минералогич. шкале 2—2,5; плотн. 8000—8200 кг/м<sup>3</sup>. Цвет красный, блеск алмазный. Встречается в рудных жилах, часто вместе с рудами сурьмы (антимонитом). Гл. руда для извлечения ртути.

**КИНОКАДР** — см. Кадр.

**КИНОКАДРОВ ЧАСТОТА** — число кадров, получаемое в 1 с при киносъёмке или проектировании на экран. Норм. частота равна 24 кадрам в 1 с (при 70-, 35- и 16-миллиметровых киноплёнках) или 16 кадрам в 1 с (при  $2 \times 8$ - и 8-миллиметровых киноплёнках). Киносъёмка с частотами больше

или меньше нормальной позволяет замедлять или ускорять ход воспроизведенного на экране явления.

**КИНОКАМЕРА** — то же, что киносъёмочный аппарат.

**КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЙ АППАРАТ** — аппарат для печатания изображения и фонограммы на киноплёнку. По способу печатания различают К. а. контактные (с плотным прижатием киноплёнок друг к другу) и оптические (с проецированием изображения объективом с одной киноплёнки на другую, располож. от неё на нек-ром расстоянии). К. а. могут иметь прерывистое и непрерывное движение киноплёнок. Печатание фонограмм всегда ведётся при непрерывном движении.

**КИНОПЕРЕДВИЖКА** — портативная киноустановка для демонстрации в основном узкоплёночных (16 мм) кинофильмов в небольших зрит. залах. В комплект К. входят кинопроектор, аппарат, усиливший, громкоговорители, автотрансформатор для напряжений 127 и 220 В, сворачивающийся кинопроектор, экран.

**КИНОПЛЁНКА** — гибкая лента с перфорациями по краям (краю), покрытая светочувствител. (галогеносеребряным) слоем. Основу негорючей К. составляют ацетаты целлюлозы. Распространены К. шир. 70, 35, 16 (2 × 8) и 8 мм. Их светочувствительность — от 11 до 350 ед. ГОСТ. К. применяется для производства чёрно-белых и цветных фильмов. К. делятся на негативные (для киносъёмки), позитивную (для печати кинофильмов) и обратимую (для непосредств. получения позитивных изображений).

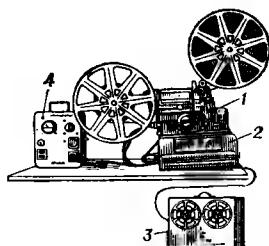
**КИНОПРОЕКЦИОННЫЙ АППАРАТ** (от кино и лат. *projectio* — бросание вперёд) — аппарат для проецирования кинофильмов на экран. Осн. элементы К. а. являются: лентопротяжный механизм, обеспечивающий движение киноплёнки; подающая и принимающая кассеты (при автоматическом процессе демонстрации кинофильма вместо кассет могут применяться бесперемоточные устройства); осветительно-проекционная система для освещения экрана и проекции изображения; устройства для звукоспроизведения, электрич. питания и управления работой аппарата. Киноплёнка в К. а. движется прерывисто с помощью магнитного или грейферного механизма (см. *Скальважные механизмы*). В момент передвижения от одного кадра к другому световой поток перекрывается спец. заслонкой — обтуратором. Обтуратор работает согласованно с механизмом прерывистого движения, вследствие чего для зрителя передвижение кадра с определ. частотой остаётся незаметным. Различают стационарные и передвижные К. а. Стационарные К. а. предназначаются для проецирования 35-мм кинофильмов с обычным и анаморифированным (широкоэкранное) форматом кадра, 70-мм кинофильмов (широкоформатные). Кроме того, изготавливаются спец. К. а. для круговых, стереоскопических и др. кинофильмов. Передвижные К. а., большей частью портативные, используются в кинопредвижках. К. а. для любительской кинематографии показывают незвуковые 8-мм кинофильмы или же озвученные посредством магнитофона и синхронизирующего устройства.

**КИНОПРОЕКЦИОННЫЙ ЭКРАН** — плоская или криволинейная (спец. подготовленная) поверхность, на к-рую проецируется кинофильм. Различают светопропускающие и светоотражающие К. э. Последние делятся на диффузно-рассеивающие (бело-матовые) и направленно-рассеивающие. Материалом для К. э. служит ткань с белым пигментным покрытием или пластинат с металлизир. или тисненной поверхностью. Для стереопроекции пользуются растром К. э.

**КИНОПРОЙВОЧНАЯ МАШИНА** — агрегат для фотографич. обработки и сушки киноплёнок. Состоит из ряда барабанов с р-рами и водой, сушильного шкафа, транспортирующего механизма с электроприводом для непрерывного протягивания киноплёнки, подающей и приёмной бобин, терморегулирующего устройства и др. Постоянство состава р-ров поддерживается автоматически с помощью барабан-дозаторов, располож. вне К. м.

**КИНОСЪЁМКА** — важнейший этап создания кинофильма, представляющий собой художеств. и одновременно производственно-технич. процесс. Получение последоват. во времени изображений объекта на киноплёнке осуществляется киносъёмочными аппаратами, обеспечивающими периодич. экспонирование изображений через одинаковые промежутки времени, обратно пропорциональные частоте К. Виды К. (по частоте в кадрах в 1 с): замедленная (цейтраферная) — до 24, нормальная — 24, ускоренная — от 30 до 500, скоростная — от 500 до 1000, высокоскоростная — от 1000 до 100 000, сверхскоростная — св. 100 000.

**КИНОСЪЁМОЧНЫЙ АППАРАТ**, киноаппарат — оптико-механич. устройство для съёмки

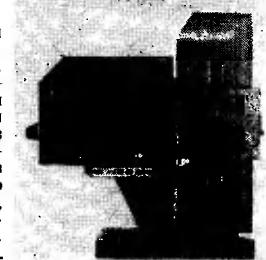


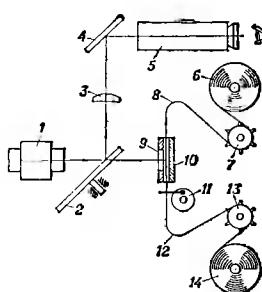
Комплект кинопредвижки «Украина» в рабочем состоянии: 1 — кинопроектор; 2 — усилитель электрических сигналов; 3 — громкоговоритель; 4 — автотрансформатор



Портативный кинопроекционный аппарат «Русь» для демонстрации 8-мм кинофильмов

Универсальный кинопроекционный аппарат для демонстрации 35- и 70-мм кинофильмов





**Принципиальная схема киносъёмочного аппарата с зеркальным визиром:** 1 — съёмочный объектив; 2 — зеркальный обтюратор; 3 — коллективная линза; 4 — зеркало; 5 — визир-луна; 6 — подающая кассета; 7 — тянувший зубчатый барабан; 8 — верхняя петля; 9 — кадровое окно; 10 — фильмовый канал; 11 — скачковый механизм; 12 — нижняя петля; 13 — задерживающий зубчатый барабан; 14 — принимающая кассета

объектов на киноплёнку через одинаковые промежутки времени в виде серии последовательных изображений (кинокадров), используемых для создания кинофильма. Различают К. а. для съёмки: на 70-мм киноплёнку широкоформатных фильмов; на 35-мм киноплёнку обычных, кашетированных и широкоэкраных фильмов; на 16-мм киноплёнку телевиз., научных, учебных и любительских фильмов; на 8-мм ( $2 \times 8$  мм) киноплёнку учебных и любительских фильмов.

Оптическая часть К. а. включает: съёмочный объектив 1 (см. рис.), образующий изображение объектов на светочувствит. слое киноплёнки, визирную систему (визир) для наблюдения за объектами съёмки и необходимым расположением К. а. относительно снимаемых объектов. В зеркальных К. а. световые лучи направляются на визир с помощью обтюриатора 2 во время перекрывания им световых лучей, идущих к кадровому окну 9. Изображение, наблюдаемое через визир-лупу 5, получается на матированной плоской поверхности коллективной линзы 3.

Механическая часть К. а. включает лентопротяжный механизм, приводной механизм и обтюриатор. Лентопротяжный механизм перемещает киноплёнку из подающей кассеты 6 в принимающую кассету 14. Тянувший зубчатый барабан 7 равномерно вытягивает киноплёнку из подающей кассеты и затем подаёт её в фильмовый канал 10. Прерывистое скаккообразное перемещение киноплёнки мимо кадрового окна осуществляется скакковым механизмом 11. Перед фильмовым каналом и её скакковым механизмом киноплёнка образует петли 8 и 12, обеспечивающие беспрепятств. работу скаккового механизма. Для подачи киноплёнки в кассету 14 служит задерживающий зубчатый барабан 13. К. а. снабжаются вспомогат. приспособлениями: анаморфотными насадками для съёмки широекраных фильмов, светофильтрами, светозащитными блондами, масками (каше), указателями метражи плёнки, тахометрами и т. д.

**КИНОТЕОДОЛИТ** — разновидность теодолита, предназначена для фиксации траектории объектов, перемещающихся как на земной поверхности, так и в воздухе.

**КИНОУСТАНОВКА** — комплекс оборудования для демонстрации кинофильмов. По условиям эксплуатации различают К. стационарные и передвижные (см. Кинопередвижка). В состав стационарных К. входят: 2—3 кинопроекционных аппарата,

комплект звуковоизводящего устройства с громкоговорителями, электросиловое оборудование, вспомогат. оборудование (тепмитники света, устройства управления предзакрытым занавесом, устройство для перематывания киноплёнки и др.). К. является осн. единицей учёта в системе кинофикации.

**КИПЕНИЕ** — процесс интенсивного испарения жидкости не только с её свободной поверхности, но и по всему объёму жидкости внутри образующихся при этом пузырьков пара. К. возможно во всём температурном интервале равновесия жидкости с паром (между тройной точкой и критическим состоянием). Жидкость кипит при температуре кипения  $T_s$ , зависящей от хим. природы жидкости и внеш. давления. При  $T_s$  давление насыщ. пара над плоской свободной поверхностью жидкости равно внеш. давлению. При увеличении внеш. давления  $T_s$  тоже увеличивается. Для поддержания К. ж. жидкости необходимо подводить теплоту. Теплота, необходимая для испарения массы жидкости, нагретой до темп.-ры К. а., наз. удельной теплотой пара образованной (скрытой теплотой кипения). К. используется во мн. технологич. процессах (получение водяного пара в паровых котлах, выпаривание, ректификация, консервирование и т. п.).

**КИПЛЕНИЕ МЕТАЛЛА** — выделение из расплавленного металла пузырьков растворённых в нём газов. В сталеплавильных процессах используется в целях дегазации стали.

**КИПОВАЯ ПЛАНКА** — приспособление для пропуска и направления судовых плавартовочных тросов. К. п. устанавливают у борта судна, их часто снабжают роликами для снижения трения троса.

**КИРРЕГЕЛЬ** (от нем. Kippregel, от kippen — опрокидывать(ся) и Regel — линейка) — геодезич. угломерный прибор, предназнач. вместе с мензуруй для выполнения топографич. съёмок.

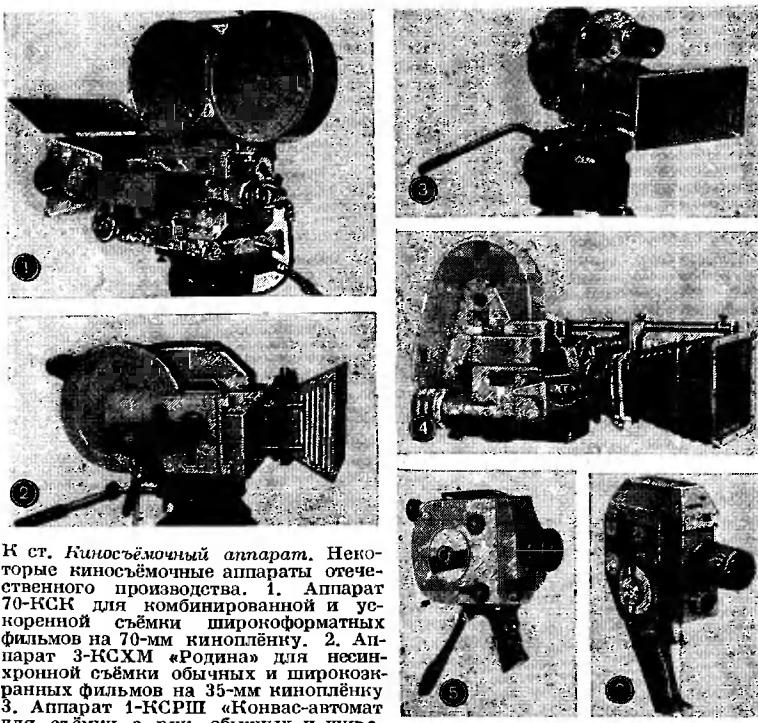
**КИПЯЩАЯ СТАЛЬ** — никоуглеродистая сталь, выпускаемая из сталеплавильной печи слабо раскислённой, поэтому при её застыывании в изложницах продолжается окисление содержащегося в ней углерода кислородом, растворённым в стали, что внешне выражается выделением пузырьков газа (кипением металла). К. с. депеше спокойной стали и полуспокойной стали, однако уступает им по механич. св-вам, поэтому К. с. для изделий ответств. назначения не применяют.

**КИПЯЩЕГО СЛЯБА ПЕЧЬ** — пром. печь с вертикальным расположением рабочего пространства, в к-рой слой зернистого материала, подвергающегося тепловой обработке, энергично перемешивается («кипят»). К. с. п. характеризуются практически одинаковой темп-рой по всему слою и повышен. коэф. теплоотдачи, в исч. раз превышающим его значения в обычных нагрев. печах. По конструкции К. с. п. делят на одноподовые и многоподовые. К. с. п. используют для обжига концентратов, никелевого флюштейна, пиритных хвостов; обжига измельчённых известняка, магнезита, доломита; окислительного обжига измельчённых ж. руд, колчедана; возгонки свинца из окислённых руд, сульфидов; прямого восстановления металлов из руд; нагрева и охлаждения изделий из стали и цветных металлов и т. д.

**КИПЯЩИЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор на тепловых нейтронах, охлаждение активной зоны к-рого осуществляется кипящим теплоносителем (как правило, обычной кипящей водой). Известны К. р. корпусного и канального типов. В корпусных реакторах кипящая вода является и замедлителем, в канальных реакторах кипение воды происходит внутри каналов, размещенных в замедлителе. Осн. особенностью К. р. является возможность использования из в одноконтурной схеме атомной электростанции, где пар, вырабатываемый в реакторе, направляется непосредственно в турбину.

**КИПЯЩИЙ СЛОЙ**, псевдоожижение. см. Псевдоожижение.

**КИРИЧ** — 1) К. строительный — искусств. камень правильной формы, обычно в виде прямоугольного параллелепипеда. По виду исходного сырья и по способу изготовления различают К.: глиняный обожжённый, трепельный и глино-тремпельный обожжённый, силикатный (известково-глиняный, известково-глиняный) и др. Кирпичный щебень используют как заполнитель для бетона низших марок. 2) К. огнеупорный — см. Огнеупоры.



К ст. Киносъёмочный аппарат. Некоторые киносъёмочные аппараты отечественного производства. 1. Аппарат 70-КСК для комбинированной и укороченной съёмки широкоформатных фильмов на 70-мм киноплёнку. 2. Аппарат 3-КСХМ «Родина» для несинхронной съёмки обычных и широкоэкраных фильмов на 35-мм киноплёнку. 3. Аппарат 1-КСРШ «Конвас-автомат» для съёмки с рук обычных и широкоэкраных фильмов на 35-мм киноплёнку. 4. Аппарат 16-СП для съёмки хроникально-документальных фильмов на 16-мм киноплёнку. 5. Аппарат «Красногорск» для съёмки хроникальных и любительских фильмов на 16-мм киноплёнку. 6. Аппарат «Кварц-б» для съёмки хроникальных и любительских фильмов на  $2 \times 8$ -мм киноплёнку

**КИРХГОФА ЗАКОН ИЗЛУЧЕНИЯ** — см. *Тепловое излучение*.

**КИРХГОФА ЗАКНЫ**, Кирхгофа правило [по имени нем. физика Г. Р. Кирхгофа (G. R. Kirchhoff; 1824—87)], — два закона электрических цепей. 1-й К. з. устанавливает, что алгебраич. сумма сил токов  $I_k$ , сходящихся в любой точке разветвления проводников (узле), равна

$$\text{нулю, т. е. } \sum_{k=1}^l I_k = 0, \text{ где } l \text{ — число токов, сходящих-}$$

ся в узле, причём токи, притекающие к узлу, считаются положит., а токи, вытекающие из него, — отрицательными. 2-й К. з. утверждает, что сумма эдс в любом замкнутом контуре электрич. цепи равна сумме падений электрич. напряжения на всех сопротивлениях этих ветвей. Если известны алгебраич. параметры устройств, составляющих цепь, то К. з. позволяют рассчитать токораспределение.

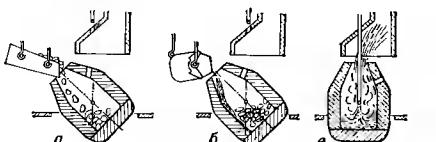
**КИСЛОРОД** — хим. элемент, символ О (лат. Oxigenium), ат. н. 8, ат. м. 15,9994. При норм. условиях К. — газ без цвета, запаха и вкуса. К. — самый распространённый элемент на Земле, играющий огромную роль как в природе, так и в практической деятельности человека. Связанный К. составляет ок. % массы водной оболочки Земли (гидросфера), почти половину земной коры, и только в атмосфере, где К. находится в свободном состоянии, он занимает 2-е место после азота (23,15% по массе). В живых организмах в среднем ок. 70% К. вся масса свободного К. Земли возникла и сохраняется благодаря жизнедеятельности зелёных растений, выделяющих его в процессе фотосинтеза. Животные и растения получают необходимую для жизнедеятельности энергию за счёт окисления различных веществ с помощью К. В круговороте К. на Земле вносят изменения хим. деятельности человека (в нек-рых пром. странах при горении топлива расходуется К. больше, чем его выделяется при фотосинтезе). Всего же на сжигание топлива в мире расходуется 9 Гт (9·10<sup>9</sup> т) К.

В обычных условиях молекула К. двухатомна ( $O_2$ ); в тихом электрич. разряде образуется озон ( $O_3$ ). Плотн. газообразного К. (при 0 °C и норм. давлении) 1,42897 кг/м<sup>3</sup>;  $t_{\text{кип}} = -182,9$  °C,  $t_{\text{пл}} = -218,7$  °C; критич. темп-ра выше, чем у  $Cl_2$ ,  $CO_2$ ,  $SO_2$ , и равна —118,84 °C. В хим. отношении К. — наиболее активный (после фтора) неметалл. С большинством др. элементов (водородом, галогенами, серой, металлами и т. д.) взаимодействует непосредственно и, как правило, с выделением энергии. При повышении темп-ры скорость окисления возрастает и начинается горение. Большой вред техники наносит окисление металлов — коррозия.

Оса. способ получения К. — разделение воздуха методом глубокого охлаждения. К. используют в процессах газопламенной обработки металлов, в сварке, газовой резке. В хим. пром-ти К. применяют при получении искусственного жидкого топлива, азотной и серной к-т, перекисей металлов и пр., жидкий К. — при взрывных работах (см. *Оксилиты*), в реактивных двигателях и как хладагент. Заключённый в баллоны чистый К. используют для дыхания на больших высотах при космич. полётах, при подводном плавании, в медицине.

**КИСЛОРОДНАЯ РЕЗКА** — см. *Газовая резка*.

**КИСЛОРОДНО-КОНВЕРТЕРНЫЙ ПРОЦЕСС** — конвертерный процесс, заключающийся в продувке жидкого чугуна технически чистым (более 95,5%) кислородом. Обычно осуществляется в глуходонных конвертерах вместимостью до 300 т с осн. футеровкой. Кислород подаётся сверху через форму под давлением 0,8—1,2 МПа (8—12 кгс/см<sup>2</sup>). Применение кислородного дутья вместо воздушного позволило получать сталь с низким содержанием азота (0,002—0,006%). При одном и том же качестве ста-



К ст. *Кислородно-конвертерный процесс*. Схема получения стали в кислородном конвертере: а — загрузка металлом; б — заливка чугуна; в — продувка; г — выпуск стали; д — слия шлака

ли К.-к. п. по сравнению с мартеновским более производителен.

**КИСЛОТНЫЕ КРАСИТЕЛИ** — органич. красители, молекулы к-рых содержат кислотные группы. Наиболее значение среди К. к. имеют сульфоизвестковые арилметановых, антрахиноновых и азокрасителей. К. к. образуют краски различных цветов, устойчивые в мокром обработкам и к свету. Применяют для красления натур. шерсти, шёлка, кожи, бумаги, дерева, полиамидных волокон.

**КИСЛОТНЫЕ МЕТАЛЛОСОДЕРЖАЩИЕ КРАСИТЕЛИ** — азокрасители, содержащие в молекуле комплексно связанные атомы хрома или кобальта. К. м. дают краски (даже светлых тонов) с высокой светоустойчивостью. Применяются в осн. для красления шерстяных и полушерстяных тканей, прикса, трикотажа и др.

**КИСЛОТОСТОЙКИЕ МАТЕРИАЛЫ**, кислотоупорные материалы — материалы, характеризующиеся высокой стойкостью против разрушающего действия кислот. Применяются гл. обр. в хим. пром-ти для изготовления различных ёмкостей (и их футеровки), труб, плангов, покрытий, полов, башен, фундаментов, а также в качестве кислотупорных герметиков и уплотнителей. К. м. могут быть металлы и сплавы (золото, платина, нерождающаяся и кремнистые стали и чугуны, нек-рые никелевые сплавы и др.); горные породы (андезит, бештаунит, фельзит, кварцит, гранит); керамика, бетоны и асфальтопековые композиции; пластмассы (фторопласти, полизтилен, винилпласты, бакелит, фоллит и др.); резина на основе нек-рых видов синтетич. каучуков; стекло и эмали; спец. замазки, цементы, мастики и др.

**КИСЛОТОСТОЙКОСТЬ**, кислотоупорность — способность материалов противостоять действию к-т, преим. минеральных. К. металлич. материалов определяется по потерям массы с единицы поверхности — г/(м<sup>2</sup>·ч). К. неметаллич. материалов оценивается, напр., по степени набухаемости или по изменению массы материала после обработки кислотой (в %).

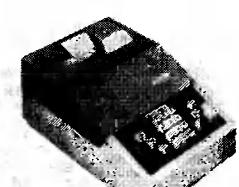


Китобойная база «Советская Россия»

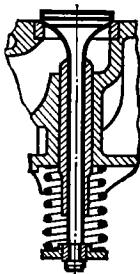
**КИСЛОТЫ** — класс хим. соединений. Обычно К. наз. вещества, содержащие водород и диссоциирующие в воде с образованием ионов  $H^+$  (точнее, ионов гидроксония  $H_3O^+$ ). Присутствие этих ионов обуславливает характерный острый вкус К. и их способность изменять окраску индикаторов химических. По числу отщепляющихся ионов  $H^+$  различают К. одноосновные (напр., азотная  $HNO_3$ , соляная  $HCl$ ), двухосновные (серная  $H_2SO_4$ ), трёхосновные (ортогофорфорная  $H_3PO_4$ ). Сильными считаются такие К., к-рые в разбавл. водных р-рах полностью диссоциированы ( $HCl$ ,  $HNO_3$ ,  $H_2SO_4$ ), слабыми — диссоциированные лишь в незначит. степени (угольная  $H_2CO_3$ ). Водород, входящий в состав К., способен замещаться металлами с образованием солей. Об органич. К. см. *Карбоновые кислоты*. Мин. К. широко применяют в технике, медицине, быту (см., напр., *Азотная кислота*, *Серная кислота*, *Соляная кислота*, *Уксусная кислота* и др.). Определённая кислотность или основность среди — важнейшее условие протекания мн. хим. и биохим. процессов.

По современной теории кислоты основаны и К. относятся более широкий круг соединений, в частности и такие, к-рые не содержат водорода.

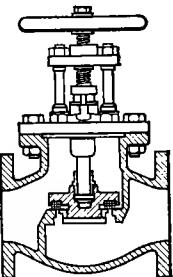
**КИТОБОЙНАЯ БАЗА** — крупнотоннажное океаническое судно типа *танкера* лддт. автономного плавания, оборудованное для приёма и раздачи китов, произв-ва и частичного хранения вырабатываемой продукции, а также снабжения прикреплённых к ней китобойных судов продовольствием и всеми видами промыслового снаряжения. Самые крупные в мире сор. К. б. «Советская Украина» и «Советская Россия» имеют водоизмещение 44900 т, дл. 217,8 м, шир. 25,8, выс. 19 и осадку 10,83 м, скорость до 16 м. миль/ч (30 км/ч). Экипаж 530 чел.



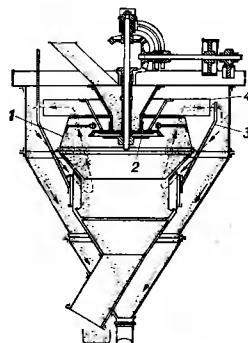
Клавишные вычислительные машины (ГДР): а — «Аскота-110»; б — «Зоометрон-220»



Клапан поршневого двигателя внутреннего сгорания



Клапан трубопровода



Центробежный классификатор: 1 — лопастное колесо; 2 — распределительный диск; 3 — внутренний конус; 4 — вентилятор



К ст. Классицизм. 1. Пантеон (бывшая церковь Сент-Женевьев) в Париже. 1764—90. 2. Старое здание Государственной библиотеки имени В. И. Ленина (бывший дом Пашкова) в Москве. 1784—86

**КИТОБОЙНОЕ СУДНО** — предназначено для добычи китов и доставки их к китобойной базе или береговой китобойной станции. Водоизмещение до 1200 т, дл. 65 м шир. 10 м, скорость до 20 м. миль/ч (37 км/ч), автономность плавания до 1 мес, экипаж до 30 чел. Для добычи китов служит гарпунная пушка, устанавливаемая в носовой части судна. Чтобы смягчить рывки раненых китов, К. с. оснащено амортизацией системой. Компрессором в туши китов защищают воздух, что придаёт им плавучесть и облегчает буксировку, к-рая производится на плоскости.

**КЛАВИШНАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — вычислит, машина, в к-рой ввод исходных данных и программ для каждой операции осуществляется ручным набором на клавиатуре. На К. в. м. выполняются несложные однотипные расчёты (с помощью 4 арифметич. действий). Существуют специализир. К. в. м. (напр., накапливающие сумму). В нек-рых моделях К. в. м. используются также ввод и вывод информации на перфокартах и перфолентах. К. в. м. — наиболее массовое совр. технич. средство механизации учёта и вычислит. работ.

**КЛАПАН** (от нем. Klappe — крышка, заслонка) — деталь или устройство для управления расходом газа, пара или жидкости в машинах и трубопроводах с изменением площади проходного сечения. В машинах (насосы, компрессоры, двигатели внутр. сгорания, воздуховоды и др.) К. — часть механизма распределения или механизма управления расходом газа, пара или жидкости. К. трубопровода имеет корпус и затвор, перемещающийся внутри корпуса и изменяющий площадь проходного сечения и, следовательно, пропускную способность. К. Применяют К. для создания перепада давления (дросяльные клапаны), для предотвращения обратного потока жидкости (обратные клапаны), для частичного выпуска газа, пара или жидкости при повышении давления сверх установленного (редукционные клапаны), для регулирования давления или расхода (регулирующие клапаны), для понижения давления и поддержания его постоянного (редукционные клапаны). Кроме того, К. применяют как запорную арматуру для герметич. отключения трубопроводов, технологич. аппаратов, теплоэнергетич. установок и др.

**КЛАПЕЙРОНА УРАВНЕНИЕ**, Клапейронова уравнение [по имени франц. физика Б. Клапейрона (B. Clapeyron; 1799—1864) и рус. химика Д. И. Менделеева (1834—1907)], — ур-ние состояния идеального газа:  $pV_\mu = RT$ , где  $p$  — давление,  $T$  — абсолютная температура газа,  $V_\mu$  — молярный объём газа,  $R$  — газовая постоянная. Для производной массы  $M$  идеального газа с молярной массой  $\mu$  К. у. имеет вид:  $pV = \frac{M}{\mu}RT$ , где  $V$  — объём газа. Из К. у. вытекают Бойля — Мариотта закон, Гей-Люссака закон и др. частные законы идеальных газов.

**КЛАПЕЙРОНА — КЛАУЗИУСА УРАВНЕНИЕ** [по имени франц. физика Б. Клапейрона (B. Clapeyron; 1799—1864) и нем. физика Р. Клаузиуса (R. Clausius; 1822—88)] — дифференц. ур-ние, устанавливающее связь между давлением  $p$  и абсолютной температурой  $T$  чистого вещества в состояниях, соответствующих фазовому переходу первого рода (напр., кипению, плавлению, возгонке, переходу из одной кристаллич. модификации в др. и т. п.). К. К. у. имеет вид:  $\frac{dp}{dT} = \frac{r}{T\Delta v}$ , где  $r$  — удельная

теплота фазового перехода,  $\Delta v$  — изменение удельного объёма (объёма, занимаемого ед. массы вещества) при фазовом переходе. К. К. у. даёт возможность находить зависимость темп-ры фазового перехода от давления, а также вычислять значения  $r$  в тех случаях, когда из эксперимент. определение сопряжено со значит. трудностями.

**КЛАРЕН** (фр. clairain, от лат. clarius — блестящий) — составная часть ископаемого угля; состоит из блестящей прозрачной оранжево-красной осн. массы и небольшого кол-ва растит. остатков, сохранивших свой первонач. очертание и строение. Пример: klarеновых углей — месторождения Донбасса, Черемховского бассейна.

**КЛАРКИ** [по имени амер. геохимика Ф. У. Кларка (F. W. Clarke; 1847—1931)] — числа, выражющие среднее относит. содержание хим. элементов в земной коре в %. К. вычисляют как для земной коры в целом, так и для отд. её оболочек (литосфера, гидросфера и др.), отд. типов горных пород, метеоритов и др. К. используют при интерпретации данных, получ. при геохим. поисках полезных ископаемых.

**КЛАСС ТОЧНОСТИ** средства измерения — обобщённая характеристика средства измерений, определяемая пределами допустимых осн. и дополнит. погрешностей, а также др. его свойствами, влияющими на точность. К. т. характеризует свойства средства измерений в отношении точности, но не является непосредств. показателем точности измерений, выполняемых с помощью этих средств. Напр., К. т. концевых мер длины характеризует близость их размера к номинальному или допустимое отклонение от плоскопараллельности; К. т. вольтметров характеризует пределы допустимой осн. погрешности и допустимых изменений показаний, вызванных влиянием внешн. магнитных полей или изменением темп-ры окружающей среды.

**КЛАССИФИКАТОР** (от лат. classis — разряд, класс и facio — делаю, раскладываю) в обогащении и полезных ископаемых — аппарат для разделения смесей минер. частиц на классы по крупности, форме, плотности. В зависимости от среды, в к-рой происходит разделение материалов, различают К. гидравлич. и пневматич. (воздушные); в зависимости от используемых сил — гравитационные, центробежные К. и электрич. сепараторы. Наибольшее распространение получили мокрые механич. К. для подготовки руд к флотационному обогащению (см. Флотация).

**КЛАССИФИКАЦИЯ** в обогащении — разделение измельчённых полезных ископаемых (разнородных по размеру частиц) на 2 или более относительно однородных по крупности продукта. Производится в классификаторах.

**КЛАССИФИКАЦИЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕСЯТИЧНАЯ**, универсальная десятичная классификация (УДК) — единая междунар. система классификации и индексации всех печатных источников информации. УДК представлена таблицами, в к-рых 10 осн. отделах (классах) перечислены все разделы науки, техники, литературы, искусства. Каждый класс в свою очередь делится на 10 подклассов, подкласс — на 10 видов и т. д. По таблицам УДК присваивается индекс любому печатному источнику и находится для него место в единой библиографич. картотеке.

**КЛАССИЦИЗМ** (от лат. classicus — образцовый) — стиль в ис-ке Зап. Европы 17—18 вв. и России 18 — нач. 19 вв., использовавший художеств. принципы классич. античного искусства. Архитектура К. отличается чёткостью планов, строгостью симметрично-осевых композиций и форм,держанностью декоративного убранства (Пантеон, арх. Ж. Ж. Суфло, ансамбль площади Согласия в Париже, арх. Ж. А. Габриэль, и др.). К числу выдающихся произведений русского К. относятся дом Пашкова (старое здание Гос. библиотеки им. В. И. Ленина, арх. В. И. Баженов) и Колонный зал Дома Союзов (арх. М. Ф. Казаков) в Москве, Адмиралтейство (арх. А. Д. Захаров) и Казанский собор (арх. А. Н. Воронихин) в Ленинграде и др.

**КЛАССЫ ТОЧНОСТИ** в машиностроении и инженерии — характеристики точности изготовления изделия (детали), определяемая значениями допусков, указанными в стандартах. К. т. обозначаются порядковыми номерами. Напр., в системе допусков ОСТ для изделий диам. от 1 до 500 мм установлено 10 К. т.: 1; 2; 2a; 3; 3a; 4; 5; 7, 8, 9 (в порядке возрастания допуска на номин. размер). Установлены такие классы точнее 1-го, обозначаемые (в порядке уменьшения допуска) 09, 08, ..., 02 и предназнач. для измерит. средств (калибров, конусов мер) и деталей в особо точных соединениях (посадки прессионных подшипников). В системе ИСО — 18 осн. К. т. (иногда их наз. квалитетами),

обозначаемых номерами 01, 0, 1, 2, ..., 16. К. т. устанавливаются и на нек-рые изделия в целом (металлореж. станок, подшипник и т. п.).

**КЛАССЫ ЧИСТОТЫ** — см. в ст. *Шероховатость поверхности*.

**КЛАУЗУРА** — эскиз, набросок идеи (первонач. замысла), решения архит. задачи.

**КЛАУСТРОФБИЯ** (от лат. *claustrum* — засов, запертое помещение и греч. *phóbos* — страх) — боязнь замкнутых пространств. Лица, подверженные К., в замкнутых помещениях небольшого объема испытывают тревогу, страх, боязнь потерять сознание. При отборе космонавтов полностью исключают людей, склонных к К.

**КЛЕЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — неразъёмное соединение деталей машин, строит. конструкций, мебели, изделий лёгкой пром-сти и др. с помощью клея.

**КЛЕЙ** — природные или синтетич. вещества, применяемые для соединения различных материалов за счёт образования адгезионной связи (см. *Адгезия*) клеевой пленки с поверхностью склеиваемых материалов. По физ. состоянию к. пред-

ставляют собой жидкости различной вязкости (жидкие мономеры, руры, суспензии, эмульсии), пленки, порошки или прутки, распластываемые перед употреблением и наносимые на горячие поверхности. По природе осн. компонента различают К. неорганич., органич. или элементоорганические. К. неорганич. К. относятся жидкие стекла (водные руры силиката натрия и калия) и клей-фритты (водные суспензии композиций, содержащих окислы щелочных и щелочноземельных металлов). Жидкие стекла применяют для склеивания целлюлозных материалов, клей-фритты — для склеивания металлов и керамики. К. органич. К. относят композиции на основе природных и синтетич. полимеров. В произв-ве К. на основе природных полимеров используют вещества животного происхождения — продукты переработки мездры, костей и чешуи (коллаген), крови (албумин) и молока (казеин), растит. происхождения — камеди, смолы, крахмал, дектрин, натур. каучук, гуттаперчу, зеин и соевый казеин. К. на основе природных полимеров применяются для склеивания древесины, бумаги, кожи, текст. материалов и т. д. Группа синтетич. К. включает композиции на основе поликарбонатов, полимидов, полизифиров, полиуретанов, синтетич. каучуков, феноло-формальдегидных смол, карбамидных смол, эпоксидных смол и др. Синтетич. К. обеспечивают высокую прочность склеивания различных материалов, обладают устойчивостью к факторам внеш. воздействия и находят применение при склеивании металлов, стекла, керамики, пластмасс, древесины, текст., целлюлозных и др. материалов. Элементоорганич. К. содержат в своём составе кремнийорганич., борогоранич., металлоорганич. и др. полимеры, обладают очень высокими термостойкостью и термостабильностью (обеспечивают высокую прочность соединения различных материалов при кратковрем. нагревании до темп-ра порядка 1000 °С и выше и выдерживают длит. нагревание при 400—600 °С). Элементоорганич. К. используют для склеивания металлов, керамики, графита, термостойких пластмасс и др.

**КЛЕЙЛЬНЫЙ ПРЕСС** — устройство для поверхностной обработки бумаги: проклейки, окраски, нанесения различных слоев, придающих бумаге заданные свойства. Состоит из двух валов, регулируемых зазором и ванны (или труб) для нанесения растворов на одну или обе стороны бумаги. Устанавливается в сушильной части бумагоделательной машины.

**КЛЁММОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ** (от нем. Klempen — зажим) — фрикционно-винтовое соединение, служит для закрепления на валах или осиах с помощью винтов различных деталей (рычагов, установочных колец, шкивов и др.), имеющих разъем или прорезь. Соединение обеспечивается силами трения, действующими между поверхностью вала и отверстием детали. В отличие от шпоночного и зубчатого соединений К. с. позволяет закреплять деталь на валу под любым углом и в любом месте по его длине, а также облегчает сборку.

**КЛЕПАЛЬНАЯ МАШИНА** — машина, предназнач. для выполнения клепки. Различают клепальные прессы (переносные и стационарные) и автоматы. Прессы производят только одну операцию — образование замыкающей головки на заклёпке. Переносный пресс массой 4—5 кг, к-рый при клепке рабочий держит в руках, служит гл. обр. для клепки в труднодоступных местах конструкций. На автоматах выполняют весь комплекс операций: выравнивание поверхности изделий, склёпываемых деталей, сверление и зенкование отверстий, вставку заклёпок, клепку их, перемещение изделия на шаг клёпки.

**КЛЕПАЛЬНЫЙ МОЛОТОК** — пневматическая ручная машина ударного действия, служит при клепке для образования замыкающей головки на заклепке. Ручная клепка К. м. — малопроизводительный процесс, а качество соединения во многом зависит от квалификации рабочих, поэтому К. м. заменяют клепальными машинами.

**КЛЁПАНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — металлические конструкции зданий, сооружений, технологического оборудования, элементы которых соединяются заклёпками. Современные металлические конструкции изготавливаются гладко, обработаны. Отверстия для заклёпок, ослабляющие сечения К. к. на 15—20%, а также трудоёмкость изготовления К. к. делаются их в большинстве случаев менее выгодными по сравнению со сварными конструкциями. К. к. применяются главным образом в мостостроении и в конструкциях промышленных зданий с большими нагрузками (например, в подкрановых балках), когда возможность разрушения металла под действием циклических нагрузок особенно опасна или изготовление путём сварки мощного составного сечения элемента представляет значительные трудности. См. также *Заклёпочное соединение*.

**КЛЁПКА** — процесс создания неразъёмного соединения элементов конструкции, преимущественно из листового металла, при помощи заклёпок. К. включает операции образования отверстий в соединяемых элементах, вставку заклёпок, получение замыкающей головки, т. е. собственно К.

**КЛЁПКА** — 1) дерев. заготовка в бондарном производстве для изготовления бочки. 2) Деталь дерев. трубопровода в виде бруска с поперечным сечением в форме части кольца.

**КЛЕТЬ** — 1) К. ш а х т н а я — устройство для подъёма из шахты вагонеток (с полезным ископаемым или пустой породой), спуска и подъёма людей, оборудования и материалов. Применяется в вертикальных и наклонных шахтных стволах. 2) К. в прокатном производстве — осн. часть стана, состоящая из 2 литых станин, служащих опорой для подшипниками прокатных валков (рабочая К.) или для шестерён валков, передающих вращение (шестерённая К.).

**КЛЁЩИ** — 1) К. м е х а н и чес ки е — рычажный инструмент в виде щипцов для захвата, удержания, перемещения и вращения заготовки в процессе обработки (кузнецкие К.), для выщёргивания гвоздей (столярные К.) и др. 2) К. т о к о в и з м е р и т е л ь н ы е — переносное устройство для измерений силы перем. тона в электрич. цепях напряжением до 10 кВ без их разрыва. К. представляют собой разъёмный сердечник с изолированными, выполненными в форме клещей. На сердечнике расположена обмотка, к к-рой подключён стрелочный измерит. многоопределенный прибор. При измерении токонесущий провод (шинна), охватывающий сердечником, совместно с обмоткой сердечника образуют измерит. трансформатор тона.

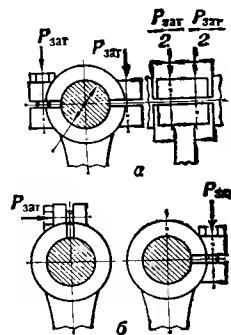
**КЛИВАЖ** (франц. *clivage* — расслаивание, расщепление) — делимость горных пород по густо развитой системе мелких трещин на пластинки, волокна, линзы, столбики и т. д.

**КЛИВЕР** (от голл. *kluiver*) — треугольный парус между фок-мачтой и бушпритом. На парусных судах бывает до трёх К. Яхтенный К. увелич. площади наз. ба лу н - К.

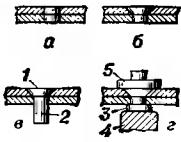
**КЛИМАТИЗАЦИЯ** — комплекс мероприятий, устройств и оборудования, обеспечивающих создание искусственного климата в помещениях (иногда только на рабочих местах). Осуществляется с помощью систем кондиционирования воздуха, отопления, радиаций и конвекторного охлаждения, а также вентиляции. При К. одновременно обеспечивается чистота воздуха, среды. Эффект действия К. определяется температурой, влажностью, подвижностью воздуха и температурой поверхности окружающих ограждений и предметов.

**КЛИМАТИЗЁР** — местный испарительный кондиционер, аппарат направл. действия, предназнач. для увлажнения, частичного охлаждения и очистки от пыли воздуха в помещениях. Работа К. основана на эффекте испарения воды.

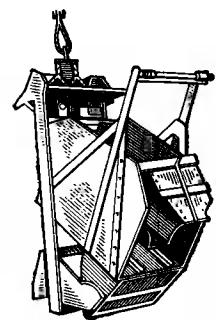
**КЛИН** — простейшее орудие, имеющее одну или 2 рабочие грани в виде наклонных плоскостей. К. употребляют как режущий инструмент (зубило, крейцмейсель и др.), как деталь разъёмного соединения машин (см. *Клиновое соединение*) и как установочную или регулировочную деталь (напр., при монтаже машин). Поперечное сечение К. — треугольник или трапеция. Расклинивающее действие К. даёт — значит, выигрыши в силе: при малом угле и коэффиц. трения 0,1 поперечная сила  $Q$  (см. рис.) достигает  $5P$ , где  $P$  — прилож. к К. продольная сила.



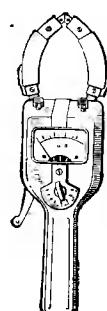
*Клеммовые соединения деталей, имеющих разъём (а) и прорезь (б). Р<sub>зат</sub> — сила затяжки винтов*



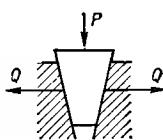
**Операции клепки:** *a* — образование отверстий; *b* — образование гнезд под постайную головку; *c* — вставка заклепки; *d* — образование замыкающей головки; *I* — закладная головка; *2* — стержень; *3* — замыкающая головка; *4* — обжимка; *5* — поддержка.



## Шахтная опрокидная клеть



## Токоизмерительные клещи



Действие сил в соединении с клином

**КЛИНКЕР** (нем. Klinker) — 1) К. в металургии — тугоплавкая спекшаяся масса, получаемая в качестве остатка при переработке руд и концентратов цинка, свинца, олова в трубчатых вращающихся печах. К. — сырье для дальнейшей металлургии, переработки. 2) К. дороожный — высокопрочный кирпич, получ. из спец. (кинкерных) глин обжигом до спекания, обычно тёмно-бурого или синевато-красного цвета; применяется для мощения дорог, улиц, полов, в пром. зданиях, реже — для кладки фундаментов и канализации, коллекторов. 3) К. цементный — обожжённая до спекания сырьевая смесь (напр., известняка и глины) для изготовления цемента.

**КЛИНКЕР** (англ. clinker) — узкое длинное гребное судно, используемое спортсменами гл. обр. для тренировок.

**КЛИНОВЫЙ РЕМЕНЬ** — прорезиненный ремень трапециевидного сечения, применяемый в клиновременной передаче. По сравнению с плоским ремнем К. р. передает большие тяговые усилия, но передача с таким ремнем имеет пониженный КПД.

**КЛИНОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — разъемное неодвижное соединение деталей при помощи клина. Для предупреждения самопроизвольного разъема угол наклона плоскости клина К. с. делают меньше угла трения.

**КЛИНОВОЕ ФОКУСИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** — разновидность дальномера фотографического, содержащего 2 стекла, клина, помещенных в центре матированной поверхности пластинки или коллектической линзы визирного приспособления фотоаппарата. К. ф. у. существенно облегчает и повышает точность фокусировки объективов.

**КЛИППЕР** (от англ. clipper или голл. klijper) — наиболее быстроходное мор. парусное судно 1-й пол. 19 в., предназначавшееся гл. обр. для перевозки особо ценных грузов и пассажиров. К. имели 3—4 мачты, острые обводы, развитую парусность. В ВМФ К. несли дозорную, разведыват. и крейсерскую службу.

**КЛІРЕНС** (англ. clearance) — то же, что дорожный просвет.

**КЛИСТРООН** [от греч. *klýzō* — ударять, окатывать (волной) и (алектр)тор] — электровакуумный прибор СВЧ, в к-ром пост. электронный поток преобразуется в первом, по плотности посредством предварит. модуляции скоростей электронов электрич. полем СВЧ объемного резонатора и последующей группировки их в струйки в пространстве дрейфа, свободном от СВЧ поля. К. применяются для усиления, генерирования и умножения частоты СВЧ колебаний. По способу получения модуляции электронного потока различают К. пролётные и отражательные. В пролётном К. электроны последовательно проходят сквозь зазоры объемных резонаторов: входного, в к-ром происходит модуляция скорости электронов, и выходного, в к-ром вследствие взаимодействия с электрич. полем СВЧ большинство электронов тормозится и часть их кинетич. энергии преобразуется в энергию колебаний СВЧ. В отражательном К. поток электронов, пройдя зазор объемного резонатора, модулируется электрич. полем СВЧ, далее попадает в тормозящее поле отражателя, отбрасывается этим полем назад и вторично проходит зазор объемного резонатора в обратном направлении, отдавая часть своей кинетич. энергии электрич. полю СВЧ.

**КЛИШÉ** (франц. cliché) — форма высокой печати для полиграфии, воспроизведения иллюстраций. Изготавливается ручным, фотомеханич. или электромеханич. способом. В зависимости от характера воспроизведенного изображения К. могут быть штриховыми или полуточковыми (тоновыми, растровыми).

**КЛОПФЕР** (нем. Klopfer, от *klopfen* — стучать) — простейший телегр. аппарат в виде электромагнита для приема знаков телегр. кода Морзе на слух (по стуку якоря электромагнита об ограничивающие винты). Для усиления звука К. помещают в акустич. резонатор. К. применялись наряду с Морзе аппаратами, но из-за отсутствия документ. контроля не получили распространения.

**КЛУПП** (от нем. Kluppe) — инструмент для ручного нарезания резьбы на металлич. изделиях. Изготавливается в виде оправки, в к-рой закрепляется резущая часть инструмента, т. н. нарезана плашка.

**КЛЮЗ** (от голл. kluis) — отверстие в корпусе судна для пропуска якорной цепи или троса.

**КЛЮЧ ГАЕЧНЫЙ** — см. Гаечный ключ.

**КЛЮЧ ТЕЛЕГРАФНЫЙ** — передатчик телеграфных сигналов, составленных по Морзе коду. Применяется гл. обр. при радиотелеграфной связи с приемом на слух. Скорость передачи на простом

К. т. 70—90 знаков/мин, на полуавтоматич. (вibrationном) 120—150 знаков/мин.

**КЛЮЧ ЭЛЕКТРОННЫЙ** — переключающий электрич. (ламповый или ПШ), имеющий высокое электрич. сопротивление в закрытом и малое — в открытом состоянии. Различают импульсные и потенциальные К. э., переключающие токи или напряжение. Применяются в автоматике, телемеханике и вычислительной технике.

**КНЕХТ** (голл. knecht) — парная тумба с общим основанием на палубе судна, предназнач. для закрепления накладываемого вооружения швартового (швартовный К.) или буисирного (буисирный К.) троса. Обычно К. пустотельные, стальные или чугунные.

**КНИГОВСТАВОЧНАЯ МАШИНА** — машина для вставки книжного блока в переплетную крышку. На К. м. производят промазку форзацев kleem, кругление корешка, совмещение крышки с блоком, обтяжку блока крышкой и обжимку готовой книги. К. м. выпускают карусельного и конвейерного типов и часто включают в автоматич. линии по изготавлению переплетов книг.

**КНИЦА** (от англ. knee — колено) — элемент конструкции корпуса судна, служащий гл. обр. для соединения отд. частей набора, расположенныхся под углом одна к другой (напр., шпангоута с бимсом или фарром, бортового стрингера с по-перечной переборкой). На судах с металлич. корпусом К. треугольные, из металлич. листов. На дерев. судах К. могут быть стальными или деревянными.

**КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ** (от голл. knop — пуговица) — электрич. аппарат с одной или неск. группами контактов для замыкания и размыкания цепей управления в системах автоматизир. электропривода, диспетчерского управления и др. Монтируется на щитах или пультах управления. Контактная система К. у. состоит из оперативных (контакты управления) и сигнальных контактов. К. у. изготавливаются на электрич. напряжение до 660 В (для цепей перв. тока) и до 440 В (для цепей пост. тока); допустимая сила тока 15 А.

**КНОПЧНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ** — команда-аппарат ручного управления пуском преим. асинхронных электродвигателей небольшой мощности (7—10 кВт при электрическом напряжении до 380 В). К. п. работает от 2 кнопок: одна из них воздействует на замыкающие контакты и блокирующий механизм, другая — на размыкающие контакты через механизм разблокирования. Издносостойчивость К. п. в норм. режиме до неск. десятков тыс. переключений. Допускаемая частота коммутации — от 20 до 60 за 1 ч.

**КОАГУЛЯНТ** — технич. название хим. соединений, применяемых для очистки воды (см. Коагуляция).

**КОАГУЛЯЦИЯ** — осадок, образующийся в результате коагуляции коллоидного рра.

**КОАГУЛЯЦИЯ** (от лат. coagulatio — свёртывание, сгущение) — укрупнение частиц в дисперсных системах; ведёт к выпадению из коллоидного рра хлопьевидного осадка или к застудневанию (см. Гели); применяется в разнообразных технологических процессах (примеры: очистка воды от мелких частиц ила, глины и бактерий; выделение каучука из латекса; получение сливочного масла). К. играет важную роль в биол. и геол. явлениях.

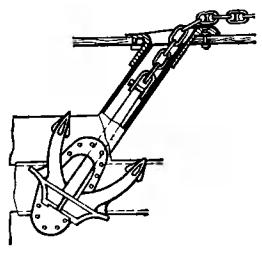
**КОАКСИАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ** [от лат. со (cum) — совместно и axis — ось] — кабель из одной или неск. (до 20) коаксиальных пар, в к-рых оба проводника — внутр. и внеш. — представляют собой соосные цилиндры, разделенные слоем воздушно-полиэтиленовой изоляции. Служит для соединения между собой узлов и блоков радиотехнич. аппаратуры, для междугородней передачи телевиз. программ и телес. разговоров (до 3600 переговоров одновременно по двум коаксиальным парам) в системе многоканальной связи и т. д.

**КОАКСИАЛЬНЫЙ ФИЛЬТР** — электрический фильтр, состоящий из элементов (отрезков) коаксиальных линий передачи для селекции сигналов в дециметровом и сантиметровом диапазонах волн.

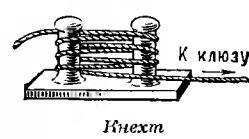
**КОВАЛЬТ** — хим. элемент, символ Co (лат. Cobaltum), ат. н. 27, ат. м. 58,9332. К. — тяжёлый серебристо-белый металл с красноватым отливом, плотн. 8900 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 1493°С. К. ферромагнетен, причём сохраняет ферромагнетизм от низких темп-р до точки Кюри ( $\theta = 1120^{\circ}\text{C}$ ). Минералы К. (кобальтин CoAs<sub>3</sub>, скунтерит CoAs<sub>3</sub>) редки и не образуют пром. скоплений. Гл. источник пром. получения К. — руды никеля. К. входит в состав сплавов — быстрорежущих, жаропрочных, магнитных (см. Кобальтовые сплавы); применяется для выделки синего стекла и красок. Радиоактив-



Клеpp: 1 — плашка; 2 — сухарь; 3 — винт



Якорный клюз



Клюз

ный изотоп К.-60 применяется для лечения злокачественных опухолей. Назв. К. от нем. Kobold — домовой, гном (мифич. существо, к-рое, по мнению средневековых металлургов, мешало выплавке металлов из руд).

**КОБАЛЬТОВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе никобиата с добавками хрома, никеля, молибдена, вольфрама и др. элементов. Известны жаропрочные К. с. и магнитно-твёрдые К. с. Применение К. с. ограничено дефицитностью никобия.

**КОВАЛЕНТНАЯ СВЯЗЬ** — один из видов химической связи.

**КОВКА** — один из способов обработки металлов давлением, при к-ром инструмент оказывает многократное прерывистое воздействие на нагретую заготовку, в результате чего она, деформируясь, постепенно приобретает заданную форму и размеры. Различают К. в штампах (массовое и крупносерийное производство) и без применения штампов — т. н. свободной К. (мельносерийное и единичное производство). При К. используют кузнечный инструмент. Осн. операции К.: осадка, высадка, протяжка, обкатка, раскатка и др.

**КОВКАСТЬ** — способность металлов и сплавов подвергаться ковке и др. видам обработки давлением — прокатке, волочению, прессованию, штампованию. К. характеризуется пластичностью и сопротивлением деформации. У новых металлов относительно высокая пластичность сочетается с низким сопротивлением деформации.

**КОВЧНО-ШТАМПОВОЧНЫЙ ПРЕСС** — см. Гравитационно-штамповочный пресс.

**КОВЧНЫЕ ВАЛЬЦЫ** — кузнечная ковочная машина, применяемая для изготовления из пруткового материала деталей, не имеющих значит. переходов, выступов или ребер, резких изменений поперечного сечения (гасечные вальцы, ручки разводных ключей, отвёртки, зубья борон, лопатки турбин и т. п.). К. в. используют также для распределения металла по профилю перв. сечения с целью получения исходной заготовки для последующего штампований. Образование деталей на К. в. производится вальцованием, к-рое осуществляется обжатием заготовки между вращающимися секторами (штампами). Рабочие поверхности секторов имеют форму, соответствующую очертаниям детали. На К. в. также осуществляют резку, гибку и правку заготовок.

**КОВШ** — 1) К. землеройной и подъёмно-транспортной машины — рабочий орган для захвата-отделения части материала (напр., грунта, зерна и т. п.) от массива и переноса его к месту разгрузки. К. крепится на рабочих цепях (многочерпаковые цепные экскаваторы, землечерпаки, драги, нории, элеваторы), роторе (роторные экскаваторы), рукоятях (экскаваторы — прямая или обратная лопата, одноковшовые погрузчики), новшовой раме или подвешивается к несущей конструкции канатами (драглайны, грейферы). К. изготавливают литыми, сварными, штампованными. Вместимость ковшей сдвоенных экскаваторов от 0,15 до 200 м<sup>3</sup>, многочерпаковых — от 0,007 до 7 м<sup>3</sup>, скреперов — от 0,75 до 60 м<sup>3</sup>, драг — от 0,05 до 1 м<sup>3</sup>. 2) К. в металургии — стальной или чугунный сосуд, предназначенный для кратковременного хранения, транспортирования и разливки расплавленного металла, штейна или шлака. С целью защиты от разъедающего действия горячего металла или штейна корпук К. обычно футеруют огнеупорным кирпичом или (в цветной металлургии) ошлаковывают конвертерным шлаком. Вместимость К. для разливки стали достигает 480 т. Перемещают К. с помощью мостовых кранов или на ж.-д. тележках.

**КОВШОВАЯ ТУРБИНА**, турбина Пелто — активная гидротурбина с ковшообразными лопастями рабочего колеса. Вода поступает через сопла на лопасти (ковши) по касательной к окружности, проходящей через середину ковша. К. т. выполняют с вертик. или горизонт. налом. Обычно И. т. применяют для ГЭС с напорами выше 500 м; мощность их достигает 110 МВт.

**КОВШОВЫЙ КОНВЕЙЕР** — конвейер, транспортирующий орган к-рого представляет собой ряд ковшей, подвешенных к тяговой цепи. К. к. перемещают насыпные грузы в любом заданном месте. Для штучных грузов существуют аналогичные люльевые К. к., в к-рых ковши заменены люльками. Для подачи грузов на относительно короткие расстояния в вертик. или наклонном направлении применяют ковшовые, люлечные или полочечные элеваторы.

**КОВШОВЫЙ ЭЛЕВАТОР** — машина непрерывного действия для подъёма сыпучих грузов в ковшах, присоединённых к движущейся ленте (лент-

точные элеваторы) или цепи (цепные элеваторы). Вместимость ковшей от 1 до 130 л, высота подъёма грузов до 30 м.

**КОГЕЗИЯ** (от лат. cohaesus — связанный, скепленный), сцепление — притяжение между частицами одного и того же твёрдого тела или жидкости, приводящее к объединению этих частиц в единое тело. Причиной К. является межмолекулярное взаимодействие (см. Адгезия).

**КОГЕРЕНТНАЯ ЕДИНИЦА** физической величины — производная ед., образованная по ур-нию связи между единицами, в к-ром числовой коэф. принят равным 1. Так, напр., ед. силы 1 Н (ньютон) образована по ур-нию связи между единицами [F] = [m] [a], где [m] = 1 кг, [a] = 1 м/с<sup>2</sup>, и поэтому ньютон (1 Н = 1 кг·м/с<sup>2</sup>) — К. е.

**КОГЕРЕНТНОСТЬ** [от лат. cohaerens (cohaerens) — находящийся в связи] — согласованное протекание во времени нескольких колебательных или волновых процессов, проявляющееся при их сложении.

**КОГЕРЕНТНЫЕ КОЛЕБАНИЯ** — колебания, согласованно протекающие во времени, т. е. между фазами к-рых имеется неизменное соотношение. Напр., 2 гармонических колебаний когерентны, если разность их фаз не зависит от времени (т. е. их частоты одинаковы), и некогерентны, если разность их фаз зависит от времени (т. е. их частоты различны). Когерентность колебаний — необходимое условие осуществления интерференции при их сложении.

**КОД** (фр. code, от лат. codex — свод, сборник) — система условных знаков (символов) или сигналов, посредством к-рых информация любого вида может быть представлена в форме, удобной для передачи на расстояние либо для механизир. и автоматизир. обработки. Для записи кодовых символов чаще всего используются цифры либо знаки, напр. + (плос), - (минус), · (точка), -- (тире) и т. п. Каждому кодовому символу ставится в соответствие нек-рый элементарный физ. сигнал, подлежащий передаче или обработке.

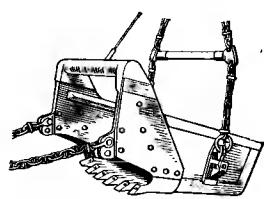
1) К. в вычислительной технике — условный знак или система знаков для представления информации в ЦВМ. Физ. форма К. зависит от характера используемого носителя информации и даже для одной ЦВМ может допускаться неск. вариантов. Напр., на письменных документах К. представляется в виде цифр и (или) букв рус. либо лат. алфавита, на перфокартах — сочетанием пробитых и непробитых участков, на магнитных лентах, магнитных барабанах и магнитных дисках — в виде конфигураций из намагнит. участков. Осн. символы, используемые в ЦВМ, 0 и 1. Прямой К. обычно используется при хранении чисел в запоминающем устройстве, а обратный и дополнительный К. — при выполнении над числами арифметич. и нек-рых др. операций. 2) К. в телемеханике — набор комбинаций из электрич. импульсов, отображающих значения кодируемых величин. Предварительно эти величины квантуются, а затем с помощью кодирующего устройства преобразуются в кодовые комбинации, согласно принятой системе кодирования. 3) К. телеграфный — набор комбинаций посылаем электрич. тока, соответствующих различным буквам, цифрам и знакам, применяемый для телегр. связи. Наиболее распространены телегр. К., состоящие из комбинаций посылок тока различной продолжительности (Морз. код) и разного направления или полярности (пятизначный код, или Бодо).

**КОДИРОВАНИЕ** — преобразование сообщения в код, применяется при передаче, переработке или хранении информации. Целью К. как правило, является согласование источника сообщений с каналом связи, т. е. выполнение к-л. условий, зависящих от с-ва источника сообщений и канала связи, напр. для обеспечения макс. скорости передачи или заданной помехоустойчивости. Если передаваемое сообщение дискретно, т. е. представляет собой последовательность А из нек-рых элементов, то К. сводится к установлению однозначного соответствия между последовательностью кодовых символов и сообщением А. К. также называют процесс перевода информации из одной знаковой системы в другую.

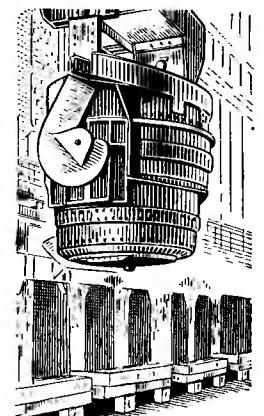
**КОДИРОВАННЫЙ ОРИГИНАЛ** — издат. машинописный оригинал, закодированный обычно в форме б-дорожечной перфорир. ленты; служит программой для автоматич. набора. Подготавливается на устройствах, включающих: буквопечатающий аппарат (электрифицир. пишущую машинку), электронно-счётный блок, кодирующий аппарат (ленточный перфоратор), устройство для автоматич. печати с перфолентами (получение текста для корректировки) и пульт управления, на к-ром устана-



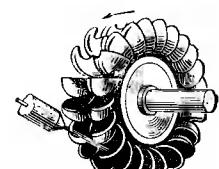
Коаксиальный кабель с многопроволочным внутренним проводником, сплошной изоляцией, внешним проводником в виде оплётки из медной проволоки и оболочки из пластмассы или резины



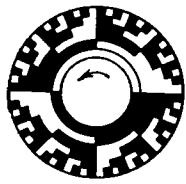
Ковш экскаватора (драглайна)



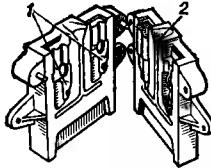
Сталеразливочный ковш



Ковшовая турбина



Кодирующий диск с изображением обычного двоичного кода



Кокиль с разъемом в вертикальной плоскости: 1 — гнезда; 2 — литниковая система

Однопозиционная универсальная кокильная машина



ливаются требуемые параметры оформления изделия (гарнитура и кегль шрифта, формат набора и др.).

**КОДИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** — устройство (схема) для преобразования сообщения в сигнал в соответствии с определённым кодом. Кодируемое сообщение может отличаться от кода на выходе К. у. по физич. природе и по характеру преобразуемых величин (напр., непрерывное механич. вращение в электрич. напряжение с выходом в двоичном коде). Поэтому К. у., как правило, содержит 2 функциональных блока. Первый (если необходимо) приводит сигналы к одному виду и непрерывные преобразует в дискретные (напр., методом сравнения). Второй блок выполняет непосредств. кодирование и часто представляет собой матричную схему с нелинейными элементами в узлах связи в соответствии с определённым кодом.

**КОДИРУЮЩИЙ ДИСК** — осн. элемент преобразователей представления значений угловых перемещений в цифровой код. Значения разрядов кода, соответствующие угловым перемещениям вала, изображаются в виде геометрич. конфигураций и наносятся на поверхность К. д. в форме дорожек (см. рис.). К. д. механически соединяется с валом. В зависимости от способа считывания кода (электрич. контактного, фотоэлектрич., электромагнитного и др.) участки (элементы) кодовых дорожек выполняют из сочетаний соответствующих материалов — проводника и диэлектрика, прозрачного и непрозрачного, магнитного и немагнитного и т. д.

**КОЖА** выделанная — шкура животного, лишённая волоса, эпидермиса и подкожной клетчатки, сохранившая волокнистое строение. По назначению различают К. обувные, ширно-седельные, технич. и одёжно-галантерейные. К. подразделяют также по видам сырья, дубления, характеру отделки, конфигурации, толщине и площади. Используются К. — полимерный материал, применяемый вместо натур. К. в производстве обуви, одежды, галантереи, технич. изделий и др. Вырабатывают К. монолитную (подошвенная резина, пластикожа), волокнистую (проклеенные картон и др.), мягкую — ткани или нетканая основа с покрытием из пленкообразующих веществ — каучука, латекса, поливинилхлорида и т. п. (гранитоль, дерматин и др.).

**КОЖУХ** — наружная оболочка (футляр, калот, покрышка) машин, прибора, механизма, аппарата, к-рой стараются придать гладкие, часто обтекаемые формы. К. служит для темперальной изоляции, скрепления и поддержания отдельных элементов конструкции, защитного ограждения выступающих и движущихся частей.

**КОЗЛОВЫЙ КРАН** — катучий подъёмный кран, передвигающийся по наземному рельсовому пути. К. к. состоит из фермы, перекрывающей при движении крана всю площадь, на к-рой производят погрузочно-разгрузочные работы, и двух ног с ходовыми тележками. По ферме передвигается грузовая тележка с грузозахватным приспособлением. К. к. обычно устанавливают на открытых складских площадках грузовых дворов, а также используют как средство внутризаводского транспорта.

**КОКИЛЬ** (фр. coquille, букв. — раковина, скорлупа) — металлич. литьевая многократно используемая форма, состоящая из двух или более частей в зависимости от сложности конфигурации отливки. Различают К. разъёмные (с вертик., горизонт. и криволинейной поверхностью разъёма) и неразъёмные (вытряхиваемые). Литей в К. обеспечивает точность размеров отливок 5—8 класса и широковатость поверхности 4—6 класса чистоты, что близко к показателям отливок, изготовленных по выплавляемым моделям и под давлением. Применяется в серийном и массовом производстве.

**КОКИЛЬНАЯ МАШИНА** — машина, в к-рой автоматически производится заливка кокиля жидким металлом, а затем затвердование отливки, раскрытие кокиля и выбивка отливки, очистка и окраска раскрытоого кокиля, установка стержней и закрытие кокиля. К. м. могут быть одно- и многопозиц. (карусельные). Простейшая К. м. — механизир. раздвижной кокиль, наиболее совершенная — карусельная К. м. На каждой позиции карусели установлены одинаковые кокили; при повороте карусели на один шаг производится очередная операция.

**КОКПИТ** (англ. cockpit) — открытое помещение для рулевого и пассажиров, углублённое в кормовую части палубы яхты, катера или бота. К. иногда изолируют от подпалубного пространства (закрыты К.).

**КОКС** (нем. Koks, от англ. coke) — твёрдый углеродистый остаток, образующийся при нагревании различных топлив (кам. уголь, торф и др. органич.

веществ) до 950—1050 °С без доступа воздуха. В чёрной металлургии наиболее распространён каменноугольный К., применяемый в качестве топлива в доменных печах и вагранках. Содержание углерода в К. 96—98%, низшая теплота сгорания — ок. 29 МДж/кг (7000 ккал/кг). Нефтяной и электродный пековый К. применяют для изготовления угольных и графитированных электродов, реже — как топливо.

**КОКСИК** — остающаяся после сортировки кокса мелочь с размерами кусков ниже допустимых в доменной плавке. Используется при агломерации и выплавке ферросплавов, а также как энергетич. топливо.

**КОКСОВАНИЕ** — хим. переработка топлива нагреванием до 950—1050 °С без доступа воздуха для получения кокса (70—80%), коксового газа (15—25%) и жидких побочных продуктов (ок. 3%), являющихся ценным хим. сырьём. К. кам. углей осуществляется в коксовых печах в неек. стадии. Путём К. остаточных продуктов нефтепереработки получают нефть, кокс. К. — осн. процесс коксохим. пром-сти.

**КОКСОВАЯ ПЕЧЬ** — технологич. агрегат для превращения кам. угля в кокс. Состоит из камеры коксования и отопит. простенков, в к-рых сжигается газ. Камера коксования расположена горизонтально. Сверху через отверстия, закрываемые крышками, в камеру загружается уголь. Торцы камеры закрываются съёмными дверями для выдачи кокса. На практике ряд К. п. (обычно неек. десяти) объединяют в батареко. В качестве топлива используются доменный, генераторный или коксовой газ и их смеси. Для подогрева воздуха и газа К. п. оборудуются регенераторами.

**КОКСОВЫЙ ГАЗ** — горючий газ, получаемый при коксовании кам. угля. Содержит в среднем 55—60% водорода, 20—30% метана, 5—7% окиси углерода. Низшая теплота сгорания 17,2—18,8 МДж/м³ (4100—4500 ккал/м³). Применяется в качестве топлива пром. печей, для бытового газоснабжения и в качестве исходного сырья в хим. пром-сти.

**КОКСО-ДОМЕННЫЙ ГАЗ** — смесь доменного газа и коксового газа.

**КОКСОХИМИЯ** — область химии и хим. пром-сти, занимающаяся переработкой природных топлив (гл. обр. кам. угля) в кокс и др. ценные продукты методом коксования.

**КОКСЮЩИЕСЯ УГЛИ** — угли, из к-рых в условиях пром. коксования можно получать технически ценный кокс.

**КОЛЕБАНИЯ** — движения (изменения) состояния, характеризующиеся той или иной степенью повторяемости во времени. К. могут иметь различную физ. природу, а также отличаться «механизмом» возбуждения, характером, степенью повторяемости и быстрой смены состояний. Различают К.: механические (К. маятников, струн, различных сооружений, частей машин и механизмов, давления газа при распространении в нём упругих волн, волнение поверхности моря и т. п.); электромагнитные (перем. ток, К. электрич. тока и напряжения в колебательном контуре и волноводе, К. электрич. и магнитной напряжённостей в первом, электромагнитном поле и т. п.); электромеханические (К. мембранных телефонов, пьезокварцевых и магнитострикционных излучателей ультразвука и т. п.) и др. В теории К. рассматриваются периодич. и непериодич. К. Наиболее простыми являются периодич. и непериодич. К., при к-рых значения физ. величин  $s$ , изменяющихся в процессе К., повторяются через равные промежутки времени  $T$ :  $s(t+T) = s(t)$ , где  $t$  — время, а  $T$  — период К. За период сопрещается одно полное К. Число полных К. в ед. времени  $v = 1/T$  наз. частотой периода К. Простейшие периодич. К. — гармонические колебания. Произвольное К. можно представить в виде суммы гармонич. К. (см. Гармонический анализ).

К. используются в радиотехнике и технич. акустике. Они играют важную роль во мн. областях техники (напр., в электротехнике, автоматике, регулировании, машиностроении, стр-ве и т. д.).

См. также Автоколебания, Вибрация, Вибрация, Волны, Вынужденные колебания, Затухание колебаний, Модуляция, Резонанс, Релаксационные колебания, Собственные колебания.

**КОЛЕБАТЕЛЬНЫЙ КОНТУР** — электрич. цепь, в к-рой могут происходить колебания с частотой, определяемой параметрами самой цепи. Простейший К. к. содержит катушку индуктивности и конденсатор, соединённый последовательно (последовательный К. к.) или параллельно (параллельный К. к.). Применяется обычно в качестве резонансной системы генераторов и усилителей.

**КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ** — вращающееся звено кривошипного механизма, состоящее из неск. соосных коренных шеек, опирающихся на подшипники, и одного или неск. колен, каждое из к-рых составлено из двух щёк и одной шейки, соединённой с шатуном. Оси шатунных щек смешены относительно оси вращения К. в. Для уравновешивания К. в. при работе их щёки обычно имеют противовесы. К. в. применяют в поршневых двигателях, насосах, компрессорах, кузнечно-прессовых машинах и т. п. Простотой К. в. можно считать *крайошин*.

**КОЛЁСНАЯ ПАРЫ** — один из осн. узлов ходовой части вагона или экипажной части локомотива, представляет собой ось с 2 наглухо насыженными на неё колёсами, к-рые служат для направления движения вагонов и локомотивов по рельсам. К. п. обычно объединены по 2, 3 или более в тележки.

**КОЛЁСНАЯ ФОРМУЛА** — 1) условная хар-ка ходовой части автомобиля, в к-рой первая цифра соответствует общему числу колёс, а вторая — числу ведущих (напр., ЗИЛ-130 — 4 × 2, ГАЗ-66 — 4 × 4, ЗИЛ-131 — 6 × 6). 2) Условная хар-ка ходовой части локомотива, наз. также осевой формулой, указывает число и расположение колёсных осей. Напр., К. ф. 8-осного электровоза ВЛ10, имеющего четыре 2-осные тележки, записывается так: 2<sub>0</sub>—2<sub>0</sub>—2<sub>0</sub>—2<sub>0</sub>, где индекс «0» обозначает, что все колёсные пары имеют индивидуальный привод.

**КОЛЕСО** — деталь ми. рабочих и трансп. машин; имеет форму диска или обода со спицами; осн. средство передачи и преобразования вращат. движения. В рабочих машинах К. применяется для изменения частоты вращения (ременная, зубчатая, червячная передачи), для перемены направления движения, для передачи движения с горизонт. оси на вертик., либо наоборот. Для сухопутных трансп. машин К. является осн. видом *девиатора*.

**КОЛЕЙ** в автомобиле, трактора ил и другого бе зрельсового сухопутного транспорта — расстояние между колёсами каждой оси трансп. средства, характеризующее его устойчивость (против бокового опрокидывания) при определённой высоте центра тяжести. К. нередко бывает разной у передней и задней оси; при односторонних колёсах её замеряют по плоскости дороги по центру шин, при двусторонних (задних) — по наружным и внутр.шинам спаренных колёс либо посередине между ними. Если трансп. средство имеет гусеничный ход, К. замеряют как расстояние между центр. линиями гусениц.

**КОЛЕЙ РЕЛЬСОВАЯ** — см. Железнодорожная колея.

**КОЛИЧЕСТВЕННАЯ ОЦЕНКА КАЧЕСТВА** в продуци ии — определение численных значений показателей качества продукции для лучшей обоснованности выбора оптим. решений при управлении качеством продукции. К. о. к. применяется при решении разнообразных задач, важнейшими из к-рых являются: выбор оптим. варианта продукции из нек-рого числа сравниваемых вариантов, планирование, контроль и аттестация качества продукции, изучение динамики качества продукции, отчётность и информация о качестве продукции.

**КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ АНАЛИЗ** — один из осн. разделов аналитич. химии; совокупность хим., физ.-хим., и физ. методов, используемых для установления кол-ва (содержания) элементов, ионов или индивидуальных соединений в анализируемом веществе.

**КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА** — физ. величина, определяемая числом структурных элементов, содержащихся в веществе (см. Моль).

**КОЛИЧЕСТВО ДВИЖЕНИЯ** — то же, что импульс.

**КОЛЛЕКТИВНАЯ АНТЕННА** (от лат. *collectivus* — собирательный) — сложная направл. антenna для приема сигналов телевиз. станций одновременно большим кол-вом телевиз. приёмников. В комплект К. а. входят наружная многоэлементная антenna гл. обр. типа «полноволной канала», широкополосное усилит. устройство и внутридомовая распределённая кабельная сеть, в к-рую включаются телевиз. приёмники.

**КОЛЛЕКТИВНАЯ ЛИНЗА** — линза, отклоняющая световые лучи в сторону оптич. оси с целью уменьшения их сечения. Устанавливается в непосредств. близости от плоскости оптич. изображения, образуемого предыдущими частями оптич. системы. При К. л. последующие части могут быть конструктивно уменьшены, для чего гл. обр. и служит К. л.

**КОЛЛЕКТОР** (от позднелат. *collector* — собиратель) — 1) К. э лект р о машины — механич. преобразователь частоты, конструктивно объединяющий с ротором (инкорем) электрич. машины. К. — совокупность изолир. друг от друга проводящих и присоединяемых к катушкам обмоток ротора пластин, по к-рым сносят токосъёмные щётки. Наличие К. в электродвигателях позволяет плавно и экономично регулировать частоту вращения в широких пределах. 2) К. транзистора — назв. электрода транзистора, обеспечивающего связь внеш. электр. цепи с коллекторной областью прибора. 3) К. в осушении — дренажная труба или канал, к-рые принимают воду из регулирующей части осушительной сети и отводят её за пределы осушаемой территории. 4) К. и а на л и а з и о н н ы й — участок канализационной сети, собирающий сточные воды из бассейнов канализации (см. Канализация). К. подразделяются на К. б а с с е и на к а на л и з о в а н и я, принимающие сточные воды из канализаций, сети одного бассейна; главные К., собирающие сточные воды из 2 или неск. К.; загородные, или о т в о д н ы е, К., отводящие сточные воды за пределы объекта канализации и насосных станций, очистных сооружений или в место выпуска в водоём. К. сооружают преимуществ. из крупных сборных элементов (бетонных, ж.-б. и керамич. блоков и труб). 5) Пода. галерея для укладки кабелей связи (кабельный К.) и для укладки труб разного назначения — водопроводных, газовых и др. (общий К.). 6) Назв. нек-рых технич. устройств (напр., выпускной К. двигателя внутр.сгорания).

**КОЛЛЕКТОРНАЯ МАШИНА** — электрич. машина (генератор, двигатель), у к-рой обмотка инкора (ротора) соединена с коллектором. К. м. являются все машины постоянного тока (за исключением униполярных). К. м. переменного тока (коллекторные асинхронные двигатели) применяются значительно реже бесколлекторных, гл. обр. электроприводе с широким регулированием частоты вращения (электрич. тяга, подъёмные краны, прокатное производство, текстильное производство, бытовые электроприборы и др.); они более сложны и менее надёжны в эксплуатации, чем бесколлекторные.

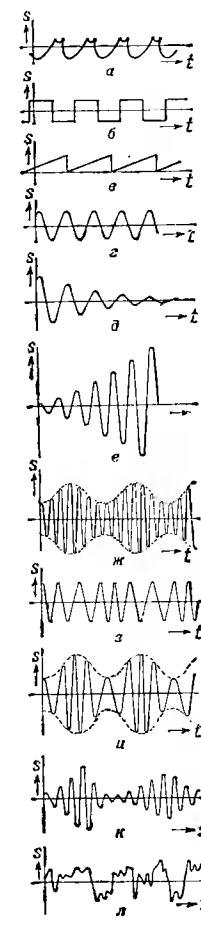
**КОЛЛЕКТОРНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ** — многофазная коллекторная машина с одной или двумя обмотками на роторе, соединёнными с коллектором. При питании от источника тока одной частоты с выводов снимается электрич. напряжение другой частоты (напр., преобразование электрич. колебаний пром. частоты 50 Гц в электрич. колебания с частотой 400 Гц в передвижных радиотехнич. и радиоэлектронных устройствах).

**КОЛЛИМИАТОР** (от *collimato*, искажения правильного лат. *collineo* — направляю по прямой линии) — оптич. система для получения параллельного пучка лучей. К. состоит из объектива или вогнутого зеркала и помещённого в его фокальной плоскости освещённого предмета, скрещённых нитей, шкалы на сферотом или тёмном поле и т. п. Применяется в спектр. и измерит. оптич. приборах, в контрольной оптич. аппаратуре и т. д.

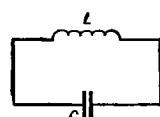
**КОЛЛОИДНАЯ ХИМИЯ** — раздел физ. химии, в к-ром изучаются химия дисперсных систем и поверхности явлений. Всё природа — земная кора и недра, атмосфера и гидросфера, организмы животных и растений — сложная совокупность разнообразных дисперсных систем. Универсальность дисперсного состояния определяет особое положение К. х. и её связь с самыми разнообразными областями науки, пром-сти, с. х-ва. К. х. служит основой ряда важнейших технологич. производств. К. х. относятся: технология строит. материалов, силикатов (особенно керамики), пластмасс, резины, лакокрасочных материалов; бурение горных пород; механич. обработка твёрдых материалов; обезвоживание и обессоливание сырой нефти; создание наиболее эффективных форм препаратов в с. х-ве и т. д. С изучением дисперсных систем — парозолей — связана метеорология. Совместно с биохимич. и физико-химич. полимеров К. х. составляет основу учения о биологич. структурах, о возникновении и развитии жизни.

**КОЛЛОИДНЫЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — электростатич. ракетный двигатель с реактивной струйой, состоящей из сравнительно тяжёлых электрически заряженных коллоидных частиц (напр., капелек масла, твёрдых частиц и др.). В К. р. д. для получения приемлемой скорости истечения требуется очень большие ускоряющие напряжения (до неск. МВ). Находится в стадии эксперимент. разработки.

**КОЛЛОИДЫ** — правильнее и о л л о и д н ы е системы (от греч. *kollos* — клей и *eidos* — вид) — дисперсные системы, промежуточные между



Различные типы колебаний: а — общий случай периодического колебания; б — прямоугольные колебания; в — пилообразные; г — синусоидальные; д — затухающие; е — нарастающие; ж — амплитудно-модулированные; з — частотно-модулированные; и — колебания, модулированные по амплитуде по фазе; к — колебания, амплитуда и фаза к-рых — случайные функции; л — беспорядочные колебания; с — колеблющаяся величина; т — время



Колебательный контур: L — индуктивность; C — ёмкость (электрическая)

истинными р-рами и грубодисперсными системами — супензиями и эмульсиями; жидкие К. — золы, твёрдые студенистые К. — гели. Прежде К. называли «клейподобные тела» (белок, крахмал, клей и пр.); термин устарел и применяется лишь для краткости.

**КОЛЛОТИПИЯ** (от греч. *kólla* — клей и *týros* — отпечаток, форма) — устаревшее название *фототипии*.

**КОЛОВОРОТ** — приспособление для вращения вручную свёрл, отвёрток и др. инструментов. Представляет собой стальной скобу, посередине к-рой находится ручка, а на концах с одной стороны — гнездо для закрепления инструмента, а с другой — штифта для нажатия на К. во время работы.

**КОЛБДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ** — сооружение на канализационной сети для её осмотра, промывки, прочистки и пр. Выполняется преимущественно из сборных ж.-б. элементов (колец и панелей), а также из кирпича. К. к. обычно состоит из рабочей камеры и горловины надней, на к-рой уложен люк с крышкой. Различают К. к. смотровые, перепадные (при существии разницы в отметках подводящей и отводящей труб) и промывные.

**КОЛБДЦЕВАЯ ПЕЧЬ** — то же, что нагревательный колодец.

**КОЛОНКОВОЕ БУРÉНИЕ** — вращает бурение, при к-ром разрушение породы осуществляется не по всей площади забоя, а по кольцу с сохранением внутри части породы в виде *керна*. К. б. применяется, как правило, при разведке твёрдых полезных ископаемых, а также в инж.-геологич. изысканиях.

**КОЛОНКОВЫЙ БУР** — устройство для выбуривания, подрезки, отрыва и подъёма на поверхность *керна* при механизации, проходке вертик. стволов шахт. Различают: шарошечную и канатно-резцовую подрезку *керна*. При диам. К. б. 3,6 м и выс. 12 м масса его 83,2 т. К. б. — рабочий орган установки колонкового бурения.

**КОЛОННА** (франц. colonne, от лат. *colonna* — столб) — опора, предназначенная для восприятия вертик. нагрузок; элемент арх. композиции здания или сооружения. К. бывают кам., бетонные, ж.-б., металлич. В К. (б. ч. круглого сечения) различают нижнюю часть (базу), ствол (фут) и венчающую часть (капитель). Классич. К. имеет строго определённые пропорции, что придаёт ей художественную цельность и выразительность (см. *Ордер архитектурный*).

**КОЛОННАЯ ПОДВІСКА** — колонны труб, спускаемые в буровую скважину, для добывания жидкых и газообразных полезных ископаемых. К. п. состоит из отд. насосно-компрессорных труб, свинчивающихся между собой. Длина К. п. зависит от прочностных свойств материала труб. В глубоких скважинах К. п. достигает 5—6 тыс. м.

**КОЛОНТИТУЛ** (от франц. *colonnie* — столбец и лат. *titulus* — надпись, заголовок) — заголовочные данные (название, произведение, части, главы и др.), помещаемые над текстом каждой страницы. В энциклопедич. изданиях и словарях К. — названия первой и последней статей на странице или их начальные буквы (как в данном словаре) — заменяют оглавление, облегчая отыскание нужного материала.

**КОЛОНЦІФРА** — порядковый номер страницы, помещаемый в верх. или низ. части каждой страницы, обычно в наружном углу.

**КОЛОРИМЕТР** (от лат. *color* — цвет и греч. *metreō* — измеряю) — общее название приборов 2 различных типов. К. 1-го типа (т. р. х. ц. в. е. т. н. е.) служат для измерения и количества, выражения цвета в виде набора 3 чисел — координат цвета. Эти координаты представляют собой интенсивности световых потоков осн. цветов, дающих при смешении цвет, неотличимый от измеряемого. К. применяются в пром-сти для контроля цвета источников света, красок, отражающих материалов, экранов чёрно-белых и цветных телевизоров и др. К. 2-го типа (химические, или концентрационные) используются для определения концентраций веществ в окрашенных р-рах, содержащих разл. компонентов в продуктах химич. пр-ва, нефтих, нефтепродуктах и пр. Их действие осн. на зависимости степени поглощения света от длины волн (т. е. определ. цвета) от содержания того или иного компонента в жидкости. Поглощение в исследуемой жидкости сравнивается с поглощением в эталонной (с известным содержанием компонента), после чего по известным в оптике соотношениям (*Бугера* — *Ламберта* — *Бернсауэра*) рассчитывается измеряемая концентрация (с точностью  $10^{-3}$ — $10^{-8}$  моль/л) — в зависимости от рода определяемого вещества). Как трёхцветовые, так и химич. К. бывают в изуальном (сравнение цвета или степени поглощения

производится на глаз) и фотоэлектрическими. Последние более распространены, т. к. обладают высокой точностью и дают возможность автоматизировать процессы измерения.

**КОЛОСНИКОВАЯ РЕШЁТКА** — предназначается для поддержания слоя горящего топлива в топке. Собирается из чуг. колосников, имеющих прозоры для подвода воздуха. Различают К. р. промоугольные и круглые, горизонтальные и наклонные, неподвижные и с движущимся полотном.

**КОЛОННА** — порция единовременно загружаемая в шахтную печь рудных материалов, флюсов и топлива с определённым соотношением компонентов.

**КОЛОНИЙК** — верхняя часть плавильных шахтных печей (напр., доменных), куда загружают порции (нолощами) сырье материалы: агломерат, окатыши, руду, флюсы, топливо.

**КОЛОШНИКОВАЯ ПЫЛЬ** — пыль, выносимая вместе с доменным (колошниковым) газом из доменной печи, состоящая в основном из железорудных материалов, а также топлива (коокса) и флюса (известняка). К. п. улавливают и используют в доменной плавке обычно в виде добавки в агломерат. шихту.

**КОЛОШНИКОВЫЙ ГАЗ** — то же, что доменный газ.

**КОЛЛАБОВАЯ ПЕЧЬ** — пром. печь периодич. действия для термообработки рулонов ленты, листов и булавок проволоки. Отличает особенность К. п. — наличие 2 колпаков: внутр., предохраняющего металл от окисления (муфеля), и наружного, футерованного огнеупорным кирпичом, на к-ром монтируются горелки или электрич. нагреватели. Муфель выполняется из жароупорной стали. Герметизация в К. п. достигается применением песочных затворов. Для ускорения нагрева вентилятором создаётся интенсивную циркуляцию защитного газа под муфелем.

**КОЛЧЕДАНЫ** [от назв. древнегреч. колонии в Малой Азии Халикедон (*Chalkēdōn*)] — общее название рудных минералов, различных сульфидов и арсенидов железа, меди, мышьяка, никеля, кобальта и нек-рых др. металлов (напр., серный К. *FeS*; медный К. *CuFeS*; мышьяковый К. *FeAsS* и др.). К. обычно обладают высокой твёрдостью, металлич. блеском, серебряно-белой, латунно-жёлтой, бронзовой окрасками. К. слагают крупные пром. месторождения меди, мышьяка, никеля, кобальта и др.

**КОЛЬМАТАЖ** (франц. *colmatage*, от итал. *colmata* — наполнение, насыпь) — осаждение наносов для поднятия поверхности участка, повышения плодородия почвы или создания нового плодородного слоя. К. наз. также обработку ложа канала путём заполнения пор грунта более мелкими частицами с целью уменьшения его фильтрации.

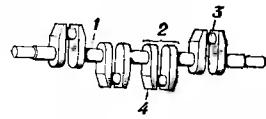
**КОЛЬЦЕВАЯ ПЕЧЬ** — пром. печь, нагрев изнанкой в к-ре проходит на кольце вращающимся поду. Применяется в трубопрокатном, кузнецком и др. производствах для термич. обработки металлич. изделий и при обжиге керамики.

**КОМА** (от греч. *kóme* — волосы) — одна из aberrаций оптических систем. Возникает при прохождении через оптич. систему широких пучков света от точек предмета, находящихся на нек-рых расстояниях от гл. оптич. оси системы. Изображение этих точек имеет вид вытянутого и неравномерно освещённого пятна, напоминающего комету.

**КОМАНДА МОДИФИКАЦИИ** — автоматич. преобразование команд ЦВМ в процессе вычислений, обеспечивающее многократное использование одних и тех же команд программы для обработки данных, упорядочения размещения информации в ячейках запоминающих устройств и т. п. Чаще других преобразовывается адресная часть команд. К. м. могут осуществляться арифметич. устройствами машины, на спец. сумматорах или в регистре команд. С целью экономии команд программы для К. м. используют *индексные регистры*. Необходимость модификации и модифицируемые адреса определяются спец. предварит. командой или самой модифицируемой командой.

**КОМАНДА СИСТЕМА ЦВМ** — набор команд ЦВМ, посредством к-рых машине задают алгоритмы решения задач. К. с. обычно задаётся в виде таблицы, в к-рой приведены общие виды команд, пояснены способы получения конкретных команд и описаны действия машины при выполнении команд. К. с. определяет возможности ЦВМ, удобство её для программирования и решения задач.

**КОМАНДА Ц В М** (франц. *commande*, от позднелат. *commodo* — поручено, приказываю) — спец. код, определяющий действия ЦВМ при выполнении отд. операций (сложения, вычитания, умножения и т. д.) или части вычисл. процесса. Приме-



Коленчатый вал: 1 — коренная шейка; 2 — колено; 3 — шатунная шейка; 4 — щека

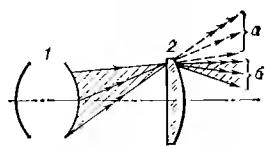
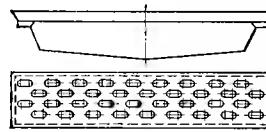
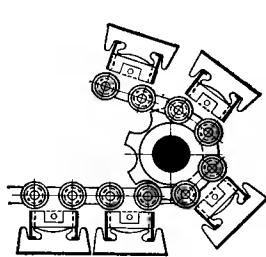


Схема действия коллективной линзы: 1 — оптическая система; 2 — коллективная линза; 3 — ход лучей при отсутствии коллективной линзы; 4 — ход лучей при наличии коллективной линзы



Кст. Колосниковая решётка. Колосник



Движущаяся колосниковая решётка

няется буквенно-п-число-буквенное обозначение К., при составлении программ, а также числовое обозначение — для представления К. в машине. К. различаются своей структурой (форматом) и состоят из неск. функционально различных частей: адресной, операционной, служебной и др. К. делятся на одноадресные и многоадресные; по типу выполняемой операции — на К. арифметич. операций, логич. операций, обмена информацией и управления.

**КОМАНДНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС** на земле — совокупность средств и служб, с помощью к-рых осуществляется управление полётом космич. летат. аппаратов. В состав К.-и. к. входит командно-измерит. пункты, расположенные на суше, плавучие (корабельные) и самолётные измерит. пункты, координационно-вычислительные центры.

Оси. средства управления К.-и. к.: аппаратура траекторных измерений (для определения параметров орбиты); телеметрич. аппаратура (для контроля и диагностики состояния КЛА); командно-программная аппаратура (для выдачи на борт управляющих команд, программ и контроля их исполнения). В состав К.-и. к. входят также: вычисл. комплексы с ЭВМ, аппаратура автоматич. ввода данных траекторных измерений в ЭВМ, системы автоматич. обработки результатов телеметрии, аппаратура приёма и передачи телевиз. информации, телефон. связи с космонавтами, служба единого точного времени. Информация, поступающая с КЛА, обрабатывается координационно-вычислительными центрами, к-рые выдают необходимые данные в Центр управления полётом.

**КОМАНДО-АППАРАТ** — электрич. одно- или многоступенчатый аппарат для переключений в цепях управления силовых электрич. устройств. В электроприводе в качестве К.-а. часто применяется команда-контроллер. См. также Путевой выключатель, Кнопка управления, Кнопочный пускатель.

**КОМАНДО-КОНТРОЛЛЕР** — команда-аппарат с ручным или ножным приводом либо с приводом от сервомотора. К.-к. предназначены для работы в цепях пост. тока до 440 В и перемен. тока до 500 В. Осн. часть К.-к. — переключающее контактное устройство, состоящее из ряда подвижных (располож. на приводном валу) и неподвижных контактов. Наиболее распространены барабанные и кулачковые К.-к. Применяются для дистанц. управления электрич. машинами и аппаратами, в автоматизир. электроприводе, для переключения цепей управления, сигнализации и блокировки.

**КОМБАЙН** (англ. combine, букв. — соединение) — сложный агрегат, представляющий собой совокупность рабочих машин, одновременно выполняющих неск. разнохарактерных операций. Наиболее широко различные типы К. применяются в с. х-е (см. Зерноуборочный комбайн, Картофелеуборочный комбайн, Коноплеуборочный комбайн, Кукурузоуборочный комбайн, Льноуборочный комбайн, Свеклоуборочный комбайн, Силосуборочный комбайн) и в горном деле (см. Горный комбайн); получают распространение К. для приготовления пищи.

**КОМБИНАТ** (позднемат. combinatus — соединённый, от combinare — соединять) — 1) объединение неск. связанных друг с другом по технологич. процессу пр-тии (напр., Магнитогорский металлургич. комбинат, объединяющий металлургич. з-д, рудник, консоким, произво и др.). 2) Административное объединение пр-тий в одной отрасли, не связанных единим технологич. процессом (напр., угольные комбинаты). 3) Объединение мелких пр-ив (напр., райпромкомбинаты).

**КОМБИНАТОР ГИДРОТУРБИНЫ** [от позднелат. combinatio — союзство, соединяю, от лат. com (сип) — вместе, заодно и binī — пара, два] — элемент автоматич. регулятора скорости гидротурбин двойного регулирования, обеспечивающий оптим. сочетание углов разворота лопастей рабочего колеса с открытием лопаток направляющего аппарата при изменении напора и нагрузки.

**КОМБИНАТОРИКА** — раздел математики, в к-ром рассматриваются различного вида совокупности (соединения), образов. из элементов нек-рого множества  $M$ , содержащего  $n$  различных элементов. Виды соединений: размещения, перестановки, сочетания. Размещения, перестановки, состоящие из  $k$  различных элементов множества  $M$ ; при этом размещения, отличающиеся одно от другого порядком элементов или же составом элементов, считаются разными. Общее число размещений из  $n$  элементов по  $k$  равно  $A_n^k = n(n-1)\dots(n-k+1)$ .

**Перестановки** — размещения из  $n$  элементов по  $n$ ; их число  $P_n = 1 \cdot 2 \dots \cdot n = n!$ . Сочетания из  $n$  элементов по  $k$  — неупорядоченные совокупности элементов множества  $M$ , содержащие  $k$  элементов; т. о. 2 сочетания считаются различными лишь в том случае, когда они отличаются хотя бы одним элементом. Число различных сочетаний из  $n$  элементов по  $k$  равно

$$C_n^k = \frac{n!}{k!(n-k)!}.$$

**КОМБИНАЦИОННОЕ РАССЕЯНИЕ СВЁТА** — рассеяние света кристаллами, жидкостями и газами, сопровождающееся заметным изменением частоты света. При комбинац. рассеяния монохроматического света (см. Монохроматическое излучение) с частотой  $v$  в спектре рассеянного света имеются дополнит. частоты  $v \pm v_i$ , где  $v_i$  — постоянные, характеризующие рассеивающее вещество и не зависящие от частоты в рассеиваемом свете. Величины  $v_i$  представляют собой собственные частоты колебаний молекул рассеивающего вещества, соответствующие инфракрасной области спектра. К. р. с. используется для исследования строения молекул. Спектры К. р. с. каждого соединения настолько специфичны, что могут служить основой для надёжного качества, и количества, анализа состава смесей (напр., бензинов, смесей углеводородов и др. продуктов хим. переработки).

**КОМБИНИРОВАННАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — см. Гибридная вычислительная система.

**КОМБИНИРОВАННАЯ КИНОСЪЕМКА** — способ (метод, приём) киносъёмки, позволяющий объединить в одном изображении объекты, различные по месту и времени съёмки, а также по масштабным соотношениям и пространств. положению. К. к. позволяет показывать на экране грандиозные сооружения, создавать сцены, к-рые невозможно снять обычными способами из-за риска для жизни актёров и по др. причинам. Посредством К. к. изготавливаются также надписи и монтажные переходы в кинофильме.

**КОМБИНИРОВАННАЯ СЕЯЛКА** — с.-х. машина для одноврем. высева и заделки в почву семян и минер. удобрений (напр., зерно-туковая сеялка) или семян зерновых культур и трав (зерно-травяная сеялка). Комбинир. бывают рядовые зерновые, гукурузные, льняные, хлопковые, овощные и др. сеялки. Для высева удобрений рядовые К. с. оборудуют ящиком с 2 отделениями и спец. аппаратами для высева минер. удобрений. Большинство выпускаемых пром-стью СССР сеялок комбинированые. Ширина захвата К. с. 2,8—5,4 м.

**КОМБИНИРОВАННОЕ БУРЕНИЕ** — проведение скважин неск. методами бурения, что вызывается техногич. причинами. Так, к моменту вскрытия пласт (напр., нефтяного) роторное бурение сменистся ударным; при большой глубине скважины мощности насосных агрегатов турбинного бурения бывает недостаточно и переходят на роторное бурение.

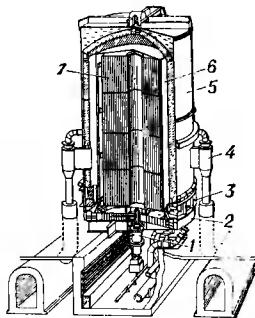
**КОМБИНИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ** в строительной механике — системы, представляющие собой сочетания несущих конструкций различных типов (напр., высочая конструкция с балкой, арка с балкой и подвесками). В К. с. обычно одна часть элементов предназначена для работы в основном на изгиб и на поперечную силу, а другая — на растяжение или сжатие; при этом недостатки одной системы в определенных конкретных условиях компенсируются достоинствами другой.

**КОМБИНИРОВАННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ** — сочетание поршневого двигателя внутри, горения с газовой турбиной, работающей на его выхлопных газах, и компрессором для сжатия воздуха, подаваемого в цилиндры двигателя (компрессор приводится в действие турбиной). Двигатель отличается повышен. кпд. Применяется на самолётах, судах, тепловозах. В космонаутике могут найти применение такие К. д. в. с., как турбореактивные, ракетно-прямоточные и др.

**КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструмент, позволяющий выполнять последовательно 2 операции или более (напр., пассатики, у к-рых, кроме плоских зажимных и круглых губок, имеются ножницы для резки проволоки).

**КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНК** — металло-реж. станок для выполнения токарных, фрезерных, строгальных, долблёжных, сверлильных, расточных, шлифовальных и заточных работ, а также для нарезания резьб (могут быть К. с., позволяющие выполнять только неск-рые из этих работ). Благодаря универсальности К. с. используется в передвижных и стационарных ремонтных мастерских, а также на судах.

**КОМЕЛЬ** — 1) прилегающая к корню часть растения, волоска, рога, пера. 2) Более толстый конец бревна. 3) Нижняя часть лопасти возд. винта, прилегающая к втулке, сидящей на валу



Колпаковая печь: 1 — вентилятор; 2 — стена; 3 — газовая горелка; 4 — инжектор для удаления продуктов сгорания; 5 — нагревательный колпак; 6 — муфель; 7 — стойка рулонов

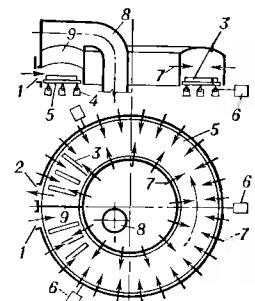


Схема кольцевой печи: 1 — окно загрузки; 2 — окно выдачи; 3 — нагреваемое изделие; 4 — опорный ролик; 5 — кольцевой вращающийся под; 6 — привод вращения пода; 7 — горелка; 8 — дымоход; 9 — разделятельная перегородка

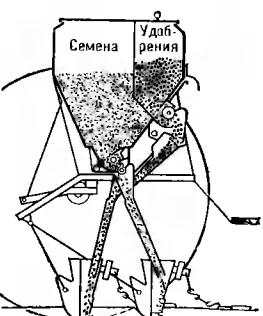
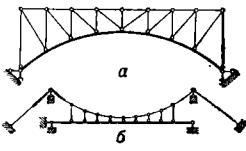


Схема льняной комбинированной сеялки СУЛ-48

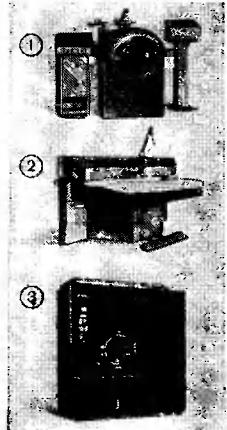


Комбинированные системы:  
а—арка с фермой; б—висячая система (габель) с балкой



К ст. **Коммунальные машины**. Машины для санитарной очистки и уборки территорий населенных пунктов. 1. Универсальный погрузчик УП-66. СССР. 2. Тротуароуборочная машина ТУМ-975. СССР. 3. Мусоровоз. ЧССР

К ст. **Коммунальные машины**. Машины прачечных и химической чистки. 1. Стирально-отжимная машина КП-112. СССР. 2. Ротационный гладильный пресс. Великобритания. 3. Машина для химической чистки. ФРГ



двигателя или редуктора. 4) Утолщенный конец снасти (судового троса, верёвки), закрепл. неподвижно на мачтах, реях, бушприте или на к.-л. детали судового оборудования.

**КОММИНГС** (англ., мн. ч. *coatings*) — окантование отверстия в палубе судна (грузового или сходного люка, отверстия для вентилятора и др.) по его периметру в виде вертикальных листов или дерев. брусьев (на дерев. судах).

**КОМЛЕВАТОСТЬ** — то же, что **закомелистость**.

**КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО** (позднелат. *communalis*, от *communis* — общественное имущество, община) — комплекс пр-тий, служб и к.-в., осуществляющих обслуживание коммунально-бытовых нужд населения городов и посёлков. В состав К. х. входят: жилищное х.-во, гор. энергетич. х.-во, обществ. пасс. транспорт, системы водоснабжения и канализации, пр-тия сан. очистки гор. территорий и мусороперерабатывающие, объекты внеш. благоустройства населённых мест (дороги, мосты, путепроводы, зелёные насаждения, уличное освещение и др.).

**КОММУНАЛЬНЫЕ МАШИНЫ** — машины, предназнач. для сан. очистки и уборки территорий населённых пунктов, помещений обществ. зданий, стирки белья и химчистки одеянья. Сан. очистку населённых пунктов производят ассенизационные машины, мусоровозы, илососные машины (для обчистки колодцев ливневой канализации), уборку территорий — подметальные и поливо-моющие машины, снегоочистители, пылесоразбрасыватели и др. Для уборки помещений служат поломоечные, подметально-уборочные, пылесосные, полотёрные и др. машины, обычно с электроприводом. На пр-тиях службы быта используют для стирки различное механич. оборудование, в т. ч. стиральные автоматы, стирально-отжимные машины, гладильные прессы, сушильно-гладильные машины. Машины химчистки применяют для выполнения всего комплекса операций обработки одеянья: обезжиривания, отжима, сушки и проветривания.

Кроме того, в жилищно-коммун. х.-ве городов используют машины для ремонта дорожных покрытий, оперативные и аварийно-ремонтные машины для водопроводно-канализации, газовых, тепло- и электр. сетей и др. (см. *Дорожно-строительные машины*).

**КОММУНИКАЦИИ** (лат. *communicatio*, от *communico* — делаю общим, связываю, общаюсь) — пути сообщения: маршруты движения транспорта, каналы связи, сети подз. гор. х.-ва и т. п.

**КОММУТАТИВНОСТЬ** [позднелат. *commutativus* — меняющийся], [лат. *commuto* — меняться], [переместительный закон] — св-во нек-рых матем. операций, заключающееся в независимости результата от порядка расположения операторов; напр., для сложения и умножения св-во К. выражается формулами

$$a+b=b+a; ab=ba.$$

**КОММУТАТОР**, *переключатель*, *распределитель* — устройство, обеспечивающее посредством включения, отключения и переключения электрич. цепей выбор требуемой выходной линии (цепей) и соединение с неё входной цепи (цепей). К. входит в составной элементом в более сложные устройства для передачи информации в связи и телемеханике, с его помощью решаются задачи программирования и управления в ЦВМ, соединение цепей в электрич. машинах и т. д. Различают электромеханич., электронные и электронолучевые К. Простейшие электромеханич. К. представляют собой *рубильники*, электромагнитные *коллекторы*, электромагнитные *реле*, электромеханические *искатели*; более сложные К. — электронные устройства, собранные по определённым функциям, схемам на ионных приборах, электронных лампах, ПП приборах, или электронолучевые переключатели (напр., осциллографич. трубки с контактными электродами вместо люминесцирующего экрана).

**КОММУТАЦИЯ** (от лат. *commutatio* — изменение, перемена) — изменение соединений в электрич. цепях: включение, отключение и переключение их отд. частей при помощи *командо-аппаратов*, *реле*, *контакторов*, *ключей* и др. устройств.

**КОМПАРАТОР** (лат. *comparator*, от *comparo* — сравниваю) — измерит. прибор, предназнач. для сравнения измеряемой величины с эталонной. К. бывают оптич., электрич., пневматич., интерференц. и т. д. К. применяются для проверки линейных мер, измерения напряжённости электромагнитного поля излучающих систем, сравнения цвета окраш. р-ров и т. п. В картографич. работах применяются стереокомпараторы, с помощью к-рых определяются пространств. размеры предметов путём про-меров их стереоскопич. фотоснимков. В астрономии с помощью стереокомпараторов изучают изменения положения небесных объектов.

**КОМПАС** (нем. *Kompass*, итал. *compasso*, от *compassare* — измерять шагами) — прибор для ориентирования на местности. Различают магнитные К., в к-рых используется св-во прямого пост. магнита (магнитной стрелки) располагаться вдоль магнитного меридиана Земли, гирокомпасы и радиокомпасы.

**КОМПАУНД-КАНАТ** (от англ. *compound* — составной, смешанный) — канат, изготовленный из проволок различной толщины, причём более тонкие (напр., 1,2 мм) располагаются внутри прядей, а более толстые (напр., 1,6 мм) — ближе к поверхности. К.-к. отличаются дл. сроком службы. Применяются в буровых установках при бурении на нефть, газ и др.

**КОМПАУНД-МАШИНА** — двухцилиндровая пневм. машина двойного расширения с параллельным расположением цилиндров.

**КОМПАУНДНАЯ МАШИНА** — устар. назв. электрич. машины пост. тока смешанного возбуждения.

**КОМПАУНДЫ ПОЛИМЕРНЫЕ** — композиции на основе полимеров (эпоксидных смол, ненасыщенных полизифиров, жидких кремнийорганич. каучуков и др.) или мономеров (исходных продуктов для синтеза полихлоратов, полиуретанов и др.), предназнач. для заливки или пропитки токопроводящих схем и деталей с целью изоляции их в электротехн. радиоаппаратуре.

**КОМПЕНДИУМ** (от лат. *compendium* — сбережение, выгода) — приспособление к киносъёмочному аппарату, состоящее из бланда *светофильтров* К. предохраняет плёнку от засветки посторонним светом (устраняет блики) на объективе и позволяет устанавливать перед объективом светофильтры, насадки, маски и др. приспособления.

**КОМПЕНСАТОР** (от лат. *compenso* — возмещаю, уравновешиваю) — устройство или заполнитель для возмещения или уравновешивания влияния различных факторов (темпер., давления, положения и др.) на состояние и работу сооружений, систем, машин, приборов либо для определения того или иного фактора с целью его измерения или регулирования (напр., оптик. К.). Конструкция К., применяемых при сборке и эксплуатации машин, определяется предельными значениями и необходимой точностью компенсации. Различают К. и е под и ж н е (проекладки, простоявочные кольца, заполнители и т. п.) и и о д в и ж и ю, напр. регулировочные винты, экспансионные втулки, двойной шарнир (шарнир Гука), сильфон и др. Использование К. способствует широкому внедрению взаимозаменяемости деталей, повышает долговечность и ремонтоспособность машин при меньшей точности изготовления отд. элементов. К. в э л е к т р о т е х н и к е предназнач. для улучшения сопротивления напряжения в электрич. сетях (см. *Компенсирующие устройства*). К. наз. также *термомагнитный сплав*, к-рый применяется в различных электроизмерит. приборах в качестве шунтов пост. магнитов для уменьшения темп-рной погрешности приборов.

**КОМПЕНСАЦИОННЫЙ МЕТОД**, и у л е в о й м е т о д — высокоточный метод измерений, основанный на сопоставлении измеряемой величины с другой, известной величиной (образцовой мерой). Электроизмерит. приборы, действующие по К. м., наз. потенциометрами или электроизмерит. компенсаторами.

**КОМПЕНСАЦИЯ СБРОЧНАЯ** (от лат. *compartio* — возмещение) — совокупность операций, производимых при сбroke машины или её части (узла), целью к-рых является возмещение ошибок взаимного расположения поверхностей деталей, искажения их размеров и формы, полученных в результате обработки или предварит. сборки и влияющих на качество работы или внеш. вид машины. К. с. проводится при помощи спец. деталей — компенсаторов или за счёт конструкции, обобщенности деталей. К. К. с. относится след. операции: сортировка деталей по группам размеров или форм, подбор деталей, регулировка положения деталей, индивидуальная подгонка. В произв-ве с полной взаимозаменяемостью деталей и узлов К. с. отсутствует.

**КОМПЕНСИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА** — 1) К. у. в электрической системе предназначены для компенсации реактивных параметров сетей, напр. индуктивного электрич. сопротивления ЛЭП пост. тока и реактивной мощности, потребляемой нагрузками и элементами электрич. системы. В качестве К. у. в электрич. сетях используются батареи конденсаторов электрических, включаемые последовательно — для снижения реактивного сопротивления или параллельно — для компенсации реактивной (индуктивной) мощности потребителей, а также т. н. шунтирующие реакторы и син-

**ХРОНИЧЕСКИЕ КОМПЕНСАТОРЫ**, к-рые устанавливаются обычно на концевых или промежуточных подстанциях ЛЭП. К. у. увеличивают пропускную способность и улучшают технико-экономич. показатели работы ЛЭП. 2) К. у. в САР — устройство для устранения (уменьшения) влияния возмущающего воздействия на выходную величину объекта управления. К. у. устраняют влияние возмущающих воздействий, но не поддерживает выходную величину точно на заданном уровне и поэтому применяются гл. обр. в виде корректирующих цепей, улучшающих св-ва замкнутых систем регулирования (напр., в двигателях пост. тока со смешанным возбуждением для поддержания постоянства частоты вращения, в прокатных станах для стабилизации толщины полосы на выходе из стана и т. п.).

**КОМПИЛИРУЮЩАЯ ПРОГРАММА** (от лат. compilo — крауду, присваиваю) — спец. программа, осуществляющая автоматич. программирование для ЦВМ по заданному описанию решения задачи на формальном языке, отличном от программы. Выполнение К. п. на ЦВМ приводит к получению искомой программы.

**КОМПЛЕКСИРОВАНИЕ МАШИН** (от лат. complexus — связь, сочетание) — объединение неск. цифровых вычисл. или управляющих машин в единую систему с целью повышения производительности или надёжности. Связь между машинами может осуществляться непосредственно с обращением к оперативному запоминающему устройству любой ЦВМ либо через буферные устройства. Обмен информацией производится программным или схемным способом.

**КОМПЛЕКСНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ** — этап автоматизации производства, при к-ром весь комплекс операций производства, процесса, включая транспортирование и контроль продукции, осуществляется системой автоматич. машин и технологич. агрегатов по заранее заданным программам и режимам с помощью различных автоматич. устройств, объединённых общей системой управления.

**КОМПЛЕКСНАЯ ЗАСТРОЙКА** — застройка территории, предусматривающая планомерное возведение зданий и сооружений, связанных единством функциональных процессов, планировочных решений, очерёдностью осуществления. Термин «К. з.» чаще всего относится к жилым р-нам, в к-рых стро-во жилых домов осуществляется одновременно с сооружением общественных зданий, инж. оборудованием, благоустройством и озеленением территории.

**КОМПЛЕКСНАЯ МЕХАНИЗАЦИЯ** — применение машин и механизмов для всех осн. и вспомогат. работ, выполняемых в ходе производств. процесса. К. м. основывается на развитии поточных методов произв.-ва, использования машин новейших конструкций, характеризуется высоким уровнем технологий, процессов. На базе К. м. осуществляется всенарядная интенсификация произв., создаются условия для его автоматизации (см. Автоматизация производства).

**КОМПЛЕКСНАЯ НИТЬ** — нить, состоящая из неск. элементарных нитей (одиночных волокон неопредел. диам.) Склепенные К. н. используются в пром-сти в виде шёлка-сырца. Из шёлка-сырца в ткацком произв.-ве получают крученый шёлк (скрученные К. н.). К таким К. н. относятся и большинство хим. волокон.

**КОМПЛЕКСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** в строите-льстве — 1) конструкции, обычно крупноразмерные, изготовленные гл. обр. на здах строят. индустрии и представляющие собой сочетания различных строит. конструкций и элементов зданий и сооружений, функционально связанных друг с другом (напр., стендовая панель с установл. в ней оконными и дверными блоками, панель покрытия с утеплением и кровлей и др.). Применение К. к. способствует повышению уровня индустриализации стр-ва. 2) Конструкции из кам. кладки (стены, простенки, столбы), усиленные вклю-ченными в них ж.-б. элементами.

**КОМПЛЕКСНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ**, координационные соединения, — вещества, получающие путём сочетания двух или более простых молекул хим. соединений. Напр., при действии амиака  $\text{NH}_3$  на сульфат меди  $\text{CuSO}_4$  образуется К. с.  $[\text{Cu}(\text{NH}_3)_4]\text{SO}_4$ . К. с. весьма разнообразны и многочисленны. Применяются в хим. анализе для выделения и очистки золота, серебра, никеля, металлов платиновой группы; используются для разделения актиниоидов, лантаноидов, а также для получения элементов и их соединений в состоянии высокой степени чистоты. В живых организмах природные К. с. играют огромную роль в процес-сах дыхания (гемоглобин), фотосинтеза (хлорофилл) и многих других.

**КОМПЛЕКСНЫЕ ЧИСЛА** — числа вида  $x + iy$ , где  $x$  и  $y$  — действит. числа, а  $i$  — т. н. мнимая единица (число, квадрат к-рого равен  $-1$ );  $x$  наз. действит. частью К. ч.,  $z = x + iy$ , а  $y$  — мнимой (обозначают:  $x = \text{Re } z$ ,  $y = \text{Im } z$ ). Действит. числа — частные случаи К. ч. (при  $y = 0$ ): К. ч. не являющиеся действительными ( $y \neq 0$ ), наз. мнимыми; при  $x = 0$  К. ч. наз. чисто мнимыми. Арифметич. действия над К. ч. производятся по обычным правилам действий над многочленами с учётом условия  $i^2 = -1$ . Геометрически каждое К. ч.  $z = x + iy$  изображается точкой плоскости, имеющей прямоугольные координаты  $x$  и  $y$ . Если полярные координаты этой точки обозначать через  $r$  и  $\varphi$ , то К. ч.  $z$  можно выразить в тригонометрической форме:  $z = r(\cos \varphi + i \sin \varphi)$ . Число  $r = \sqrt{x^2 + y^2} = |z|$  наз. модулем К. ч., а  $\varphi = \arg z$  — аргументом его.

**КОМПЛЕКСЫ ДОБЫЧНЫЕ** — совокупность средств механизации для подземной выемки полезного ископаемого, увязанных в единый технологич. процесс. В К. д. для разработки угольных пластов механизированы процессы отбойки, навалки и доставки угля, передвижки конвейера и крепления призабойного пространства.



Судовой магнитный компас

К ст. Комплексы добывающие. Комплекс для разработки угольных пластов

**КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ** — конструкционный (металлич. или неметаллич.) материал, в к-ром имеются усиливающие его элементы в виде нитей, волокон или клопьев более прочного материала. Примеры К. м.: пластик, армированный борными, углеродными, стек. волокнами, жгутами или тканями на их основе; алюминий, армированный нитями стали, бериллия. Комбинируя объёмное содержание компонентов, можно получать К. м. с требуемыми значениями прочности, жаропрочности, модуля упругости, абразивной стойкости, а также создавать композиции с необходимыми магнитными, диэлектрич., радиопоглощающими и др. спец. св-вами.

**КОМПОЗИЦИЯ АРХИТЕКТУРНАЯ** (от лат. compositio — составление, связывание, соединение, устройство) — 1) построение архит. произведения, соотношение его отд. частей и элементов, обусловленные идеально-образным содержанием, характером и назначением сооружения или ансамбля. 2) Науч. дисциплина, излагающая закономерности и раскрывающая специфич. приёмы и средства, применяемые в процессе работы над искусством, образом архит. произведения (единство, соподчинённость, пропорции, темпона, ритм, масштабность, цвет, фактура и т. д.).

**КОМПОНЕНТ** [от лат. componens (componit) — составляющий] — составная часть, элемент ч.-л.

**КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ** — различные вещества, наименьшее число к-рых достаточно для образования всех фаз данной термодинамической системы.

**КОМПОСТЕР** (нем. Kompostier) — прибор в виде щипцов или аппарата для прокола билетов (напр., ж.-д.), чеков и др. документов с целью контроля.

**КОМПРЕССИОННЫЙ ВАКУУММЕТР** — вакумметр, в к-ром для измерения давления газ подвергается предварит. сжатию (компрессии). Действие К. в. осн. на Бойля-Мариотта законе, по к-ному  $p = p_0 v/v_0$ , где  $p_0$  — давление предварительно сжатого газа,  $p$  — измеряемое давление;  $v_0$  — объём заполненного сосуда, в к-ром находится предварительно сжатый газ;  $v$  — объём, в к-ром измеряется давление. К. в. применяются для определения давлений до 1 мПа ( $\sim 10^{-5}$  мм рт. ст.).

**КОМПРЕССИЯ** (от лат. compressio — сжатие) — силовое воздействие на газообразное тело, приводящее к уменьшению занимаемого им объёма, а также к повышению давления и темп-ры. К. осу-

Компрессометр



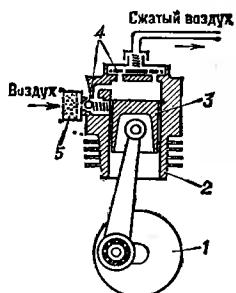


Схема поршневого компрессора: 1 — кривошипный механизм; 2 — цилиндр; 3 — поршень; 4 — клапаны; 5 — фильтр



Эксцентрический ротор с прорезями



Скользящие лопатки



Схема работы ротационного компрессора

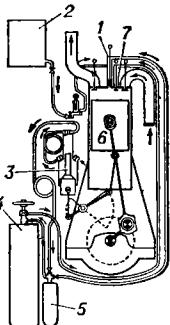


Схема компрессорного двигателя: 1 — форсунка; 2 — топливный бак; 3 — компрессор; 4 — пусковой баллон со сжатым воздухом; 5 — рабочий баллон со сжатым воздухом; 6 — поршень; 7 — пусковой клапан

ществляется в компрессорах, в двигателях внутреннего горения и др. устройствах. В научно-технической литературе, издаваемой в СССР, вместо термина «К.» обычно применяется термин «жатка», который имеет, однако, более общий смысл (уменьшение объёма газа при его охлаждении) и распространяется на твёрдые тела.

**КОМПРЕССОМЕТР** (от лат. *compresso* — скимание и греч. *metreō* — измерю) — прибор для измерения давления рабочей смеси в конце танта сжатия в цилиндре поршневого двигателя внутреннего горения. Некоторые К. снабжены самописцем для автоматических записей показаний.

**КОМПРЕССОР** — машина для сжатия воздуха или газа до избыточного давления не ниже 0,2 МПа (2 кгс/см<sup>2</sup>). Машины, скимающие воздух до меньшего давления, относятся к *вентиляторам*. По устройству различают К.: о б ё м н ы е (поршневые и ротационные), в к-рых сжатие газа происходит при уменьшении замкнутого объёма, л о п а т о ч н ы е (центробежные и осевые), в к-рых силовое воздействие на газ осуществляется вращающимися лопатками, и с т р у й н ы е, принцип действия к-рых подобен *струйным насосам*. К. также подразделяют по роду скимаемого газа (воздушные, газопородные и др.), по создаваемому давлению (низкого давления — до 1 МПа, среднего — до 10 МПа, высокого — выше 10 МПа; 1 МПа = 10 кгс/см<sup>2</sup>), по производительности и др. признакам. Мощность К. достигает десятков МВт (центробежные и осевые К.), а производительность 20 тыс. м<sup>3</sup>/мин (осевые К.).

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ** — комплекс агрегатов для получения сжатого воздуха или газа на пром., пртиях, магистральных трубопроводах и строит. объектах. Сжатый воздух и газ при этом используются как энергоноситель или как сырьё для получения различной продукции (напр., кислорода из воздуха, аммиака из азотно-водородной смеси). По суммарной производительности установленных компрессоров К. с. в СССР условно делит на малые (до 100 м<sup>3</sup>/мин), средние (100—500 м<sup>3</sup>/мин) и большие (свыше 500 м<sup>3</sup>/мин).

**КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА** — нефт., масла для смазки компрессоров. В СССР вырабатываются 2 группы К. м.: для пром. компрессоров различных систем (поршневых, ротационных, центробежных); для компрессоров холодильных машин (см. *Рефрижераторные масла*). Контакт со скимаемой средой (воздух, газ и др.), значит, нагрузки и темп-ры в многоступенчатых компрессорах высокого давления создают тяжёлые условия для работы масел. Поэтому К. м. вырабатывают из лучших нефтей, подвергают глубокой очистке и в нек-рые из них добавляют присадки (см. *Присадки к маслам*). Вязкость К. м. (при 100 °C) составляет  $(10-30) \cdot 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с ( $10-30$  сСт), темп-ра застыивания не выше  $-10$  °C.

**КОМПРЕССОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — двигатель внутр. горения, как правило, дизель, в к-ром топливо подаётся в цилиндры воздухом, скиманным до 6 МПа (60 кгс/см<sup>2</sup>). Вследствие этого, массы и габаритов, а также сложности регулирования давления воздуха при различной частоте вращения коленчатого вала К. д. в качестве транспортных (за исключением судовых) не применяются.

**КОМПРЕССОРНЫЙ СПОСОБ ДОБЫЧИ НЕФТИ** — эксплуатация нефт., скважинами, искусственно поддерживаемым фонтанным способом. Сжатый газ, нагнетаемый компрессором в затрубное пространство скважины, поднимается на поверхность по эксплуат. трубам, захватывая нефть.

**КОМПТОНОВАЯ ИЯВЛЕНIE**, Комптона эффект [по имени амер. физика А. Х. Комптона (A. H. Compton; 1892—1962)] — изменение частоты и длины волны электромагнитного излучения при рассеянии на свободных или слабо связанных электронах, протонах и др. элементарных частицах, взаимодействующих с электромагнитным излучением. Согласно квантовой теории, К. я. объясняется упругим столкновением фотона с рассеивающейся частицей, при к-ром фотон передаёт частице часть своей энергии и импульса. К. я. наблюдается, напр., при прохождении рентгеновских лучей через вещества, содержащие лёгкие атомы (графит, парафин и др.), в к-рых энергия связи электронов с ядром значительно меньше энергии рентгеновских фотонов. При комптоновском рассеянии на неподвижных свободных электронах разность между длинами волн рассеянного ( $\lambda'$ ) и падающего ( $\lambda$ ) излучения зависит только от угла рассеяния  $\vartheta$  (см. рис.):  $\lambda' - \lambda = \frac{2h}{m_e c} \sin^2 \frac{\vartheta}{2}$ , где  $h$  — Планка постоянная,  $c$  — скорость света в вакууме,  $m_e$  — масса покоя электрона. Величину  $\lambda_0 = h/m_e c$  (или  $\lambda_0 = \hbar/m_e c$ , где  $\hbar = h/2\pi$ ) наз. комптоновой длиной волны электрона. При

комптоновском рассеянии на движущемся электроне величина  $\lambda'$  —  $\lambda$  зависит не только от  $\vartheta$ , но и от нач. энергии электрона. Если эта энергия достаточно велика, то при рассеянии фотона его энергия может даже возрасти, так что  $\lambda'$  будет меньше  $\lambda$  (т. н. обратный эффект Комптона). К. я. используется в ядерной физике для изучения у-излучения ядер, структуры атомов, ядер, элементарных частиц и т. д.

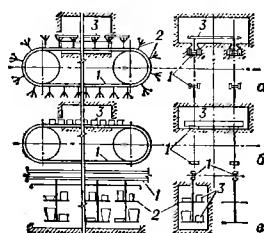
**КОМПЬЮТЕР** (англ. computer, от лат. *comprimit* — считать, вычислять) — одно из назв. электронной вычислительной машины, приятие в иностранной литературе (пл. обр. англоязычной).

**КОНВЕЙЕР** (англ. conveyor — сопутуя, от *convey* — перевозить), транспортер — непрерывного действия для перемещения сыпучих, кусковых или штучных грузов. Осн. классификац. признак К. — тип тягового и грузонесущего органов. Различают К. с ленточным, цепным, канатным и др. тяговыми органами и К. без тягового органа (вилтовые, инерционные, вибрац., роликовые). По типу грузонесущего органа К. могут быть ленточные, пластичатыми, скребковыми, тележечными и др. Наиболее распространены К.: ленточные с грузонесущей резиной, или стальной лентой, движущейся со скоростью 1—5 м/с; пластичатые из отл. шарниро соединённых пластин стальное полотно — перемещается со скоростью до 1 м/с; скребковые, имеющие цепь со скребками, движущимися в жёлобе или коробе со скоростью до 1 м/с; подвесные грузонесущие с каретками, наглухо присоединёнными к цепи, и толкающими, каретки к-рых могут отцепляться от цепи вместе с грузом, передвигаться по стрелкам на др. пути и останавливаться у рабочего места; они могут иметь автоматич. адресование наработок с грузами, выполняемое по определённой программе; скорость кареток до 45 м/мин, длина К. до неск. км; тележечные для перемещения тяжёлых единичных грузов в тележках, соединённых тяговой цепью и передвигающихся по рельсовым путям со скоростью 1,2—7,5 м/с; ковшовые и люлечные с ковшами или люльками, подвешенными на цепи, перемещающейся со скоростью 0,16—0,4 м/с; винтовые, в к-рых транспортируемый груз перемещается вдоль винта (шнека), вращающегося в трубе; в зависимости от рода груза (насыпного или жидкого) частота вращения 50—150 об/мин; качающиеся для перемещения сыпучих и кусковых грузов путём возвратно-поступат. движения с ускоренным обратным ходом; вибрационные, однотрубные или двухтрубные, транспортный жёлоб или труба к-рых совершают возвратно-поступат. движения с большой частотой; применяются для транспортирования пылящих, липких, горячих грузов; роликовые (роллинги) — гравитационные, располагаемые с уклоном 2—5°, в к-рых ролики вращаются под действием силы тяжести груза, приводимые (с групповым приводом). Известны нек-рые типы специализированных К., напр. стакеры, элеваторы, эскалаторы и др.

К. нашли применение в различных отраслях пром-сти при произв.-е погрузочно-разгрузочных работ, для обеспечения непрерывности технологич. процессов, для выполнения ряда последоват. операций в поточном произв.-е. К. являются одним из осн. средств осуществления комплексной механизации и автоматизации произв.-ва.

**КОНВЕЙЕРНАЯ ПЕЧЬ** — печь, снабжённая внутр. конвейером (ленточным, люлечным, цепным, скребковым), перемещающим изделие в процессе их нагрева от загрузочного отверстия печи к выгрузному. Применяется при нагреве и термич. обработке металлов; для сушки литьевых форм, окрашивания изделий; в кондитерском произв.-е и т. д. Различают К. п. с подовыми, подподовыми и надводовыми конвейерами.

**КОНВЕКТИВНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА КОТЛА** (от лат. *convectio* — присоединение, доставка) — тепловоспринимающая поверхность котла,



Схемы конвейерной печи: а — с подподовыми конвейерами; б — с подводовыми конвейерами; в — с надводовыми конвейерами; 1 — цепь конвейера; 2 — несущие элементы; 3 — нагреваемые изделия

теплообмен к-рой с омывающими её продуктами сгорания осуществляется в осн. за счёт конвекции (см. Конвективный теплообмен). К ней относятся все поверхности нагрева котла, кроме топочных экранов и ширмовых перегревателей, устанавливаемых в топке и первом газоходе.

**КОНВЕКТИВНЫЙ ТЕПЛООБМЕН** — процесс переноса теплоты (точнее, передачи энергии в форме теплоты) в неравномерно нагретой жидкой, газообразной или сыпучей среде, осуществляющийся вследствие движения среды и её теплопроводности. К. т., протекающий на границе раздела двух фаз, называется конвективой тепла отдаче. К. т. зависит от физ. св-в среды и характера её движения. Различают: а) К. т. при естественной (свободной) конвекции, когда движение среды обусловлено только действием силы тяжести на неравномерно нагретую и, следовательно, неоднородную по плотности среду; б) К. т. при вынужденной конвекции, когда движение среды вызывается действием на неё насосов, вентиляторов, мешалок и т. п. Если К. т. сопровождается переходом среды из одного агрегатного состояния в др., то его наз. К. т. при изменении агрегатного состояния (напр., К. т. при кипении жидкости или при конденсации пара). К. т. осуществляется в различных теплообменных и теплосиловых установках, широко используемых в технике.

**КОНВЕКТОР** (от лат. *convectio* — свожу, привожу, *convection* — принесение, доставка) — один из видов отопит. приборов систем центр. отопления, в к-ром почти всё тепло от теплоносителя в отапливаемое помещение передаётся конвекцией. Наиболее распространён К., состоящий из оребрённых труб, заключённых в металлич. кожух, с отверстиями внизу и наверху.

**КОНВЕКЦИОННЫЙ ТОК** — 1) электрический ток, обусловленный перемещением заряжённого тела; 2) движение жидкости или газа под действием силы тяжести, вызванное неоднородностью их плотности при неравномерном нагреве.

**КОНВЕКЦИЯ** — передача теплоты внутри области, заполненной жидкой, газообразной или сыпучей средой, вследствие перемещения вещества этой среды (см. также Конвективный теплообмен).

**КОНВЕРТЕР** (англ. *converter*, от лат. *convertio* — изменяю, превращаю) — металлургич. агрегат для получения стали путём продувки воздухом или кислородом расплавленного чугуна, для переработки медных, никелевых и медно-никелевых штейнов. К. — сосуд грушевидной или цилиндрической формы. Способы продувки К. — донная, боковая и верхняя. К. для производства стали по характеру технологии, процессы делятся на кислородные, бессемеровские, томасовские. Заливка перерабатываемого проката и выпуск готовой продукции производится через горловину, для чего К. поворачивают специальным воротком в вертикальной плоскости.

**КОНВЕРГЕНТНЫЙ ПРОЦЕСС** — передел жидкого чугуна в сталь продувкой его в конвертере газами, содержащими кислород, либо технически чистым кислородом. В результате окисления примесей чугуна (углерода, кремния, марганца, фосфора) выделяется тепло в кол-ве, достаточном для поддержания металла в жидким состоянии в течение всего процесса без поступления тепла из др. источников. К. п. относятся кислородно-конвертерный процесс, бессемеровский процесс, томасовский процесс. Наиболее распространён К. п. в сталеплавильных цехах для передела доменного чугуна.

**КОНВЕРТЕР-РЕАКТОР** — ядерный реактор на тепловых нейтронах, в к-ром во время работы образуется вторичное ядерное горючее в существенном кол-ве. Напр., в реакторе, в загрузке к-рого присутствует уран  $^{235}$ U, накапливается плутоний. Работа К.-р. характеризуется коэффициентом, представляющим собой отношение массы накопленного горючего к массе выгоревшего.

**КОНВЕРТИРОВАНИЕ ШТЕЙНА** — то же, что бессемерование штейна.

**КОНГЛЮМЕРАТ** (от лат. *conglomeratus* — скученный, уплотнённый) — горная порода, состоящая из сцепментир. обломков различного состава, размеров и формы. С формациями К. иногда связаны месторождения золота, платины, урана и др. полезных ископаемых.

**КОНГРЕВНОЕ ТИСНЕНИЕ** [от имени англ. изобретателя У. Конгрева (W. Congreve; 1772–1828)], рельефное тиснение, получение выпуклых изображений на пергамите. К. т. применяется для воспроизведения портрета автора книги, различного рода эмблем (напр., гербов) и т. п. К. т. может быть бескрасочным или комбинир. с красочным изображением.

**КОНДЕНСАТ** (от лат. *condensatus* — уплотнённый, сгущённый) — продукт конденсации пара, т. е. перехода его из газообразной в жидкую фазу в результате охлаждения.

**КОНДЕНСАТОВОДВИЧИК** — устройство для отвода конденсата пара из паропроводов насыщенного пара, тупиковых паропроводов перегретого пара, паровых тепловых сетей и производств, аппаратов, в к-рых происходит конденсация пара.

**КОНДЕНСАТОР** в теплоэнергетике (от лат. *condenso* — уплотнило, сгущаю) — аппарат для осуществления перехода вещества из газообразного (парообразного) состояния в жидкое или кристаллическое. Используется в хим. технологиях, в тепло- и холодильных установках для конденсации рабочего вещества, в испарит. установках для получения дистиллята, разделения смесей паров и т. д. Конденсация пара происходит в результате со-прикосновения его с поверхностью кристаллич. тела (поверхностные К.) или жидкости (контактные К.), имеющих темп-ру более низкую, чем темп-ра насыщения пара при данном давлении. Конденсация пара сопровождается выделением тепла, затраченного ранее на испарение жидкости, к-рое должно отводиться при помощи к-л. охлаждающей среды.

**КОНДЕНСАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — устройство из 2 или более электродов (обкладок), разделённых диэлектриком, толщина к-рого мала по сравнению с размерами обкладок. К. э. применяются в слаботочных и сильных электрич. цепях в качестве сопротивленной электрич. ёмкости. К. э. часто включаются группами (в виде батарей): при параллельном соединении К. э. общая ёмкость батареи  $C_0 = C_1 + C_2 + \dots + C_n$ ; при по-

следоват. соединении  $C_0 = \frac{1}{1/C_1 + 1/C_2 + \dots + 1/C_n}$ ,

где  $C_1, C_2, \dots, C_n$  — ёмкости отд. К. э., составляющих батарею. В зависимости от типа диэлектрика, материала обкладок и конструктивного исполнения различают: бумажные конденсаторы, воздушные конденсаторы, керамические конденсаторы, плёночные конденсаторы, смоляные конденсаторы, электролитические конденсаторы и др.

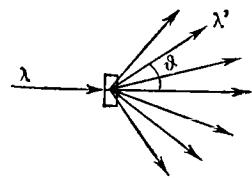
**КОНДЕНСАТОРНАЯ СВАРКА** — способ сварки, при к-ром для нагрева соединяемых изделий используют кратковрем. мощный импульс тока, получаемый от батарей конденсаторов. Известно несколько разновидностей К. с.: сопротивлением (точечная, шовная,стыковая), ударная (стыковая) и дуговая неплавящимся или плавящимся электродами (точечная и шовная). К. с. особенно эффективна при соединении мелких деталей и металлич. листов небольшой толщины.

**КОНДЕНСАТОРНОЕ МАСЛО** — минер. изоляц. масло повышен. степени очистки для пропитки и заправки изоляции бумажно-масляных электрических конденсаторов. Основные технич. требования: плотность не более  $865 \text{ кг}/\text{м}^3$ , температура вспышки (закрытом тигле) не менее  $135^\circ\text{C}$ ; заст. не выше  $-45^\circ\text{C}$ ; отсутствие механич. примесей, минер. и т. ч. щелочей и антивой серы; пробивное напряжение не менее  $50 \text{ кВ}$  (при расстоянии между разрядниками  $2,5 \text{ мм}$ ).

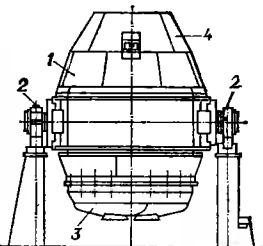
**КОНДЕНСАТОРНЫЙ АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — однофазный асинхронный электродвигатель, у к-рого на статоре расположены две сдвинутые на  $90^\circ$  (электрич.) обмотки и в цель одной из них включен конденсатор, благодаря чему создаётся врачающееся магнитное поле. К. а. д. применяются в устройствах автоматики, в звукозаписывающей аппаратуре, в электробытовых приборах, для привода небольших насосов, вентиляторов, холодильных установок и т. д. Мощность от долей до неск. сотен Вт.

**КОНДЕНСАЦИОННАЯ ТУРБИНА** — паровая турбина, в к-рой рабочий цикл заканчивается конденсацией пара. Одним из осн. преимуществ К. т. по сравнению с любым другим двигателем является возможность получения большой мощности (1200 кВт и более) в одной установке. Благодаря этому на всех крупных тепловых и атомных электростанциях для привода электрич. генераторов применяются К. т., кроме того, они используются в качестве гл. двигателей на кораблях, а также для привода доменных воздуховодов и др. К. т. выполняются с развитой системой регенеративного подогрева питат. воды (до 8–9 отборов пара для подогрева).

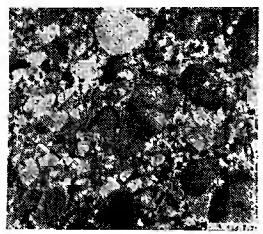
**КОНДЕНСАЦИОННАЯ УСТАНОВКА** — совокупность устройств, включающая в себя конденсатор и необходимые для обеспечения его работы насосы, трубопроводы, арматуру, регулирующие и измерит. устройства. К числу наиболее крупных принадлежат К. у., обслуживающие паровые турбины на тепловых электростанциях.



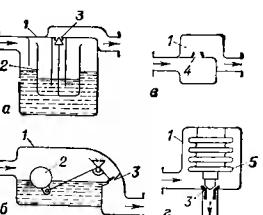
К ст. Комптона явление



Кислородный конвертер:  
1 — корпус; 2 — опорные подшипники; 3 — днище; 4 — плам



Конгломерат



Схемы конденсатоотводчиков:  
а — с поплавком, открытым сверху;  
б — с герметически закрытым поплавком;  
в — сопловой;  
г — терmostатический;  
1 — корпус;  
2 — поплавок;  
3 — клапан;  
4 — сопло;  
5 — пружинящая ёмкость

**К ст. Конденсационная электростанция.** Пространственный вид (разрез) главного корпуса электростанции и связанных с ним устройств: I — котельное отделение; II — машинное отделение (машинный зал); III — береговая водонасосная установка; 1 — угольный склад; 2 — дробильная установка; 3 — водяной экономайзер; 4 — пароперегреватель; 5 — паровой котел; 6 — топочная камера; 7 — пылеугольные горелки; 8 — паропровод от котла к турбине; 9 — барабанно-шаровая угольная мельница; 10 — бункер угольной пыли; 11 — бункер сыrogo угля; 12 — щит управления блоком электростанции; 13 — деаэратор; 14 — паровая турбина; 15 — электрический генератор; 16 — электрический повышающий трансформатор; 17 — паровые конденсаторы; 18 — трубопроводы охлаждающей воды; 19 — конденсатные насосы; 20 — регенеративные подогреватели низкого давления; 21 — питательный насос; 22 — регенеративные подогреватели высокого давления; 23 — дутьевой вентилятор; 24 — золоуловитель; 25 — выход шлака, золы; 26 — электрическая энергия

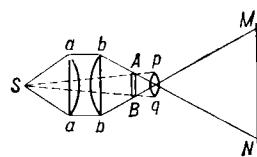
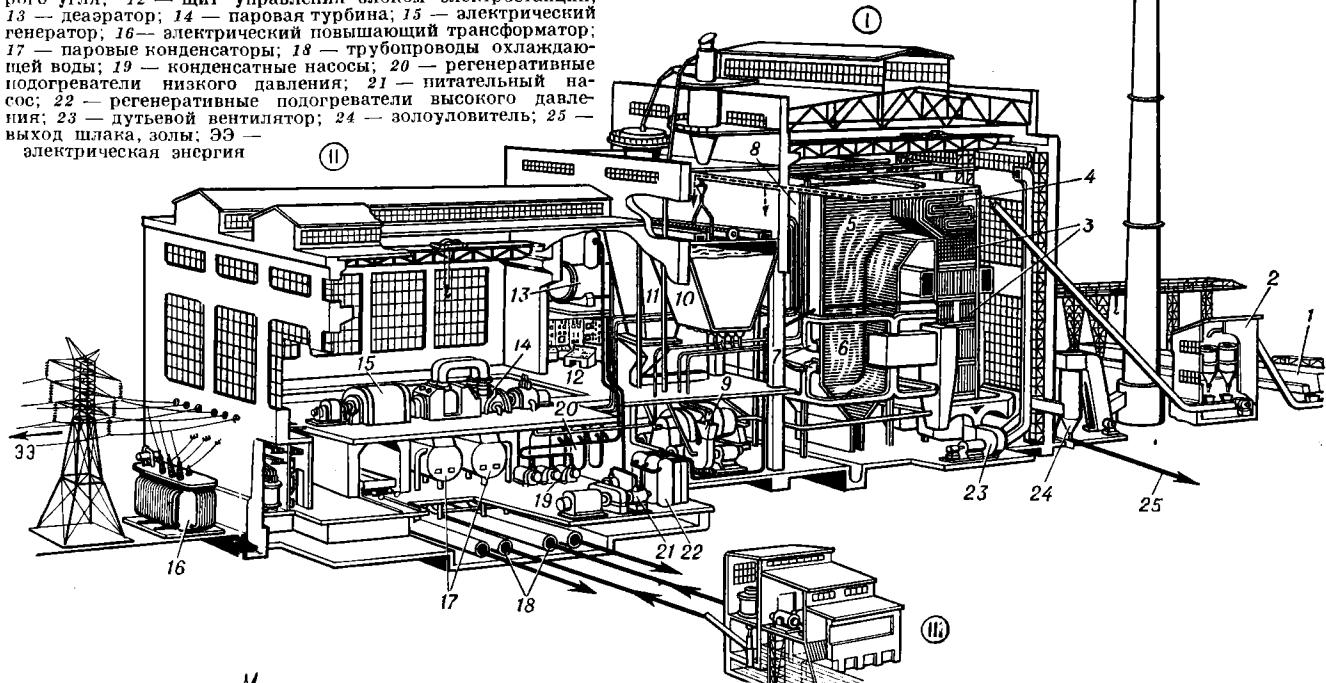
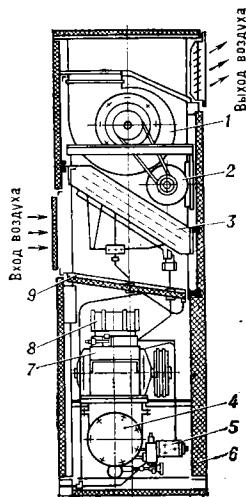
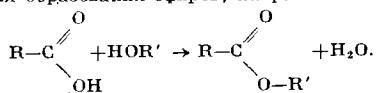


Схема проекционного аппарата с конденсором: S — источник света; ab — конденсор; AB — проецируемый предмет; pq — проекционный объектив; MN — экран. Угол  $aSa$  раствора лучей, собираемых конденсором, значительно больше угла  $ASB$  раствора лучей, попадающих на предмет в отсутствие конденсора



**КОНДЕНСАЦИЯ** (лат. *condensatio* — уплотнение, сгущение, от лат. *condenso* — уплотняю, сгущаю) — 1) переход вещества из газообразного состояния в жидкое или кристаллическое. К. возможна только при темп-рах, меньших критической темп-ры. При К. в интервале темп-р от критич. до темп-ры тройной точки вещество переходит в жидкое состояние (обратный процесс — испарение или кипение), а при более низких темп-рах — в кристаллическое (обратный процесс — возгонка). К. сопровождается выделением теплоты парообразования или сублимации (возгонки). Для равновесной К. необходимо присутствие конденсир. фазы либо иных центров К. (пылинок, ионов и т. п.). В результате К. воды в атмосфере возникают облака, туман, роса, иней. К. паров на твёрдых поверхностях (напр., стенах труб) широко используется в различных теплообменных аппаратах. Она существенно зависит от смачиваемости поверхности конденсатором (см. Смачивание). На несмачиваемых поверхностях жидккая фаза выпадает в виде отд. капель (капельная К.), а на полностью смачиваемых — в виде плёнок (плёночная К.). Для разделения многокомпонентных газовых смесей на фракции или практически чистые компоненты в хим. технологии применяют метод фракционной К. осн. на том, что при охлаждении газовой смеси конденсируются преим. высококипящие компоненты, а несконденсировавшийся остаток обогащается низкокипящими компонентами.

2) Реакция соединения 2 или неск. молекул органич. веществ с выделением воды, аммиака и др. простых соединений. Примером К. может служить реакция образования эфиров, напр. по схеме



**КОНДЕНСОР** (от лат. *condenso* — уплотняю, сгущаю) — оптич. система, собирающая лучи от источника света на предметы, рассматриваемые или просматриваемые посредством оптич. приборов. К. применяются для освещения препаратов в микроскопах, фотоплёнок с негативным изображением, диапозитивов и непрозрачных предметов (чертежей, фотографий и т. д.) в проекционных системах, щелев в спектральных приборах и т. д.

**КОНДИЦИОНЕР** (от лат. *conditio* — условие, состояние) — агрегат для обработки и перемещения воздуха в системах кондиционирования воздуха. Различают К. автономные (со встроенными холодильными машинами и электрич. воздухонагревателями), неавтономные (снабжаемые холодом и теплом от внеш. источников) и К.-доводчики (снабжаемые воздухом от центр. К. и теплом и холодом — от внеш. источников, напр. от центр. тепловых и холодильных станций). В зависимости от компоновки автономные К. разделяются на горизонтальные, раздельно-агрегатные и вертикальные, а К.-доводчики — на вентиляторные и эжекционные.

**КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА** — создание в автоматич. поддержание в закрытых помещениях, средствах транспорта и т. д. темп-ры, относит. влажности, чистоты, состава, скорости движения воздуха, наиболее благоприятных для самочувствия людей (комфортное К. в.) или ведения технологич. процессов, работы оборудования и приборов (технологич. К. в.). Системы К. в. часто выполняют функции приточной вентиляции. К. в. производится системами кондиционирования,

Схема автономного вертикального кондиционера: 1 — центробежный вентилятор; 2 и 7 — электродвигатели; 3 — испаритель-воздухохладитель; 4 — конденсатор водяного охлаждения; 5 — четырёхходовой кран для переключения компрессора на работу в режиме теплового насоса; 6 — корпус со звукоизоляцией облицовкой; 8 — холодильный компрессор; 9 — поддон

представляющими собой совокупность технических средств, служащих для приготовления (кондиционирования), смешения (смесит, коробки) и распределения (каналы и воздухораспределители) устройства воздуха, автоматич. регулирования его параметров, дистанц. контроля и управления всеми процессами. Системы К. в. подразделяются на центральные (обслуживающие не ск. помещений) и местные (обслуживающие одно помещение или часть его), круглогодичные и сезонные (для тёплого или холодного периода года). По давлению, создаваемому вентиляторами, различают системы К. в. низкого давления — до 1 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>), среднего — от 1 до 3 кПа и высокого — более 3 кПа. Системы К. в. бывают одно- и двухканальные, прямоточные, осуществляющие обработку и перемещение только наружного воздуха, и с частичной рециркуляцией, в к-рых обрабатываются и перемещается смесь наружного и частицы внутр. воздуха, извлекаемого из обслуживаемых помещений.

**КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ЗЕРНА** — обработка зерна водой и теплом на мельницах перед размолом для улучшения качества муки. При К. з. увлажнённое в зерновуложителях зерно нагревается на водяных радиаторах и высушивается нагретым воздухом. Напр., пшеницу доводят до 16—20% влажности; темп-ра нагрева 40—60 °С. К. з. проводят при атм. давлении или под разрежением.

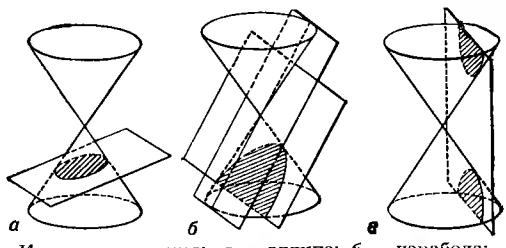
**КОНДУКТОМЕТРИЯ** (от англ. conductivity — электрич. проводимость и греч. metréo — измеряю) — метод физ.-хим. анализа, осн. на измерении электрич. проводимости р-ров. Большое практическое значение имеет кондуктометриче. титрование, т. е. определение концентрации электролита в р-ре по изменению электрич. проводимости при титровании. Этот метод имеет особенно важное значение при анализе мутных или сильно окраш. р-ров, к-рые трудно титровать с применением индикаторов.

**КОНДУКТОР** (позднелат. conductor, букв.— сопровождающий, от лат. conducio — собираю, перевожу) в машиностроении — приспособление для направления режущего инструмента и обеспечения его правильной пространств. ориентации относительно обрабатываемого изделия, а также придания инструменту жёсткости и устойчивости. К. обеспечивает точное взаимное расположение группы обрабатываемых отверстий без разметки. Обработка по К. позволяет осуществлять взаимозаменяемость деталей, узлов и агрегатов машин.

**КОНДУКТИБНЫЙ НАСОС** — разновидность магнитогидродинамич. насосов (МГД-насосов), к-рые подают жидкость в результате воздействия на неё электромагнитной силы, возникающей при взаимодействии магнитного поля, создаваемого магнитной системой насоса, с электрич. током, проходящим через перекачиваемую жидкость. К. н. работают на пост. и перемен. токе. МГД-насосы находят применение в пром-сти для подачи различных электропроводных жидкостей, в частности при транспортировании и разливке расплавов, металлов. Часто К. н. объединяют с трансформатором в устройство, наз. насосом-трансформатором.

**КОНЁЧНАЯ МАТЕМАТИКА** — то же, что дискретная математика.

**КОНЁЧНЫЙ АВТОМАТ** — понятие кибернетики, относящееся к матем. модели нек-рой системы, преобразующей дискретную информацию и имеющей конечный фиксированный объём памяти. К. а. может быть моделью технич. устройства (ЦВМ, релейное устройство) либо биологич. системы (идеализированная нервная сеть животного). Важными направлениями теории К. а. ( помимо традиц. задач и синтеза автоматич. систем управления), имеющими большое практическое значение, являются синтез надёжных элементов из ненадёжных компонентов и исследование поведения К. а. в случайных средах (задача построения К. а., действующего наиболее целесообразно в определённом смысле при заданной вероятности появления различных входных воздействий).



Конические сечения: а — эллипс; б — парабола; в — гипербола

**КОНЁЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ**, концевой выключатель — см. Путевой выключатель.

**КОНЧИСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ** — множество прямых (образующих), проходящих через данную точку и пересекающих данную кривую (направляющую).

**КОНЧИСКИЕ СЕЧЕНИЯ** — линии пересечения круглого конуса с плоскостями, не проходящими через его вершину. К. с. могут быть 3 типов (см. рис.): а) секущая плоскость пересекает все образующие конуса в точках одной его полости; линия пересечения — замкнутая овальная кривая — эллипс, в частности, когда плоскость перпендикулярна к оси конуса, — окружность; б) секущая плоскость параллельна одной из каспий, плоскостей конуса: в сечении получается незамкнутая, уходящая в бесконечность кривая — парабола, целиком лежащая на одной полости; в) секущая плоскость пересекает обе полости конуса; линия пересечения — гипербола — состоит из 2 одинарковых незамкнутых, простирающихся в бесконечность ветвей, лежащих на обеих полостях конуса. С точки зрения аналитич. геометрии К. с. — линии 2-го порядка; они выражаются в прямоугольных координатах ур-ниями 2-й степени.

**КОНКЛЮС** (от итал. concorso, букв.— стечние, скопление) — распределит. зал в крупных обществ., преим. транспортных сооружениях (ж.-д. и мор. вокзалы, аэровокзалы, станции метрополитена и др.). К. обычно располагаются на уровне земли, но могут быть также подземными или надземными.

**КОНОПЛЕУБРОЧНЫЙ КОМБАЙН** — с.-х. машина для скашивания конопли, обмолота и связывания обмолот. стеблей в снопы. К. к. КНП-1,8, применяемый в с.-х. в СССР, убирает среднерус. и южную коноплю выс. от 1 до 3 м. Ширина захвата 1,8 м. Производительность до 0,8 га/ч.

**КОНОСКОПИЯ** (от греч. κόπος — конус и σκοπέω — смотрю, наблюдаю) — оптич. способ изучения минералов в мелких зернах или тонких срезах горных пород (шлифах) с помощью поляризационного микроскопа. Основан на прохождении через определённые сечения двупреломляющих минералов луча, сходящегося поляризован. света, испытывающего интерференцию и дающего т. н. интерференц. фигуры, представляющие собой важную диагностич. характеристику минералов.

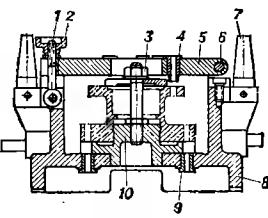
**КОНСЕРВАТИВНАЯ СИСТЕМА** (от лат. conservo — сохраняю) — механич. система, для к-рой справедлив закон сохранения механич. энергии: при движении этой системы сумма её потенциальной и кинетич. энергий не изменяется. Механич. система является К. с., если выполнены след. 2 условия: 1) внеш. силовое поле, в к-ром она движется, стационарно (не изменяется с течением времени) и потенциально (см. Потенциальные силы); 2) все внутр. силы (силы взаимодействия между частями системы) потенциальны. В частности, замкнутая система будет К. с., если в ней все внутр. силы потенциальны. Примером К. с. служит Солнечная система. В земных условиях К. с. осуществляются лишь приближённо. Напр., колеблющийся маятник можно приближённо рассматривать как К. с., если пренебречь влиянием сопротивления воздуха и трения в оси подвеса.

**КОНСЕРВАТИВНЫЕ СИЛЫ** — то же, что потенциальные силы.

**КОНСЕРВАЦИЯ** машин (от лат. conservatio — сохранение) — комплекс технич. мероприятий, обеспечивающих исправность машин при длительных хранении или транспортировании. В процессе К. машин на обработанных поверхностях и соединениях машин наносится защитная пленка. Упаковка машин (если она предусмотрена) подразделяется на обычную, мор., арктич. и тропическую. При К. автомобилей, напр., их обычно устанавливают на козлы, уменьшают избыточное давление в шинах до 0,05—0,1 МПа (0,5—1 кгс/см<sup>2</sup>), заливают в цилиндры двигателя масло, смазывают консервант. смазкой хромиров. части и т. п.

**КОНСЕРВИРОВАНИЕ** пищевых производств — обработка продуктов с целью предохранения их от порчи при длительном хранении. В основе способов К. лежат приёмы, приводящие к уничтожению микробов и разрушению ферментов либо к созданию неблагоприятных условий для их активности. Осн. методы К.: стерилизация, пастеризация, сушка, замораживание, консервация, применение хим. средств (маринование, засолка), вяление, квашение, К. с. помощью сахара. Разработаны новые методы К.: ионизирующими излучениями, токами высокой частоты, обработкой УФ и ИК лучами и др.

**КОНСЕРВИРОВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ** — то же, что антисептирование древесины,



Кондуктор для сверления отверстий в двух фланцах небольшой детали: 1 — откидной болт; 2 — гайка; 3 — закрепительная гайка; 4 и 9 — направляющие втулки; 5 — откидная крышка; 6 — шарнир; 7 — ножка; 8 — корпус; 10 — установочный палец

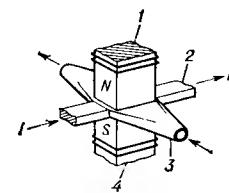
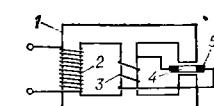


Схема кондукционного насоса постоянного тока: 1 и 4 — электромагниты; 2 — токоподводящая пинка; 3 — канал для перемещения жидкости; I — электрический ток



К схема кондукционного насоса-трансформатора: 1 — магнитопровод; 2 и 3 — обмотки трансформатора; 4 — канал для перемещения жидкости; 5 — токоподводящая пинка

Коноплеуборочный комбайн КНП-1,8





К ст. Консоль

**КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ** (от лат. *consisto* — состою, застываю, густею) — высоковязкие масла, получаемые путём загущения минер. или синтетич. масел мылами, твёрдыми углеводородами, органич. пигментами и др. продуктами; применяются гл. обр. для смазывания трущихся соединений механизмов, когда непрерывная подача жидкой смазки невозможна. К. с. используются также для консервации деталей и механизмов при их длит. хранении и транспортировании. Важнейшие св-ва: высокая темп-ра киппепадения, прилипаемость к поверхности трения, стабильность.

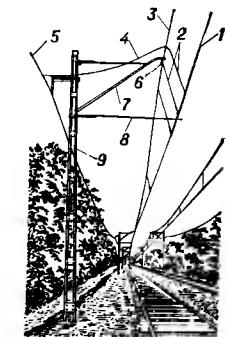
Наиболее распространены: солидол, консталин, ж.-д., графитная и др. К. с. общего назначения. Существуют также низкотемпературные К. с., работоспособные при темп-рах до  $-60^{\circ}\text{C}$ , и высокотемпературные — до  $200^{\circ}\text{C}$ .

**КОНСИСТОМЕТР** (от консистенция и греч. *meteo* — измеряю) — прибор для измерения в условных ед. консистенции коллоидных и желебообразных веществ, а также губоцистепенных сред. По принципу измерений К. бывают массовые, индукционные и использующие гамма-излучение. Применяются в пищ., хим. пром-сти, стр-ве и т. д.

**КОНСОЛЬ** (франц. *console*) — 1) балка, ферма или др. несущая строит. конструкцию, жёстко закреплённая одним концом при свободном другом, или часть конструкции, выступающая за опору. 2) Выступ части здания (сооружения), иногда декоративно обработанный, служащий опорой для др. части. 3) Элемент интерьера жилого помещения — прикреплённый к стене столик, подставка для цветов или статуэтки. См. также *Кронштейн*.

**КОНСОЛЬНАЯ ПЛОТИНА** — плита, устойчивость к-рой в значит. степени обеспечивается за счёт глубокого соединения сооружения со скальным основанием (плотина с глубоким анкерным звоном) или благодаря заделке конструкции в грунт нескального основания (свайные или шпунтовые плотины).

Схема контактной печати: 1 — накладная рамка; 2 — негатив; 3 — позитивный фотоматериал; 4 — рама



К ст. Консольные системы. Многопролётная консольно-балочная система

**КОНСОЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ** в строительстве — системы (несущие конструкции), осн. элементы к-рых имеют выступающие за опоры части — консоли. Наиболее эффективно сочетание К. с. с балочными (напр., многопролётные консольно-балочные системы, применяемые в мостостроении).

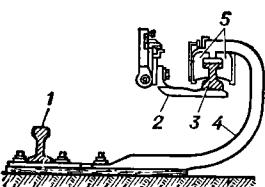
**КОНСОЛЬНЫЙ КРАН** — подъёмный кран с не поворотной или поворотной консольной фермой, предназначенный для перемещения грузов в вертикал. и горизонт. направлениях. У К. к. с не поворотной фермой грузовая тележка передвигается по консоли, подкрановый путь не занимает площади цеха, поэтому такие краны нашли применение в цехах различных пром. прил. Иногда К. к. имеет поворотную укосину, напр. *велосипедный кран*. К. к. с поворотной фермой имеют много конструктивных вариантов. К ним относятся: кран-укосина, кран-деррик, кран на колонне и др. Эти краны широко распространены на машиностроит. з-дах, в портах и на стр-ве.

**КОНСТАНТА** [от лат. *constans* (*constantis*) — постоянный, неизменный] — пост. величина. Постоянство величины  $x$  записывают:  $x = \text{const}$ . К. обычно обозначают буквами К и С.

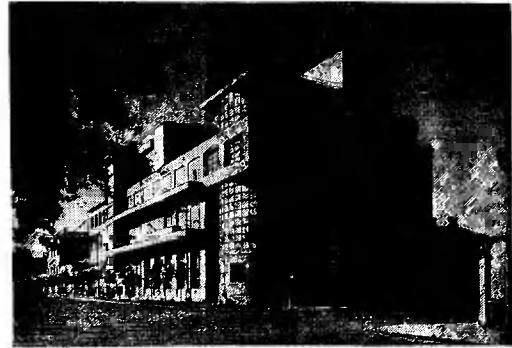
**КОНСТАНТАН** [от лат. *constans* (*constantis*) — постоянный, неизменный] — сплав меди с 40% никеля и 1,5% марганца, характеризующийся слабой зависимостью электрич. сопротивления от температуры. Уд. электрич. сопротивление К. (при  $20^{\circ}\text{C}$ )  $0,48 \mu\Omega\cdot\text{м}$ , температурный коэффиц. электрич. сопротивления после спец. термич. обработки — ок.  $2 \cdot 10^{-6} 1/\text{К}$ . Применяется для изготовления резисторов и элементов измерит. приборов.

**КОНСТРУКТИВИЗМ** (от лат. *constructio* — со-с-тавление, построение) — творч. направление, получившее развитие в сов. искусстве 1920-х гг. (в архитектуре, художеств. конструировании, оформлении и т. п.) в связи с социальными преобразованиями

Воздушная контактная сеть с цепной подвеской: 1 — контактный провод; 2 — струны; 3 — несущий трос; 4 — электрическое соединение; 5 — усиливающий провод; 6 — изоляторы; 7 — кронштейн; 8 — фиксатор; 9 — опора



К ст. Контактная сеть. Контактный рельс метрополитена: 1 — ходовой рельс; 2 — токоприёмник, прикреплённый к моторному вагону; 3 — контактный рельс; 4 — кронштейн; 5 — изоляторы



К ст. Конструктивизм. Клуб имени Головова в Москве (арх. П. А. Головов). 1928

в обществе, изменениями в технике стр-ва и произв., возникшей потребностью создания новых типов зданий, пром. изделий и т. д. Одна из важнейших творч. задач К. — требование конструктивной и функциональной оправданности архит. и предметных форм. Однако в своей теоретич. и практич. деятельности сторонники К. допускали ряд ошибок (отвлечённый схематизм нек-рых архит. решений, подчёркнутый утилитаризм форм, недооценка природно-климатич. условий и др.).

**КОНСТРУКТИВНО-УНИФИЦИРОВАННЫЙ РЯД** — изделия одинакового или различного назначения, имеющие конструктивную общность деталей, узлов, блоков и агрегатов. Как правило, К.-у. р. охватывает все осн. модификации машин, оборудования, приборов; напр., грузовые автомобили (бортовые, самосвалы, тягачи) и др. трансп. и унитерс. машины для стр-ва, мелиорации и т. д. грузоподъёмностью 27, 40, 65, 110 и 160 т Белорус. автом. з-да — БелАЗ-540, БелАЗ-548 и др. — созданы из унифицированных деталей и узлов на базе 2 двигателей мощностью 265 и 380 кВт (~ 360 и 520 л. с.), отличающихся только числом цилиндров.

**КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ** — графич. и текстовых документов, к-рые содержат данные об изделии, необходимые для его разработки, изготовления, контроля, приемки, эксплуатации и ремонта. К. д. относятся: чертежи, ведомости комплектующих деталей, схемы, расчёты, пояснит. записи, ТУ и др. Виды и комплектность К. д. установлены стандартом, правила оформления К. д. приведены в Единой системе конструкторской документации (ЕСКД).

**КОНСТРУКЦИОННАЯ ПРОЧНОСТЬ** — свойство конструкц. элементов (сварных узлов, коленчатых валов, болтов, сосудов, турбинных лопаток и др.) или их упрощённых моделей (напр., надрезанных образцов) в определённых условиях воспринимать не разрушаясь, те или иные воздействия (нагрузки, неравномерные температурные, магнитные, электрич. и др. поля, неравномерное высыхание или набухание, неравномерное протекание физ.-хим. процессов в разных частях тела и др.). Несоответствие между К. п. и прочностью материала, опредлённой на образце (гл. обр. у высокопрочных материалов), зависит от размеров, формы и технологий изготовления конструкций.

**КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы, применяемые для изготовления деталей машин и механизмов, зданий, трансп. и сооружений, приборов, аппаратов и т. п. технич. объектов. Наряду с конструкционной сталью и др. сплавами в совр. технике в качестве К. м. широко используются также пластмассы, керамика, материалы, бетон, стекло, древесина, резина, композит. материалы, нек-рые горные породы.

**КОНТАКТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** (от лат. *contactus* — прикосновение) — поверхность прикосновения составных частей электрич. цепи, обладающая электрич. проводимостью, или приспособление, обеспечивающее такое прикосновение (соединение). Различают К. э. проводников электрич. тока (механич. контакты), проводника тока и полупроводника, двух полупроводников.

**КОНТАКТНАЯ ПЕЧАТЬ** — способ фотографич. печати, при к-ром к эмульсионному слою негатива плотно прижимается эмульсионный слой фотобумаги или позитивной киноплёнки во время экспонирования.

**КОНТАКТНАЯ ПЛОЩАДКА** — участок токопроводящего узора печатной платы для подсоединения проводников тока к креплениям наивысших элементов

тов; участок полупроводниковой интегральной микросхемы для подсоединения её отдельных участков к внешним выводам корпуса.

**КОНТАКТНАЯ РАЗНОСТЬ ПОТЕНЦИАЛОВ** — разность потенциалов между двумя различными металлами, ПП или металлом и ПП, возникающая при их непосредственном соприкосновении (контакте). К. р. п. обусловлена двойным электрическим слоем, образующимся в приконтактной области в результате перехода части электронов из тела с меньшей работой выхода в тело с большей работой выхода. При этом изменяется концентрация свободных носителей зарядов (электронов и дырок) в приконтактном слое. Условием термодинамической равнености является равенство электрокосмических потенциалов электронов в контактирующих телах. К. р. п. зависит от материала контактирующих тел и температуры. К. р. п. используется в термопарах, термогенераторах, ПП диодах и др. устройствах.

**КОНТАКТНАЯ СЕТЬ** — система устройств для передачи электроэнергии от плавких подстанций к электровозам, моторным вагонам, трамваям или троллейбусам через их токоприёмники.

**КОНТАКТНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРКА** — способ неразъемного соединения металлов, при котором свариваемые детали нагреваются проходящим в месте контакта электрическим током и сдавливаются (осаживаются). В зависимости от метода нагрева различают К. э. сопротивлением и оплавлением. По виду сварочного соединения К. э. может бытьстыковой, точечной (наиболее распространена), рельефной (разновидность точечной) и шовной (роликовой). К. э. применяют для соединения рельсов, труб, барабанов и сосудов, работающих под давлением, и др. изделий из стали и алюминиевых сплавов. Стыковой К. э. можно соединять элементы с площадью сечения от 10 до 10000 мм<sup>2</sup>.

**КОНТАКТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — электрическое сопротивление области контакта двух различных ПП или металла и ПП. Протяжённость приконтактной области, соответствующей двойному электрическому слою (см. Контактная разность потенциалов), в металлах мала ( $\sim 10^{-10}$  м), а в ПП настолько, что порядок больше ( $\sim 10^{-1} - 10^{-6}$  м). Если эта область ПП при установлении контактной разности потенциалов оказывается сильно обеднённой осью, носителями тока (электронами — в электронном ПП и дырками — в дырочном ПП), то её уд. электрическое сопротивление может быть во много раз больше, чем для остальной части ПП (т. н. защищенный и ющий слой). В этом случае К. с. является нелинейным: его значение зависит от знака внешнего напряжения (см. Полупроводниковый диод).

**КОНТАКТНЫЕ КОЛЬЦА** — токопроводящие кольца, закреплённые на валу электрической машины и соединённые с выводами обмотки ротора. Предназначены для создания скользящего контакта (через т. н. электропротектор) между вращающимися обмотками и неподвижными внешними электрическими устройствами и цепями. К. к. изолированы друг от друга и от вала машины.

**КОНТАКТНЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬ** — см. Механический выпрямитель.

**КОНТАКТНЫЙ РЕЗЕРВУАР** — узел в системе очистки сточных вод; сооружение в виде бака, в к-ром сточная вода, прошедшая через вторичные отстойники и освобождённая от активного ила, дезинфицируется раствором хлора или хлорной извести.

**КОНТАКТНЫЙ ЧАН** — аппарат для перемещивания пульпы с флотацией, реагентами перед обогащением полезных ископаемых методом флотации.

**КОНТАКТОР** — аппарат для дистанционного коммутации силовых электрических цепей низкого напряжения. Различают К. пост. и переключателя (пром. частоты и ВЧ). К. коммутируют токи силой до 1 кА. Оси элементов К.: гл. контакты, дугогасительное устройство и привод (обычно электромагнитный). К. предназнач. для короткозамкнутых асинхронных двигателей, наз. магнитным пускателем.

**КОНТЕЙНЕР** (англ. container, от contain — вмещать) — съёмное приспособление в виде стандартной ёмкости, служащее для перевозки грузов различными видами транспорта без перегрузки находящихся в нём грузов до склада получателя. К. приспособлен для механизации погрузки, выгрузки и перевозки из одного вида транспорта в др. Размеры и ёмкость К. соответствуют грузоподъёмности и габаритам трансп. средст. По назначению К. делятся на универс., специализир. и специальные. В СССР выпускаются К. рассчитанные на перевозку 1,25; 2,5; 5; 10; 20; 30 т груза.

**КОНТЕЙНЕРНОЕ СУДНО** — судно для перевозки грузов в контейнерах. Грузовые помещения К. с. приспособлены для размещения контейнеров и их быстрой погрузки и выгрузки через большие

палубные люки или отверстия в бортах; контейнеры перевозят и на верх. палубе. К. с. оборудуются подъёмными кранами или обслуживаются береговыми кранами.

**КОНТЕЙНЕРОВОЗ** — специализир. полуприцеп для перевозки грузов в контейнерах по автом. дорогам. К. имеет низко располож. раму для обеспечения устойчивости при перевозке контейнеров и приспособления для их закрепления. Погрузка и выгрузка контейнеров осуществляется подъёмным краном или автогрузчиком.

**КОНТРАСТНОСТЬ ФОТОМАТЕРИАЛОВ** (от франц. contraste — контраст, противоположность) — свойство светочувствит. слоя чёрно-белых фотоматериалов передавать различие яркостей фотографируемого объекта, пограничие разной степени. Количественно К. ф. выражается зависимостью оптических плотностей D негативного или позитивного изображений от логарифмов экспозиций  $\lg H$ . Отношение  $\frac{\Delta D}{\lg H}$  прямолинейного участка этой зависимости наз. коэффициентом контрастности.

**КОНТРАТИПИРОВАНИЕ** (от лат. contra — против, наоборот и греч. τύρος — отпечаток) и иофильма — получение дубликата кинонегатива. Для этого путём печатания негатива на дубль-позитивную киноплёнку изготавливают промежуточный позитив, с к-рого затем на дубль-негативную киноплёнку делают дубликат негатива — контратип, или контратип получают непосредственно с негатива на обращаемую киноплёнку. Тиражирование кинофильмов производится с контратипа, что обеспечивает сохранность оригинала (негатива кинофильма).

**КОНТРВИНТ** — неподвижные лопатки перед гребным винтом или за ним, «закручивающие» поток в сторону, противоположную вращению винта. К. повышает кпд гребного винта.

**КОНТРГРАЙКА** — гайка, наливаемая на болт или шпильку в дополнение к осн. гайке для предупреждения самоотвинчивания.

**КОНТРГРЕЙФЕР** (от лат. contra — против и грейфер — устройство для точной установки киноплёнки в кадровом окне филькового канала киносъёмочного аппарата) — устройство для точной установки киноплёнки в кадровом окне филькового канала киносъёмочного аппарата после её перемещения на шаг кадра. При периодич. входжении зуба К. в перфорацию, отверстие киноплёнки снос зуба смесяет её впереди или назад, устанавливая с большой точностью К. кинематически связан со скачковым механизмом киносъёмочного аппарата.

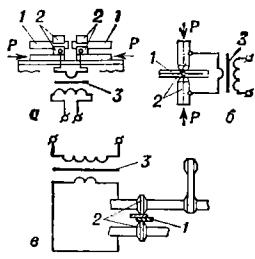
**КОНТРЭЙЛЕР** (от лат. социтим — вместе, заодно и англ. trailer — тающий, волочащий) — контейнер, оборудование колёсами с пневматич.баллонами автомоб. типа; предназначен для перевозки грузов на ж.-д. платформах и их перемещения при помощи автотягача по шоссейным дорогам. Грузоподъёмность К. от 6 до 30 т. К. с сочленёнными кузовами наз. с трийтейлером, с комбиниров. ходовой частью (для движения по автом. дорогам и рельсовым путям) — рудрейлером.

**КОНТРОЛЛЕР** (англ. controller, букв. — управитель) — электрический аппарат с большим числом контактов, коммутирующих силовые цепи электрооборудования (в отличие от коммандо-контроллера). Применяется в трамваях, троллейбусах, электровозах, подъёмных кранах и др. для пуска, регулирования скорости, реверса и электрического торможения электродвигателей пост. и перем. тока переключением их обмоток или включением сопротивлений в цепь обмоток. По конструктивному исполнению различают барабанные, кулачковые и плоские К. Число положений К. обычно до 8 (иногда 12—20); сила коммутируемого тока — не более 200 А.

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА** — контроль параметров и с-в изделий и их составных частей при изготовлении продукции. К. к. на пр-тиях складывается из входного К. к. поступающих материалов и полуфабрикатов, текущего контроля технологич. процессов, К. к. изготавляемых пр-тием составных частей и продукции в целом. К. к. осуществляется отделами технич. контроля (ОТК), устанавливающими спец. знаки на продукцию, соответствующую требованиям технич. документации.

**КОНТРОЛЬ КРИТИЧНОСТИ** — система мер, предупреждающих неконтролируемое образование критической массы в ядерном реакторе, бассейнах выдержки, на регенераторах, проплавах, в лабораториях при работе с ураном и плутонием и т. д. К. к. необходим на всех пр-тиях, связанных с использованием, изготовлением, хранением и переработкой делящихся материалов.

**КОНТРОЛЬ НАБОРА ЗАДАЧИ** на АВМ — проверка наличия всех предусмотренных схемой набора соединений между решающими элементами, правильности задания коэффициента передачи, нач. усло-



Схемы контактной электросварки: а —стыковой; б — точечной; в —шовной; 1 — свариваемое изделие; 2 —электроды; 3 — спарочный трансформатор; Р — усилие сжатия

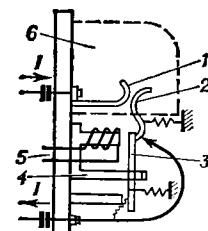


Схема устройства однополюсного электромагнитного контактора: 1 и 2 — контакты; 3 — якорь; 4 — сердечник; 5 — обмотка электромагнита; 6 — дугогасительное устройство; I — электрический ток



Контейнерное судно

Контейнеровоз грузоподъёмностью 20 т фирмы «Фрюхоф» (США)



вий и возмущающих воздействий. Простейший метод контроля — подача на вход известного напряжения (ступенчатого или постоянного), изменение значений на выходах решающих элементов и сравнение полученных данных с расчётными.

**КОНТРОЛЬ ПРОГРАММНЫЙ ЦВМ** — контроль с помощью спец. программ правильности результатов, полученных на ЦВМ при выполнении к-л. программы. С помощью К. п. определяют состояние ЦВМ (наличие пост. ошибок или сбоев), правильность составленной программы и её выполнения. Первая ф-ция К. п. осуществляется с помощью испытательных программ, а вторая — с помощью отлаживающей программы и применением двойного или тройного просеяния с контрольным суммированием результатов или содержимого всего накопителя, а также периодич. проверкой получаемых результатов нек-рым контрольным соотношением, известным из программы решаемой задачи.

**КОНТРОЛЯТИЧЕСКИЙ ЦВМ** — система мероприятий, проводимых для обнаружения таких элементов ЦВМ, параметры к-рых приближаются к предельно допустимым (критическим) значениям. Причинами изменения параметров ЦВМ являются постепенное изменение электрических параметров радиоэлектронных деталей (старение) и изнашивание механич. узлов с течением времени, окисление контактов и коррозия паяк, изменение климатич. условий и т. п. Для К. п. искусственно создаются утяжелённые режимы работы из изменения питающих напряжений, увеличением частоты гл. синхронизирующих импульсов, изменением климатич. условий и т. д. Обнаружение критич. элементов производится визуально, по приборам или с помощью испытат. и диагностич. программ. Периодичность К. п. зависит от особенностей и назначения ЦВМ.

**КОНТРОЛЬНИК** в вычислительной технике — электромеханич. устройство для проверки правильности пробивки перфокарт. Входит в состав перфорационного вычислительного комплекта. Перфокарта вводится в К., на клавиатуре к-рого набираются данные с первичного документа. При ошибке в перфорации карта задерживается К. Помимо этого, К. выполняет нек-рые др. ф-ции (проверяет чистые поля перфокарт, отмечает проверенные и т. д.).

**КОНТРОЛЬНЫЕ РАСЧЁТЫ ЦВМ** — способ проверки правильности составленной программы, применяемый обычно в программе, предназначенной для решения группы задач одного класса. Состоит в сравнении результатов расчёта к-л. варианта задачи ручным способом и на ЦВМ по проверяемой программе. При выборе исходных данных для К. р. необходимо сочтать требования простоты ручного счёта с полнотой контроля составленной программы.

**КОНТРОЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ** — электрич. кабель для устройств сигнализации, контроля и управления электроустановок и т. п. Содержит от 4 до 52 медных или алюм. жил площадью сечения 0,75—10  $\text{mm}^2$ , изолированных прем. резиновой или пластмассой. Жилы К. к. заключены в свинцовую, поливинилхлоридную или резиновую оболочку и в большинстве случаев заполнены бронёй. К. к. предназначены для работы при напряжении до 660 В перв. и до 1000 В пост. тока как внутри помещений, так и в земле и воде (в зависимости от типа).

**КОНТРРЕЛЬС** — дополнит. рельс, укладываемый внутри рельсовой колеи рядом с путевым рельсом в крестовинах стрелочных переводов, на кривых участках пути и на переездах для направления колеи подвижного состава, повышения жёсткости конструкции пути, уменьшения его износа, предупреждения сдвига колеи в боковом направлении.

**КОНТРРОТОРНЫЙ АГРЕГАТ** — состоит из соосной гидротурбины и контрроторного электрич. генератора, якорный ротор к-рого прикреплён к внеш. полому валу турбины, статор (контрротор) — к внутреннему валу турбины. Ротор и контрротор генератора врачаются в разные стороны. Для К. а. характерны хорошая работа отсасывающей трубы, а также большая частота вращения ротора относительно контрротора, что позволяет уменьшить число полюсов генератора и, следовательно, его гармоники.

**КОНТРФОРС** (от франц. contre-force — противодействующая сила) — попечная стена (вертик. выступ или ребро) из камня, бетона или ж.-б., усиливающая осн. несущую конструкцию (прем. стену) и воспринимающая гл. обр. горизонтальные усилия (распор от сводов, перекрывающих здание, давление грунта на подпорные стены, гидростатич. давление на основание плотины и т. п.). К. — один из осн. элементов готич. архитектуры (см. Готика).

**КОНТРФОРСНАЯ ПЛОТИНА** — плотина, в к-рой давление воды в верх. бьефе, воспринимае-

мое напорными перекрытиями (плитами, сводами и пр.), передаётся контрфортам и через последние — основанию. По типу напорного перекрытия различают К. п.: массивно-контрфорсные (выполненные из бетона, с массивными консольными выступами); с плоскими перекрытиями (из ж.-б. плит); многоарочные; с перекрытиями двоякой кривизны, в частности типа купола (наз. многокупольными). К. п. строят как глухими, так и водообъемными; высота их передко превышает 100 м.



Типы контрфорсных плотин: а — массивно-контрфорсная; б — с плоскими перекрытиями; в — многоарочная

**КОНТУРНОЕ ВЗРЫВАНИЕ** (от франц. contour — очертание, контур) — способ заряжания и взрывания зарядов оконтуривающих шпуров и скважин, обеспечивающий получение гладкой поверхности выработок без нарушения сплошности массива за пределами проектного контура. Применяется в скальных породах при проходке горных выработок шахт, туннелей и др.

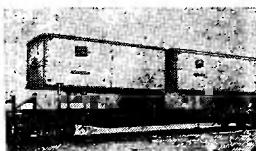
**КОНУС** (лат. conus, от греч. κόνος) — 1) коническая поверхность — множество прямых (образующих) пространства, соединяющих все точки нек-рой линии (направляющей) с данной точкой (вершиной) пространства. Простейший К. — круглый, или прямой круговой, направляющей к-рого служит окружность, а вершина ортогонально проецируется в её центр. В элементарной геометрии К. наз. тело, образов. вращением прямоугольного треугольника около одного из его катетов (см. рис.). Его объём равен  $\pi r^2 h/3$ , а боковая поверхность равна  $\pi r l$ . Если пересечь К. плоскостью, параллельной его основанию, то получается усечённый К., объём к-рого равен  $\pi (R^2 + r^2 + Rr)h/3$ , а боковая поверхность равна  $\pi (R + r)l$ . 2) деталь, имеющая коническую или близкую к ней форму; устройство или механизм, осн. деталью к-рых является К. Примерами могут служить: инструментальный К. — конич. хвостовик инструмента или гнездо для него в шпинделе станка или прибора; К. дробилки или мельницы; классификатор в грохоте, состоящий из неск. конусных сит; движущийся профилир. К. для регулирования проходного сечения реактивного сопла авиац. двигателя и др.

**КОНЦЕВЫЕ МЕРЫ** — меры длины, имеющие форму прямогоугольного параллелепипеда или прямого кругового цилиндра с 2 плоскими параллельными измерит. поверхностями. Наиболее распространены плоскопараллельные К. м. длины (плиты), к-рые предназначены для передачи размеров от этажа ед. длины и изделию (поверки и градуировки мер и измерит. приборов). Различают осн. и дополнит. ряды К. м., а также К. м. со спец. размерами. При выполнении измерений К. м. соединяют в блоки, притирая одну к другой.

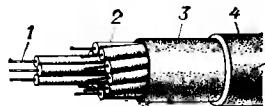
**КОНЦЕНТРАТ** (новолат. concentratus — соединенный, концентрированный, от лат. concum) — с. вместе и септичи — центр, средоточие в горнодобывающей промышленности — продукт обогащения полезных ископаемых, в к-ром содержание ценных минералов выше, чем в исходном сырье. К., отвечающие определённым стандартным требованиям, по содержанию ценных компонентов и примесей, а также влаги, крупиности зёрен и т. д., отправляются с обогат. ф-ки для непосредств. использования (напр., графитовые, слюдяные, тальковые, угольные К. и др.), последующей металлургии (К. металлов) или хим. (К. минер. удобрений) переработки.

**КОНЦЕНТРАТОР** в телефонной связях — аппарат с клавишной коммутацией для непосредств. телефон. связи с неск. местными абонентами и с абонентами ручной или автоматич. телефон. станции, имеющей центр. батарею питания. Применяется на небольших пр-тиях для оперативной связи руководителя с отд. службами, располож. на небольшом расстоянии друг от друга. Позволяет вести одновременно разговор с 2—3 местными абонентами, соединять их между собой или передавать любому из них абонента телефон. станции.

**КОНЦЕНТРАЦИОННЫЙ СТОЛ** — аппарат для обогащения полезных ископаемых, к-рые высыпаются из рудной массы в потоке воды, протекающей по наклонной плоскости стола.



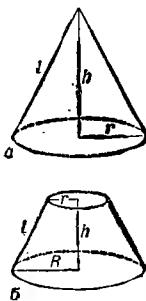
Контрейлеры грузоподъёмностью 15—18 т на железнодорожной платформе



Контрольный кабель: 1 — токопроводящая жила; 2 — резиновая изоляция жил; 3 — поясная изоляция; 4 — оболочка



Контрфорсы часовни Коллежского колледжа в Кембридже (Великобритания).



Конусы: а — круглый; б — усечённый

**КОНЦЕНТРАЦИЯ** [новолат. concentratio, от лат. con(cum) — с, вместе и centrum — средоточие, центр] — 1) сосредоточение, скопление в одном месте или вокруг одного центра. 2) К. в химии — величина, выражающая относительное кол-во данного компонента (независимой составной части) в физ.-хим. системе (смеси, р-ре, сплаве). Чаще всего применяются след. способы выражения К.: долевая К. по массе — отношение массы данного компонента к массе всей системы, молярная долевая К. — отношение числа молей данного компонента к общему числу молей системы, объемная долевая К. — отношение объема данного компонента к общему объему системы. К. может быть также выражена в процентах по массе, по объему и т. д. См. также Молярность раствора, Нормальность раствора. Для определения К. на практике обычно служат методы количественного анализа, в т. ч. некоторые инструментальные методы, напр. определение К. водных р-ров к-т, щелочей, солей, этилового спирта по измерению плотности.

**КОНЦЕНТРАЦИЯ НАПРЯЖЕНИЙ** — резкое увеличение напряжений, возникающее в местах резких изменений формы тела (у краев отверстий, в выкружках, во входящих углах). Зоны К. н. наиболее перегружены и служат местами начала пластич. деформации или разрушения. Наибольшее напряжение у места К. н. наз. местным напряжением. К. н. оценивается коэффиц. К. н. (отношение местных напряжений к номинальным). Т. н. внутренняя К. н. возникает при неоднородной структуре материала или при наличии пор и микротрещин.

**КОНЬЮГИРОВАННЫЕ СВЯЗИ** — см. Сопряженные связи.

**КООПЕРИРОВАНИЕ** [от лат. cooperatio — сотрудничество, от со(cum) — совместно и opus (operis) — работа, труд] в промышленности и СССР — плановая орг-ция изготовления продукции на ряде взаимосвязанных пр-тий либо на основе поставки комплектов деталей пр-тиями подетальной специализации, либо на основе использования свободных мощностей. К. органически связана со специализацией пр-ва. Различают внутриотраслевое и межотраслевое К., внутрирайонное (производственные связи между пр-тиями в рамках одного экономич. района) и межрайонное К.

**КООРДИНАТНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СТАНЦИЯ** — телефон. станция, использующая многосторонний координатный соединитель в качестве коммутатора, устройства для взаимного соединения абонентских линий или абонентских и соединит. линий, обслуживаемых станцией.

**КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК** — металлоизг. станок, позволяющий универсальными средствами без применения спец. приспособлений обрабатывать отверстия, плоскости, пазы и др. поверхности, обеспечивая их взаимное расположение на изделиях с высокой точностью. В К.-р. с. возможны взаимные перемещения обрабатываемого изделия и инструмента в прямоугольных и полярных координатах (отсюда назв. станка). Точность линейных перемещений — до 2 мкм, а угловых — до 5''. К.-р. с. используются гл. обр. в индивидуальном и мелкосерийном производстве. Наличие точных механико-оптич. и др. измерит. устройств для отсчета координат позволяет применять К.-р. с. также как высокоточные разметочные и измерит. машины. К.-р. с. выпускаются одно- и двухстоечными (ортогональными).

**КООРДИНАТОМЕР**, координатная мера — прибор для измерений прямоугольных координат точек (ориентиров, целей и т. п.) на топографич. картах с координатной сеткой и для нанесения точек по координатам на карты. Представляет собой прозрачную пластмассовую пластиинку с квадратным или прямоугольным вырезом, по краям к-рого нанесены шкалы. Применяется в топографии, артиллерии, мор. деле и др.

**КООРДИНАТЫ** [от лат. co(cum) — совместный и ordinatus — упорядоченный, определенный] — числа, определяющие положение точки. 1) К. в ямочно-вольные точки  $M$  (см. рис.) на плоскости — это снабж. знаками «+» или «-» расстояния  $QM = OP = x$  (абсцисса) и  $PM = OQ = y$  (ордината) точки  $M$  от двух взаимно перпендикулярных прямых  $Oy$  и  $Ox$  (осей К.). Систему прямоугольных К. в пространстве определяют 3 взаимно перпендикулярные плоскости, относительно к-рых положение точки  $M$  определяется К.:  $x$ ,  $y$  и  $z$  (апликата). Точка  $O$  в обоих случаях наз. началом К. Полярные К. точки  $M$  на плоскости определяются расстоянием  $OM = r$  этой точки от фиксир. точки  $O$  (полюса) и углом  $ROM = \phi$  между  $OM$  и полярной осью  $OP$  ( $r$  — радиус-вектор,  $\phi$  — полярный угол). 2) К. географические

(широта, долгота) — величины, определяющие положение к-л. точки на земной поверхности. Широта отсчитывается к северу и югу от экватора по меридиану (сев. и юж. широта) от 0 до 90°, долгота — по параллелям (зап. и вост. долгота) от нулевого меридиана (Гринвич, Великобритания) от 0 до 180°. Сокращенность линий, изображающих меридианы и параллели, составляет т. н. градусную сеть. 3) К. небесные — см. Небесные координаты.

**КООРДИНАЦИОННО-ЧИСЛОСТАЛЬНЫЙ ЦЕНТР** — часть командно-измерительного комплекса, предназначенная для проведения расчётов, связанных с осуществлением полётов космич. летательных аппаратов (выход на орбиту, коррекция орбиты и др.). К.-ц. обрабатывает данные, полученные с КЛА, а также осуществляет детальный их анализ. К.-ц. оборудован быстродействующими ЭВМ.

**КООРДИНАЦИОННЫЕ СОЕДИНЕНИЯ** — то же, что комплексные соединения.

**КОПЕР** — 1) горнотехническое сооружение над шахтыным стволом, предназнач. для установки направляющих (кошевых) шкинов, разгрузочных криевых для склонов и опрокидных клетей, посадочных устройств клетей, а также для расположения подъёмных машин. К. сооружаются из дерева, металла и бетона (башенные К.). Различают К. временные (проходческие) и постоянные (эксплуатационные). 2) Строит. машина для подвешивания и направления свайного молота или вибропогружателя, подтягивания, подъёма и направления сваи и шпунта при их забивке. К. бывают электрич., дизельные и паровые, простые и универс., несамоходные и самоходные. 3) Установка для разбивки на мелкие куски крупного металлич. лома и застывших глыб марганцевого шлака. Различают К. стационарные и передвижные (кранового типа). 4) Устройство для ударных механизмов, испытаний (б. ч. надрезанных образцов на изгиб). Состоит из станины, на к-рой подвешен груз («маятник»), ударящий по испытуемому образцу, и приспособления для измерения работы, поглощённой об-разцом.

**КОПИЛЬНИК** — нижняя часть вагранки, где скапливается стекающий из горна расплавл. перегретый чугун; по мере надобности чугун через лётку выпускают в разливочный ковш. К. обеспечивает выравнивание хим. состава и темп-ры металла.

**КОПИЙР** (нем. Kopierschablone) — деталь копировального устройства, имеющая фигуру профиль (фасонная линейка, кулачок, шайба и т. п.).

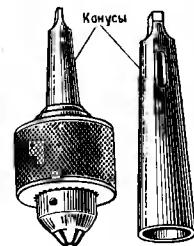
**КОПИРОВАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО** — приспособление к металлорежущему или деревообрабатывающему станку (токарному, фрезерному и др.), применяемое при обработке криволинейных поверхностей, когда они не могут быть получены при использовании только тех подач, к-рые допускает конструкция станка. При использовании К. у. одна из подач (обычно криволинейная) производится от копира, обеспечивающая сложное движение инструмента, соответствующее заданному профилю (форме) поверхности.

**КОПИРОВАЛЬНО-МИБЖИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — установка для многократного копирования иллюстративных материалов; применяется в полиграфии при изготовлении печатных форм с повторяющимся изображением гл. обр. для плоской (офсетной) печати. К.-м. обеспечивает полную идентичность копировок, что особенно важно для получения цветоделенных форм при стёмочных и ретушных работах, а также высокую точность при изготовлении печатных форм больших размеров.

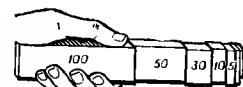
**КОПИРОВАЛЬНО-МИБЖИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА** — комплекс средств для размножения и копирования документов. Размножение документов осуществляется средствами оперативной полиграфии, осн. на офсетном, трафаретном или гектографич. способах печати. Копирование документов производится непосредственно с первичного документа и не требует спец. подготовки оригинала (за исключением светокопирования) и печатной формы.

**КОПИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК** — станок для обработки криволинейных поверхностей по копиру. Различают К. с. токарные, фрезерные, шлифовальные и др. Наиболее распространены копировально-фрезерные станки. К. с. наз. также станки для гравирования узоров, кривых линий и т. д.

**КОПИРОВАНИЕ ДОКУМЕНТОВ** (от нем. kopieren — копировать, от лат. copia — множество) — процесс изготовления копий различных документов (оригиналов). К. д. — один из важных этапов процесса управления, связанный с оперативной подготовкой необходимой конструкторской, технологич., справочно-информацион., управл. и т. п.



Инструментальные конусы: слева — трёхкулачкового патрона; справа — переходной втулки

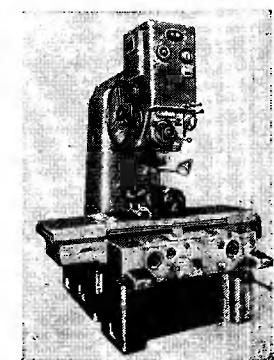


К ст. Консечевые меры. Блок прямоугольных плоскопараллельных плиток



Телефонный концентратор

Координатно-расточный станок (модель 2В440)



документации. Выбор способа копирования зависит от тиража (количество копий), требуемой быстроты его изготовления, качества и стоимости изготавления копий. Наиболее распространены **светокопирование, фотокопирование, термокопирование, электрография** и электронное копирование (получение печатных форм на электронно-гравировальных аппаратах для последующего размножения копий оригиналов на ротапринтах).

**КОПИРЭФФЕКТ** — искажение записанной любым способом информации, вызванное взаимодействием близко расположенных на сигналограмме траекторий записи. Наиболее сильно К. проявляется при **магнитной записи** громких звуков и в значительной мере зависит от качества **магнитной ленты**.

**КОПНОВОЗ** — с.-х. машина для транспортирования копен сена и соломы к месту скирдования, а также для погрузки навоза, силюса, сыпучих грузов в трансп. средства. Применяется в с.-х. в СССР К. КУН-10, навешиваемый на трактор «Беларусь», оборудуется платформами для подбора, удержания и выгрузки копен, ковшом-бульдозером, вилами и грузоподъёмным устройством с крюком. Механизмы К. приводятся в действие от гидросистемы трактора.

**КОРАБЕЛЬНАЯ АРХИТЕКТУРА** — комплекс науч. дисциплин, трактующих устройство судна в целом и отдельных его элементов, а также их размещение на судне. Составные части К. а.: общее устройство судов (принципы расположения помещений для груза, пассажиров, экипажа, гл. и вспомогат. механизмов, служебных, бытовых и др. помещений), конструкция корпуса судна, судовые устройства, судовые системы, а для воен. кораблей — и корабельное вооружение.

**КОРАБЛЬ** (от греч. *káribos*) — то же, что **судно**. В эпоху парусного флота К. наз. 3-мачтовое воен. судно с полным парусным вооружением (см. *Парусное судно*). В совр. рус. языке термин «К.» употребляется применительно к военным судам (см. *Корабль военный*). Воздушным К. наз. крупный самолёт, космический К. — летат. аппарат для полёта людей в космос.

**КОРАБЛЬ в архитектуре** — то же, что **корабль**.

**КОРАБЛЬ ВОЕННЫЙ** — судно, входящее в состав ВМФ и способное решать определённые боевые или спец. задачи. Согласно Женевской международной конвенции 1958 об открытом море, К. в. должен иметь внеш. знаки, определяющие его гос. принадлежность, находиться под командой офицера, состоящего на гос. службе, и иметь экипаж, подчинённый регулярной воен. дисциплине. К. в. являются собственностю гос-ва, подчиняются только его законам и пользуются правом экстерриториальности при офиц. нахождении в иностр. водах.

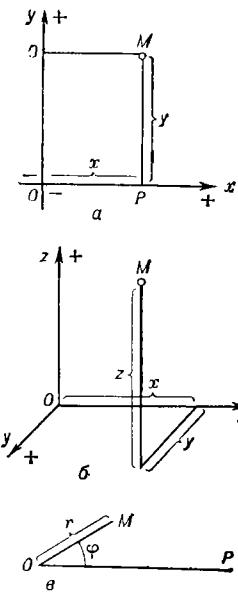
Совр. К. в. имеют мощные паровые, дизельные, газотурбинные, атомные или комбинированные, энергетич. установки (напр., дизель-газотурбинные). В зависимости от боевого назначения К. в. вооружены ракетным, арт., торпедным или минным оружием или несск. видами оружия. К. в. классифицируются в зависимости от физ. среды, в к-рой они действуют, на подводные и надводные; по характеру решаемых задач — на группы боевых кораблей, составляющих основу флота, вспомогат. судов, предназнач. для обеспечения сил флота в море, рейдовых и базовых судов и плавучих средств; по значению решаемых задач — на корабли стратегич. и оперативно-тактич. назначения.

**КОРАБЛЯ ТЕОРИЯ** — наука, изучающая мореходные качества судна в состоянии покоя (статика корабля) и в движении (динамика корабля); применение законов теоретич. гидромеханики и аэродинамики к судам. Разделы статики корабля: *плотность, непотопляемость, статическая остойчивость, динамика, остойчивость, качка, ходкость* судна, его управляемость и спуск на воду.

**КОРВЕТ** (франц. *cavette*) — парусное мор. воен. судно 18—19 вв. с 3 мачтами, вооружённое 10—40 пушками. Использовались К. в качестве посыльно-разведыват. судов и для крейсерских операций. К. наз. также один из типов эскортных кораблей, использовавшихся в брит. и амер. воен. флотах периода 2-й мировой войны 1939—1945.

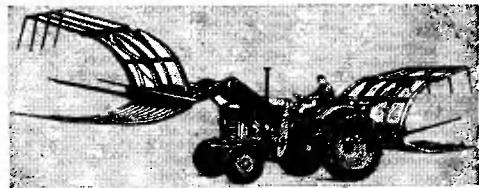
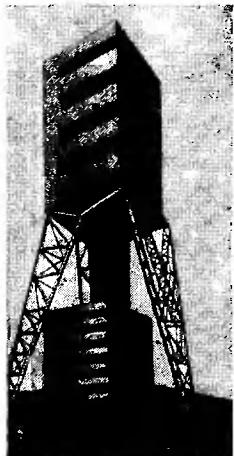
**КОРД** (от франц. *corde* — верёвка, шнур) — 1) крученая нить большой прочности из хл.-бум. или хим. волокна; текст. изделия из К. используют в качестве полуфабрикатов (или составных частей) резинотехнич. изделий. 2) Шерстяная ткань особого плетения, создающего на её лицевой поверхности продольные рубчики шириной ок. 3—8 мм. Употребляется для пошивки одежды, обивки сидений легковых автомобилей.

**КОРДОН** (франц. *cordon*, букв.— шнурок, тесьма) — обращённая в сторону *акватории* верхняя краевая грань причала.



К ст. Координаты. Прямоугольные координаты на плоскости (a), прямоугольные координаты в пространстве (b) и полярные координаты (c)

Башенный копёр шахты имени 22-го съезда КПСС (Донбасс)



Копновоз КУН-10

**КОРЖ** — отслоившаяся пластина (небольшой толщины) кровли или почвы пласта полезного ископаемого в подземной горной выработке.

**КОРИБЛЯС СИЛА** [по имени франц. математика и инженера Г. Кориолиса (G. Coriolis; 1792—1843)] — сила инерции, с помощью к-рой учитывается влияние вращения системы отсчёта на *относительное движение* материальной точки. Это влияние проявляется в том, что во вращающейся системе отсчёта движущаяся материальная точка либо отклоняется в направлении, перпендикулярном к её относительной скорости  $v_{\text{отн}}$  и угловой скорости  $\omega$  вращения системы отсчёта, либо оказывает давление на связь (см. *Связи механические*), препятствующую такому отклонению. К. с.  $I_K = -m a_K$ , где  $m$  — масса материальной точки,  $a_K = 2[\omega, v_{\text{отн}}]$  — Кориолисова ускорение. Напр., супточное вращение Земли приводит к тому, что реки, текущие в меридиональном направлении, подываются в Северном полушарии правый (по течению) берег, а в Южном — левый. К. с. учитывают в баллистике, метеорологии, технике (напр., в расчётах турбин, сепараторов, гироскопов).

**КОРИБЛЯС УСКОРЕНИЕ** — см. Кориолисова сила.

**КОРКОВАЯ ФОРМА** — то же, что **оболочковая форма**.

**КОРМА** — задняя оконечность судна. По очертаниям верх. части различают К. обыкновенную (эллиптическую), К. рейсерскую (с большим погружением), К. цаплевую (с плоским срезом). К. с незамкнутым *астирингштевнем* наз. открытой. На нек-рых реч. судах К. образует над гребными винтами спод, улучшающий условия их работы, — т. н. туннельная К.

**КОРМОЗАГРУЗЧИК** — см. Загрузчик кормов.

**КОРМОЗАПАРНИК** — см. Запарник кормов.

**КОРМОРАЗДАЧИК** — см. Раздатчик кормов.

**КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** — многозвездный механизм, в к-ром ступенчатое изменение *передаточного отношения* осуществляется при переключении зубчатых передач, размещен. в отдельном корпусе (коробке) или в общем корпусе с др. механизмами. К. п., предназначенная для изменения частоты вращения ведомого вала при пост. частоте вращения ведущего, наз. *коробкой скоростей*, напр., в приводе главного движения резания металлореж. станков. К. п., предназнач. для изменения подачи в металлореж. станках, наз. *коробкой подач*. К. п. широко применяются в приводах ведущих колёс автомобилей и др. трансп. средств, работающих от двигателей внутр. сгорания. Конструкция К. п. зависит от её назначения, способа переключения передач и технич. характеристики машин или станка: передаваемой мощности, быстротыходности, числа скоростей (до 48), диапазона регулирования. Для ускорительных передач передаточное отношение обычно принимают не менее  $1/2$ , для замедляющих — не более 4; число передач между двумя валами не более 6—8. По способу переключения передач различают: К. п. со скользящими зубчатыми блоками (с кулачковыми и зубчатыми муфтами); К. п., имеющие зубчатые муфты с синхронизаторами; К. п. с фрикцион. муфтами и тормозами; К. п. с муфтами свободного хода.

**КОРОБКА ПОДАЧ** — многозвездный механизм металлорежущего станка, предназначенный для изменения подачи; состоит из переключаемых зубчатых передач, к-рые помещены в корпус (коробку). Особенности кинематики К. п. позволяют согласовать движение подачи инструмента при обработке детали с др. движениями инструмента относительно заготовки. Напр., в токарно-винторезном станке К. п. обеспечивает перемещение реца вдоль заготовки за один её оборот на размер, равный шагу нарезаемой резьбы.

**КОРОБКА СКОРОСТЕЙ** — многозвездный механизм, предназнач. для изменения частоты вращения ведомого вала при пост. частоте вращения ведущего путём изменения *передаточного отношения*. Состоит из переключаемых зубчатых передач, размещенных

в отд. корпусе (коробке) или в общем корпусе с др. механизмами. Наряду с термином «К. с.» применяют термин коробка передач, напр. для механизма, входящего в привод ведущих колес автомобиля.

**КОРОБЛЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ** — изменение формы пиломатериалов, заготовок и деталей при их высыхании или увлажнении. Осн. причина оперечного К. д. — различие в усушке (разбухании) в радиальном и тангенциальном направлениях. Продольное К. д. вызывается разницей усушки вдоль волокон от зон доски (напр., при наличии такого порока древесины, как крень). В итоге К. д. образуется при наличии тангенциальной наклона волокон. Временное К. д. может наблюдаться при неравномерном увлажнении или сушке пиломатериалов. К. д. происходит также при механической обработке пиломатериалов или заготовок, имеющих значит. остаточные напряжения, сохранившиеся после камеры сушки.

**КОРОМЫСЛО** — звено рычажного механизма, деталь в виде двуплечего рычага, и-рый может совершать только неполный оборот вокруг неподвижной оси. Применяется в приборах (напр., в весах) и машинах (напр., в кривошипно-коромысловых механизмах).

**КОРОНКА БУРОВАЯ** — разновидность бурового долота, осн. рабочий орган бурового инструмента для разрушения горной породы на забое скважины в процессе её проходки. Получили распространение К. твёрдосплавные и алмазные. К. больших диаметров используются для геологоразведочных работ (выбуривание ядра), К. меньших диаметров — для сплошного бурения.

**КОРОННЫЙ РАЗРЯД**, корона (от лат. согота — венец, венок) — одна из форм самостоятельных разрядов в газах, возникающего в сильно неоднородных электрич. полях и проявляющегося при значит. интенсивности в виде свечения ионизиров. газа в приэлектродной области. К. р. на проводах ЛЭП высокого напряжения вызывает потери электрич. энергии и создаёт радиопомехи. Для снижения отриц. влияния К. р., что особенно актуально для ЛЭП сверхвысокого напряжения, повышают напряжение возникновения короны путём использования проводов большого диаметра и «расщепления» (расположения по периметру окружности) проводов в каждой фазе линии. К. р. находит применение в электронно-ионной технологии, в частности для электротезоочистки и электроокраски.

**КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ (КЗ)** — образование электрического контакта вследствие соединения проводников электрич. цепи, не предусмотренного норм. условиями работы. В сети первом. тока КЗ может быть между фазами (2- и 3-фазное) или вследствие замыкания фазы на землю (однофазное). В сети пост. тока КЗ бывает между полюсами или между полюсом и землёй. КЗ возникает из-за нарушения изоляции частей электрич. установки и обычно сопровождается значит. увеличением силы тока в цели, что создаёт опасность повреждения электрооборудования. У потребителей при КЗ резко снижается электрич. напряжение. Для предотвращения опасных последствий КЗ часто применяют релейную защиту или установку плавких предохранителей, к-рые обеспечивают быстрое отключение участка с КЗ.

**КОРОТКОЗАМЕДЛЕННОЕ ВЗРЫВАНИЕ** — способ взрывных работ, при к-ром отдельные заряды (или группы зарядов) взрываются через интервалы, измеряемые миллисекундами (мс). При электрич. взрывании замедления осуществляются электродetonаторами, при взрывании детонирующими шнурами — пиротехнич. реле. К. в. улучшает качество пробурения горных пород взрывом; применяется при взрывной отбойке на карьерах и в шахтах.

**КОРОТКОЗАМЫКАТАЯ АСИНХРОННАЯ МАШИНА** — асинхронная электрическая машина, у к-рой обмотка ротора выполнена короткозамык. (типа т. н. беличьей клетки). К. а. м. проста

в изготовлении и надёжна в эксплуатации. Наиболее часто К. а. м. используются в качестве двигателей (см. Асинхронный электродвигатель), к-рые имеют мощность от долей Вт до неск. МВт.

**КОРОТКОЗАМЫКАТЕЛЬ** — коммутац. электрич. аппарата с автоматич. управлением, обеспечивающим быстрое (менее 0,5 с) исключение. КЗ на электрич. подстанциях 35, 110 и 220 кВ без выключателей на стороне высшего напряжения при повреждениях в силовых трансформаторах. Под действием тока КЗ отключается выключатель на питавшем конце ЛЭП, после чего автоматич. отделителем отключается повреждённый трансформатор, а ЛЭП вновь включается в работу с помощью устройства автоматического повторного включения. В цепях низкого напряжения шунтирующие К. используются для защиты ИП элементов от сварочных токов.

**КОРОТКОХОДНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — двигатель внутр. горения, у к-рого отношение хода поршня и диаметру цилиндра  $S/D < 1$ . Использование К. д. позволяет, напр., повысить срок службы деталей поршневой группы при работе с умеренными ср. скоростями поршня, снизить тепловые потери вследствие уменьшения отношения поверхности цилиндра к его объёму. К. д. получили широкое распространение.

**КОРПУС** (от лат. corpus — тело, сущность, един. целое) — деталь машины, обычно служащая её основанием и несущая все осн. механизмы.

**КОРПУС** — типографский шрифт, кегль (размер) к-рого равен 10 пунктов, или 3,76 мм.

**КОРПУС СУДНА** — осн. часть судна, состоящая из каркаса (балок различного направления — набора) и оболочки (наружной обшивки и настила верхней палубы). Внутри К. с. может быть разделён вертикально, али наклонными попречными и продольными переборками, а по высоте — промежуточными палубами и платформами; на крупных судах устраивают двойное дно. К. с. крепят фундаменты судовых механизмов и оборудования. К. с. воен. кораблей имеют броню. Обычно К. с. изготавливают из стали, небольших судов — также из дерева, ж.-б., алюм. сплавов, пластмасс.

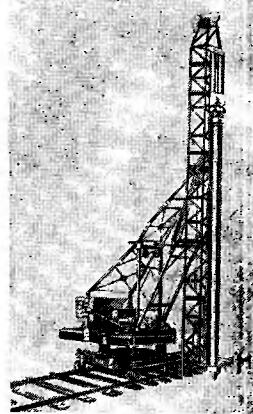
**КОРПУСНОЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, активная зона к-рого заключена в прочный корпус, имеющий обычно цилиндрич. форму. Сверху корпус перекрыт стёклом крепкой. Активная зона, составленная из тепловыделяющих сборок, располагается в спец. «корзине». Теплоноситель, часто служащий одновременно замедлителем, нагревается, проходя через активную зону, и выносит тепло из реактора. Ввиду компактности и высокой надёжности К. р. водо-водяного типа (т. е. с водяным замедлителем и теплоносителем) получили наибольшее распространение в энергетике и являются осн. типом реакторов для трансп. установок.

**КОРРАЗИЯ** (от лат. corrado — скоблю, соскрабо) — процесс обтачивания, шлифования и вы сверливания горных пород обломочным материалом, перемещающимся водой, ветром, льдом и т. д., а также обтачивание самими обломками.

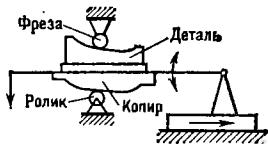
**КОРРЕКС** — пластмассовая лента с выступами вдоль краёв, обеспечивающими свободный доступ р-ра к поверхности фотоплёнки и предохраняющими её от слипания во время обработки в р-рах. Фотоплёнку вместе с К. сматывают в рулон.

**КОРРЕКТИРУЮЩИЕ КОДЫ** — коды, обнаруживающие и исправляющие ошибки при передаче и обработке информации в линиях связи или сложных информац. системах. Кодовые слова К. к. содержат информационные и проверочные символы (разряды). В процессе кодирования при передаче информации из информац. символов (разрядов) в соответствии с определёнными для каждого К. к. правилами формируются дополнит. символы — проверочные разряды. При декодировании из принятых кодовых соотношений по тем же правилам вновь формируют проверочные разряды и сравнивают их с принятыми; если они не совпадают, значит при передаче произошла ошибка. Существуют коды, обнаруживающие факт искажения сообщения, и коды, исправляющие ошибки, т. е. такие коды, с помощью к-рых можно восстановить первичную информацию.

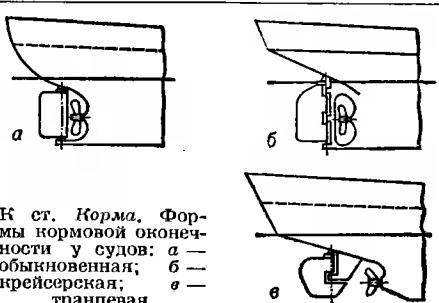
**КОРРЕКТИРУЮЩИЙ СВЕТОФИЛЬТР** — цветной светофильтр для регулирования спектрального состава света, применяемый в фотоувеличителях, кинокопировальных аппаратах и т. п. при печатании цветных изображений.



Свайный копер



Копировальное устройство фрезерного станка



К ст. Корма. Формы кормовой оконечности у судов: а — обыкновенная; б — крейсерская; в — трапециевая

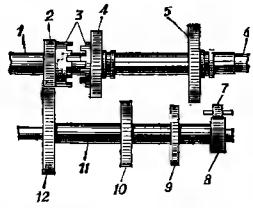


Схема трёхступенчатой коробки передач: 1 — ведущий вал; 2 — ведущая шестерня постоянного зацепления; 3 — кулачковая муфта; 4 — шестерня второй передачи; 5 — шестерня первой передачи и заднего хода; 6 — ведомый вал; 7 — промежуточная шестерня заднего хода; 8, 9 и 10 — ведущие шестерни заднего хода, первой передачи и второй передачи; 11 — промежуточный вал; 12 — ведомая шестерня постоянного зацепления

**КОРРЕКТОР** (от лат. *corrector* — исправитель) в измерительной технике — приспособление для установки указателя электроизмерит. прибора на нулевую отметку шкалы.

**КОРРЕКТУРА** (от лат. *correctura* — исправление) — 1) проверка и исправление печатных форм для полиграфич. воспроизведения текста; в более узком смысле — исправление типографского набора. Различают К. типографскую, издательскую и авторскую. 2) Оттиск с набора для внесения в него исправлений с помощью корректирующих знаков.

**КОРРЕКЦИЯ** (от лат. *correctio* — исправление, поправка) — исправление ошибок или недостатков машин и механизмов, результатов их работы, измерений, траекторий движения и т. д. К. механизмов проводят путём изменения их расчётных конструкций или при помощи особых устройств — корректоров.

**КОРРЕКЦИЯ ДВИЖЕНИЯ** в космич. с вом в полёте — исправление орбиты (траектории) при движении космич. летат. аппарата. Выполняется путём сообщения соответствующими импульсами на нек-рых участках орбиты. Пример К. д. — коррекция орбиты ряда связных ИСЗ для поддержания периода их обращения равным звёздным суткам, чем достигается синхронизация обращения спутника с суточным вращением Земли и неизменное расположение его трассы относительно наземных пунктов связи. К. д. выполняют в соответствии с результатами измерений и вытекающим из них прогнозом движения.

**КОРРЕКЦИЯ ДИНАМИЧЕСКИХ СВОЙСТВ** с и-стемы — придание системе требуемых динамич. свойств при помощи устройства с легко изменяемыми параметрами и хар-ками. Цель К. д. с. — удовлетворение требований, предъявляемых к запасу устойчивости, форме переходного процесса, динамич. точности системы. По способу включения корректирующих устройств различают последовательные и параллельные К. д. с., а также их комбинации.

**КОРРЕЛОМЕТР** (от корреляция и греч. *metreō* — измеряю), коррелограф, коррелятор — прибор для автоматич. вычисления взаимной корреляции (степени вероятностной связи) двух электрич. процессов, из к-рых один или оба имеют случайный характер или содержат случайную составляющую (напр., шумы). К. бывают аналоговые и цифровые (последние более точны, но сложнее конструктивно), пневматич., механич., фотоприемниками и электронные.

**КОРРЕЛЯЦИЯ** (от позднелат. *correlatio* — соотношение) — зависимость, не имеющая явно выраженной закономерности изменения из-за невозможности точно учесть влияния мн. одновременно меняющихся факторов. Используется для установления статистич. и вероятностных закономерностей в физике, химии, технике; применяется также в теории вероятностей, кибернетике и т. д.

**КОРРИГИРОВАНИЕ** (от лат. *corrigo* — исправляю, улучшаю) — приём улучшения формы зубьев звольвентного зубчатого зацепления, заключающийся в том, что при нарезании зубчатых колёс стандартный исходный контур производящей рейки смещают в радиальном направлении так, что её делительная прямая не касается делительной окружности колеса. При этом используют норм. реечный зуборезный инструмент (зуборезную гребёнку, червячную фрезу и т. п.) или долбаки. Обработку ведут на зубозензовых станках методом обкатки. К. может быть использовано для повышения качества зацепления 2 колёс или колеса с рейкой, для изменения межосевого расстояния в зубчатых передачах. Целесообразный выбор смещений при К. может уменьшить проскальзывание, снизить опасность заедания, уменьшить износ, повысить надёжность передачи.

**КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ** — св-во материалов противостоять коррозии. К. с. определяется массой материала, превращённого в продукты коррозии в ед. времени с ед. площади изделия, находящейся во взаимодействии с агрессивной средой, а также размером разрушенного слоя в мм за год.

**КОРРОЗИОННАЯ УСТАЛОСТЬ** — понижение предела выносливости материала при одновременном воздействии многократных нагрузок и агрессивной среды.

**КОРРОЗИЯ** (позднелат. *corrōsio* — разъедание, от лат. *corrōdo* — грызу) — 1) К. металлов — разрушение металлов вследствие хим. или электрохим. взаимодействия их с внешней (корроз.) средой. К. классифицируют: по геом. характеру коррозии разрушений (напр., сплошная, подповерхностная, межкристаллитная, избирательная); по характеру взаимодействия металла со средой — хим., протекающим в средах, не проводящих электрич. ток (в газах, нефти и т. д.), и электрохим. — в водных растворах электролитов; по типу корроз. среды (напр.,

атмосферная, газовая): по характеру дополнит. воздействий, к-рым подвергается металл одновременно с действием корроз. среды (напр., К. под напряжением, К. при трении, контактная К.). В результате К. изделия теряют свою влагу до полного разрушения материала. Для предотвращения К. в металлы вводят компоненты, устойчивые к К. (так получают, напр., спец. стали — нержавеющие, коррозионностойкие), наносят на поверхность металла защитные покрытия на основе др. металлов (хромирование, никелирование и т. п.), применяют окраску изделий и т. д. 2) К. бетона и железобетона — разрушение бетона и ж.-б. под действием агрессивной внеш. среды. Способы защиты: выбор стойких материалов (цементов, заполнителей), применение бетонов повышенной плотности, снижение фильтрующей способности бетонов введением добавок, нанесение лакокрасочных покрытий, плёнок, пропиткой высокомолекулярными веществами, увеличением толщины защитного слоя у арматуры, обмазкой арматуры защитными составами и др. 3) К. в геологии — изменение горных пород земной коры в результате частичного растворения (появление пустот, желобов и др.); разведение, частичное растворение и оплавлениемагмой ранее выделившихся минералов или захваченных обломков пород.

**КОРУНД** (нем. *Korund*, от таманск. *kuurundam*, от санскр. *kuuruṇḍa* — рубин) — минерал, природный безводный глинозём  $\text{Al}_2\text{O}_3$ . Тв. по минералогич. шкале 9; плотн. 3950—4100 кг/м<sup>3</sup>. Кислотостойк и тугоплавок ( $t_{\text{пл}} \text{ св. } 2000^{\circ}\text{C}$ ). Применяется как абразив и технич. камень для подшипников часов и др. точных механизмов. Прозрачные разновидности К. — драгоценные камни (синий — сапфир, красный — рубин). Технич., ограночный и абразивный К. получают преимущественно, гл. обр. плавлением порошка  $\text{Al}_2\text{O}_3$  в электропечах.

**КОРЧЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ** — машины для корчевания пней и деревьев, удаления камней при мелиоративных работах, на стр-ве дорог, при освоении новых земель. К. м. навешиваются на мощные тракторы, оборудованные гидравлич. системой. Рабочие органы (обычно сменные) приводятся в действие лебёдкой или при помощи гидросистемы трактора. В СССР выпускаются К. м. с шириной захвата 1,2—1,4 м. Глубина погружения рабочего органа до 700 мм. Для корчевания пней используются и др. машины (см. рис.).

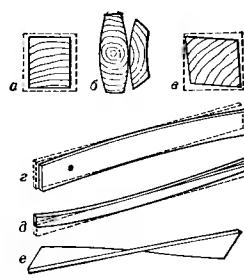
**КОРЧЕВАТЕЛЬ-БУЛЬДОЗЕР-ПОГРУЗЧИК** — навесная (на трактор) машина для извлечения из земли и погрузки в трансп. средства камней, корчевания пней и кустарника, погрузки в автомобили и тракторные прицепы минер. удобрений, торфа, песка, засыпки ям, планировки участков, валкоукладки торфа при заготовке его на удобрения. Сменные рабочие органы машины — корчеватель-погрузчик, погрузочный ковш, бульдозер-валкоукладчик — монтируют на универс. раме. Агрегатируется К.-б.-п. с тракторами ср. мощности.

**КОСЕКАНС** (новолат. *cosecans*, сокращение от *complementi secans* — секанс дополнения) — одна из тригонометрических функций.

**КОСИЛКА** — с.-х. машина для скашивания трав и др. растений. По способу агрегатирования К. бывают прицепные и навесные, по числу режущих аппаратов — 1-, 2-, 3- и 5-бронные. Реж. аппараты располагают спереди трактора (Фронтальные К.), скобу и сзади. К. производится действие от вала отбора мощности трактора или от ходовых колёс. Различают собственно К. и косилки-измельчители. Общая ширина захвата К. применяемых в с.-х. ве СССР, 2,1—10 м. Производительность до 3,4 га/ч.

За рубежом широко используют К. с ротаци. реж. аппаратом. В СССР такие К. применяют для косения травы в садах, на газонах (газонокосильки).

**КОСИЛКА-ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ** — с.-х. машина для скашивания, одноврем. измельчения и транспортирования измельчённой массы (травы, сило-сумемых культур) в прицеп. К.-и. может подбирать скосенные растения из валка с одноврем. измельче-



Виды коробления древесины: а, б и в — поперечное; г и д — продольное; е — винтовое

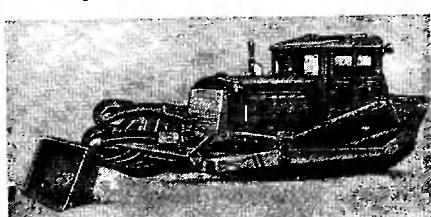


Буровые коронки: а — зубильная; б — крестовая; в — ступенчатая

Корпусной реактор Нововоронежской атомной электростанции



Корчеватель-бульдозер-погрузчик



нием. Роторная К.-и. КИР-1,5 (см. рис.) имеет ширину захвата 1,5 м, производительность 0,9 га/ч (1545 т/г).

**КОСИНУС** (новолат. cosinus — сокращение от complementi sinus — синус дополнения) — одна из тригонометрических функций.

**КОСИНУС**  $\phi$  ( $\cos \phi$ ) — см. Мощности коэффициент.

**КОСИНУСОИДА** — плоская кривая, являющаяся графиком функции  $y = \cos x$ .

**КОСМИЧЕСКАЯ БИОЛОГИЯ** (от греч. κοσμίκος — мировой, вселенский) — комплекс бiol. наук, изучающих особенности жизнедеятельности организмов в условиях космич. пространства и космич. полёта; принципы построения биол. систем обеспечения жизнедеятельности экипажей космич. кораблей; внеземные формы жизни. Исследования по К. б. ведутся в земных лабораториях с частичным моделированием условий космич. полёта и пространства. В 1940-х гг. в СССР и США начаты запуски ракет с животными на высоты до 500 км. Первым биол. ИСЗ стал второй сов. ИСЗ с собакой Лайкой (1957). В СССР и США созданы специализированные биол. ИСЗ, используются также пилотируемые корабли и станции, автоматич. аппараты.

**КОСМИЧЕСКАЯ МЕДИЦИНА** — комплекс наук, охватывающий мед., биол. и др. науч. исследование и мероприятия, направленные на обеспечение безопасности и создание оптим. условий жизнедеятельности человека в космич. полёте и при выходе в космич. пространство. Разделы К. м.: исследование влияния условий и факторов космич. полёта на организм человека, устранение их неблагоприятного действия и разработка профилактич. мер и средств; обоснование и разработка мед. требований к системам жизнеобеспечения обитаемых космич. объектов; профилактика и лечение заболеваний; разработка мед. обоснований для рационального построения систем управления космич. объекта; разработка мед. методов отбора и подготовки космонавтов.

**КОСМИЧЕСКАЯ РАКЕТА** — ракета для запуска летат. аппаратов в космич. пространство на орбиты ИСЗ и к др. небесным телам. Совр. К. р.— многоступенчатая баллистическая ракета (ракета-носитель), для межпланетных полётов — с дополнит. ракетной ступенью или несск. ступенями, несущая полезный груз. При межпланетных полётах К. р. выводится на околоземную орбиту и затем стартует с этой орбиты.

**КОСМИЧЕСКАЯ СВЯЗЬ** — связь между космич. летат. аппаратами (КЛА), между КЛА и земными станциями и между земными станциями через ИСЗ. Осуществляется в диапазоне частот 1—10 ГГц. Предельная дальность К. с.— не ск. сотен млн. км. Земные средства К. с.— мощные радиопередатчики (десятки кВт), антенны большой эффективной площади (десятки м<sup>2</sup>, в уникальных 2—5 тыс. м<sup>2</sup>) и малошумящие радиоприёмные устройства (шумовая темп-ра — десятки К). Бортовая аппаратура КЛА для К. с. имеет высокую надёжность, малые массу и объём, мощность излучения передатчика — единицы — десятки Вт. Системы К. с. применяют для передачи информации (телеметрич., измерит., телефон., телевиз., и пр.), сигналов команд, для проведения траекторных измерений.

**КОСМИЧЕСКИЕ ЛУЧИ** — поток атомных ядер (в осн. протонов) высокой энергии, приходящих на Землю из мирового пространства (первично ионизируя и излучая ионизацию), а также образуемое ими в атмосфере Земли в торочное излучение. Ионизирующие в к-ром встречаются практически все известные элементарные частицы. Ср. энергия частиц в первичных К. л. ~10<sup>10</sup> эВ, а макс. энергия отдельных частиц достигает 10<sup>12</sup> эВ. По совр. представлениям первичные К. л. имеют в основном галактич. происхождение. Нек-рая их часть (с энергией частиц, меньшей 10<sup>10</sup> эВ) приходит от Солнца. Частицы сверхвысоких энергий, возможно, зарождаются вне нашей Галактики.

**КОСМИЧЕСКИЕ СКОРОСТИ** первая, в то рая, третья — критич. значения скорости космич. аппарата в момент его выхода на орбиту, определяющие форму траектории его движения в космич. пространстве. В литературе встречаются 2 варианты математич. определения К. с. В первом варианте К. с. могут быть вычислены для любого расстояния  $r$  от центра Земли, во втором варианте К. с. определяются только для поверхности шаровой однородной модели Земли (радиусом 6371 км).

Первая К. с.— миним. скорость, при к-рой космич. аппарат в гравитац. поле Земли может стать ИСЗ. Вычисляется по ф-ле  $v_1 = \sqrt{fM/r}$ , где  $fM = 398\,603 \text{ км}^3/\text{с}^2$  ( $f$  — пост. тяготения,  $M$  — масса Земли). Первая К. с. наз. также к р уговой скоростью; если в момент выхода

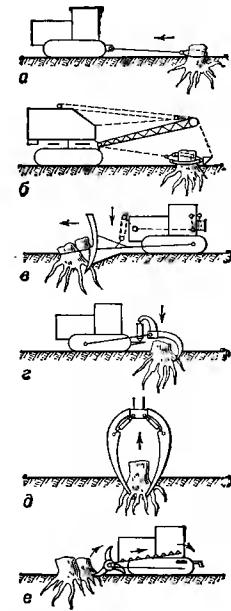
на орбиту космич. аппарат имеет скорость, перпендикулярную направлению на центр Земли и равную  $v_1$ , то его орбита (при отсутствии возмущений) будет круговой. Согласно второму варианту определения (у поверхности Земли), первая К. с. имеет значение  $v_1 = 7,91 \text{ км}/\text{s}$ .

Вторая К. с.— миним. скорость, необходимая для того, чтобы космич. аппарат вышел из сферы действия Земли и превратился в искусственный спутник Солнца. Применяются также и др. называния: скорость убегания, ускользания, а также параболическая скорость, т. к. космич. корабль с нач. скоростью  $v_2$  движется по параболич. орбите, удаляясь сколь угодно далеко от Земли. Скорости меньше параболической наз. эллиптическими. Вторая К. с. определяется по ф-ле  $v_2 = \sqrt{2fM/r}$ . Вторая К. с., согласно второму варианту определения,  $v_2 = 11,186 \text{ км}/\text{s}$ .

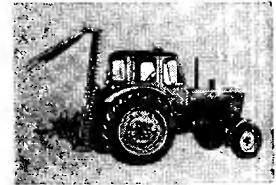
Третья К. с.— миним. скорость, необходимая для того, чтобы космич. корабль, запущенный у Земли, преодолел притяжение Солнца и покинул Солнечную систему. Третья К. с. определяется из условия, что космич. аппарат, достигнув границы сферы действия Земли, должен иметь параболич. скорость относительно Солнца. Согласно второму варианту определения,  $v_3 = 16,67 \text{ км}/\text{s}$ . Понятия К. с. применяются также при анализе движения космич. аппаратов в гравитац. полях др. планет или их спутников, Солнца.

**КОСМИЧЕСКИЙ КОРАБЛЬ** — космический летательный аппарат, предназнач. для полёта людей. Отличит. особенности К. к.: наличие герметичной кабины с системой жизнеобеспечения, спускаемого аппарата для возвращения экипажа на Землю, систем ориентации, управления движением и двигательной установки, позволяющих изменять орбиту полёта для маневрирования и посадки. К. к. для полёта по геоцентрич. орбитам наз. иногда кораблями-спутниками; к ним относятся сов. К. к. «Восток», «Восход», «Союз» и амер. К. к. «Меркурий», «Джемини». Амер. К. к. «Аполлон» предназначены для полётов к Луне. К. к. «Союз» и осн. блок корабля «Аполлон» используются в качестве транспортных для доставки экипажей на орбитальные станции. Масса совр. К. к. достигает ~47 т («Аполлон» с двигательным отсеком), экипаж — до 3 чел. («Восход», «Союз», «Аполлон»), продолжительность самостоят. полёта — до 18 сут («Союз-9»), продолжит. полёта в составе орб. станции 84 сут («Аполлон»), доставивший третью экспедицию на орбит. станцию «Скаллы». На 1 янв. 1976 совершили полёты 57 пилотируемых К. к. (26 сов., 31 амер.), в т. ч. 9 полётов к Луне (из них 6 с посадкой на её поверхность). О совместном экспериментальном полёте амер. и сов. К. к. типа «Аполлон» и «Союз» см. в ст. ЭПАС.

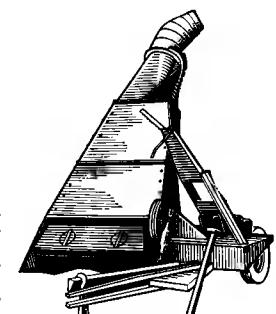
**КОСМИЧЕСКИЙ ЛЕТАТЕЛЬНЫЙ АППАРАТ** (КЛА) — общее наименование аппаратов, предназнач. для полёта в космос или в космосе (ракеты-носители, космич. ракеты, космич. корабли, автоматич. и обитаемые станции — орбитальные и межпланетные, искусств. спутники Земли и др. небесных тел). Отличит. особенность большинства КЛА — способность и длит. функционирование в условиях космич. полёта, для чего на борту должен поддерживаться определённый тепловой режим, осуществляться энергопитание бортовой аппаратуры, обеспечиваться радиосвязь с Землёй и т. п. Для КЛА с экипажем обязательны поддержание в герметичной кабине атмосферы, пригодной для дыхания, и обеспечение космонавтов пищей и водой. Полёт КЛА делится на 2 участка: участок выведения, на к-ром КЛА сообщается необходимая скорость и заданном направлении, и орбитальный участок, на к-ром движение аппарата происходит в основном по инерции, подчиняясь законам небесной механики. Многие из совр. КЛА снабжаются ракетными двигат. установками, позволяющими корректировать их орбиты и осуществлять торможение для посадки на Землю или др. небесное тело. Скорость ИСЗ равна первой космич. скорости или превышает её; межпланетные КЛА достигают второй космич. скорости; при третьей космич. скорости КЛА может выйти за пределы Солнечной системы. В комплексе бортового оборудования КЛА входят системы: энергопитания, терморегулирования, радиосвязи и радиотелеметрии, ориентации и управление движением, жизнеобеспечения, приземления и др. Конструкция КЛА отличается рядом особенностей, связанных со специфическими факторами космич. пространства: глубоким вакуумом, невесомостью, наличием метеорных частиц и интенсивной радиации. Первый в мире КЛА — сов. ИСЗ, запущенный 4 окт. 1957; первый пилотируемый КЛА — корабль «Восток» (12 апреля 1961).



Схемы корчевальных машин: а — трактор с канатом для корчевания прямой тягой; б — экскаватор со сменным корчевальным оборудованием; в и г — корчеватели-собиратели с передней и задней навесками; д — челюстной захват корчевателя — погрузчика; е — самоходная машина роторного типа



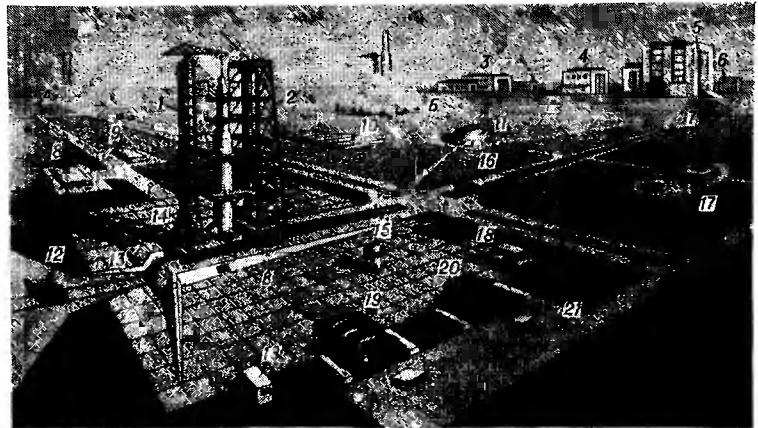
Тракторная однобрусьная косилка в транспортном положении



Косилка-измельчитель КИР-1,5 (Болгария)

До 1 янв. 1976 запущено св. 1800 КЛА, в том числе 57 с экипажем. Продолжительность функционирования отл. КЛА 5—7 лет и более. Дальность радиосвязи — до неск. сотен мли. км.

**КОСМОВИДЕНИЕ** — непосредств. передача изображений с борта космич. аппаратов, находящихся в космич. пространстве или на поверхности пр. планеты, и приём их по сети телевиз. вещания. Радиосигналы изображений, посланные бортовой аппаратурой космич. станции, принимаются земной станцией радиосвязи и затем передаются на телекомплекс, откуда реграндируются по сетям телевидения СССР, Интервидения и Евровидения. Начало К. положено передачей с борта космич. кораблей «Восток-3» и «Восток-4» в авг. 1962.



Космодром: A, B, V — стартовые позиции; Г — техническая позиция; 1 — кабель-заправочная башня; 2 — башня обслуживания; 3 — станция заправки топливом космических объектов; 4 — монтажно-испытательный корпус космических объектов; 5 — здание вертикальной сборки; 6 — компрессорная станция; 7 — выносной командный пункт; 8 — хранилище и заправочная станция окислителя; 9 — ресиверная; 10 — бассейн с водой системы пожаротушения; 11 — командный пункт; 12 — газоотражатель; 13 — газоотводный канал; 14 — пусковая система; 15 — башня для приборов наведения ракеты по азимуту; 16 — гусеничный транспортер; 17 — радиолокационная станция; 18 — укрытие для расчёта; 19 — хранилище и заправочная станция горючего; 20 — хранилище и заправочная станция водорода; 21 — к испарительным площадкам

**КОСМОГБНИЯ** (греч. kosmogonia, от kósmos — мир, Вселенная и góné, gonéia — рождение) — отрасль науки, изучающая происхождение и развитие космич. тел и их систем: звёзд и звёздных скоплений, галактик, туманностей, Солнечной системы и всех входящих в неё тел — Солнца, планет (включая Землю), их спутников, астероидов (малых планет), комет, метеоритов.

**КОСМОДРОМ** (от греч. drómos — бег, место для бега) — комплекс сооружений, оборудования и земельных участков, предназначенный для сборки, подготовки к пуску и пуска космич. летат. аппаратов. Нек-рые К. имеют земельные участки и для падения отработавших ступеней ракет-носителей. Гл. объекты К. — техническая позиция, стартовый комплекс. Вспомогат. и обслуживающие объекты и службы К. — измерит. пункты с кинотеодолитными станциями и радиотехнич. системами для измерения параметров нач. участков траектории, расчётного бюро с ЭВМ, зона хранения компонентов топлива, заводы для произв. жидкого кислорода, азота, водорода, системы энергоснабжения, водоснабжения, связи, телевидения и др.

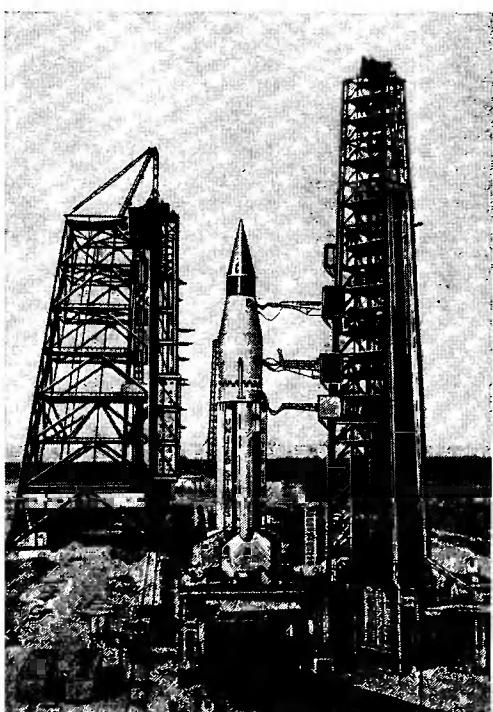
**КОСМОЛОГИЯ** (от греч. íógos — слово, учение) — раздел астрономии; учение об общих закономерностях строения всей охватываемой астрономич. наблюдениями Вселенной. К. вместе с космогонией имеют особое значение для формирования правильного материалистич. мировоззрения.

**КОСМОНАУТИКА** (от греч. naútiké — искусство мореплавания, кораблевождения) — полёты в космическом пространстве; совокупность отраслей науки и техники, обеспечивающих исследование и освоение космич. пространства и внеземных объектов для нужд человечества с использованием разного рода космич. летат. аппаратов, управляемых с Земли или пилотируемых. К. включает проблемы: теории космич. полётов — расчёты траекторий и др.; научно-технич. — конструирование космич. ракет, двигателей, бортовых систем управления, пусковых сооружений, автоматич. станций и пилотируемых кораблей, систем связи и передачи информации, науч. оборудований и пр.; медико-биологич. — создание бортовых систем жизнеобеспечения, компенсация неблагоприятных явлений в организме в условиях космич. полёта и пр. Впервые науч. разработка вопросов космич. полётов дана в работах К. Э. Циолковского в кон. 19 — нач. 20 вв. («Исследование мировых пространств реактивными приборами», 1903, и др.). Начало космич. эры — практич. развития К. — 4 окт. 1957, когда в СССР был запущен первый в истории искусств. спутник Земли. Вторая важнейшая дата космич. эры — 12 апр. 1961 — день первого космич. полёта Ю. А. Гагарина, начало эпохи непосредств. проникновения человека в космос. Третье историч. событие К. — первая лунная экспедиция 16—24 июля 1969, выполн. Н. Армстронгом, Э. Олдрином и М. Коллинзом (США). Первоочередные задачи К. — исследование космич. пространства и отдельных небесных тел Солнечной системы, галактич. и внегалактич. объектов; изучение Земли из космоса, её атмосферы и природной среды; практич. использование космич. летат. аппаратов для связи, метеорологии, навигации, геодезии, поиска природных ресурсов и др. К 1976 запущено св. 1800 космич. аппаратов различных типов, совершено 57 пилотируемых космич. полётов, проводятся исследования Луны, Марса, Венеры, Меркурия, Юпитера, Сатурна автоматич. аппаратами, осуществлены лунные экспедиции, систематически используется значит. число ИСЗ прикладного назначения. В кон. 20 в. технически возможно осуществление экспедиций на Марс. К. открывает перед многими отраслями науки и техники новые возможности, стимулирует прогресс науки и пром-ва.

См. Автоматическая лунная станция, Автоматическая межпланетная станция, Космический корабль, Космический летательный аппарат, Ракетный двигатель, ЭПЛА.

**КОСМОС** (греч. kósmos — мир, Вселенная) — космич. пространство со всеми его объектами (синоним Вселенной); включает околоземное, межпланетное, межзвёздное и межгалактич. пространство со всеми его объектами.

**«КОСМОС»** — наименование серии ИСЗ, регулярно запускаемых в СССР на различных ракетах-носителях с разных космодромов, начиная с 16 марта 1962, для исследования космич. пространства и верхних слоёв атмосферы: концентрации заряж. частиц, корпускулярных потоков, распространения радиоволн, радиационного поля Земли, космич. лучей, магнитного поля Земли, излучения Солнца, метеорного вещества, облачных систем в атмосфере Земли и др., а также для решения технич. проблем, связанных с космич. полётами, и отработки конструкций и систем КЛА.

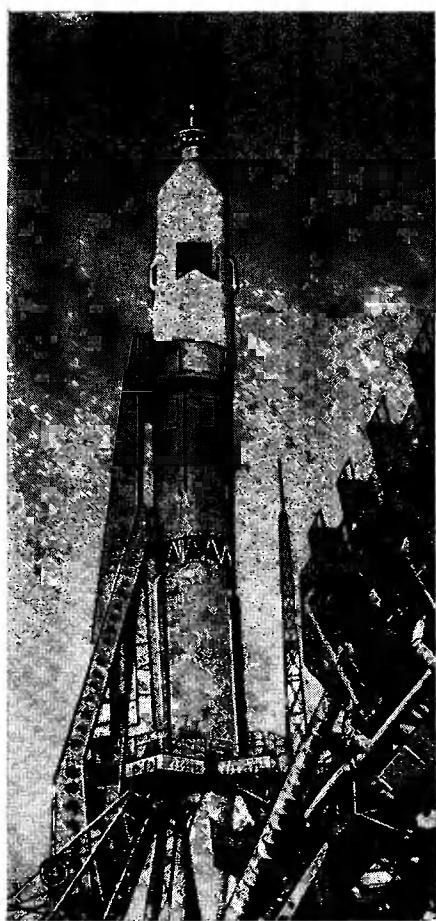
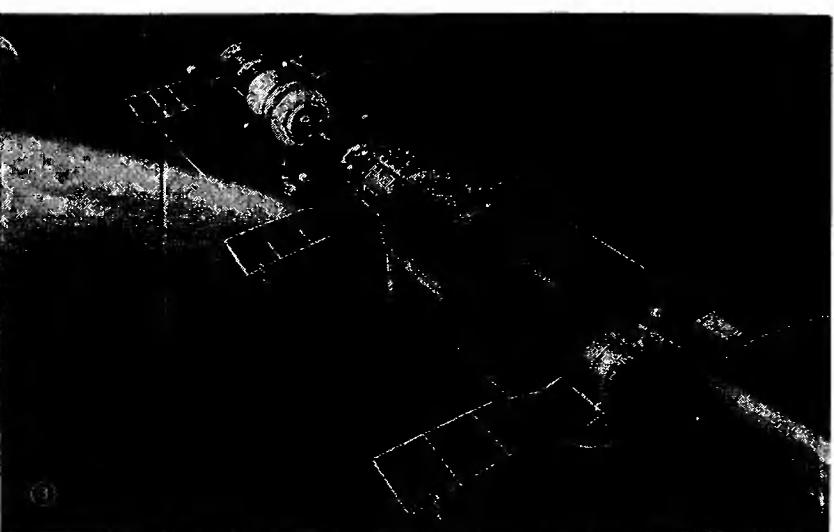
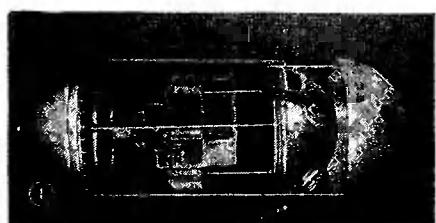


К ст. Космодром. Пусковая система с ракетой (США). Слева — башня обслуживания, справа — кабель-заправочная башня

Орбиты ИСЗ «К.» охватывают область высот от ~145 км до 60,6 тыс. км. ИСЗ «К.» разнообразны по конструкции, составу аппаратуры; нек-рые «К.» снабжены спускаемыми аппаратами (капсулами) для возвращения научной аппаратуры и объектов экспериментов на Землю, имеют унифицированные корпус и бортовые системы. Всего на 1 янв. 1976 запущено 786 спутников этой серии.

Для запуска «К.» используются ракеты-носители типа «Космос» и др.

**КОСМОХИМИЯ** (от космос и химия) — наука о хим. составе космич. тел, законах распространенности и распределения хим. элементов во Вселенной, о процессах сочетания и миграции атомов при образовании космич. вещества. К.— новая область знания, быстро развивающаяся со 2-й пол. 20 в.

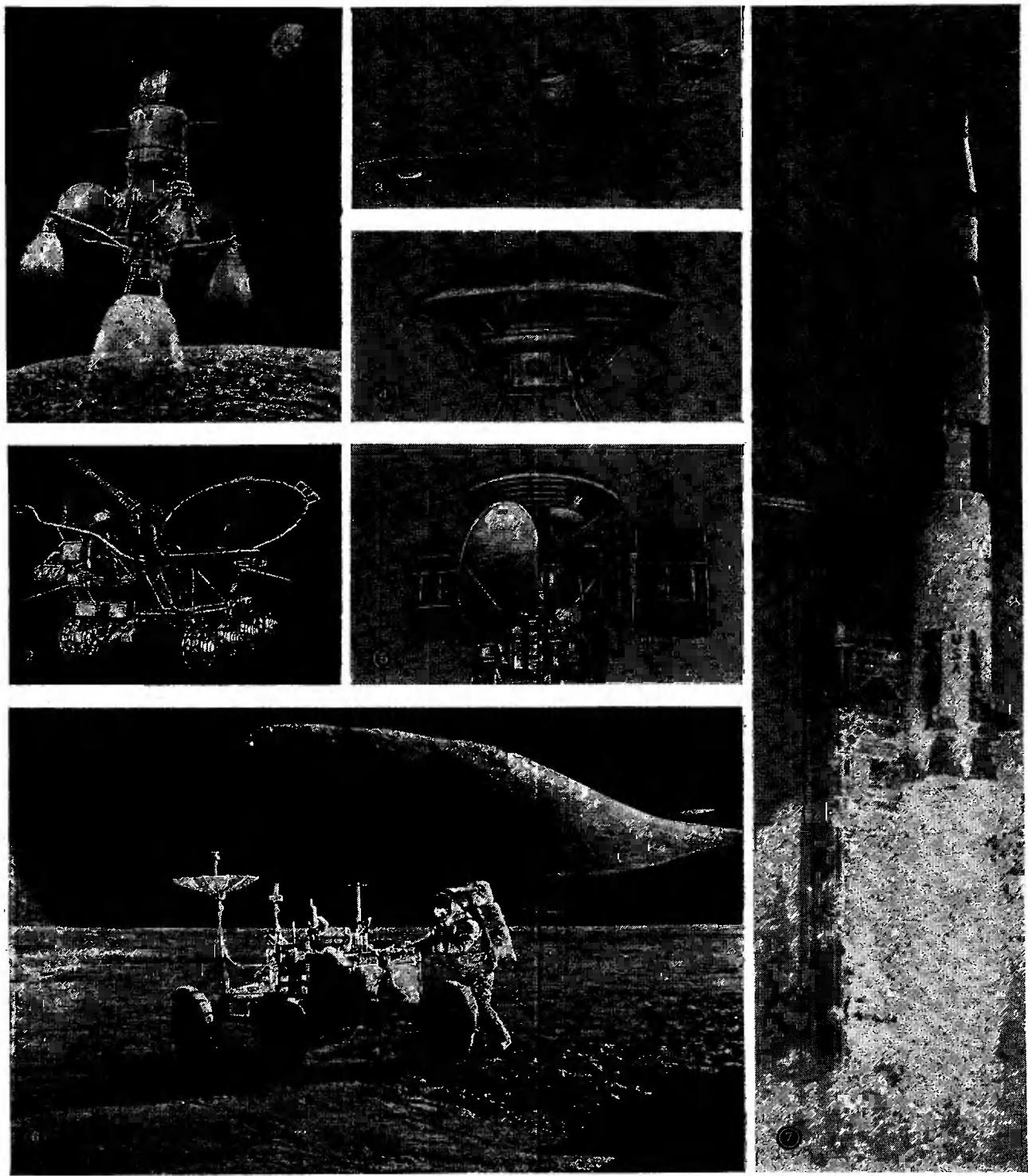


К ст. Космонавтика. 1. Первый советский искусственный спутник Земли (макет). 2. Ю. А. Гагарин в космическом корабле. 3. Перед стыковкой космического корабля и орбитальной станции «Салют» (рисунок). 4. Ракета-носитель с космическим кораблём серии «Союз» на старте. 5. Стационарная орбитальная станция (проект)

благодаря успехам космонавтики. Геохимия входит в состав К. как её старейшая и наиболее изученная область.

**КОСОВЫЙЧНИК** — подземная выработка, образуемая в раскоске для проветривания, сообщения и др. целей.

**КОСБЫЙ ИЗГИБ** в сопротивлении материалов — вид деформации, характеризующийся искривлением (или изменением кривизны) стержня (бруса) под действием внешн. сил, проходящих через его ось и не совпадающих ни с одной из гл. плоскостей (напр., проходящих через ось сим-



К ст. Космонавтика. 1. Посадка автоматической межпланетной станции «Луна-16» на Луну (рисунок). 2. «Луноход-2». 3. Спускаемый аппарат автоматической межпланетной станции «Венера-8». 4. Спускаемый аппарат автоматической межпланетной станции «Марс-3». 5. Общий вид автоматической межпланетной станции «Марс-3». 6. Космонавт Джеймс Ирвин на Луне. 7. Ракета-носитель с космическим кораблём «Аполлон-11» в момент старта

метрии поперечного сечения) бруса. К. и.— частный случай сложного сопротивления.

**КОСОСЛОЙ** — порок строения древесины, характеризующийся винтообразным (косым) расположением волокон в стволе дерева. Наиболее часто встречается у ели, сосны, лиственницы и граба. К. снижает механическую прочность древесины, особенно сопротивление древесины растяжению вдоль волокон и статич. изгибу.

**КОСТРОВАЯ КРЕПЬ** — горная крепость, устанавливаемая в очистных забоях шахт при управлении кровлей обрушением и плавным опусканием, в подготовит. выработках — для крепления и закладки пустот над крепью. Состоит из костров (блестей) квадратной или прямоугольной формы, сложенных дерев. стойками или металлич. балками. Костры в очистных забоях устанавливают по линии обрушения пород на расстояния от 2 до 4 м и переносят вперед за обрушением пород.

**КОСТЫЛЬ** — же лез н од о рож н и й — деталь, к-рая служит для прикрепления рельсов к дерев. пларам или брусьям. К. изготавливают из стали. Они имеют овальную головку, квадратный стержень и ножевую часть. Дл. стандартного К. 165 мм, масса 0,378 кг. При ремонте пути на пущинах применяют удлинённые К. дл. 205, 230, 255 и 280 мм.

**КОТАНГЕНС** (новолат. cotangens, сокращение от complementi tangens — тангенс дополнения) — одна из тригонометрических функций.

**КОТЁЛ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ** — паровой котёл, снабжающий горячей водой или паром систему централизов. теплоснабжения или центр. отопления. См. также Водогрейный котёл.

**КОТЁЛ — ТУРБИНА БЛОК** — паросиловая установка, состоящая из парового котла, турбины и вспомогат. оборудования; при норм. работе не имеет связей по пару и воде с др. установками. Поскольку турбина К.-т. б. обычно служит на электростанции для привода генератора, не имеющего связей с др. генераторами, такой блок иногда наз. блоком котёл — турбина — генератор. Блоковый принцип компоновки оборудования обладает рядом преимуществ перед др. схемами паросиловых установок (проще схемы трубопроводов для воды и пара, особенно при двойном перегреве, меньше требуется арматуры, легче осуществляются регулирование и автоматизация, лучше условия прогрева турбины, значительно удешевляется установка). Мощность сооружаемых блоков достигает 1200 МВт.

**КОТЁЛ-УТИЛИЗАТОР** — паровой котёл, не имеющий собств. топки и обогреваемый отходящими газами к-л. пром. или энергетич. установки. Водогрейные К.-у. обычно наз. утилизационными экономайзерами, или подогревателями. Чаще всего применяются водогрязные К.-у. в многократной пропускной способности перед др. схемами циркуляцией и прямоточными сепараторными. Темп-ра дымовых газов, поступающих в К.-у., колеблется от 350—400 °C (при установке К.-у. на двигателями внутр. сгорания) до 900—1500 °C (за отражательными, рафинировочными и цем. печами).

**КОТЕЛЬНАЯ** — отдельное здание или помещение, в к-ром располагаются котельные установки, бытовые и служебные помещения. По назначению К. разделяют на энергетич. (ТЭС), производств., производств.-отопительные и отопительные. В ССР К. сооружают в соответствии с правилами Госгортехнадзора.

**КОТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА** — комплекс устройств и агрегатов, обеспечивающий получение водяного пара или горячей воды за счёт сжигания топлива. Состоит из котельного агрегата и вспомогат. оборудования (дымососы, вентиляторы, пыле-приготовительные установки, золоулавливающие и золоудалющие устройства, питат. насосы).

**КОТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ** — конструктивно объединённый в единое целое комплекс устройств для получения под давлением пара или горячей воды (за счёт сжигания топлива). К. а. состоит из топки, испарит. поверхностей, паропререгревателя, водяного экономайзера и воздушнотопливного агрегата. К. а. относятся также к каркас, обмуровка и обшивка, трубопроводы, арматура, приборы контроля и автоматики.

**КОТЛОВАН** — выемка в грунте, предназнач. для устройства оснований и фундаментов зданий и сооружений. К. обычно разрабатывается с поверхности земли землеройными машинами.

**КОТЛОВАНКОПАТЕЛЬ** — землеройная машина для образования котлованов под опоры линий связи, электроподачи, контактной сети ж.-д., троллейбусных и трамвайных линий и т. д. К. с многошовным баром разрабатывает котлованы размером 66 × 90 см, глуб. до 4 м (производитель-

ность 6 котлованов в 1 ч). Буровой К. разрабатывает круглые котлованы диам. 50—80 см, глуб. до 4,8 м.

**КОГЛОНДЗОР** в СССР — контроль за соблюдением Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов, сосудов, работающих под давлением, и подъёмных сооружений. Осуществляется Управлением по котлонадзору и подъёмным сооружениям Госгортехнадзора.

**КОУШ** (от голл. kous) — круглая или овальная стальная обойма с юбкой по наружной стороне. К. вкладывают в петлю троса, чтобы предохранить его от истирания, в К. вставляют скобу для соединения троса с блоком, гаком или др. тросом.

**КОФФЕРДАМ** (англ. cofferdam, голл. kofferdam) — непроницаемый отсек, разделяющий седловину помещений на судне. К. изолируют, напр., жилые помещения от цистерн для жидкого топлива. На танкерах грузовые цистерны отделены К. от носовых помещений и от машинного отделения; при перевозке грузов с низкой темп-рой вспышки К. заполняют водой.

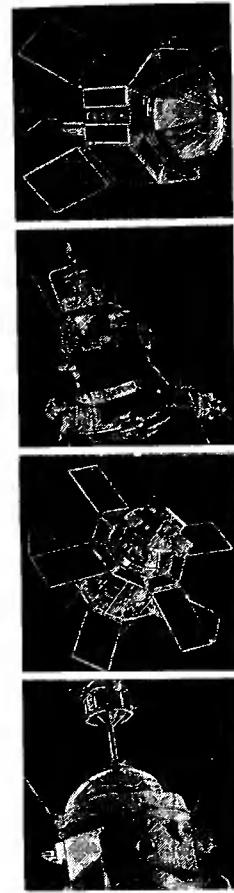
**КОШКА** — 1) тележка, перемещаемая по монорельсу вручную, предназнач. для подвешивания талей, внутрищюхового и межщюхового транспортирования грузов. Механизм, К. наз. тельфером. 2) Приспособление для отыскания и подъёма затонувших предметов. Напоминает 3- или 4-лопастный якорь. 3) Серповидные скобы с зазубринами на рабочей стороне, прикрепляемые к обуви, для подъёма на дерев. столбы и мачты.

**КОЭРЦИТИВНАЯ СИЛА** (от лат. coercitio — удерживание) — напряжённость магнитного поля, необходимая для полного размагничивания предварительно намагнит. ферромагнетика (см. Гистерезис). В зависимости от значения К. с.  $H_c$  ферромагнитные материалы разделяются на магнитно-мягкие [ $H_c < (80 - 800)$  A/m] и магнитно-жёсткие [ $H_c > (800 - 8000)$  A/m]. Первые используются в магнитных цепях, вторые — в пост. магнитах. К. с. ферромагнитного материала очень чувствительна к изменениям его темп-р. и внутр. строения (состав кристаллич. решётки; фазовый состав и степень дисперсности фазовых составляющих сплава; наличие примесей и т. п.), а также к механич. деформациям. К. с. образцов из одного и того же материала можно изменять в широких пределах, применяя различную обработку (термич., механич. и др.) и меняя размеры образца. К. с. измеряется катушкоизмерителем.

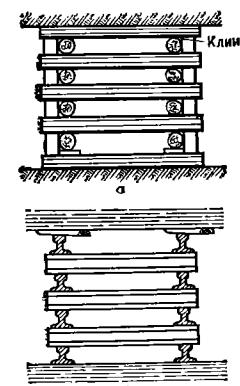
У сегнетоэлектриков К. с. наз. напряжённость электрич. поля, необходимую для того, чтобы полностью деполяризовать сегнетоэлектрик, первоначально обладавший остаточной поляризацией.

**КОЭРЦИТИМЕТР** — устройство для измерений коэрцитивной силы разомкнутой магнитной цепи. Существуют К. магнитодинамические, с феррозондом, с вибрирующими катушками и др.

**КОЭФФИЦИЕНТ ПОЛЁЗНОГО ДЕЙСТВИЯ** (кпд) — безразмерная величина  $\eta$ , характеризующая степень совершенства к-л. технич. устройства в отношении осуществления в нём процессов передачи энергии или её преобразования из одной формы в другую. Кпд показывает, какая часть ( $W_{\text{полез}}$ ) суммарной подводимой энергии  $W$  полезно используется в рассматриваемом устройстве:  $\eta = W_{\text{полез}}/W$ . Например, для электрич. двигателя  $W_{\text{полез}}$  — работа на валу двигателя, совершаемая за счёт потребляемой им электрич. энергии  $W$ . Для электрич. генератора  $W_{\text{полез}}$  — работа электрич. тока во внеш. цепи генератора, совершаемая за счёт энергии  $W$ , расходуемой на его привод. Для трансформатора  $W_{\text{полез}}$  — электроэнергия, получаемая со вторичной обмотки, а  $W$  — энергия, подаваемая на первичную обмотку. Для котельной установки  $W_{\text{полез}}$  — часть теплоты  $W$ , выделяющейся при полном сгорании топлива, к-рая пошла на нагрев воды и образование пара. Для двигателя внутр. сгорания  $W_{\text{полез}}$  — работа на валу двигателя, а  $W$  — энергия, выделяющаяся при полном сгорании топлива. Вследствие различного рода потерь энергии (из-за выделения дикоупорной теплоты, гистерезиса, трения, неполноты сгорания топлива и т. д.), а для тепловых двигателей также в силу второго начала термодинамики кпд любой



Некоторые спутники серии «Космос»



К ст. Костровая креп.: а — деревянный; б — из рельсов

реальной установки всегда меньше 1. Так, кпд лучших тепловых электростанций достигает 0,4, двигателей внутр. горения 0,4—0,5, электрич. генераторов 0,95, трансформаторов 0,98.

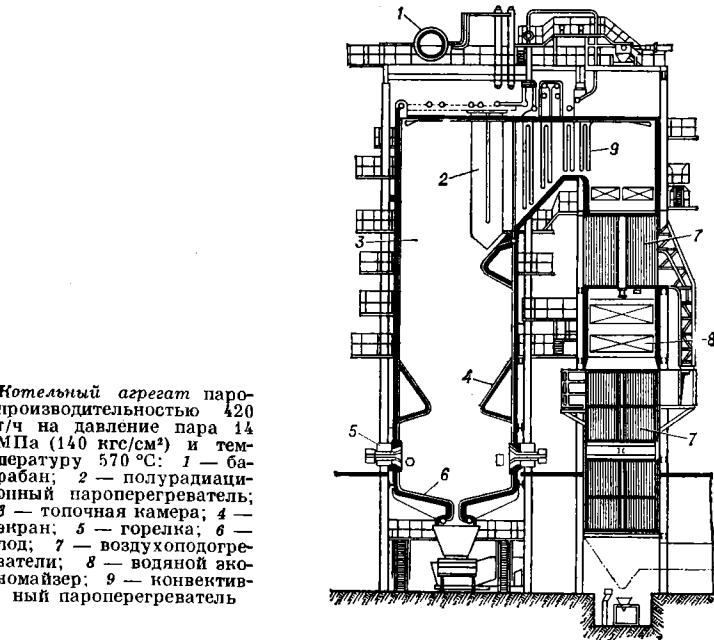
**КРАЕВОЙ УГОЛ** — см. Смачивание.

**КРАЕВЫЕ ЗАДАЧИ** — задачи, в к-рых из данного класса ф-ций, определённых в нек-рой области, требуется найти ту, к-рая удовлетворяет на границе (крае) этой области к-л. заранее заданному условию (краевому условию). Обычно этим классом функций служит совокупность решений данного дифференц. ур-ния.

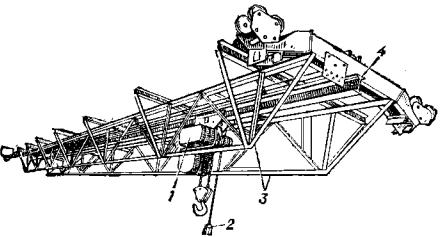
**КРАН** (от голл. kraan) трубо провод ий и запорное устройство, в к-ром подвижная деталь затвора имеет форму тела вращения с отверстием для пропускания потока и при его открытии вращается вокруг своей оси, перпендикулярной к направлению потока. К. состоит из 2 осн. деталей: неподвижной — корпуса и вращающейся — пробки. По направлению потока К. разделяются на проходные — с прямолинейным движением потока, угловые — с отклонением потока на 90° и трёхходовые — с произвольным сообщением 3 трубопроводов.

**КРАН МАШИНИСТА** — устройство для управления автоматич. тормозами поезда (трамвая); устанавливается в кабине локомотива на трубах, соединяющих главный возд. резервуар с тормозной возд. магистралью.

Схема котла-утилизатора с принудительной циркуляцией: 1 — барабан; 2 — испарительная часть; 3 — пароперегреватель; 4 — водяной экономайзер



Котельный агрегат пароизводительностью 420 т/ч на давление пара 14 МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру 570 °С: 1 — барабан; 2 — полурadiационный пароперегреватель; 3 — топочная камера; 4 — виран; 5 — горелка; 6 — под.; 7 — воздухонагреватели; 8 — водяной экономайзер; 9 — конвективный пароперегреватель



Кран-балка: 1 — тельфер; 2 — кнопочный пульт; 3 — ферма; 4 — подкрановая балка

в местах разъёмов и смотровых отверстий для предохранения от загрязнения и действия атмосферных осадков. К. э. перем. тока бывают асинхронными с фазным или короткозамкнутым ротором, иногда коллекторными. Мощность — от единиц до сотен кВт.

**КРАРУПИЗАЦИЯ** [от имени датского инженера К. Э. Крарупа (C. E. Krarup), предложившего этот способ в 1902] — способ увеличения дальности передачи электрич. сигналов по телефону, кабелю искусств. увеличением его индуктивности. Сущность К. заключается в компенсации индуктивности влияния ёмкости и активного сопротивления кабеля на его коэф. затухания, характеризующий убывание амплитуды бегущей электромагнитной волны на ед. длины кабеля.

**КРАСИТЕЛИ** — цветные органич. соединения, применяемые для окраски текст. материалов, кожи, меха, бумаги, пласти массы, резины, древесины и др. Природные К., известные с глубокой древности, напр. ализарин, индиго, утратили своё значение. По дешевизне и разнообразию оттенков синтетич. К. значительно превосходят природные. К. классифицируют по хим. строению (напр., азокрасители, антрахиноновые красители, фталоцианиновые красители) и по областям и методам применения (напр., акриловые красители, катионные красители, кислотные красители, кубовые красители).

**КРАСКИ** — лакокрасочные материалы, в состав к-рых входят пленкообразующие вещества (связующие) и тонкослойные пигменты. К. могут содержать также наполнители, матающие вещества, пластификаторы, растворители и др. добавки. Связующими в К. могут служить растит. масла или олифы (масляные краски), лаки (эмалевые краски), водные дисперсии полимеров (эмulsionные краски), водные р-ры растит. или животных клеёв (клевые К.), жидкое стекло (силикатные краски). При нанесении на поверхность тонким слоем К. образуют непрозрачные (укрытие) прочные пленки, придающие поверхности красивый внешний вид и предохраняющие её от вредного воздействия среды. В зависимости от назначения К. делают на строит., полиграфич. (печатные), художеств. и др.

**КРАСКОПУЛЬТ** — аппарат для механич. распыления водорастворимых невязких красочных составов при строит. отделочных работах. Применяют К. с ручным приводом (ручного действия) — КРД и с приводом от электродвигателя (электрические) — ЭК. Распространение получили КРД с плунжерными насосами, поршневыми и реже с диафрагменными насосами ЭК с диафрагменными насосами. Производительность К. 0,4—1 МПа (4—10 кгс/см<sup>2</sup>), рабочее давление 5—10 кг (КРД) и 20—30 кг (ЭК).

**КРАСКОТЕРКА** — машина для перетирания материалов, используемых при малых работах. К. бывают вальцовочные, жерновые и дисковые. Производительность вальцовочных К., применяемых в крупных краскозаводовит. мастерских, 400—1000 кг, жерновых 100—400 кг материала в 1 ч.

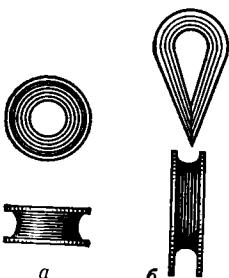
**КРАСНАЯ МЕДЬ** — устар. название меди и нек-рых медных сплавов, имеющих характерный для меди красный цвет.

**КРАСНОЛЮМКОСТЬ** — окрупчивание сплавов при высоких темп-рах, вызываемое оплавлением примесей по границам кристаллов. К. стали вызывается примесью серы.

**КРАСНОСТОБИКОСТЬ** — способность материала сохранять при повыш. темп-рах высокие твёрдость и износостойкость. Напр., этим свойством должны обладать стали и др. материалы для изготовления инструмента, работающего при больших скоплениях резания.

**КРАСНЫЙ ЖЕЛЕЗНИК** — см. Гематит.

**КРАТКОВРЕМЕННЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ** з лектрического аппарата — режим,



Коуши: а — круглый; б — продольговатый

при к-ром в период нагрузки темп-ра частей электрич. аппарата не успевает достигнуть установленного значения, а после выключения сникается до темп-ры окружающей среды.

**КРАТНОСТЬ СВЕТОФИЛЬТРА** — число, показывающее, во сколько раз необходимо увеличить выдержку при съёмке со светофильтром по сравнению с выдержкой, к-рая была выбрана без него.

**КРАТНЫХ ОТНОШЕНИЙ ЗАКОН**, закон Да ль то на,— один из осн. законов химии: если 2 вещества (простые или сложные) образуют друг с другом более одного соединения, то массы одного вещества, приходящиеся на одну и ту же массу другого вещества, относятся как целые числа, обычно небольшие.

**КРАХМАЛ** (польск. krochmal, от нем. Krafthmehl) — осн. резервный углевод растений; смесь полисахаридов общей флы ( $C_6H_{10}O_6$ ). Белый аморфный порошок, нерастворим в воде, даёт с иодом интенсивное синее окрашивание. При частичном гидролизе К. образуются полисахариды меньшей степени полимеризации — дектрины, при полном гидролизе — глюкоза. Особенно богаты К. зёбра писца, кукурузы, пшеницы, клетчатка картофеля. Калорийность К.— ок. 16,8 кДж/г (4 ккал/г). К. и его производные применяются в пиц. пром-сти (произв-во патоки, колбас, кондитерских изделий), в бродильном производстве (напр., при получении этилового спирта, глицерина), в медицине и фармацевтич. пром-сти (произв-во антибиотиков, витаминов, приготовление присыпок, мазей), в текстильной промышленности (приготовление бумаги, картона) отраслях пром-сти и др.

**КРАЩЕНИЕ** — совокупность физ.-хим. и механич. процессов, к-рые позволяют получить окраску текст. материалов, кожи, бумаги, пластика и др., обладающую достаточной для практики целей устойчивостью к действию воды, света, трения и т. п. К. производят органич. красителями, пигментами и др. красящими веществами. Выбор метода К. и типа красителя определяется видом и хим. природой окрашиваемого материала. Так, К. волокнистых материалов осуществляют обычно в водной среде; при К. термопластичных полимеров краситель (пигмент) может быть введен в мономер до полимеризации или в полимер перед его переработкой в изделие. Для К. цеплюлозных и полиамидных волокон используют прямые и активные красители; полиакрилонитрильных волокон — катионные красители; кожи, меха, бумаги, древесины — кислотные и програвные красители.

**КРЕЙСЕР** (от голл. kruiser) — боевой надводный корабль, предназнач. для борьбы с лёгкими силами флота противника, обороны соединений боевых кораблей и конвоев, высадки мор. десантов, постановки минных заграждений и выполнения др. задач. В 60-х гг. 20 в. во флотах различных стран появились К. ракетные, противоздушной обороны, противолодочные и др. К. делятся на тяжёлые и лёгкие. Гл. оружие К.— нарезная (102—203-мм калибра) артиллерия и ракетные комплексы. Имеются зенитная артиллерия и торпеды. Скорость хода К.— до 35 узлов (65 км/ч).

**КРЕЙЦКОПФ** — то же, что ползун.

**КРЕЙЦКОПФНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — двигатель внутрь, скорания, как правило, дизель, в к-ром шатун и поршень связаны между собой крейцкопфом (ползуном). При работе крейцкопф передаёт продольное (по ходу поршня) усилие на шатун, а поперечное — на направляющие, освобождая тем самым поршень от поперечных нагрузок, что уменьшает износ цилиндров. Вследствие этого массы и некоторые конструктивные особенности К. д. в качестве транспортных применяются только на судах.

**КРЕЙЦМЕЙСЕЛЬ** (от нем. Kreuzmeißel) — узкое зубило для слесарной обработки твёрдых материалов (рубки, вырубания узких канавок и т. д.).

Советский гвардейский ракетный крейсер «Варяг»



**КРЕКИНГ** (англ. cracking, от crack — раскалывать, расщеплять) — переработка нефти и её фракций для получения гл. обр. моторных топлив, а также хим. сырья, протекающая с распадом тяжёлых молекул. Различают 2 осн. вида К.: термический, осуществляемый только под воздействием высокой темп-ры, и катализитический, происходящий при одноврем. воздействии высокой темп-ры и катализатором (напр., бентонитовых глин, активированных к-тами или содами). Термич. К., осуществляющийся при темп-ре 500—600 °С и давлении 0,2—6 МПа (2—60 кгс/см<sup>2</sup>), применяют для превращения гудронов и др. тяжёлых продуктов в широкую фракцию, используемую для переработки в моторные топлива. Высокотемпературный (650—750 °С) К. низкого давления, называемый пиролизом, применяют для превращения тяжёлого сырья в газы (этан, пропилен и др.) и ароматич. углеводороды, используемые как хим. сырье. Осн. назначение катализитич. К.— производство высококачества бензина (октановое число до 85) для автотранспорта.

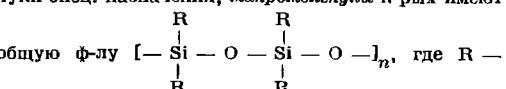
**КРЕМЕНЬ** — скрытокристаллич. минерал, состоящее из кремнезёма. Тв. по минералог. шкале 7. Цвет от жёлто-бурового до чёрного. Встречается гл. обр. в виде желваков в известняках, меле, мергеле. Применяется при шлифовании, а также для приготовления эмалей и глазурей.

**КРЕМНЕЗЁМ** — то же, что кремния двуокись SiO<sub>2</sub>.

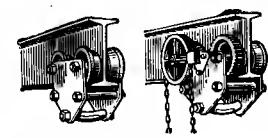
**КРЕМНИЙ** — хим. элемент, символ Si (лат. Silicium), ат. н. 14, ат. м. 28,086. К.— тёмно-серые кристаллы с металлич. блеском, имеющие решётку типа алмаза; плотн. 2330 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 1417 °С. К.— полупроводник, электрич. св-ва к-рого очень сильно зависят от примесей. Собств. уд. объёмное электрич. сопротивление при комнатной темп-ре 2,3 кОм·м. На долю К. приходится 29,5% массы земной коры (2-е место среди элементов), в состав к-рой он входит в виде силикатов и кремнезёма. К. технич. чистоты получают в электрич. дуге восстановлением SiO<sub>2</sub> между графитовыми электродами. В связи с развитием ПП техники разработаны методы получения особо чистого К. (напр., термич. восстановлением SiI<sub>4</sub> и SiH<sub>4</sub>). К. широко применяется как материал для изготовления ПП приборов. В металлургии К. используют для раскисления металлов. К. входит в состав мн. сплавов железа и цветных металлов, придавая им устойчивость к коррозии, улучшая литейные св-ва и повышая механич. прочность. К.— составная часть таких материалов, как кирпич, огнеупоры, стекло, фарфор, цемент.

**КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ**, силиконовые масла, полимеры невысокой мол. массы, получаемые из органосиликанов (см. Кремнийорганические соединения). По внеш. виду напоминают очищенные нефтепродукты, напр. минер. масла. К. ж. сохраняют текучесть в широком интервале темп-р (от -60 до 250 °С и выше), обладают гидрофобностью, высокой сжимаемостью, физ. и хим. инертностью, хорошими диэлектрич. св-вами, способностью гасить пену, смазывающими св-вами и др. К. ж. относительно мало изменяют вязкость с изменением темп-ры, стойки к действию высоких темп-р (-175 °С) даже в окислите. среде. Применяются как гидравлич. жидкости в системах гидравлич. приборов, в качестве смазочных масел и основы консистентных смазок (часто в сочетании с нефт. или синтетич. органич. маслами), как антиадhesive смазки для пресс-форм, жидкые диэлектрики, пеногасители (напр., для нефтепродуктов), при изготовлении кремов, лосьонов и др. косметич. препаратов.

**КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ КАУЧУКИ**, силиконовые каучуки, — синтетич. науч. и специ. назначения, макромолекулы к-рых имеют



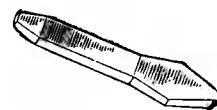
органич. радикал, напр. метил (CH<sub>3</sub>—), винил (CH<sub>2</sub>=CH—), фенил (C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>—). Бесцветная эластичная масса, плотн. 960—980 кг/м<sup>3</sup>. К. к. вулканизуются органич. перекисями или под действием у-излучения, образуя резины, к-рые обладают высокой морозо-, тепло- и атмосферостойкостью, а также универсальными электроизоляцион. св-вами. Фениксилоксановые науч. и специ. назначения, кроме того, маслостойки. Температурные пределы эксплуатации резин из К. к. от -70 до 250 °С, уд. объёмное электрич. сопротивление ~10 ТОм·м (10<sup>16</sup> Ом·см). Прочность при растяжении резин из К. к. невелика и достигает ~10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) при введении активных наполнителей, напр. двуокиси кремния



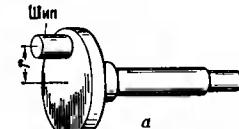
Неприводные кошки для транспортирования грузов



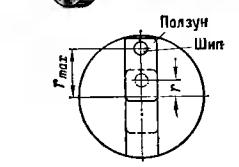
Электрический краскопульт: 1 — токоподводящий кабель; 2 — выключатель; 3 — электродвигатель; 4 — диафрагменный насос; 5 — штуцер для присоединения всасывающего шланга; 6 — штуцер для присоединения стивидного шланга; 7 — перепускной клапан; 8 — рукоятка; 9 — штуцер для присоединения нагнетательного шланга с удочкой и форсункой



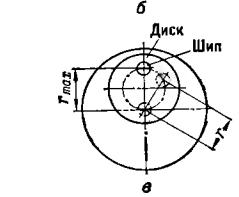
Крейцмейсель



а



б



в

Типы кривошипов: а — с постоянным радиусом  $r$  расположения шипа, б и в — с регулируемым  $r$  (с помощью ползуна и поворотного диска)

(«аэросили»). К. к. применяют для изготовления электрич. изоляции, различных прокладок, работающих на сжатие. Благодаря физиологич. инертности К. к. используют в медицине, напр. для изготовления протезов сердечных клапанов.

**КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ ПОЛИМЕРЫ** — синтетич. высокомолекулярные соединения, содержащие атомы кремния и углерода в составе элементарного звена макромолекулы. К. п. могут быть вязкими жидкостями, эластомерами или стеклообразными твердыми веществами. Для всех К. п. характерны высокая термостабильность (нек-рые покрытия на основе К. п. работоспособны до 500 °C, клевые соединения — до 1000 °C), хорошая хладостойкость (до —100 °C), высокие диэлектрич. показатели и др. Применяются в производстве электропроводки, материалов, пластмасс, компаундов, клеев, гидроизоляторов, лаков. См. также *Кремнийорганические жидкости*, *Кремнийорганические каучуки*.

**КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** ИЗКОМОЛЕКУЛЯРНЫЕ — класс соединений, содержащих в макромолекуле связь кремний — углерод (Si—C). Большинство К. с. — термостойкие (~600 °C) бесцветные жидкости; растворимы в углеводородах, в т. ч. хлорированных, эфирах и др. органических растворителях; не смешиваются с водой; легко гидролизуются. Важное пром. значение имеют: 1) органогалогениды  $R_nSiX_{4-n}$  (R — углеводородный радикал, X — галоген, чаще всего Cl), к-рые применяются в синтезе мн. кремнийорганических полимеров; 2) органосилосаны, напр. циклосилоксаны  $(R_2SiO)_n$ , где  $n=3-4$ , — исходные продукты для получения кремнийорганических каучуков и кремнийорганических жидкостей; 3) аллокисилены  $Si(OR)_2$ ; смесь тетраэтоксилиана  $Si(OEt_2)_4$  с продуктами его частичного гидролиза, т. н. «этилсиликат», используют при изготовлении форм для точного литья.

**КРЕМНИЙ ДВУЮКИСЬ**, кремниевые янтарь и др., кремнезем SiO<sub>2</sub> — соединение кремния с кислородом. В форме минерала кварца и др. разновидностей составляет ок. 12% массы земной коры. К. д. широко применяется в силикатной пром-сти; в производстве стекла, керамики (фарфор, фаянс и т. д.), абразивов, бетонных изделий, силикатного кирпича и др. Важная область применения кристаллов кварца — радиотехника и ультразвуковые установки.

**КРЕМНИЙ КАРБИД**, карборунд, SiC — соединение кремния с углеродом; в чистом виде бесцветный кристалл с алмазным блеском, технич. продукт — зелёного или чёрного цвета. К. к. тугоплавок (плавится с разложением при 2830 °C), по твёрдости уступает только алмазу и карбиду бора B<sub>3</sub>C; устойчив в различных хим. средах, в т. ч. при высоких темп-рах. Применяется как абразив (при шлифовании), для резания твёрдых материалов, в электротехнике, для изготовления хим. и металлургич. аппаратуры.

**КРЕН** — положение судна или летат. аппарата, при к-ром вертик. плоскость его симметрии отклонена от вертикали к земной поверхности.

**КРЕНОВАНИЕ** (от голл. krenen — класть судно на бок) — искусств. создание крена судна для проверки положения по высоте его центра тяжести и нач. метацентрической высоты (см. *Метацентр*). В процессе К. определяют кренящий момент, углы крена и период свободных колебаний. К. производят после постройки или ремонта судна. К. применяют также для обнажения борта судна на плаву.

**КРЕНЬ** — порок древесины; представляет собой местное изменение строения древесины с резким утолщением поздней зоны годовых слоёв и повышением их твёрдости. Причиной К. является изгиб ствола в результате воздействия ветра, нагрузки от снега и др. Сильно развитая К. снижает качество лесоматериалов.

**КРЕОЗОТ** (от греч. kréas — мясо и sózō — спасаю, сохраняю) — маслянистый продукт, смесь различных эфиров фенола, в к-рой преобладают гваяковый и креозол. Получается сухой перегонкой древесины (чаще всего бука). Обладает сильным антимикробным действием. К. служит в основном для пропитки древесины (напр., ж.-д. шпал) с целью предохранения от гниения. Применяется также как флотореагент при обогащении руд.

**КРЕПЁЖНЫЕ ДЕТАЛИ** — детали для жёсткого скрепления элементов машин и конструкций. К. д. относятся болты, винты, шпильки, гайки, шурупы, заклёпки и т. п. изделия, а также вспомогат. детали — шайбы и шплинты. К. д. стандартизованы и выпускаются в осн. специализир. пр-тиями.

**КРЕПЬ** горная (шахтная, рудничная) — ем. Горная крепь.

**КРИВАЯ УСТАЛОСТИ**, кривая Вёлера, — графич. изображение способности материала сопротивляться усталостному разрушению (зависимость макс. напряжения цикла от числа циклов до разрушения). Различают 2 осн. типа К. у.: 1) по достижении определённого напряжения число циклов до разрушения практически перестаёт изменяться при дальнейшем уменьшении напряжения; 2) при уменьшении напряжения число циклов до разрушения непрерывно уменьшается. В зависимости от типа К. у. применяют разные способы определения предела выносливости (усталости).

**КРИВОЙ БРУС** в сопротивлении материалов — брус с криволинейной осью. При допущении, что осевая линия К. б. представляет собой плоскую кривую и поперечные сечения имеют ось симметрии, лежащую в этой плоскости, решение задачи об изгибе К. б. рассматривается в сопротивлении материалов; более точное решение達ется в теории упругости.

**КРИВОШИП** — звено кривошипного механизма, к-рое может совершать полный оборот вокруг неподвижной оси. К. имеет цилиндрич. выступ — шип, ось к-рого смешена относительно оси вращения К. на расстояние  $r$  (см. рис.), к-рое может быть постоянным или регулируемым. Более сложным вращающимся звеном кривошипного механизма является *коленчатый вал*.

**КРИВОШИПНЫЙ МЕХАНИЗМ** — механизм, преобразующий один вид движения в другой, напр. равномерное вращат. в поступат., качат., неравномерное вращат. и другие. Вращающееся звено К. м., выполненное в виде *кривошипа* или *коленчатого вала*, связано со стойкой и др. звеном вращат. кинематич. парами (шарнирами).

В зависимости от числа кинематич. пар, их типов, расположения, характера движения звеньев различают плоские 4-звенные К. м., к-рые делятся на 3 группы: шарнирные 4-звенные (2-кривошипные и кривошипно-коромысловые, кривошипно-ползунные, кривошипно-кулисные), плоские многозвенные и пространственные 4-звенные и многозвенные К. м. Используются К. м. в поршневых двигателях, насосах, компрессорах, прессах, в приводе движения резания металлореж. станков и др. машин. Сложное движение шатунов К. м. в плоскости используют для привода рабочих органов таких машин, как тестомесилка, снегопогрузчик и др. Плоские многозвенные К. м. (кривошипно-рычажные, кривошипно-коленные, кривошипно-кулисные) применяют, напр., для привода несск. шпинделей сверлильной головки, для получения больших сил на ползуна в кузнецких прессах, в приводе гл. движения поперечно-строгальных станков. Пространств. 4-звенные К. м. используют для получения качат. движения коромысла вокруг оси, перпендикулярной оси вращения кривошипа в различных рабочих машинах.

**КРИВОШИПНЫЙ ПРЕСС** — машина кузнецочно-штамповочного производства, в к-рой заготовка деформируется под действием давления рабочего органа, приводимого в движение кривошипным механизмом, работающим от электродвигателя. По способу привода гл. ползуна различают К. п. кривошипные, эксцентриковые, кривошипно-коленные, кривошипно-рычажные (балансирные) и кривошипно-рычажно-кулачковые. На К. п. производят объёмное и листовое штамповование, гибку, правку и т. п.

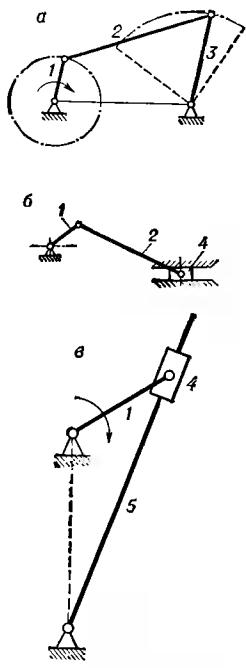
**КРИНОЛИН** (франц. crinoline) — ограждение в корме речного судна, предохраняющее его руль от повреждений при наезде др. судов. Сверху К. имеет настил.

**КРИО...** (от греч. króos — холод, мороз, лёд) — часть сложных слов, означающая связь со льдом, низкими темп-рами (напр., криолит, криостат).

**КРИОГЕННАЯ ОТКАЧКА** (от крио... и греч. -genés — рождающий, рожденный) — получение высокого и сверхвысокого вакуума 10 мкПа — 0,1 нПа ( $\sim 10^{-7}-10^{-12}$  мм рт. ст.), осн. на конденсации газов и паров на поверхности твёрдого тела, охлаждаемого до низкой темп-ры (4—80 К). При К. о. используются конденсационные, или криогенные, вакуумные насосы.

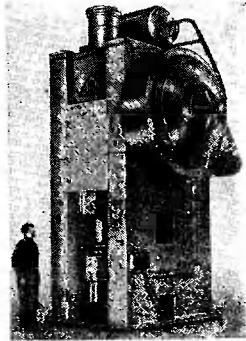
**КРИОГЕННАЯ ТЕХНИКА** — техника получения и использования криогенных темп-р, т. е. темп-р ниже 120 К. Осн. проблемы, решаемые К. т.: снижение, хранение и транспортирование в жидком состоянии газов с темп-рами конденсации ниже 120 К (азота, кислорода, гелия и др.); разделение газовых смесей и изотопов низкотемпературными методами (напр., пром. получение чистых азота, кислорода и аргона из воздуха; выделение изотермия ректификаций жидкого водорода и т. д.) и др.

**КРИОГЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ** в вычислительной технике — запоминающие и логич. элементы, работа к-рых осн. на явлении сверх-



Плоские кривошипные механизмы: а — кривошипно-коромысловый; б — кривошипно-ползунный; в — кривошипно-кулисный; 1 — кривошип; 2 — шатун; 3 — коромысло; 4 — ползун; 5 — кулиса

Кривошипный пресс (модель K863C)



проводимости в сочетании с нек-рыми др. физ. явлениями (магнитным полем, круговыми токами и др.). Разработано неск. типов К. э.: *криотрон*, ячейки Кроу, персисторы, *криосары* и др. К. э. просты по конструкции, дёшевы, имеют небольшие размеры, надёжны. Однако применение К. э. ограничено из-за больших трудностей получения сверхнизких темп-р (ок. 2–4 К).

**КРИОГИДРАТ** (от *крио-*... и греч. *hýdōr* — вода) — механич. смесь мельчайших кристаллов льда и к.-л. соли, к-рая плавится с образованием р-ра того же состава, называемого криогидратом; точка замерзания такого р-ра является наименьшей среди всех точек замерзания водных р-ров той же соли. Образование К. используется для получения охлаждающих смесей.

**КРИОЛИТ** (от *крио-*... и греч. *lithos* — камень) — минерал, природный фторид, соединение фтористого натрия и алюминия  $\text{Na}_3\text{AlF}_6$ . Тв. по минералогической шкале 2–3; плотн. 2960–2970 кг/м<sup>3</sup>. Бесцветен, но чаще окрашен в серовато-белый, желтоватый или красноватый цвет; блеск стеклянный. Природный К. встречается редко. В пром-сти применяется искусство. К., к-рые получают взаимодействием плавиковой к-ты с глинозёмом и содой. Расплавл. К. хорошо растворяет глинозём и используется при электролитическом получении алюминия.

**КРИОСАР** — быстродействующий ПП прибор для переключения электрич. цепей, работающий при низких темп-рах (ок. 2–6 К). Его действие осн. на переходе ПП из состояния высокого сопротивления в состояние низкого сопротивления вследствие ударной ионизации и рекомбинации примесей в ПП под влиянием прилож. напряжения. Конструктивно К. — тонкая пластина из ПП, помещённая между 2 электродами. Время перехода К. из одного состояния в др. 10 нс ( $10^{-8}$  с).

**КРИОСКОПИЯ** (от *крио-*... и греч. *skopéō* — смотрю, наблюдаю) — физ.-хим. метод определения мол. массы растворённого вещества, осн. на измерении понижения темп-ры замерзания р-ра по сравнению с темп-рой замерзания чистого растворителя.

**КРИОСТАТ** (от *крио-*... и греч. *státos* — стоящий, неподвижный) — устройство для стабилизации низких (ниже 0 °С) темп-р. Простейший лабораторный стекл. К. обычно состоит из 2 Дьюара сосудов. Внутр. сосуд заполнен жидким гелием, наружный — жидким азотом (см. рис.). К. применяют для исследований физ. св.-в вещества, изучения сверхпроводимости и др. целей.

**КРИОТРОН** [от *крио-*... и (элек)тром] — один из типов *криогенных элементов*; электронный прибор, осн. на св.-в сверхпроводника скачком изменять своё электрич. сопротивление (выходить из состояния *сверхпроводимости*) под влиянием прилож. магнитного поля.

**КРИП** (англ. *super*) — см. Ползучесть.

**КРИПТОН** (от греч. *κρύπτω* — скрытый; назван в память о трудностях получения) — хим. элемент из группы *щертиных газов*, символ Kr (лат. *Kryptonum*), ат. № 36, ат. м. 83, 80. К. — газ без цвета и запаха, плотн. 3,74 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{кип}}$  — 153,2 °С,  $t_{\text{пл}}$  — 157,1 °С. Получают К. из воздуха при его разделении. Применяют гл. обр. в электровакумной технике, для прозрачных ламп накаливания. Электрич. разряд в трубках с разреженным К. (рёкламные трубы) сопровождается белым свечением.

**КРИПТОНОВАЯ ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ** — электрич. лампа накаливания, баллон к-рой наполнен инертным газом криптоном. Световая отдача К. л. н. на 10–15 % выше, чем лампы накаливания той же мощности, наполненных смесью азота и аргона. Тело накала К. л. н. общего назначения выполняется в виде бисериали. Наполнение криптоном эффективно для ламп накаливания небольшой мощности.

**КРИСТАЛЛИЗАТОР** — 1) К. в металлу р-г и — двухстенная водоохлаждаемая изложница для ускоренного затвердевания расплавов, металла. Применяется, напр., в установках непрерывной разливки стали, установках электрошлиакового переплава, в вакуумных дуговых печах. 2) К. в производстве сахара — аппарат для кристаллизации жёлтого сахара из вязкого продукта — уфеля. Кристаллизация происходит при темп-ре 40 °С и перемешивании в течение 24 ч.

**КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ** — образование кристаллов из паров, р-ров, расплавов, веществ, находящихся в твёрдом состоянии (аморфном или др. кристаллич.), в процессе электролиза и при хим. реакциях. К. приводят к образованию минералов; играет важную роль в атм. и почв. явлениях; лежит в основе металлургич. и литейных процессов, получения ПП, оптич. пьезоэлектрич. и др.

материалов, металлич. покрытий, плёнок, применяемых в микроэлектронике, а также используется в хим., фармацевтич., пищ. и др. отраслях пром-сти.

**КРИСТАЛЛИЙТ** — монокристалл неправильной формы, не имеющий характерной кристаллич. оканки. К. относят дендриты, зёरна кристаллические металлич. слитков, горных пород, минералов и т. д.

**КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА** — присущее твёрдым кристаллич. телам расположение атомов (ионов, молекул), характеризующееся периодич. повторяемостью в пространстве. Представление о К. р. того или иного хим. вещества даёт расположение атомов в его элементарной ячейке (см. рис.). Наиболее распространённые типы К. р., напр. у металлов, кубическая, подразделяемая на объёмноцентрир. и гранецентрир., и гексагональная.

**КРИСТАЛЛОГИДРАТЫ** — см. Гидраты.

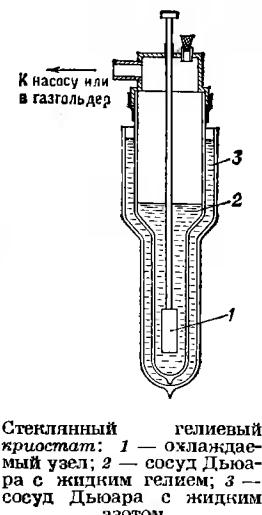
**КРИСТАЛЛОГРАФИЯ** (от *кристалл* и греч. *gráphō* — пишу, описываю) — наука о кристаллах и кристаллич. состоянии вещества. К. исследует законы образования, структуру и физ. св.-в кристаллов, протекающие в них явления, взаимодействие кристаллов со средой, а также кристаллоидные анизотропные вещества (жидкие кристаллы, полимерные материалы и т. п.). К. развивалась на основе наблюдений над природными кристаллами, имеющими естеств. форму правильных многоугольников. Одной из основополагающих теорий К. является теория симметрии кристаллов, раскрывающая их внутр. строение и описывающая внеш. формы. К. тесно связана с минералогией и химией и является одной из областей совр. физики твёрдого тела. К методам исследования атомно-молекулярного строения кристаллов относятся рентгеноструктурный анализ, нейтронография, электронография и др.

**КРИСТАЛЛОБИТИКА** — пограничная область оптики и кристаллофизики, занимающаяся изучением законов распространения света в кристаллах. Особенности оптики кристаллов обусловлены их оптик. анизотропией и проявляются в двойном лучепреломлении, дихроизме, оптической ахроматичности и т. п. Оптич. св.-ва электропроводящих кристаллов обычно рассматриваются в метallocоптике. Методы К. применяют в кристаллографии, минералогии, петрографии, в физике плазмы и др.

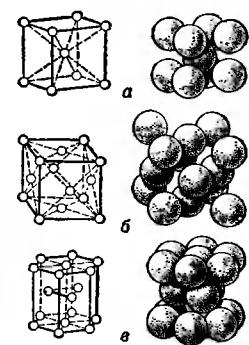
**КРИСТАЛЛОФИЗИКА** — раздел *кристаллографии*, посвящённый изучению физ. св.-в кристаллов. Одно из осн. направлений К. — изучение симметрии и анизотропии кристаллов. Матем. аппарат К. основан на тензорном исчислении и теории групп. К. устанавливает методы определения числа независимых измерений, необходимых для полного исследования физ. св.-в, и выбор направлений, в к-рых это св.-во максимально, минимально или отсутствует. К. изучает также внеш. воздействия (тепловых, электромагнитных, механич., ядерных и т. п. излучений) на различные св.-ва кристаллов. К. тесно связана с кристаллохимией.

**КРИСТАЛЛОХИМИЯ** — наука, изучающая химическую связь в пространстве расположения атомов в кристаллах, а также зависимость физ. и хим. св.-в кристаллич. веществ от их строения. Теоретич. база К. — учение о симметрии кристаллов, экспериментальная — рентгеноструктурный анализ, нейтронография, ядерный магнитный резонанс, электронный paramagnитный резонанс и др. На основе установлен. связей между физ. и хим. св.-вами кристаллов и их структурой открываются возможности создания твёрдых тел с желаемыми св.-вами.

**КРИСТАЛЛЫ** (от греч. *krýstallos*, букв. — лёд; горный хрусталь) — твёрдые тела, имеющие упорядоченное взаимное расположение образующих их частиц — атомов, ионов, молекул. В идеальном К. частицы располагаются строго периодически в 3 измерениях, образуя т. н. *кристаллическую решётку*. Каждому хим. веществу при данных термодинамич. условиях соответствует определённая кристаллич. атомная структура. Нек-рые вещ-

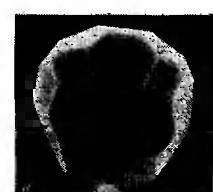
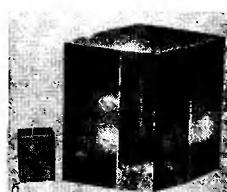


Стеклянный гелиевый криостат: 1 — охлаждаемый узел; 2 — сосуд Дьюара с жидким гелием; 3 — сосуд Дьюара с жидким азотом



Примеры элементарных кристаллических решёток металлов: а — объемноцентрированная кубическая; б — гранецентрированная кубическая; в — гексагональная

К ст. Кристаллы: а — природные кристаллы турмалина; б — монокристалл сегнетовой соли; в — микромонокристалл германия (увеличено в 3200 раз)



ства (напр., железо, углерод, кварц и др.) в разных интервалах темп-ры и давления имеют в равновесном состоянии различную кристаллическую структуру (полиморфизм). Плотность «упаковки» частиц в К. характеризуется координационным числом, показывающим, сколько ближайших соседних частиц окружает каждую частицу в К.

Устойчивость кристаллической структуры обусловливается связью между частицами К., в зависимости от типа к-рой различают К.: атомные — с ковалентной связью (напр., К. алмаза, кремния, герmania и др.); ионные — с ионной связью (напр., К. галогенидов, окислов металлов, сульфидов, карбидов и др.); металлические, в к-рых связь между положит. ионами металла осуществляется электронами проводимости, образующими в металле т. н. электронный газ (напр., К. меди, алюминия, натрия и др.); молекулярные, прочность к-рых обусловлена слабыми силами (т. н. ван-дер-ваальсовы силы) межмолекулярного притяжения (напр., К. инертных газов, ми. органич. соединений и др.). Особую группу молекулярных К. составляют К. с водородными связями (напр., К. льда, фтористого водорода и др.). В реальных К. строгая периодичность в расположении частиц нарушается вследствие их тепловых колебаний, а также из-за различных дефектов в кристаллах. Специфичность структуры К. обуславливает особенности их механич., электрич., магнитных, оптич. и др. св-в (см. Аналитоптика, Зонная теория, Полупроводники). Одиночный К., частицы к-рого расположены единообразно по всему его объёму, наз. монокристаллом, в отличие от поликристалла, состоящего из отдельных зерен, ориентированных произвольно одно относительно другого. Монокристаллы могут иметь правильную огранку (в форме естеств. многоугольников); анизотропны по механич., электрич. и др. физ. св-вам. Металлы и сплавы, применяемые в технике, обычно имеют поликристаллическую структуру, их механич. св-ва могут изменяться путём механич. и термич. обработки.

**КРИТИБРИЙ ПОДОБИЯ** — см. Подобия теория.

**КРИТИЧЕСКАЯ МАССА** — наименьшая масса ядерного горючего (изотопов урана  $^{235}\text{U}$  и  $^{238}\text{U}$  и плутония  $^{239}\text{Pu}$  и  $^{241}\text{Pu}$ ) в активной зоне ядерного реактора, при к-рой осуществляется самоподдерживающая цепная реакция деления атомных ядер. К. м. зависит от конструкции реактора, вида ядерного горючего и замедлителя нейтронов.

**КРИТИЧЕСКАЯ ОПАЛЕСЦЕНЦИЯ** — сильное рассеяние света в жидкости, наблюдаемое вблизи критического состояния. К. о. обусловлена тем, что сжимаемость жидкости при приближении к критич. состоянию быстро возрастает и в жидкости возникают значит. флукутации плотности, вызывающие рассеяние света.

**КРИТИЧЕСКАЯ СБОРКА** — эксперимент. устройство, в к-ром осуществляется управляемая самоподдерживающаяся цепная реакция деления ядерного горючего при практически нулевой (или очень малой) мощности. К. с. предназначаются для определения нейтрон-физ. ха-р. к активных зон ядерных реакторов различных типов без сооружения громоздких установок большой мощности, а также для исследования эффективности устройств регулирования и управления изучаемой реакторной системы.

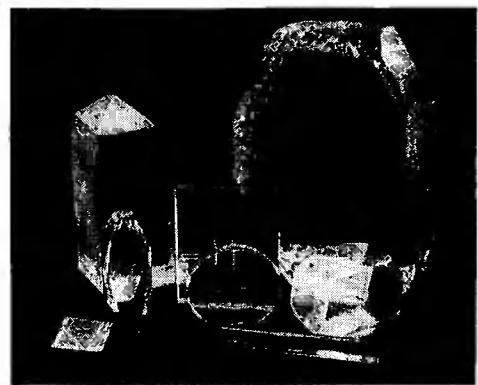
**КРИТИЧЕСКАЯ СИЛА**, эйлерова сила — наибольшее значение сжимающей силы, при к-рой сжатое тело (длинный стержень, тонкая пластина и т. п.) сохраняет нач. (нейзогнутую) форму равновесия. При небольшом превышении К. с. возникают значит. деформации тела, к-рое переходит к др. (изогнутым) формам упругого равновесия.

**КРИТИЧЕСКАЯ СКОРОСТЬ** — скорость потока газа в сечении, где она равна местному значению скорости звука в газе. К. с. зависит от температуры торможения и показателя адииабаты для газа. Отношение скорости  $v$  в производственном сечении потока к К. с.  $v_*$  наз. коефициентом скорости. При  $v < v_*$  поток дозвуковой, при  $v > v_*$  — сверхзвуковой.

**КРИТИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА** — темп-ра вещества его критическом состоянии. Для чистых веществ К. т. наибольшая темп-ра, при к-рой возможно существование жидкости в состоянии равновесия с паром. Сжигание газа осуществляется только при его охлаждении ниже К. т.

**КРИТИЧЕСКАЯ ТОЧКА** — точка на термодинамич. диаграмме состояния, соответствующая критическому состоянию.

**КРИТИЧЕСКАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ** вала — частота вращения, при к-рой возникают наибольшие амплитуды вибраций вала. Поэтому



Некоторые технически важные кристаллы и изделия из них: кристаллы кварца, граната, стержни рубина для лазеров, сапфировые пластины

частота вращения роторов быстроходных машин, напр. турбин, выбирается либо меньше, либо больше критической (отличается от К. ч. в. не менее чем на 15—20%). Валы турбин, работающие при частоте вращения меньше критической, наз. жесткими, большие критической — гибкими. При пуске турбин с гибкими валами К. ч. в. следует проходить быстро во избежание появления колебаний вала большой амплитуды.

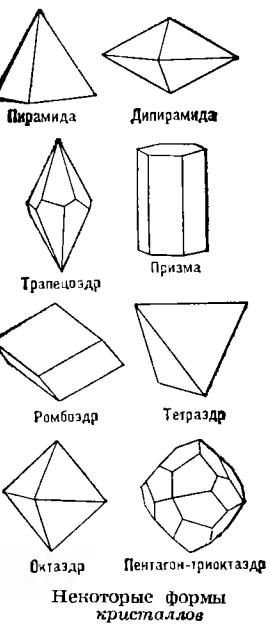
**КРИТИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ** ядерного реактора — наименьшие размеры активной зоны реактора, при к-рых ещё может осуществляться самоподдерживающаяся цепная реакция деления нейтронов. Обычно под К. р. понимают т. н. критический объём активной зоны. К. р. зависит от конструкции реактора, вида ядерного горючего и замедлителя. Использование отражателей нейтронов приводит к уменьшению К. р.

**КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ** — давление вещества в его критическом состоянии.

**КРИТИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ** — состояние, в к-ром 2 различные фазы, находящиеся между собой в равновесии, становятся тождественными по всем своим св-вам. К. с. может наблюдаться только в тех случаях, когда 2 существующие фазы качественно подобны, т. е. обе изотропны (жидкость — пар, жидкость — жидкость, газ — газ) или обе кристаллические с одинаковым типом кристаллической решётки. Точка на диаграмме состояния, соответствующая К. с., наз. критической точкой. В случае однокомпонентной системы (чистое вещество) К. с. возможно только для равновесия жидкость — пар. Параметры системы в этом состоянии наз. критич. параметрами: критич. темп-ра  $T_{\text{кр}}$ , давление  $p_{\text{кр}}$  и молярный объём  $V_{\text{кр}}$ . Для воды  $T_{\text{кр}} = 547,3$  К,  $p_{\text{кр}} = 22,1$  МПа и  $V_{\text{кр}} = 5,6 \cdot 10^{-5}$  м<sup>3</sup>/моль. В 2-компонентной системе состояние характеризуется 4 параметрами (темпер-ра, давление, объём и состав) и вместо одной критич. точки имеется целая критическая область. В К. с. и вблизи него св-ва систем разно отливаются от их св-в в др. областях существования. В К. с. падает до нуля скорость молекулярной диффузии и резко возрастают размеры флукутаций плотности и концентрации, что проявляется, напр., в критической опалесценции.

**КРИЦА** — твёрдая губчатая масса железа (с низким содержанием углерода, серы, фосфора и кремния) со шлаковыми включениями, заполняющими поры и полости. К. может быть получена либо непосредственно из руды (см. Прямое получение железа) путём её восстановления при темп-ре 1250—1350 °С, либо из чугуна (см. Кричный переплав, Пудлингование).

**КРИЧНОРУДНЫЙ ПРОЦЕСС**, круппрен-процесс, — совр. модификация сырьедутного процесса, представляющая собой непосредств. (многую доменную печь) получение железа из руд; предназначен для переработки бедных труднообогатимых или комплексных жел. руд во вращающихся трубчатых печах с целью получения крица. Впервые осуществлён на з-де фирмы Крупп в Магдебурге (Германия) в 1931—33. В 30—50-х гг. в ряде стран было построено более 65 установок с вращающимися печами (дл. 60—110 м, диам. 3,6—4,6 м, производительностью 250—800 т/сут по исходной руде). В связи с незакономичностью и неудовлетворительным качеством продукции К. п. утратил пром. значение.



Измерительные кронциркули



К ст. Круглая пила. Круглопильный балансирный станок с гидроуправляемым приводом для разрезания древесины

**КРИЧНЫЙ ПЕРЕДЁЛ** — процесс рафинирования чугуна (удаление избыточных количеств углерода, кремния, марганца) с целью получения кованого кричного (сварочного) железа; возник примерно в 14 в. одновременно с развитием производства чугуна, просуществовал до нач. 19 в. и был вытеснен более эффективным процессом — пудлингованием.

**КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ**, кровельное железо — тонкие листы (толщ. 0,25—2 мм) из низкоуглеродистой стали, предназнач. гл. обр. для устройства кровли зданий, а также для изготовления металлич. тары и изделий ширпотреба. Для предохранения от ржавления К. с. часто покрывают тонким слоем цинка (цинкованная К. с.). К. с. выпускается также в виде гофриров. листов.

**КРОВЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — строит. материалы для устройства кровель. К. м. подразделяются на рулонные, мастичные и штучные (листы, плитки); по исходному сырью — на силикатные (асбестоцементные листы и плитки, глиняная и цементно-песчаная черепица, природный шифер и т. д.), органические (битумные и лёгкие — рубероид, толь и др. и на основе пластич. масс) и металлические (цинков, и нецинков, кровельная сталь). К. м. должны обладать водонепроницаемостью, морозо- и огнестойкостью, прочностью, лёгкостью.

**КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ** — работы по устройству кровель зданий и сооружений из кровельных материалов. В состав К. р. с применением рулонных и мастичных материалов входят устройства: пароизоляции осн. конструкции покрытия нанесением кровельных мастик или наливкой одного или двух слоев рулонного материала (пергамина, рубероида, стеклорубероида, толя) на горячих и холодных мастиках; теплоизоляции (из плитных, монолитных или сыпучих утеплителей); выравнивающей стяжки; кровельного ковра с защитным слоем. К. р. с применением штучных материалов включают настил (укладку) асбестоцем. листов и плиток, черепицы или кровельной стали по дерев. обрешётке, ж.-б., стальным или дерев. прогонам (балкам).

**КРОВЛЯ** — верхнее ограждение (оболочка) крыши или покрытия здания. Состоит из водонапорного слоя и основания (обрешётки, сплошного настила, стяжки), укладываемого по несущим конструкциям либо по утеплителю (в совмещённых покрытиях).

**КРОКИ** (от франц. croquis — набросок, чертёж) — 1) чертёж машины или детали, выполненный с натурой карандашом, как правило, от руки, обычно на клетчатой бумаге. 2) Набросок, быстро сделанный рисунок (беглым зарисовка с натурой, эскиз композиции). 3) Глазомерная схема местности с несъянными на ней ориентирами, необходимыми для решения конкретной задачи. Иногда К. сопровождаются описаниями с указанием расстояний, азимутов и др.

**КРОНШТЕЙН** (от нем. Kragstein — корона, венец) — 1) измерит. инструмент в виде циркуля с лугообразными ножками для сравнения диаметров деталей и др. размеров с размерами, взятыми по масштабной линейке, концевыми мерами или калибром. Иногда К. имеют шкалу. Преледы измерений до 200 мм. 2) Чертёжный инструмент в виде пружинного циркуля с микрометрич. винтом для проведения малых окружностей диаметром 2—80 мм.

**КРОССИНГ** (англ. crossing, от cross — скрещаться, пересекаться), вентиляц. сооружение для разделения пересекающихся потоков воздуха в подземных горных выработках.

**КРУГ** — часть плоскости, огранич. окружностью и содержащая её центр. Площадь круга  $S = \pi R^2$ , где  $R$  — радиус окружности, а  $\pi = 3,14159\ldots$  — отношение длины окружности к диаметру.

**КРУГЛАЯ ПИЛА**, циркульная пила, дисковая пила, режущий инструмент, применяемый для разрезания металла, древесины и др. материалов. К. п. представляет собой стальной диск с зубьями. В металлообработке диски снабжают пластинками из быстрорез. стали. Различают 1-, 2- и многопильные станки с ручной или автоматич. подачей.

**КРУГЛОВЯЗАЛЬНАЯ МАШИНА**, трикот. машина для поперечного вязания полотна трубчатой

формы. Имеет круглую игольницу, в к-рой устанавливаются языковые или крючковые иглы.

**КРУГЛОГУБЦЫ** — щипцы с круглыми губками; применяются для загибания проволоки и др. операций, напр. при электромонтажных работах.

**КРУГЛОТКАЦКИЙ СТАНОК** — ткацкий станок, в к-ром неск. челноков одновременно движутся по кругу, прокладывая уточные нити в сечении нитей основы, образующих зев. Каждый последующий челнок уплотняет уточные нити, пролож. предыдущим челноком и переплетённые нитями основы. К. с. применяются в производстве лынных тканей.

**КРУГОВАЯ СКОРОСТЬ** — см. в ст. Космические скорости.

**КРУГОВАЯ ЧАСТОТА** — то же, что угловая частота.

**КРУГОВОЙ ПРОЦЕСС**, цикл — термодинамич. процесс, в результате к-рого рабочее тело возвращается в первонач. состояние. Примером К. п. является Карно цикл. В т. н. прямом К. п. часть теплоты, сообщаемой рабочему телу, преобразуется в полезную работу, а в обратном К. п. за счёт затраты работы осуществляется передача теплоты от менее нагретых тел к телам, более нагретым. Прямые К. п. происходят в тепловых двигателях, а обратные — в холодильных машинах.

**КРУПНОБЛОЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** в строительстве — сборные конструкции из крупноразмерных искусств. или природных камней (крупных блоков). Применяются для возведения жилых домов, обществ. и пром. зданий и сооружений. Крупные блоки в зависимости от назначения изготавливаются на э-дах из бетонов (лёгких, тяжёлых, ячеистых, силикатных), а также из кирпича и керамич. камней; иногда выпиливаются из кам. карьеров из естеств. пород камня — туфа, ракушечника и др. Из крупных блоков (сплошных, пустотелых, со щелевидными или круглыми пустотами) могут быть смонтированы фундаменты, наружные и внутр. стены, перегородки и т. п. В совр. стр-ве наибольшее распространение получили К. к. наружных стен из блоков, изготовленных на основе лёгких и ячеистых бетонов (керамзитобетон, шлакобетон и др.).

**КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** в строительстве — индустриальные конструкции из крупнопанельных плоскостных сборных элементов (настилы междуподэтажных перекрытий, панели покрытий зданий, стековые панели и др.), изготавливаемые на спец. пр-тиях и монтируемые на стр-ве, площацке. К. к. применяются в стр-ве жилых, обществ. и производств. зданий, дорог, аэродромов, набережных, плотин, каналов, пром. и др. сооружений. Осн. достоинства К. к. — сокращение сроков возведения зданий и снижение затрат труда на монтажные работы. Наиболее распространение К. к. получили в массовом жил.-гражд. стр-ве. К. к. применяются в 2 осн. конструктивных схемах зданий: в каркасно-панельной (см. Каркасно-панельные конструкции) и панельной (бескаркасной).

**КРУПНОПОРИСТЫЙ БЕТОН**, беспесчаний бетон — бетон, получаемый из смеси плотного или пористого гравия или щебня, вяжущего (прем. портландцемента) и воды. Отсутствие песка в смеси и огранич. расход цемента (не более 280 кг/м<sup>3</sup>) обуславливает крупнопористую структуру и небольшую ср. (по объёму) плотность бетона. К. б. применяется гл. обр. для возведения наружных стен (монолитных или крупноблочных) зданий в р-нах, богатых гравием или камнем (для щебня).

**КРУПНОСЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** — тип производства, характеризующийся периодич. повторяемостью изготовления и выпуска большого кол-ва одинаковых изделий (крупных серий).

**КРУПНОФОРМАТНЫЙ ФОТОАППАРАТ** — фотоаппарат для съёмки на катушечной или плоской фотопленке либо фотопластинке с размером кадра 6 × 6, 6 × 9, 9 × 12 см и более.

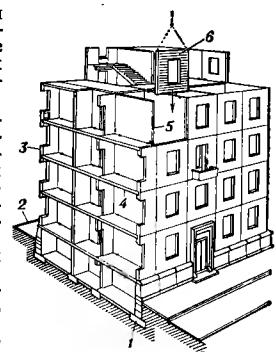
**КРУПООТДЕЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для разделения смеси шелушёных (крупа) и нешелушёных зёрен риса, овса, проса и гречи. К. м. сортируют смесь по размеру отдель. крупинок при помощи сит (крупосортировка) и триеров, различным фронт. св-вам и подвижности отдельных частич. смеси (собственно крупоотделители).

**КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ** — см. Момент крутящий.

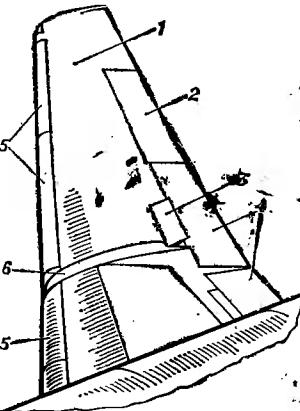
**КРУЧЕНИЕ** — 1) К. в сопротивлении и материала — вид деформации, характеризующийся взаимным поворотом поперечных сечений стержня, вала и т. д. под действием моментов (пар сил), действующих в этих сечениях. 2) К. (скручивание) текстильных материалов



Круглогубцы



Крупнопанельные конструкции многоэтажного жилого дома: 1 — фундаментная плита; 2 — отмостка; 3 — наружная стековая панель; 4 — панель междуподэтажного перекрытия; 5 — внутренняя стековая панель; 6 — наружная панель в процессе монтажа



К ст. Крыла механизация: 1 — обшивка; 2 — элерон; 3 — интерцепторы; 4 — закрылки; 5 — предкрышки; 6 — аэродинамическое ребро

**ЛОВ** — технологич. процесс, при к-ром деформация К. сообщается волокнам и нитям (пряже). Скрученность полученного продукта характеризуется к р у т о й, т. е. числом витков на ед. его длины, углом наклона наружных волокон или нитей к продольной оси продукта и направлению кручки. Внеш. эффект на нитях и изделиях из них достигается высокой круткой (креп), К. нитей разной толщины, К. пряжи из волокон разных видов и различной окраски, выработкой фасонных нитей.

**КРЫЛА МЕХАНИЗАЦИЯ** — комплекс механич. устройств на крыле летат. аппарата для изменения его подъёмной силы и лобового сопротивления. К. м. уменьшает скорость посадки летат. аппарата, а при взлёте облегчает его отрыв от земной или водной поверхности. К. средствам К. м. относятся предкрышки, закрышки, интерцепторы, зероны, системы управления пограничным слоем и др.

**КРЫЛАТАЯ РАКЕТА** — беспилотный летат. аппарат, симметрич. в себе ракету и моноплан со среднерасположенным крылом трапециевидной формы. Иногда К. р. наз. самолёт-снаряд.

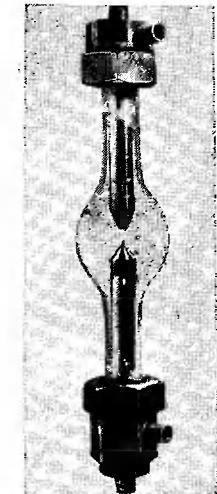
**КРЫЛО** летательного аппарата — аэродинамическая поверхность летат. аппарата, служащая ги. обр. для создания (при движении в воздухе) подъёмной силы. К. различаются по 3 проекциям (видам): в плане (прямоугольное, трапециевидное, треугольное и др.), сбоку (по типу профиля — вогнуто-выпуклый, двояковыпуклый, клиновидный и др.), спереди (V-, W-, M-образные, с отогнутыми концами, криволинейные и др.). Основу конструкции К. составляют продольный и поперечный наборы элементов (лонжероны, стрингеры и нервюры), на к-рых закрепляются стыковые узлы и обшивка. Для изменения подъёмной силы и лобового сопротивления К. отг. его части делают подвижными (см. Крыла механизация).

**КРЫЛЬЧАТЫЙ ДВИЖИТЕЛЬ** — судовой двигатель с располож. на равных угловых расстояниях на диске (к-рый вращается вокруг вертик. оси) удлинёнными лопастями, перпендикулярными к диску. Поворот лопастей вокруг собств. оси, осуществляемый дистанционно с поста управления судном, меняет направление тяги К. д. вплоть до противоположного, поэтому К. д. применяют на судах, к-рые должны обладать высокой манёвренностью (буксирующие суда, тралльщики, плавучие краны и др.).

**КРЫЛЬЧАТЫЙ НАСОС** — насос объёмного типа с возвратно-поворотным движением рабочего органа; применяется для подачи жидкостей, не содержащих абразивных примесей. Впускные клапаны установлены в корпусе насоса неподвижно, нагнетательные помешаются на подвижном крыле, к-roe при помощи рукоятки приводится в качательное движение и работает подобно поршню в поршневом насосе. Получили распространение К. н. двойного действия для кратковрем. подачи жидкостей (воды, нефтепродуктов и др.). К. н. подают 2—12 м<sup>3</sup>/ч при напоре 10—20 м.

**КРЫША** — верхняя ограждающая конструкция здания. Состоит из несущей части (стрипил., ферм, прогонов, панелей и т. п.), передающей нагрузку от снега, ветра и собств. веса К. на стены и отд. опоры, и наружной оболочки — кровли. К. устраивают чердачные и бесчердачные. Бесчердачные К., совмещённые с чердачным перекрытием, чаще наз. по крытием или совмещённой К.

**КРЫШКОДЕЛАТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для изготовления переплётных крышек. Выполненные операции: нанесение клея на переплётную ткань или обложечную бумагу, приkleивание к ней картонных сторонок и отстава (полоска плотной



Ксеноновая газоразрядная лампа

бумаги по размерам корешка книги), загиб краёв, заделка углов, каландрирование. Производительность автоматич. рулонной К. м. КД-3 (СССР) для изготовления цельных и составных крышек — до 40 шт. в 1 мин.

**КРЮК** — деталь грузоподъёмных машин для подвешивания грузов или грузозахватных приспособлений к канатам или цепям механизмов подъёма (К. г р у з о в о й); деталь трансп. машин для передачи тяговых усилий (К. у п р я ж и о й), напр. между трактором и прицепом. К. выполняют однорогими и двуорогими, стальными цельноковаными или литыми грузоподъёмностью до 75 т и пластинчатыми из стальных штампованных пластин грузоподъёмностью св. 75 т. Упражненные К., как правило, бывают однорогие кованые или литые. Осн. параметры К. в СССР нормализованы.

**КРЮЧКОВЫЕ ОРУДИЯ ЛОВА** — орудия лова, осн. частью к-рых является рыболовный крючок. Наживные К. о. л. (ярус, подпев, спиннинг, ярлица) рассчитаны на то, что рыба проглатывает крючок с приманкой, самоловные — на то, что рыба нападается на крючок при случайном соприкосновении. Применение самоловных снастей в СССР запрещено.

**КРЯЖ** — толстый, короткий отрезок ствола дерева, преим. лиственных пород, реже — хвойных. К. используется для изготовления облицовочного щита, фанеры, тары, лыж и др. Ранее К. наз. только нижние, комлевые отрезки крупных стволов.

**КСЕНОН** [от греч. κένος — чужой (впервые был найден как примесь к криptonу)] — хим. элемент из группы инертных газов, символ Xe (лат. Хелонопт); ат. н. 54, ат. м. 131,3. К.—газ без цвета и запаха, плотн. 5,85 кг/м<sup>3</sup>, t<sub>кип</sub> —108,1 °C, t<sub>пл</sub> —111,8 °C. К. — первый инертный газ, для к-рого удалось (в 1961) получить хим. соединение. В пром-сти К. получают при разделении воздуха; вследствие очень низкого содержания К. в атмосфере объем произв. не велик. Применяют К. в мощных газоразрядных лампах, а также для исследоват. и мед. целей. В виде фторидов К. (XeF<sub>4</sub>, XeF<sub>6</sub> и др.) удобно хранить и транспортировать фтор.

**КСЕННОВНАЯ ГАЗОРАЗРЯДНАЯ ЛАМПА** — газоразрядный источник света, в к-ром используется излучение электрич. разряда в инертном газе — ксеноне. При высоком сверхвысоком давлении К. г. л. имеют непрерывный спектр в видимой и УФ частях спектра и линейчатое излучение в ИК области (0,8—1,0 мкм). Спектральное распределение излучения в видимой обл. спектра близко к спектру излучения прямого солнечного света и обеспечивает хорошую цветопередачу. К. г. л. применяются в кинопроекц. технике, для освещения сцены, в импульсной технике, для освещения открытых пространств и т. д.

**КСЕРОГРАФИЯ** (от греч. κέρα — сухой и γράφω — пишу) — см. Электрофотография.

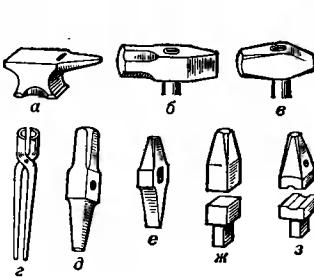
**КСИЛЕМА** — то же, что древесина.

**КСИЛОГРАФИЯ** (от греч. κύλον — дерево и γράφω — пишу), гравюра на дереве — изготовление клише высокой печати ручным гравированием на дерев. доске с гладко отшлиф. поверхностью; используется гл. обр. как художеств.-технич. приём иллюстрирования книг и др. изданий.

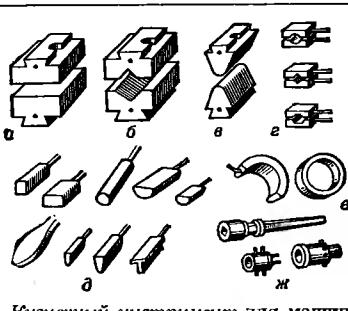
**КСИЛОЛ**, диметилбензол, (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>4</sub> — жидкий ароматич. углеводород. Существует в виде 3 изомеров: орто- (t<sub>кип</sub> 144 °C), мета- (t<sub>кип</sub> 139 °C) и пара-К. (t<sub>кип</sub> 138 °C). Все изомеры К. смешиваются со спиртом, эфиром, ацетоном, хлороформом, бензолом; плохо растворяются в воде; горят и образуют взрывоопасные паровоздушные смеси при концентрации К. 3—7,6 %. К. ядовит, предельно допустимая концентрация в воздухе 0,1 г/м<sup>3</sup> (0,1 мг/л). Легко вступает во все реакции, характерные для ароматич. соединений, напр. алкилирование, хлорирование, сульфирование, нитрование. Применяют как растворитель лаков, красок, масел; пара-К. — исходное сырье для производства террафталевой кислоты.

**КСИЛОЛИТ** (от греч. κύλον — дерево и ίθος — камень) — искусство, кам. материал из смеси магнезиального вязущего, опилок и древесной муки. Пластичные смеси К. применяются для устройства бесшивовых полов, а также оснований под чистые полы из рулонных и плиточных полимерных материалов. Из жёсткого К. изготавливают прессованные плитки для полов. Для повышения износостойкости в состав К. вводятся добавки — асбест, молотый песок и др., для окрашивания — щёлочестойкие пигменты.

**КСИЛОМЕТР** (от греч. κύλον — дерево и μέτρο — измерю) — прибор для определения объёма



Кузнецкий инструмент для ручной ковки: а — наковальня; б — кувалда; в — ручник; г — клемпи; д — бородок; е — зубило; ж — подбойник; з — обжимка



Кузнецкий инструмент для машинной ковки: а — плоские бойки; б — вырезные бойки; в — закруглённые бойки; г — обжимки; д — раскатки; е — пережимки; ж — патроны

тел неправильной формы (первоначально гл. обр. из древесины). Действие К. осн. на измерении объема жидкости, вытекающей в сосуде погруженным в него телом. Отсчет ведется по установленной вертикально градуированной прозрачной трубке, сообщающейся с сосудом.

**КУБ** (лат. *cubus*, от греч. *kubos*) — 1) один из пяти типов правильных многогранников; имеет 6 квадратных граней, 12 ребер, 8 вершин, в каждой вершине сходятся 3 ребра (они взаимно перпендикулярны). 2) Произведение 3 одинаковых сомножителей или 3-я степень числа.

**КУБОВЫЕ КРАСИТЕЛИ** — один из важнейших классов органич. красителей; производные *индиго* или *антракцина*; содержат в молекуле не менее 2 карбонильных групп. К. к. нерастворимы в воде, разбавленных к-ах, щелочах. Восстановители переводят К. к. в *лайкосиденин* и *лайкосиденин*, нерастворимые в воде, но растворимые в щелочах. Окрашиваемый материал выдерживают в щелочном ре-леийко-соединения (т. н. кубе), а затем окисляют на воздухе. При этом на волокне образуется нерастворимый краситель. Важное значение имеют растворимые в воде сиропистые эфиры лейкосиденинов К. к., наз. *индигозолами* и *кубозолами*. К. к. дают яркие и прочные окраски. Применяют гл. обр. для крашения целлюлозных волокон.

**КУДЕЛЕПРИГОТОВИТЕЛЬНАЯ МАШИНА** — стационарная машина для очистки от кострии волокнистых отходов, образующихся при обработке линией тресты на *льнотрепальной машине*. К. м. можно использовать для обработки пустыни и низкосортной льнотресты. Работает от самогонного привода или в агрегате с льнотрепальной машиной.

**КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНЫЙ АВТОМАТ** — кузничная машина с кривошипно-шатунным механизмом, на к-рой изготавливаются изделия из проволоки, прутка, ленты, полосового металла за исключ. переходов без участия рабочего (см. *Кривошипный пресс*). К. ш. а., используемым, как правило, в массовом произв-ве, относятся: холодно- и горячевысадочные прессы, обрезные прессы, резьбонакатные, листонштамповочные, проволочно-гвоздильные, пружинонавивочные, цепевязальные и др. автоматы.

**КУЗНЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — предназначен для ручной и машинной ковки. Служит для перемещения, захвата, поддержания, измерений заготовок при выполнении кузнецко-штамповочных работ (см. рис.).

**КУЗОВ АВТОМОБИЛЯ** — часть автомобиля, предназначенная для размещения груза, пассажиров или спец. оборудования. По типу кузова грузовые автомобили и прицепы разделяются на автомобили и прицепы общего назначения (с кузовами в виде грузовой платформы) и специализированные (самосвалы, фургоны, цистерны и др.). Кузова пасс. автомобилей (легковых и автобусов) бывают несущие (с несущим основанием или рамой) и каркасные (несущие или рамные и комбинированные, состоящие из металла и пластмассовых панелей). В легковых автомобилях распространены закрытые кузова — *седан*, *лимузин* и *купе*, открытые (с убирающимся верхом) — *кабриолет* и *фэтлон*, а также 2-местные, закрытые и открытые, типа «спорта».

**КУКЕРСИТ** [от Кукерс (*Kuckers*) — нем. название селения Кукрузе (*Kukruse*) в Эстонской ССР] — горючий сланец Прибалтийского бассейна. Содержание органич. вещества (керогена) от 25 до 65 %. Высококачеств. сырье для получения жидкого и газообразного топлива.

**КУКУРУЗОУБОРЧИЙ КОМБАЙН** — с.-х. машина для уборки кукурузы с отрывом початков от стеблей и измельчением листо-стеблевой массы. Применяемый в с. х-ве СССР К. к. «Херсонец» агрегатируется с тракторами ср. мощности и имеет производительность 0,7—1,5 га/ч.

**КУЛАК**, у л а ч о к, — деталь кулачкового механизма с поверхностью скольжения, профилированной т. о., что при своём движении передаёт со-пряжённой детали (толкателю или штанге) движение с заданным законом изменения скорости.

**КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ** — см. *Распределительный вал*.

**КУЛАЧКОВЫЙ МЕХАНИЗМ** — механизм, в состав к-рого входит не менее одной высшей кинематической пары. Звено высшей пары, совершающее вращательное движение, наз. *кулачком* (кулачком), а соприкасающееся с ним подвижное звено — *толкатель* или *штанга*. К. м. широко применяется в двигателях внутр. горения в механизме газораспределения, металлореж. станках, машинах-автоматах и др.

**КУЛАЧОК** — см. *Кулак*.

**КУЛІСА** (фр. *coulisse* — паз, желобок, выемка, от *couler* — скользить, бежать) — звено *кулисного механизма*, вращающееся вокруг неподвижной оси и образующее с др. подвижным звеном поступат. пару. *Ползун*, скользящий по пазу К., иногда наз. к а м н е м . По виду движения различают К.: вращающиеся, качающиеся, прямошлинейно движущиеся.

**КУЛІСНЫЙ МЕХАНИЗМ** — рычажный механизм, преобразующий вращат. или качат. движение в возвратно-поступательное и наоборот. Наиболее применение синусный и тангенсий К. м. В этих механизмах перемещение *кулисы* (см. рис.) пропорционально синусу или тангенсу угла поворота кривошипа. К. м. применяются в приводах станков, в механизмах парораспределения паровых машин, приборах и т. д.

**КУЛОН** [по имени франц. физика Ш. Кулонна (Ch. Coulomb; 1736—1806)] — ед. кол-ва электричества, электрич. заряда и потока электрич. смещения в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — Кл. 1) К.— кол-во электричества, проходящее через поперечное сечение проводника при токе силой 1 А за время 1 с. 2) К.— поток электрич. смещения сквозь замкнутую поверхность, в которой к-рой содергивается свободный заряд в 1 Кл.

**КУЛОННА ЗАКОН** — осн. закон *электростатики*, выражающий зависимость силы взаимодействия двух находящихся в вакууме неподвижных точечных электрических зарядов от расстояния между ними. Согласно К. з., сила  $F_{21}$ , действующая в вакууме на заряд  $q_2$  со стороны заряда  $q_1$ , в Междунар. системе единиц (СИ) равна:

$$F_{21} = \frac{1}{4\pi\epsilon_0} \frac{q_1 q_2}{r^3} r_{21},$$

где  $r_{21}$  — радиус-вектор, соединяющий заряд  $q_1$  с зарядом  $q_2$ ;  $r = |r_{21}|$  — расстояние между зарядами;  $\epsilon_0$  — электрическая постоянная. Одноименные по знаку электрич. заряды отталкиваются, разноименные — притягиваются. Если точечные заряды  $q_1$  и  $q_2$  находятся в однородном газообразном или жидкоком *диэлектрике* с диэлектрической проницаемостью  $\epsilon$ , то сила их электростатич. взаимодействия обратно пропорциональна  $\epsilon$  (обобщенный К. з.):

$$F_{21} = \frac{1}{4\pi\epsilon_0} \frac{q_1 q_2}{\epsilon r^3} r_{21}.$$

В системе единиц СГС (гауссовой) обобщённый К. з. имеет вид:

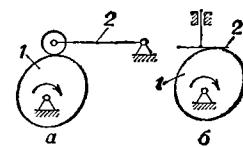
$$F = \frac{q_1 q_2}{8\pi r^3} r_{21}.$$

**КУЛЬМАН** — чертёжный прибор пантографной системы, состоящий из чертёжной доски (стола) и пантографного устройства (см. *Пантограф*). При выполнении чертёжных работ на К. нет необходимости пользоваться *рейсштатом*, треугольниками, транспортиром, масштабной линейкой.

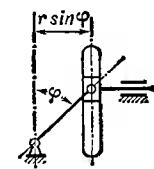
**КУЛЬТИВАТОР** (от поднепалет. *cultivo* — возделываю, обрабатывать) — с.-х. орудие для рыхления почвы и уничтожения сорняков. К. д л я с л о ж н о й о б р а б о т к и бывают: паровые для ухода за парами и предпосевной обработки почвы; К. — плоскорезы для рыхления почвы, подверженных ветровой эрозии; штанговые для рыхления почвы и уничтожения корнеянных сорняков; специальные К. (для междурядной обработки) используются для рыхления почвы и уничтожения сорняков в междурядьях и подкорки растений (культиваторы-растениепитатели). Универсальные К. приспособлены для сплошной обработки почвы и ухода за посевами. К. изготавливают пропашными и навесными. Ширина захвата К. различного назначения, выпускаемых в СССР, от 1 до 5,6 м.

**КУЛЬТИВАТОР-ОКУЧНИК** — с.-х. орудие для междурядной обработки, подкорки и окучивания картофеля. Окучивающие корпуса К.-о., двигаясь в междурядьях, уничтожают сорняки и присыпают стебли картофеля разрыхлённой почвой, образуя гребни выс. до 25 см. Для подкорки одновременно с окучиванием К.-о. оборудуют туковызывающими аппаратами. 4-рядный К.-о. КОН-2,8 ПМ, применяемый в с. х-ве СССР, имеет ширину захвата 2,4—2,8 м, производительность до 1,4 га/ч.

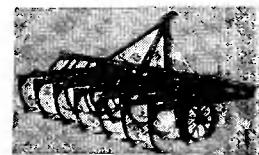
**КУМАРНО-ИНДЁНОВЫЕ СМОЛЫ** — синтетич. смолы, получаемые полимеризацией смесей кумарона, индена и их гомологов, содержащихся



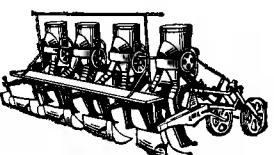
Кулачковый механизм: а — с роликовым толкателем; б — с плоским толкателем; 1 — кулачок; 2 — толкатель



Синусный кулисный механизм:  $r \sin \phi$  — перемещение кулисы при повороте кривошипа на угол  $\phi$



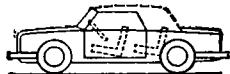
Навесной культиватор КПН-4



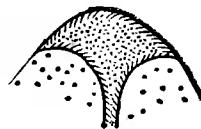
Навесной культиватор-окучник КОН-2,8ПМ



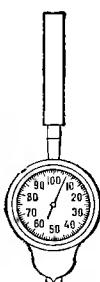
К ст. *Кумулятивные боеприпасы*. Поперечное сечение головной части реактивного противотанкового снаряда «базука» (СПА): 1 — взрыватель; 2 — коническая стальная оболочка; 3 — оживальная часть; 4 — взрывчатое вещество



Купе

Купол павильона «Космос»  
Выставки достижений народного хозяйства СССР

Купол из лавы



Курвиметр



Навесной кустарниково-болотный плуг ПБН-100А

в кам.-уг. смоле и высококипящих ароматич. продуктах пиролиза нефти. К.-и. с. — вязкие жидкости или твёрдые, хрупкие вещества; растворимы в органич. растворителях, щёлоче- и кислотостойки. Сорта К.-и. с. различаются по темп-ре плавления (от 60 до 140 °С) и цвету (от светло-жёлтого до тёмно-коричневого). Используются в произв-ве плиток для полов, пром. зданий, линолеума, в качестве добавок к лакам, при изготовлении типографских красок, клеёв, как пластификатор в резиновой пром-сти и др.

**КУМЕТР**, Q-метр, — то же, что добротности измеритель.

**КУМУЛЯТИВНЫЕ БОЕПРИПАСЫ** — арт. снаряды, мины, авиац. бомбы, боевые части ракет, инж. боеприпасы с зарядом кумулятивного действия; обладают высокой пробивной способностью. Предназначены гл. обр. для стрельбы по бронированным целем и вертиг. стенам оборонит. сооружений. Броня пробивается тонкой кумулятивной струей, образованной в момент взрыва заряда и формирующейся вдоль оси снаряда (см. Кумулятивный эффект). Во время Великой Отечеств. войны 1941—45 К. б. широко использовались как средство борьбы с танками.

**КУМУЛЯТИВНЫЙ ЭФФЕКТ**, кумулятивный (подделат. simulatio — скопление, нагромождение, от лат. simulo — складываю, накапливаю), — концентрация действия взрыва в одном определённом направлении. К. э. достигается применением заряда с кумулятивной выемкой. При взрыве направл. поток его продуктов достигает высокого давления [до 10 ГПа ( $10^4$  кгс/см $^2$ )] и тонкой струей выбрасывается в направлении концентрации взрыва со скоростью 7—16 км/с. Во взрывном деле К. э. используется в капсюлях-детонаторах и электродетонаторах, в прессов. аммонитах и в открытых зарядах, предназнач. для дробления негабарита. На К. э. влияют: скорость детонации и высота слоя ВВ над кумулятивной выемкой, форма этой выемки и др.

**КУПАЖ** (фрanc. soupage) — смешивание в определённых соотношениях различных виноматериалов или виноградных сусел для получения больших партий вина нужной кондиции и качества.

**КУПÉ** (фрanc. coupe, от souper — отрезать) — 1) закрывающееся дверью отделение для пассажиров в ж.-д. вагоне. 2) Закрытый кузов легкового автомобиля с одним или двумя рядами сидений и двумя дверьми.

**КУПЕЛИРОВАНИЕ**, купелляция (фрanc. coquellation, от coquelle — чашечка; разделительная печь), — отделение благородных металлов от свинца путём окислит. плавления. В пробирном анализе К. используются для установления пробы. В металлургии К. применяют в произв-ве свинца для выделения благородных металлов, находящихся в сплаве со свинцом.

**КУПОЛ** (итал. cupola — купол, свод, от лат. cupula, уменьшит. от cupa — бочка) — 1) пространственная несущая конструкция покрытий зданий и сооружений, имеющая форму сегмента шара, параболоида или др. поверхности вращения. К. применяются гл. обр. в обществ. зданиях и сооружениях: театрах, выставочных павильонах и т. д. К. возводятся прям. из ж.-б., реже из стали, дерева или камня. 2) В геологии — форма залегания слоистых пород, образующаяся под действием тектонических движений земной коры, а также при извержении густой, вязкой лавы. Скопления нефти и газов часто приурочены к К.

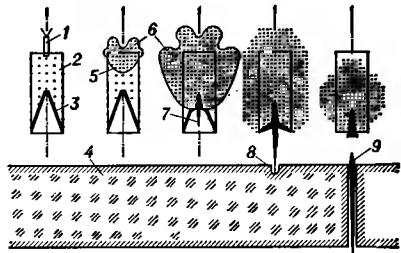
**КУПРИТ** (от лат. cuprum — медь) — минерал, медная руда состава  $\text{Cu}_2\text{O}$ . Тв. по минералогической шкале 3,5—4; плотн. ок. 6150 кг/м $^3$ , содержит до 88,8% меди. Цвет от красного до красновато-чёрного. Встречается в зоне окисления медных месторождений. Используется для выплавки меди.

**КУРАКОУБРОЧНАЯ МАШИНА** (узбекск. кўрак — нераскрывшаяся коробочка хлопчатника) — с.-х. машина для сбора полурастянутых и нераскрытых коробочек с кустов хлопчатника.

**КУРАНТИ** (от франц. curant — текущий, бегущий) — старинное назв. башенных или больших комнатных часов с муз. механизмом, издающими бой в определённой мелодич. последовательности либо исполняющими небольшие муз. пьесы.

**КУРВАТУРЫ** (лат. curvatura — кривизна, изгиб, от curvo — искривляю, гну) — едва заметная криволинейность, придаваемая архит. формам для достижения их большей пластич. выразительности.

**КУРВИМЕТР** (от лат. curvus — кривой и греч. metrē — измеряю) — прибор для измерений длин отрезков кривых и извилистых линий на топогра-



К ст. Кумулятивный эффект. Этапы взрыва кумулятивного заряда: 1 — детонатор; 2 — заряд; 3 — облицовка; 4 — пробиваемая преграда; 5 — фронт детонационной волны; 6 — продукты детонации; 7 — начало формирования кумулятивной струи; 8 — струя пробивает преграду; 9 — струя оторвалась и пробила преграду

фич. планах, картах и графич. документах. К. изготавливаются с круговыми и прямолинейными шкалами. К. каждого типа выпускаются в 2 исполнениях: с неподвижным циферблатом и подвижной стрелкой или индексом; с подвижным циферблатом и неподвижным индексом. Измеряемое К. расстояние, соответствующее длине шкалы, составляет 100 см.

**КУРСИВ** (нем. Kursiv, от позднелат. cursivus, букв. — бегущий) — печатный шрифт с наклонёнными вправо буквами (обычно на 15°), напоминающий рукописное письмо. К. применяется как выделительный шрифт в тексте, набранном обычным, прямым шрифтом, а также для заголовков и титульных элементов. В данной статье К. набрано слово «ширифт».

**КУРСОГРАФ** (от лат. cursus — бег, путь, курс и греч. gráphō — пишу) — навигац. прибор для автомата, записи курса судна во времени. Запись наносится на бумажную ленту (к у р о с о г р а м м и т у). Работает К. от гирокомпаса или дистанц. магнитного компаса.

**КУРЧАТОВИЙ** (от имени советского физика И. В. Курчатова; 1903—60) — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственно; символ К. (лат. Kurchatovium); ат. н. 104. К. — первый трансурановый элемент, следующий в периодической системе элементов Менделеева за актиноидами. По хим. св.-зам аналог гардия. Получены изотопы К. с м. ч. 257, 259, 260, 261, из них наиболее долгоживущий  $^{261}\text{Ku}$  ( $T_{1/2} = 70$  с). К. открыт в 1964 советскими физиками в Объединённом ин-те ядерных исследований (г. Дубна).

**КУСАЧКИ** — щипцы с острыми губками для откусывания проволоки, гвоздей и пр. В зависимости от назначения К. губки имеют различную форму и углы наклона относительно ручек. Для слесарных и электромонтажных работ часто используют К. с губками под прямым углом к ручкам.

**КУСКОВАТЬСТЬ** — количеств. соотношение содерянных кусков различной крупности в горной массе. Служит важным показателем при отбое полезного ископаемого взрывным способом. К. угля — один из осн. показателей его качества, к-рым регламентируется сорт угля (напр., рядовой, мелкий, штыб и т. д.).

**КУСТАРНИКОВО-БОЛОТНЫЙ ПЛУГ** — с.-х. орудие для вспашки болотных торфяных и минер. заболоч. почв, лесных раскорябок, почв, покрытых низким кустарником. К.-б. п. чаще бывают однокорпусные (прицепные и навесные). Ширина захвата корпуса 75 или 100 см. Глубина вспашки 25—40 см.

**КУСТОВАЯ КРЕПЬ** горна я — устанавливается в очистных забоях шахт при управлении кровлей выработок обрушением. Кусты состоят из группы дерев. стоеч, устанавливаемых одна возле другой в плоскости, нормальной к углу падения пласта.

**КУСТОВОБЕ БУРЁНИЕ** — сооружение группы скважин с общим основанием огранич. площади, на к-ром размещается буровая установка и устьевое оборудование. Производится при отсутствии удобных площадок для буровых установок и для сокращения времени и стоимости бурения.

**КУСТОРЁЗ** — навесное тракторное орудие для срезания кустарников и мелколесья (со стволами диам. до 25 см) при с.-х. освоении земель, улучшении сенокосов и пастбищ, расчистке просек при мелиоративном и др. стр-ве. К. могут иметь пассив-

ные и активные рабочие органы. Пассивные рабочие органы: горизонтальные ножи, установленные под углом 28°—32° к направлению движения, и двусторонний клин, отодвигающий подрез. стволы. Активные рабочие органы: дисковые фрезы со съёмными зубьями, режущие барабаны с ножами, дисковые пилы. К. агрегатируется с мощными гусеничными тракторами. Производительность до 0,6 га/ч.

**КУТТЕР** (англ. cutter, от cut — резать) — 1) в колбасном производстве — машина для тонкого измельчения мяса. 2) Одномачтовое парусное судно с косыми парусами.

**КЬЕЛЬДАЛЯ МЕТОД** [по имени дат. химика И. Кильдалья (J. Kjeldahl; 1849—1900)] — метод количественного определения азота в различных веществах, оси на разложении вещества при нагревании с концентрированной серной кислотой  $H_2SO_4$ , в присутствии катализатора ( $CuSO_4$ , соли ртути и т. п.). Содержащийся в веществе азот переходит в сульфат аммония ( $(NH_4)_2SO_4$ ), который разлагается щёлочью с выделением аммиака  $NH_3$ . По количеству последнего рассчитывают содержание азота. К. м. применяют гл. обр. для анализа аминов и их производных, например аминокислот, в пищевых продуктах и нормах.

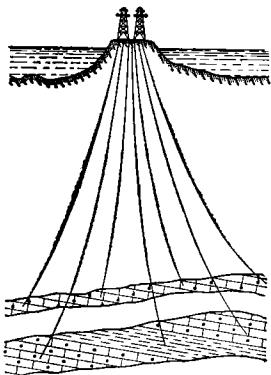
**КЮБЕЛЬ** (от нем. Kübel — чан, бадья, черпак) — грузозахватное устройство для перемещения сыпучих грузов; сосуд с механизир. выгрузкой, происходящей при автоматич. опрокидывании судна либо раскрытии стенок или днища.

**КЮВЕТ** (фр. cuvette, букв. — лохань, таз) — боковая сточная канава для отвода поверхностных вод с полотна и откосов выемки дороги.

**КЮРИ** (Curie; по имени франц. учёных П. Кюри и М. Склодовской-Кюри) — внесистемная ед. активности нуклида в радиоактивном источнике (активности изотопа). Обозначение — Ки. 1Ки =  $= 3,7 \cdot 10^{10}$  расп./с =  $= 3,7 \cdot 10^{10} \text{ с}^{-1}$ .

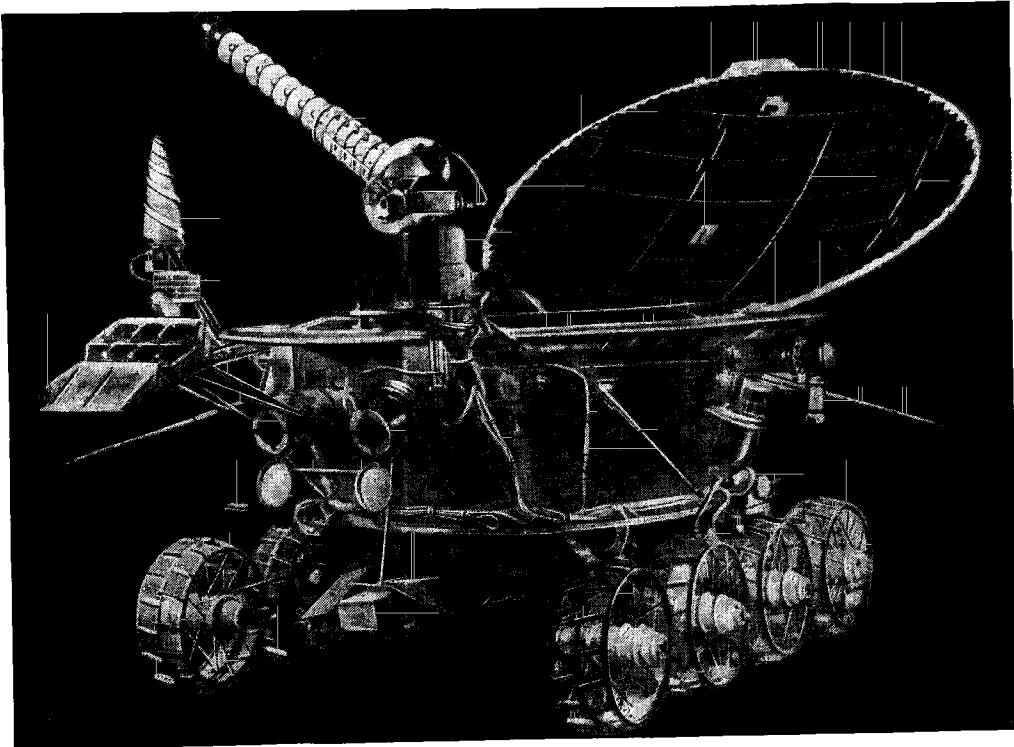
**КЮРИ ТОЧКА** [по имени франц. учёного П. Кюри (P. Curie; 1859—1906)] — темпера нек-рых ферромагнетиков (железо, кобальт, никель и др.) теряют свои особые магнитные свойства в К. т. или при более высокой темп-ре ведут себя как обычные парамагнетики (см. Парамагнетизм). К. т. для железа равна 1042 К, кобальта 1393 К, никеля 631 К. Аналогично сегнетоэлектрики в К. т. теряют свои особые диэлектрические свойства, превращаясь в обычные диэлектрики с полярными молекулами (см. Дипольный момент). Нек-рые сегнетоэлектрики, кроме т. и. верхней К. т., имеют нижнюю К. т. (напр., для сегнетовой соли соответственно 297 К и 255 К).

**КЮРИЙ** (от имени франц. учёных П. Кюри и М. Склодовской-Кюри) — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственно; символ Ст (лат. Curium); ат. № 96, наиболее устойчив изотоп  $^{247}\text{Cm}$ ; относится к актиноидам. К. — серебристый металл, плотн. 13 000 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} 1340^{\circ}\text{C}$ . Сильное выделение тепла в препаратах К. (за счёт радиоактивного распада) даёт возможность использовать его для создания малогабаритных источников тока.



К ст. Кустовое бурение

Л



Лунный самоходный аппарат «Луноход-1»

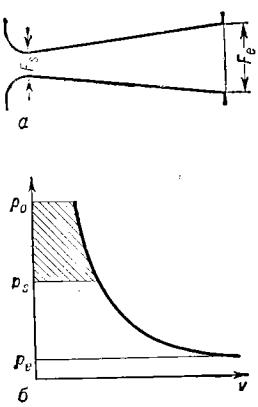
**ЛАБИРИНТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ**, лабиринтовое уплотнение — бесконтактное уплотнение между 2 или неск. деталями, движущимися одна относительно другой. Л. у., предотвращающее вытекание смазки, имеет узкую извилистую щель (лабиринт) между подвижной и неподвижной деталями; Л. у., предотвращающее утечку газа, имеет последовательно располож. зазоры и расширят. камеры (в последних понижается давление газа). Л. у. применяют для сравнительно большой относит. частоте вращения деталей, высокой темп-ре и тогда, когда не требуется высокая герметичность.

**ЛАБИРИНТНЫЙ НАСОС** — насос роторного типа для подачи гл. обр. кислот и др. агрессивных маловязких жидкостей. Осн. частями Л. н. являются корпус с закреплённой в нём втулкой и ротор, состоящий из вала и винта. Втулка и винт имеют спец. многозаходные нарезки (лабиринт). Для хим. пром-сти в СССР выпускаются Л. н. с подачей до 6 л/с, рассчитанные на напор до 150 м.

**ЛАБРАДОРЫТ** [от назв. полуострова Лабрадор (Labrador) в Северной Америке] — магматич. горная порода, состоящая преимущественно из основного плагиоклаза. Л. часто бывает крупнозернистым; общая масса породы тёмно-серого или чёрного цвета, на фоне к-рого нек-рые кристаллы плагиоклаза ярко отливают характерным сине-зелёным цветом. Ценный декоративно-облицовочный материал, хорошо полируется, обладает высокой прочностью и устойчивостью.

**ЛАВА** в горном деле — сплошной очистной забой большой протяжённости, подвигание к-рого осуществляется по пласту угля. В Л. производится подземная выемка угля.

**ЛАВАЛЯ СОПЛО** [по имени швед. инженера и изобретателя К. Г. Лавалля (C. G. Laval; 1845—1913)] — сопло закритич. режима истечения (из к-рого газ истекает со сверхзвуковой скоростью); представляет собой комбинацию сужающегося и расширяющегося сопел. В отличие от сужающегося сопла, в к-ром только часть работы, эквивалентная защищованной области, лежащей на рис. выше критического давления  $p_s^*$ , может быть превращена в кинетич. энергию потока, в Л. с. при увеличении площади поперечного сечения сопла от  $F_s$  до  $F_e$  используется весь переход давления от  $p_0$  до  $p_e$ . Т. к. в самом узком сечении  $F_s$  уже достигнута скорость звука, в расширяющейся части сопла скорость сверхзвуковая.



К ст. *Лавалля сопло*: а — продольный разрез сопла; б — работа расширения и критическое давление;  $P$  — давление;  $V$  — объём

**ЛАВИННЫЙ ПРОБОЙ** — резкое уменьшение омического сопротивления ИП в сильном (с на пряжённостью неск. кВ/см) электрич. поле. Объясняется большим ускорением свободных носителей заряда, вызывающим при столкновении с атомами ИП их ионизацию (ударная ионизация). Ударная ионизация приводит к лавинообразному нарастанию электрич. проводимости. Л. п. ограничивает диапазон рабочих напряжений ИП приборов; явление Л. п. используется в ряде ИП приборов (опорные диоды, лавинные транзисторы и т. д.).

**ЛАВИННЫЙ ТРАНЗИСТОР** — транзистор, в к-ром используется явление лавинного пробоя в ИП — лавинного умножения силы тока в коллекторном переходе. Вследствие этого коэф. усиления по току  $\alpha$  становится больше единицы. Л. т. отличаются от обычных транзисторов наличием отрицательного сопротивления участка эмиттер-коллектор. Наиболее применимы Л. т. в импульсных устройствах.

**ЛАВСАН** — см. *Полиэфириные волокна*.

**ЛАГ** (от голл. log) — прибор для определения скорости судна и пройдённого им расстояния. Наиболее распространены показывающие скорость относительно воды гидравлич. Л., принцип работы которых основан на измерении разности статич. давления воды и давления обтекающей корпус воды, и механич. Л. (в виде вертушки с винтообразными лопастями, буксируемой за кормой судна на тросе).

**ЛАДРОУАКУСТИЧЕСКАЯ СТАЦИОНАРНАЯ** — гидроакустическая станция для определения скорости судна относительно морского дна (абс. скорости) и угла сноса судна. Работа Л. а. основана на измерении доплеровского сдвига частоты в режиме непрерывного излучения (см. *Доплера эффект*). Л. а. сопрягают с вычислителем. устройством, к-ром рассчитывает пройдённое судном расстояние интегрированием его скорости за время движения.

**ЛАДЬЯ** (др.-рус. ло́дья) — старинное парусное судно с палубой, распространённое в северном Поморье, на Балтийском и Чёрном морях. Л. изготавливали из выдолблённого ствола дерева или из досок с набором; грузоподъёмность первых достигала 15 т, вторых — до 200 т.

**ЛАЗЕР** (англ. laser, составленное из первых букв Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation, — усиление света с помощью индуцированного излучения), оптический вакуумовый генератор (ОГ), — прибор, в к-ром осуществляется генерация монохроматич. электро-

магнитных волн оптич. диапазона вследствие индуцированного излучения. В Л. всех типов излучение генерирует активная (рабочая) среда с избыточным количеством атомов на возбуждённом энергетич. уровне  $E_2$  по сравнению с числом атомов на осн. энергетич. уровне  $E_1$  (т. и. среда с инверсной заселённостью уровнями). Излучаемые атомами при вынужд. (индуцированных) переходах  $E_2 \rightarrow E_1$  волны по частоте и направлению распространения, поляризации и фазе тождественны падающей волне, и, следовательно, эти волны негерститы друг другу независимо от способа возбуждения атомов активной среды. Л. различаются: 1) способом создания в среде инверсной заселённости, или способом «накачки» (оптич. накачка, электронное возбуждение, хим. реакции и т. д.); 2) рабочей средой (газы, жидкости, твёрдые диэлектрики, ПП); 3) конструкцией резонатора; 4) режимом работы (импульсный Л., Л. непрерывного действия). Л. характеризуются также мощностью, видом преобразования к.з. вида энергии и энергию излучения, энергией в импульсе и др. параметрами.

**Газовые** Л. отличаются особенно высокой монохроматичностью, стабильностью частоты, работают как в непрерывном режиме, так и в импульсном с большой частотой повторения, имеют малый угол расхождения пучка. К наиболее мощным газоразрядным Л. (активная среда — газ, метод накачки — электрич. разряд) относятся Л. на смеси углекислого газа и азота. Его мощность в непрерывном режиме достигает 10 кВт, а в импульсном режиме — 10 ГВт. В газодинамическом Л. на углекислом газе инверсия заселённости уровней создаётся за счёт подвода теплоты. При небольшом кпд (~ 1%) мощность этого Л. ок. 100 кВт, работает он в непрерывном режиме.

Полупроводниковые Л. имеют очень высокий кпд (может приближаться к 100%), отличаются компактностью, возможностью перестройки частоты излучения и его модуляции, но имеют сравнительно широкий спектр выходного сигнала и большой угол расхождения пучка и для работы требуют охлаждения. Л. на полупроводниках GaAs, CdS, InAs, ZnS и др. позволяют почти полностью перекрыть видимый и ближний ИК участки спектра. Инжекционные Л. на р-р-переходе при темп-рах порядка 4 К в непрерывном режиме достигают мощности ~ 10 Вт, в импульсном режиме при комнатных темп-рах — до 100–150 Вт. При возбуждении электронным пучком ПП Л. обладают пиковой мощностью до 1 МВт при ср. мощности ~ 1 Вт.

Твердотельные Л. обладают большой импульсной мощностью (до 1–10 ТВт) в сверхкоротких импульсах порядка 10–14 пс, дают импульсы излучения очень малой длительности, но имеют небольшой кпд (~ 0,1%) и малую частоту повторения импульсов. Уд. энергия импульса Л. достигает неск. Дж/см<sup>2</sup>. Наибольшее распространение получили Л. на рубине и на неодимовом стекле. Мощность неодимового Л. при длительности импульса 10 пс достигает 1 ТДж.

Жидкостные Л. характеризуются излучением с узким спектром частот. Преимущество жидкостных Л. в том, что рабочая среда может охлаждаться при циркуляции, результате конвекции. Это позволяет значительно повысить энергию излучения в импульсе.

Л. применяются: в геодезии — для измерения расстояний и углов; в космич. и наземной локации — для определения скоростей и курса кораблей, самолётов, ракет; для сварки (см. Сварка лазерным лучом), резки твёрдых и тугоплавких материалов; для нагрева плазмы до темп-ры ~ 20–10<sup>6</sup> К; в спектроскопии; в голографии — для записи и хранения информации; в хирургии и др.

**ЛАЗУРИТ** [от позднелат. *lazur* (первосточник: пер., ладжевер) — синий камень, лазоревый цвет], ля́зурь — минерал из группы силикатов хим. состава  $(\text{Na}, \text{Ca})_2[\text{AlSiO}_4]_2(\text{SO}_4, \text{Cl}, \text{S})_2$ . Тв. по минералогич. шкале 5–5,5; плотн. 2400–2500 кг/м<sup>3</sup>. Цвет лазурно-синий, фиолетово-синий, иногда зеленовато-синий. Встречается в сплошных массах. Ценный поделочный материал.

**ЛАЙНЕР** (англ. *liner*, от *line* — линия) — назв. крупных быстроходных трансп. судов дальнего плавания (обычно пассажирских), совершающих регулярные рейсы по расписанию. Воздушными Л. наз. скоростные многоместные самолёты.

**ЛАКИ** (от нем. *Lack*; первоисточник: санскрит. лакша) — р-ры плёнкообразующих веществ в органич. растворителях, применяемые для получения прозрачных защитных и декоративных покрытий или электроизоляц. пропитки различных материалов, а также для приготовления эмалевых красок (эмалей). В состав Л. иногда входят пластификаторы, а также катализаторы и инициаторы процесса плёнкообразования (соли металлов, органич. пере-

киси). В зависимости от типа плёнкообразователя Л. делят на масляные лаки, алкидные лаки, эфироалкогольные лаки и др. В зависимости от назначения различают Л. для наружных работ, для внутр. работ, стойкие к агрессивным средам, термостойкие, электроизоляц. и др.

**ЛАККОЛИТ** (от греч. *λάκκος* — яма, углубление и *ἴθως* — камень) — карацеобразная или грибообразная форма залегания глубинных магматич. горных пород, образующаяся при внедрении и застывании магмы между слоями осадочных пород на сравнительно небольших глубинах в земной коре. Различают Л. простые, сложные и асимметричные. Обычно встречаются в сюр. и древних вулканич. областях. После сноса продуктов выветривания вмещающих толщ Л. могут выходить на поверхность, образуя горы (в СССР — группа Бештау, Медведь-гора (Аудаг) и др.).

**ЛАКМУС** (от голл. *lakmees*) — красящее вещество, добываемое из нек-рых видов лигниновых в щелочной среде. Л. окрашивается в синий цвет, в кислой среде — в красный. Используется в качестве индикатора химического.

**ЛАКБИЛЬ** — франция продуктов пиromеза, выделенная из гудрона от сернокислотной очистки ароматич. углеводородов. Л. используют для приготовления искусств. олиф и электроизолирующих покрытий. Важнейшее св-во Л. — хорошая высокомеханическая прочность.

**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — жидкие или пастообразные составы, к-рые при нанесении тонким слоем на твёрдую подложку высыхают с образованием плёнок (лакокрасочного покрытия), удерживаемой на поверхности силами адгезии. К Л. м. относятся лаки, краски, грунтовки, шпатлевки.

**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ** — покрытия, к-рые образуются после отверждения (высыхания) лакокрасочных материалов, нанесённых на подготовленную поверхность изделия для его внеш. отделки и защиты от коррозии (металлы) или от гниения (древесина). Осн. требования к Л. п. — высокая адгезия к подложке, газо- и водонепроницаемость, механич. прочность, износостойкость и хим. стойкость. Различают след. осн. слой Л. п.: грунт-вочечный (грунт) — слой толщиной 15–20 мкм, наносимый непосредственно на подготовленную поверхность; шпатлевочный — слой, наносимый на грунт для выравнивания поверхности, заполнения пор и т. д.; кроющий, образующийся при нанесении краски, лака. Общая толщина Л. п. может достигать 80–300 мкм.

**ЛАКТАМЫ** — органич. соединения, циклич. амиды аминокислот. Простейший Л. — β-пропионатамид  $\text{CH}_2 = \text{CH}_2 - \text{NH} - \text{CO}$ . Наибольшее значение имеет

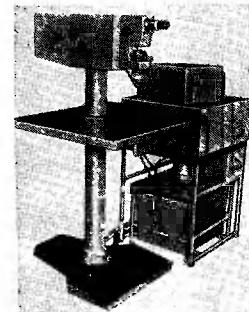
$\text{NH} - \text{CO}$  капроватамид — исходное сырьё для получения хим. волокна капром.

**ЛАКТОМЕТР**, лактоденсиметр [от лат. *lac* (*Cactus*) — молоко, *densus* — плотный и греч. *μέτρειν* — измерять], молочный реометр — прибор для определения качества молока по его плотности. Принцип действия Л. аналогоичен принципу действия реометра.

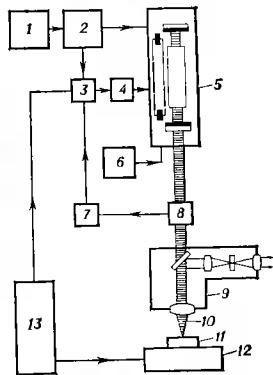
**ЛАКТОНЫ** — органические соединения, внутр. циклич. эфиры оксикислот. Простейший Л. —  $\text{CH}_2 = \text{CH}_2 - \text{O} - \text{CO}$ . Используются в органич. синтезе, в производстве душистых веществ и лекарств. препаратов. Нек-рые Л. — биологически активные вещества.

**ЛАМБЕРТА ЗАКОН** [по имени нем. учёного И. Г. Ламберта (J. H. Lambert; 1728–77)] — закон, характеризующий излучение протяжённых диффузно светящихся или диффузно рассеивающих поверхностей. По Л. з. яркость таких источников не зависит от направления излучения. Матированые поверхности и мутные среды обычно хорошо следуют Л. з. Используется в фотометрии, светотехнике.

**ЛАМИНАРНОЕ ТЕЧЕНИЕ** (от лат. *lamina* — лист, пластина, полоска) — упорядоченное течение вязкой жидкости (или газа), характеризующееся отсутствием перемещения между соседними слоями жидкости. Л. т. устойчиво и практически осуществляется при значениях Рейнольдса числа  $Re = \frac{vL}{\nu} < Re_{kp}$ , где  $v$  и  $l$  — характерные для данного течения скорость (м/с) и размер (м),  $\nu$  — кинематическая вязкость жидкости (м<sup>2</sup>/с), а  $Re_{kp} = 2200$  (т. и. критическое число Рейнольдса). Напр., для течения жидкости (или газа) в прямой круглой трубе при  $l = d$  (диа-



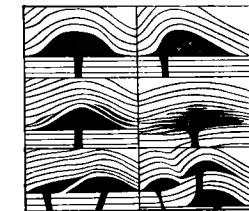
К ст. Лазер. Лазерная технологическая установка «Квант-9» для сверления отверстий в алмазных волокнах



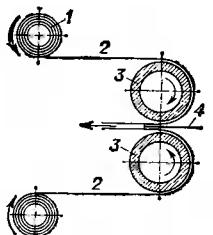
К ст. Лазер. Блок-схема лазерной технологической установки: 1 — зарядное устройство; 2 — ёмкостной накопитель; 3 — система управления; 4 — блок поджига; 5 — лазерная головка; 6 — система охлаждения; 7 — система стабилизации энергии излучения; 8 — датчик энергии излучения; 9 — оптическая система; 10 — сфокусированный луч лазера; 11 — обрабатываемая деталь; 12 — координатный стол; 13 — система программного управления



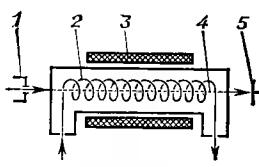
Лакколит Медведь-гора в Крыму



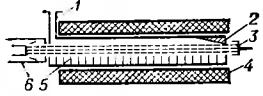
Схематические разрезы лакколитов



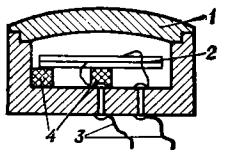
**Ламинатор:** 1 — бобина с пленкой; 2 — полимерная пленка; 3 — валки; 4 — бумага (картон)



**Схема лампы бегущей волны:** 1 — электронная пушка; 2 — спиральная замедляющая система; 3 — магнитная фокусирующая система; 4 — электронный луч; 5 — коллектор



**Схема лампы обратной волны:** 1 — выход; 2 — повторитель прямых волн; 3 — коллектор; 4 — магнитная фокусирующая система; 5 — замедляющая система; 6 — электронная пушка



**Пьезоэлектрический ларингон (схематический разрез):** 1 — сторона корпуса, плотно прилегающая к горлам; 2 — пьезоэлемент; 3 — выводы электрического напряжения звуковой частоты; 4 — опоры пьезоэлемента

метр трубы) ср. скорость  $v = 4 V_{\text{сек}} / \mu d^2$ , где  $V_{\text{сек}}$  — секундный объёмный расход жидкости ( $\text{м}^3/\text{с}$ ), определяемый *Пуазелья законом*. При  $Re > Re_{\text{кр}}$  Л. т. неустойчив и под влиянием случайных возмущений переходит в *турбулентное течение*. Л. т. наблюдается в тонких (напицких) трубах, в слое смазки подшипников соплыения, в *пограничном слое* у поверхности крыла и хвостового оперения самолёта, лопаток компрессоров, турбин и т. д.

**ЛАМИНАТОР** — механизм для прокатывания между валками толстой бумаги или картона с целью уплотнения и признания глины. Существуют конструкции Л., служащие для накатывания и при克莱ивания к полосе бумаги (картона) слоя целлофана с одной или с двух сторон с помощью обогреваемых валков.

**ЛАМПА БЕГУЩЕЙ ВОЛНЫ**, лампа с бегущей волной (ЛБВ) — электровакуумный прибор, в к-ром для усиления колебаний СВЧ используется длит. взаимодействие электронного потока с электромагнитной волной, распространяющейся в направлении, совпадающем с направлением движения электронов.

**ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ** (франц. lampe; первоисточник: греч. lampás — светоч, светильник) — электрическая — источник света, у к-рого свет испускает тугоплавкий проводник, накалённый электрич. током. Л. н. представляет собой колбу, в к-рой заключено тело накала. В лампах малых мощностей из колбы удаляют воздух (см. *Вакуумная лампа*); остальные Л. н. для повышения темп-ры тела накала, т. е. увеличения световой отдачи, наполняют инертным газом (см. *Криогенная лампа*), иногда с добавками галогенов (см. *Галогенная лампа*). Тело накала в совр. Л. н. изготавливают из вольфрамовой проволоки, свитой в спираль, биспираль или триспираль, что позволяет сократить потерю тепла. Л. н. выпускают на напряжение от единиц до сотен В, мощностью до десятков кВт; продолжительность горения Л. н. колеблется от 0,1 до 2000 ч.

**ЛАМПА ОБРАТНОЙ ВОЛНЫ** — электровакуумный прибор для генерирования СВЧ колебаний, возникающих при взаимодействии электронного потока с распространяющейся вдоль него электромагнитной волной в направлении, противоположном направлению движения электронов. Л. о. в. допускает электронную перестройку частоты в широких пределах (до 1 октавы).

**ЛАМПА-СОЛЛЮКС** — мед. прибор для облучения видимыми и тепловыми лучами, источником которых является лампа накаливания.

**ЛАМПОВЫЙ ВОЛЬТМЕТР** — переносный многофункциональный прибор с непосредств. отчётом, предназначенный для измерения электрич. напряжения пост. тока и эффективных значений электрич. напряжений первич. тока. Особенностью Л. в. является то, что чувствит., усиливающий и детектирующий элементы выполнены на электронных лампах, а измерителем служит микроамперметр магнитоэлектрич. системы, градуиров. в значениях измеряемого напряжения. Л. в. позволяют измерять напряжение от неск. мкВ до сотен В в диапазоне частот первич. тока от неск. Гц до 500—1000 МГц. Погрешность Л. в. достигает  $\pm (2-3)\%$ . Применяется в лабораторной и цеховой практике, а также в полевых условиях.

**ЛАНДО** [франц. landau, от Landau (Ландау) — город в Баварии (ныне в ФРГ), где впервые начали изготавливать экипажи под. назв. Л.] — назв. кузова легкового автомобиля закрытого типа с верхом, открывающимся только над задними пас. сиденьями.

**ЛАНДШАФТНАЯ ЛИНАЗА** — см. Ахромат.

**ЛАНТАН** (от греч. lanthánō — оставаться незамеченным; назв. отражает трудности получения) — хим. элемент, символ La (лат. Lanthanum); ат. н. 57, ат. м. 138,9055. Принадлежит наряду с лантаноидами к числу редкоземельных элементов. Л.—серебристо-белый метал. плот. 6170 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}}$  920 °C. Применяется в произв-ве оптич. стёкол (так, из лантанового стекла изготовлен один из лучших советских фотообъективов «Индустар-61Лз»; популярна кинокамера «Лантан») и для др. целей.

**ЛАНТАНОИДЫ** (от лантан и греч. éidos — вид; подобные лантану) — семейство из 14 хим. элементов, следующих в *периодической системе элементов Менделеева* за лантаном La. К Л. принадлежат элементы с ат. н. от 58 до 71: церий Ce, празеодим Pr, неодим Nd, прометий Pm, самарий Sm, европий Eu, гадолиний Gd, тербий Tb, диспрозий Dy, голмий Ho, эрбий Er, ттуний Tm, иттербий Yb и лютений Lu. Все Л. близки по строению атомов и хим. свойствам; вместе с лантаном, иттрием

и скандием образуют группу т. н. *редкоземельных элементов*, к-рые в природе всегда встречаются совместно. Общее содержание Л. в земной коре ок. 0,01 % (по массе) — приблизительно оно равно содержанию меди. Л. образуют ок. 70 минералов; как правило они встречаются почти в 200 др. минералах. Однако находятся Л. обычно в сильно рассеянном состоянии, и добыв их очень трудно; один из гл. источников Л. — минерал *моназит*. Разделение Л. — очень сложный технологич. процесс. Л. — металлы серебристо-белого цвета с разными оттенками. Находят применение в ядерной энергетике, производстве люминофоров, лазеров, спец. сплавов и стёкол и др.

**ЛАПЛАСА ЗАКОН** [по имени франц. учёного П. С. Лапласа (P. S. Laplace; 1749—1827)] — один из законов капиллярных явлений. Согласно Л. з., разность  $p_0$  гидростатич. давлений с обеих сторон поверхности раздела жидкость — газ или двух жидкостей равна произведению *поверхностного напряжения* с этой поверхности на её ер. кривизну  $\epsilon$ :  $p_0 = p_1 - p_2 = \sigma \epsilon$ , где  $p_1$  и  $p_2$  — давления с вогнутой и выпуклой сторон поверхности. Ср. кривизна  $\epsilon = 1/R_1 + 1/R_2 = 2/r$ , где  $R_1$  и  $R_2$  — радиусы кривизны двух взаимно перпендикулярных норм. сечений поверхности,  $r$  — радиус кривизны.

**ЛАПЛАСА УРАВНЕНИЕ** — дифференциальное ур-ние с частными производными  $\Delta u(x, y, z) = 0$ , где  $\Delta u = \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial z^2}$  — оператор Лапласа.

К Л. у. приводят ряд задач физики и техники; ему удовлетворяют, напр., установившаяся темп-ра, электрич. потенциал внутри однородного тела, потенциал поля тяготения в области, не содержащей притягивающих масс, и т. п.

**ЛАППИНГОВАНИЕ** (от англ. lapping — полирование, притирка) — доводка машинным способом рабочих поверхностей изделий до требуемых размеров и шероховатости с помощью притиров и абразивной пасты.

**ЛАРИНГОФОН** (от греч. lágynx — гортань и ρόπε — звук) — микрофон специальной конструкции, присоединяемый к гортани. Обычно 2 Л. располагают с двух сторон гортани на ремнях шлема, содержащего также головные телефоны (шлемофон). Применяется для телефон. переговоров в шумных условиях (на самолёте, в танке и т. д.).

**ЛАТЕКСЫ** (от лат. latex — влага, жидкость, сок) — водные дисперсии полимеров. Различают след. виды Л.: 1) на туралльный — млечный сок научконосных растений, используемый гл. обр. для получения каучука натурального; 2) синтетические — водные дисперсии научкуков, образующиеся при эмульсионной полимеризации; 3) искусственные — дисперсии, получаемые диспергируением готовых полимеров в воде; чаще всего для этого используют каучуки, к-рые синтезируют полимеризацией в р-ре — бутылкачук.

Л., особенно синтетич., занимают одно из первых мест среди полимерных материалов по возможностям применения. Их используют для пропитки шинного корда, изготовления разнообразных резин. изделий — губчатых, тонкостенных (напр., перчаток) и др., произв-ва полимерментов, эмульсионных красок, отделки кожи, пропитки и покрытия бумаги, в качестве клеёв и т. д.

**ЛАТЕНТНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ** (от лат. latens — скрытый) — то же, что скрытое изображение.

**ЛАТИРУЮЩЕНИЕ** — электролитич. нанесение на стальные изделия поверхностного слоя латуни (70% меди и 30% цинка) толщ. от 1 до 10 мкм. Л. применяется для предохранения изделий от коррозии, создания подслоя перед нанесением никелевого или др. покрытия, а также для лучшего сплешивания стали с резиной перед гуммированием.

**ЛАТУНЫ** (от нем. Latun) — сплав меди с цинком (до 50%), часто с добавками алюминия, железа, марганца, никеля, свинца и др. элементов (в сумме до 10%). Л. хорошо обрабатываются давлением, характеризуются достаточной прочностью, высокой пластичностью и стойкостью против коррозии.

**ЛАФЁТ** (нем. Lafette, от франц. l'affût) — станок, на к-ром закрепляется ствол арт. орудия. Предназначен для прицеливания стволу необходимого положения перед выстрелом (с помощью механизмов наводки), для поглощения (противооткатных устройствами) энергии отдачи при выстреле, а также для передвижения орудия. Л. состоит из лыжни, противооткатных устройств, механизмов наводки, уравновешивающего механизма, защитных устройств и ходовой части. При движении орудия Л. служит повозкой. Бывает также стационарные и полустационарные Л.

**ЛЕБЕДКА** — грузоподъёмная машина для перемещения грузов посредством движущегося гибкого элемента — каната или цепи. Различают Л.: стационарные, устанавливаемые на пост. или врем. основаниях либо прикрепляемые к стенам и потолочным перекрытиям; передвижные, монтируемые на рельсовых или бетонных тележках. Л. могут быть с ручным или машинным приводом (от двигателей — электрич., внутр. горения, реже — паровых, гидравлич., пневматич.). Л. с вертикально расположенным фрикц. барабаном наз. шпилем или барабаном. Тяговые усилия (подъёмная сила) Л., регламентир. гос. стандартами, находятся в пределах от 2,5 до 200 кН (от 250 кгс до 20 тс). Л. применяются как самостоятельные машины при произв-ве погрузочно-разгрузочных, строит., монтажных, ремонтных, складских работ, на маневровых работах с подвижным составом, для трелёвки леса и штабелирования древесины, швартовки судов, подъёма якорей (бр.шипили) и как часть землеройных и дорожных машин, подъёмных кранов, копров, канатных дорог, скреперных и бурильных установок и др.

**ЛЕГИРОВАНИЕ** (нем. legieren — сплавлять, от lat. *ligo* — связываю, соединяю) — введение в состав металлич. сплавов т. н. легирующих элементов для изменения строения сплавов, придания им определённых физ., хим. или механич. св-в. Легирующие добавки обычно вводят в расплавл. металла.

**ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ** — сталь, к-рая, помимо обычных примесей (углерода, кремния, марганца, серы, фосфора), содержит никель и др. (легирующие) элементы либо кремний или марганец в повышен. против обычного кол-ва. Легирующие элементы вводят в расплавл. сталь в виде *ферросплавов* или *лугатум*. При суммарном содержании легирующих элементов до 2,5% сталь считается и из легированной, от 2,5 до 10% — среднелегированной и более 10% — высоколегированной. В качестве легирующих элементов наибольшее применение получили хром, никель, молибден, вольфрам, ванадий, марганец, титан. Сталь может быть легирована одним, двумя, тремя элементами и т. д. Соответственно Л. с. наз. хромистой, хромоникелевой, хромоникельмолибденовой, хромоникельвольфрамовой и т. д. См. Легирование.

**ЛЕГИРОВАННЫЙ ЧУГУН** — чугун, содержащий, кроме обычных компонентов, специально вводимые добавки (хром, никель, молибден, ванадий, титан, алюминий, медь, цирконий и др.), к-рые придают чугуну определённые св-ва (напр., делают его более износостойким, жаростойким, коррозионностойким, антифрикционным). Л. ч. классифицируют обычно по хим. признаку (хромистый, никелевый, ванадиевый и т. д.). Если легирующие элементы переходят в металл из руды, чугун наз. природнолегированным.

**ЛЁГКИЕ МЕТАЛЛЫ** — металлы, обладающие малой плотностью (см. табл.).

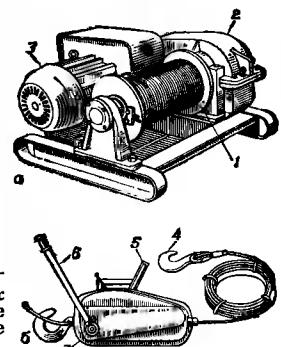
Название	Хим. символ	Плотность (в твёрдом состоянии), кг/м <sup>3</sup>
Литий . . . . .	Li	534
Бериллий . . . . .	Be	1848
Натрий . . . . .	Na	968
Магний . . . . .	Mg	1739
Алюминий . . . . .	Al	2699
Калий . . . . .	K	862
Кальций . . . . .	Ca	1540
Титан . . . . .	Ti	4505
Рубидий . . . . .	Rb	1532
Стронций . . . . .	Sr	2630
Цезий . . . . .	Cs	1900
Барий . . . . .	Ba	3760

Л. м. применяются гл. обр. для получения лёгких сплавов различного назначения, а также в качестве легирующих добавок и др. сплавов. Наиболее широко используемые Л. м. — алюминий, магний, титан, бериллий, литий.

**ЛЁГКИЕ СПЛАВЫ** — конструкц. сплавы, обладающие малой плотностью (см. Алюминиевые сплавы, Магниевые сплавы, Титановые сплавы, Бериллиевые сплавы). Л. с. характеризуются более высокой уд. прочностью (отношение показателей прочности к плотности материала), чем, напр., конструкц. сплавы на основе железа или никеля. Так, при одинаковой прочности *диаломин* втрое легче котельной стали, т. е. его удельная прочность примерно в 3 раза выше. Л. с. применяются в самолёто- и ракетостроении, судостроении и трансп. машиностроении, приборостроении и хим. аппаратуростроении, автомобилестроении и электротехнике, стр-ве и атомной энергетике; алюминиевые сплавы используются также для изготовления бытовых предметов.

**ЛЁГКИЙ БЕТОН** — конструктивный, конструктивно-теплоизоляц. и теплоизоляц. бетон со сп. (по объёму) плотностью менее 1800 кг/м<sup>3</sup>. Л. б. могут быть получены на цементном и др. видах вяжущих (или их смеси) — цементно-известковом, силикатном, гипсовом, полимерном. Равновидности Л. б. определяются заполнителем (*вермикулитобетон*, *керамзитобетон*, *пемзобетон*, *перлитобетон*, *туфобетон*, *шлакобетон* и т. д.). Л. б. применяют гл. обр. ограждающих конструкциях зданий, когда требуются низкая теплопроводность и малая масса. К Л. б. относят также ячеистые бетоны.

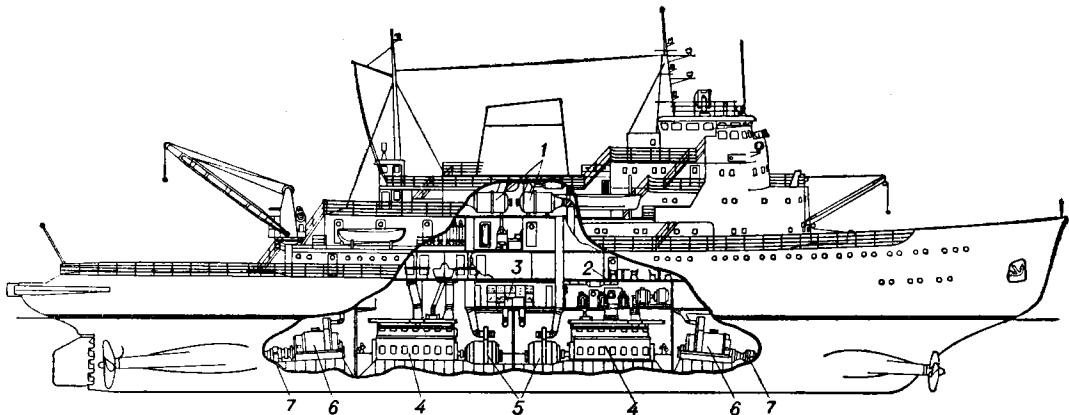
**ЛЕГКОВОЙ АВТОМОБИЛЬ** — автомобиль, предназнач. для перевозки пассажиров (от 2 до 8, включая водителя) и багажа. Наибольшее распространение получили 4—5-местные Л. а. с закрытыми кузовами. В СССР Л. а. классифицируются по



Лебёдки: а — барабанная электрическая; б — ручная рычажная; 1 — барабан; 2 — редуктор; 3 — электродвигатель; 4 — грузовой крюк; 5 — приводная рукоятка обратного хода; 6 — приводная рукоятка прямого хода; 7 — корпус тягового механизма

Легковой автомобиль «Волга» (ГАЗ-24)





**Дизель-электрический ледокол «Тармо» (Финляндия):** 1 — глушители; 2 — отделение вспомогательных механизмов; 3 — главный распределительный щит; 4 — главные двигатели; 5 — главные генераторы; 6 — гребные электродвигатели; 7 — гребные валы

рабочему объёму цилиндров двигателя: особо малый Л. а. до 1,2 л, малый — от 1,2 до 1,8 л, средний — от 1,8 до 3,5 л, большой — св. 3,5 л. За рубежом Л. а. с рабочим объёмом (литражом) до 0,85 л наз. микролитражным, а от 0,85 до 1,5 л — малолитражным. Каждый класс Л. а. может быть также охарактеризован весовыми параметрами, габаритными размерами, средними эксплуатацией показателями.

Л. а. выпускаются с кузовами различных типов: *седан* — 4-дверный закрытый кузов с 2 или 3 рядами сидений; *лимузин* — то же, что седан, но с внутр. перегородкой; *купе* — 2-дверный закрытый кузов; *кабриолет* — то же, что и седан, но с открывающейся крышей; *фастон* — 2- и 4-дверный кузов с мягким открывающимся верхом; *универсал* — закрытый кузов, имеющий, помимо боковых щёб и заднюю дверь.

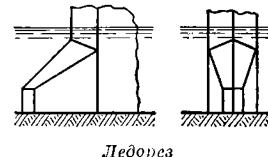
**ЛЕГКОПЛАВКИЕ СПЛАВЫ** — двойные или многокомпонентные сплавы, темп-ра плавления к-рых не превышает темп-ру плавления олова ( $232^{\circ}\text{C}$ ). В состав Л. с. входят в различных соотношениях олово, висмут, индий, свинец, кадмий, цинк, сурьма, галлий, ртуть (см. *Амальгама*) и др. элементы. Л. с. применяются в качестве припоеv, сплавов предохранителей в электротехнич. и тепловой аппаратуре, моделей для изготовления отливок сложной формы из металлов и пластмасс, металлич. замазок и материалов для уплотнений. См. также *Выда сплавов*.

**ЛЕДЕБУРИЙ** [от имени нем. металлурга А. Ледебура (L. Ledebur; 1837—1906)] — одна из осн. структурных составляющих железоуглеродистых сплавов, гл. обр. чугунов; представляет собой эвтектич. смесь (см. Эвтектика) аустенита и цементита, образующуюся ниже  $1145^{\circ}\text{C}$  (для чистых железоуглеродистых сплавов). При темп-рах ниже  $723^{\circ}\text{C}$  аустенит превращается в феррито-цементитную смесь. В сталях Л., состоящий из аустенита и карбидов, образуется лишь при высоком содержании легирующих элементов и углерода (0,7—1% С); такие стали (напр., быстрорежущая) относятся к т. н. ледебуритному классу.

**ЛЕДОКОЛ** — судно, предназнач. для плавания во льдах с целью поддержания навигации в замерзающих бассейнах. Благодаря особой форме и повышен. прочности корпуса, мощным гл. двигателям Л. прокладывает путь др. судам во льдах. При встрече с ледовым полем Л. «волзает» носовой частью на кромку льда и проламывает его силой тяжести. Различают Л. линейные, рейдовые и портовые, работающие соответственно на мор. путях, на подходах к порту и в порту, и, кроме того, реч. и озёрные Л. В СССР в 1957 спущен на воду первый в мире Л. «Ленин» с ядерной энергетич. установкой. Водоизмещение его 16 тыс. т; мощность гл. турбин 32,4 МВт (44 тыс. л. с.). Продолжительность его плавания без пополнения запасов топлива более 1 года.

**ЛЕДОРЁЗ** — отд. конструкция или устройство на опорах мостов и плотин для защиты их от повреждения льдом во время ледохода и предупреждения образования ледовых заторов. Оси. элемент Л. — наклонная или вертик. грань, обращённая против течения реки. Отдельно от опор Л. сооружаются перед мостами свайных типов.

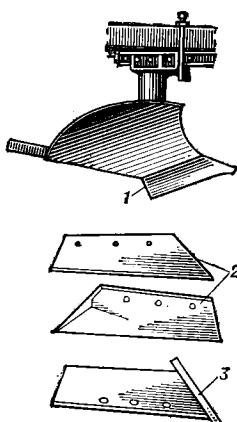
**ЛЕДОСБРОС**, ледосбросное сооружение — часть водосливной плотины, чрез к-рую производится пропуск (сброс) льда из верхнего бьефа в нижний. Представляет собой водослив с бетонным порогом, обычно с гидротехническим затвором, перекрывающим водосливное отверстие.



Ледорез



Чертёжное лекало



Лемеха плугов: 1 — долотообразный; 2 — трапециевидный с прямым лезвием; 3 — трапециевидный с выдвижным долотом

Как правило, Л. располагаются в месте наиболее интенсивного ледохода (напр., у вогнутого берега реки).

**ЛÉЕР** (от голл. leier) — судово́й — стёмное (тросовое) или постоянное (из металлич. труб, прутков) ограждение вдоль бортов, вокруг люков и т. п. на судах. Спасательный Л. наз. трос, подвес. на бортах спасат. шлюпки. Л. наз. также тросы для постановки нек-рых парусов.

**ЛЕКАЛО** — 1) че́ртёжный инструмент, предназнач. для проведения или проверки кривых линий при чёртёжных и конструкторских работах. Чёртёжные Л. бывают с пост. и перем. кривизной. Л. с пост. кривизной представляет собой пластиину из дерева, пласти массы, реже из металла с криволинейной кромкой. Л. с перем. кривизной — обычно стальная линейка с устройством, изменяющим её конфигурацию (кривизну). 2) Л. измерительное — бесштоковый мерит инструмент или размёточное устройство (шаблон) в виде стальной пластины с рабочей кромкой, очерченной по обратному (дополнительному) профилю изделия. Применяется гл. обр. в машиностроении и судостроении для контроля или обводки криволинейных контуров фасонных деталей (частей).

**ЛЕКАЛЬНЫЕ РАБОТЫ** — особо точные слесарные работы, заключающиеся в размерной и профильной доводке гл. обр. инструмента (режущего и измерит., преим. шаблонов) с точностью до 1—2 мкм.

**ЛЕКЛАНШÉ ЭЛÉМЕНТ** [по имени франц. химика Ж. Лекланше (G. Leclanche; 1839—82)] — хим. источник тока марганцево-цинковой электрохим. схемы. Положит. электрод изготавливается из двукиси марганца с добавкой графита и сажи, отрицат. электрод — из цинка, а электролитом служит водный р-р хлористого аммония или др. хлористых солей; в «сухих» Л. з. электролит загущают крахмалистыми веществами. Нач. напряжение такого Л. з.  $1,4-1,6$  В, конечное  $0,7-0,9$  В, удельная энергия  $W = 30-50$  Вт·ч/кг. Л. з. галтовой конструкции имеют  $W = 40-60$  Вт·ч/кг. Л. з. — наиболее дешёвые и удобные хим. источники тока: они хорошо сохраняются, транспортабельны, не требуют спец. ухода, всегда готовы к действию. Применяются для питания переносной радиоаппаратуры, карманных фонарей, электрочасов, электроигрушек и т. п.

**ЛÉЛЛИНГИТ** [нем. Löllingit, от назв. г. Лёллинг (Lölling) в Австрии] — минерал состава  $\text{FeAs}_2\cdot\text{S}$ , по минералогич. шкале 5—5,5; плотн. 7000—7400 кг/м<sup>3</sup>. Цвет серебряно-белый до серого; обычно встречается в сплошных зернистых массах. Используется как мышьяковая руда.

**ЛÉMÉХ** п л у г а — рабочая часть корпуса плуга, к-рая служит для подрезания пласта почвы, его подъёма и направления на отвал плуга. Л. бывают долотообразные с носком в виде долота, трапециевидные с прямолинейным лезвием или с выдвижным долотом (для улучшения заглубляемости) и др. На выпускаемых в СССР плугах в осн. применяют долотообразные лемеха. Они лучше заглубляются и более долговечны, чем трапециевидные. Для увеличения срока работы Л. на лезвие направляют твёрдый сплав. Наплавл. лезвие обладает св-вом самозатачивания.

**ЛÉНИКС** (нем. Lenix, Lenixrolle) — то же, что настяжной ролик.

**ЛÉНТА** (нем. Linte, от лат. linteus — полотняный, льняной) — полуфабрикат прядения; волокна

в Л. распрымлены и расположены параллельно в большей или меньшей степени. Л. получают с цельных, ленточных и гребенесяльных машин.

**ЛЕНТОЧНАЯ МАШИНА** — машина приильного прои-за для распрымления и параллелизации волокон в ленте, выравнивания её по толщине путём сложения неск. лент и их вытягивания. Осн. рабочий орган Л. м.— вытяжной прибор.

**ЛЕНТОЧНОПИЛНЫЙ СТАНОК** — применяется для распилювки брусьев, досок и древесных материалов. Режущий инструмент Л. с.— ленточная пила, натянутая на двух шкивах. Характерной особенностью всех Л. с. является малая ширина пропила, образующаяся благодаря малой толщине (от 0,7 до 2,4 мм) применяемых ленточных пил.

**ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР** — конвейер, у к-рого грузоносящим и одновременно тяговым органом является гибкая лента из прорезин. ткани, тонкая цельноштампованная стальная или проволочного плетения. Широко применяются во всех отраслях пром-сти, с. х-ва и в стр-ве для транспортирования различных насыпных и штучных грузов. Наибольшая длина в одном ставе 4500 м, длина конвейерных линий 10—12 км и более.

**ЛЕНЦА ЗАКБИ**, Ленца правило (по имени рус. физика Э. Х. Ленца; 1804—65), осн. правило, определяющее направление индукции тока, возникающих вследствие явления электромагнитной индукции. Согласно Л. з., индукция тока всегда имеет такое направление, что его магнитное поле противодействует тому процессу, к-рые вызывают возникновение этого тока. Л. з. является следствием закона сохранения энергии.

**ЛЁРКА**, прогона, — инструмент для нарезания наружной резьбы; представляет собой круглую пластины с резьбовым отверстием, в к-ром сделаны канавки для образования режущих кромок и отвода стружки. См. Плашка.

**ЛЕСА СТРОИТЕЛЬНЫЕ** — вспомогат. врем. устройства для размещения рабочих и строит. материалов при строит. или рем. работах. В стр-ве внедрение сборных конструкций, индустриальных методов работ и механизации позволили отказаться от т. н. коренных (из брёвен) Л. с. и заменить их более лёгкими сборно-разборными (инвентарными), требующими миним. времени на монтаж и демонтаж. Л. с. бывают стоечные, лестничные, подвесные, самоподъёмные и др.

**ЛЕСОВОЗ** — судно для перевозки лесных грузов (круглого леса и пиломатериалов). Л. имеют увеличенные размеры грузовых люков, собств. грузовое устройство и, как правило, одну палубу; грузовые помещения приспособлены для укладки лесоматериалов отг. единицами и в пакетах. На Л. предусматривается также размещение лесоматериалов на открытой палубе и крышиках люков в кол-ве, равном примерно  $\frac{1}{3}$  всего перевозимого груза. Грузоподъёмность Л. 10—35 тыс. т.

**ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ**, лесные сортименты, — материалы из древесины, сохранившие её природную физ. структуру и хим. состав. Л. подразделяют на необработанные и обработанные. Необработанные (круглые) Л. получают из спиленных деревьев после очистки их от ветвей и разделения поперёк ствола на части требуемой длины. В целом виде круглые Л. (после окорки) применяются в стр-ве, в качестве опор и столбов, крепёжного материала при подземных работах (рудничные стойки) и др. Как сырьё круглые Л. используются лесопильной, фанерной, тарной, лесохим. пром-стью. К обработанным Л. относятся: пиломатериалы (брусья, бруски, шпалы), колотые лесоматериалы, строганый и лущёный шпон и др.

**ЛЕСОПИЛЬНАЯ РАМА** — машина для продольной распилювки брёвен на пиломатериалы. Реж. инструмент Л. р.— набор пил, укреплённых в пильной рамке, к-рая под действием кривошипно-шатунного механизма совершает возвратно-поступат. движения.

**ЛЕСОПОСАДОЧНАЯ МАШИНА** — тракторная насечная с.-х. машина для посадки саженцев деревьев и кустарниковых пород. Л. м. имеют посадочные аппараты, сошники, катки для уплотнения почвы вокруг саженцев и др. устройства. Шаг посадки от 0,5 до 1 м, глубина посадки 25—27 см.

**ЛЕСОПРОПУСКНЫЕ СООРУЖЕНИЯ** — устройства в гидроизоружиях или в гидроузлах для пропуска сплавляемого леса. К Л. с. относятся лесоспуски, цаплы-плотоходы, а также механич. устройства для перевалки леса через гребень плотины: бревнотаски, поперечные конвейеры и др.

**ЛЕСОСЕКА** — часть спелого лесного массива, выделенная для лесозаготовок на данный год. Размеры Л. от 7 до 25 га.

**ЛЕСОСПЛÁВ** — транспортирование лесных материалов водными путями, при к-ром используется плавучесть древесины; наиболее массовый вид транспорта леса. Виды Л.: россыпью — отдельными брёвнами (моловой), на плотовой — группы брёвен плотно соединены (сплошены), к ошельни — группы брёвен обнесены гибкой цепочкой из звеньев-брёвен.

**ЛЕСОСПУСК**, плотоход — лесопропускное сооружение, представляющее собой лоток для проводки лесоматериалов и плотов через плотину. Высоту расположения Л. можно изменять соответственно колебаниям уровня воды перед плотиной.

**ЛЕСОТАСКА** — то же, что бревнотаска.

**ЛЕСОХИМИЯ** — раздел химии, изучающий хим. свойства древесины и способы её переработки. К важнейшим процессам переработки древесного сырья относятся: гидролиз (получение этилового спирта, фурфурола и др.); извлечение антрахитовых веществ водой (получение дубящих веществ) или органич. веществами (получение канифоли); сухая перегонка (произв. древесного угля, уксусной к-ты, метилового спирта и др.); перегонка живицы с водяным паром (получение склизидара и канифоли); газификация (получение древесных смол и уксусной к-ты); произв. древесных пластиков. Лесохим. продукты применяются в металлургии, горнорудной, резин., лакокрасочной, текстил. и др. отраслях пром-сти, а также как сырье для синтеза.

**ЛЁСС** (нем. Löss) — пористая тонкозернистая, обычно неслойистая, рыхлая горная порода. Состоит из очень тонких пылевидных частиц кварца, полевого шпата, глинистых минералов и нек-рых др. силикатов. Содержит значит. кол-во карбоната кальция. Пористость 48—50%. Л. обладают способностью сохранять устойчивыми вертик. откосы (10 м и более). Мощные отложения Л. (до 200 м) — в Китае; в СССР — широко распространены в Ср. Азии, Зап. Сибири, на Украине. Используются иностранными, как местный строит. материал.

**ЛЕТАТЕЛЬНЫЙ АППАРАТ** — устройство для управляемого передвижения в атмосфере или космич. пространстве. При полёте в атмосфере разли чают Л. а. легче воздуха и тяжелее воздуха. У Л. а. легче воздуха (аэростат, дирижабль) подъёмная сила образуется из-за разности плотностей газа, заполняющего оболочку аппарата, и атмосферного газа; у Л. а. тяжелее воздуха подъёмная сила создаётся крылом (самолёт, планёр), несущим винтом (вертолёт) или тягой реактивного двигателя (космический летательный аппарат и т. п.).

**ЛЕТКА** в плавильных печах — отверстие в нек-рых металлургич. печах (гл. обр. шахтных) для выпуска расплавл. металла или шлака. После каждого выпуска Л. заделывают огнеупорной массой (шлаковую). Л. обычно закрывают металлич. пробкой.

**ЛЕТУЧИЕ ВЕЩЕСТВА** в углях — вещества, выделяющиеся из ископаемых углей при нагревании. Состав Л. в.: летучие органические части углерода, продукты разложения нек-рых минералов (частично). Содержание Л. в. в углях колеблется от 50% (бурые угли) до 4% (антрациты). Твёрдая масса, к-рая остаётся после удаления Л. в., наз. икосом. остатком. Л. в. влияют на спекаемость углей: кокс хорошо спекается только в контактирующих углях, к-рые дают 18—35% Л. в., и остаётся порошковатым в углях с выходом Л. в. св. 42% и ниже 10%.

**ЛЕШАЛЬЁ — БРАУНА ПРИНЦИП** [по имени франц. физикохимика А. Л. Ле Шателье (H. L. Le Chatelier; 1850—1936) и нем. физика К. Ф. Брауна (K. F. Braun; 1850—1918)] — общий закон, характеризующий смещение термодинамич. равновесия системы, вызываемого внеш. воздействиями: если на систему, находящуюся в состоянии устойчивого равновесия, производится внеш. действие, вытекающее из этого состояния, то равновесие смещается в том направлении, при к-ром эффект внеш. воздействия ослабляется. Напр., при сжатии двухфазной равновесной системы жидкость — пар часть пара конденсируется, в результате чего выделяется теплота и возрастают темп-ра, а также давление, препятствующее дальнейшему сжатию системы. В равновесной системе, состоящей из химически реагирующих веществ, при повышении темп-ры, т. е. при подводе нек-рого кол-ва теплоты к системе, протекают эндотермич. реакции. Л. Ш. — Б. п. является следствием общего термодинамич. условия равновесия (см. Равновесие термодинамическое).

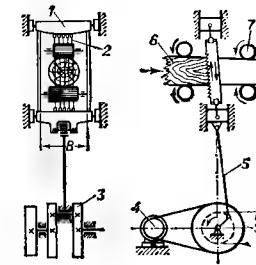
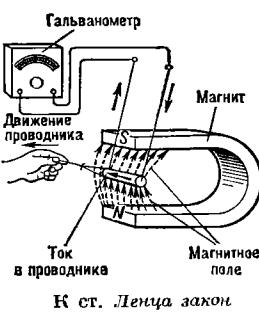
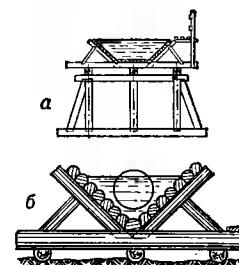


Схема стационарной вертикальной лесопильной рамы: 1 — пильная рамка; 2 — набор пил; 3 — кривошипный вал; 4 — двигатель; 5 — шатун; 6 — бревно; 7 — рифленые вальцы; В — просвет пильной рамки; S — ход пильной рамки



Деревянные лесопильные машины (поперечные разрезы): а — трапециoidalного сечения (на эстакаде); б — треугольного сечения (на лежаках)



Лимузин

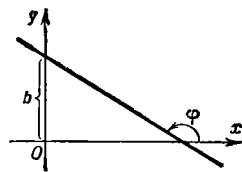


График линейной функции

**ЛЁЩАДЬ** — под (дно) в доменной печи, вагранке и нек-рых др. шахтных металлургич. печах. На Л. в процессе плавки скапливается расплавл. металлы. Л. обычно выкладывают из углеродистых блоков либо набивают огнеупорной массой.

**ЛІГА** (англ. league) — британская ед. длины. Различают: 1) законную Л. (США), равную 4,828 км; 2) морскую Л., равную 3 морским милям, или 5,560 км.

**ЛІГАТУРÁ** (позднелат. ligatura — связь, от лат. ligo — связываю, соединяю) — 1) Л. в металлургии — вспомогат. сплавы, применяемые для введения в жидкий металл легирующих элементов (см. Легирование, Легированная сталь) с целью придания определённых свойств металлич. расплаву (напр., жидкотекучести) или затвердевшему металлу (повыш. механич. прочности и др.). Усвоение легирующего элемента из Л. выше и устойчивее, чем при введении его в чистом виде. Л. получают сплавлением входящих в её состав компонент либо восстановлением их из руд, концентратов или окислов. В чёрной металлургии Л. отличаются от ферросплавов, используемых не только для легирования, но и для раскисления металлов. Л. наз. также металлы, к-рые вводятся в благородные металлы (золото, серебро и др.) для придания им нужных свойств (напр., твёрдости) или удешевления изделий. В качестве Л. широко применяются медь, ртуть (см. Амальгама). 2) В полиграфии — 2 слитных печатных знака, отлитых на одной общей ножке. При помощи Л. в нек-рых языках обозначается один звук, напр. ё и т. п.

**ЛІГНІН** (от лат. lignum — дерево, древесина) — природный полимер; содержится в древесине (~30%). Л. — аморфное вещество жёлто-коричневого цвета; нерастворим в воде и органич. растворителях. В пром-сти Л. получают как отход при производстве целлюлозы и гидролизе растист. материалов. Применяют как усиливатель синтетич. каучука, как крепитель и связующее в литейном производстве, в производстве пористого кирпича, в медицине (тончайшие гофрированные листы для перевязок) и т. д. Из Л. могут быть получены ванилин, пирокатехин и др. ценные продукты.

**ЛІГНІТ** (от лат. lignum — дерево, древесина) — ископаемая древесина, находящаяся в слабообугленном состоянии, сохранившая анатомическое строение тканей и по внеш. признакам сходная с неизменённой древесиной. Л. наз. также уголь, образов. целиком или в осн. из такой древесины.

**ЛІГНОСТОН** (от лат. lignum — дерево, древесина и англ. stone — камень) — выходящее из употребления название прессованной древесины. Из Л. изготавливают членки, погонажки, вкладши подшипников и др.

**ЛІГНОФОЛЬ** (от лат. lignum — дерево, древесина и folium — лист) — то же, что дельта-древесина.

**ЛІГРОЙН** — нефт. фракция, выкипающая в широком интервале темп-ра (120—240 °C); применяется как моторное топливо для тракторов, как растворитель в лакокрасочной пром-сти и наполнитель в приборостроении. Тяжёлые лигроиновые фракции используются также в качестве сырья для получения высококтановых бензинов (риформинг, гидроформинг и др.).

**ЛІДЕР** (от англ. leader — ведущий) — эскадренный миноносец (эсминец) больших размеров водоизмещением до 3000 т.

**ЛІКВАЦІЯ** (от лат. liquatio — разжижение, плавление), сегрегація (от позднелат. segregatio — отделение), в металлургии — неоднородность хим. состава сплавов, возникающая при их кристаллизации. Л. обусловлена тем, что сплавы, в отличие от чистых металлов, кристаллизуются не при одной темп-ре, а в интервале темп-р. При этом состав кристаллов, образующихся в начале затвердевания, может существенно отличаться от состава последних капель кристаллизующегося маточного р-ра. Чем шире температурный интервал кристаллизации сплава, тем сильнее развивается Л., причём наибольшую склонность к ней проявляют те компоненты сплава, к-рые наиболее сильно влияют на ширину интервала кристаллизации (для стали, напр., сера, кислород, фосфор, углерод). Л. оказывает, как правило, вредное влияние на качество металла, т. к. приводит к неравномерности его свойств. Различают дендритную Л. (см. Дендрит), к-рая проявляется в микрообъёмах сплава, близких к размеру зёрен, и зональную Л. (или зону, наблюдавшуюся во всём объёме сплава).

**ЛІКВІДУС** (от лат. liquidus — жидкий, расплавленный), лінія ліквідуса, — графич. изображение зависимости темп-ра начала равновесной кристаллизации р-ров или сплавов от их хим. состава (см. Диаграмма состояния).

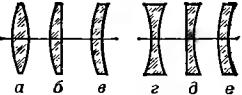


Рис. 1 к ст. Лінза. Розличні типи собираючих (a, b, c) і розсіюючих (d, e, f) лінз

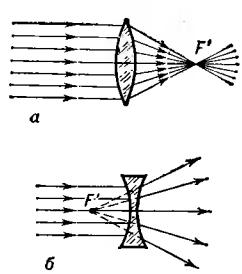


Рис. 2 к ст. Лінза. Ход лучей в лінзі: а — собирающей; б — рассеивающей

**ЛІМБ** (от лат. limbus — кайма, пояс) — цилиндрич. или конич. кольцо или диск, разделенные штирями на равные доли (напр., градусы, минуты и др.); ответств. часть угломерных инструментов (астрономич., геодезич., физ. и др.). Л. снабжаются также винты *суппортов* и столов *металлорежущих станков*.

**ЛІМОНІТ** (нем. Limonit, от греч. leimón — луг, сырое место) — тонкодисперсные, скрытоокристаллич. частицы коллоидные минер. вещества, состоящие в осн. из минералов (гётит, гидрогётит, лепидокрокит и др.) — гидроокислов железа типа  $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ . Часто рыхлый, порошковатый. Плотные массы имеют тв. по минералогич. шкале 4—5,5, плотн. 2700—4300 кг/м<sup>3</sup>. Цвет бурый до жёлтого. Образует месторождения руд т. н. бурого железняка (тип месторождений осадочных, болотных руд и др.). Применяется также в качестве минер. краски, входя в состав охр.

**ЛІМОННАЯ КІСЛОТА** ( $\text{CH}_3\text{COOH}$ )<sub>2</sub>(ОН)СООН — трёхосновная органич. окисликоат. Безводная Л. — твёрдое вещество,  $t_{\text{пл}} 153^{\circ}\text{C}$ , хорошо растворима в воде и спирте. Широко распространена в природе; содержится в нек-рых ягодах, цитрусовых (в соке лимона 5—6%). Применяется в текст. пром-сти при крашении тканей, в кондитерском производстве, медицине.

**ЛІМУЗІН** (фр. limousine, от Limousin (Лимузен) — наз. историч. провинции во Франции) — назв. закрытого кузова совр. легкового автомобиля, имеющего остеиненную перегородку, отделяющую переднее сиденье от остальной части пасс. помещения. Кузова типа Л. применяются только на больших автомобилях высокого класса (в СССР — ЗИЛ-114).

**ЛІНАРІЙТ** (от названия месторождения Линарес (Linares) в Испании) — минерал состава  $\text{PbCu}[\text{SO}_4]_2(\text{OH})_2$ . Встречается в виде отл. кристаллов и корок. Тв. по минералогич. шкале 2,5; плотн. 5350—5400 кг/м<sup>3</sup>. Цвег густо-синий, в тонких листочках бледно-голубой, блеск стеклянный до алмазного. Вторичный минерал медно-свинцовых месторождений.

**ЛІНЕАРИЗАЦІЯ** (от лат. linearis — линейный) — один из наиболее распространённых методов приближённого матем. моделирования замкнутых нелинейных систем, заключающийся в том, что исследование нелинейной системы заменяется анализом линейной системы, в нек-ром смысле эквивалентной исходной. Наиболее известные методы Л. предусматривают сохранение эквивалентности исходной нелинейной системы и её линейного приближения лишь при определенном режиме работы системы, а если она переходит с одного режима работы на др., то следует изменить и её линеаризов. модель. Л. используется в основном для изучения свободных движений системы или её реакции на пост. входной сигнал. Исследуя линеаризов. модель, в к-рой нелинейности заменены линейными звенями, можно выяснить мн. качества и особенно количества, св-ва нелинейной системы.

**ЛІНЕЙКА ЛОГАРИФМІЧЕСКАЯ** — см. Логарифмическая лінійка.

**ЛІНЕЙКА ПОВЕРОЧНАЯ** — инструмент для проверки прямолинейности поверхностей деталей станков, машин и т. д. Различают след. Л. п.: лекальные (с двусторонним скосом, 3- и 4-гранные), мостики — с широкой рабочей поверхностью (прямоугольного или двутаврового сечения), клиньи — угловые 3-гранные. Длина Л. п. от 80 до 4000 мм. Изготавливаются из инструментальной стали и высокопрочного серого чугуна.

**ЛІНЕЙНАЯ ЗАВІСИМОСТЬ** — зависимость между несск. матем. объектами (ф-циями, векторами и т. п.), при к-рой один из них может быть выражен суммой остальных, взятых с пост. коэф. (в виде линейной комбинации). Напр., ф-ции

$$f_1(x) = \sin^2 x, \quad f_2(x) = 3 \cos^2 x \quad \text{и} \quad f_3(x) = 6$$

связаны Л. з. т. к.  $f_3 = 6f_1 + 2f_2$ .

**ЛІНЕЙНАЯ ПЛОТНІСТЬ** — физ. величина, равная отношению массы тела к его длине и применяемая для хар-ки толщины нитей, проволок, тканей, плёнок, бумаги и др. подобных материалов. В Междунар. системе единиц (СИ) Л. п. выражается в кг/м. Л. п. текст. нитей выражают в тексах.

**ЛІНЕЙНАЯ СИСТЕМА** — система, параметры к-рой, характеризующие существенные в рассматриваемом процессе физ. св-ва системы, не изменяются в ходе процесса. Напр., механич. колебат. система линейна, если её масса, упругость и коэффициенты постоянны, т. е. не зависят от смещения и скорости системы, а также нет действующих на неё сил. Аналогично электрич. колебат. система линейна, если её ёмкость, индуктивность и активное сопротивление не зависят от напряжения и силы тока. В большинстве практически важных задач

реальные системы (механич., электрич., хим. и др.) можно считать Л. с. В Л. с. выполняется *суперпозиция принципов*. Под влиянием внешн. воздействий, изменяющихся по закону гармонических колебаний, в Л. с. возникают вынужд. гармонич. колебания той же частоты.

**ЛИНЕЙНАЯ СРЕДА** — среда, для к-рой между величинами, характеризующими рассматриваемые внешн. воздействия на среду и соответствующими изменениями её состояния, существует прямо пропорциональная связь. Напр., среда, подчиняющаяся Гуку закону, является по своим механич. св-вам Л. с. Диэлектрик — Л. с. по своим электрич. св-вам, если его диэлектрическая проницаемость не зависит от напряжённости электрич. поля; магнетик — Л. с. по своим магнитным св-вам, если его магнитная проницаемость не зависит от напряжённости магнитного поля. Примерами н. л. и. н. н. х. сред могут служить: в отношении электрич. св-в — *сегнетоэлектрики*, а в отношении магнитных — ферромагнетики (см. *Ферромагнетизм*).

**ЛИНЕЙНАЯ ФУНКЦИЯ** — простейшая ф-ция, изображаемая на графике прямой линией (см. рис.). Л. ф. выражается ф-йю  $y = kx + b$ , где  $k = \tan \varphi$ .

**ЛИНЕЙНОЕ УРАВНЕНИЕ** — ур-ние, в к-рое неизвестные входят в 1-й степени и отсутствуют члены с произведением неизвестных. Л. у. с одним неизвестным имеет вид  $ax = b$ . Неск. Л. у. относительно одних и тех же неизвестных образуют систему Л. у., напр. система Л. у. с двумя неизвестными:

$$\begin{aligned} a_1x + b_1y &= c_1, \\ a_2x + b_2y &= c_2. \end{aligned}$$

Понятие линейности переносится с алгебр. ур-ний на ур-ния из др. областей математики (напр., линейное дифференц. ур-ние).

**ЛИНЕЙНО-ПУТЕВАЯ СВЯЗЬ** — телефон. связь, к-рой пользуются работники ж. д., занятые обслуживанием ж.-д. путей и сооружений.

**ЛИНЕЙНЫЙ КОРАБЛЬ**, линкор, — в паром. флоте один из осн. классов самых крупных артиллерийских надводных кораблей, предназнач. для уничтожения в мор. бою кораблей всех классов и нанесения мощных арт. ударов по береговым объектам противника. Л. к. имеет бортовую броню толщиной до 440 мм, горизонт. — до 250 мм, скорость 20—35 узлов ( $\sim 37$ —65 км/ч). Арт. вооружение: га. калибр от 280 до 460 мм, противоминный калибр (для борьбы с лёгкими кораблями противника) 127—152 мм и зенитные орудия. Л. к. широко применялись в 1-й мировой войне 1914—18. К нач. 2-й мировой войны 1939—45 боевая мощь Л. к. достигла наивысшего развития. В настоящее время Л. к. утратили своё значение.

**ЛИНЕЙНЫЙ УСКОРИТЕЛЬ** — ускоритель заряд. частиц, в к-ром ускоряемые частицы движутся по прямолинейно вблизи оси вакуумной камеры. Различают Л. у.: электростатич. (или высоковольтные), к-рых частицы ускоряются пост. электрич. полем между электродами, а источниками напряжения служат высоковольтные выпрямители, *Ван-де-Графа* генератор и др.; резонансные и на и с и н. е. в. к-рых частицы ускоряются высокочастотным перем. электрич. полем. Резонансные Л. у. используются для предварительного ускорения и ввода частиц (с энергиями порядка 10—100 МэВ) в большие циклические ускорители. Кроме того, Л. у. используются для получения пучков электронов высокой энергии в металлургии, медицине, пищ. пром-сти и т. д.

**ЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ** — электродвигатель, у к-рого один из элементов магнитной системы разомкнут и имеет развернутую обмотку, создающую бегущее магнитное поле, а другой выполнен в виде направляющей, обеспечивающей линейное перемещение подвижной части двигателя. Л. э. могут быть пост. и перем. тока. Л. э. развиваются большие усилия и во мн. случаях избавляются от необходимости иметь редуктор. Наиболее перспективно применение асинхр. Л. э. в тяговых электроприводах трансп. машин в сочетании с магнитными подвесками и возд. подушками, что дает возможность, напр., повысить скорость поездов до 500 км/ч.

**ЛИНЕЙЧАТЫЕ СПЕКТРЫ** — спектры, состоящие из отд. узких спектральных линий. Л. с. типичны для излучения поглощения света свободными атомами (напр., в разр. газах). Положения линий в Л. с., т. е. соответствующие им частоты, определяются структурой энергетич. уровней атомов.

**ЛИНЗА** (нем. Linse, от лат. lens — чечевица) — оптическая линза из прозрачных для света материалов (стекла, кварца и др.), ограниченное криволинейными поверхностями. Наиболее пространены Л., поверхности к-рых имеют сферич.

форму. Прямую, соединяющую центры сферич. поверхностей Л., наз. её оптической осью. Л. наз. тонкой, если расстояние между 2 точками пересечения оптич. оси Л. с её поверхностями мало по сравнению с радиусами кривизны этих поверхностей, так что приближённо можно считать эти точки слившимися в одну — т. н. оптический центр Л. Прямые, проходящие через оптич. центр и не совпадающие с её оптич. осью, наз. побочными оптическими осями Л. Все лучи света, проходящие через оптич. центр, не преломляются в Л.

Различают 2 осн. типа Л. — собирающую (рис. 1, а, б, в) и рассеивающую (рис. 1, г, д, е). Пучок лучей света, падающий на Л. параллельно её оптич. оси, после прохождения через собирающую Л. (рис. 2, а) сходится в точке  $F'$ , а после прохождения через рассеивающую Л. (рис. 2, б) расходится так, что продолжения всех лучей пересекаются в точке  $F'$ . Точку  $F'$  наз. главным фокусом Л. В собирающей Л. гл. фокус наз. действительным, рассеивающей — мнимым. Плоскость, проходящая через гл. фокус Л. перпендикулярно к её оптич. оси, наз. фокальной плоскостью Л. Построение изображения  $A'$  предмета  $A$ , даваемое Л., показано на рис. 3 и 4. Действительному изображению соответствуют точки пересечения после преломления в Л. лучей, выходящих из одних и тех же точек предмета, а мнимому изображению — точки пересечения продолжений этих лучей после преломления в Л. Рассеивающая Л. всегда даёт мнимое изображение, а собирающая — действительное (рис. 4, а) или мнимое (рис. 4, б) в зависимости от того, на каком расстоянии от линзы находится предмет. Если ось  $x$  провести вдоль оптич. оси Л. в направлении распространения лучей, а за начало координат выбрать оптич. центр Л., то координаты предмета ( $x$ ) и его изображения ( $x'$ ) будут удовлетворять соотношению, наз. формулой Л.:  $1/x' - 1/x = 1/f$ , где  $f$  — фокусное расстояние Л.,  $x < 0$ ,  $x' > 0$  для действительного изображения и  $x' < 0$  для мнимого изображения. Фокусное расстояние тонкой Л.

$$f = \frac{R_1 R_2}{(n-1)(R_2 - R_1)},$$

где  $n$  — показатель преломления материала, из к-рого сделана Л., относительно окружающей среды;  $R_1$  и  $R_2$  — алгебр. значения радиусов кривизны передней и задней (относительно предмета) поверхности Л., причём для выпуклой (относительно предмета) поверхности  $R > 0$ , а для вогнутой  $R < 0$ . Для собирающей Л.  $f > 0$ , а для рассеивающей  $f < 0$ . Величина  $\Phi = 1/f$ , где  $f$  изменяется в м, а  $\Phi$  — в дюймтрах, наз. оптической силой Л.

Л. широко применяют в различных оптич. приборах.

**ЛИНЗОВЫЕ АНТЕННЫ** — устройства, в к-рых при передаче и приеме электромагнитных волн СВЧ диапазона фокусировка (направл. излучение) обеспечивается линзой. Л. а. состоит из источника сферич. (цилиндрич.) волн — облучателя, установленного в фокусе линзы, и собственно линзы, трансформирующей сферич. (цилиндрич.) волну в плоскую. Л. а. используются в радиолокац. и измерит. устройствах.

**ЛИНИИ МАГНИТНОЙ ИНДУКЦИИ** — линии, проведённые в магнитном поле так, что в любой точке поля касательная к проходящей через неё лин. м. и. совпадает с направлением вектора магнитной индукции. Через каждую точку магнитного поля проходит только одна линия. Л. м. и. поля пост. электрич. тока охватывают проводники с током и либо замкнуты, либо всюду плотно покрывают нек-рые замкнутые трубчатые поверхности.

**ЛИНИЯ** (от лат. linea, первоначально — линяя нить) — 1) общая часть двух смежных областей поверхности. В аналитич. геометрии на плоскости Л. описываются ур-нами между координатами их точек. 2) Путь сообщения, направление, порядок или последовательность (напр., Л. жел. дороги, воздушных Л., автомагистр., Л. телегр. Л., Л. электропередачи). 3) Брит. ед. длины. Различают большую Л. 1 большая Л. = 0,1 дюйма = 2,54 мм, 1 малая Л. = 2,117 мм.

**ЛИНИЯ ЗАДЕРЖКИ** — устройство для воспроизведения с отставанием на заданный интервал времени проходящих через него сигналов. Существуют Л. з. электрические (длинные линии, коаксиальные, искусственные линии с сопротивлением, или распределёнными параметрами), УЗ (рутунные, магниевые, кварцевые) и пневматические. Л. з. характеризуются скоростью распространения сигнала или временем задержки на одно звено (для искусств. линии), шириной полосы пропускания и наличием уровня ложных сигналов. Применяются в ЭВМ, в радиолокац. станциях, в измерит. устройствах в воде подводного кабеля с промежуточным усилителем электрических сигналов



Рис. 3 к ст. Линза. Построение изображения, даваемого рассеивающей линзой

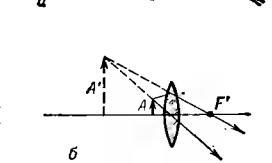


Рис. 4 к ст. Линза. Построение изображения, даваемого собирающей линзой: а — действительного; б — мнимого



К ст. Линия связи. Спуск в воду подводного кабеля с промежуточным усилителем электрических сигналов

ствах, устройствах цветного телевидения, а также в средствах автоматики.

**ЛИНИЯ ПЕРЕДАЧИ** в электросвязи и радиотехнике — цепь (линия), предназнач. для неискажённой передачи (с малыми потерями) электромагнитной энергии из расстояние. При рассмотрении физ. процессов Л. п. представляют как систему с распределёнными постоянными (параметрами) (см. *Линия линия*). Различают 2 группы Л. п.: открытые (двух- и многопроводные линии, диэлектрич. радиоволноводы, провода с диэлектрич. покрытием, полосковые линии) и закрытые (коаксиальные кабели, экранир. двухпроводные линии, радиоволноводы в виде металлич. труб).

**ЛИНИЯ СВЯЗИ** — совокупность технич. устройств и физ. среды, обеспечивающая передачу электрич. сигналов от передатчика к приемнику. Различают электрич., звуковые (акустич.) и оптич. Л. с. Наиболее распространены электрич. Л. с. — проводные (воздушные или кабельные), радио (радиорелейные, спутниковые и др.). Возд. Л. с. выполняются из неизолир. медных, биметаллич. или стальных проводов, подвещиваемых через изоляторы на дерев. или ж.-б. опорах. Кабельные Л. с. прокладываются в земле (непосредственно в траншее или в кабельной канализации), под водой (по дну океанов, морей, рек) или по воздуху (подвеска кабеля на опорах, по стенам зданий). Радиорелейная Л. с. представляет собой цепочку из передающей, ретрансляционных и приёмной радиостанций, отстоящих одна от другой на 50—100 км.

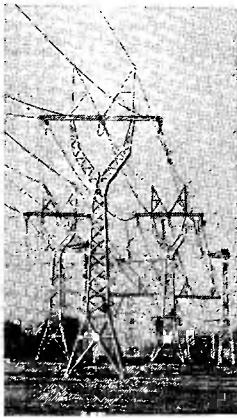
**ЛИНИЯ ТОКА** в гидро- и аэродинамике — линия, касательная к кривой в любой её точке совпадает по направлению со скоростью движения жидкости или газа в этой точке в рассматриваемый момент времени. Если движение жидкости (газа) установившееся, т. е. скорость в каждой точке постоянна, то Л. т. совпадают с траекториями частиц жидкости (газа).

**ЛИНИЯ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ** (ЛЭП) — электроустановка для передачи на расстояние электрич. энергии, состоящая из проводников тока и вспомогат. устройств. ЛЭП являются одними из осн. звеньев энергосистем вместе с электрич. подстанциями образуют электросеть. Выбор номин. напряжения ЛЭП определяется гл. обр. передаваемой мощностью и расстоянием. На в<sup>o</sup>здуших ЛЭП (ВЛ) неизолиров. провода подвешены с помощью изоляторов на опорах, располож. на открытом воздухе. Над проводами ВЛ обычно располагаются грозозащитные троны. ВЛ разного напряжения различаются расстояниями от проводов до поверхности земли и расположенных поблизости пересекаемых объектов (сооружений). Конструктивное выполнение ВЛ зависит от климатич. условий, рельефа и др. местных особенностей. Осн. параметры ВЛ в СССР приведены в табл.

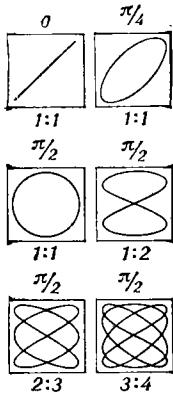
**Кабельная** ЛЭП состоит из одного или неск. силовых кабелей соответствующего напряжения и сечения, стопорных, соединит. и концевых муфт и крепёжных деталей; при использовании маслонаполненного или (реже) газонаполненного кабеля имеется также подпитывающая система и устройства сигнализации давления масла (газа). Подэ. кабельные ЛЭП, несмотря на более высокую стоимость по сравнению с ВЛ того же электрич. напряжения, широко применяются при сооружении электростанций на территории городов и пром. пр-тий; прокладываются в земляных траншеях (наиболее экономичный способ), спец. каналах, туннелях и блоках. Для подводной прокладки и др. особых условий применяются спец. кабели. Номин. напряжение кабельных ЛЭП — от 0,4 до 500 кВ.

**ЛИНКОР** — см. *Линейный корабль*.

**ЛИНКРУСТ** (от лат. *linum* — лён, полотно и *crusta* — кора, облицовка) — рулонный отделоч-



Линия электропередачи  
Волжская ГЭС имени  
В. И. Ленина — Кинель



К ст. *Линсажу фигуры* (на квадратами указаны разности фаз, под квадратами — отношения периодов колебаний)

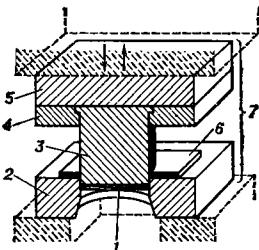
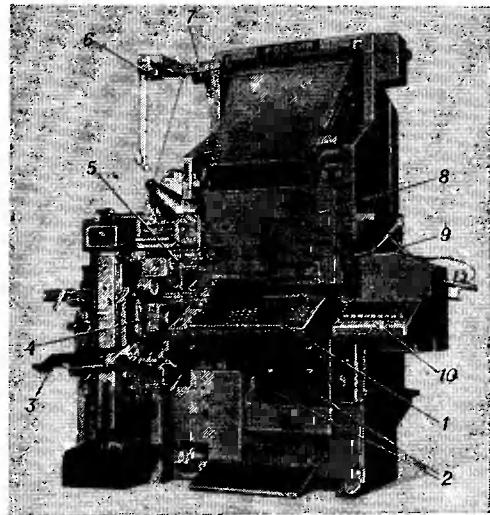


Схема установки заготовки в вырубном штампе при листовом штамповании:  
1 — вырубленная деталь;  
2 — матрица; 3 — шансон;  
4 — пuhanсонодержатель;  
5 — верхняя плита;  
6 — заготовка; 7 — штамп



К ст. *Линотип*. Наборный строкоотливной автомат HA-140: 1 — клавиатура; 2 — терморегуляторы; 3 — приемный столик; 4 — блок кегельных ножей; 5 — верстак; 6 — металломолотильщик; 7 — разборочный аппарат; 8 — собиратель; 9 — перфорированная лента; 10 — управляющее устройство

ный строит. материал с гладкой или рисункатой рельефной поверхностью. Состоит из плотной бумаги основы, покрытой тонким слоем пластмассы. Последнюю получают на основе синтетич. смол (реже — растит. масел или их заменителей) в сочетании с наполнителями (пробковая или древесная мука), пластификаторами и пигментами. В совр. стр-ве в связи с распространением моющихся обоев применение Л. ограничено.

**ЛИННЕЙТАУН** (от имени швед. естествоиспытателя К. Линнея (C. Linnaeus; 1707—78), кобальтовый колчедан — минерал, сульфид кобальта  $Co_3S_4$ . Образует зернистые агрегаты. Тв. по минералог. шкале 4,5—5,5; плотн. 4750—4850 кг/м<sup>3</sup>. Цвет белый с кремовым или розовым оттенком; блеск металлический. Используется как кобальтовая руда.

**ЛИНОГРАВЮРА** — гравюра на линолеуме. По технике близка к ксилографии, допускает высокую тиражность, часто используется для цветной печати. Благодаря мягкости материала штрих в Л. получается, как правило, более точным и живописным, но часто не столь тонким и ровным, как в ксилографии.

**ЛИНОБЛЕУМ** (от лат. *linum* — лён, полотно и *bleum* — масло) — полимерный рулонный материал для покрытия полов. В зависимости от осн. исходного сырья (связующего) Л. подразделяются на поливинилхлоридный, глифталевый (алкидный), коаликсилиновый (нитролинолеум) и резиновый (релин). Л. может быть безосновным (одно- и многослойным) и на упрочняющей (тканевой, пергаминовой) или теплозвукоизоляц. основе.

**ЛИНОТИП** (от лат. *linea* — черта, линия и греч. *turos* — отпечаток) — наборная строкоотливная машина для набора текста книг и журналов и его отливки в виде монолитных металлич. строк с рельефной печатающей поверхностью. Л. состоит

#### Основные параметры воздушных ЛЭП в СССР

Параметры линии	Номинальное напряжение линии, кВ							
	до 1	6—10	35	110	220	330	500	750
Расстояние между проводами, м . . .	0,4—0,6	0,8—1	3—3,5	4—5	6—8	7—9	12—14	17—19
Пролёт, м . . .	40—50	50—100	120—250	150—350	200—400	300—450	350—450	400—500
Высота опор, м . . .	8—9	9—10	13—20	15—28	20—35	23—38	27—32	36—40
Допускаемое расстояние проводов до поверхности земли, м (не менее) . . .	7	7	7	7	8	8	8	9
Длина линии, км . . .	до 3	3—15	10—30	30—100	100—200	200—300	300—500	500—1000
Передаваемая мощность, МВ·А . . .	до 0,1	1—3	2—15	15—100	100—400	300—600	500—1000	1000—2500

из 3 осн. аппаратов: наборного, отливного и разборочного. Степень сложности набора, выполняемого на Л., характеризуется числом различных знаков, к-рые могут быть использованы на наборе. Наряду с полуавтоматич. Л. всё большее распространение получают Л.-автоматы. В СССР выпускаются Л. унифицир. ряда «Россия»: полуавтоматы (Н-140, Н-240, Н-144, Н-244) и автоматы (НА-140 и НА-240). Производительность Л.-полуавтомата 150—200 знаков в 1 мин., автомата — 700 знаков в 1 мин.

**ЛИНН** (голл. linj) — троц с длиной окружности сечения не более 25 мм, изготовленный из высококачеств. пеныки. Л. применяются на судах для оснастки, таекажных и др. работ. В зависимости от способа выработки, кол-ва прядей и назначения Л. носят различные названия: шкимпшгар, юзень, лаггин, лотини и др.

**ЛИОФИЛЬНОСТЬ** [от греч. λύει — растворюю и φίλος — люблю (букв. — любовь к растворению)] — св-во вещества интенсивно взаимодействовать с гравицирующими с ним растворителями; см. также гидрофильность.

**ЛИОФОБНОСТЬ** [от греч. λύει — растворюю и φόβος — страх, боязнь (букв. — боязнь растворения)] — св-во вещества слабо взаимодействовать с гравицирующими с ним растворителями; см. также гидрофобность.

**ЛИПАРИЙ** (от итал. Lipari — Липарские острова, где Л. был впервые обнаружен) — эфузивная порода, по хим. составу аналогичная граниту. Л. сложен в осн. богатой кремнезёмом стекловатой массой с вкраплениями кварца, полевого шпата и тёплой слюды. Плотн. 2200—2400 кг/м<sup>3</sup>, предел прочности при сжатии 60—200 МПа (600—2000 кгс/см<sup>2</sup>). Используется в качестве заполнителя в бетонах высокой прочности, а также в кислотогупорных бетонах. В виде штучного камня применяется как стекновой и облицовочный материал.

**ЛИПТОБИОЛЮТ** — уголь, образовавшийся в осн. из наиболее стойких к превращениям частей высших растений — восков, смол, кутикулы и др. При термич. разложении выход летучих веществ 60—80% (на горючую массу), выход первичного дёгтя 25—50%. Используется как химич. сырьё. В СССР имеются огранич. запасы Л. (Ткибульское, Липовецкое месторождение).

**ЛИССАЖЬ ФИГУРЫ** [по имени франц. физика Ж. Лиссажу (J. Lissajous; 1822—80)] — замкнутые траектории точки, совершающей одновременно 2 гармонич. колебат. движения в двух взаимно перпендикулярных направлениях. Вид Л. ф. зависит от соотношений между периодами, фазами и амплитудами обоих колебаний и позволяет определить эти соотношения. Л. ф. используются в измерит. технике для исследования соотношений между периодами и фазами колебаний, а также форм колебаний.

**ЛИСТ** — ед. измерения в издательском деле и полиграфии. А в т о р с к и й Л. служит для измерения объёма литературного произведения, представлен. автором, и равен в СССР 40 тыс. печатных знаков (букв, знаков препинания, цифр, а также всех пробелов между словами). Неполная строка при подсчёте принимается за полную. К авторскому Л. приравнивается 700 строк стихотворного материала или 3000 см<sup>2</sup> отпечат. графич. материала. Авторским Л. количественно измеряется труд авторов, рецензентов, редакторов и т. д. Б у м а ж н ы й Л. служит для расчёта кол-ва бумаги, потребной или израсходов., на издание. Форматы бумажных Л. в СССР установлены стандартом. П е ч а т н ы й Л. служит для измерения натурального (фактич.) объёма издания — это оттиск на одной стороне бумажного листа формата 60 × 90 см. Оттиск на бумаге стандартных размеров других форматов (напр., 70×90, 70×108, 84×108 см) наз. физ. печатным Л. данного формата и обычно пересчитывается в т. н. условные печатные Л. формата 60 × 90 см (через коэф., равный отношению площадей печатных листов). У ч е т н ы й Л. служит для подсчёта обёма печатного издания и равен также 40 тыс. знакам. Этот объём включает общее собственно литературного произведения плюс объём всего прочего текстового и графич. материала (редакц., предисловие, колоннографии, колониттуры и т. д.). Учётно-издательские Л. применяются для издательского планирования и учёта, измерения труда технич. редакторов, корректоров и т. п.

**ЛИСТОВОЕ ШТАМПОВАНИЕ** — процесс получения из листового металла (листа, полосы, ленты) изделий, имеющих плоскую или пространственную форму, без существ. изменения толщины материала. Лист толщиной до 10—15 мм штампуют без нагрева, а большей толщиной — с нагревом. К Л. ш. относятся: резка (разрезка, вырезка контура, пробивка отверстий), гибка, вытяжка, глубокая вы-

тишка и ряд дополнит. операций (отбортовка, занатка, сборка и др.). Применяется в автомоб. (цельноштампованные кузова и др.), радиоэлектронной и мн. др. отраслях пром-сти.

**ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ** — листы и широкие листовые полосы из металлов, получаемые прокаткой. Из нек-рых металлов (алюминий, свинец, медь и т. д.) прокатывается фольга. Особый вид Л. м. — биметаллич. листы, получаемые одноврем. прокаткой пакетом из 2 заготовок различных металлов.

**ЛИСТОВОЙ СТАН** — см. Прокатный стан.

**ЛИСТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — конструкции, выполненные из листового металла. Применяются в основном для сооружения ёмкостей различного назначения (резервуары, газогольдеры, бункеры, силосы, трубопроводы больших диаметров и т. п.). Л. к. работают на пред. на растяжение, что позволяет наиболее эффективно использовать прочностные св-ва металла.

**ЛИСТОГИБОЧНАЯ МАШИНА** — машина для гибки и правки металлич. листов и полос при пропускании их между валками. Л. м. с п о в о р о т н о й гибочной балкой предназначена для изготовления методом холодной гибки по прямолинейному контуру деталей различных профилей, труб на оправках, кромок, замкнутых контуров в виде коробок, а также для правки листового материала. На таких Л. м. можно гнуть листы толщи. от 0,8 до 5 мм. Р о т а ц и о н н ы е в а л к о в ы е Л. м. служат для гибки и правки элементов котлов, сосудов высокого давления, конвертеров и др., а также труб диам. св. 400 мм. На таких Л. м. изгибают заготовки толщи. от 1 до 150 мм в холодном и горячем состояниях.

**ЛИСТОПРАВИЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для правки в холодном (реже горячем) состоянии металлич. листов, т. е. устранения кривизны, волнистости, вмятин и др. внеш. дефектов, образовавшихся при обработке давлением и в результате термич. обработки, а также при транспортировании и хранении. На р о л и к о в ы х Л. м. лист пропускается между 2 рядами валков, располож. в шахматном порядке, и, испытывая многократные перегибы, выпрямляется. При правке на р а с т я ж к ы х Л. м. растягивающее усилие создаёт в листе напряжение, близкое к пределу текучести. Применяется также комбинир. способ непрерывной правки полос — изгибом и натяжением.

**ЛИСТОШТАМПОВОЧНЫЙ АВТОМАТ** — автоматич. машина для массового изготовления (штампований) из полос или ленты деталей машин, электро- и радиоаппаратуры, изделий широкого потребления и др. К Л. а. относятся также нек-рые прессы-автоматы для патронно-гильзового производства.

**ЛИТАЯ СТАЛЬ** — твёрдая сталь, прошедшая в процессе произв. через жидкое состояние. Древнейший способ получения Л. с. — тигельный процесс. Во 2-й пол. 20 в. почти вся производимая в мире сталь является Л. с., выплавляемой в кислотородных конвертерах, марганцевых печах, дуговых печах и др. плавильных агрегатах.

**ЛИТЕЙНАЯ МОДЕЛЬ** — приспособление для получения в литейной форме рабочей полости для будущей отливки. Л. м. является, как правило, частью модельного комплекта. Л. м. изготавливаются с учётом припусков на усадку затвердевающего сплава и последующую механич. обработку отливки. При наличии в отливке внутр. полостей на Л. м. предусматриваются спец. выступы — знаки, отпечатки к-рых в форме служат опорами для литеиной стержней. В индивидуальном произв-ве Л. м. обычно изготавливаются из дерева и затем окрашиваются в массовом и крупносерийном произв-ве — из металла и пластмасс. При получении отливок методом литья по выплавляемым или газифицируемым моделям применяются разовые Л. м. из легкоплавкого состава или пеношлака.

**ЛИТЕЙНАЯ ФОРМА** — применяемая в литейном произв-ве форма для получения отливок. В Л. ф. заливают расплавл. материал (металлич. или кат. менинг). Рабочая часть Л. ф. представляет собой полость, в которой материал, охлаждаясь, затвердевает и принимает требуемые конфигурацию и размеры. Л. ф. состоит из собственно формы для воспроизведения наружных контуров отливок и литеиных стержней для образования внутр. полостей и отверстий. Л. ф. может использоваться только один раз (разовая Л. ф.) или многократно. Материалами для Л. ф. служат кварцевый песок, бентонит, глина и др. (см. Стержневые смеси, Формовочные смеси), а также металлы, напр. при литье в кокиль и литье под давлением.

Формы, применяемые при изготовлении изделий из пластмасс, наз. л и т ь е в ы м и.

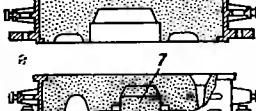
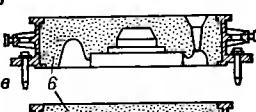
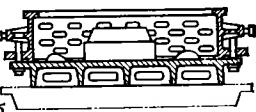
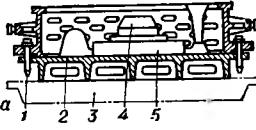
**ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ** — общее назв. машин, применяемых в литейном произв-ве для дозирования и заливки расплавл. металла, образования отлив-



Монтаж листовых конструкций шарового резервуара



Схема действия роликовой листогибочной машины



К ст. Литейная модель, Литейная форма, Литейный стержень. Основные элементы литейной оснастки при получении отливки в разовой форме: а и б — модельный комплект верхней и нижней полуформ с опокой; в и г — верхняя и нижняя заформованные опоки; д — литейная форма, подготовленная к заливке; 1 — направляющий штырь; 2 — подмодельная плита; 3 — стол формовочной машины; 4 — стержневой знак; 5 — литейная модель; 6 — формовочная смесь; 7 — литейный стержень

ки, выбивки, очистки её и т. д. К Л. м. относятся карусельные кокильные машины, машины для литья под давлением, машины для литья центробежного и др.

**ЛИТЕЙНЫЕ СВОЙСТВА** металлов и сплавов — совокупность физ.-хим. и спец. технологич. свойств, характеризующих способность металлов и сплавов образовывать отливки без раковин, трещин, пористости и др. дефектов. Важнейшие Л. с.: жидкотекучесть, объёмная и литейная усадка, ликвация и склонность к образованию ликвац. налётов. Л. с. зависят гл. обр. от хим. состава и структуры металла.

**ЛИТЕЙНЫЕ СУШИЛЫ** — печи, применяемые в литейном произв. для сушки материалов, форм и стержней с целью повышения их газопроницаемости и прочности. Различают Л. с. периодич. действия — камерные, стационарные и переносные установки, и Л. с. непрерывного действия — различные конвейерные и туннельные печи. В Л. с. осуществляется т. н. конвенционная сушка.

**ЛИТЕЙНЫЙ АВТОМАТ** — предназначен для выполнения технологич. операций в литейном произв. по заданной программе без непосредств. участия человека. Применяют Л. а. для приготовления и регенерации формовочных и стержневых смесей, формовки, изготовления стержней, заливки форм, выбивки, очистки и зачистки отливок и т. д. При комплексной механизации и автоматизации литейного произв. Л. а. объединяются транс. системами и автоматич. линии.

**ЛИТЕЙНЫЙ ДВОР** — часть доменного цеха, располож. непосредственно у печи и предназначена для проведения работ по выпуску чугуна и шлака. В сорв. цехах Л. д. находятся под крышей. В них применяют рельсовые пути для чугуновозных и шлаковозных ковшей. До внедрения разливочных машин на Л. д. велась и разливка чугуна в изложницах или песчаные формы для получения чашек.

**ЛИТЕЙНЫЙ КРЕПИТЕЛЬ** — связующий материал, применяемый для скрепления формовочных смесей и стержневых смесей. Смеси с добавкой Л. к. обладают определённой прочностью как в сырье состоянии, так и после сушки, не разрушаются под действием заливаемого в форму жидкого металла. В литейном произв. применяют органич. и неорганич. Л. к.

**ЛИТЕЙНЫЙ СТЕРЖЕНЬ** — отъёмная часть литейной формы, оформляющая внутр. полости отливки. В тех случаях, когда конфигурация литейной модели затрудняет её извлечение из литейной формы, Л. с. используют и для формирования наружных частей отливки. Л. с. устанавливают на опорные поверхности литейной формы — зинахи. Для разовых литейных форм и часто при литье в кокиль используют Л. с., изготовленные на стержневых машинах из спец. стержневых смесей с последующей их сушкой или отверждением.

**ЛИТЕЙНЫЙ ЧУГУН** — см. Чугун.

**ЛИТЕРА** [от лат. lit(ter)a — бука] — металлич., деревян. или пластмассовый брускочек с рельефным изображением (очком) буквы или знака на одном из его торцов, применяемый для его печатного воспроизведения в типографском наборе. При печатании очко покрывается краской и даёт оттиск на бумаге.

**ЛИТИЙ** (от греч. lithos — камень) — хим. элемент, символ Li (лат. Lithium), ат. н. 3, ат. м. 6,941. Л. — серебристо-белый металл из группы щёлочных, плотн. 534 кг/м<sup>3</sup> (самый лёгкий из металлов), t<sub>пл</sub> 180,5 °C. Осн. минералы Л. —

алюмосиликаты (сподумен, лепидолит). Л. получают из обогащ. руд различными гидрометаллургич. методами с последующим электролизом расплавов солей. Важнейшая область применения Л. — ядерная энергетика. Изотоп <sup>6</sup>Li — единственный пром. источник для произв. трития. Л. — материал для изготовления регулирующих стержней ядерных реакторов. В чёрной металлургии Л. служит для раскисления, легирования и модифицирования сплавов, в цветной — для улучшения их механич. свойств. Соединения Л. применяют в произв. спец. стёкол, термостойкого фарфора и керамики, для получения пластичных эмалей.

**ЛИТНИКОВАЯ СИСТЕМА** — совокупность каналов (элементов), служащих для заполнения рабочей полости литейной формы расплавл. металлом, питания отливки при затвердевании и улавливания первых порций металла, шлака и загрязнений. Осн. элементы Л. с.: подводящие — чаши, стояк, дроссель, шлакоуловитель, питатель, и питающие — боковая прибыль и шейка.

**ЛИТОГРАФИЯ** (от греч. lithos — камень и gráphō — пишу) — старейший способ плоской печати, в к-ром печатная форма изготавливается на литографском камне (известнике). Л. вытеснена более совершенным способом печати (см. Офсетная печать), но сохранила своё значение для художеств. печати (напр., при изготовлении эстампов).

**ЛИТОЛОГИЯ** (от греч. lithos — камень и lógos — слово, учение) — наука, изучающая осадочные горные породы: их состав, структуры и текстуры, физ.-хим. свойства, условия залегания, происхождение и процессы изменения. В англо-амер. лит-ре термином «Л.» часто обозначают первое изучение состава горных пород любого происхождения.

**ЛИТОСФЕРА** (от греч. lithos — камень и sphára — шар) — внешняя твёрдая оболочка Земли. По сорв. представлениям Л. включает земную кору (толщ. в ср. 33 км) и расположенный за ней верхний слой мастики Земли.

**ЛИТОХИМИЧЕСКАЯ СЪЁМКА**, мета́лло-метрическая съёмка, — геохим. метод поисков полезных ископаемых, осн. на планомерном исследовании хим. состава горных пород и продуктов их выщеривания. При Л. с. выявляются геохим. ореолы рассеяния месторождений путём отбора на земной поверхности проб горных пород по определённой сети, соответствующей масштабу картирования.

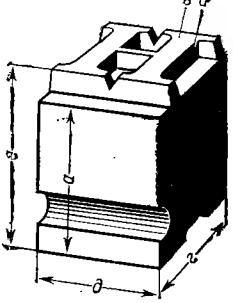
**ЛИТР** (франц. litre) — внесистемная ед. объёма и вместимости, равная 1 дм<sup>3</sup> (точно) = 0,001 м<sup>3</sup> (Решение XII Генеральной конференции по мерам и весам, 1964). Обозначение — л. Прежнее значение 1 л = 1,000028 дм<sup>3</sup>.

**ЛИТРАЖ ДВИГАТЕЛЯ** — суммарный рабочий объём всех цилиндров двигателя внутри. сгорания. Рабочий объём одного цилиндра равен произведению пл. поршня на его ход в дм<sup>3</sup> (литрах). Характеризует мощность и размерность двигателя (напр., микро- или малолитражный двигатель). При проведении автомоб., авиац., мотоциклетных соревнований и гонок скутеров машины в зависимости от Л. д. делятся на классы. Л. д. с небольшим рабочим объёмом цилиндров (напр., мотоциклетного) часто выражается в см<sup>3</sup>.

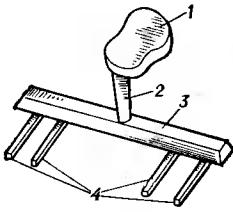
**ЛИТРОВАЯ МОЩНОСТЬ** — отношение мощности двигателя внутри. сгорания к литражу двигателя. Этот показатель характеризует степень совершенства двигателя. По Л. м. можно сравнивать конструкции однотипных двигателей. Наибольшую Л. м. ок. 75 кВт·л (~100 л. с./л) имеют форсированные автомоб. и мотоциклетные двигатели.

**ЛИТЬЁ** — процесс получения изделий (отливок) из различных материалов (металлов, горных пород, керамики, материалов, пластмасс и др.). В литейном произв. для получения металлич. отливок применяют более 50 разновидностей Л.: в песчаные формы, в кокиль, по выплавляемым моделям, центробежное, под давлением, в оболочковые формы и др. Л. является одним из экономичных способов получения деталей и заготовок сложной формы, больших и малых размеров. См. также *Нагнетательное литьё*, *Литьё под давлением* полимерных материалов.

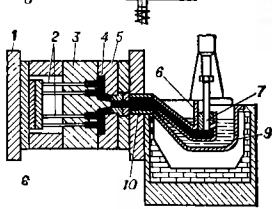
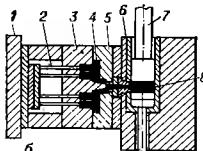
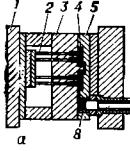
**ЛИТЬЁ В КОКИЛЬ**, кокильное литьё — способ получения фасонных отливок в металлич. формах — кокилях. В отличие от др. способов литья в металлич. формах (литё под давлением, центробежное литьё и др.), при получении отливок в кокилях заполнение формы сплавом и его затвердевание происходит без к-л. внеш. воздействия. Высокая прочность кокиля позволяет изготавливать отливки с точными размерами, меньшими припусками на механич. обработку, чем при литье в песчаные формы. Л. в к. получают отливки из чугуна, стали, алюминиевых, магниевых и др. сплавов.



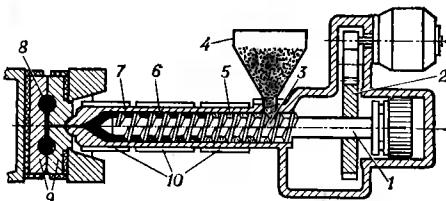
Литера: а — ножка; б — головка; в — очко; г — кегль; д — толщина; е — рост (постоянный для всех литер)



Элементы литниковской системы: 1 — резервуар (чаши); 2 — стояк; 3 — литниковый ход; 4 — литниковые тели (литники)



Схемы литья под давлением на машинах с камерами прессования: а — холодной горизонтальной; б — холодной вертикальной; в — горячей; 1 — плита крепления подвижной части формы; 2 — выталкиватели; 3 — подвижная обойма формы; 4 — полость формы (отливка); 5 — неподвижная обойма формы; 6 — камера прессования; 7 — прессующий поршень; 8 — пресс-остаток; 9 — тигель нагревательной печи; 10 — обогреваемый мундштук



Червячная литьевая машина для литья под давлением полимерных материалов: 1 и 2 — приводы поступательного и вращательного движения червяка; 3 — червяк (при пластикации материала совершает вращательное и медленное поступательное движение вправо; при нагнетании материала в форму — быстрое поступательное движение влево); 4 — бункер; 5 — нагревательный материал; 6 — расплавленный материал; 7 — обогреваемый цилиндр; 8 — изделие; 9 — литьевая форма; 10 — обогреватели

**ЛИТЬЁ В ОБОЛОЧКОВЫЕ ФОРМЫ** — способ получения отливок в оболочковых формах. Отливки имеют плотную однородную мелкозернистую структуру и высокие механические свойства, меньшие усадку и внутренние напряжения, чем при других способах литья. Отливки получают 5—7-го классов точности с шероховатостью, соответствующей 4—6-му классам чистоты, что позволяет сократить или исключить процесс очистки. Недостаток этого способа — высокая стоимость материала, оснастки и оборудования, поэтому его применение эффективно в массовом производстве.

**ЛИТЬЁ В ПЕСЧАНЫЕ ФОРМЫ** — способ получения отливок в формах, изготовленных из песчано-глинистых формовочных материалов и используемых для получения одной отливки.

**ЛИТЬЁ ВСАСЫВАНИЕМ** — способ получения отливок в тонкостенных водоохлаждаемых металлических литейных формах (вристиллизаторах), заполняемых при вакуумном всасывании жидкого сплава. Во внутрь полости кристаллизатора создаётся разрежение, благодаря которому сплав всасывается в форму на определённую высоту. В форме металлы затвердевают, образуя отливку, конфигурация которой соответствует конфигурации внутренней полости кристаллизатора. Особенности способа: спокойное заполнение формы металлом, что обеспечивает хорошее качество отливки, и отсутствие потерь металла на литниковую систему; малая производительность, из-за чего ограничено его применение (в основном для втулок и подобных по конфигурации деталей диам. до 80 мм).

**ЛИТЬЁ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ** — способ получения фасонных отливок из металлических сплавов в неразъёмной горячей и негазотворной оболочковой форме, рабочая полость которой образована удалением литейной модели выплавлением, растворением или выплавлением в горячей воде (отсюда и название). Отливка образуется в оболочке, состоящей из жаропрочного состава, который облицовывает модель перед заливкой. После затвердевания отливки оболочку разрушают. Литейные по выплавляемым моделям изготавливают отливки 3—7-го классов точности с шероховатостью, соответствующей 4—6-му классам чистоты, что часто позволяет использовать их как готовые детали, без дополнительной механической обработки.

**ЛИТЬЁ ПОД ДАВЛЕНИЕМ** — 1) Л. п. д. металлов — способ получения отливок из сплавов цветных металлов и сталей некоторых марок, максимально приближающий размеры и форму отливок и размерами и формой готовой детали, что позволяет уменьшить или совсем исключить их последующую механическую обработку. Сущность способа состоит в том, что на расплавленный металл (расплав), залитый в камеру прессования, сообщающуюся с оформляющей полностью формы, давят поршнем, в результате чего расплав быстро заполняет форму и застывает в ней, приобретая очертания отливки. Литьё под давлением производят на литейных машинах с холодной и горячими камерами прессования; литейные формы, обычно наз. пресс-формами, изготавливают из стали. Производительность машин до 50 заливок в 1 мин. Применяют многогнездные формы, что позволяет получать за 1 заливку более 20 деталей.

2) Л. п. д. полимерных материалов — метод изготовления изделий различной формы из пластических масс (термопластов и реактопластов) и резиновых смесей, при котором материал нагревается и размягчается (пластифицируется) в обогреваемом цилиндре литьевой машины, откуда под давлением черпака или поршня нагнетается в литьевую форму. После остыивания материала (для термопластов), отверждения (для реактопластов) или вулканизации (для резин. смесей) он сохраняет конфигурацию и размеры изделия. Метод пригоден для переработки термопластов в изделия объёмом от 0,1 до 30000 см<sup>3</sup>, а реактопластов и резиновых смесей — до 3000 см<sup>3</sup>. Преимущества метода по сравнению с другими методами формирования изделий из полимерных материалов — высокая производительность и качество изделий.

**ЛИТЬЁ ЦЕНТРОБЕЖНОЕ** — способ получения отливок в металлических формах, при которых расплавленный металл, подвергаясь действию центробежных сил, отбрасывается к стенкам формы и затвердевает, образуя отливку. Этот способ литья широко используется в пром-сти, особенно для получения пустотелых отливок со свободной поверхностью — чугунных и стальных труб, колец, втулок, обечайек и т. п. Формы устанавливают на литейных центробежных машинах. В зависимости от положения оси вращения форм различают горизонтальные и вертикальные машины. Отливки, полученные Л. ц., обладают повышенной плотностью во внутреннем слое. Для получения внутренней полости в цилиндрических отливках не требуется проставлять стержни.

**ЛИФТ** (от англ. lift — поднимать) — стационарный подъёмник прерывного действия с вертикальным движением кабины или платформы по жёстким направляющим, установленным в ограждённой со всех сторон шахте. Различают Л. пассажирские (обычные, скоростные, больничные) грузоподъёмностью 320—1600 кг и грузовые (общего назначения и спец., напр. магазинные) грузоподъёмностью до 10 т. Скорость движения пасс. Л. 0,5—4 м/с (7 м/с — в уникальных конструкциях) и грузовых 0,18—0,5 м/с. Наибольшая высота подъёма 150 м.

**ЛИХТЕР** (от англ. lighter) — несамоходное сухогрузное судно. Л. используются для перевозки с помощью бункерных судов и для частичной разгрузки глубоководящих морских судов перед постановкой к мелководному причалу.

**ЛИЦЕНЗИЯ** (от лат. licentia — свобода, право) — 1) разрешение на использование изобретения или иного технического достижения. Обычно Л. выдается на изобретение, по которому подана заявка на патент или получен этот документ. Л. оформляется лицензионным соглашением, согласно которому владелец патента (лицензиар) предоставляет за определённое вознаграждение покупателю Л. (лицензиату) полное или частичное право на использование изобретения.

2) Л. экспортная или импортная — разрешение, выдаваемое компетентным гос. органом (в СССР — Мин-вом внеш. торговли) на осуществление внешнеторговых операций.

**ЛИЦЕВОЧНО-ШТЕМПЕЛЕВАЛЬНАЯ МАШИНА** — построивающая машина для автоматической подборки писем по адресам и маркам в одно положение (лицевание) и нанесения на письмо календарного штемпеля и волнистых линий для помещения марки (штемпелевание). Состоит из устройства ввода писем в машину, лицевального, штемпелевального механизмов и механизмов для сбора и временного хранения обработ. писем. Производительность Л.-ш. м. — от 20 до 30 тыс. писем в 1 ч.

**ЛЮБЗИК** (от нем. Laubäge) — ручной инструмент с тонкой и узкой (от 0,5 до 8,5 мм) пластинчатой пилкой для выпиливания криволинейных контуров из дерева или мягкого металла.

**ЛОГАРИФМ** [от греч. логос — слово, здесь — (со)отношение и аριθμός — число] числа  $N$  по основанию  $a$  — показатель степени  $m$ , в к-рую следует возвести  $a$ , чтобы получить  $N$ ; обозначается  $\log_a N$ . Т. о.,  $m = \log_a N$ , если  $a^m = N$  (прилагается, что  $a > 0$ ,  $a \neq 1$ ). Осн. с-ва Л.:

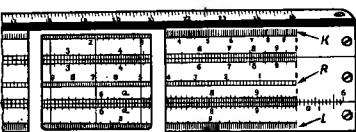
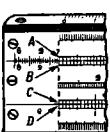
$$\log_a (MN) = \log_a M + \log_a N,$$

$$\log_a (M/N) = \log_a M - \log_a N,$$

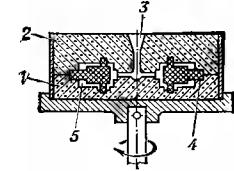
$$\log_a N^h = h \log_a N$$

— позволяют сводить умножение, деление и возведение в степень (извлечение корня) к сложению, вычитанию их Л. и умножению (делению) Л. на показатель степени (корня), т. е. к более простым действиям. При вычислениях наиболее употребительны десятичные Л. ( $a = 10$ ), обозначаемые  $\lg N$ . Существуют разнообразные таблицы десятичных Л. (наиболее употребительны 4- и 5-значные). В теоретич. вопросах большое значение имеют натуральные Л., основанием к-рых служит число  $e = 2,71828...$ , их обозначают  $\ln N$ .

**ЛОГАРИФМИЧЕСКАЯ ЛИНЕЙКА**, счётная линейка — инструмент для несложных вычислений, с помощью к-рого операции над числами (умножение, деление, возведение в степень, извлечение корня и др.) заменяются операциями над логарифмами этих чисел. Обычная Л. л. состоит из корпуса, движка и прозрачного бегуна, имеющего видизированную линию. На корпусе и движке нанесены осн. шкалы  $C$  и  $D$  (см. рис.), размеченные так, что положение любого числа  $x$  (целого или дробного от 1 до 10) определяется длиной отрезка, равного  $\lg x$  и отлож. от начала шкалы ( $\mu$  — модуль шкалы). Геометрич. сложение (вычитание) отрезков шкал  $C$  и  $D$  посредством перемещения движка заменяет операцию умножения (деления) соответствующих чисел. Кроме указанных шкал  $C$  и  $D$ , на Л. л. нанесены шкалы  $\frac{1}{x}$  ( $R$ ),  $\infty$  ( $A$ ,  $B$ ),



Логарифмическая линейка



Получение сложной отливки способом литья центробежного на машине с вертикальной осью: 1 — нижняя и верхняя половины формы; 3 — стояк; 4 — стержень; 5 — рабочая полость

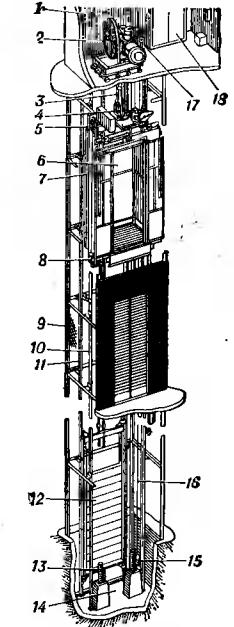
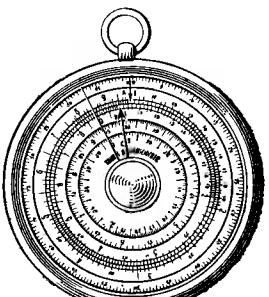


Схема пассажирского лифта: 1 — машинное помещение; 2 — лебёдка; 3 — рабочие канаты; 4 — подвеска; 5 — ловители; 6 — кабина; 7 — отводка; 8 — барабан; 9 — шахта; 10 — направляющие; 11 — направляющие противовеса; 12 — противовес; 13 — буфер; 14 — приямок; 15 — патяжной блок; 16 — канал ограничителя скорости; 17 — ограничитель скорости; 18 — магнитная станция



Круглая логарифмическая линейка

$x^3(K)$ ,  $\sqrt{1-x^2}$ ,  $e^x$ ,  $\lg x(L)$ , шкалы значений тригонометрических функций и др. Точность обычной Л. л. знаока.

**ЛОГАРИФМИЧЕСКАЯ ФУНКЦИЯ** — функция  $y = \ln x$ , обратная показательной функции; так что  $y = \ln x$  равносильно  $x = e^y$ . В области действует чисел Л. ф. определена только для  $x > 0$ ; график Л. ф. наз. логарифмикой. Иногда Л. ф. наз. также функцией  $y = \log_a x$  с произвольным положением  $a \neq 1$ . Значение  $y$  Л. ф., соответствующее значению аргумента  $x$ , наз. логарифмом числа  $x$ .

**ЛОГАРИФМИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ** — усилитель, у к-рого выходное напряжение сигнала пропорционально логарифму входного напряжения. Применяется в системах, работающих при большом динамич. диапазоне изменения входных сигналов (в приемниках радиолокации, станций, системах автоматич. самонаведения, измерит. усилителях и др.).

**ЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ** в ЦВМ — поразрядная операция над кодами произвольной длины по правилам алгебры логики. К числу осн. и наиболее распространенных Л. о. относятся «отрицание», «конъюнкция», «дизъюнкция» и «эквивалентность». Эти Л. о. достаточно просто реализуются логическими элементами, а любые сложные Л. о. могут быть программно сведены, напр., только в трёх Л. о.: «отрицания», «конъюнкции» и «дизъюнкции».

**ЛОГИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ** — простейшее в функциональном отношении устройство ЦВМ, выполняющее одну определённую логическую операцию над входными сигналами согласно правилам алгебры логики. Для Л. э. независимо от их физич. реализации приняты дискретные значения входных и выходных сигналов. Обычно это два уровня сигналов, к-рые условно принимаются за «0» и «1». К Л. э. относятся швиптор (элемент «и», «согласия»), схема (конъюнктор, или элемент «и»), собирательная схема (дизъюнктор, или элемент «или»), а также пороговые элементы, в частности мажоритарные, работающие по принципу большинства. Л. э. применяются для построения логич. цепей ЦВМ, дискретных систем автоматики; совокупность Л. э. образует логич. структуру блока, узла, устройства и т. д.

**ЛОГОМЕТР** [от греч. λόγος — слово, здесь — (со)отношение и μέτρει — измеряю] — электроизмерит. прибор, показания к-рого пропорциональны отношению двух электрич. величин (обычно сил тока). Л. бывают магнитоэлектрич., электро- и ферродинамич. и электромагнитные. Подвижная часть наиболее распростран. магнитоэлектрич. Л. состоит из 2 элементов, напр. катушки 1 и 2 (см. рис.), в к-рых электрич. величины, образующие измеряемое отношение, создают врачающие моменты ( $M_1$  и  $M_2$ ), направл. на встречу друг другу; положение равновесия наступает при равенстве моментов. Находясь в поле пост. магнита, катушки стремятся повернуться в направлении действия большего момента, и подвижная часть отклоняется до тех пор, пока моменты не уравновесятся. Применяются в омметрах, фазометрах, частотомерах, тензометрах, электрич. термометрах, дистанц. измерителях электрич. и неэлектрич. величин. Градуируются в единицах контролируемых величин.

**ЛОГОПЕРИОДИЧЕСКАЯ АНТЕННА** — антenna, в основу структуры к-рой положен принцип логарифмич. периодичности для излучения элементов и расстояний между ними. Л. а. отличаются большой широкополосностью, определяемой соотношением размеров излучателей макс. и миним. длины. Применяются для связи и телевидения на метровых и дециметровых волнах.

**ЛОДЖИЯ** (итал. loggia) — помещение (ниша), углубление в фасаде жилого или обществ. здания, обычно открытое с одной стороны, с дверьми и оконными проёмами. Л. может иметь различные глубины и протяжённость по фасаду и используется как балкон, закрытый в здании, или терраса. В др. значении Л. — отд. открытый (посредством аркады, колоннады и др.) здание типа галереи.

**ЛОДКА** — небольшое реч. гребное судно. Иногда Л. снабжают парусом или двигателем (моторная Л.). Л. наз. также воен. корабли отд. классов (канонерская Л., подводная Л.).

**ЛОДЖЕМЕНТ** (франц. logement) — опорное устройство для установки и закрепления на трансп. средствах к-л. машин, аппаратов, длинометрических грузов и т. п. Напр., в Л. спец. агрегата (установки) закрепляется ракета-носитель при транспортировании её на пусковую систему космодрома и установке в вертикальное положение. Л. снабжаются захватами или стяжками.

**ЛОКОМОБИЛЬ** (франц. locomobile, от лат. locus — место и mobilis — подвижной) — передвижная или стационарная паросиловая установка в виде паровой машины, смонтированной на паровом котле. В СССР произво. Л. прекращено в 1960-х гг. (применились в сел. и лесном х-вах, в ремонтных мастерских, как первичный двигатель на сел. электростанциях и т. д.).

**ЛОКОМОТИВ** (франц. locomotive, от лат. loco тоева — сдвигая с места) — силовая тяговая машина, предназнач. для передвижения поездов по рельсам. В зависимости от установленного на Л. двигателя различают электровозы, тепловозы, газотурбовозы, мотовозы, паровозы. Существуют различные комбинации Л.: дизель-электровозы, теплопаровозы и др. Функции Л. выполняют также моторные вагоны дизель-поездов, электропоездов, а также дрезины. По роду выполняемой работы Л. разделяются на магистральные (грузовые, пасс., маневровые) и промышленные (для перевозок на внутриводочных путях, в рудниках, шахтах и т. д.).

**ЛОКОМОТИВНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ** — система автоматической ж.-д. сигнализации, при к-рой в кабине управления локомотивом (мотор-вагонным поездом) устанавливается светофор, повторяющий сигнал светофора, находящегося на путях, оборудов. автоблокировкой. Л. с. дополняется автостопом с устройствами проверки бдительности машиниста и контроля скорости движения поездов.

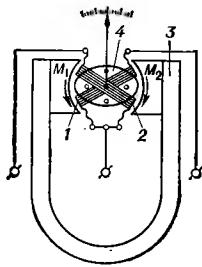
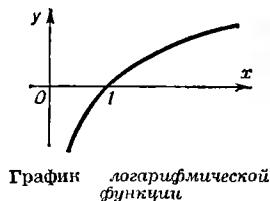
**ЛОНЖЕРОН** (франц. longeron, от longer — идти вдоль) — 1) Л. в летательном аппарата — продольный элемент конструкции крыла, оперения, фюзеляжа или лопастей несущего винта вертолёта; представляет собой балку, воспринимающую изгиб конструкции и частично кручение. 2) Л. в автомобиле — продольная балка рамы автомобиля, имеющая обычно корытообразное сечение, увеличенное в местах, подверженных наибольшим нагрузкам. К Л. крепятся бамперы и кронштейны крыльев, подножек, топливного бака, рессор и др.

**ЛОПАСТНО-РЕГУЛИРУЕМАЯ ТУРБИНА**, турбина Томана — разновидность гидравлич. поворотно-лопастной турбины, у к-рой направляющие аппараты или вовсе отсутствуют, или имеют жёстко закреплённые лопатки, к-рые выполняют функцию только направления потока. Турбина регулируется поворотом лопастей рабочего колеса. Снижение КПД при отклонении нагрузки от оптимума у Л.-р. т. меньше, чем у пропеллерной, но условия регулирования хуже. Л.-р. т. применяются гл. обр. на маломощных установках.

**ЛОПАТКИ** турбомашин — детали проточной части лопаточных машин. Совокупность Л. образует лопаточные решётки, т. е. системы каналов, в к-рых осуществляется рабочий процесс турбомашин. По назначению Л. подразделяются на компрессорные (вентиляторные, насосные) и турбинные. С помощью первых энергия сообщается потоку, а с помощью вторых отбирается от него. Различают Л. направляющие и рабочие. Л. могут быть поворотными (для регулирования).

**ЛОПАТОЧНАЯ МАШИНА** — устройство для преобразования энергии движущейся капельной жидкости или газа в энергию вращающегося вала (напр., гидравлическая турбина) или наоборот (напр., вентилятор). Передача мощности потоку или приём её от потока происходит при изменении момента импульса жидкости или газа при проходе через рабочее колесо Л. м. Раильяют одно- и многоступенчатые Л. м. По принципу действия Л. м. подразделяются на активные и реактивные (см., напр., Активная турбина, Реактивная турбина, Туриба). В зависимости от направления скорости потока в рабочем колесе относительно оси вращения Л. м. бывают: осевые, радиально-осевые, диагональные и радиальные. Регулирование мощности Л. м. за счёт изменения расхода жидкости или газа может производиться неск. методами. Напр., в гидротурбинах расход можно менять поворотом лопаток направляющего аппарата или рабочего колеса. Гидравлич. подобие Л. м. позволяет получать для них не только индивидуальные, но и типовые характеристики.

**ЛОРЕНЦА ПРЕОБРАЗОВАНИЕ** [по имени голд. физика Х. А. Лоренца (H. A. Lorentz; 1853—1928)] — соответствие между координатами и моментами времени к-л. события, рассматриваемого в 2 инерциальных системах отсчёта  $K(x, y, z, t)$  и  $K'(x', y', z', t')$ , движущихся одна относительно другой с любыми возможными скоростями. В простейшем случае, когда сходственные оси систем  $K$  и  $K'$  параллельны и система  $K'$  движется относительно  $K$  с пост. скоростью  $V$ , направленной вдоль оси  $x$  (см. рис. к ст. Галилея



Магнитоэлектрический логометр: 1 и 2 — подвижные катушки; 3 — постоянный магнит; 4 — сердечник с укреплённой на нём стрелкой

Дом с лоджиями



преобразования), причём в момент начала отсчёта времени  $t$  и  $t'$  начала координат  $O$  и  $O'$  систем  $K$  и  $K'$  совпадали, Л. п. имеет вид:

$$\left. \begin{array}{l} x' = \frac{x - Vt}{\sqrt{1 - V^2/c^2}}, \\ y' = y, \\ z' = z, \\ t' = \frac{t - xV/c^2}{\sqrt{1 - V^2/c^2}}, \end{array} \right\} \quad \left. \begin{array}{l} x = \frac{x' + Vt'}{\sqrt{1 - V^2/c^2}}, \\ y = y', \\ z = z', \\ t = \frac{t' + x'V/c^2}{\sqrt{1 - V^2/c^2}}, \end{array} \right\}$$

где  $c$  — скорость света в вакууме. При малых скоростях  $V \ll c$  Л. п. переходит в преобразование Галилея. Л. п. пользуются в относительности теории.

**ДОРЕНЦА СИЛА** — сила, действующая со стороны электромагнитного поля на движущуюся заряд, частицу. Л. с.  $F$  равна:  $F = qE + qvB$ , где  $q$  заряд частицы,  $E$  — напряжённость электрического поля,  $B$  — магнитная индукция,  $v$  — скорость частицы относительно той инерциальной системы отсчёта, в к-рой вычисляются  $F$ ,  $E$  и  $B$ . Часто под Л. с. понимают только второе слагаемое, к-рое характеризует действие магнитного поля на движущуюся в нём заряд, частицу. В системе единиц СГС (гауссовой) Л. с.  $F = qE + qv/c [v, B]$ , где  $c$  — электродинамическая постоянная. Выражение для Л. с. справедливо при любых скоростях движения заряженной частицы.

**ЛОТ** (от нем. Lot или голл. lood) — прибор для измерения глубины воды с судна. Глубина определяется длиной вытравленного линя, к-рому привязан груз, замером давления у дна или временем прохождения отражённого от дна звука (см. Эхолот).

**ЛОТКОВЫЙ СПУСК**, лоток — простое трансп. приспособление в виде наклонной плоскости с бортиками, по к-рой груз скользит под действием силы тяжести. Л. с. применяют для подачи деталей в нужном направлении в загрузочных, разгрузочных и контрольных устройствах автомобилей, для транспортирования на короткие расстояния насыпных и штучных грузов.

**ЛОТОК** — водопровод незамкнутого поперечного сечения с беззапорным движением воды, выполн. из различных материалов (дерева, металла, ж.-б. и др.) и улож. на поверхности земли или на эстакаде.

**ЛОУРЕНСИЙ** — одно из названий, предложенное для хим. элемента с ат. н. 103 из семейства актиноидов. В периодической системе элементов Менделеева название «Л.» и символ  $Lr$  (лат. Lawrencium) заключены в скобки. Первые опыты по синтезу 103-го элемента были выполнены в 1961 в США. Хотя результаты этих опытов в дальнейшем не подтвердились, название, данное amer. учёными в честь Э. Лоуренса (изобретателя циклотрона), пока сохраняется. Первые надёжные сведения об изотопе  $^{250}Lr$  получены в 1965 в СССР. Наиболее долгоживущим является изотоп  $^{260}Lr$  с периодом полураспада ок. 3 мин (впервые синтезирован в США в 1971).

**ЛОДЦИЯ** (от голл.loodsen — вести корабль) — 1) раздел науки о судовождении, изучающий условия плавания водными путями, их навигац. особенности и принципы использования карт и навигац. пособий. 2) Подробное описание водных путей, берегов, условий и правил плавания, установленного навигац. оборудования, гидрометеорологич. условий, ремонтных и бункерных баз и т. п.

**ЛОШАДИНА СИЛА** — внесистемная ед. мощности. Обозначение — л. с. 1 л. с. (метрич.) = = 735,499 Вт; в США и Великобритании применяется л. с., к-рый обозначается hp и равен 745,7 Вт (см. Ватт).

**ЛОШМИДТА ЧИСЛО** [по имени австр. физика Й. Лошмидта (J. Loschmidt; 1821—95)] — число молекул в ед. объёма идеального газа при норм. условиях (температура  $T = 273,15$  К, давление  $p = 101325$  Па). Л. ч. определяется по формуле:  $N_L = N_A / V_\mu = 2,687 \cdot 10^{25} \text{ м}^{-3}$ , где  $N_A$  — Л. ч.,  $\text{м}^{-3}$ ,  $N_A$  — Авангардо число, моль<sup>-1</sup>,  $V_\mu$  — молярный объём идеального газа при норм. условиях,  $\text{м}^3/\text{моль}$ .

**ЛОЩЕНИЕ** — 1) отделочная операция кожев. произ-ва для получения более гладкой и блестящей поверхности кожи хромового дубления, казеинового покрытия и юфти. Л. выполняют на лощильной машине проглаживанием гладким, полированым роликом лицевой стороны кожи. 2) Операция бум. произ-ва, заключающаяся в том, что увлажн. бумагу пропускают между валами суперкаландря под большим давлением, в результате чего она становится ровной и плотной, а поверхность её гладкой.

**ЛУБРИКАТОР** (от лат. lubrico — делаю гладким, скользким) — автоматически действующий прибор, предназнач. для подачи смазки под давлением на трущиеся поверхности.

**ЛУБЯННЫЕ ВОЛЮКИ** — волокна, содержащиеся в стеблях различных растений. В текстильной промышленности используются волокна льна и рами для выработки тонких и средних (по толщине) тканей; пеньки, джута, кенава — для грубых тканей и различных крученых изделий (шпагаты, верёвки, канаты и т. п.); маниллы, сизаль — для производства крученых изделий (мор. канатов и др.); койра — для изготовления присм, циновок, верёвок, плетёных изделий, набивочного материала.

**ЛУГОВОЙ АГРЕГАТ** — комплекс с.-х. машин для выполнения работ по улучшению лугов и пастбищ на торфяных и минер. почвах, к-рые не заогорены камнями и древесно-кустарниковой растительностью. Л. а. за один проход фрезерует почву, вносит минер. удобрения, высевает семена трав и зерновых культур, прикатывает почву перед посевом и после него. Л. а. состоит из фрезерного барабана, туковой и зернотравяной сеялок, большого и малого катков. Агрегатируется с тракторами средней и большой мощности. Производительность Л. а., применяемого в с.-х. в СССР, 0,4—0,5 га/ч.

**ЛУЖЕНИЕ** — покрытие оловом металлич., гл. обр. стальных и медных изделий или полуфабрикатов (ленты, листа, проволоки) для защиты их от коррозии или для облегчения процесса паяния. Л. осуществляют погружением предмета в расплавленное олово, в р-р, содержащий олово, или в электролит с последующим оплавлением в масляных ваннах, печах или индукторах. Перед Л. изделия очищают и обрабатывают поверхность проправливанием к-той.

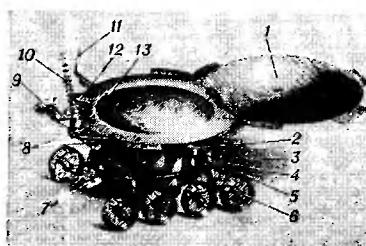
**«ЛУНА»** — наименование сов. АМС для изучения Луны и космич. пространства и программы их разработки. Создано неск. типов станций для мягкой посадки на Луну, вывода на сelenоцентрич. орбиту, передвижения по Луне, возвращения на Землю после проведения исследований на Луне. Данные о запусках АМС «Л.» приведены в таблице на стр. 262.

**«ЛУНАР ОРБИТЕР»** — наименование серии амер. искусств. спутников Луны. Нач. масса до 391 кг, конешан (при полёте по сelenоцентрич. орбите) ок. 270 кг. Запуск «Л. О.-1» осуществлён 10 авр. 1966, «Л. О.-2» — 6 нояб. 1966, «Л. О.-3» — 5 февр. 1967, «Л. О.-4» — 4 мая 1967, «Л. О.-5» — 1 авр. 1967. Продолжительность полёта «Л. О.» по окололунной орбите — до 11 мес. Наряду с фотографированием лунной поверхности они использовались для изучения радиации и микрометеоров в окололунном пространстве, а также гравитаций поля Луны по эволюции орбит.

**ЛУННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** — см. Автоматическая лунная станция.

**ЛУНОХОД**, лунный самоходный аппарат — автоматич. лунная станция, способная самостоятельно передвигаться на поверхности Луны, или аппарат для перевозки на поверхности Луны космонавтов и оборудования. Л. используются для проведения науч. исследований и как трансп. средства при осуществлении лунных экспедиций. Управление движением автоматич. Л. — дистанционное, осуществляется по радиокомандам с Земли; при этом на Л. устанавливается телевиз. система, передающая оператору на Земле изображение местности, ложащей перед Л. Л. с экипажем

Первый советский луноход: 1 — солнечная батарея; 2 — телескопометр; 3 — штыревая антенна; 4 — прибор оценки проходимости; 5 — прибор счисления пути; 6 — колесо-двигатель; 7 — выпасной блок ретрапеллици; 8 — телекамера; 9 — углковый отражатель; 10 — остронаправленная антенна; 11 — антенна; 12 — блок рентгеновского телескопа; 13 — дозиметр



Луноход «Ровер» (США): 1 — рама колес; 2 — колеса с индивидуальными электроприводами; 3 — сиденья астронавтов; 4 — оборудование для геологических исследований; 5 — пульт управления; 6 — малонаправленная антенна; 7 — остронаправленная антенна; 8 — телевизионная камера



Лот

жем управляются космонавтами с использованием автономных навигационных систем. Существующие Л. перемещаются по лунной поверхности с помощью колёсного шасси с индивидуальной подвеской и электроприводами; исследуются варианты Л. с применением гусениц, шагающих механизмов и др.

«Луноход-1» — первый в космонавтике Л., доставлен на Луну сов. автоматич. межпланетной станцией (АМС) «Луна-17» в западную часть Моря Дождей (в 40 км к югу от мыса Гераклид); функционировал на поверхности Луны с 17.11.1970 до 4.10.1971, осуществив широкую программу науч. исследований. Масса Л. 756 кг; в герметичном корпусе размещается часть аппаратуры и оборудование. Шасси 8-колёсное, обеспечивает по 2 скорости движения вперёд и назад, повороты в движении и на месте. Управление движением Л. осуществлялось по радиокомандам из Центра дальней космической радиосвязи экипажем (командир, водитель, штурман, оператор, бортинженер) с использованием телевиз. информации и телеметрич. информации о крене, дифференце, пройденном пути. Электропитание — от солнечной батареи и буферных аккумуляторных батарей. Науч. аппарата: приборы для исследования космич. радиации, изучения физ.-механич. св-в и хим. состава лунного грунта, рентгеновский телескоп для изучения интенсивности и углового распределения рентгеновского космич. излучения и отд. источников, оптич. уголковый отражатель для лазерной локации (разработан и изготовлен во Франции). Пройденное расстояние 8000 м<sup>2</sup>; передано более 200 панорам и св. 2000 снимков поверхности; более чем в 500 точках по трассе движения изучались физ.-механич. св-ва грунта, в 25 точках проведено определение его химического состава; получены данные по морфологическим, топографическим особенностям поверхности, проведено исследование радиационной обстановки на Луне.

### Запуски АМС «Луна» (на 1 янв. 1976)

Наименование АМС	Дата		Масса АМС, кг	Основные результаты полёта
	запуска	прилунения		
«Л.-1» («Мечта»)	2 янв. 1959	—	361,3	Первое достижение второй космич. скорости, пролёт и изучение Луны, создание искусств. планеты
«Л.-2»	12 сент. 1959	14 сент. 1959	390,2	Первое достижение др. небесного тела
«Л.-3»	4 окт. 1959	—	278,5	Первый облёт Луны и фотографирование обратной стороны Луны
«Л.-4»	2 апр. 1963	—	1422	Пролёт Луны
«Л.-5»	9 мая 1965	12 мая 1965	1476	Достижение Луны
«Л.-6»	8 июня 1965	—	1442	Пролёт Луны
«Л.-7»	4 окт. 1965	8 окт. 1965	1506	Достижение Луны
«Л.-8»	3 дек. 1965	7 дек. 1965	1552	То же
«Л.-9»	31 янв. 1966	3 февр. 1966	1583 (лунарная станция — 100)	Первая мягкая посадка на небесное тело и проведение исследований на его поверхности, в т. ч. телевиз. съёмки
«Л.-10»	31 марта 1966	—	1582 (спутник Луны — 240)	Первый искусств. спутник Луны и изучение Луны и окололунного пространства с орбиты ИСЛ
«Л.-11»	24 авг. 1966	—	1640	Искусств. спутник Луны
«Л.-12»	22 окт. 1966	—	1148	Искусств. спутник Луны, съёмка лунной поверхности
«Л.-13»	21 дек. 1966	24 дек. 1966	112 (лунарная станция)	Мягкая посадка на Луну, телевиз. съёмка поверхности, первое прямое изучение лунного грунта
«Л.-14»	7 апр. 1968	—	—	Искусств. спутник Луны
«Л.-15»	13 июля 1969	21 июля 1969	—	Достижение Луны
«Л.-16»	12 сент. 1970	20 сент. 1970 (24 сент. возвращение на Землю)	1880 (при посадке на Луну)	Первое возвращение АМС на Землю с Луны и доставка образцов лунного грунта
«Л.-17»	10 нояб. 1970	17 нояб. 1970	756 («Луноход-1»)	Первый автомотич. самоходный аппарат «Луноход-1», дальность передвижения 10,5 км, продолжительность работы 10,5 мес
«Л.-18»	2 сент. 1971	11 сент. 1971	—	Достижение Луны
«Л.-19»	28 сент. 1971	—	—	Искусств. спутник Луны, съёмка лунной поверхности
«Л.-20»	14 февр. 1972	21 февр. 1972 (25 февр. возвращение на Землю)	—	Возвращение АМС на Землю с Луны и доставка образцов лунного грунта
«Л.-21»	8 янв. 1973	16 янв. 1973	840 («Луноход-2»)	Мягкая посадка и работа автомотич. самоходного аппарата «Луноход-2», дальность передвижения 37 км, продолжительность работы 4 мес
«Л.-22»	29 мая 1973	—	—	Искусств. спутник Луны
«Л.-23»	28 окт. 1974	6 нояб. 1974	—	Отработка на поверхности Луны новых элементов конструкции и оборудования станции

сти движения вперёд и назад, повороты в движении и на месте. Управление движением Л. осуществлялось по радиокомандам из Центра дальней космической радиосвязи экипажем (командир, водитель, штурман, оператор, бортинженер) с использованием телевиз. информации и телеметрич. информации о крене, дифференце, пройденном пути. Электропитание — от солнечной батареи и буферных аккумуляторных батарей. Науч. аппаратура: приборы для исследования космич. радиации, изучения физ.-механич. св-в и хим. состава лунного грунта, рентгеновский телескоп для изучения интенсивности и углового распределения рентгеновского космич. излучения и отд. источников, оптич. уголковый отражатель для лазерной локации (разработан и изготовлен во Франции). Пройденное расстояние 10540 м<sup>2</sup>; передано более 200 панорам и св. 2000 снимков поверхности; более чем в 500 точках по трассе движения изучались физ.-механич. св-ва грунта, в 25 точках проведено определение его химического состава; получены данные по морфологическим, топографическим особенностям поверхности, проведено исследование радиационной обстановки на Луне.

«Луноход-2» доставлен на Луну сов. АМС «Луна-21», совершившей 16.1.1973 посадку на восточную окраину Моря Яспости, внутри кратера Лемонье. Масса Л. 840 кг; конструкция аналогична «Луноходу-1», имеет усовершенствованную систему и науч. аппаратуру, дополненную магнитометром, фотоприёмником лазерного излучения, астрофотометром для определения свечения ночного неба на Луне, измерения зодиак. света и определения спектр. состава Галактики. За четыре месяца Л. прошёл 37 км. Передано 86 панорам и св. 80000 телевиз. снимков, получены стереоскопич. изображения рельефа. Магнитные измерения позволили получить данные о внутр. строении Луны до глубины порядка сотен км. Измерения светимости лунного неба показали, что Луна окружена слоем пылевых частиц, сильно рассеивающих свет.

«Ровер». Амер. луноходы «Ровер» (LRV) использовались в экспедициях космич. кораблей «Аполлон-15, -16, -17» в 1971—72. Доставлялись на Луну в отсеке посадочной ступени корабля «Аполлон» в слож. состоянии; после посадки астронавты приводили Л. в рабочее положение. Общая масса Л. (с 2 космонавтами в скафандрах, перевозимым грузом и др.) 725 кг. Макс. скорость движения — до 15 км/ч. Л. имеет вид открытой платформы с 4-колёсным шасси; электроснабжение — от аккумуляторной батареи. На платформе установлены 2 сидения для космонавтов, пульт управления с наушниками, системой, радиооборудование для непосредств. связи с Землёй, телевиз. камера и др. Управление движением Л. осуществлялось астронавтами. Макс. дальность передвижения 35,7 км (экспедиция на «Аполлоне-17»).

**ЛУПА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ** — оптич. прибор для линейных измерений. Различают Л. и. с измерит. сеткой и аplanатические из 3 линз и астигматические из 4 линз. Увеличение Л. и. 4—16, фокусное расстояние 10—40 мм. Предел измерения 15 мм. Цена деления 0,1 мм.

**ЛУЧЕВАЯ БОЛЕЗНЬ** — реакция организма на воздействие ионизирующей радиации. Л. б. может возникнуть в результате внеш. облучения, а также при попадании радиоактивных веществ внутрь организма. Л. б. сопровождается поражением центр. нервной системы, нарушением проницаемости соудов, подавлением кроветворения, снижением сопротивляемости организма к инфекциям и др. Острая Л. б. возникает в результате кратковрем. (минуты, часы) действия большой дозы облучения, напр. при взрыве атомных и термоядерных устройств. Подострая и хронич. формы Л. б. наблюдаются при длит. воздействии небольших доз излучения. Лечение Л. б. проводится в условиях стационара. Принятые в СССР нормы предельно допустимых доз и концентраций радиоизотопов установлены из расчёта общего излучения в дозе не более 5 рад в год, что гарантирует безопасность работы с этими веществами.

**ЛУЧЕВОЙ ТЕТРАД** — термод., в к-ром спец. конструкции электродов создаётся минимум потенциала в пространстве между экранирующей сеткой и анодом и тем самым осуществляется давление вредного действия вторичной эмиссии электронов с анода (динатронного эффекта).

**ЛУЧИСТОЕ ОТОПЛЕНИЕ** — вид отопления, при к-ром б. ч. тепла передаётся лучеспусканiem. Нагреват. приборы системы Л. о. располагаются внутри конструкции (в плоскости потолка, стен или пола). Теплоносителями в системе Л. о. могут быть горячая вода, пар и воздух. К нагреват. приборам Л. о. относятся тепловые панели, установленные плотно к ограждающим конструкциям.

**ЛУЧИСТЫЙ ТЕПЛООБМЕН** — теплообмен между телами, осуществляющийся вследствие испускания и поглощения ими электромагнитного излучения. Л. т. может происходить при отсутствии промежуточной среды (нар., обогрев Земли вследствие поглощения падающего на неё излучения Солнца). Обычно Л. т. сопровождается конвективным теплообменом и явлением теплопроводности. Л. т. эффективен лишь при достаточно высоких темп-рах тел. В технике Л. т., в т. ч. ИК лучами, широко используется в печах, сушилках, паровых котлах и т. д. Большую роль Л. т. играет в метеорологии, ракетной технике, гелиотехнике и др.

**ЛУЧИЦЫ** — с.-х. орудие для лущения стерни, предпосевной обработки почвы и закрытия влаги на стерневом поле. Л. бывают дисковые и лемешные. Рабочие органы дисковых Л. — сферич. диски диам. 450 мм. Их располагают батарейми по 9—10 дисков под углом до 35° к направлению движения орудия. При работе лезвия дисков разрезают почву, рыхлят её и частично обирают верх. слой. В СССР выпускаются дисковые Л. с шириной захвата 5, 10 и 20 м. Они применяются для лущения стерни на глуб. 5—7 см и предпосевной обработки почвы на глуб. 4—10 см. Лемешные Л. используются для лущения стерни на глуб. до 12 см и перепашки почвы на глуб. до 18 см.

**ЛУЧИЦЫЙ СТАНОК** — станок для получения тонкой поперечной стружки, т. н. лучицового шпона, из коротких брёвен (чураков). При лущении нож, установленный на суппорте, срезает по всей длине вращающегося чурака слой древесины (шпон) в виде широкой непрерывной ленты. Толщина шпона, получаемого на Л. с., колеблется от 0,1 до 10 мм, скорость резания от 1 до 6 м/с, углы резания обычно не превышают 27°. В СССР на Л. с. перерабатывают чураки длиной более 2,7 м и диам. до 1,5 м. Л. с. применяют в мебельной пром-сти, в фанерном и спичечном произв-вах.

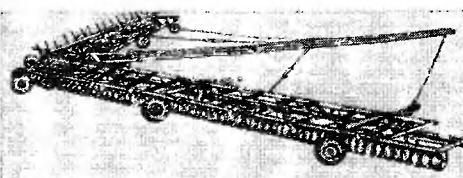
**ЛУДОГЕНЕРАТОР** — теплообменный аппарат для произв-за искусственного водного льда. В Л. изготавливают технич. и пищевой лёд в виде плит, блоков, чешуек, кристаллов (снега). Л. подсоединяется к холодильной машине; представляет собой устройство для намораживания и выдачи льда. Различают Л. с непосредств. охлаждением, в к-рых лёд намораживается на поверхности испарителя, и рассольные, в к-рых формы для льда охлаждаются рассолом с темп-рой от -10 до -12 °C. Из Л. наиболее интенсивными являются Л. чешуйчатого и снежного льда, принцип действия к-рых основан на непрерывном послойном намораживании воды. Производительность таких Л. до 40 т/сут.

**ЛЬНОМОЛОТИЛКА** — с.-х. машина для обмолота льна, перетирания головок и очистки семян. Л. бывают передвижные и стационарные. Применялась в с. х-ве СССР передвижная Л. МЛ-2,8П очищает головки льна со спонтом очищающими барабанами и перетирает головки тёркой, имеющей вальцы. Перетёртый ворох поступает на очистку, где выделяются семена льна. Производительность машины 2,8 т споновой массы в 1 ч. Её используют для обмолота льна в стационарных условиях.

**ЛЬНОТЕРЕБИЛКА** — с.-х. машина для теребления льна и расстила его по полю в ленту. В с. х-ве СССР павесные фронтальные Л. (ТЛН-1,5) используются для подготовки проходов при работе прицепных Л. (ЛТ-4). Теребление льна производится теребильными ручьями, к-рые зажимают стебли и выдергивают их из почвы. Ширина захвата Л. 1,52 м. Производительность 0,75—1,05 га/ч.

**ЛЬНОТРЕПАЛЬНАЯ МАШИНА** — с.-х. машина для очистки промятой льняной трессы от костры (пресенская часть стеблей) и посторонних примесей, а также для придания волокнам в пучках одинакового направления. Применяется в с. х-ве СССР Л. м. ТЛ-40 работает в агрегате с льнокопнелеменной и куделеприготовительной машиной. Волокно зажимается ремнями транспортёра Л. м. и подвергается ударам бил трепальных барабанов, очищаясь от костры. Производительность машины до 100 кг волокна в 1 ч.

Прицепной дисковый лущильник



**ЛЬНОУБРОЧНЫЙ КОМБАЙН**, льнокомбайн — с.-х. машина для уборки льна-долгуши. Л. к. теребит лён, отделяет семенные коробочки от стеблей, сбрасывает ворох в приемную тележку и расстилает очищенную соломку на лынице или связывает её в снопы. После отключения очищающего аппарата Л. к. можно использовать как льнотребилку. Производительность Л. к. ЛК-4Т (СССР) до 0,7 га/ч. Привод рабочих органов — от вала отбора мощности трактора.

**ЛЬЙЛО** — водосток в ниж. части трюма на стальных судах, образованный крайним междуудонным листом и наружной обшивкой. В Л. стекает вода, просачивающаяся при отоплении внутр. поверхности бортов, фильтрации швов наружной обшивки и т. п. Из Л. вода откачивается насосами и по трубам осушит системы удаления за борт, обычно Л. закрываются крышками.

**ЛЮК** (от голл. luik) — отверстие в палубе судна для сообщения с нижерасполож. помещениями (ходовой Л., грузовой Л.) или доступа света и свежего воздуха (светильный Л.). Л. на верх. палубе обычно окаймлены комингсами и снабжены непроницаемыми люковыми закрытиями. Закрытия больших Л. (грузовых, светильных) имеют электрич. или гидравл. привод.

Л. устраивают также в фюзеляже самолёта, космич. корабля, в полу и стенах пром. сооружений, котлах, на колодцах для доступа в водопроводную, газовую, канализацию, телефон. сети и др.

**ЛЮКС** (от лат. lux — свет) — ед. освещённости в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — лк. Л. — освещённость поверхности пл. 1 м<sup>2</sup> при потоке падающего на неё излучения, равном 1 лм (см. Люмен).

**ЛЮКСМЕТР** (от лат. lux — свет и греч. μέτρο — измерять) — прибор для измерения освещённости. Л. бывают зрит. и фотозелектрические. Зрит. Л. осн. на уравнивании с помощью глаза яркости 2 смежных полей, освещённость одного из к-рых измеряется, а другого — известна и воспроизводится с помощью внутр. лампы накаливания. Действие фотозелектр. Л. к-рый состоит из солнечного фотоэлемента и гальванометра, осн. на измерении электрич. тока в цепи фотоэлемента при освещении его чувствительной поверхности; освещённость определяется по показанию гальванометра в лк.

**ЛЮМЕН** (от лат. lumen — свет) — ед. светового потока в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — лм. Л. — световой поток, испускаемый течечным источником в телесном угле 1 ср при сплошном свете 1 кд (см. Стерадиум, Кандела).

**ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод капиллярной дефектоскопии, при к-ром для определения дефектов пользуются спец. индикаторными веществами (пенетрантами), составляемыми на основе люминифоров (керосина, нуроила и др.). Проявителем в этом случае служит белый порошок — окись магния, тальк и т. д.

**ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ ЛАМПА** — газоразрядный источник света, световой поток к-рого определяется в осн. свечением люминифора под воздействием УФ излучения разряда; видимое свечение разряда не превышает неск. %. Наиболее распространённой разновидностью подобных источников является ртутная Л. л. Она представляет собой стекл. трубку с нанесённым на внутр. поверхность слоем люминифора. В торцах трубки укреплены вольфрамовые спиральные электроды. В лампе вводят каплю ртути и нек-рое кол-во инертного газа (аргон, неон и др.), к-рые способствуют увеличению срока службы лампы и улучшению условий возбуждения атомов ртути. При подключении Л. л. к источнику переменного тока между электродами лампы возникает электрич. ток (десятки доли А), возбуждающий свечение атомов ртути. Л. л. широко применяются для общего освещения, при этом их световая отдача и срок службы в неск. раз больше, чем у ламп накаливания того же назначения.

**ЛЮМИНЕСЦЕНЦИЯ** (от лат. lumen (luminis) — свет и -escere — сущинис, означающий слабое действие) — неравномерное излучение света телами, избыточно над их тепловым излучением и имеющее длительность τ после прекращения действия возбудителя Л., во много раз превышающую период световых волн ( $\gg 10^{-14}$  с). Л. объясняется испусканием света атомами (молекулами, ионами) вещества при их т. н. излучательных переходах из состояний с повышенной энергией (возбуждённые состояния) в состояния с меньшей энергией. По длительности Л. условно разделяют на флуоресценцию (кратковрем., свечение) и фосфоресценцию (длит. свечение). Способностью к Л. обладают газы, мн. жидкости и твёрдые тела. Искусственное приготовление вещества, способные давать яр-

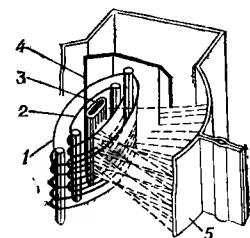


Схема лучевого тетрода:  
1 — экранирующая сетка;  
2 — управляющая сетка;  
3 — катод; 4 — лучеобразующая пластинка; 5 — анод

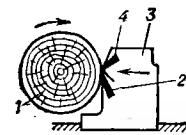
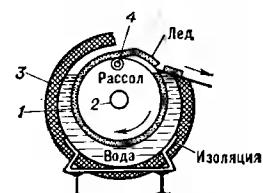


Схема лущильного станка:  
1 — чурак; 2 — нож; 3 — суппорт; 4 — прижимная линейка



Рассольный льдогенератор чешуйчатого льда: 1 — цилиндр; 2 — вал; 3 — кожух; 4 — деформирующий ролик



Передвижная льнокомбайн МЛ-2,8П



Навесная фронтальная льнотребилка ТЛН-1.5



Лынтрепальная машина  
TL-40

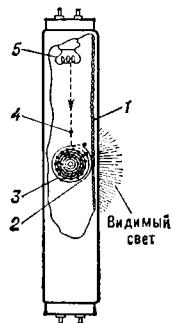
кую Л., наз. люминофорами. По способу возбуждения Л. различают: ионолюминесценцию — Л., вызываемую ударами ионов; катодолюминесценцию — Л., возбуждаемую ударами электронов; радиолюминесценцию и рентгенолюминесценцию — Л. под действием радиоактивных излучений и рентгеновских лучей; триболюминесценцию — Л. при трении и разламывании нек-рых кристаллов; фотолюминесценцию — Л., возбуждаемую видимым светом и УФ лучами; хемилюминесценцию — Л., возбуждаемую хим. реакциями; электролюминесценцию — Л., возбуждаемую электрич. полем.

Осн. энергетич. ха-ка Л.— величина, наз. энергетическим выходом Л., к-рая показывает, какая доля энергии, поглощаемой веществом, преобразуется в энергию люминесцентного излучения. Для ха-ки фотолюминесценции вводится понятие к-автого в выхода Л., равного отношению числа испускаемых фотонов к числу поглощаемых фотонов. Л. используется для изучения строения и св-в молекул, при качественном и количественном хим. анализе (люминесцентный азот); в электронно-лучевых приборах (микроскопах, осциллографах и др.); в люминесцентных лампах и газосветных трубках; для обнаружения, исследования и использования невидимых УФ и рентгеновского излучений; при регистрации  $\alpha$ -,  $\beta$ - и  $\gamma$ -излучений радиоактивных препаратов и т. д.

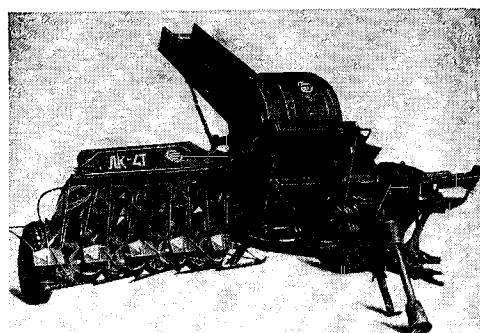
**ЛЮМИНОФОРЫ** [от лат. *lumen* (luminis) — свет и греч. *rhabos* — несущий] — вещества, способные преобразовывать поглощаемую ими энергию в световое излучение (люминесцировать). По хим. природе Л. разделяются на неорганич., большинство из к-рых относится к кристаллофосфорам, и органические. Свечение неорганич. Л. (кристаллофосфоров) обусловлено б. ч. присутствием посторонних катионов, содержащихся в малых кол-вах (до 0,001%). Такие примеси (активаторы) обычно являются катионами металлов; напр., свечение сульфида цинка активируется катионом меди. Неорганич. Л. применяются в люминесцентных лампах, электронно-лучевых трубках, для изготовления рентгеновских экранов, служат индикаторами радиации и др. Органич. Л. (люмогены) применяются для изготовления ярких флуоресцентных красок, люминесцирующих материалов, используются в чувствит. люминесцентном анализе в химии, биологии, медицине и криминалистике.

**ЛЮНЕБЕРГА ЛИНЗА** [по имени амер. учёного 20 в. Р. Люнеберга (R. Luneberg)] — сферич. линза из радиопрозрачного материала с перемен. коэффи. преломления в радиальном направлении. Применяется в линзовой антенне с управляемым положением максимума диаграммы направленности.

**ЛЮНЕТ** (франц. lunette) — 1) приспособление к металюре. станку, служащее добавочной опорой для вращающихся обрабатываемых длинных не-жёстких заготовок. Л. уменьшает прогиб заготов-



Схематическое устройство и принцип действия люминесцентной лампы: 1 — слой люминофора; 2 — ультрафиолетовое излучение; 3 — атом ртути; 4 — электрон; 5 — электрод



Лынууборочный комбайн ЛК-4Т

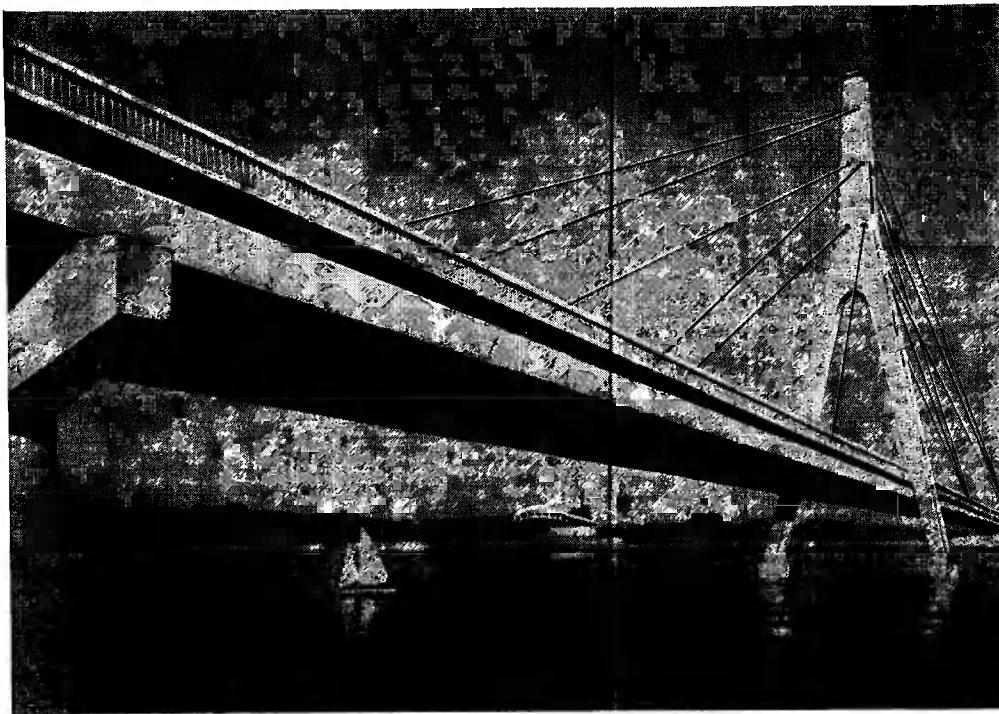
ки от сил резания и веса детали, повышает виброустойчивость. 2) Арочный проём в своде или стенае, огранич. снизу горизонтально.

**ЛЮСТРЫ** (франц. lustre — глянец, блеск, от лат. lustro — освещают) —тончайшая прозрачная пленка, наносимая на глазурь для придания ей радужного отблеска. Для изготовления Л. к окиси металлов добавляют щелочные силикаты. Чтобы получить пленку с золотым оттенком, применяют сернистую медь, сернистое серебро и окись железа, а с красным оттенком — добавляют окись олова и сажу.

**ЛЮСТРИРОВАНИЕ** — обработка волосистого покрова меховой овчины органич. к-той (прем. муравьиной) и этиловым спиртом для смягчения волос и повышения его пластичности с целью облегчения последующего расправления глаженем. Применяется Л. при выделке меховой овчины с облагорож. волосистым покровом.

**ЛЮТЕЦИЙ** (от *Lutetia Parisiorum*, или *Lutetia* — Лютесция, назв. главного города галльского племени паризиев, совр. Париж) — хим. элемент из семейства лантаноидов, символ Lu (лат. *Lutetium*), ат. н. 71, ат. м. 174,97. Л.—серебристо-белый металл; плотн. 9840 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{пл}$  1652 °C. Открыт франц. химиком Ж. Урбеном.

**ЛЯПУНОВА МЕТОДЫ** (по имени рус. математика и механика А. М. Ляпунова; 1857—1918) — два осн. метода исследования устойчивости нелинейных систем. Первый Л. м. осн. на отыскании исследований решений ур-ний т. и. возмущённого движения, к-рое по к-л. причинам (напр., вследствие случайного толчка) отличается от случайного невозмущ. движения. Второй (т. н. прямой) Л. м. заключается в подборе нек-рых ф-ций координат системы (ф-ций Ляпунова), по св-вам к-рых можно судить об устойчивости движения.



Мост через судоходный Днепр в Киеве (проект)

M

**МАГАЗИН** (от франц. *magasin* — магазин, склад) в технике — ёмкость, приспособление для размещения однородных штучных изделий или набор однотипных элементов, объединённых в одном корпусе. М.— принадлежность нек-рых машин (напр., пакетоформирующих), автоматич. станков, огнестр. оружия (напр., карабинов, пулёмётов, пушек), приборов и аппаратов (напр., М. в виде светонепроницаемой кассеты с неск. пластинками к фотоаппарату) и т. п. См. также *Измерительный магазин*.

**МАГАЗИНИРОВАНИЕ ПОЛЁЗНОГО ИСКОПАЕМОГО** — накопление отбитого полезного ископаемого в выработ. пространстве. Применяется при разработке кругопадающих рудных тел, представл. неслëкающимися рудами с устойчивыми боковыми породами.

**МАГИСТРАЛЬ** (от лат. *magistralis* — руководящий, главный) — 1) гл. направление, осн. линия в путях сообщения (ж.-д. М., водной М.). 2) Широкая улица большого города с интенсивным трансп. движением. 3) Гл. кабель, провод в электрич. сети (см. *Магистральная сеть*), в телегр. и телев. связях. 4) Гл. труба в канализаци. или водопроводной сети.

**МАГИСТРАЛЬНАЯ СЕТЬ** — электрич. сеть, в к-рой неск. потребителей энергии пытаются от источника по единой общей линии (магистрали). При малоответств. потребителях М. с. выполняют нерезервированной, при ответств. потребителях — резервированной. М. с. обычно используют в качестве распределит. сети при напряжении 35 кВ и ниже. Стр-во М. с. дешевле, чем *радиальной сети*.

**МАГМА** (от греч. *magma* — густая мазь) — огненно-жидкие, вязкие, силикатные, богатые газами расплавы, образующиеся в глубинных частях Земли под воздействием тепла подводного (мантийного) происхождения или локального действия энергии радиоактивного распада, уменьшения давления в отл. участках и др. При кристаллизации М. на глубине летучими соединениями и водой выносятся нек-рые ценные компоненты, в результате осаждения и концентрации к-рых образуются мин. т. н. эндогенные месторождения различных полезных ископаемых. В зависимости от нач. состава образовавшегося расплава, от кол-ва и состава захваченных и переплавл. вмещающих пород, а также от сложного процесса дифференциации (расщепления) магматич. субстрата при его остывании образуются магмарасплавы различного хим. типа. Различают М.: 1) кислые, богатые кремнием, алюминием и в большем или меньшем кол-ве ше-лочами; при застывании дают ряд гранитных пород;

2) основные «базальтовые», относительно бедные кремнием, алюминием и обогащённые магнием и железом; при кристаллизации дают габбро-базальтовую группу пород; 3) ультраосновные «перidotитовые», очень бедные кремнием (~30%), алюминием и сильно обогащённые магнием, железом, хромом; имеют глубинное происхождение, дают при застывании дуниты, перидотиты, кимберлиты и др.

**МАГМАТИЧЕСКИЕ ГОРНЫЕ ПОРОДЫ** — горные породы, образующиеся в результате застывания и кристаллизации магмы. При застывании внедренной магмы в глубинах земной коры образуются т. н. интрузивные М. г. п.; при излиянии её на поверхность Земли — эффузивные, вулканические.

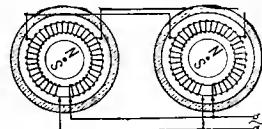
**МАГН** — устар. наименование ед. магнитной проницаемости; 1 магн = 1 Г/м. См. *Генри*.

**МАГНАЛИИ** — сплавы алюминия с магнием (1—13%) и др. элементами. М. хорошо свариваются, обладают высокими корроз. стойкостью и пластичностью. М. делают из литьевые (4—13% MgO), используемые для изготовления фасонных отливок, и деформируемые (1—7% MgO), предназнач. для проката в листах, проволоки и др. изделий.

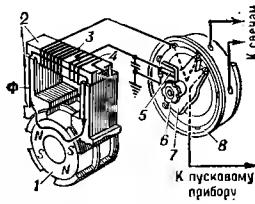
**МАГНЕЗИЙ** (от новолат. *magnesia* — магнезия) — минерал, природная углекислая соль магния ( $MgCO_3$ ). Цвет белый, желтоватый, сероватый. Тв. по минералогич. шкале 3,75—4,25; плотн. 2900—3100 кг/м<sup>3</sup>. Образует крупные скопления среди доломитизир. известняков, а также жилья, линзы и др. в дунитах и серпентинитах. Обожжённый М. (при 1500—1650 °C) переходит в окись магния и используется как высокогигиенический материал (т. п. чистой окиси магния 2800 °C). Каустик. М. (обожжённый при 750—1000 °C), в отличие от первого, способен к различным хим. реакциям; используется в стр-ве (магнезиальные цементы), хим., фармацевтич., керамич. и др. отраслях пром-сти.

**МАГНЕЗИЯ** (новолат. *magnesia*, от греч. *Magnésia* — назв. древнего города в Малой Азии) — окись магния  $MgO$ ; белый лёгкий порошок; применяется в медицине (под назв. «М. жжёная») и как огнеупорный материал в металлургии.

**МАГНЕСИН** (от греч. *magnétis* — магнит и *sýneigros* — одновременный) — бесконтактный преобразователь углового положения вала. Применяется для дистанц. передачи показаний измерит. приборов и в др. устройствах, где допускается ничтожно малая нагрузка на задающем валу (напр., в магнитных компасах). Система для дистанц. пере-



К ст. *Магнесин*. Схема соединения магнесина-датчика и магнесина-приёмника



**Схема магнето с вращающимися магнитом:** 1 — магнит; 2 — магнитопровод; 3 — вторичная обмотка трансформатора; 4 — первичная обмотка трансформатора; 5 — прерыватель; 6 — кулачок; 7 и 8 — распределитель (бегунок и колодка); Ф — магнитный поток

дачи состоит из М.-датчика и М.-приёмника, к-рые представляют собой торoidalные электромагниты переменного тока (статоры), питаемые от общего источника и соединённые между собой проводами (линия связи). Внутри катушек находятся свободно вращающиеся пост. магниты (роторы). В случае идентичных М. при всяком повороте оси М.-датчика ось М.-приёмника поворачивается на тот же угол; если их роторы занимают неодинаковое положение, то по обмоткам и линии связи текут разные токи, вызывающие устанавливающий (синхронизирующий) врачающий момент.

**МАГНЕТИЗМ** (от греч. *magnétis* — магнит) — совокупность явлений, связанных с т. н. магнитным взаимодействием, к-рое в макроскопии, масштабах проявляется между электрич. токами, между токами и магнитами (т. е. телами, обладающими магнитным моментом) и между магнитами. Это взаимодействие осуществляется посредством магнитного поля. Все вещества в той или иной степени обладают магнитными св-вами (см. *Магнетики*), т. к. электроны, протоны и нейтроны, из к-рых построены атомы, обладают магнитными моментами. В зависимости от природы носителей М. и характера их взаимодействий различают М. слабовзаимодействующих частиц (*диамагнетизм* и *парамагнетизм*) и М. веществ с атомным магнитным порядком (*ферромагнетизм*, антиферромагнетизм и *ферримагнетизм*). Магнитные св-ва веществ объясняются на основании закона *квантовой механики*. М. проявляется во всех физ.-хим. процессах, происходящих в веществе. Магнитные поля существуют у мн. космич. тел (звёзд, Солнца, ряда планет Солнечной системы) и в космич. пространстве. Эти поля оказывают влияние на движение заряжен. частиц и определяют важнейшие астрофиз. и геомагнитные явления (солнечные вспышки, земные магнитные бури, колебания радиопрозрачности атмосферы и т. д.). Магнитные св-ва ряда веществ широко используются в электро- и радиотехнике, приборостроении, автоматике, вычисл. технике и телемеханике, в мор. и космич. навигации, в геофиз. методах разведки полезных ископаемых, для контроля качества металлич. изделий (магнитная дефектоскопия). Изучение магнитных св-в веществ позволяет исследовать структуру различных тел и механизм происходящих в них процессов.

**МАГНЕТИЗМ СУДОВОЙ** — намагниченность стальных частей судна, возникающая под действием магнитного поля Земли. М. с. является причиной искажений в показаниях судового магнитного компаса (см. *Деесация*).

**МАГНЕТИКИ** — название, применяемое ко всем веществам при рассмотрении их магнитных св-в. М. можно разделить на 3 осн. группы по значению и знаку их магнитной восприимчивости ( $\chi$ ): диамагнетики,  $\chi < 0$  (см. *Диамагнетизм*), парамагнетики,  $\chi > 0$  (см. *Парамагнетизм*) и ферромагнетики,  $\chi \gg 1$  (см. *Ферромагнетизм*).

**МАГНЕТИТ** (нем. *Magnetit*, от греч. *magnétis* — магнит), магнитный железняк, минерал из группы шпинелей, природный окисел железа, состоящий из зефирита и оксида железа. М. — феррит с кристаллич. структурой обращённой шпинели. Цвет чёрный с синеватым оттенком, блеск — полуметаллический. Тв. по минералогич. шкале 5,5—6; плотн. 4800—5300 кг/м<sup>3</sup>. Ферромагнетик. Ценная жел. руда (содержит до 72,4% железа). В СССР крупные залежи М. на Урале (горы Благодать, Высокая, Магнитная). При поисках месторождений М. широко применяют геофиз. методы, используя магнитные св-ва М. В технике широко применяют синтезиров. М.

**МАГНЕТО** — магнитоэлектрич. генератор переменного тока, генерирующий электрич. разряды между электродами свечи зажигания для воспламенения рабочей смеси в цилиндрах двигателей внутр. горения.

**МАГНЕТОН** — ед. магнитного момента, применяемая в атомной и ядерной физике. При измерении магнитных моментов электронов, атомов и молекул пользуются магнетоном Бора  $\mu_B = eh/4\pi m_e$  =  $9,27 \cdot 10^{-24}$  А·м<sup>2</sup>, или в системе ед. СГС  $\mu_B = eh/4\pi m_e c = 9,27 \cdot 10^{-21}$  эрг/Гс, где  $e$  — абс. значение заряда электрона (см. *Элементарный электрический заряд*),  $m_e$  — масса электрона,  $h$  — Планк's постоянная,  $c$  — скорость света в вакууме. При измерении магнитных моментов нуклонов (протонов и нейтронов) и атомных ядер пользуются ядерным магнетоном  $\mu_{яд} = eh/4\pi m_p$  =  $5,05 \cdot 10^{-27}$  А·м<sup>2</sup>, или в системе ед. СГС  $\mu_{яд} = eh/4\pi m_p c = 5,05 \cdot 10^{-24}$  эрг/Гс, где  $m_p$  — масса протона.

**МАГНЕТОХИМИЯ, магнитохимия**, — раздел физ. химии, в к-ром изучаются зависимости

между магнитными и хим. св-вами веществ, а также влияние магнитных полей на химические процессы. Методы М. применяются для исследования характера хим. связей в молекулах, обнаружения тоннодисперсных включений в в-вах и др.

**МАГНЕТРОН** [от греч. *magne-tron*] — электровакуумный прибор для генерирования импульсных и непрерывных колебаний СВЧ, в к-ром энергия от электронов, движущихся по сложным траекториям в пространстве между катодом и анодным блоком в перекрещающихся пост. электрич. и магнитном полях и в поле СВЧ, передаётся СВЧ полю колебат. системы из объемных резонаторов. Применяется в основном в радиолокац. аппаратуре.

**МАГНЕТРОННОГО ТИПА ПРИБОРЫ**, приборы со скрещенными полями, — обширный класс электровакуумных приборов СВЧ, в к-рых электроны движутся во взаимно перпендикулярных пост. электрич. и магнитном полях и электромагнитном поле СВЧ. Как М. т. п. известны магнетроны, плазмотроны, лампы безущей волны, лампы обратной волны и др. Они имеют высокий КПД (до 90%) и могут генерировать электрич. колебания большой мощности (до неск. сотен кВт в непрерывном режиме).

**МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ** — литейные и деформируемые сплавы на основе магния с добавками алюминия, цинка, марганца, циркония, редкоземельных и др. элементов. М. с. — лёгкие конструкц. материалы: их плотн. 1760—1810 кг/м<sup>3</sup>, т. е. в 4 раза меньше, чем у стали, и в 1,5 раза меньше, чем у алюминия и его сплавов. Обладают высокими механич. св-вами, хорошо обрабатываются резанием. М. с. применяют в авиации, ракетостроении, автомоб. пром-сти, для изготовления кино- и фотоприборов и т. д.; детали из М. с. могут работать при криогенных и повышен. темп-рах.

**МАГНИЕВЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — хим. источник тока с анодом из чистого магния или его сплава с алюминием, цинком и т. п. и катодом из хлорида серебра или синица и хлористой меди. Электролит — водные р-ры сульфатов, мор. или пресная вода. В зависимости от материала электродов эдс М. э. 1—1,65 В; удельная энергия 73—120 Вт·ч/г. Выделяющееся при электролизе тепло позволяет М. э. работать при темп-рах до —60 °C. Магниевые батареи выпускают и хранят в сухом виде, перед эксплуатацией заливают электролитом.

**МАГНИЙ** (лат. *Magnesium*), хим. элемент, символ Mg (лат. Magnesium), ат. н. 12, ат. м. 24,305. М. блестящий серебристо-белый очень лёгкий металл; плотн. 1739 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 651 °C, в виде тонкой стружки горит, давая яркий белый свет. В природе М. широко распространён. Мощные скопления образуют карбонаты М.—магнезит  $MgCO_3$  и доломит  $CaCO_3 \cdot MgCO_3$ ; важным пром. сырьем служит также карналлит  $KCl \cdot MgCl_2 \cdot 6H_2O$ . Получают М. электролизом расплавлен. карналлита, металлотермич. восстановлением доломита и др. способами. Применяют М. гл. обр. в производстве сверхлёгких сплавов (см. *Магниевые сплавы*); в металлургии — для раскисления и обессеривания нек-рых металлов и сплавов, для получения трудновосстанавливаемых металлов (графния, титана, урана, циркония и др.); смеси порошка М. с окислителями — для изготовления осветителя и зажигат. ракет, снарядов и др.; в кино- и фототехнике, осветител. технике; соединения М.—в производстве строительных материалов (цемент, кислолит, фибролит и др.).

**МАГНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** — хим. соединения, в молекуле к-рых атом углерода неспецифично связан с атомом магния. Делятся на 2 типа: полные М. с.  $R_2Mg$  и магнийорганич. галогениды  $RMgX$  ( $R = CH_3, C_2H_5$  и др.); X — галоген. Последние имеют особенно важное значение, т. к. с их помощью можно получить органич. соединения различных классов. М. с. применяют также в производстве душистых и лекарств. веществ.

**МАГНИКО** — магнитно-твёрдый материал на основе железа, содержащий кобальт (24%), никель (14%), алюминий (8%) и медь (3%). Относится к дисперсионно-твёрдеющим сплавам. Характеризуется высокими значениями остаточной магнитной индукции и квазиритмической силы. Анизотропность магнитных св-в М. достигается термич. обработкой в магнитном поле.

**МАГНИЙ** [греч. *magnétis*, от *Magnés* lithos, букв. — камень из Магнесии (др. город в Малой Азии)] — тело, обладающее намагниченностью, т. е. создающее магнитное поле. Св-ва М. обладают магнитным железом, намагнич. магнитно-твёрдые материалы (в виде подковы, полосы — пост. магниты) и др. магнитные материалы. М. способен притягивать железо, никель и нек-рые др. металлы. Свободно подвеш. М. (напр., магнитная стрелка в компасе) устанавливается в магнитном поле Земли так, что

**Внешний вид мощного пакетированного магнетрона с механической перестройкой частоты и волноводным выводом энергии:** 1 — анодный блок; 2 — радиаторы воздушного охлаждения анодного блока; 3 — постоянные магниты; 4 — механизм перестройки частоты; 5 — волноводный вывод СВЧ энергии; 6 — вывод катода



линия, соединяющая его полюса, направлена приблизительно вдоль меридиана; при этом конец М., обращённый к северу, наз. северным, а к югу — южным полюсом М. Применяются также электромагниты, в к-рых намагниченность создаётся электрическим током. М. широко используются в технике в качестве автономных источников пост. магнитного поля.

**МАГНИТ СВЕРХПРОВОДЯЩИЙ** — соленоид или электромагнит с обмоткой из материала, находящегося в состоянии сверхпроводимости. Электрический ток, наведённый в этой замкнутой накоротко обмотке, сохраняется практически сколько угодно долго и создаёт стабильное магнитное поле. Совр. сверхпроводящие материалы позволяют получать в М. с. поля с магнитной индукцией до  $20T(200 \text{ кГц})$ .

**МАГНИТНАЯ АНИЗОТРОПИЯ** — неодинаковость магнитных свойств тел по различным направлениям. Особенно велика М. а. в монокристаллах ферромагнетиков (см. Кристаллы, Ферромагнетизм), проявляющаяся, напр., в существовании осей легчайшего намагничивания, вдоль к-рых направлены векторы самопроизвольной намагниченности доменов.

**МАГНИТНАЯ АНТЕННА** — рамочная антенна (обычно многовитковая) с сердечником из магнитного материала (чаще магнитодиэлектрика или феррита). М. а. применяют для приема радиоволн в радионавигации, устройствах и особенно широ-ко — в радиовещательных приемниках.

**МАГНИТНАЯ ВОСПРИЯМЧИВОСТЬ** — безразмерная величина  $\chi$ , характеризующая способность вещества (магнетика) намагничиваться в магнитном поле. Для изотропного магнетика  $\chi$  — скалярная величина, равная отношению намагниченности  $J$  к напряженности магнитного поля  $H$ :  $\chi = J/H$ . У диамагнетиков  $\chi < 0$ , у парамагнетиков  $\chi > 0$ .

**МАГНИТНАЯ ВЯЗКОСТЬ** — 1) М. в. в ферромагнетизме — то же, что магнитное сопротивление последействия, т. е. отставание во времени изменения намагниченности, магнитной проницаемости и др. магнитных характеристик ферромагнетиков от изменений напряженности внешнего магнитного поля. 2) М. в. магнитной гидродинамики — величина, характеризующая сопротивление электропроводящих жидкостей и газов при их движении в магнитном поле.

**МАГНИТНАЯ ГИДРОДИНАМИКА** — раздел физики, в к-ром изучается взаимодействие электропроводящей жидкости или газа (жидкие металлы, плазма) с электромагнитным полем. Теоретич. основой М. г. служат системы ур-ний гидродинамики и ур-ний Максвелла для электромагнитного поля (см. Максвелловы уравнения). М. г. связана с изучением сопротивления, в частности плазмы Солнца, звезд и космич. пространства, с проблемой осуществления управляемых термоядерных реакций, с разработкой магнитогидродинамики, насосов для перекачки жидкостей, металлов, магнитогидродинамики, генераторов и плазменных реактивных двигателей.

**МАГНИТНАЯ ГОЛОВКА** — узел устройства для магнитной записи (стирания) информации или её воспроизведения. Оси. части М. г.: магнитопровод (сердечник) для концентрации магнитного потока и обмотки для возбуждения магнитного потока в магнитопроводе и снятый электрический сигналов. Сердечник М. г. имеет рабочий зазор (промежуток в неск. мкм, заполненный слоем, бронзой), обеспечивающий магнитную связь М. г. с носителем записи. Конструктивно М. г. собирают в спец. оправе из немагнитного материала. Применяются в устройствах звукозаписи, в вычисл. технике, кинотехнике, автоматике и измер. технике.

**МАГНИТНАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — комплекс методов дефектоскопии, осн. на исследовании магнитных полей рассеяния вокруг намагнитенных изделий из ферромагнитных материалов, гл. обр. конструкц. сталей. В зонах дефектов (трещины, немагнитные включения, залегающие на небольшой глубине под поверхностью) происходит резкое изменение параметров магнитного поля рассеяния, определяющееся размерами, формой, глубиной залегания и ориентировкой дефекта и обнаруживаемое различными индикаторами: магнитным порошком, оседающим у края трещины (магнитный опросочный метод), порошком, окрашенным светящимся в УФ свете красками (магнитный опросочный метод — для контроля изделий с тёмной поверхностью), спец. магниточувств. элементом — феррозондом, измеряющим слабые магнитные поля или градиенты этих полей (феррозондовый метод), а также магнитной лентой, прилож. к поверхности контролируемого изделия и намагничивающейся в различной степени в дефектных и бездефектных зонах (магнитографический метод). М. д. осуществляется с помощью магнитных дефектоскопов, позволяющих получить магнитные поля большой напряженности и имеющих устройства для размагничивания проконтролир. изделий.

**МАГНИТНАЯ ЗАПИСЬ** — система записи и воспроизведения информации, когда запись осуществляется изменением остаточного магнитного состояния носителя (магнитные ленты, проволока и др.) или его отдельных частей в соответствии с сигналами записываемой информации; при воспроизведении происходит обратное преобразование и вырабатываются сигналы информации, соответствующие указанным изменениям. М. з. применяют для записи звука (магнитофоны, диктофоны), изображения и его звукового сопровождения (видеомагнитофоны), сигналов измерения, управления и вычисления (точечная запись) и т. д. В магнитофоне для записи электрический колебаний звуковых частот от 30 Гц до 16 кГц достаточная скорость движения ленты 9,5 см/с. В видеомагнитофоне для записи сигналов с частотами до 10—15 МГц скорость перемещения врачающейся головки относительно ленты достигает 50 м/с.

Существует неск. способов М. з., различающихся направлением намагничивания носителя, видами преобразования сигналов в каналах записи и воспроизведения и иногда подачей в обмотку записывающей головки, кроме тока сигнала, дополнительного, пост. или переменного тока подмагничивания с частотой 40—200 кГц. Достоинства М. з. — простота аппарата, моментальная готовность к работе, практика неизнашиваемость сигнальограммы и возможность многоразового использования носителя. Колпак магнитных сигнальограмм изготавливают либо перезаписью (иногда на повышенной скорости), либо контактным копированием в тепловом или магнитном поле.

**МАГНИТНАЯ ИНДУКЦИЯ** — силовая характеристика магнитного поля, векторная величина  $B$ . В Междунар. системе единиц (СИ) М. и. равна отношению силы  $dF$ , действующей со стороны магнитного поля на малый элемент проводника с электрическим током, к произведению силы тока  $I$  на длину элемента  $dl$ , если этот элемент расположен в поле так, что отношение  $dF/dl$  имеет наибольшее значение:

$$B = \frac{1}{I} \left( \frac{dF}{dl} \right)_{\max}$$

В системе единиц СГС  $B = \frac{c}{I} \left( \frac{dF}{dl} \right)_{\max}$ , где  $c$  — скорость света в вакууме. Вектор М. и. В направлена перпендикулярно к плоскости, проведённой через элемент  $dl$  (при вышеуказ. его расположении) и действующую на него силу  $dF$  максимумом образом, что из конца вектора вращение по кратчайшему расстоянию от направления силы и направлению тока в элементе  $dl$  видно происходящим против часовой стрелки (см. рис.). Ед. М. и. в Междунар. системе единиц (СИ) является тесла (Т), а в системе СГС — гаусс (Гс). 1 Гс =  $10^{-4}$  Т.

**МАГНИТНАЯ ЛЕНТА** — магнитный носитель информации в виде гибкой ленты из немагнитной основы (полиэтилентеррафталатная, поливинилхлоридная, ди- и триакетатная, а также из немагнитных металлов типа фосфористой бронзы), покрытая тонким слоем ферромагнитного материала — собственно магнитного носителя. Применяется для звуко- и видеозаписи, в вычисл. технике, автоматике и т. п. Запоминающие устройства на М. л. отличаются большой информационной ёмкостью (сотни млн. слов) и надёжностью хранения.

**МАГНИТНАЯ ЛИНЗА** — устройство для фокусирования пучков электронов или ионов при помощи созданного в нём магнитного поля, обладающего соответствующей симметрией. М. л. — частный случай электронных линз.

**МАГНИТНАЯ ПОДВЕСКА** — бесконтактное подвешивание трансп. средства с нек-рым зазором (до 30 см) над путевым устройством. Осуществляется с помощью пост. магнитов (принцип отталкивания), регулируемых электромагнитов (принцип притяжения) или электродинамич. взаимодействия электромагнитов, имеющих сверхпроводящие обмотки, со спец. токопроводящими обмотками,ложенными в путь (принцип отталкивания). Эффект сверхпроводимости в последней системе магнитного подвещивания создаётся с помощью криогенной техники. Электромагниты располагаются на трансп. средстве. В качестве тяговых используют линейные электродвигатели. Скорость движения трансп. средства на М. п. до 500 км/ч.

**МАГНИТНАЯ ПОСТОЯННАЯ** — скалярная величина  $\mu_0 = 4\pi \cdot 10^{-7}$  Гн/м, входящая в ф-лы нек-рых законов электромагнетизма при записи этих ф-л в т. п. рационализированной форме, соответствующей Междунар. системе единиц (СИ). См., напр., Бюл. — Сагара — Лапласа закон.

**МАГНИТНАЯ ПРОВОДИМОСТЬ** — параметр магнитной цепи, определяемый отношением магнитного потока  $\Phi$  в к-л. участке цепи к магнитодвижущей силе  $F_m$ , действующей на этом участке, т. е.  $g_m = \Phi/F_m$  — величина, обратная сопротивлению

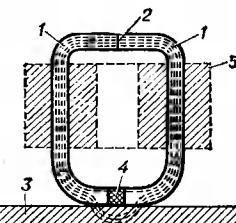
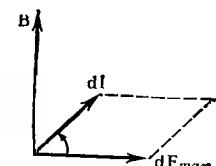


Схема устройства магнитной головки: 1 — сердечник (магнитопровод); 2 — дополнительный зазор; 3 — носитель записи; 4 — рабочий зазор; 5 — обмотка магнитной головки



К ст. Магнитная дефектоскопия. Осадок магнитного порошка (из суспензии) на не видимых глазом закалочных трещинах в стальной детали



Определение магнитной индукции:  $dl$  — элемент проводника с током  $I$ ;  $dF$  — действующая на элемент сила, которая определяется индукцией магнитного поля  $B$

**магнитному.** Используется при расчёте разветвленных магнитных цепей в электрических машинах и приборах.

**МАГНИТНАЯ ПРОНИЦАЕМОСТЬ** — физ. величина, характеризующая магнитные свойства вещества. Для изотропного магнетика М. п. — скалярная величина  $\mu$ , равная в Международной системе единиц (СИ) отношению магнитной индукции  $B$  к произведению напряжённости магнитного поля  $H$  на магнитную постоянную  $\mu_0$ , т. е.  $\mu = B/\mu_0 H$ . В системе единиц СГС  $\mu = BH$ . М. п. связана с магнитной восприимчивостью  $\chi$  соотношением:  $\mu = 1 + \chi$  (в Международной системе единиц (СИ)) и  $\mu = 1 + 4\pi\chi$  (в системе СГС). У диэлектриков и параметиков М. п. близка к 1 (соответственно не сколько неиск., больше 1). М. п. ферромагнетиков может быть значительно больше 1 и зависит от напряжённости магнитного поля (следствие явления магнитного гистерезиса эта зависимость неоднозначна).

**МАГНИТНАЯ РАЗВЕДКА**, магниторазведка — метод разведочной геофизики, осн. на различии магнитных свойств горных пород. Применяется при поисках и разведке месторождений полезных ископаемых, а также для решения др. геологич. задач. Заключается в исследовании аномалий естеств. геомагнитного поля в заданном районе с помощью магнитометров. Особенно эффективна М. р. при поисках и разведке железорудных месторождений. М. р. производится на поверхности Земли, в летат. аппаратах (аэромагнитная съёмка), с движущимися судами (гидромагнитная съёмка), или морская М. р., в горных выработках (подземная М. р.), в буровых скважинах (скважинная М. р.).

**МАГНИТНАЯ СЕПАРАЦИЯ** — способ обогащения полезных ископаемых, осн. на различии магнитных свойств компонентов разделляемой смеси (руд и т. д.). М. с. осуществляется магнитными сепараторами с магнитным полем напряжённостью до 120—130 кА/м (1500—1600 Гц) — для выделения сильномагнитных минералов и 1,44 МА/м (18 000 Гц) — для выделения слабомагнитных минералов. Процесс М. с. может происходить в мокрой (воде) или сухой (воздухе) среде.

**МАГНИТНАЯ ТОНКАЯ ПЛЕНКА** — тончайший слой магнитного вещества (от долей до неск. мкм) на плоской или цилиндрической металлической или диэлектрической подложке. М. т. п. изготавливаются из магнитно-мягких сплавов осаждением в вакууме или электролизом. Наибольшее применение М. т. п. получили как быстродействующие элементы памяти с временем перемагничивания 1—10 нс ( $10^{-9}$ — $10^{-8}$  с). Осн. их особенности — отсутствие разогрева при перемагничивании с высокой частотой, высокая температурная стабильность, небольшие габариты, малая мощность, требуемая для записи или считывания информации.

**МАГНИТНАЯ ЦЕЛЬ** — последовательность магнитиков, по к-рым проходит магнитный поток. Различают замкнутые М. ц., в к-рых магнитный поток почти полностью проходит в ферромагнитных телах, и М. ц. с зазором (напр., воздушным). Понятие М. ц. широко используется при электротехнических расчётах трансформаторов, электрических машин, реле и т. п.

**МАГНИТНАЯ ЭНЕРГИЯ** — энергия магнитного поля. М. э., заключённая в ед. объёма магнитного поля, наз. обьёмной плотностью М. э.  $w_m$ . Напр., для магнитного поля в изотропной неферромагнитной среде в Международной системе единиц (СИ)  $w_m = BH/2$ , где  $w_m$  выражается в Дж/м<sup>3</sup>, а  $B$  и  $H$  — магнитная индукция (в Т) и напряжённость магнитного поля (в А/м). В системе СГС  $w_m = BH/8\pi$ .

**МАГНИТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ** — величина, равная произведению напряжённости магнитного поля на длину участка магнитной цепи. Измеряется в амперах (А).

**МАГНИТНОЕ НАСЫЩЕНИЕ** — состояние вещества, при к-ром его намагниченность достигает предельного значения, не меняющегося при дальнейшем увеличении напряжённости внеш. (намагничивающего) магнитного поля. М. н. ограничивает рабочие магнитные потоки и вызывает нелинейность характеристики различных устройств с магнитными цепями (электрические машины, трансформаторы, электромагниты и т. п.).

**МАГНИТНОЕ ПОЛЕ** — одна из форм проявления электромагнитного поля, отличающаяся тем, что это поле действует только на движущиеся электрические заряды, частицы и тела, на проводники с током и на частицы и тела, обладающие магнитным моментом. М. п. создаётся проводниками с током, движущимися электрическими зарядами, частицами и телами, частицами с отличными

от 0 магнитным моментом. М. п. возникает также при изменении во времени электрического поля (соответственно при изменении во времени М. п. возникает электрическое поле). Количество, характеризующее М. п. — **магнитная индукция в напряжённости магнитного поля**.

**МАГНИТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — см. Сопротивление магнитное.

**МАГНИТНО-ИМПУЛЬСНАЯ ОБРАБОТКА** — способ обработки металлических заготовок, осн. на взаимодействии мощных импульсных магнитных полей с материалом заготовки. Магнитное поле наводится катушкой индуктивности, в к-рой находится заготовка. М. о. применяют гл. обр. для формообразования изделий из листовой стали, а также для обжатия заготовок, увеличения размеров (раздачи) отверстий в них и т. п.

**МАГНИТНО-МЯГКИЕ МАТЕРИАЛЫ** — магнитные материалы, к-рые намагничиваются до насыщения и перемагничиваются относительно слабых магнитных полях напряжённостью до сотен А/м; характеризуются высокими значениями относит. магнитной проницаемости начальной ( $10^2$ — $10^4$ ) и максимальной ( $10^3$ — $10^6$ ), небольшой коэрцитивной силой. В технике слабых полей к М. м. применяют сплавы на железоникелевой основе (напр., пермалюй), на железонобалтовой основе (напр., пермандюр), смешанные ферриты (напр., соединения никелевого и цинкового ферритов). К электротехническим сплавам относятся сплавы на основе железа, содержащие 0,3—6% кремния и 0,1—0,3% марганца; применяются в производстве электрических генераторов, трансформаторов и т. д. М.-м. м. спец. назначения включают термомагнитные сплавы и магнитострикционные материалы.

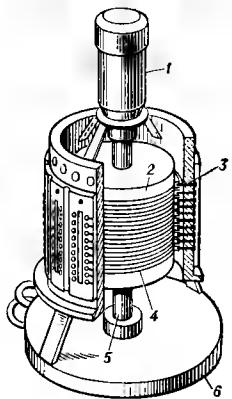
**МАГНИТНО-ТВЁРДЫЕ МАТЕРИАЛЫ**, магнито-жёсткие материалы — магнитные материалы, к-рые намагничиваются до насыщения и перемагничиваются в сравнительно сильных магнитных полях напряжённостью до десятков кА/м; характеризуются высокими значениями коэрцитивной силы, остаточной магнитной индукции (1 Т и более;  $1' T = 10^4$  Гц). Из М.-т. м. в технике применяют литые и порошковые (недеформируемые) магнитные материалы типа Fe—Al—Ni—Co; деформируемые сплавы типа Fe—Co—Mo, Fe—Co—V, Pt—Co; ферриты. В качестве М.-т. м. используются также соединения редкоземельных элементов (особенно лёгких) с кобальтом; магнитоэласты и магнитоглазы из порошков алюминия, алюнико, ферритов со связкой из пластмасс и резины; микропорошковые магниты, изготовленные из порошков Fe, Fe—Co, Mn—Bi, Sn<sub>3</sub>Co<sub>4</sub>. Из М.-т. м. изготавливают пост. магниты, используемые в измерит. приборах, микродвигателях и т. п.

**МАГНИТНЫЕ АНОМАЛИИ** — отклонения векторов напряжённости магнитного поля на поверхности Земли в данной местности от норм. значений, к-рые характеризуют геомагнитное поле на территории, существенно превышающей территорию распространения М. а. Отклонения связаны с различной способностью горных пород к намагничиванию в земном магнитном поле. М. а. могут превосходить норм. геомагнитное поле в неск. раз. По площади М. а. могут занимать иногда мн. тысячи км<sup>2</sup>. М. а. используются при геол. картировании и при поисках мн. полезных ископаемых, прежде всего сильномагнитных.

**МАГНИТНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ** — область измерит. техники, связанная с определением магнитных свойств, магнитным анализом физ.-хим. свойств материалов, магнитной дефектоскопией, испытанием пост. магнитов и электромагнитов, исследованием магнитного поля Земли и др. Значения магнитного потока, индукции, напряжённости, вихревых токов и др., как правило, определяют по электрическим, функционально связанным с магнитными.

**МАГНИТНЫЕ ЛОВУШКИ** — магнитные поля, имеющие такую конфигурацию, при к-рой они способны длительное время удерживать заряженные частицы внутри определённого объёма пространства. Магнитное поле Земли является естеств. М. л. для множества космич. зарядов, частиц высоких энергий (электронов и протонов), образующих радиационные пояса Земли за пределами её атмосферы. Совершенствование М. л. для плазмы направлено на осуществление с их помощью управляемой термоядерной реакции.

**МАГНИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — вещества, существенно изменяющие магнитное поле, в к-рое они помещены. Если рассматривать М. м. с точки зрения лёгкости намагничивания, их можно разделить на 2 осн. класса: **магнитно-мягкие материалы** и **магнитно-твёрдые материалы**. Первые используются гл. обр. как магнитопроводы в магнитных



Магнитный барабан: 1 — электродвигатель; 2 — цилиндр барабана; 3 — магнитные головки; 4 — дорожка; 5 — ось; 6 — станина

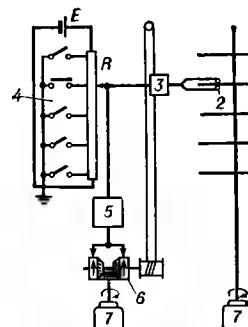
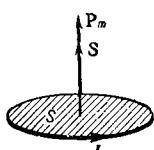


Схема запоминающего устройства с магнитными дисками: 1 — магнитный диск; 2 — магнитная головка; 3 — дешифратор номера диска; 4 — дешифратор номера диска; 5 — зелёный узел управления при водом; 6 — механическая передача; 7 — электродвигатель; E — источник питания дешифратора дисков; R — потенциометр



К ст. Магнитный момент

цепях с перем. параметрами (реле, трансформаторы, электрич. генераторы и двигатели). Вторые сохраняют большую остаточную намагниченность и применяются в качестве пост. магнитов.

**МАГНИТНЫЕ ПОТЕРИ** — выделение теплоты в ферромагнитных телах при их периодич. перемагничивании в первом, магнитном поле. М. п. обусловлены магнитным гистерезисом и вихревыми токами. М. п. учитывают при конструировании электрич. машин, аппаратов и приборов.

**МАГНИТНЫЙ БАРАБАН** — магнитный носитель информации в виде цилиндра, на поверхности к-рого нанесено покрытие, обладающее магнитными св-вами. Используется гл. обр. в запоминающих устройствах ЦВМ (информация, ёмкость от неск. тыс. до неск. млн. бит). Информация записывается по окружности М. б. (при вращении его вокруг оси) рядами параллельных дорожек.

**МАГНИТНЫЙ ГИСТЕРЕЗИС** — см. в ст. Гистерезис.

**МАГНИТНЫЙ ДИСК** — магнитный носитель информации в виде диска, на торцовых поверхностях к-рого нанесено покрытие, обладающее магнитными св-вами. Информация записывается на концентрич. дорожках (при вращении диска вокруг своей оси). При использовании в запоминающем устройстве ЦВМ на одной оси помещается до неск. десятков М. д. Запоминающие устройства на М. д. превосходят устройства на магнитных барабанах по ёмкости (до неск. млрд. бит).

**МАГНИТНЫЙ ЖЕЛЕЗНИК** — см. Магнетит.

**МАГНИТНЫЙ ЗАРЯД** — вспомогательное понятие, вводимое при расчётах статич. магнитных полей (по аналогии с электрич. зарядом, создающим электростатич. поле). В отличие от электрич. зарядов М. з. реально не существуют, т. к. магнитное поле не имеет особых источников, помимо электрич. токов.

**МАГНИТНЫЙ МОМЕНТ** — векторная величина, характеризующая магнитные св-ва тел и частиц вещества.

1) М. м. атомов и молекул обусловлены пространств. движением электронов (г. н. орбитальные токи и соответствующие им орбитальные М. м. электронов), спиновыми М. м. электронов, соответствующими их собств. моментам импульса (см. Спин), вращат. движением молекул (вращающийся М. м.), а также М. м. атомных ядер. М. м. ядер на неск. порядках меньше орбитального и спинового М. м. электрона (см. Магнетон).

2) М. м. тела равен векторной сумме М. м. всех частиц, образующих тело. М. м. вещества обычно относят к ед. объёма (см. Намагниченность).

3) М. м. плоского замкнутого контура с электрич. током — вектор  $\mathbf{p}_m$ , численно равный произведению силы тока  $I$  на площадь  $S$ , огранич. контуром, и направл. перпендикулярно к плоскости контура в соответствии с правилом правого винта так, что из конца вектора  $\mathbf{p}_m$  ток в контуре виден идущим против часовой стрелки (см. рис.):  $\mathbf{p}_m = IS$  [в Междунар. системе единиц (СИ)], где  $S$  — вектор площади контура, направление к-рого определяется по тому же правилу, что и для вектора  $\mathbf{p}_m$ . В системе единиц СГС  $\mathbf{p}_m = \frac{1}{c} IS$ , где  $c$  — скорость света в вакууме. В Междунар. системе единиц (СИ) М. м. изменяется в  $\text{A}\cdot\text{m}^2$ .

**МАГНИТНЫЙ ПЛЮС** — участок поверхности намагниченного образца (магнита), на к-ром нормальная к поверхности составляющая намагниченности отлична от нуля. Северным М. п. наз. участок, из к-рого выходит линия магнитной индукции, а южным М. п. — участок, в к-рый входит эти линии.

**МАГНИТНЫЙ ПОТОК** — поток Ф. вектора магнитной индукции  $\mathbf{B}$  через к-л. поверхности. М. п.  $d\Phi$  через бесконечно малый элемент поверхности площадью  $dS$  равен:  $d\Phi = B_n dS = BdS \cos \alpha$ , где  $B_n = B \cos \alpha$  — проекция вектора  $\mathbf{B}$  на направление единичного вектора  $\mathbf{n}$  нормали к площа-ди  $dS$ ;  $\alpha$  — угол между векторами  $\mathbf{B}$  и  $\mathbf{n}$  (см. рис.). В однородном магнитном поле (т. е. поле, во всех точках к-рого вектор  $\mathbf{B}$  одинаков) М. п. через плоскую поверхность площадью  $S$   $\Phi = -BS \cos \alpha$ . М. п. через произвольную замкнутую поверхность равен 0. В Междунар. системе единиц (СИ) М. п. выражается в веберах (Вб), а в системе единиц СГС — в максвеллах (Мкс); 1 Мкс =  $10^{-8}$  Вб. См. также Потокосцепление.

**МАГНИТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ** — устройство для преобразования магнитных величин (индукции, поток) в эквивалентный сигнал другой физ.

природы — электрич., механич., световой и др. М. п. строят на различных принципах преобразования: магнитоэлектрич., магнитостриц., гальваномагнитном и др. М. п. используют в устройствах для магнитных измерений, в автоматике, телемеханике, вычисл. технике, при воспроизведении звука и видеозображений, записанных магнитным способом, и т. п.

**МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ** — электрич. выключатель перв. тока, предназнач. гл. обр. для дистанц. пуска, остановки и защиты 3-фазных асинхронных электродвигателей с короткозамкнутым ротором. Состоит из контактора (имеет 3 силовых контакта и 1—5 блок-контактов), кнопочного поста и теплового реле. Контактная система М. п. срабатывает от электромагнитного привода. Реверсивный М. п. содержит 2 контактора, соединённых механич. блокированной, исключающей их одноврем. включение; обеспечивает возможность изменения направления вращения двигателя. М. п. рассчитаны на работу с частотой от 150 до 3000 включений в 1 ч.

**МАГНИТНЫЙ РЕЗОНАНС** — избирательное (резонансное) поглощение энергии перв. электромагнитного поля веществом, находящимся в пост. магнитном поле. М. р. обусловлен изменением ориентации магнитных моментов электронов или атомных ядер относительно направления пост. магнитного поля. Различают ядерный магнитный резонанс, электронный параметрический резонанс, ферромагнитный резонанс. К М. р. иногда также относят диамагнитный (циклотронный) резонанс.

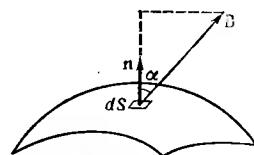
**МАГНИТНЫЙ УСИЛИТЕЛЬ** — электромагнитный аппарат для управления относительно большой мощностью перв. тока посредством малой мощности пост. тока (или перв. тока др. частоты). Действие М. у. осн. на нелинейности хар-к ферромагнитных материалов. Магнитопровод простейшего М. у. выполняют из листовой стали, на нём размещают обмотки пост. (обмотки управления) и перв. (первичные обмотки) тока. Небольшое изменение мощности пост. тока вызывает значит. изменения мощности перв. тока. Отличит. особенность М. у. — широкий диапазон усиливаемых мощностей (от 0,1 мВт — 1 мВт до неск. десятков и даже сотен кВт), надёжность, простота, стабильность хар-к при эксплуатации, пожаро- и взрывобезопасность. М. у. применяются в системах автоматич. контроля, регулирования и управления.

**МАГНИТНЫЙ УСИЛИТЕЛЬ** — ДВИГАТЕЛЬ (МУ-Д) — система управления частотой вращения электродвигателя с помощью магнитного усилителя (МУ). Мощность, отдаваемая МУ электродвигателю, меняется в зависимости от степени насыщения магнитного сердечника. МУ-Д применяют гл. обр. в следящих системах. Осн. особенности: малая мощность управления (доли Вт); практически мгновенная готовность, обусловл. отсутствием элементов управления, требующих предварит. нагрева; высокие надёжность и помехоустойчивость. Осн. недостаток системы — запаздывание выходного сигнала управления, обусловл. индуктивностью МУ.

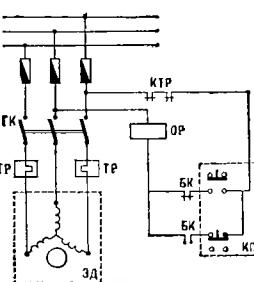
**МАГНИТНЫЙ ЭЛЕКТРОРАЗРЯДНЫЙ ВАКУУММЕТР**, манометр с холодным катодом — вакуумметр, действие к-рого осн. на зависимости тока разряда от напряжения. Осн. особенности: малая мощность управления (доли Вт); практический мгновенный готовность, обусловл. отсутствием элементов управления, требующих предварит. нагрева; высокие надёжность и помехоустойчивость. Осн. недостаток системы — запаздывание выходного сигнала управления, обусловл. индуктивностью МУ.

**МАГНИТОВЕНТИЛЬНЫЙ РАЗРЯДНИК** — аппарат для ограничения атмосферных или коммутиционных электрических перенапряжений. В М. р. гашение дуги в искровом промежутке осн. на взаимодействии магнитного поля с электрич. дугой, вследствие чего живут дугового разряда, перемещаясь с большой скоростью между 2 колышеобразными электродами, интенсивно охлаждается и гаснет.

**МАГНИТОГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ ГЕНЕРАТОР**, МГД-генератор — энергетич. установка для непосредств. преобразования тепловой энергии в электрическую. Состоит из канала (соленоид, рабочая часть, диффузор) и магнитной системы. Принцип действия М. г. заключается в том, что при движении рабочего тела (проводящей среды — электролита, жидкого металла, ионизированного газа — плазмы) попадающего в магнитное поле в рабочем теле индуцируется электрич. ток, к-рый через соответствующие электроды отводится в электрич. цепь. Рабочим телом в М. г. могут быть продукты сгорания ископаемых топлив, газообразные газы с присадками щелочных металлов (увеличивающими электрич. проводимость), жидкие металлы, электролиты и др. Бывают кондукционные (с неносредств. съёмом электрич. тока с электродов, помещённых в канале вдоль потока рабочего тела) и индукционные (безэлектродные) МГД-ген-



К схеме. Магнитный поток



Электрическая схема магнитного пускателя: ГК — главные контакты; ТР — тепловое реле; КТР — контакты теплового реле; ОР — обмотка реле главных контактов; БК — блокировочные контакты; КП — кнопочный пост

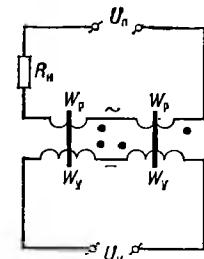


Схема магнитного усилителя:  $U_{\Pi}$  — напряжение питания;  $U_y$  — напряжение управления;  $R_H$  — нагрузка;  $W_p$  — первичные обмотки;  $W_y$  — обмотки управления

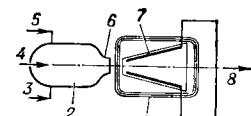
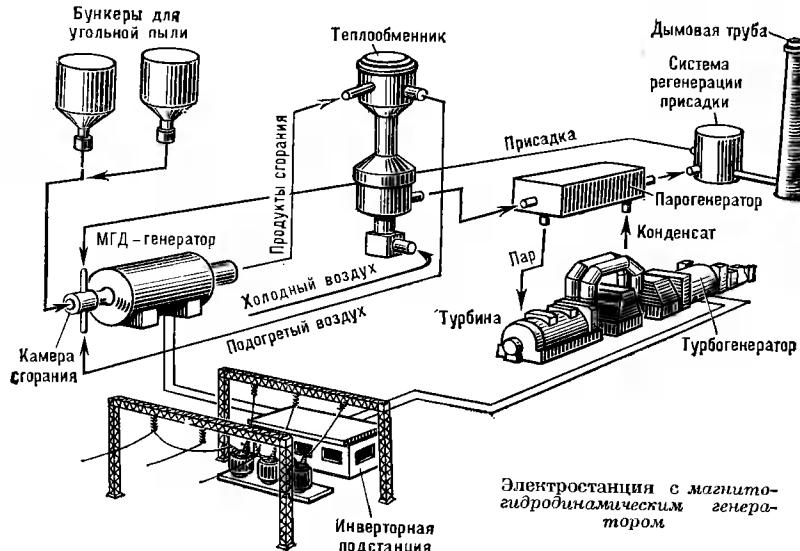


Схема магнитогидродинамического генератора: 1 — обмотка электромагнита; 2 — камера сгорания; 3 — присадки; 4 — воздух; 5 — топливо; 6 — соленоид; 7 — канал; 8 — выход газов

раторы. В зависимости от назначения различают импульсные (длительностью неск. мс), кратковрем. действия и длительно работающие М. г. Возможные применения М. г.: электрические станции с базовой нагрузкой и использованием вторичного паросилового цикла (такие установки



могут работать как на ископаемом, так и на ядерном топливе); установки для компенсации пиковых нагрузок или резервные на случай возникновения в энергосетях аварийных ситуаций; установки для создания кратковрем. энергетич. мощностей (подогрев в аэродинамич. трубах, питание различных радиотехнич. устройств и т. п.); источники электроэнергии в подводном флоте, на космич. лягат. аппаратах; источники питания бортовой аппаратуры.

**МАГНИТОГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ НАСОС,** М Г Д - насос, электромагнитный насос, — машина для подачи жидкости, являющейся проводником электричества (напр., жидких металлов). Подразделяются на индукционные и кондукционные. См. Индукционный насос, Кондукционный насос.

**МАГНИТОДВИЖУЩАЯ СИЛА** — см. Намагничающая сила.

**МАГНИТОЭЛЕКТРИКИ** — ферромагнитные порошки (пермаллои, алифер, ферриты и др.), смешанные с диэлектриками (смолой, пластмассой, лаком и т. п.) и спрессов. под большим давлением при высокой темп-ре в монолитную массу. Имеют большое уд. электрич. сопротивление и отличаются малыми потерями на вихревые токи. М. используются в технике ВЧ для изготовления магнитопроводов, сердечников катушек индуктивности и др.

**МАГНИТОКАЛОРЫЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ** — изменение темп-ры пара- или ферромагнитного вещества при адабатич. изменении (без теплообмена между веществом и окружающей средой) напряжённости  $H$  магнитного поля, в к-ром находится вещество. При адабатич. размагничивании (уменьшении  $H$ ) темп-ра понижается, а при адабатич. намагничивании (увеличении  $H$ ) — повышается. Адиабатич. размагничивание параметров солей при темп-рах  $\sim 1$  К используется для получения сверхнизких темп-р (до  $10^{-6}$  К).

**МАГНИТОБЛА** — радиоаппарат, в к-ром приёмник конструктивно совмещён с магнитофоном и имеет общий блок звуковой частоты и громкоговорителей.

**МАГНИТОМЕТР** (от магнит и греч. μέτρον — измерять) — прибор для магнитных измерений. С помощью М. измеряют магнитные моменты, намагничиваемость ферромагнитных материалов, исследуют сильные магнитные аномалии, определяют магнитные сл-ва горных пород и напряжённость магнитных полей, в т. ч. поля Земли и др. Существуют след. виды М.: магнитостатич., электромагнитный, индукц., электродинамич. и основанный на явлении парамагнитного резонанса. М., в к-рых измеряемые величины автоматически регистрируются, наз. магнитографами.

**МАГНИТОМЕХАНИЧЕСКИЕ ЯВЛЕНИЯ**, гиромагнитные явления, — явления,

в к-рых обнаруживается связь между магнитным и механич. моментами атомов (молекул). М. я. наблюдаются в т. ч. опыте Эйнштейна — де Гааза (возникновение крутильных колебаний металлич. цилиндра, подвеш. на упругой нити, при его перемагничивании в магнитном поле перм. тока) и в эффекте Барнетта (намагничивание металлич. стержня вследствие его быстрого вращения вокруг продольной оси в отсутствии внеш. магнитного поля).

**МАГНИТООПТИКА** — раздел оптики, в к-ром изучаются испускание, распространение и поглощение света в телах, находящихся в магнитном поле. К магнитооптич. явлениям относят: расщепление спектральных линий в магнитном поле (см. Зеемана явление), вращение плоскости поляризации света в магнитном поле (см. Фарадея явление), двойное лучепреломление света в изотропном веществе, находящемся в магнитном поле (Коттона — Мутона явление), и др.

**МАГНИТОПРОВОД** — часть электротехнич. устройства из ферромагнитного материала для увеличения магнитного потока, его концентрации в определённой части устройства и придания магнитному потоку желаемой конфигурации. Напр., М. трансформатора обычно состоит из III- или II-образного замкнутого сердечника, набранного из листов электротехнич. стали.

**МАГНИТОРАДИОЛА** — радиоаппарат, в к-ром приёмник конструктивно совмещён с магнитофоном и электрич. проигрывателем граммофонных пластинок.

**МАГНИТОСТРИКИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — магнитно-мягкие материалы, у к-рых достаточно велик эффект магнитострикции. М. м. применяют в качестве преобразователей электромагнитной энергии в др. виды (напр., механич.), для датчиков давления и т. п. К М. м. относятся никель, алфер, пермаллои, пермандюр, ряд ферритов ( $\text{CoFe}_2\text{O}_4$ ,  $\text{NiFe}_2\text{O}_4$  и др.), нек-рые редкоземельные металлы.

**МАГНИТОСТРИКИОННЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ** — преобразователь электрич. энергии переменного в энергию УЗ механических колебаний. Применяется в качестве излучателя и приёмника ультразвука, для измерения вибраций различных сооружений и конструкций, в качестве фильтрующих и стабилизирующих элементов в радиотехнич. устройствах.

**МАГНИТОСТРИКЦИЯ** (от магнит и лат. stricere — сжатие, натягивание) — изменение размеров и формы тела при его намагничивании. М. поликристаллич. образца количественно характеризуется его относит. удлинением  $\Delta l/l$  в направлении магнитного поля (продольная М.) и в направлении, перпендикулярном к направлению поля (оперечная М.). М. значительно у ферромагнитных материалов. Явление, обратное М., — изменение намагниченности ферромагнитного тела при его деформации — наз. магнитоупругим эффектом, или эффектом Виллари. На М. основана работа магнитострикционных преобразователей и магнитоупругих преобразователей.

**МАГНИТОСФЕРА** Земли — область околоземного пространства, граница к-рой (магнитопауза) определяется равенством давления магнитного поля Земли и динамич. давления солнечного ветра; она расположена со стороны Солнца на расстоянии 10—12 земных радиусов (~70—80 тыс. км) от центра Земли. М. реагирует на проявления солнечной активности, сопровождающей изменениями в солнечном ветре и его магнитном поле (магнитные бури). При этом частицы солнечного ветра вторгаются в М., происходит нагрев и усиление ионизации верх. слоёв атмосферы, ускорение заряд. частиц, увеличение яркости полярных сияний, возникновение электромагнитных шумов, нарушение радиосвязи на КВ и т. д.

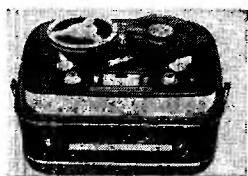
**МАГНИТОУПРУГИЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ** — измерит. преобразователь в системах измерения, автоматич. контроля и регулирования, в к-ром используется явление магнитострикции, т. е. зависимость магнитной проницаемости материала преобразователя от воздействующего на него давления. На базе М. п. изготавливают магнитоупругие динамометры, манометры, тензометрич. аппаратуру и т. д.

**МАГНИТОФОН** (от магнит и греч. φωνή — звук) — аппарат для записи звуковых сигналов на магнитную ленту или проволоку и их последующего воспроизведения (см. Магнитная запись). Бывают М. однодорожечные и многодорожечные (до 8 дорожек), применяемые для монофонии, и стереофонии. записи и воспроизведения. Стандартные скорости движения магнитной ленты в М.: 38,1; 19,05; 9,5; 4,75; 2,4 см/с. Чем большее скорость ленты, тем выше качество. показатели М. Различают М. профессиональные для син-



Магнитола «Миния-3»

Переносной магнитофон  
«Комета 201М»



хронной (с изображением) звукозаписи на перфорированных лентах (звуковое кино); студийные для высококачественных звукозаписей на неперфорированных магнитных лентах (радиовещание, кино и т. д.); полупрофессиональные (запись дикторческих переговоров и т. д.); бытовые (любительская звукозапись). Существуют *диктофоны*, репортёрские М. (легкие переносные аппараты с автономным электропитанием), учебные М., магнитофоны приставки, а также сочетания М. с др. аппаратами (магнитола, магниторадиола). Обычно магнитная лента наматывается на сердечник (в профессиональных М.) или на катушки (в полупрофессиональных и бытовых М.). В каскадном М. лента расположена в закрытой магнитофонной кассете, предохраняющей ленту от загрязнения и упрощающей эксплуатацию. См. также *Видеомагнитофон*.

**МАГНИТОЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МАШИНА** — электрическая машина, магнитное поле возбуждения которой создается пост. магнитами (вращающимися под неподвижными). Выполняют М. в виде двигателей генераторов пост. тока, синхронных генераторов и электродвигателей малой и средней мощности на частотах 50—1000 Гц с явно выраженным полюсами или полюсами когтевобразной формы, а также синхронных шаговых электродвигателей. М. изготавливаются обычно малой мощности, к М. относятся телефонные индукторы, тахогенераторы и т. п.

**МАГНИТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИБОР** — прибор для измерения силы электрического тока, напряжения или кол-ва электричества в цепях пост. тока. Подвижная часть измерителя механизма М. п. вместе с указателем (стрелочным или световым) перемещается при взаимодействии магнитного потока пост. магнита с током в обмотке подвижной части. Для М. п. характерны: равномерная шкала, высокая точность и чувствительность, малое собственное потребление мощности. Применяются в качестве амперметров и вольтметров для измерений силы тока от мкА до кА и напряжений от мВ до кВ, в гальванометрах, омметрах и т. д. В сочетании с выпрямляющими и преобразующими устройствами служат для измерений силы токов и напряжения НЧ и ВЧ, для измерений неэлектрических величин и т. д. Расширение пределов измерения — с помощью шунтов и добавочных сопротивлений.

**МАЗЕР** (англ. maser, составленное из первых букв *Microwave Amplification by Stimulated Emission of Radiation* — мицроволновое усиление с помощью инициированного излучения) — квантовый генератор сантиметровых СВЧ радиоволн. Излучение М. отличается высокой монохроматичностью, когерентностью и узкой направленностью. М. применяют в радиосвязи, радиоастрономии, радиолокации и др. областях науки и техники, а также используют в качестве генераторов стабильных частот.

М. наз. также др. квантовые усилители радиодиапазонов, напр. квантовый параметрический усилитель.

**МАЗУЙ** (турк.) — остаток после отгонки из нефти бензина и керосина. М. — густая темная жидкость, плотность 890—1000 кг/м<sup>3</sup>, низкая теплота сгорания ок. 40 МДж/кг (9600 ккал/кг). Применяется как сырье для крекинга, в качестве котельного топлива, для получения смазочных масел. Остаток после отбора масляных фракций наз. масляным (остаточным) гудроном.

**МАЙЕРА УРАВНЕНИЕ** [по имени нем. учёного Ю. Р. Майера (J. R. Mayer; 1814—78)] — уравнение, устанавливающее связь между молярными теплоёмкостями при пост. давлении *C* и при пост. объёме *C<sub>V</sub>* для идеального газа: *C<sub>p</sub> — C<sub>V</sub> = R*, где *R* — газовая постоянная.

**МАЙОЛИКА** (итал. maiolica, от *Majolica* — старого названия острова Мальорка в Средиземном море) — керамика, обожжённые изделия из естественно окрашенной глины, покрытые глухой оловянной или прозрачной свинцовой глазурью. Изделия из М. в виде панно и архит.-художеств. облицовок применяются в стр-ве как отделочный материал.

**МАКЕТ** (фр. maquette, от итал. macchietta — набросок) в полиграфии — 1) М. в форме листков того же формата, что и формат будущего издания, на которых в правильной последовательности расклеены грани текста и оттиски иллюстраций. М. значительно облегчает работу верстальщика. 2) М. о б ъ ё м н и й — пробный экземпляр книги, объём и формат к-рого соответствуют заданному. По М. определяют размеры крышки книги и обсуждают полиграф. оформление будущего издания.

**МАКРОМОЛЕКУЛА** (от греч. makros — большой и molecule) — в буквальном переводе «гигантская молекула». Термином «М.» принят назыв-

вать молекулу полимера, к-рая, в отличие от «просто» большой молекулы, построена по принципу повторения идентичных (М. гомополимера) или различных (М. сополимера) структурных единиц — мономерных (повторяющихся) звеньев. М. может быть линейной (напр., М. каучука натурального), разветвлённой (напр., М. полистирина, синтезированного при высоком давлении) и спиральной, или трёхмерной. Последняя образуется при соединении линейных или разветвленных М. поперечными хим. связями, напр. в результате *вулканизации* или *отверждения*. Пример полимера, состоящего из спиральных М., — *резина*.

**МАКРОСТРУКТУРА** (от греч. makros — большой и лат. structura — строение) — строение твёрдых тел, в частности металла, видимое невооружённым глазом или при небольших увеличениях под лупой на предварительно отшлифованных и пропаренных к-тах или щёлочами поверхности образца. Травление проводят для выявления границ кристаллитов (зерен). От размера и формы кристаллитов зависит пластичность и др. свойства материалов.

**МАКРОФОТОГРАФИЯ** (от греч. makros — большой и фотография) — фотографирование мелких объектов с небольшим уменьшением (не более чем в 5 раз), в натуральную величину и с увеличением не более чем в 20 раз. Осуществляется фотоаппаратами, позволяющими устанавливать объективы на двойное фокусное расстояние или более, а также с помощью удлинителей, колец, насадочных линз, раздвижных приставок и обычным фотоаппаратом или спец. съёмочными установками.

**МАКРОШЛІФ** — образец с плоской шлифованной поверхностью, подвергнутый травлению р-ром к-ты или щёлочи для выявления макроструктуры.

**МАКСВЕЛЛ** [по имени англ. физика Дж. К. Максвелла (J. C. Maxwell; 1831—79)] — ед. магнитного потока в системе СГС. Обозначение — Мкс. 1 Мкс = 10<sup>-8</sup> Вб (см. Вебер).

**МАКСВЕЛЛА РАСПРЕДЕЛЕНИЕ**, Максвелла закон — распределение молекул по скоростям их теплового движения в макроскопических системах, находящихся в состоянии равновесия термодинамического и подчиняющихся законам классической статистики. Согласно М. п., вероятность того, что проекция скорости *v* молекулы находится в пределах от *v<sub>x</sub>* до *v<sub>x</sub> + dv<sub>x</sub>*, от *v<sub>y</sub>* до *v<sub>y</sub> + dv<sub>y</sub>* и от *v<sub>z</sub>* до *v<sub>z</sub> + dv<sub>z</sub>* равна:  $d\omega(v_x, v_y, v_z) = \left(\frac{m}{2\pi kT}\right)^{3/2} \exp\left[-\frac{m(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2)}{2kT}\right] dv_x dv_y dv_z$ , где *m* — масса молекулы, *T* — абр. темп-ра, *k* — Больцмана постоянная. Соответственно, вероятность того, что абр. значение скорости молекулы лежит в пределах от *v* до *v + dv*, равна:

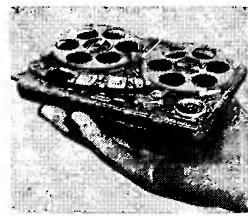
$$d\omega(v) = 4\pi \left(\frac{m}{2\pi kT}\right)^{3/2} \exp\left(-\frac{mv^2}{2kT}\right) v^2 dv.$$

Наиболее вероятная скорость *v<sub>0</sub>* =  $\sqrt{2kT/m}$  [соответствует максимуму  $d\omega(v)/dv$ ]. Средняя скорость  $\langle v \rangle = \sqrt{8kT/m}$ , средняя квадратичная скорость *v<sub>кв</sub>* =  $\sqrt{3kT/m}$ .

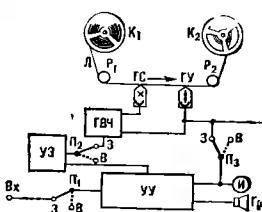
**МАКСВЕЛЛА ТЕОРЕМА** — см. Взаимности перемещений принцип.

**МАКСВЕЛЛА УРАВНЕНИЯ** — ур-ния, выражающие осн. законы электромагнитного поля в произвольной неподвижной среде. М. у. в Междунар. системе единиц (СИ) имеют вид:  $\text{rot } E = -\partial B/\partial t$ ,  $\text{rot } H = j + \partial D/\partial t$ ,  $\text{div } D = \rho$  и  $\text{div } B = 0$ . Эти ур-ния показывают, как в любой точке электромагнитного поля в любой момент времени *t* четыре вектора, характеризующие поле в среде, — напряженность электрического поля *E*, электрическое смещение *D*, напряженность магнитного поля *H* и магнитная индукция *B* — связаны между собой, а также с плотностью тока *j* и объёмной плотностью свободных зарядов *ρ*. Четыре М. у. дополняются тремя ур-ниями, характеризующими связь среды с установленными связями между *D* и *E*, *B* и *H*, *j* и *E*. М. у. лежат в основе электрорадиотехники, а также теории любых электромагнитных явлений в средах.

**МАКСИМАЛЬНАЯ ТОКОВАЯ ЗАЩИТА** — автоматич. устройство, реагирующее на превышение силы тока в электрич. цепи сверх максимально допустимой



Однодорожечный репортёрский магнитофон (со снятой крышкой) фирмы «Кудельски» (Швейцария)



Структурная схема магнитофона: *K<sub>1</sub>* и *K<sub>2</sub>* — подающая и воспринимающая катушки; *L* — магнитная лента; *P<sub>1</sub>* и *P<sub>2</sub>* — направляющие ролики; *GС* — магнитная головка стирания записи; *ГУ* — универсальная магнитная головка; *ГВЧ* — генератор тока высокой частоты для подмагничивания ленты (в *ГУ*) и стирания записи (в *ГС*); *УЗ* — устройство электропитания; *УЭ* — устройство электропитания; *УУ* — универсальный усилитель; *П<sub>1</sub>*, *П<sub>2</sub>* и *П<sub>3</sub>* — переключатели (запись, воспроизведение); *Bx* — входная цепь, в которую подаются электрические сигналы с выхода микрофона, радиоприёмника, радиотрансляционной линии др.; *И* — индикатор уровня записи; *Гр* — громкоговоритель

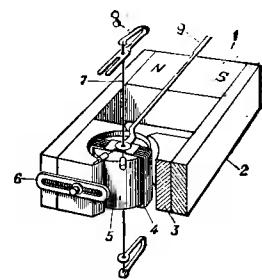
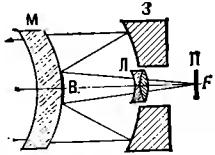


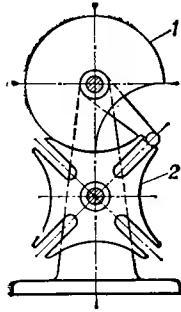
Схема устройства магнитоэлектрического прибора: 1 — постоянный магнит; 2 — магнитопровод; 3 — полюсный наконечник; 4 — подвижная катушка; 5 — сердечник; 6 — магнитный шунт; 7 — пазы; 8 — пружина растяжки; 9 — стрелка-указатель



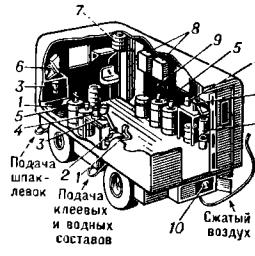
**К ст. Максутова телескоп.** Схема телескопа: М — ахроматический мениски; 3 — вогнутое сферическое зеркало; В — вторичное выпуклое зеркало; Л — коррекционные линзы; Р — исследуемое поле; F — фокус.



Малолитражный автомобиль «Жигули»



Мальтийский механизм: 1 — ведущий диск; 2 — ведомый диск



**К ст. Маллярные работы.** Маллярная станция ЦНИИЛ-3: 1 — насосы; 2 — вибропита; 3 — краскотёрки; 4 — насосы-эмультгаторы; 5 — электромесители; 6 — роторная мельница; 7 — электроколонка; 8 — дозировочные бачки для воды и олифы; 9 — инвентарная тара; 10 — компрессор

силы тока нагрузки. Состоит из реле тока и реле времени или их сочетания в одном реле. М. т. з. применяют для защиты радиальной сети с односторонним питанием от КЗ и электрооборудования от перегрузок. Для избирательного (селективного) действия защиты выдержки времени срабатывания от комплектов М. т. з. должны возрастать от потребителей к источнику питания.

**МАКСИМУМ И МИНИМУМ** (лат. *maximus* — наибольшее, *minimum* — наименьшее) — наибольшее и наименьшее значения функции по сравнению с её значениями во всех достаточно близких точках. Точки М. и м. наз. точками в к *стремум* а.

**МАКСУТОВА ТЕЛЕСКОП** (по имени сов. учёного Д. Д. Максутова; 1896—1964), меник овый телескоп, зеркально-линзовый телескоп со сферич. гл. зеркалом. Отрицат. сферич. aberrации гл. зеркала устраняется положит. сферич. aberrацией коррекционной линзы, имеющей форму мениска и устанавливаемой в пучке света, идущем к зеркалу. М. т. обладают полем зрения, значительно большим, чем у обычных рефлекторов.

**МАЛАХИТ** [франц. *malachite*, от греч. *malachē* — ма́льва зе́леная — минерал состава  $\text{Cu}_2[\text{CO}_3(\text{OH})_2]$  с содержанием меди 57,4%. Цвет от ярко-зелёного до темно-зелёного. Тв. по минералогич. шкале 3,5—4; плотн. 3300—4100 кг/м<sup>3</sup>. Встречается в виде натёчных, почковидных агрегатов в зоне окисления медных месторождений. Плотные М. с красивым рисунком применяются для изготовления декоративно-художеств. изделий.

**МАЛЕЙНОВЫЙ АНГИДРИД**, ангидрид малеиновой кислоты, бесцветные кристаллы;  $t_{\text{пл}} = 52,8^{\circ}\text{C}$ . М. а. легко сополимеризуется со стиролом, акрилатами и др. олефинами. Применяется в производстве пластмасс, синтетич. волокон, фармацевтик. препаратов и др.

**МАЛОГАБАРНТАЯ ЗАЩИТА ЯДЕРНОГО РЕАКТОРА** — биологич. защита, составл. из веществ, наиболее эффективно замедляющих и поглощающих нейтроны и у-лучи. К таким веществам относятся: обычная вода — для замедления быстрых и последующего поглощения тепловых нейтронов, и свинец — для поглощения у-квантов. Дорогостоящий свинец применяется редко, для стационарных энергетич. реакторов его заменяют вода и бетон, а для транспортабельных установок — вода и чугун или вода и сталь.

**МАЛОЛИТРАЖНЫЙ АВТОМОБИЛЬ** — условное назв. легкового автомобиля с рабочим объёмом цилиндров двигателя от 0,85 до 1,5 л и массой от 700 до 1000 кг. На М. а. обычно устанавливают 4-цилиндровый двигатель внутрь сгорания с мощностью 45—60 кВт (~60—80 л. с.), макс. скорость автомобиля 140—150 км/ч,ср. эксплуатаци. расход топлива 7—9 л на 100 км. В СССР выпускаются (1975) М. а. «Москвич-412», «Жигули-2103», «Запорожец-968А».

**МАЛОФОРМАТНЫЙ ФОТОАППАРАТ** — фотоаппарат для съёмки на 35-мм фотоплёнке (киноплёнке) с форматом кадра 24 × 36, 24 × 24 и 18 × 24 мм.

**МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ** — сооружения, оборудование и художеств.-декоративные элементы внешн. благоустройства, дополняющие осн. застройку населённых мест: киоски, торговые автоматы, светильники наружного освещения, стенды для афиши и реклам, лестницы, ограды, садово-парковые сооружения, фонтаны, обелиски, мемориальные доски и др.

**МАЛЬТИЙСКИЙ МЕХАНИЗМ**, мальтийский крест (от схемы ведомого диска с мальтийским крестом — эмблемой духовно-рыцарского Мальтийского ордена), — механизм для передачи прерывистого вращения. М. м. может быть с наружным (показан на рис.) и внутрен. зацеплением. Простейший М. м. состоит из ведущего диска, к-рый имеет один пазец (цевку), и ведомого диска с 4 прорезями. Применяется в машинах-автоматах (металлообраб. станках, пищеприготовит. машинах и др.), кинопроекц. аппаратах и в приборах точной механики.

**МАЛЮСА ЗАКОН** [по имени франц. физика Э. Л. Малюса (E. L. Malus; 1775—1812)] — закон, устанавливающий соотношение между интенсивностью  $I_0$  линейно-поляризованного света (см. Поляризация света), падающего на поляризующий прибор, и интенсивностью  $I$  света выходящего

из прибора. Согласно М. з.,  $I = I_0 \cos^2 \alpha$ , где  $\alpha$  — угол между плоскостями поляризации падающего и выходящего света. М. з. лежит в основе устройства поляризатора, фотометров и спектрофотометров.

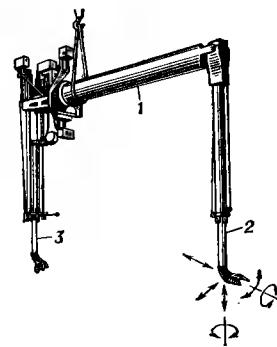
**МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ** (от нем. *Mahler* — живописец) — наложение окрасочных составов на поверхности конструкций зданий и сооружений. В окрасочные составы входят пигменты и жидкие связующие вещества на водной или неводной основе (напр., известняк, цемент, различные клеи, олифы, синтетич. смоль и др.). При выполнении М. р. используют такие растворители и разбавители красок (скипидар, уайт-спирит, ацетон и др.) и вспомогат. малярные смеси (грунтовки, шпаклёвки, пасты и пр.). В М. р. обычно входят след. операции: очистка и гладживание поверхности, расшивка трещин, проолифика, подмазка, шлифовка, шпаклёвка, огрунтovка, окраска и окончат. отделка. В современные малярные составы приготовляются в централизованных, колерных мастерских, оборудованных высокопроизводительными агрегатами, и на передвижных малярных станциях (см. рис.). При выполнении М. р. широко применяют шлифовально-затирочные машины, механизиров. шпатели, окрасочные агрегаты, краскопульты, пистолеты-краскораспылители и др.

**МАНГАНИН** (от лат. *manganum* — марганец) — сплав меди с 11—13,5% марганца и 2,5—3,5% никеля. Обладает высоким электрич. сопротивлением, мало зависящим от темп-ры. Из М. изготавливают проволоку и ленту, применяемые в электротехнич. пром-сти, преимущественно в точных приборах.

**МАНЁВРЕННОСТЬ** (франц. *manœuvrages* — приводить в движение, управлять, маневрировать, от лат. *maneuere* — работать руками) — 1) М. а в том оби или (в топоезда), транспорта — способность двигаться в проездах с заданными шириной и радиусами закруглений без по-переменного движения передним и задним ходом. Осн. ха-ки М. — миним. радиусы поворота, замерляемые по колесе внешн. переднего колеса и наиболее удалённой от центра поворота точки габарита машины, и ширина полосы движения. 2) М. лётального аппарата — способность аппарата изменять направление полёта и положение в пространстве по командам управления. Характеристика М. — время, требующееся для выполнения того или иного манёвра. 3) М. судна — способность судна быстро менять направление и скорость движения. Элементы М. — ходовые и инерц. качества судна и его управляемость. На М. влияют загрузка и дифферент судна.

**МАНЖЕТА** (от франц. *manchette*, букв. — рукавичка) — уплотнит. деталь машины, препятствующая претеканию жидкости (реже газа) из полости высокого давления в полость низкого давления, когда между ними перемещается деталь, обычно цилиндрич. формы. М. изготавливают в виде кольца из кожки, резины и т. д., имеющего П-образное сечение, т. о., что цилиндрич. поверхности этого кольца прижимаются к уплотняемым поверхностям неподвижной и перемещающейся деталей.

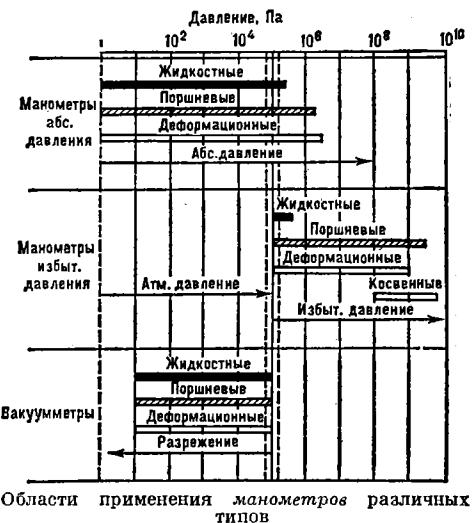
**МАНИПУЛЯТОР** (франц. *manipulateur*, от лат. *manipulus* — пригоршня, горсть, *manus* — рука) — 1) машина для выполнения вспомогат. операций, связанных с изменением положения заготовки при подаче её в валик прокатного стана (прокатный М.) или под ковочный пресс (ковочный М.). 2) Приспособление для работы на расстоянии с радиоактивными веществами. По конструкции бывают координатные (захватывают и перемещают предмет) и универсальные (также поворачивают его под любым углом), по типу привода — механич., гидравлич. и электрические. 3) Телеграфный ключ, применяемый при телеграфировании кодом Морзе. 4) Оси. механизм буровой каретки, предназнач.



Механический манипулятор: 1 — стальная труба; 2 — исполнительная рука; 3 — управляющая рука (внутри трубы проходит тяга, попарно соединяющие заслонки обеих рук); стрелками показаны степени подвижности захвата

для перемещения в призабойном пространстве автоподатчика с бурильной машиной.

**МАНОМЕТР** (от греч. πάλος — редкий, неплотный и μέτρό — измеряю) — прибор для измерения давления жидкостей и газов. Различают М. для измерений абсолютного давления и атмосферного, отсчитываемого от нуля (полного вакуума); М. для измерений избыточного давления, т. е. разности между атмосферным, давлением, когда атм. давление больше атмосферного; цифроманометры для измерений разности 2 давлений, каждое из которых, как правило, отличается от атмосферного. Для измерений давления, равного атмосферному, применяют барометры, для измерений давления, близкого к нулю, — вакуумметры (гл. обр. в вакуумной технике). При измерениях давления пользуются М., у которых шкалы градуированы в различных единицах: кгс/м<sup>2</sup> или кгс/см<sup>2</sup>, бар, мм рт. ст., мм вод. ст. и др. В Междунар. системе единиц (СИ) принятая единица давления паскаль — Па (1971).



Основной конструктивный элемент М. — чувствительный элемент, являющийся первичным преобразователем давления. В зависимости от принципа действия и конструкции чувствительного элемента различают М. жидкостные, поршневые, деформационные, или пружинные (трубчатые, мембранные, сильфонные). Кроме того, находят применение приборы, действие которых основано на измерении изменений физ. свойств различных веществ под действием давления. Совр. М. часто представляют собой сложные измерительные устройства, состоящие из неск. функционирующих блоков, иногда не связанных в одно конструктивное целое. Кроме М. с непосредств. отсчетом показаний или их регистрацией, широкое применение находят т. н. бесшкальные М. с унифицированными пневматич. или электрич. выходными сигналами, используемые в системах контроля, автоматич. регулирования и управления различными технологич. процессами.

**МАНСАРДА** [франц. mansarde, от имени франц. архитектора Ф. Мансара (F. Mansard, Mansart; 1598—1666)] — помещение, устраиваемое внутри свободного чердачного пространства (прим. в жилом здании) путем утепления ограждающих конструкций чердака (скатов высокой крыши).

**МАНТИЯ ЗЕМЛИ** (от среднегреч. mantion — покрывало, плащ) — наз. оболочки Земли, расположенной между земной корой и ядром Земли. Верх. и ниж. границы М. З. определены геофиз. методами; расположаются соответственно на глуб. 30—120 и 2900 км. Выделяют верх. и ниж. М. З., различающиеся по плотности. По наиболее распространенным представлениям верх. М. З. вместе с земной корой образует **литосферу**, состоящую из кремнистых и слюдистых соединений, а ниж. М. З. — халькоферу, обогащенную сульфидами металлов.

**МАРБЛЙТ** (от англ. marble — мрамор) — неизрачное гладкое листовое стекло, получаемое прокаткой. Служит для облицовки внутр. стен, перегородок жилых и обществ. зданий, а также для отделки мебели.

**МАРГАНЕЦ** — хим. элемент, символ Mn, ат. и. 25, ат. м. 54,9380. М. — серебристо-белый металл, плотн. 7440 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}}^{*}$  1245 °C. Из минералов

наиболее распространены пиролюзит  $MnO_2$  и псилюмелан ( $MnO_2$  с различными примесями). Получают М. восстановлением его окислов кремнием в электропечах, электролизом растворов  $MnSO_4$  и др. Осн. потребитель М. — металлургия (90%), где М. служит для раскисления, обессеривания и легирования стали (придаёт вязкость и твёрдость); сплавах М. см., напр., Манганин, Ферросплавы. Карбонильные соединения М., напр.,  $C_6H_5Mn(CO)_5$  — антидетонаторы моторного топлива; широко применяются перманганаты.

**МАРГАНЦЕВАЯ РУДА** — природный минерал, агрегат, содержащий марганец в таких соединениях и в таком кол-ве, что его извлечение экономически выгодно. Гл. М. р. — карбонатные (родохрозитовые), окисные (пиролюзитовые, вадовые, манганиевые и др.) и карбонатно-окисные. Св. 90% М. р. используют в чёрной металлургии.

**МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ** — см. Гадфильда сталь.

**МАРЕОГРАФ** (от лат. mare — море и греч. γράφω — пишу) — гидрологич. прибор для регистрации колебаний уровня воды в морях, озёрах, реках. Различают М. береговых (для длительных непрерывных наблюдений) и М. открытого моря (для кратковрем. экспедиц. наблюдений). Чувствителем элементом берегового М. служит поплавок, колебания которого передаются через механич. систему пера, скользящим на бумаге. Действие М. открытого моря (располож. на дне) основано на измерениях изменения гидростатич. давления.

**МАРЗАН** (от итал. margine — край, поле страны, свободное пространство) — 1) металлич. или из др. материала бруск для заполнения в наборной форме участков, свободных от текста (напр., полей книжных страниц). 2) Дерев. или из др. материала бруск, используемый в резальных машинах в качестве подкладки под лезвие ножа.

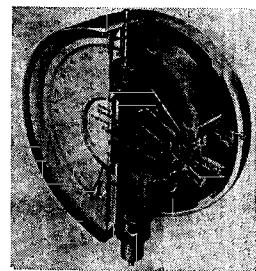
**МАРИНЕР** — наименование амер. автоматич. межпланетных станций (AMС) для изучения планет Солнечной системы и межпланетного пространства; программами их разработки и полётов. Создано неск. типов станций для пролёта планет и вывода на планетоцентрич. орбиту. Данные о запусках АМС «М.» приведены в таблице.

Запуски АМС «Маринер» (на 1 янв. 1976)

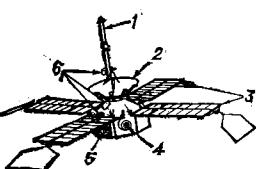
Наименование АМС	Дата запуска	Масса АМС, кг	Основные результаты полёта
«М.-1»	22 июля 1962	202,7	Запуск к Венере (неудачный)
«М.-2»	27 авг. 1962	202,7	Пролёт Венеры
«М.-3»	5 нояб. 1964	260,8	Запуск к Марсу (неудачный)
«М.-4»	28 нояб. 1964	260,8	Пролёт Марса, первые исследования Марса и фотографирование поверхности
«М.-5»	14 июня 1967	245	Пролёт Венеры
«М.-6»	24 февр. 1969	412,8	Пролёт Марса, фотографирование поверхности
«М.-7»	27 марта 1969	412,8	То же
«М.-8»	8 мая 1971	975	Запуск к Марсу (неудачный)
«М.-9»	30 мая 1971	975	Первый искусств. спутник Марса, исследования и фотографирование с орбиты искусств. спутника
«М.-10»	3 нояб. 1973	526	Пролёт Венеры и Меркурия, первое фотографирование планет и изучение Меркурия

**МАРКА** (от нем. Marke — знак, метка) строительных материалов — условный показатель, устанавливаемый обычно по осн. эксплуатаци. характеристики или по комплексу гл. св-в материала. Так, у конструкц. материалов (цемент, бетон, кирпич и др.) М. устанавливается по прочности материала (напр., «100», «200», «300» — в кгс/см<sup>2</sup>), у теплоизоляц. материалов — по средней плотности в кг/м<sup>3</sup>, а у битумов — по комплексу главнейших св-в (температ. размягчения, вязкость и др.). Помимо основной, существуют спец. М., характеризующие к-л. особые св-ва, напр. морозостойкость, водонепроницаемость и др.

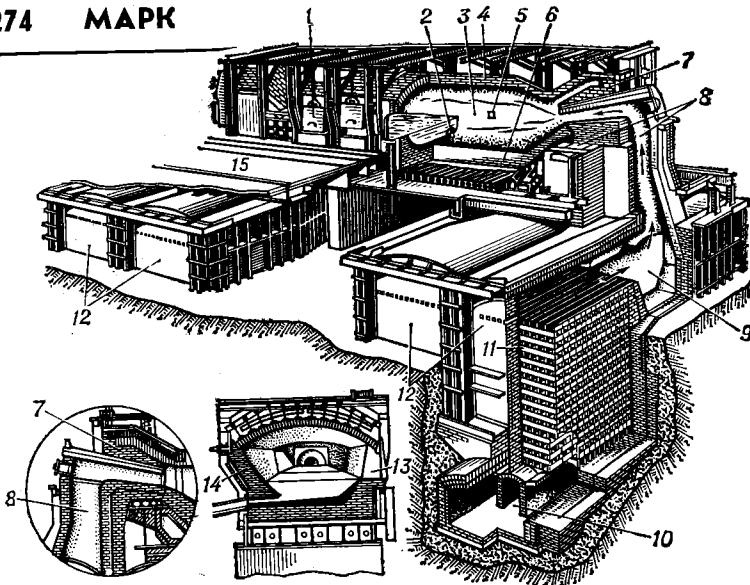
**МАРКА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ** — обозначение изготовителя продукции на изделии или его упаковке. В СССР М. п. должна содержать полное или сокращ. наименование пр-тия, его местонахождение, наименование органа управления, в системе к-рого входит пр-тие, сорт товара и номер ГОСТ. М. п. применяется независимо от товарного знака.



Деформационный трубчатый манометр



Автоматическая межпланетная станция «Маринер»: 1 — всенаправленная антенна; 2 — остронаправленная антенна; 3 — солнечные батареи; 4 — корректирующий ракетный двигатель; 5 — жалюзи системы терморегулирования; 6 — приборы для научных исследований



**Устройство мартеновской печи:** 1 — завалочное окно; 2 — стальевыпускное отверстие; 3 — рабочее пространство; 4 — свод; 5 — отверстие для спуска шлака; 6 — подина; 7 — головка; 8 — вертикальные каналы; 9 — шлаковик; 10 — боров; 11 — насадка регенераторов; 12 — регенераторы; 13 — передняя стенка; 14 — задняя стенка; 15 — рабочая площадка.

**МАРКАЗИТ** (позднелат. marcasita; слово персидское по происхождению), лучистый колчедан, — минерал состава  $FeS_2$ . Тв. по минералогии, шкале 6—6,5; плотн. 4850—4900 кг/м<sup>3</sup>. Цвет светло-жёлтый; блеск металлический. Встречается гл. в жильных гидротермальных образованиях, а также осадочных породах. Применяется как сырьё для получения серной кислоты и железного купороса.

**МАРКЁР** (франц. magueur, от magueur — отмечать) — 1) управляющее устройство на АТС координатной системы, принимающее информацию о необходимости установления соединения, определяющее свободные пути для его осуществления и управляющее работой многократных координатных соединителей. 2) Приспособление к сеялке (сажалке) или сцепке для обеспечения параллельности проходов посевного (посадочного) машинно-тракторного агрегата. Состоит из сферич. диска и раздвижных штанг. М. (правый и левый) укрепляют на раме сеялки или сцепки с 2 сторон. Высота М. — расстояние от оси крайнего ряда сеялок до опорной точки лезвия диска — устанавливается с учётом размеров стыкового междуурядья, ширины захвата сеялки и колеи передних колёс трактора (или расстояния между крайними обрезами гусеницы). Работают левый и правый М. побочерёдно.

**МАРКЁРНЫЙ РАДИОМАЙК** — радиопередатчик, служащий для маркировки (обозначения) пунктов на земл. трассах и в р-нах аэродромов. По характеру сигналов пилот определяет момент пролёта М. р. (при заходе на посадку по приборам) или прохождения др. маркиров. ориентиров.

**МАРКИРОВКА** (от нем. markieren — отмечать,ставить знак) — буквы, цифры, надписи, условные

знаки на продукции, её частях, ярлыках, упаковке (см. Марка производственная, Товарный знак). Кроме потребительской, существует также транспортная М., содержащая обычно адреса отправителя и получателя груза, надписи и (или) знаки, относящиеся к способам обращения с перевозимой продукцией (напр., «верх», «не бросать», «опасность взрыва»).

**МАРКШЕЙДЕРЯ** (от нем. Markscheider — маркшайдер, от Mark — граница и scheiden — распознавать) — раздел горной науки, использующий данные пространственно-геом. измерений (наз. маркшейдерскими съёмками) на земной поверхности и в горных выработках для решения технич. задач при разведке и эксплуатации месторождений полезных ископаемых, а также при горно-строит. работах. Осн. задачи М.: изучение формы залегания полезного ископаемого и процессов сдвижения горных пород над выработанным пространством для охраны сооружений на земной поверхности; съёмка горных выработок и изображение их на планах; учёт и анализ движения запасов, потерь и добывания полезного ископаемого, контроль за проведением горных выработок.

**МАРКШЕЙДЕРСКАЯ СЪЁМКА** — определение прямоугольных пространств. координат различного рода точек на земной поверхности и в пределах объёмных контуров месторождений полезных ископаемых для составления чертежей горной графич. документации. Осн. методы М. с.: стереофотограмметрические, локационные, мензульный, тахеометрические, теодолитные, нивелирование площадей и комбинированные.

**МАРС** (голл. mars) — площадка на мачте для наблюдения. На воен. кораблях на М. располагают посты управления арт. огнём, дальнометры и др.

На парусных судах на М. выполняют работы по управлению парусами.

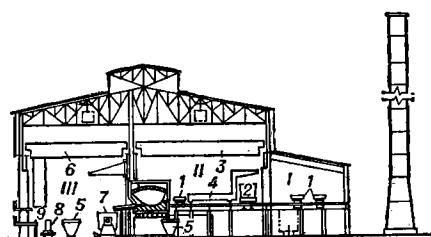
**«МАРС»** — наименование сов. автоматич. межпланетных станций (АМС) для изучения планеты Марс и межпланетного пространства; программы их разработки и полётов. Создано не ск. типов станций для мягкой посадки на Марс и вывода на планетоцентрич. орбиту. На «М.-3, -6, -7» установлены франц. науч. аппаратура. Станции, предназнан. для достижения планеты, имеют спускаемый аппарат (капсулу) с системой мягкой посадки. Данные о запусках АМС «М.» приведены в таблице.

**МАРСЕЛЬ** (голл. marszéil) — прямой средний парус парусного судна (второй снизу, иногда и третий).

**МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ** [от имени франц. металлурга П. Мартена (P. Martin; 1824—1915)] — пламянная регенеративная печь для производства стали из чугуна и стального лома. Первая М. п. была построена в 1864 во Франции. В конструкции М. п. выделяют 2 осн. части: верхнее строение печи, состоящее из рабочего пространства и головок, располож. на 2 его концах и служащих одновременно для подачи газообразного топлива и воздуха, предварительно подогретых (1100—1200 °C) в регенераторах, и для отвода продуктов горения; нижнее строение печи, состоящее из 2 пар шлаковиков для собирания пыли и шлаков, уносимых дымовыми газами, и 2 пар (газовых и воздушных) регенераторов, аккумулирующих тепло продуктов горения, с последующей его отдачей газу и воздуху. Топливо для М. п. — газообразное (угольдоменный и природный газ), жидкое (мазут, кам.-уг. смола) и пылевидное (угольная пыль). Для интен-

Запуски АМС «Марс» (на 1 янв. 1976)

Наимено- вание АМС	Дата		Масса АМС, кг	Основные результаты полёта
	запуска	достижения планеты		
«М.-1»	1 нояб. 1962	—	893,5	Первый запуск к Марсу и пролёт планеты
«М.-2»	19 мая 1971	27 нояб. 1971	4650	Первое достижение Марса («М.-2») и первая посадка на Марс («М.-3»), искусств. спутники, фотографирование поверхности
«М.-3»	28 мая 1971	2 дек. 1971	4650	
«М.-4»	21 июля 1973	—	—	Первое одноврем. изучение Марса и межпланетного пространства четырьмя АМС, пролёт Марса («М.-4», «М.-7»), искусственный спутник («М.-5»), посадка («М.-6»), фотографирование поверхности
«М.-5»	25 июля 1973	—	—	
«М.-6»	5 авг. 1973	12 марта 1974	—	
«М.-7»	9 авг. 1973	—	—	



К ст. Мартеновский процесс. Мартеновский цех (поперечный разрез): I — шихтовый открылок; II — печный пролёт; III — разливочный пролёт; 1 — железнодорожные составы с мульдами; 2 — чугуновозные ковши; 3 — мостовой заливочный кран; 4 — напольная завалочная машина; 5 — шлаковые ковши; 6 — мостовой разливочный кран; 7 — сталеразливочный кран; 8 — изложницы на железнодорожных тележках; 9 — разливочная площадка

сификации сжигания топлива воздух обогащают кислородом. В зависимости от огнеупорных материалов, из к-рых выполнены под, стены и свод рабочего пространства, печи делит на кислые (кладка пода из динаса с наваркой из кварцевого песка) и основные (с кладкой и наваркой из магнезита, доломита и стенами из магнезитового или хромомагнезитового кирпича). Большинство М. п. стационарные, реже строят качающиеся, к-рые при помощи спец. механизма наклоняются в сторону рабочей площадки (для спуска шлака) и разливочного пролёта (для выпуска металла). М. п. могут работать как на твёрдой, так и на жидкой завалке (см. Мартеновский процесс). Номин. ёмкость М. п.— до 900 т (1975).

**МАРТЕНОВСКАЯ СТАЛЬ** — сталь, получ. мартеновским процессом.

**МАРТЕНОВСКИЙ ПРОЦЕСС** — сталеплавильный процесс, протекающий в мартеновской печи. В зависимости от футеровки печи различают основной и кислый М. п. Наибольшее распространение получил основной процесс, позволяющий перерабатывать практически любые шихтовые материалы, в т. ч. с высоким содержанием фосфора и серы. Преимущество кислого процесса перед основным — возможность получения стали с более низким содержанием газов и неметаллич. включений и с более высокими механич. св-вами. Металлич. завалка состоит из чугуна (в твёрдом или жидком виде) и стального лома, причём доля каждого из них может изменяться от 0 до 100% в зависимости от условий данного р-на и сортగа выплачиваемой стали. М. п. заключается в расплавлении шихты, снижение в ней содержания углерода, кремния, марганца, удаления нежел. примесей (серы, фосфора) и введении недостающих элементов (легирования). Темп-ра в печи должна обеспечивать пребывание металла в жидком состоянии; к концу плавки она составляет 1600—1650 °C. Недостающий для окисления примесей чугун кислород вносят в печь присадкой железной руды или оканалины. Для связывания в шлаки выделяющихся из ванны окислов в печь добавляют флюсы (в основном процессе — известняк или известь). Избыток введенного в сталь кислорода удаляют в конце плавки распылением в печи или при разливке. В целях интенсификации М. п. применяют кислород, вводимый как для обогащения воздуха, так и для окисления примесей. Мартеновский способ выплавки стали постепенно заменяется кислородно-конвертерным (см. Кислородно-конвертерный процесс).

**МАРТЕНСИТ** [от имени нем. металлурга А. Мартенса (A. Martens; 1850—1914)] — микроструктура игольчатого вида, наблюдаемая в нек-рых закалённых металлич. сплавах и чистых металлах, к-рым свойственны полиморфные превращения. М.— осн. структурная составляющая закалённой стали; представляет собой пересыщенный твёрдый р-р углерода в а-желеze такой же концентрации, как и у исходного аустенита. Мартенситная структура соответствует наиболее высокая твёрдость стали.

**МАРШАЛЛПАЙТ** — тонкозернистая рыхлая порода, состоящая из зёрен кварца и его разновидностей — халцедона и др. Используется гл. обр. как литейный песок.

**МАРИНЕВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — осн. двигатель летательного аппарата, имеющий меньшую тягу, но большую продолжительность работы по сравнению с остальными двигателями того же аппарата. На ракете (управляемом снаряде) М. д. отличается от стартового двигателя, к-рый служит только для быстрого разгона при запуске и поэтому обладает большой тягой и малой продолжительностью работы. На вертикально взлетающем самолёте М. д. также отличается от подъёмного двигателя, к-рый служит только для вертик. взлёта и посадки.

**МАРШРУТНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ** — оформление технологич. операций, при к-ром в упрощённой технологической карте (маршрутной карте) указывается лишь последовательность обработки детали (м а р ш р у т). Применяется в единичном и мелкосерийном произв-ве.

**МАСКА** в микроэлектронике — трафарет для защиты отд. участков интегральной микросхемы от образования нежел. плёнок при процессе изготовления. М. изготавливают из тонких листовых материалов (молибден и др.), они имеют контрольные посадочные отверстия для совместного использования неск. М. различных рисунков.

**МАСЛЁНКА** — устройство для подачи смазочных материалов на трещищиеся поверхности машин и механизмов. Для автоматич. жидкой смазки применяют фитильные М., ввинчиваемые в деталь против смазочного канала, и лубрикаторы. Для подачи густой смазки пользуются колпачковыми М.— штатурами.

**МАСЛОДЕЛИЕ** — отрасль мясно-молочной промышленности, производящая животные масла. В СССР выпускается ежегодно св. 1 млн. т масла — ок. 15 видов, различающихся вкусом, ароматом и консистенцией. Исходное сырьё — сливки, к-рые получают сепарированием молока. В технологич. процессе изготовления масла входят пастеризация, охлаждение, созревание сливок и сбивание их в масломизготовителях. Получили распространение поточныe линии для произв-за масла, на к-рых происходит непрерывная пастеризация сливок и их сепарирование до получения концентрации жира 83—84%. Высокожирные сливки поступают в маслообразователь, где осуществляется их охлаждение с одноврем. перемешиванием, в результате чего сливки приобретают структуру масла. Производительность поточн. линии до 1000 кг масла в 1 ч.

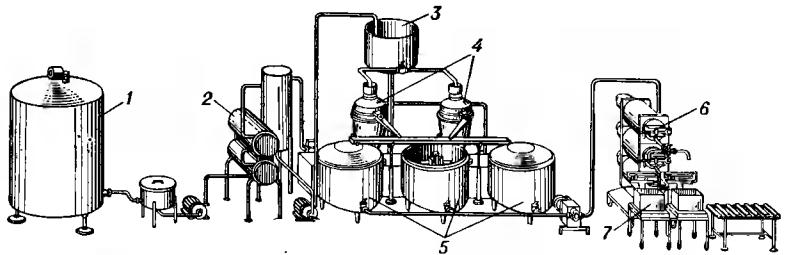
**МАСЛОНАПОЛНЕННЫЙ КАБЕЛЬ** — кабель высокого напряжения (110—750 кВ), в к-ром токопроводящие жилы изолированы мн. слоями (до неск. сотен) тонких бумажных лент или синтетич. плёнок, пропит. жидким минер. маслом под давлением, вследствие чего значительно увеличивается электрич. прочность изоляции. Различают М. к. низкого (до 0,1 МПа), среднего (0,3 МПа) и высокого (до 1,5 МПа) давления. М. к. бывают 1- и 3-жильные в свинцовой или алюм. оболочке и 3-жильные в стальном трубо проводе. М. к. прокладывают на отд. участках электропередач (для вывода электроэнергии с крупных электростанций, на территории пром. пр-тий, городов, через реки, проливы, горы и т. п.).

**МАСЛЯНЫЕ КРАСКИ** — суспензии пигментов и наполнителей в олифах. Выпускаются густотёртыми (пастообразными) и готовыми к употреблению (жидкими); консистенция последних обеспечивает удобство нанесения. М. к. кистью, валиком или спец. распылителями. Скорость высыхания пленок М. к. и их св-ва зависят от типа олифи, пигмента, темп-ры, освещённости и др. Применяются для получения защитных и декоративных покрытий по металлу, дереву, птикуатуре и др.; широко используются в стр-ве.

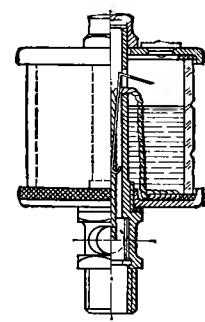
**МАСЛЯНЫЕ ЛАКИ** — р-ры продуктов совмещения растит. масел и природных смол в органич. растворителях (чаще всего в уайт-спирите). В состав М. л. входит также катализаторы высыхания масел (синкэтивы). В зависимости от «жирности», т. е. содержания масла, различают М. л. тонкие, средние и жирные. С повышением жирности возрастает атмосферостойкость покрытий на основе М. л. Покрытия наносят на изделия из дерева и металла. М. л. используют также в качестве связующего в эмалевых красках (масляных эмалях).

**МАСЛЯНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** — электрич. аппарат для включения и отключения под нагрузкой высоковольтных (св. 3 кВ) сетей, в к-ром электрич. дуга гасится в минер. (трансформаторном) масле. М. в. рассчитывают на длит. прохождение рабочих токов и размыкание индуктивных токов ненагруженных трансформаторов, ёмкостных токов конденсаторных батарей и ненагруженных ЛЭП, токов КЗ. Различают баковые М. в. (в к-рых масло используется для гашения дуги и для изоляции токоведущих частей) и малообъемные, или маломасляные М. в. (масло только для гашения дуги). Последние менее пожаро- и взрывоопасны, более удобны в эксплуатации, однако обладают меньшей надёжностью по сравнению с баковыми М. в. Номин. мощность отключения М. в. от 50 МВ·А до 25 ГВ·А. М. в. входят в состав растирелей. устройств электрич. станций и подстанций.

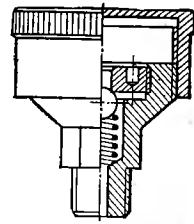
**МАСЛЯНЫЙ РАДИАТОР** — устройство для охлаждения и поддержания оптим. темп-ры (вязкости) масла в двигателе внутр. горения. Применяется в авиац., автомоб., тепловозных и др. двигателях. Циркулирующее масло обдувается потоком воздуха или охлаждается водой.



К ст. *Маслоделие*. Поточная линия производства сливочного масла: 1 — приемный сборник сливок; 2 — пастеризатор; 3 — напорный бак; 4 — сепараторы; 5 — промежуточные сборники; 6 — маслообразователь-охладитель; 7 — вesse

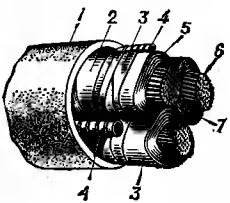


Фитильная масленка

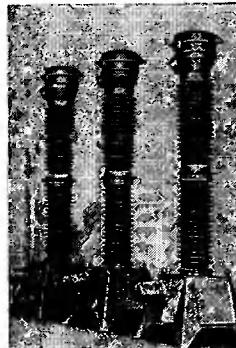


Колпачковая масленка

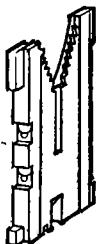
**МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР** — фильтр для очистки масла от различных примесей, применяемый в эксплуатации машин, аппаратов, устройств. Для грубой очистки используют М. ф., имеющие пакеты фильтрующих перфорир. пластин, для тонкой очистки — фильтры из картона и центробежные, для улавливания мелких металлических примесей — М. ф. с пост. магнитом.



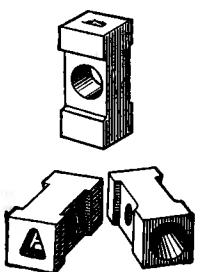
**Трёхжильный маслонаполненный кабель:** 1 — свинцовая оболочка; 2 — металлические ленты; 3 — перфорированная медная лента; 4 и 7 — каналы для масла; 5 — изоляции; 6 — токопроводящие жилы



К ст. *Масляный выключатель*. Маломасляный выключатель на 110 кВ



Линотипная матрица



Монотипные матрицы

**МАССА** (от лат. *massa* — глыба, кусок, масса) — одна из осн. физ. хар-к материи, являющаяся мерой её инерц. и гравитац. с-в. В классич. механике Ньютона М. тела равна сумме М. всех малых частей тела (материальных точек) и не зависит от скорости его движения. Инертность тела проявляется в том, что под действием внеш. силы оно изменяет своё движение постепенно, приобретая конечное ускорение. М., входящая в выражение второго закона Ньютона (см. *Ньютона законы механики*), характеризует инертность тела и наз. его инерц. М. т., входящая в выражение ньютоновского закона гравитации, характеризует гравитац. с-ва тела и наз. его грав и та-ци он и й (т. яжёлой) М. При соответствующем выборе гравитационной постоянной можно считать, что для каждого тела гравитац. и инертная М. равны; для определения М. тела можно пользоваться ряжимыми весами.

В относительности теории М. тела  $m$  зависит от скорости  $v$  его движения:  $m = m_0 / \sqrt{1 - v^2/c^2}$ , где  $c = 3 \cdot 10^8$  м/с — скорость света в вакууме;  $m_0$  — М. т. по ной (при  $v = 0$ ). М. т. иногда наз. релятивистской М. тела. При малых скоростях ( $v \ll c$ )  $m \approx m_0$ , т. е. в согласии с классич. механикой Ньютона, М. тела практически не зависит от скорости его движения. М. покоя  $m_0$  элементарной частицы (электрона, протона, нейтрона и др.) является важнейшей физ. хар-к частицы. М. обладают не только частицы вещества и образованные из них тела, но также и поля (напр., электромагнитное поле). Согласно закону взаимосвязи массы и энергии, полная энергия  $W$  любой системы прямо пропорциональна М. т. этой системы:  $W = mc^2$ . Из этого соотношения и закона сохранения энергии следует закон сохранения М.: при любых процессах, происходящих в замкнутой системе, М. этой системы не изменяется.

В Междунар. системе единиц (СИ) М. выражается в килограммах (кг), а в системе единиц СГС — в граммах (г).

**МАССОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ТЕОРИЯ**, т. е. о-ри и оч ере дей — науч. дисциплина, изучающая статистич. закономерности в массовых операциях (напр., сборка однотипных изделий на конвейере, работа АТС, обслуживание покупателей), состоящих из большого числа однородных элементарных операций.

**МАССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО** — тип произ-ва, характеризующийся значительным выпуском однотипных изделий, детальной разработкой технологии изготовления, широким применением высокопроизводит. спец. оборудования и оснастки, применением поточных методов произ-ва, высоким уровнем механизации и автоматизации процессов, ритмичностью произ-ва. М. п. отличается высокой производительностью труда, низкой себестоимостью продукции, наиболее эффективным использованием сырья, материалов и энергии.

**МАССОВОЕ ЧИСЛО** — общее число  $A$  пуклонов (протонов и нейтронов) в атомном ядре. М. ч. является одной из осн. хар-к ядра. М. ч. к.-л. изотопа равно целому числу, ближайшему к массе атома этого изотопа, выраженному в атомных единицах массы. Значение М. ч. указывается вверху с левой стороны символа изотопа; напр.,  $^{32}\text{A}$  означает изотоп серы с М. ч., равным 32 ( $A = 32$ ).

**МАССОВЫЕ СИЛЫ** — то же, что объёмные силы.

**МАСС-СПЕКТРОМЕТР** — измерит. прибор, разделяющий с помощью электрич. и магнитных полей пучки заряженных частиц (обычно ионов) с разным отношением массы частицы  $m$  к её заряду  $e$ . По принципу действия М.-с. делятся на статич. и к-рых траектория ионов в пост. (во времени) полях зависят от величины  $m/e$ , и динамич. в к-рых  $m/e$  определяется либо по времени их пролёта от источника до коллектора, либо по периоду колебаний в переменных электрич. или магнитных полях, либо по резонансным частотам и т. д. (существует более 10 типов динамич. М.-с.). По получ. в М.-с. масс-спектру определяют массу и относит. содержание компонентов в исследуемом веществе. Регистрация ионов — электрич. методами (с помощью счётчиков ионных токов). Приборы, снабж. чувствит. фотопластинками для регистрации ионов, наз. масс-спектрографами. М.-с. применяют в экспериментальной физике, химии, биологии, геологии, ядерной технике и др.

**МАССЫ СОХРАНЕНИЯ ЗАКОН** — 1) М. с. з. в химии (закон Ломоносова — Лавузье) — общая масса веществ, вступивших в реакцию, равна общей массе продуктов реакции. М. с. з. лежит в основе количеств. расчётов хим. реакций и имеет большое значение для хим. практики. 2) М. с. з. в физике — см. *Масса*.

**МАСТЕР-МОДЕЛЬ** — модель промышленного изделия в натуральную величину, по которой выполняются формы для изготовления изделий или сами изделия.

**МАСТЕР-СТАНОК** — особо точный металлореж. станок, на к-ром изготавливают для рабочих металлореж. станов осн. точные детали (винты, зубча-ти колёса и др.), определяющие качество и точность станов.

**МАСТЕР-ШТАМП** — штамп для изготовления рабочих штампов или их осн. деталей (ручьевых вставок, пuhanсонов, матриц). Применение М.-ш. снижает стоимость рабочих штампов, т. к. почти полностью отпадает необходимость в механич. обработке (фрезеровании).

**МАСТИКИ** (от греч. *masticē* — смола мастико-вого дерева) в строительстве — материал в виде пластич. смеси органич. вяжущего вещества обычно с тонкодисперсными наполнителями и др. добавками. По виду вяжущего М. могут быть битумные, резино-битумные, дёгтевые, полимерные и др. По назначению различают М.: к р о в е л ь н ы е (горячие и холодные) — для приклейки рулонных кровельных материалов; г и д р о з о л я ц и о н ы е — для устройства гидроизоляц.; слоёв в строите. конструкциях; д л я п о л о в — для накладки паркета, линолеума и т. п.; г е р м е т и ч и р у ю щ и е — для уплотнения стыков сборных конструкций.

**МАСШТАБ** (нем. *Maßstab*, от *Maß* — мера и *Stab* — палка) — отношение линейных размеров изображаемого на чертеже, аэрофотоснимке, карте объекта к его размерам в натуре. М. может быть выражен числом или изображён графически и наз. соответственно ч и с л о в ы м или л и н е й и м и м.

**МАСШТАБНОСТЬ** в архитектуре — одно из композиц. средств, выражающих соразмерность или относит. соответствие воспринимаемых человеком размеров форм архит. произведения размерам человека. Определяется мн. условиями. Важно соответствие назначения здания или ансамбля их действит. размеру. Здание может быть масштабно или немасштабно как по отношению к размерам человека, так и по отношению к соседним зданиям, к площади, на к-рой оно находится, и т. д.

**МАТЕМАТИКА** (греч. *mathēmatikē*, от *mathēma* — знание, учение, наука) — наука о количественных отношениях и пространств. формах действит. мира. М. объединяет комплекс дисциплин: арифметику (теорию чисел), алгебру, геометрию, матем. анализ (дифференц. и интегр. исчисление), теорию множеств, теорию вероятностей, функциональный анализ, топологию и мн. др. М. характеризуется: а) высокой степенью абстрактности её понятий (точки — без размеров, линии — без толщины, множества — любых предметов и т. п.); б) высокой степенью их общности (напр., в алгебре буква обозначает любое число, в матем. логике рассматриваются произвольные выказывания и т. п.). Всякая наука в процессе развития от изучения чисто качеств. с-ва в предметах и явлениях переходит к изучению также количеств. отношений, и М. становится её рабочим аппаратом. Абстрактность и общность понятий М. позволяют один и тот же математический аппарат применять в различных науках.

**МАТЕМАТИЧЕСКИЙ МАЯТНИК** — см. *Маятник*.

**МАТЕМАТИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЦВМ** — система программ, приданная к конкретной ЦВМ и предназнач. для обеспечения её пользования. По назначению М. о. разделяется на общее и специальное. Общее М. о. не связывается с целевым назначением ЦВМ и обеспечивает её норм. функционирование при любых способах исполь-зования. Обычно разрабатывается изготовителем одновременно с ЦВМ. Специальное М. о. отражает функцион. назначение ЦВМ, имеет гибкую структуру и перем. состав и разрабатывается г. обр. потребителем. Программная часть М. о. делится на 3 осн. составляющие: входные языки программирования и транслирующая система; ди-спетчерская система и языки обмена информацией между оператором и машиной; библиотека стандартных подпрограмм и типовых программ. Стоимость общего М. о. входит в стоимость ЦВМ, составляя ок. 50%.

**МАТЕМАТИЧЕСКОЕ ОЖИДАНИЕ**, среднее значение, — одна из важнейших характеристик распределения вероятностей случайной величины. Для случайной величины  $X$ , принимающей значения  $x_1, x_2, \dots$  с вероятностями  $p_1, p_2, \dots$ , М. о. определяется фразой  $EX = x_1 p_1 + x_2 p_2 + \dots$ . Понятие М. о. аналогично понятию центра масс в механике.

**МАТЕМАТИЧЕСКОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ** — метод, дисциплина, разрабатывающая теорию и методы нахождения экстрем. значений ф-ций мн. перемен. в нек-рой области (в т. ч. и на границе области). Осн. особенность М. п.— наличие неравенств среди ограничений, определяющих область изменения переменных задачи. Поэтому здесь не применимы приёмы нахождения максимумов и минимумов, известные из математического анализа. М. п.— важный метод решения задач математической экономики, теории игр, оптим. управления и др.

**МАТЕМАТИЧЕСКОЙ ФИЗИКИ УРАВНЕНИЯ** — дифференц. ур-ния с частными производными, интегральные и нек-рые др. типы ур-ний, к к-рым приводят матем. анализ физ. явлений. М. ф. у. есть матем. выражение физических законов, а входящие в них величины имеют непосредственный физический смысл. Наиболее важны *волновое уравнение*, *Лапласа уравнение*, *термопроводности уравнение*.

**МАТЕРИАЛОЁМКОСТЬ** — показатель расхода материальных ресурсов при произв-ве к.-л. продукции. Выражается либо в натур. единицах расхода сырья, материалов, топлива и энергии, необходимых для изготовления единицы продукции, либо в % стоимости используемых материальных ресурсов в структуре себестоимости пром. продукции. Снижение М. изготавляемой продукции так же, как и прямая экономия материальных затрат, является важным источником повышения эффективности общества. произв-за, т. к. позволяет производить большие продукцию при тех же или даже меньших затратах общества труда, лучше использовать капитал, вложения, осн. и оборотные фонды. Основные направления снижения М.: совершенствование структуры производства отраслей промышленности, производящих топливо, энергию, сырьё и материалы; улучшение конструкций машин, оборудования, приборов и др.; применение прогрессивной технологии, повышение качества и расширение номенклатуры материалов; снижение норм расхода материальных ресурсов, более полное использование вторичного сырья и отходов произв-за.

**МАТЕРИАЛЬНАЯ ТОЧКА** — понятие классич. механики, используемое для обозначения тела, размеры и форма к-рого несущественны в рассматриваемой задаче о его движении. Напр., при изучении движения планет по их орбитам вокруг Солнца планеты и Солнце принимаются за М. Всякое тело (или систему тел) можно мысленно разбить на столь большое число частей, чтобы размеры каждой из них были пренебрежимо малы по сравнению с размерами тела (системы). Поэтому любую механич. систему можно рассматривать как систему М. т.

**МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ** — исходное сырьё, материалы, комплектующие изделия, топливо, энергия (предметы труда), а также машины, оборудование и приборы (средства труда), необходимые для произв-за к.-л. продукции. М. р. измеряются в натуральных (шт., кг, дж и т. п.) или стоимостных (руб.) показателях. М. р. представляют собой прошлый овеществлённый труд, их экономия при создании новой продукции является важнейшим резервом снижения материальноёмкости и повышения эффективности общества. произв-за.

**МАТИРОВАНИЕ** (от нем. mattieren — делать матовым) — 1) механич. обработка металлических изделий перед нанесением на них гальванич. покрытий; осуществляется мелкозернистыми эластичными шлифовальными кругами, смазанными спец. пастами, жирами, воском и т. п. 2) Обработка поверхности стекла плавиковой кислотой или др. фтористыми соединениями, абразивами или струей песка для придания поверхности шероховатой фактуры. Применяется в светотехнике и строит. деле. 3) Обработка хим. волокон для устранения блеска введением в прядильный р-р или расплыв веществ, резко отличающихся по показателю преломления от полимера, из к-рого изготавливается волокно.

**МАТОЧНАЯ ГАЙКА** — гайка ходового винта матлорек. станка, сообщающая прямолинейное движение суппорту или др. узлу станка.

**МАТРИЦА** (нем. Matrize, от лат. matrix — матка, источник, начало) — 1) М. в математике — прямоугольная таблица к.-л. элементов (чисел,

функций или иных величин), состоящая из  $m$  строк и  $n$  столбцов:

$$\left| \begin{array}{cccc} a_{11} & a_{12} & \cdots & a_{1n} \\ a_{21} & a_{22} & \cdots & a_{2n} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ a_{m1} & a_{m2} & \cdots & a_{mn} \end{array} \right|$$

Над М. можно выполнять алгебр. операции. Теория М. применяется при решении и исследовании систем линейных ур-ний, а также во мн. вопросах матем. анализа, механики, электротехники (напр., при исследовании малых колебаний механич. и электрич. систем). 2) М. в машиностроении — одна из осн. частей нек-рых штампов или др. рабочих инструментов, применяемых при обработке металла давлением, имеющая углубление (или сквозное отверстие), соответствующее по форме или по контуру обрабатываемой детали. По своему устройству М. бывают цельными, разъёмными, склонными. 3) М. в полиграфии — углублённая форма с изображением букв или знака для отливки литер ручного набора (шифтголдитейная М.), для механизир. набора в наборных машинах (линотипные и монотипные М.). Стереотипные М. — углублённые копии с наборной текстовой или иллюстрац. формами, получ. на картоне, свинце, пластмассе или др. материале, предназнач. для отливки стереотипов (см. Стереотипы).

**МАТРИЧНЫЙ ПРЕСС** — гидравлич. пресс для тиснения картонных или из др. материала матриц, применяемых в полиграфии для получения стереотипов (см. Стереотипы).

**МАТЫ** (голл. и англ. мат, от лат. matta — циновка, рогожа) — теплоизоляц. и прокладочные изделия из минер. или стек. ваты, изготавливаемые прошивкой на машине (прошивные М.) или склеиванием волокон связующим веществом (М. с синтетич. связующим). Применяются наряду с минерало-ватным войлоком для устройства теплоизоляции строит. конструкций, трубопроводов и т. п., а также в качестве звукоизоляц. и звукооглощающего материалов.

**МАХА УГОЛ** [по имени австр. учёного Э. Маха (E. Mach; 1838—1916)] — половина угла при вершине конич. фронта звуковых волн (воздушений), образованных точечным источником этих возмущений в однородном сверхзвуковом потоке газа. Синус М. у. равен отношению скорости звука и скорости движения. См. М-число.

**МАХА ЧИСЛО** — см. М-число.

**МАХЕ, единица Махе** [по имени австр. физика Г. Махе (H. Mach; 1876—1954)], — внесистемная ед. концентрации радиоактивных веществ. 1 махе =  $3,64 \cdot 10^{-10}$  КИ/л =  $13,47 \cdot 10^3$  с<sup>-1</sup> · м<sup>-3</sup>. См. Кори.

**МАХОВИК**, маховое колесо, — вал со массивным ободом, устанавливаемое на валу машины с неравномерной нагрузкой для выравнивания её хода. Используется в качестве аккумулятора механич. энергии в поршневых двигателях, компрессорах, насосах и др. машинах с неравномерным вращающим моментом на ги. валу. М., выравнивая нагрузку на валу двигателя, позволяет приводить привод меньшей мощности.

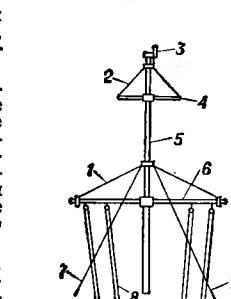
**МАЧТА** (от голл. mast) — сооружение, состоящее из вертикально опиравшегося на фундамент ствола (дерев., металлич., ж.-б.), поддерживаемого оттяжками (обычно из стальных канатов), закреплёнными в анкерных устройствах. Широко распространены металлич. решётчатые М. из трубчатых или уголковых профилей.

**МАЧТА СУДОВАЯ** — вертик. металлич. или дерев. конструкция, возвышающаяся над верх. палубой и устанавливаемая в продольной плоскости симметрии судна. К М. крепят грузовые стрелы и антенны, на М. устанавливают наблюдат. площадки и судовые огни. На воен. кораблях на М. устанавливаются боевые, дальнометрические, прожекторные, радиолокац. и др. посты. На парусных судах М. служат для постановки парусов являются основой всего рангоута; носовая М. наз. фок-М., следующая за ней — грот-М. (у многомачтовых судов они различаются порядковым номером), кормовая (у судов с тремя и более М.) — бизань-М.

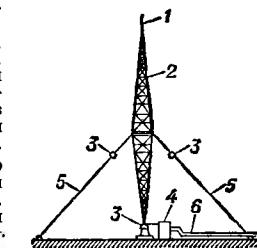
**МАЧТА-АНТЕННА** — поставленная вертикально на изолирующей опоре металлич. мачта, ствол к-рой используется как передающая антenna. Высота М.-а. — от  $1/2$  до  $3/4$  длины излучаемой волны и иногда (на гектометровых и километровых волнах) достигает 350 м.

**МАШИН И МЕХАНИЗМОВ ТЕОРИЯ** — наука об общих методах исследования и проектирования машин и механизмов. В теории машин изучаются преим. св-ва механизмов, являющиеся общими для всех (или определ. групп) механизмов. В теории машин рассматриваются методы иссле-

дования. К ст. Маха угол, М-число: А — источник возмущения;  $\alpha$  — угол Маха;  $\sin \alpha = 1/M$ , где М — число Маха (М-число)



Одинарная сигнальная судовая мачта: 1 и 2 — топеланты; 3 — клотиковский огонь; 4 — антенный рец; 5 — стеньга; 6 — сигнальный рец; 7 — ванты; 8 — сигнальные флаги; 9 — стальная труба (или рангоутное дерево)



Мачта-антенна: 1 — выдвижной стержень для настройки; 2 — тело мачты; 3 — изолаторы; 4 — соглашающее устройство; 5 — оттяжки; 6 — фидер

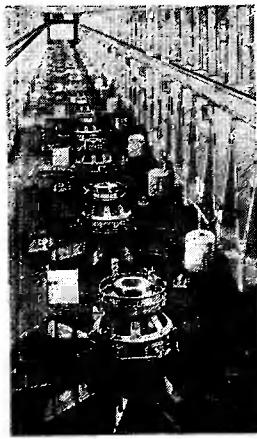
дования и проектирования, являющиеся общими для машин различных областей техники. Осн. разделы М. и м. т. — синтез механизмов, динамика машин и механизмов и теория машин-автоматов, к-рая занимается созданием систем программного управления, а также проектированием роботов.

**МАШИНА** (франц. machine, от лат. machina) — механич. устройство со согласованно работающими частями, осуществляющее определённые целесообразные движения для преобразования энергии, материалов или информации. Основное назначение М. — частичная или полная замена производственных ф-ций человека с целью облегчения труда и повышения его производительности. См. также Механизм.

В зависимости от выполняемых ф-ций различают: зиергетические М., предназнач. для преобразования энергии, и рабочие М., осуществляющие изменение формы, с-в, состояния и положения предмета труда либо предназнач. для сбора, переработки и использования информации. К энергетич. М. относятся электродвигатели и электрогенераторы (см. Электрическая машина), двигатели внутреннего горения, турбины, паровые машины и др., к рабочим М.—технологич., или М.-орудия (металлорежущие станки, строительные, горные, с.-х., текстильные, транспортные (автомобили, тепловозы, самолёты, теплоходы и др.), транспортирующие (конвейеры, элеваторы, подъёмные краны, подъёмчики), вычислительные машины и устройства).

Широкое применение в произ-ве получают автоматы, к-рые самостоятельно, без непосредств. участия человека, выполняют все рабочие и вспомогат. операции технологич. процесса. Комбинир. М., в к-рых агрегаты, располож. в технологич. последовательности, автоматически воздействуют на предмет труда, позволяют создавать автоматические линии, цехи-автоматы и полностью автоматизир. з-ды.

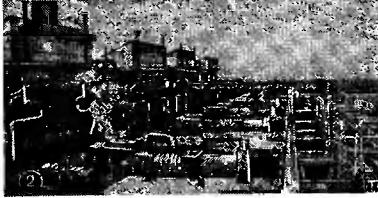
«МАШИНА ТЬЮРИНГА» — абстрактная вычисл. машина, предполагающая максимально простую логич. структуру и наличие бесконечной внеш. памяти, напр. в виде неогранич. с обеих сторон ленты, разделённой на ячейки. Идея «М. Т.» была



машины зал Братской ГЭС



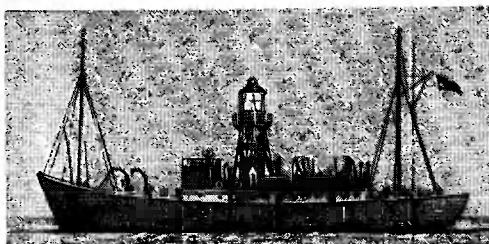
Машинный зал тепловой электростанции. 1. Машинный зал Змиевской ГРЭС (закрытого типа). 2. Машинный зал Ташкентской ГРЭС (открытого типа)



предложена англ. математиком А. М. Тьюрингом (A. M. Turing) в 1937. Тьюринг показал, что с помощью машины такого типа может быть реализован любой алгоритм по обработке информации.

**МАШИННОЕ ВРЕМЯ** — 1) часть нормы времени, в течение к-рой машина выполняет работу по обработке или перемещению изделия без непосредств. воздействия на него рабочего. М. в. зависит от характера операции, оборудования, инструмента, качества сырья, технологич. режима. 2) Время, затрачиваемое ЭВМ на выполнение определённого комплекса вычисл. работ. Для исчисления М. в. берётся процентное значение или среднесуточное число часов полезной работы машины. М. в. служит осн. показателем при расчётах за услуги вычислительного центра.

#### Плавучий маяк



**МАШИННОЕ СЛОВО** в ЦВМ — набор знаков (цифр, букв и т. д.), располож. в определённом порядке, хранящихся в памяти ЦВМ и воспринимаемых при обработке устройствами машины как единица кодовой группы (слово). М. с. служит единицей информации; может быть числом, командой, буквенными или буквенно-цифровыми данными. М. с. состоит из разрядов (положений знаков), к-рые нередко связаны между собой и для различимости перенумерованы. Кол-во разрядов определяется длину М. с., к-рая может быть постоянной (напр., в М-220, БЭСМ-4, «Минск-22») или переменной (напр., в «Урал-14», БЭСМ-6). В одной ячейке памяти размещается неск. М. с., одно целое М. с. или часть его. Наиболее часто команды и числа имеют равную длину (БЭСМ-4 — 45 двоичных разрядов, «Минск-22» — 37 двоичных разрядов) и занимают одну ячейку памяти.

**МАШИННО-ТРАКТОРНЫЙ АГРЕГАТ** — сочетание трактора (самоходного шасси) и рабочей с.-х. машины (орудия) для выполнения механизир. операций. М. т. а. подразделяют: по видам технологич. процессов — на паработные, посевные, уборочные, трансп. и др.; по способу выполнения работ — на передвижные, стационарно-передвижные и стационарные; по способу соединения рабочей машины с трактором — на прицепные, навесные и полунавесные.

**МАШИННЫЕ МАСЛА** — см. Индустриальные масла.

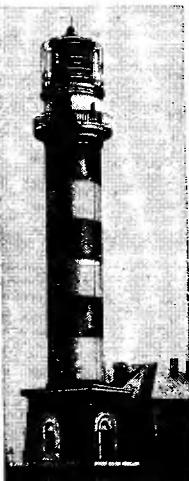
**МАШИННЫЙ ЗАЛ** электростанции — часть электрической станции, где размещаются агрегаты, вырабатывающие электроэнергию, и относящиеся к ним вспомогательное оборудование. В М. з. ГРЭС, ТЭЦ и атомной электростанции (АЭС) располагаются турбогенераторы, паровые турбины, конденсаторы, теплообменники, системы регенерации, питат., циркуляц., конденсаци. и промежуточные насосы, оборудование для собств. нужд электростанции. М. з. ГРЭС граничит с котельной (М. з. АЭС — с реакторным залом) и с распределител. устройством, со стороны служебных помещений торцевая стена М. з. постоянная, со стороны возможного расширения станции — временная. М. з. газотурбинной и дизельной электростанций являются осн. частями гл. корпуса, где располагаются газовые турбины, дизели, генераторы, компрессоры, пусковые двигатели, камеры горения и вспомогат. оборудование. М. з. ГЭС является верхним строением здания станции, где располагаются гидрогенераторы или только верхние их надстройки, колонны регуляторов частоты вращения, щиты управления гидроагрегатами, а в М. з. ГЭС с горизонт. агрегатами — ещё и гидравлические турбины с регулирующими устройствами. Размеры М. з. зависят от числа установленных агрегатов, их мощности, типа и взаимного расположения.

**МАШИННЫЙ НУЛЬ** — обычно отличное от нуля число, воспринимаемое в ЦВМ как нуль. М. н. возникает в результате ограниченностей диапазона представляемых в машине чисел, вследствие чего в процессе вычислений могут появляться такие числа, к-рые меньше по абс. значению минимально представимого в машине числа. Образование М. н. может привести к потере точности, если возникающая абе. погрешность больше допустимой в данной задаче и на данном этапе вычислений.

**МАШИННЫЙ ПЕРЕВОД** — автоматич. перевод с одного языка (искусственного) на другой с помощью ЦВМ. Существует ряд форм М. п., из к-рых наиболее употребительны буквальный (или пословный), пофразовый, описательный и адекватный. М. п. состоит из следующих этапов: 1) переводимый текст на входном языке-посреднике в однозначном виде вводится в ЦВМ; 2) производится поиск эквивалентных значений по словарю словоформ или основ слов, а также с помощью спец. словарей — тезаурусов, отражающих смысловые связи данного языка; 3) найденное значение обрабатывается с целью выявления грамматич. и лексич. информации о данной словоформе; 4) на основе анализа синтаксич. связей строится реальный текст, к-рый в виде последовательности слов письменного языка выводится на печатающее устройство. Качество М. п. во многом зависит от точности грамматич. описаний языков, объёма словарей и технич. возможностей ЦВМ.

**МАШИННЫЙ ЯЗЫК** — формализов. язык, язык программирования, содержание и правила к-рого реализованы аппаратными средствами ЦВМ. М. я. состоит из системы команд ЦВМ и метода кодирования информации (исходных данных, результатов вычислений), принятого в ЦВМ. Символы М. я. — двоичные цифры. Оси, символы группируются в конструкции (морфемы) — адреса, коды операций и признаки команд; из команд составляются программы, реализующие алгоритмы задач.

Маяк



В программе, составленной на М. я., или, как иногда говорят, в машинном коде, должны быть заданы вполне определенные команды для выполнения каждой операции. М. я. относится к языкам низшего уровня, т. к. программирование ведется в системе команд ЦВМ, и его рекомендуется использовать для создания программ, расширяющих логич. возможности ЦВМ. Эффективность решения различных задач на ЦВМ в значит. степени зависит от того, насколько М. я. приспособлен для реализации требуемых алгоритмов.

**МАШИНОВЕДЕНИЕ** — наука о машинах, объединяющая комплекс науч. исследований по наиболее общим вопросам, связанным с машиностроением, независимо от отраслевой принадлежности и целевого назначения машин. В М. входят: *машины и механизмы теория*; дисциплины, изучающие св-ва материалов, применяемых в машиностроении (напр., металловедение); дисциплины, позволяющие определять прочность и несущую способность узлов и деталей машин в различных условиях их эксплуатации и на основе этого рассчитывать их размеры (см. Сопротивление материалов, Упругости теория, Пластичности теория, Детали машин); теория трения, исследование износа деталей в узлах машин (см. Трение, Инос, Износостойкость), на основе к-рых решаются вопросы повышения кпд, увеличения ресурсов машин, их долговечности, необходимого качества поверхности сопряженных деталей; исследования оптим. технологии, процессов изготовления машин; проблемы надежности в машиностроении, вопросы рационального использования энергии, повышения производительности машин и их экономичности; проблемы автоматики, управления в машинах; применение средств управления и конструктивные построения машин и механизмов, упрощающие методы управления. Развитие М. неразрывно связано с исследованием и достижениями автоматики, аэро- и газодинамики, гидродинамики, термодинамики, физ. химии, электроники, электротехники и др. В свою очередь потребности М. способствуют развитию этих отраслей науки, позволяя создавать новое машинное оборудование, необходимое для проведения экспериментальных исследований. М. является одной из осн. наук, обуславливающих технич. прогресс.

**МАШИНОСТРОЕНИЕ** — комплекс отраслей тяжлой пром-сти, изготавливающих орудия труда, а также предметы потребления и продукцию обороноспособного назначения. Уровень развития М. определяет производительность труда в целом, качество продукции др. отраслей пром-сти, темпы развития технич. прогресса и обороноспособность страны. М.-технич. основа интенсификации материального производства и база повышения его эффективности. В социалистич. обществе развитие М. планируется опережающими темпами: предусматривается ускоренное развитие производства приборов и средств автоматизации, вычисл. техники, прогрессивных видов металлообр. и электротехнич. оборудования, приборов и аппаратов для атомных электростанций и хим. пром-сти, с.-х. машин, машин для лёгкой и пищевой пром-сти, транспорта. Наряду с созданием систем и комплексов машин, оборудования и приборов для комплексного технич. перевооружения, автоматизации и механизации отг. отраслей пром-сти, важнейшей задачей М. является создание машин и агрегатов большой единичной мощности для металлургии, угольной, горнодобывающей, хим. и нефт. пром-сти, энергетики и др. отраслей. Наиболее важной частью М. является станкостроительная пром-сть, обеспечивающая М. и др. отрасли нар.х-ва металлообрабатывающими станками, кузнечно-прессовыми и литьевыми оборудованием, режущими и измерит. инструментами. Опережающие темпы роста М. в СССР позволяют резко увеличить выпуск мн. видов изделий, используемых в быту. Отрасль М. охватывает десятки тыс. з-дов, конструкторских и технологич. бюро и н.-н. ин-тов. Уд. вес продукции М. в общем объеме продукции пром-сти превышает 1/4.

**МАШИНОСЧЁТНАЯ СТАНЦИЯ**, бу р о, ф а б р и к а, — организация для централизов. выполнения расчётов (в области учёта, планирования и т. д.). Ведёт расчёты, связанные с большим объёмом сортiroвок и арифметич. операций (статистич., банковские и т. п.). В качестве вычисл. средств на М. с. используют клавишные вычислительные машины, перфо-рама, вычисл. комплексы, иногда ЦВМ средней производительности.

**МАЙК** — навигац. ориентир в виде башни, служащей для опознавания берегов, для определения местонахождения судна в море, фарватера на реке, озере. Сооружают М. на берегу или на мелководье, иногда устанавливают на якорях (плавучие М.). М. оборудуют, кроме маячных огней, видимых на большом расстоянии, устройствами для подачи зву-

ковых сигналов в тумане, радиосигналов, спасат. станциями и др. См. также Радиомаяк.

**МАЛЯТНИК** — твёрдое тело, совершающее под действием прилож. сил колебания ок. неподвижной точки или оси. М а т е м а т и ч е с к и м М. наз. материальная точка, подвешенная к неподвижной точке на невесомой нерастяжимой нити (или стержне) и совершающая под действием силы тяжести движение в вертик. плоскости. Период  $T$  малых колебаний математич. М. ок. положения равновесия не зависит от «размаха» колебаний (с точностью до 1% при наибольшем угле отклонения нити от вертик. положения  $\alpha = 23^\circ$ ):  $T = 2\pi\sqrt{l/g}$ , где  $l$  — длина нити М.,  $g$  — ускорение свободного падения. Физ. и з ч е с и м М. наз. твёрдое тело, совершающее колебания под действием силы тяжести ок. неподвижной горизонт. оси  $O$  (см. рис.), не проходящей через его центр тяжести  $C$ . Период  $T$  малых колебаний физ. М. равен:  $T = 2\pi\sqrt{J/(mgd)}$ , где  $J$  — момент инерции М. относительно оси  $O$ ,  $m$  — масса М.,  $d$  — расстояние от точки  $C$  до оси  $O$ . П р и в е дённой формуле М. наз. длиной  $l$  при математ. М., имеющем тот же период колебаний:  $l_{\text{пр}} = J/(md)$ . Точка  $O_1$ , лежащая на прямой  $OC$  на расстоянии  $OO_1 = l_{\text{пр}}$ , наз. центром качания и физ. М. Существует ряд др. типов М. (пружинный, циклоидальный, круговой и др.). Св-ва М. широко используются в различных приборах для определения времени, ускорения свободного падения, момента инерции, ускорения тел и т. д.

**МАЯЧКОВАЯ ЛАМПА** — электротрансформаторный триод (или диод), электроды к-рого выполнены в виде дисков и цилиндров, обладающих очень малыми индуктивностями и междуэлектродными ёмкостями и удобно сочетающихся колебат. контурами коаксиального типа. Вследствие сокращения расстояния между электродами М. л. также имеют малое время пролёта электронов и большую крутизну характеристики. По внеш. виду М. л. напоминает башню маяка. Предназначена для генерирования, усиления, детектирования и смешения колебаний в дециметровом диапазоне волн.

**МГД-ГЕНЕРАТОР** — см. Магнитогидродинамический генератор.

**МГНОВЁННАЯ ОСЬ ВРАЩЕНИЯ** — прямая, скорость всех точек к-рой при вращении твёрдого тела ок. неподвижной точки в данный момент времени равны нулю. С течением времени направление М. о. в. изменяется относительно как неподвижной системы отсчёта, так и системы отсчёта, вращающейся вместе с телом. В обеих системах отсчёта М. о. в. описывает конич. поверхности, наз. соответственно неподвижным и подвижным ассоциатами, к-рые касаются друг друга вдоль М. о. в.; вершины ассоциатов совпадают с неподвижной точкой. Качение подвижного ассоциата по неподвижному воспроизводит геом. картину вращения тела.

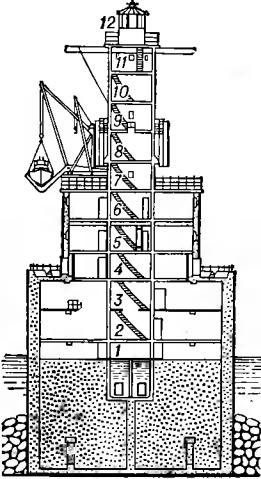
**МГНОВЁННОЕ ВЗРЫВАНИЕ** — одноврем. инициирование грунтов зарядов ВВ при произв-ве взрывных работ. Наибольшее применение М. в. получило при двусторонних массовых взрывах на выброс и сброс.

**МГНОВЁННЫЙ ЦЕНТР ВРАЩЕНИЯ** — точка плоской неизменяемой фигуры, совершающей неупругое, движение в своей плоскости, скорость к-рой в данный момент времени равна 0. М. ц. в. лежит на пересечении прямых, проведённых в различных точках фигуры перпендикулярно векторам скоростей этих точек в рассматриваемый момент вращения.

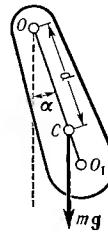
**МЕГА...** (от греч. μέγας — большой) — десятичная краткая приставка, означающая  $10^6$ . Обозначение — М. Пример образования кратной единицы: 1 МН (меганьютон) =  $10^6$  Н.

**МЕГАФОН** (от мега... и греч. φωνή — звук) — рупор (чаще конич. формы) для концентрации звука голоса в нужном направлении. Применяется для отдачи команд в местах с повышен. уровнем шума (в портах, на стадионах, на парадах и т. п.).

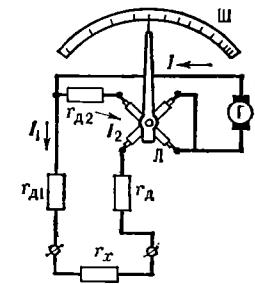
**МЕГОММЕТР** (от мега..., ом греч. πετρέο — измерять) — переносной прибор для измерений больших электрич. сопротивлений (кОм и МОм), гл. обр. изоляции электрич. проводов, кабелей, обмоток электрич. машин и др. Обычно состоит из измерит. механизма и генератора постоянного тока (на напряжение от 100 до 2500 В) с ручным приводом. Измерит. механизмом чаще всего служит 2-рамочный магнитоэлектрич. логометр.



Маяк (поперечный разрез): 1 — кессон (фундамент), заполненный песком, цистерны питьевой воды; 2 — машинный зал, аккумуляторная, котельная, мастерские, склады горючего, проводов и т. д.; 3 — машинный зал для преобразовательных агрегатов радиомаяка, склады, гостиница, ванная, прачечная, сушка; 4 — нижняя галерея, вестибюль, склады, каюты; 5 — кухня, столовая, читальный зал, каюты; 6 — контроль, каюты; 7 — верхняя галерея, подъёмный кран для моторного катера; 8 — установка для кондиционирования воздуха; 9 — нижнее вахтенное помещение; 10 — склады; 11 — верхнее вахтенное помещение; 12 — фонарное сооружение в галерее



К ст. Маятник



Электрическая схема мегомметра: III — шкала; Г — генератор; Л — логометрическая измерительная система; I — ток генератора;  $I_1$  и  $I_3$  — токи в рамках логометра;  $r_x$  — измеряемое сопротивление;  $r_d$ ,  $r_{d1}$  и  $r_{d2}$  — добавочные сопротивления

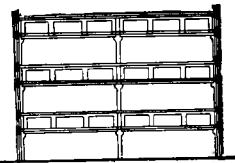
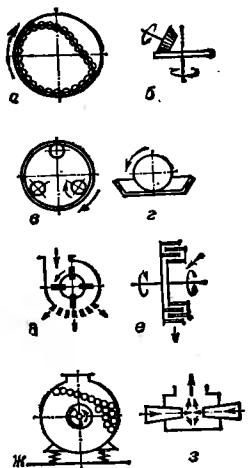
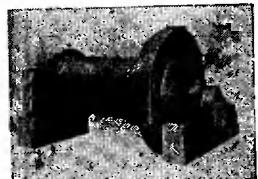


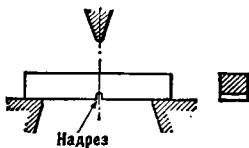
Схема многоэтажного производственного здания с межфлорными этажами



Схемы мельниц: а — шаровая; б — роликовая; в — кольцевая; г — бегущая; д — молотковая; е — пальцевая (дезинтегратор); ж — вибрационная; з — струйная



Общий вид барабанной шаровой мельницы



К ст. Менаже образец

**МЕДИАНА** (от лат. *mediana* — средняя) — отрезок прямой, соединяющий вершину треугольника с серединой противоположной стороны. Все М. треугольника пересекаются в одной точке (центре тяжести треугольника), делящей М. в отношении 2 : 1 (считая от вершины в основании).

**МЕДИЦИНСКОЕ СТЕКЛО** — предназнач. для изготовления инструментов, приборов и стек. изделий, применяемых в медицине (шприцы, ампулы, юкеты, аптекарская посуда, предметы ухода за больными и пр.). Отличается высокой хим. стойкостью и р-ром медикаментозных средств при повышен. темп-ре, а также повыш. термической стойкостью.

**МЕДНÉНИЕ** — электролитич. нанесение поверхности медного слоя на металлические, преимущественно стальные, цинковые и алюминиевые изделия. Производится при изготовлении **биметаллов**, для образования промежуточного слоя при защитно-декоративном никелировании и хромировании стальных изделий, для облегчения пайки и т. д.

**МЕДНИЦКО-ЖЕСТЯНИЦКИЕ РАБОТЫ** — комплекс операций (вырубка, выноготка, фальцовка и др.) при изготовлении изделий из проката цветных металлов и сплавов, низкоуглеродистой стали, в основном из тонких листов, труб и профилей сравнительно небольших сечений.

**МЕДНОАММИАЧНЫЕ ВОЛЮКНА** — искусств. волокна, получаемые из целлюлозы. Прядильный р-р готовят действием на целлюлозу водного р-ра накиприаммингидрата  $[Cu(NH_3)_n(OH)]$ ;  $n \leq 4$ . В зависимости от назначения М. в. производят в виде непрерывных текст., нитей или шательного волокна. Последние применяют в основном для производства ковров и сукна, тонкие текст. нити — для выработки трикотажа и легких тканей. Для технич. целей М. в. почти не используются из-за низкой прочности.

**МЕДНОИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе меди с преобладающим легирующим элементом — никелем. М. с. условно делят на конструкц. и алектротехнические. К первой группе относят коррозионностойкие сплавы типа мельхиор, никельбронз, ко второй — сплавы типа константан и др.

**МЕДНОБИКСИДНЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — гальванич. элемент, у к-рого электроды изготовлены из окиси меди и цинка, а электролит — р-р щёлоки ( $NaOH$ ). Эдс М. э. — 0,88—0,96 В, уд. энергия 25—35 Вт·ч/кг. Применяются гл. обр. в установках сигнализации и связи.

**МЕДНЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе меди с добавками олова, цинка, алюминия, свинца, никеля, марганца, железа, фосфора, кремния и др. элементов. М. с. разделяют на латуни, бронзы и медноникелевые сплавы. В зависимости от легирующих компонентов М. с. могут обладать высокой электропроводностью и теплопроводностью, быть пластичными и прочными, антифрикционными и коррозионностойкими.

**МЕДНЫЙ КУПОРОС**  $CuSO_4 \cdot 5H_2O$  — кристаллогидрат сульфата меди. М. к. — ярко-синие кристаллы, плотн.  $2290 \text{ кг}/\text{м}^3$ , хорошо растворимы в воде ( $23,05 \text{ г } CuSO_4$  в  $100 \text{ г } H_2O$  при  $25^\circ\text{C}$ ). Применяется при получении минер. красок, пропитке древесины, для борьбы с вредителями и болезнями растений, для проправления зерна, при выделке кож, в медицине; служит исходным продуктом для получения др. соединений меди.

**МЕДЬ** — хим. элемент, символ Cu (лат. *Cuprum*), ат. н. 29, ат. м. 63,546. М. — розово-красный металл; плотн.  $8960 \text{ кг}/\text{м}^3$ , тпл  $1083^\circ\text{C}$ . В природе изредка встречается в виде самородков и в виде соединений с серой (сульфидов) или никелородом. Гл. минералы — халькопирит (медный колчедан)  $Cu_2FeS_4$ , халькоизин (медный блеск)  $Cu_2S$  и др. Получают М. гл. обр. из обогащённых сульфидных руд. Высокая электро- и теплопроводность М., пластичность и корроз. стойкость определяют области её применения. Ок. 50% всей добываемой меди идёт на нужды алектротехнич. пром-сти. М. используется для изготовления хим. аппаратуры (вакуум-аппараты, перегонные котлы, эмевинки и т. п.). Более 30% М. применяется в виде медных сплавов.

**МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ** — един. система единиц физ. величин для всех отраслей науки, техники, нар. х-ва и системы обучения, принятая и рекомендов. к практик. применению X. Генеральной конференции по мерам и весам (окт. 1960, Париж). Для М. с. е. установлено междунар. сокращённое обозначение SI по первым буквам наименования «*Système International*» — Система Международная (СИ). М. с. е. введена в СССР в действие с 1 янв. 1963 для предпочт. применения в соответствии с ГОСТ 9867—61. См. Приложение I.

**МЕЖЕНЬ** — продолжит. сезонное стояние низких уровней воды в реке; обусловлено ослаблением поверхности стока и переходом реки в основном на грунтовое питание при сухой или морозной погоде.

**МЕЖКРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ КОРРОЗИЯ**, и т. д. — коррозия, развивающаяся по границам зёрен металла (сплава). М. к. приводит к нарушению связи между зёрами и разрушению металла на большую глубину без явных наруж. следов коррозии.

**МЕЖПЛАНЁТНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** — см. Автоматическая межпланетная станция.

**МЕЖРЕМОНТНЫЙ ПРОБЕГ** — пробег трансп. средств (в км) за срок службы до капитального ремонта или от одного до другого капитального ремонта. М. п. нормируется в зависимости от условий эксплуатации и типа трансп. средств.

**МЕЖСИСТЕМНАЯ СВЯЗЬ** — ЛЭП, соединяющая между собой отд. энергосистемы. М. с. позволяет регулировать распределение электроэнергии в зависимости от баланса её выработки и потребления в отд. энергосистемах. Изменение баланса может происходить в течение суток вследствие сдвига максимумов по часовым зонам, различных изменений в режиме потребления, ввода резервов и др.

**МЕЖФЕРМЕННЫЙ ЭТАЖ** — этаж производств. здания, расположенный в пределах конструктивной высоты ферм покрытия (в одноэтажных зданиях) или перекрытия (в многоэтажных зданиях). В М. э. обычно размещаются административно-конторские и подсобные помещения.

**МЕЗОНЫ** (от греч. *mézos* — средний, промежуточный) — нестабильные элементарные частицы, являющиеся переносчиками адлеровых сил. Назв. «М.» связано с тем, что у первых открытых М. — π-мезонов (π ионов) и K-мезонов (κ аонов) — значения массы, примерно равной для пионов  $270 \text{ MeV}$ , каонов  $970 \text{ MeV}$ , промежуточны между массами электрона ( $e^-$ ) и нютрона (мюона, первоначально названные μ-мезонами, не относятся к М.). М. обладают нулевыми или целочисленными спинами, они бывают нейтральные и заряженные (с полож. или отриц. элементарным электрическим зарядом).

**МЕЛ** — осадочная горная порода, разновидность слабо сцепимир. мацуущего известняка белого цвета. Содержание  $CaCO_3$  до 98%. Однородный легко мацуущийся М. наз. писчим. М. применяют в стр-ве и во мн. отраслях пром-сти: цем., стек., сахарной, резин, и др.

**МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН** — см. Песчаный бетон.

**МЕЛЬНИЦА** — машина для измельчения различных материалов до частиц (зёрен) меньше 5 мм. От дробилок М. отличаются более тонким помолом материала. Условно по форме и виду рабочего органа М. можно разделить на 5 групп: 1) барабанные (шаровые, стержневые, галечевые, самоизмельчения и др.); 2) роликовые, валковые, кольцевые, фрикционно-шаровые, бегуны; 3) молотковые, пальцевые (дезинтеграторы); 4) вибрационные с качающимся корпусом; 5) струйные, аэродинамические, без дробящих тел. М. применяются для обогащения полезных ископаемых, в производстве цемента, керамики, для приготовления крахмаков. Наибольшие обёмы измельчения материалов приходятся на барабанные М. больших размеров (в т. ч. М. самоизмельчения). См. также Мукомольная мельница.

**МЕЛЬХИОР** [нем. *Melchior*, искажение франц. *mailechort*, от имени франц. изобретателей этого сплава Майд (Maillet) и Шорье (Chorier)] — сплав меди с 30% никеля, 0,8% железа и 1% марганца (иногда с 19% никеля). М. отличается высокой корроз. стойкостью, хорошо обрабатывается давлением в холодном и горячем состояниях. Применяется для изготовления посуды, монет, деталей точной механики, мед. инструментов и т. д.

**МЕМБРАНА** (от лат. *membrana* — кожа, перепонка) — закреплённая по периметру тонкая гибкая пластина, предназнач. для разделения 2 полостей с разными давлениями или отделения замкнутой полости от общего объёма, для преобразования изменений давления в линейные перемещения и наоборот. М. применяют для уплотнения (в вакуумных клапанах, в мембранных насосах и др.), как чувствит. элемент (в мембранных тягомере, дифференц. манометре и др.), в механич. звукозаписывающих и звуковоспроизводящих аппаратах (микрофонах, телефонах и т. д.). В теории и практике под М. понимается тонкая гибкая пластина, жёсткость к-рой на изгиб равна нулю. Закреплённая по контуру М. является упругой системой и может быть использована в качестве несущей конструкции, напр. висячего покрытия здания. В приближённом расчёте М. принимается нерастяжимой, а прогибы учитываются лишь от податливости контура.

**МЕНАЖЕ ОБРАЗЕЦ** — стандартный образец с надрезом для испытания материалов на ударную вязкость при ударном изгибе на маятниковых копрах.

**МЕНДЕЛЕЕВИЙ** (от имени русского учёного Д. И. Менделеева; 1834—1907) — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственно; символ Md (лат. Mendelevium), ат. н. 101; наиболее устойчив изотоп  $^{268}\text{Md}$  (период полураспада  $T_{1/2} = 54$  сут); относится к семейству актинидов.

**МЕНДЕЛЕЕВА ПЕРИОДИЧЕСКИЙ ЗАКОН** — см. *Периодическая система элементов Менделеева*.

**МЕНЗУЛА** (от лат. *mensula* — столик) — чертёжный столик, применяемый в комплекте с кипрегелем при топографич. менаульной съёмке.

**МЕНЗУЛЬНАЯ СЪЁМКА** — вид топографич. съёмки, выполняемый на местности при помощи менаулы и кипрегеля. Результат М. с. — оригинал карты, вычерченный в карандаше. Применяется при невозможности аэрофототопографической съёмки, метод при аэрофототопографической съёмке.

**МЕНИСК** (от греч. *mēniskos* — полумесяц)

1) искривлённая поверхность жидкости внутри узкой трубки (калипера) или между твёрдыми стенками (см. *Капиллярные явления*). 2) Оптич. стекло (линза) со сферич. поверхностями, выпуклое с одной стороны и вогнутое с другой.

**МЕНИСКОВЫЙ ТЕЛЕСКОП** — то же, что *Максутова телескоп*.

**МЕРЫ** — средство измерений, предназнач. для воспроизведения физ. величины заданного размера (напр., гиря — М. массы, квартцевый генератор — М. частоты электрич. колебаний). Различают М. одновзначные (напр., плоскопараллельные концевые меры длины, норм. элемент, конденсатор пост. ёмкости), многозначные (напр., линейка с миллиметровыми делениями, вариометр индуктивности, конденсатор перемен. ёмкости) и наборы М. (напр., набор гирь, набор плоскопараллельных концевых мер длины, набор измерит. конденсаторов).

**МЕРЫ ТОЧНОСТИ** — см. в ст. *Дисперсия*.

**МЕРГЕЛЬ** (нем. *Mergel*, от лат. *magra*) — осадочная горная порода, переходная от известняков и доломитов (50—80%) к глинистым породам (20—50%). Применяется гл. обр. для производства цемента и др. строит. материалов.

**МЕРЗЛТОВОБЕДНЕНИЕ** — науч. дисциплина о формировании си-в, истории развития, геогр. распространении мерзлых горных пород, грунтов и почв и процессах, протекающих в них в естеств. условиях или при взаимодействии их с сооружениями. Подразделяется на общее М. (региональное, генетич., агробиологич.), теплофизику мерзлых грунтов, механику мерзлых грунтов, инж. М. Другое назв. М. — геокриология.

**МЕРИДИАН** (от лат. *meridianus* — полуденный) — 1) М. астрономический (истинный) — любая воображаемая линия на земной поверхности, все точки к-рой имеют одну и ту же астрономич. долготу. 2) М. геодезический — большой круг небесной сферы, проходящий через полюсы мира и зенит данной точки земной поверхности. Если центр небесной сферы расположить в точке земной поверхности, то плоскость истинного и небесного меридианов этой точки совпадут. 3) М. геодезический — любая воображаемая линия на земной поверхности, все точки к-рой имеют одну и ту же геодезич. долготу. 4) М. географический (земной) — общее назв. астрономич. и геодезич. М.

**МЕРИДИАННЫЙ КРУГ** — астрометрич. инструмент, в к-ром эрт. трубы (*телескоп*) может вращаться только в плоскости меридиана места вокруг горизонт. оси, опирающейся на спец. опоры. Применяется для наблюдений моментов прохождения звёзд, Солнца, Луны, планет через меридиан и их зенитных расстояний в это время (с помощью точного разделённого круга).

**МЕРКАЛТАНЫ** (от позднелат. *mercurium sartal* — связывающий ртуть, т. и о. п. — класс органич. соединений общей ф-лы RSH, где R — CH<sub>3</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>, C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> — и др. М. имеют резкий специфич. запах; низший М. CH<sub>3</sub>SH (метилмеркаптан) может быть обнаружен по запаху в концентрации  $2 \cdot 10^{-9}$  г/м<sup>3</sup>. Обладают слабыми кислотными свойствами, легко реагируют с металлами (напр., ртутью, свинцом) с образованием солеобразных соединений — мерафтидов. В природе находятся гл. обр. в продуктах гниения белков. Применяются в тонком органич. синтезе.

**«МЕРКУРИЙ»** — наименование амер. одноместных космич. кораблей для полётов по околоземной орбите; программа их разработки и полётов. По программе осуществлено 8 орбитальных полётов «М.» (в т. ч. 4 пилотируемых) и 2 полёта с человеком «М.» (в т. ч. 4 пилотируемых) и 2 полёта с человеком

по баллистич. траектории. Корпус «М.» является кабиной космонавта, на к-рой смонтированы тормозные двигатели. Полёт космонавт совершают в скафандре, посадка предусмотрена только на воду. Масса «М.» — до 2 т, макс. высота орбит. полёта — 233 км. По программе выполнены науч. и медико-биол. исследования, проведены технич. эксперименты. Данные о запусках кораблей «М.» с человеком приведены в таблице.

Запуски кораблей «Меркурий» с человеком

Наименование корабля	Состав экипажа	Даты полёта	Продолжительность полёта	Основные результаты полёта
«М.»	А. Шепард	5 мая 1961	15 мин	Полёт по баллистич. траектории То же
«М.»	В. Гриссом	21 июля 1961	16 мин	Первый орбит. полёт в США Орбит. полёт
«М.-Френдшип-7»	Дж. Гленн	20 февр. 1962	4 ч 56 мин	«М.-Аврора-7»
«М.-Аврора-7»	М. Карпентер	24 мая 1962	4 ч 56 мин	«М.-Сигма-7»
«М.-Сигма-7»	У. Ширра	3 окт. 1962	9 ч 13 мин	«М.-Файт-7»
«М.-Файт-7»	Г. Купер	15—16 мая 1963	34 ч 20 мин	»

**МЕРНАЯ ЛИНИЯ** — участок *акватории*, предназнач. для проведения ходовых испытаний судов. Дл. М. л. 3—5 м. миль (5,5—9 км); её отд. участки обозначают береговыми *стпорными знаками*.

**МЕРСЕРИЗАЦИЯ** [от имени англ. изобретателя Дж. Мерсерса (J. Mercer; 1791—1866)] — облагораживание хл.-бум. текст. материалов обработкой их концентрир. р-рами едкого натрия. М. придаёт материалам блеск, повышает гигроскопичность и способность окрашиваться, увеличивает сопротивление разрыву.

**МЕРТВАЯ ЗОНА радиоприёма**, зона молчания — зона вокруг радиопередатчика, в к-рой отсутствует приём его сигналов. Возникает наиболее часто на декаметровых волнах и объясняется особенностями их распространения. Радиоволны, распространяющиеся вдоль земной поверхности, практически полностью затухают на сравнительно небольшом (неск. десятков км) расстоянии от передатчика, а отражённые от ионосферы возвращаются на Землю на гораздо большем (сотни или тыс. км) расстоянии от него. Ширина М. з. определяется мощностью радиопередатчика, углом возвышения максимума его излучения относительно поверхности Земли и состоянием ионосферы.

**МЕРТВАЯ ЗОНА ЗАЩИТЫ** — участок ЛЭП, в пределах которого при КЗ релейная защита не срабатывает. М. з. может находиться вблизи места установки защиты (направл. защиты) или на противоположном конце защищаемой линии (головная отсечка, поперечная дифференц. защиты). При повреждении электроустановки в М. з. з. срабатывает резервная защита.

**МЕРТВАЯ ПЕТЛЯ** — то же, что *Нестерова петля*.

**МЕРТВАЯ ТОЧКА** — крайнее положение поршня в поршневой машине, при к-ром скорость поршня равна нулю. Существуют 2 крайних положения: верхняя М. т., соответствующая наибольшему удалению поршня от вала, и нижняя М. т. — наименьшему удалению от вала.

**МЕРТЕЛИ ОГНЕУПОРНЫЕ** (нем. Mörtel, от лат. *mortarium* — известковый раствор) — мелкозернистые порошки (смеси), применяемые в виде строит. р-ров для заполнения швов огнеупорной кладки пром. печей и др. тепловых агрегатов.

**МЕССБАУЭР ЭФФЕКТ** [по имени нем. физика Р. Мессбауэра (R. Mössbauer; р. 1929)] — испускание или поглощение  $\gamma$ -квантов (см. *Гамма-лучи*) атомными ядрами, связанными в твёрдом теле, при к-ром практически нет расхода энергии на «отдачу» ядра. При М. э. испускаемый или поглощаемый  $\gamma$ -квант обменивается импульсом не с отдельным ядром, а со всем кристаллом в целом, масса к-рого несопоставимо больше массы  $\gamma$ -кванта. Поэтому кинетич. энергия ядра, испускающего или поглощающего  $\gamma$ -квант, практически не изменяется, а энергия  $\gamma$ -кванта оказывается равной энергии квантового излучения. Переход. При М. э. наблюдаются очень узкие спектр. линии излучения и поглощения  $\gamma$ -лучей (интервалы энергии  $\gamma$ -квантов порядка  $10^{-3}$ — $10^{-10}$  эВ). М. э. используется для измерений внутр. магнитных и электрич. полей в твёрдых телах, при проведении исследований в области оптики  $\gamma$ -лучей, теории относительности и т. д.

**МЕСТНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ** — электр. сеть напряжением до 35 кВ для электроснабже-



Меридианский круг



К ст. Мёртвая зона радиоприёма. Схема отражения пространственных волн декаметрового диапазона: D, E, F<sub>1</sub> и F<sub>2</sub> — ионосферные слои; П — радиопередатчик

ния потребителей электроэнергии в пром-сти, с. х-ве и др. в радиусе не более 15—30 км. В состав М. э. с. входят подстанции, воздушные и кабельные линии. Может быть радиальной, магистральной или замкнутой. М. э. с. напряжением выше 1 кВ всегда 3-проводные, напряжением 380/220 и 220/127 В — 4-проводные (3 фазных провода и нулевой).

**МЕТАЛЛИД**, металлическое соседи и иные — см. Интерметаллид.

**МЕТАЛЛИЗАЦИЯ** — 1) М. распылением — покрытие изделий из различных материалов тонким слоем металла распылением его в распыленном виде спец. аппаратами (с помощью сжатого воздуха). Производится в декоративных целях (М. металлич., дерев. и др. изделий), для исправления пороков поверхности металлич. изделий, повышения их износостойкости или корроз. стойкости. 2) М. дифузии — насыщение поверхностных слоев металлич. изделий (гл. обр. стальных) различными элементами, преимущественно алюминием, хромом, цинком, бериллием, бором, кремнием и др.), путём диффузии их из внеш. среды при высокой темп-ре. Осн. цель — повышение жароупорности, корроз. стойкости, кислотоупорности, твёрдости, износостойкости изделий.

**МЕТАЛЛИЗИРОВАННОЕ СТЕКЛО** — стекло, покрытое с одной стороны тонким слоем металла (алюминий, серебро, сплавы меди), напыляемого в распылении, виде сжатым воздухом или насосного др. способами, напр. из р-ров, испарением в вакуме. Из М. с. изготавливают зеркала и стёкла с электрообогреваемой поверхностью.

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**, метизы — детали общего назначения. К М. и. условно относят ленты холодного проката, проволоку и изделия из неё (напр., стальные канаты, гвозди), а также крепёжные детали — шплинты, шурупы, болты, гайки, заклёпки и т. п. Стандартиз. М. и. обычно изготавливают на пр-тиях массового произв-ва.

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ** — общее назв. строит. конструкций, выполненных из металлов. Наиболее распространены стальные конструкции. Эффективны конструкции из лёгких сплавов. См. также Алюминиевые конструкции.

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ** — обособл. частицы металлов и сплавов обычно сложной поликристаллич. структуры различных размеров (от 1 до 200 мкм) и формы. Применяются для изготовления деталей машин методами порошковой металлургии и как пигменты.

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛИ** — длинномерные изделия с различной формой поперечного сечения гл. обр. из стали (прокатные, холодноформов., сварные) и алюм., сплавов (прокатные и прессованные). Стальные М. п. производятся в виде уголков, швеллеров, листов, рукояток, полос, ленты, квадрата, труб, рельсов и др., алюм. М. п. — в виде уголков, тавров, двутавров, швеллеров, листов, прутков, проволоки. В стр-ве для несущих конструкций применяют пресм. стальные профили (см. Прокатный профиль).

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОСТ** — мост, пролётное строение к-рого выполнено из металла. Осн. материал для М. м. — сталь. В СССР М. м. изготавливаются гл. обр. из углеродистой горячекатаной стали марки Ст. З мостовая. Применяется также (особенно в мостах больших пролётов) сталь повышенной прочности с легирующими добавками. Опоры М. м. сооружают обычно из бетона или ж.-б. Особенности М. м. — лёгкость конструкции, возможность заводского изготовления крупных элементов конструкции и удобство их соединения при сборке.

**МЕТАЛЛОВДЕДЕНИЕ** — наука, изучающая связь между составом, строением и св-вами металлов и сплавов, а также их изменения при различных внеш. воздействиях (тепловом, механич., хим. и т. д.). Осн. практик, задача М. — изыскание оптим. состава и обработки сплавов для получения заданных св-в. М. условно разделяется на т. е. р. и. ческое, рассматривающее общие закономерности строения и процессов, происходящих в металлах и сплавах при различных воздействиях, и п. р. и. к. л. д. и. (техническое), изучающее основы технологии, процессов обработки (термич. обработка, литьё, обработка давлением) и конкретные классы металлич. материалов. Составная часть М. — металлография.

**МЕТАЛЛОВОЗ** — специализир. полуприцеп для перевозки длинномерных металлич. изделий. М. имеет открытую платформу с кониками для размещения груза. Длина перевозимых изделий 6—14 м.

**МЕТАЛЛОГЕНИЯ** (от металлы и греч. γένεια — часть сложного слова, означающая происхождение, создание) — науч. дисциплина, изучающая закономерности распределения рудных месторождений в земной коре в зависимости от геол. явлений, про-

исходивших в различные геол. эпохи. В результате металлогенич. исследований составляются карты, используемые для научно обоснованного поиска полезных ископаемых.

**МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ МИКРОСКОП** — оптич. прибор, служащий для рассмотрения металлич. поверхностей в отражённом свете. М. имеет спец. осветит. систему и применяется для изучения и фотографирования микроструктуры металлов и сплавов при больших увеличениях (до 200 раз).

**МЕТАЛЛОГРАФИЯ** (от металлы и греч. γράφω — пишу) — раздел металловедения, занимающийся изучением изменений структуры в связи с изменением хим. состава и условий обработки металлов и сплавов. Осн. методы М. включают изучение макроструктуры, микроструктуры и атомно-кристаллич. строения с помощью рентгеновских лучей.

**МЕТАЛЛОБИДЫ** (от металлы и греч. εἶδος — вид, облик, образ) — устаревшее название неметаллич. элементов. 2) Иногда применяемое (в зарубежной и переведённой лит-ре) название элементов бора, кремния, германия, мышьяка, сурьмы, теллура, полония, к-рые по свойствам занимают промежуточное положение между металлами и неметаллами.

**МЕТАЛЛОЗИБЛ** — металлич. фольга толщ. 0,1—0,2 мм, покрытая с обеих сторон битумом. Выпускается в рулонах. Применяется для оклеинной гидроизоляции в подземных и гидротехнич. сооружениях.

**МЕТАЛЛОУКЕРАМИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы, получаемые из порошков металлов и неметаллич. добавок (асбест, графит, окислы металлов и др.) методами порошковой металлургии. Применяются для изготовления реж. инструмента (твёрдые сплавы), подшипников, электрич. контактов, магнитов, фильтров, деталей, работающих при высоких темп-рах, и др. изделий.

**МЕТАЛЛОУМЕТРИЧЕСКАЯ СЪЁМКА** — то же, что ликометрическая съёмка.

**МЕТАЛЛООПТИКА** — раздел оптики, в к-ром изучаются оптич. св-ва металлов. Вследствие большой концентрации носителей тока (электронов проводимости) металлы обладают не только высокой электропроводимостью, но также и нек-рыми особыми оптич. св-вами. В широком интервале частот электромагнитных волн от радиоволн до видимого света металлы отличаются большой отражательной способностью (металлич. блеск) и сильным поглощением (даже очень тонкие металлич. пленки практически непрозрачны). В интервале частот УФ излучения и рентгеновских лучей металлы по своим оптич. св-вам не отличаются от диэлектриков.

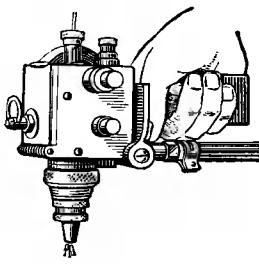
**МЕТАЛЛООРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** — хим. соединения, в молекулах к-рых атом углерода непосредственно связан с атомом металла. Различают полные М. с. R<sub>n</sub>Me, металлоорганич. галогениды R<sub>n</sub>MeX<sub>m</sub>, гидриды R<sub>n</sub>MeH<sub>m</sub> и др. [R — органич. радикал, Me — металл, X — галоген, n или (n+m) — валентность металла]. Разнообразное применение М. с. обусловлено их высокой реакционной способностью. Напр., алюминий- и литийорганич. соединения используют как катализаторы полимеризации при получении нек-рых синтетич. научников, магниогорганич. соединения — важные реагенты органич. синтеза, тетраатиливинец служит антидетонатором и т. д.

**МЕТАЛЛОПЛАСТ** — стальная полоса с полимерным покрытием. В определённых условиях успешно заменяет нержавеющую сталь, цветные металлы и их сплавы. Полимерное покрытие позволяет значительно удлинять срок службы чёрных металлов, исключить отделочно-окрасочные операции.

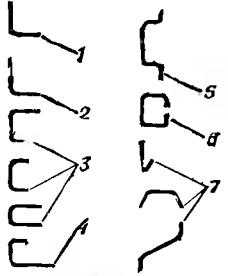
**МЕТАЛЛОПОКРЫТИЯ** — покрытия из металлов или металлич. сплавов, наносимые на поверхности металлич. (иного хим. состава) или неметаллич. изделий. М. служат для защиты изделий от коррозии, повышения их износостойкости и жароупорности, для декоративных целей.

**МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструмент для обработки заготовок (преим. металлич.) снятием стружки. М. и. должен иметь характерную геометрию (см. Геометрия резца) и обладать достаточной стойкостью в процессе обработки. Осн. виды станочного М. и.: резцы, сёйра, протяжки, фрезы, зуборезный инструмент, резьбоизрезной инструмент, абразивный инструмент. К ручному М. и. относятся зубила, напильники, ножовки, шаберы и др., а также различные ручные машины.

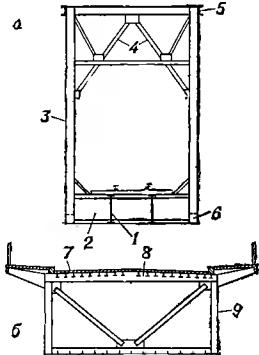
**МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ СТАНОК** — машина для обработки изделий в основном снятием стружки режущим инструментом. Применяется также для обработки неметаллич. материалов — пластмасс, стекла, керамики и др. По технологич. признаку и типу применяемого инструмента различают М. с.: токарные, сверлильные и расточные; шлифовальные



К ст. Металлизация. Общий вид газового металлизатора



К ст. Металлические профили. Стальные холоднодованные профили: 1 и 2 — угловые; 3 и 4 — U-образные; 5 — корытообразный; 6 — C-образный; 7 — профили для оконных и фонарных переплётов



Основные элементы пролётного строения металлического моста: а — железнодорожного (с ездой понизу); б — автодорожного (с ездой поверху); 1 и 2 — продольная и поперечная балки; 3 — решётка фермы; 4 — поперечные связи; 5 и 6 — верхний и нижний пояса фермы; 7 — асфальтобетон; 8 — ортотропная пластина; 9 — сплошная стенка фермы

и доводочные; комбинированные; зубо- и резьбо- обрабатывающие; фрезерные; строгальные, долбежные и протяжные; разрезные; разные. По степени специализации М. с. бывают: универсальные (общего назначения) — для выполнения различных операций при обработке деталей; широкого назначения — для выполнения ограниченного числа операций на изделиях широкой номенклатуры; специализированные — для обработки деталей одного наименования или неск. наименований, сходных по конфигурации, но имеющих различные размеры; специальные — для обработки деталей одного типоразмера. В зависимости от степени автоматизации различают: автоматические линии, станки-автоматы (в т. ч. с числовым программным управлением), представляющие собой систему механизмов и устройств (электронных, электрич., pnevmatич., гидравлич.), в к-рых полностью механизированы процессы получения, преобразования, передачи и использования энергии, материала и информации; станки-полуавтоматы, работающие с автоматич. рабочим циклом, к-рый прерывается по окончании обработки детали и возобновляется после снятия готовой детали и установки след. заготовки; станки с ручным управлением.

**МЕТАЛЛОТЕРМИЯ** (от греч. *metallum* и греч. *therme* — теплота, жар) — отрасль металлургии, использующая процессы восстановления металлов из окислов и др. соединений более активными металлами с выделением большого кол-ва тепла. В качестве металлических восстановителей широко применяют алюминий (*алюминиотермия*), а из неметаллов — кремний (*силикотермия*). Различают металлотермич. процессы: в нее чистой, в к-ром теплота реакций достаточна для восстановления и расплавления перерабатываемых материалов; элекроплавки, в к-ром часть тепла подводят электронагревом; вакуумный, в к-ром реакции проводят в условиях вакуума из-за повыш. летучести нек-рых продуктов.

**МЕТАЛЛОТКАЦКИЙ СТАНБОК** — автоматич. ткацкий станок для изготовления тканых металлических сеток из проволоки — стальной, из цветных металлов и сплавов (круглого, кв., прямоугольного и др. сечений). М. с. по принципиальной схеме не отличается от обычного ткацкого станка.

**МЕТАЛЛОФИЗИКА**, физика металлов — раздел физики, в к-ром изучаются электронное и атомно-кристаллич. строение металлов и сплавов и их физ.-хим. свойства; процессы, происходящие в металлах и сплавах при их получении, механич. и термич. обработке, а также в условиях их службы в изделиях. М. — теоретич. основа металловедения. Выводы М. имеют большое практическое применение в металлургии, машиностроении, электротехнике и т. д.

**МЕТАЛЛСОДЕРЖАЩЕЕ ТОПЛИВО** — топливо для ракетных двигателей, в состав к-рого входят лёгкие металлы (литий, бериллий, магний, алюминий и др.) в виде порошка или хим. соединений (гидридов, металлоорганич. соединений). Металлы и их соединения в ряде случаев увеличивают уд. импульс топлива. Применяются алюминизиров. твёрдые ракетные топлива, а также жидкое пусковое М. т. (триэтилалюминий) для обеспечения хим. зажигания в двигателях, использующих жидкий кислород в качестве окислителя.

**МЕТАЛЛУРГИЯ** (от греч. *metallurgé* — обрабатывают металлы, добываю руду) — область науки, техники и отрасль промышленности, охватывающие процессы получения металлов из руд или других материалов, а также процессы, сообщающие металлическим сплавам путём изменения их хим. состава и строения (структуры) свойства, соответствующие назначению. К М. относятся: процессы обработки руд с целью их подготовки к извлечению металлов (дробление, обогащение, окисление и пр.); процессы извлечения металлов из руд и др. материалов; очистка металлов от нежел. примесей (рафингование); промывка металлов и сплавов; термич., химико-термич. и термомеханич. обработка металлов; обработка металлов давлением и литьём; покрытия в декоративных или защитных целях поверхности изделий из металла слоями другого металла и диффузионное внедрение в поверхность слоем металлических изделий других металлов и неметаллов. М. включает также металловедение. М. — одна из важнейших отраслей созвр. пром-сти. Масштабы произв-ва металлов (в первую очередь стали) характеризуют технико-экономич. уровень развития страны. См. также Гидрометаллургия, Пирометаллургия, Цветная металлургия, Чёрная металлургия.

**МЕТАЛЛЫ** (нем. *Metall*; первоисточник: греч. *metallon* — шахта, руда, металл) — вещества, обладающие высокими теплопроводностью и электрич. проводимостью, ковкостью, блеском и др. характеристиками св-вами, к-рые обусловлены наличием

в их кристаллич. решётке большого числа свободно перемещающихся электронов. Этими св-вами обладают св. 80 простых веществ (элементов) и множество металлических сплавов.

Все М. и сплавы делят на чёрные (к ним относят железо и сплавы на его основе; на них долю приходится ок. 95% производимой в мире металло-продукции) и цветные, или, точнее, нежелезные (все остальные металлы и сплавы). По физ. и хим. св-вам и характеру залегания в земной коре нежелезные металлы можно подразделить на след. группы: лёгкие — алюминий, магний, титан, бериллий, литий, натрий, калий, кальций, рубидий, цезий, стронций, барий; тяжёлые — медь, никель, кобальт, свинец, олово, цинк, кадмий, сурьма, висмут, ртуть; тугоплавкие — вольфрам, молибден, ниобий, tantal, рений, ванадий, хром, цирконий, гафний; благородные (прагоценные) — золото, серебро, платина и платиноиды (рутений, родий, палладий, осмий, иридий); рассеянные — галлий, индий, таллий; редкоземельные — скандий, иттрий, лантан и все лантаноиды; радиоактивные — технезий, франций, радионий, полоний, актиний, торий, протактиний, уран и все трансурановые элементы. М., к-рые производят и используют в огранич. масштабах, наз. редкими. К ним относят все рассеянные и редкоземельные М., большую часть тугоплавких, радиоактивных и нек-рые лёгкие М. (бериллий, литий, рубидий, цезий). Приведённая классификация условна: многие М. могут быть отнесены в разные групппы одновременно (напр., тугоплавкий М. рений — типичный рассеянный элемент, лёгкий М. титан считается также тугоплавким и т. д.).

М. играют огромную роль в созвр. технике. Обычно в пром-сти М. применяют не в чистом виде, а в виде сплавов (св. 10 тыс.). В связи с развитием ПП и ядерной техники постоянно расширяется производство и применение особо чистых металлов (чистотой, напр., 99,9999% и выше). См. также Металлургия, Металловедение, Сплавы.

**МЕТАМОРФИЗМ** (от греч. *metamorphosai* — подвергаются превращению, преображаются) — процессы изменения структуры, минералогич., а иногда и хим. состава горных пород в земной коре под влиянием повышенной темп-ры, давлений и хим. воздействий. При М. в горных породах происходит перекристаллизация, перегруппировка вещества обычно с образованием новых минералов, изменением их хим. состава (*метасоматоз*). В зависимости от преобладающей роли давления или темп-ры соответственно различают динамометаморфизм и термический М. М., происходящий вблизи изверж. горных пород, наз. контактным, а М. на больших площадях при одновременном воздействии темп-ры и давления (динамометаморфизм) — региональным. Как при контактом, так и при региональном М. образуются различные месторождения полезных ископаемых.

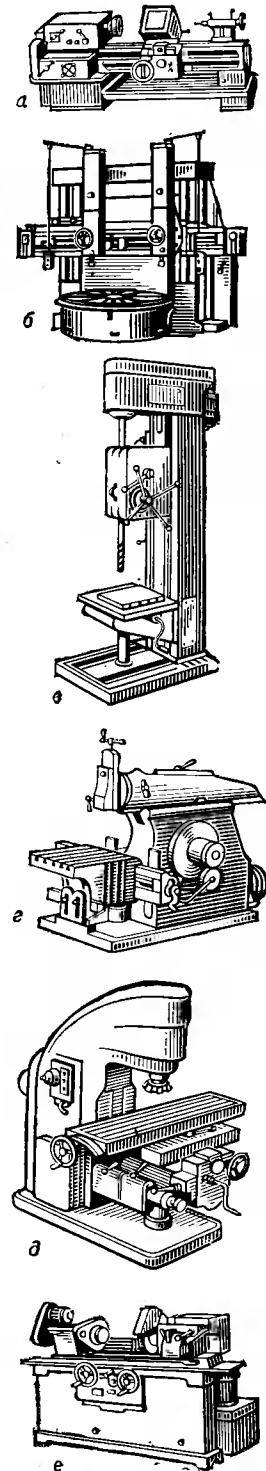
**МЕТАМОРФИЧЕСКИЕ ГОРНЫЕ ПОРОДЫ** — осадочные или магматич. горные породы, изменённые (см. Метаморфизм) в толще земной коры под влиянием повышенной темп-ры, давлений и хим. воздействий флюидов (летучих компонентовмагмы). Типичные М. г. п. — кристаллические сланцы, контактовые роговики, гнейсы, амфиболиты, эклогиты, мраморы, кварциты и др.

**МЕТАЛЛ** (от греч. *metall* и *an* — суффикс, употребляемый для образования названий насыщ. углеводородов), болотный, или рудничный, газ,  $\text{CH}_4$  — простейший насыщ. углеводород. Газ без цвета и запаха;  $t_{\text{кип}} = -164,5^{\circ}\text{C}$ ;  $t_{\text{пл}} = -182,5^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{вспл}} = 650 - 750^{\circ}\text{C}$ ; плотн. газообразованного М. по отношению к воздуху 0,554. М. — главная составная часть природного (77—99% по объёму), попутных нефтяных (31—90%), рудничного (34—40%) и болотного газов; в больших кол-вах содержится в светильном, генераторном и коксовом газах. С воздухом образует взрывчатые смеси; пределы взрываемости (% М. по объёму): нижний 5, верхний 15. При действии хлора образует ряд хлоропроизводных ( $\text{CHCl}_3$ , четырёххлористый углерод  $\text{CCl}_4$  и т. д.), при катализитич. окислении — формальдегид  $\text{CH}_2\text{O}$ . Применяется как топливо для пром. и бытовых нужд, как сырьё для хим. пром-сти (получение ацетилена, метилового спирта, синильной к-ты, нитрометана, водорода и др.).

**МЕТАНБЛ** — см. Метиловый спирт.

**МЕТАНТИБИК**, метантанк (от метан *и* англ. *tank* — бак, цистерна) — резервуар значит. вместимости (до неск. тыс.  $\text{m}^3$ ) для обезвреживания с помощью бактерий и др. микроорганизмов (без доступа воздуха) осадков, выделяемых в отстойниках при очистке сточных вод.

**МЕТАСОМАТОЗ** (от греч. *meta* — приставка, означающая следование одного за другим, изменение-



Некоторые металлорежущие станки: а — токарно-винторезный; б — токарно-карусельный; в — вертикально-сверлильный; г — поперечно-строгальный; д — вертикально-фрезерный; е — круглошлифовальный

ние, перемещение, и сόмта — тело) — хим. замещение одних минералов в рудах или горных породах другими с сохранением иногда прежней формы, агрегатной структуры и др. особенностей первичных тел в результате хим. воздействия р-ров, циркулирующих в земной коре.

**МЕТАСТАБИЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ** (от греч. тета — приставка, означающая следование одного за другим, изменение, перемещение, и лат. *stabilis* — устойчивый) — относительно устойчивое состояние системы, из к-рого она может перейти в более устойчивое состояние под действием внеш. возмущения или самопроизвольно (следствие внутр. флюктуаций); в последнем случае вероятность перехода значительно меньше, чем для нестабильного состояния. 1) М. с. для термодинам. и хим. систем — состояние неустойчивого равновесия (см. Равновесие термодинамическое). Под влиянием достаточно сильных внеш. воздействий система переходит из М. с. в другое, более устойчивое состояние. В М. с. находятся, напр., перегретая жидкость — жидкость, темп-ра к-рой выше темп-ры кипения при данном давлении; перегретая пар — пар, темп-ра к-рого ниже темп-ры конденсации при данном давлении; пересыщенный раствор — р-р, концентрация к-рого превосходит концентрацию насыщенного раствора при данных темп-рах давления, и т. д. 2) М. с. для квант. систем, описываемых законами квантовой механики) — состояния с повышенной энергией системы (возбуждённые состояния), к-рые обладают относит. устойчивостью и могут существовать длительное время. М. с. возможны, напр., у атомов, молекул и атомных ядер.

**МЕТАЦЕНТР** (от греч. *meta* — приставка, означающая следование одного за другим, изменение, перемещение, и лат. *centrum* — средоточие,

центр) — центр кривизны кривой линии, по к-рой смещается центр тяжести (ЦТ) погруженной части плавающего тела, рассматриваемой как однородное тело, при выведении его из равновесия. В симметричном теле М. совпадает с точкой пересечения направления выталкивающей силы (см. Архимеда закон) с плоскостью его симметрии. Равновесие плавающего тела устойчиво, если ЦТ лежит ниже самого низкого положения М. Возышение М. над ЦТ наз. метацентрической высотой и является мерой устойчивости тела.

**МЕТАЯЗЫК** (от греч. тета — приставка, означающая здесь промежуточное положение) — язык формализованный или неформализованный для описания фактов и сказ. к-л. другого языка. Напр., математич. логика даёт М. для описания математич. рассуждений, т. е. языка математики.

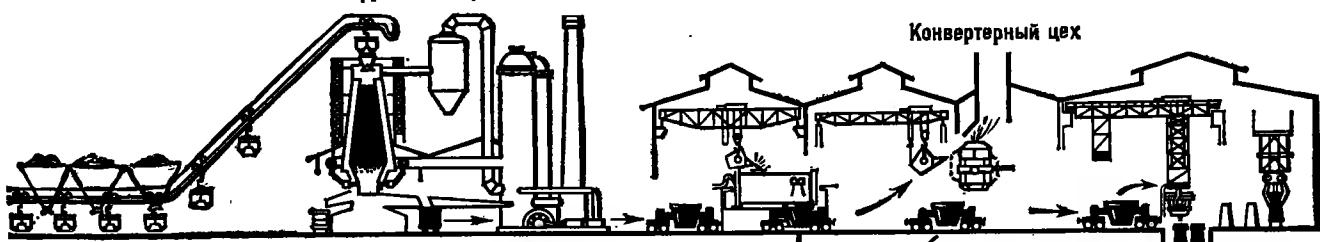
**«МЕТЕОР»** — сов. метеорологич. космич. система, включающая метеорологич. ИСЗ типов «Космос», «Метеор», пункты приёма, обработки и распространения метеоинформации, службы контроля бортовых систем ИСЗ и управления ими. Предназначена для регулярного сбора метеоинформации в целях оперативной работы службы погоды и науч. исследований. Система начала функционировать в составе ИСЗ «Космос-144» — «Космос-156» с 27 апр. 1967. Данные с борта ИСЗ принимаются сетью наземных пунктов и по каналам связи передаются в Гидрометеоцентр СССР. Информация систем «М.» важна для разработки теории общей циркуляции атмосферы и создания надёжной методики долгосрочных прогнозов.

**МЕТЕОРИЧНАЯ СТРУКТУРА** — см. Видманштейнова структура.

**МЕТЕОРНАЯ ОПАСНОСТЬ** — опасность столкновения космич. летат. аппарата с твёрдыми частицами межпланетной среды. Частицы массой в десятки мг могут вызвать пробой оболочки КЛА,

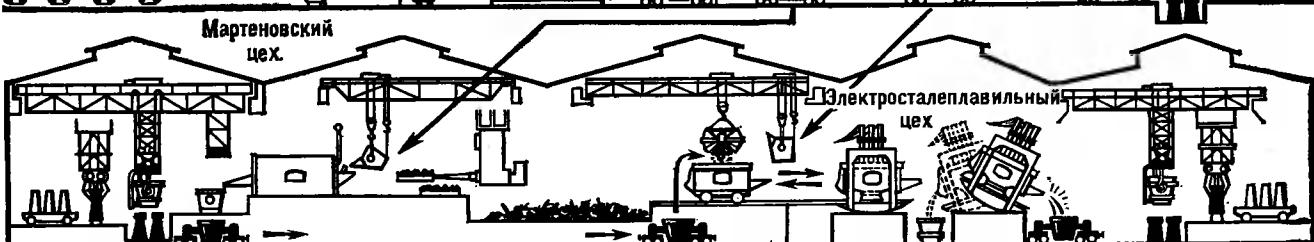
Доменный цех

К ст. Металлургия. Передел чугуна в сталь на металлургическом заводе

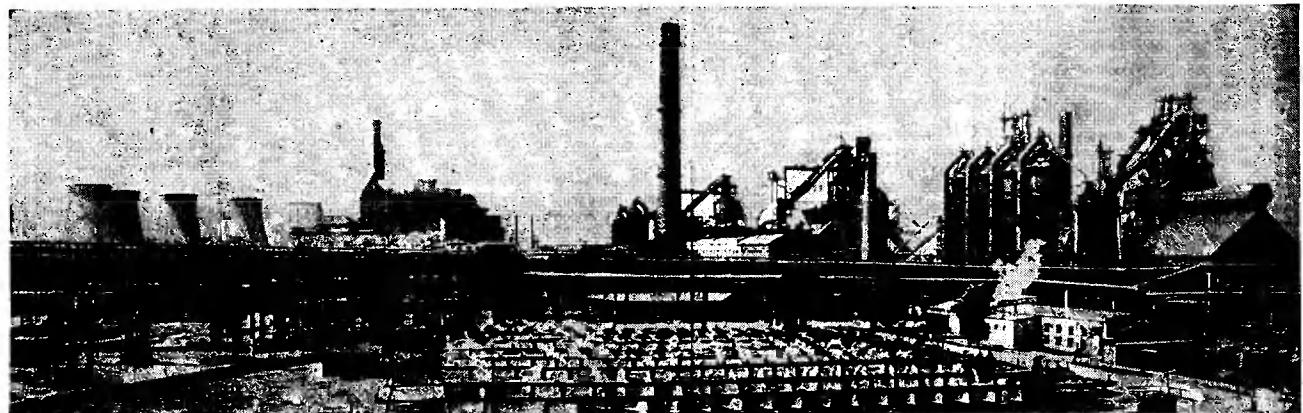


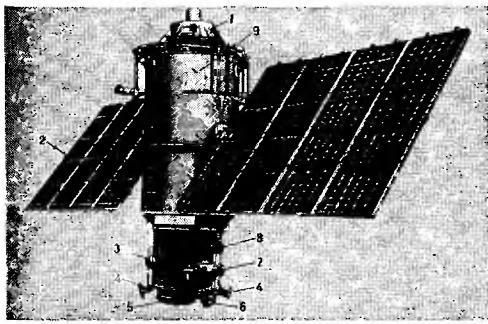
Мартеновский цех

Конвертерный цех



К ст. Металлургия. Новолипецкий металлургический завод





**Спутник «Космос-144», входивший в систему «Метеор»: 1 — сервомеханизм ориентации солнечных батарей; 2 — панели солнечных батарей; 3 — аппаратура контроля орбиты; 4 — антенны; 5 — фототелевизионные камеры; 6 — магнитный датчик; 7 — приемник актинометрической аппаратуры; 8 — приемник инфракрасной аппаратуры; 9 — корпус**

столкновения с более мелкими частицами приводит к постеп. аэрозии оболочки, помутнению оптич. и др. незащищ. поверхностей приборов. М. о. существует и для КЛА, находящихся на поверхности небесных тел, не имеющих атмосферы.

**МЕТЕОРНЫЙ ПАТРУЛЬ** — астрономич. инструмент для фотографирования метеоров. Состоит из ряда широкогольных фотогр. камер, установленных на одной монтировке и направл. на разные участки неба. Наблюдения ведут с помощью 2 или более М. п., устанавливаемых на расстоянии неск. км друг от друга.

**МЕТЕОРОГРАФ** (от греч. *metéōros* — поднятый вверх, небесный, *metéōba* — атмосферные и небесные явления и *gráphō* — пишу) — метеорологич. прибор для автоматич. записи темп-ры, давления и влажности воздуха, а иногда скорости ветра во время подъёма прибора (на шарах-зондах, самолётах и т. п.) от земли до высоких слоёв атмосферы. М. объединяет термограф, барограф, гигрометр. Различают зондовые М., поднимаемые в атмосферу на шаре-зонде до 40 км, самолётные — до 10 км, земковые (на аэробаллон. змеях) — до 7 км, и др.

**МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКАЯ РАДИОЛОКАЦИОННАЯ СТАНЦИЯ** — измерит. система для получения аэрометр. данных в слое атмосферы толщ. до 30—40 км. При работе М. р. с. совместно с радиолоконом определяются на различных высотах значения атм. давления, темп-ры, влажности воздуха, скорости и направления ветра, а при работе совместно с угловым отражателем — только скорости и направления ветра.

**МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ** — предназначена для регулярных наблюдений за состоянием атмосферы, включающих измерения темп-ры, давления и влажности воздуха, скорости и направления ветра, определение др. ха-р. состояния атмосферы (облачность, осадки, видимость, солнечная радиация, длинноволновое излучение Земли и атмосферы), определение начала, окончания и интенсивности атм. явлений. В число приборов М. с. входят актинометры, анометры, барометры, гелиографы, гигрометры, асекометры, осадкометры и др. Наблюдения обычно ведутся по стандартной программе и используются для составления прогнозов погоды, изучения климата и его изменений, предупреждения о неблагоприятных метеорологич. явлениях. Различают М. с. наземные, дрейфующие (ДАРМС), устанавливаемые на судах, на буях в открытом море. Данные наблюдений передаются с М. с. посредством телеметрии.

**МЕТЕОРОЛОГИЯ** (от греч. *metéōros* — поднятый вверх, небесный, *metéōba* — атмосферные и небесные явления + *lógos* — слово, учение) — наука о земной атмосфере, её строении, яв-вах и происходящих в ней процессах. Изучая физ. св-ва атмосферы и происходящие в ней явления, М. рассматривает их во взаимной связи со св-вами и влиянием подстилающей поверхности (суша, море). Одна из гл. задач М. — прогноз погоды на различные сроки.

**МЕТИЗЫ** — то же, что *металлические изделия*.

**МЕТИЛ** — см. *Алкил*.

**МЕТИЛАКРИЛАТ**, **метиловый эфир акриловой кислоты**,  $\text{CH}_2=\text{CHCOOCH}_3$  — бесцветная жидкость с резким запахом;  $t_{\text{кип}} = 80^{\circ}\text{C}$ , плотн. 956 кг/м<sup>3</sup>. М. обладает наркотич. действием, его пары раздражают слизистые оболочки носа и

глаз. По хим. св-вам подобен *метилметакрилату*. Применяется для получения полимеров, используемых в производстве лаков, пленок, клеев и др.

**МЕТИЛМЕТАКРИЛАТ**, **метиловый эфир метакриловой кислоты**,  $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{COOC}_2\text{H}_5$  — бесцветная жидкость с характерным запахом;  $t_{\text{кип}} = 101^{\circ}\text{C}$ , плотн. 943 кг/м<sup>3</sup>. Ограниченно растворим в воде, неограниченно — во мн. органич. растворителях. М. обладает общедоводимым и наркотич. действием; его пары раздражают слизистые оболочки; предельно допустимая концентрация в воздухе 0,05 г/м<sup>3</sup>. При нагревании в присутствии катализаторов (перекись бензоила, персульфат аммония и др.) легко полимеризуется, образуя твёрдый прозрачный полимер. М. — основа для получения *сплекса органического*. Используется также в синтезе различных сополимеров, применяемых для изготовления лаков и клеев.

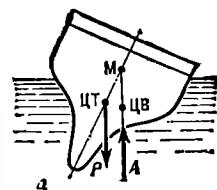
**МЕТИЛОВЫЙ СПИРТ**, **метанол**, **карбинол**, **древесный спирт**,  $\text{CH}_3\text{OH}$  — простейший алифатич. спирт. Бесцветная жидкость со слабым запахом, напоминающим запах этилового спирта;  $t_{\text{кип}} = 64,5^{\circ}\text{C}$ , плотн. 792 кг/м<sup>3</sup>. Пределы взрывоопасных концентраций М. с. в воздухе 6,72—36,5% по объёму. Смешивается в любых соотношениях с водой, органич. растворителями (напр., этиловым спиртом, эфиром). М. с. — сильный яд, действующий гл. обр. на нервную и сосудистую системы; приём внутрь 30 мл М. с. смертелен. Применяется гл. обр. для получения формальдегида, а также эфиров (напр., диметилтерефталата — исходного сырья для получения волокна лавсан), бездырмых порохов, в качестве растворителя, добавки к жидкому топливу с целью повышения октанового числа и др.

**МЕТЛАХСКИЕ ПЛИТКИ** [от назв. немецкого города Метлах (Mettlach, ныне в ФРГ) — устаревшее назв. керамических плиток для полов.

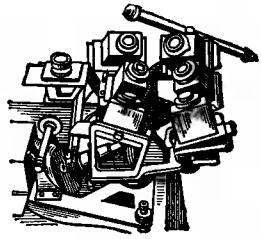
**МЕТОДИЧЕСКАЯ ПЕЧЬ** — проходная печь для нагрева металлич. заготовок перед прокаткой, ковкой или штамповкой. В М. п. заготовки передвигаются навстречу движению продуктов горения топлива; при таком противоточном движении достигается высокая степень использования тепла, подаваемого в печь. Заготовки проходят последовательно 3 теплотехнич. зоны: методическую (зону предварит. подогрева), сварочную (зону нагрева) и томильную (зону выравнивания темп-р в заготовке). М. п. классифицируют по числу зон отопления в сварочной зоне (2-, 3-, 4-, 5-зонаные), по способу транспортирования заготовок (толкателевые и с подвижными балками), по конструктивным особенностям (с нижним обогревом, с наклонным подом и т. д.). М. п. отапливают газообразными или жидким топливом с помощью горелок или форсунок.

**МЕТОБЛ** — органич. соединение, сернокислая соль параметиламинофенола. Применяется в фотографии в качестве проявителя как самостоятельн. но, так и в комбинации с др. веществами, напр. гидрохиноном.

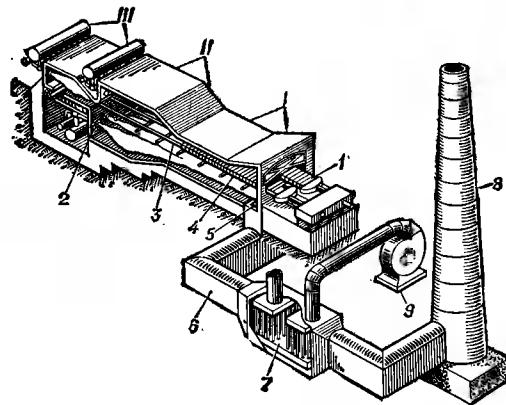
**МЕТР** (франц. *mètre*, от греч. *metron* — мера) — ед. длины в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — м. М.—длина, равная 1650763,73 длины волны в вакууме излучения, соответствующего переходу между уровнями 2  $p_1$  и 5  $d_1$  атома криптона-86. Для обеспечения высокой точности воспроизведения М. в междунар. спецификации строго оговорены условия воспроизведения первичного эталонного излучения. До введения в 1960 определения М. через длину световой волны пользовались междунар. прототипом М. — эталоном в виде штиховой меры



Положение метацентра М при устойчивом (а) и неустойчивом (б) равновесии плавающего тела: ЦТ — центр тяжести плавающего тела; ЦВ — центр водонаполнения; Р — сила тяжести плавающего тела; А — подъёмная (выталкивающая) сила



К ст. *Метеорный патруль*. Группа фотокамер на монтировке



Общий вид трёхзонной толкателевой методической печи: I — методическая зона; II — сварочная зона; III — томильная зона; 1 — толкатель; 2 — горелка; 3 — охлаждаемые подовые трубы; 4 — нагреваемые заготовки; 5 — вертикальный канал для отвода продуктов горения (дымоход); 6 — дымовой бор; 7 — рекуператор; 8 — дымовая труба; 9 — воздушный вентилятор

длины — бруса X-образного сечения из сплава платины (90%) и ирида (10%), хранящимся в Междунар. бюро мер и весов (в СССР хранятся две копии междунар. прототипа М.).

рН-МЕТР — прибор для измерений или регулирования (в пределах от —1 до 14 ед. pH) концентрации водородных ионов, к-рые характеризуют степень щёлочности или кислотности различных биологич. объектов (см. Водородный показатель). Состоит из электродной системы, усилителя, индикатора (или самописца), регулирующего устройства и исполнит. механизма. рН-метры по принципу измерения могут быть отнесены к 2 типам: по тенциометрические (нуль-приборы) и с прямым отсчётом.

**МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА МЕР** — система мер, основанная на 2 единицах: *метр* (м) — единице длины и *килограмм* (кг) — единице массы. М. с. м. возникла во Франции в кон. 19 в., в период Великой франц. революции. В 1875 в Париже 17 государствами, в т. ч. и Российской, была подписана Метрическая конвенция для обеспечения междунар. единства и усовершенствования М. с. м. и создана междунар. орг-ция мер и весов (один из её органов — Генер. конференция по мерам и весам). М. с. м., исходя из потребностей практики, включала лишь единицы длины (метр, равный десятимиллионной части  $\frac{1}{4}$  длины парижского геогр. меридиана), площади (ар, равный площади квадрата со стороной 10 м), объёма (стер, равный объёму куба с ребром 1 м), вместимости для жидких и сыпучих тел (литр, равный объёму куба с ребром 0,1 м), массы (грамм — масса воды, заполниющей при 0 °С куб с ребром, равным 0,01 м). Десятичные приставки к этим единицам — мириа ( $10^4$  — в настоящее время не применяется), кило, гекто, дека, дэци, санти и мили — обеспечили образование десятичных кратных и долевых единиц. К 1975 М. с. м. действовала более чем в 120 государствах мира.

К ст. *Метрополитен*. 1. Станция «Кропотkinskaya». Москва. 2. Эскалатор станции «Автозаводская». Москва. 3. Центральный зал станции «Маяковская». Москва. 4. Центральный зал станции «Невский проспект». Ленинград. 5. Наземная станция «Днепр». Киев. 6. Станция «Улдуз». Баку. 7. Интерьер первого зала станции «Де-фанс». Париж. 8. Центральный зал станции «Генте-Хилл». Лондон. 9. Подземный зал-вестибюль станции «Блаха-Луйза». Будапешт

Развитие науки и техники вызвало необходимость установления единиц для ряда др. физ. величин, в первую очередь для электрич. и магнитных. В процессе развития М. с. м. были созданы охватывающие широкие области науки и техники отраслевые метр-ич. системы единиц для механич. величин (МКС, СГС, МГС, МГСС), для электрич. и магнитных величин (МКСА, СГС и др.), для тепловых величин (МКСГ), для акустич. величин (МКС, СГС) и световых величин (МСС) и введены в употребление не связанные между собой внесистемные единицы. На базе отраслевых систем МКС, МКСА, МКСГ и МСС разработана универс. для всех отраслей науки и техники *Международная система единиц* (СИ), утвержд. XI Генер. конференции по мерам и весам в 1960.

**МЕТРОЛОГИЯ** (от греч. *mētron* — мера и *lógos* — слово, учение) — наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства и способах достижения требуемой точности. Различают т.е. определенную М., рассматривавшую общие теоретич. проблемы, прикладную М., занимающуюся вопросами практич. применения методов и средств измерений, и законодательную М., охватывающую комплекс взаимосвязей и взаимообусловл. общих правил, требований и норм, а также др. вопросы, нуждающиеся в регламентации и контроле со стороны гос-ва. Вопросами, направленными на обеспечение единства измерений и единство измерений измерений, занимается Междунар. организация законодат. метрологии (МОЗМ).

**МЕТРОНОМ** (от греч. *mētron* — мера и *pōmos* — закон) — маятниковый прибор с плавно регулируемой частотой колебаний в пределах от 0 до 200 в 1 мин. Применяется для установления темпа исполнения музыкальных произведений и для отсчета времени на слух.

**МЕТРОПОЛИТÉН** (франц. *métropolitain*, букв. — столичный, от греч. *mētropolis* — главный город, столица), м. т р о — вид городского пасс. транспор-



та, линии к-рого прокладываются в туннелях (мелкого заложения на глуб. 10—15 м, глубокого заложения — 30—50 м), по поверхности земли и на эстакадах. М. отличается высокой скоростью и регулярностью движения электропоездов, а также большой провозной способностью. Первая линия М. (внеуличная ж. д.) дл. 3,6 км с паровой тягой поездом была построена в Лондоне в туннелях мелкого заложения в 1863. Необходимость в М.—скоростном транспорте, не загромождающем уличной дорожной сети и не имеющим пересечений в одном уровне,— определяется в большинстве городов с численностью населения св. 1 млн. чел.

Станции М.—наиболее сложные инж. сооружения. Помимо пасс. платформ и наклонных эскалаторных туннелей, в комплекс станций М. входят наземные и подземные вестибюли, переходы, пересадочные узлы и др. сооружения и устройства.

М. оборудуются системой СЦБ (сигнализация, централизация и блокировка), обеспечивающей безопасность следования поездов на высоких скоростях (на отд. участках до 90 км/ч) при интервалах движения 1,5—2 мин. В СССР при стр-ве М. широко используются туннельные конструкции из сборного ж.-б. В сложных гидрогеологических условиях, при наличии значит. гидростатич. давления, конструкции туннельных обделок возводят из чуг. тюбингов. Для защиты станций и эскалаторных туннелей от проникновения подземных вод, кроме гидроизоляции, применяют также систему водоотводящих зонтов из асбестоцемента. Проходку туннелей осуществляют прием. механизир. щитами. Во внутр. отделке станций М. применяют облицовочные материалы и изделия, обладающие долговечностью и высокими архитектурно-декоративными качествами. Осн. тенденции развития сов. М.—увеличение плотности сетей, создание разветвленных систем входов, приближенных к объектам массового посещения, а также удобных пересадочных узлов.

**Метрополитены ряда городов мира (по данным Международного союза общественного транспорта на 1 янв. 1973)**

Страна	Город	Население, млн. чел.	Год ввода в эксплуатацию	Протяжённость линий, км	Число станций	Перевозка за год, млн. чел.
СССР	Москва	7,1	1935	148,6	96	1770,4
	Ленинград	3,6	1955	44,7	29	483,3
	Киев	1,7	1960	18,2	14	177,7
	Тбилиси	0,9	1966	12,6	11	97,3
	Баку	0,9	1967	16,4	7	62,9
США	Нью-Йорк	16,0	1863	385,0	477	1227,8
	Чикаго	6,0	1892	143,0	154	103,5
	Бостон	2,6	1901	48,0	48	95,0
	Филадельфия	3,8	1907	39,4	53	110,0
	Кливленд	2,0	1955	30,5	17	13,3
Великобритания	Лондон	7,4	1863	387,6	249	655,0
	Глазго	1,9	1897	10,5	15	15,3
Франция	Париж	8,1	1900	228,6	343	1110,3
ГДР	Берлин	1,6	1902	14,6	22	61,0
Западный Германия	Берлин	2,1	1902	88,9	109	270,6
ФРГ	Гамбург	2,4	1912	90,7	79	187,2
	Мюнхен	1,4	1971	15,0	17	6,7
Венгрия	Будапешт	2,0	1896	13,8	22	21,9
Австрия	Вена	1,7	1898	26,7	25	72,5
Испания	Мадрид	3,0	1919	50,9	84	502,0
	Барселона	2,7	1924	34,0	52	241,1
Греция	Афины	2,5	1925	25,7	20	92,3
Италия	Рим	3,0	1955	11,0	11	21,8
	Милан	1,7	1964	34,2	43	125,6
Португалия	Лиссабон	0,8	1959	12,0	20	70,4
Норвегия	Осло	0,5	1966	28,2	35	28,0
Швеция	Стокгольм	1,5	1950	70,5	72	187,0
Нидерланды	Роттердам	1,0	1968	7,6	8	28,0
Япония	Токио	11,5	1927	113,7	104	1300,0
	Осака	7,6	1933	67,1	67	683,0
	Нагоя	2,0	1957	32,4	36	179,0
Аргентина	Буэнос-Айрес	7,2	1913	34,0	57	261,1
Канада	Торонто	2,0	1954	42,0	47	169,2
	Монреаль	1,9	1966	25,6	28	127,4
Мексика	Мехико	8,6	1969	40,8	48	300,0

**МЕТЧИК** — металлореж. инструмент для нарезания внутр. резьбы в изделиях. Бывают ручные и машинные. Различают М. гаечные, инструментальные (маточные и плашечные) и др. Для нарезания резьбы в гайках и подобных им деталях особенно большого диаметра используют т. н. автоматные М. с приводом хвостовиком и убирающимися резьбовыми гребёнками, применяемые на гайконарезных станках.

**МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ** — текстильное изделие, имитирующее натуральный мех. Состоит из несущего основания (хл.-бум. пряжи или др.) и ворса (из шерстяной пряжи, хим. волокон, шёлка и т. п.). Различают М. и, тканый, трикотажный, прошивной, клеевой и получаемый прикреплением ворсинок в электростатич. поле. Покрытие изнанки М. и, каучуком и др. пластиками придаёт ему высокие теплозащитные св-ва.

**МЕХАНИЗАЦИЯ** (от греч. *mēchanē* — орудие, машина) — замена ручных средств труда машинами и механизмами с применением для их действия различных видов энергии, таги в отраслях материального производства или процессах трудовой деятельности. М. охватывает также сферу умств. труда. Осн. цели М.—повышение производительности труда и освобождение человека от выполнения тяжёлых, трудоёмких и утомительных операций. М. является одним из гл. направлений научно-технического прогресса, обеспечивает развитие производит. сил и служит материальной основой для повышения эффективности интенсивно развивающегося общества. производств. В зависимости от степени оснащения производств. процессов технич. средствами и родом работ различают частичную и комплексную механизацию, к-рая создаёт предпосылки для автоматизации производства.

**МЕХАНИЗИРОВАННАЯ КАРТОТЕКА** — устройство для хранения карточек, в к-ром, в отличие от обычных картотек, процесс поиска карточек механизирован. Карточки находятся на коробах (кассетах) и группируются по к-л. признаку (по алфавиту, номерам, виду информации и т. п.); каждой группе присваивается индекс (код). При поиске нужной карточки оператор набирает (задаёт) на пульте управления М. к. индекс карточки или её группы, к-рый затем преобразуется в сигнал управления электроцирвом. Различают М. и, барабанные (см. рис.), элеваторные, столы-картошки и др. Ёмкость М. к. от 10 000 до 70 000 карт размером от 70 × 100 мм до 200 × 300 мм. М. и. применяют в конторах пром. предприятий, отделах научно-технич. информации институтов и организаций, регистрациях и т. п.

**МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — ручные машины со встроенным двигателем. По виду питания энергии М. и. может быть электрич., пневматич., гидравлич., пороховым.

**МЕХАНИЗМ** — совокупность подвижно соединенных тел (звеньев), совершающих под действием прилож. сил определённые целесообразные движения. По структурно-конструктивным признакам различают М. шарнирные (рычажные), кулачковые, зубчатые, клиновые, винтовые, фрикцион., с гибкими звенями, с гидравлич. и электрич. устройствами и пр. М., в к-рых все точки имеют траектории, лежащие в одной или параллельных плоскостях, наз. плоскими (кривошлипно-ползунные, кулачковые, планетарные, клиновые и др.), все остальные М. относятся к пространственным (винтовые, червячные и др.). М. могут иметь одну или более степеней свободы. Наибольшее распространение имеют М. с одной степенью свободы, в к-рых для определённости движения всем звеньям нужно задать закон движения одного звена; реже применяют М. с 2 степенями свободы (напр., дифференциальные). Совокупность двигателя, передаточного и исполнит. М. образует машину. Нек-рые машины состоят из одного М. (напр., двигатель) или сочетания М. и др. устройств (электрич., электронных и пр.). Методы исследования и проектирования М. составляют часть теории машин и механизмов (см. *Машин и механизмов теория*).

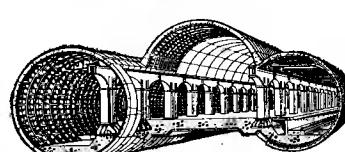
**МЕХАНИЗМ СВОБОДНОГО ХОДА** — то же, что обгонная муфта.



Общий вид туннеля метрополитена с обделкой из железобетонных тюбингов



Строительство станции метрополитена открытым способом



Станция метрополитена колонного типа



Станция метрополитена пилонного типа

**МЕХАНИКА** [от греч. *mēchanikē* (*téchne*) — искусство построения машин] — наука о перемещениях тел в пространстве и происходящих при этом взаимодействиях между ними. Под М. обычно понимают т. и. классич. механику Ньютона, в основе к-рой лежат *законы механики* и к-рая исследует движения макроскопич. тел со скоростями, малыми по сравнению со скоростью света в вакууме (с). Движение частиц с большими скоростями (порядка с) рассматривается в *относительности теории*, а движение микрочастиц изучается в *квантовой механике*. М. имеет разделы: *кинематика*, *динамика* и *статика*. В зависимости от характера системы различают: М. материальной точки, М. системы точек (важный частный раздел — *механика тел переменной массы*), М. абсолютно твердого тела (напр., *гирокопа*), М. сплошных сред (включает *гидромеханику*, *упругость теорию*, *пластичность теорию*, *геологию*). Выводы М. используются в прикладных науках: *машинах* и *механизмах теории*, *строительной механике*, *гидравлике*, *сопротивлении материалов* и др.

**МЕХАНИКА ГРУНТОВ** — науч. дисциплина, изучающая напряженно-деформированное состояние грунтов, условия их прочности, давление на ограничения, устойчивость грунтовых массивов и др. Выводы М. г. используются при проектировании оснований и фундаментов зданий и сооружений, устройстве подъездов, коммуникаций, прокладке трубопроводов, для прогнозирования деформаций и устойчивости откосов, подпорных стен и др.

**МЕХАНИКА СПЛОШНЫХ СРЕД** — раздел механики, в к-ром изучаются вопросы *гидромеханики*, *упругости* и *пластичности* тел и др. М. с. с. рассматривает вещества как непрерывную среду, не принимая во внимание его дискретное строение (молекулярное, атомное). В основе М. с. с. лежат ур-ния движения или равновесия среды, её неразрывности (сплошности) и закона сохранения энергии, а также соотношения, описывающие связи между напряжениями, деформациями, скоростями и ускорениями деформаций и т. п., темп-рой и др. физ.-хим. параметрами состояния среды.

**МЕХАНИКА СЫПУЧИХ СРЕД** — раздел механики сплошных сред, изучающий движение и равновесие сыпучих тел, состоящих из множества отдельных частиц (напр., мелкозернистые грунты, цемент, дробленый уголь и т. п.).

**МЕХАНИКА ТЕЛ ПЕРЕМЕННОЙ МАССЫ** — раздел механики, исследующий движение тел, масса к-рых в процессе движения уменьшается или увеличивается. К таким телам относятся, напр., ракеты, метеоры, вращающееся веретено со скользящейся нитью и др. В ур-нях движения тела перем. массы необходимо учитывать, помимо внеш. сил, т. н. *реактивные силы*. Напр., основной закон динамики поступательного движения тела перем. массы имеет вид:

$$m \frac{dv}{dt} = F + (v_1 - v) \frac{dm}{dt},$$

где  $m$  и  $v$  — масса и скорость тела в рассматриваемый момент времени  $t$ ,  $F$  — сумма всех внеш. сил,  $v_1$  — скорость присоединяющихся частиц (если  $dm/dt > 0$ ) до присоединения или отделяющихся частиц (если  $dm/dt < 0$ ) после отделения, а  $(v_1 - v) dm/dt$  — *реактивная сила*.

**МЕХАНИЧЕСКАЯ ЗВУКОЗАПИСЬ** — система записи электрич. сигналов звуковых частот посредством изменения формы сигналоносителя (вл. диска) механич. воздействием на него. Обычно М. з. на диск производится от края к центру, и дорожка записи имеет вид спирали. При монофонич. звукозаписи различают записи по *прямому* и *обратному*, когда записывающий элемент (резец рекордера) совершает механич. колебания в направлении радиуса диска, глубина и угол, когда резец колеблется перпендикулярно к поверхности диска, и *микроzapись* (или *поперечная* запись с уменьшенной максимально допустимой амплитудой колебаний резца). При стереофонич. звукозаписи резец колеблется в 2 взаимно перпендикулярных (стенкам дорожки) направлениях, располож. под углом 45° к поверхности диска (поперечно-глубинная запись).

**МЕХАНИЧЕСКАЯ ЛОПАТЬ** — 1) вид одноковшового экскаватора, характеризуемого жесткой связью между стрелой и ковшом. М. л. выполняется в виде прямой либо обратной лопаты. Производительность обратной лопаты примерно на 20% меньше, чем у прямой при той же вместимости ковша. 2) Простое разгрузочное устройство, применяемое для выгрузки сыпучих грузов (песка, зерна и др.) из крытых вагонов. Рабочий орган М. л. (скребок) связан тяговым канатом с лебёдкой, приводящей его в действие.

**МЕХАНИЧЕСКАЯ ЭНЕРГИЯ** — энергия механич. движения и взаимодействия тел или их частей.

м. э. системы тел равна сумме *кинетической* энергии и *потенциальной* энергии этой системы.

**МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ** — определение механич. свойств материалов и изделий. По характеру изменения во времени действующей нагрузки различают М. и. статические (на растяжение, сжатие, изгиб, кручение), динамические (ударные, или ударные), или ударные (на ударную вязкость, твёрдость), и усталостные (при многократном циклич. приложении нагрузки). Отд. группы методов образуют длительные высокотемпературные М. и. (на ползучесть, длительную прочность, релаксацию). М. и. проводят при высоких и низких темп-рах, в агрессивных средах, при наличии надрезов и исходных трещин; при нестационарных режимах, при облучении и акустич. воздействиях и др.

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА** — характеристики поведения тел (большей частью твёрдых) под действием механич. напряжений. М. с. характеризуются механич. напряжениями (см. *Прочность*), деформациями (см. *Пластичность*), работой (см. *Деформации работы*), *Ударная вязкость*, долговечностью (см. *Длительная прочность*) и др. М. с. не являются «чистыми» константами материала, но существенно зависят от формы и размеров тела, скорости нагружения, состояния поверхности, влияния окружающей среды, темп-ры испытаний и мн. др. факторов. Мн. М. с. (особенно связанные с разрушением) зависят от структуры материала, поэтому их называют структурно-чувствительными. М. с. определяются по результатам механич. испытаний.

**МЕХАНИЧЕСКИЙ ВАКУУМНЫЙ НАСОС** — вакуумный насос, действие к-рого основано на удалении газа из сосуда путём его засасывания и выталкивания подвижной рабочей частью. Различают М. в. н. поршневого типа и объёмные вращательные; в первых вытеснение газа осуществляется при возвратно-поступат. движении поршня, во вторых — изменением объёма вакуумации и нагнетания при вращат. движении ротора.

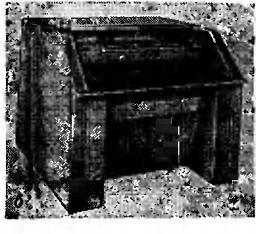
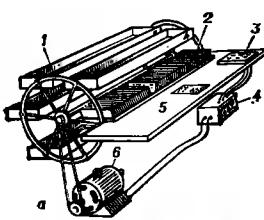
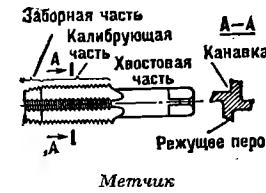
**МЕХАНИЧЕСКИЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬ**, *коинтактный выпрямитель* — преобразователь перем. электрич. тока в пост.; действие М. в. основано на замыкании контактов в цепи источника тока — нагрузка только на протяжении той части периода перем. тока, к-рая обеспечивает получение на нагрузке выпрямленного электрич. напряжения. Выпрямляются ПП *выпрямителями*.

**МЕХАНИЧЕСКИЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬ** — пресс, у к-рого движение рабочих частей (ползуна с закреплённым на нём инструментом) осуществляется с помощью различных механизмов (крайоцилиндо-ползунных, винтовых, рычажных, реечных и др.), преобразующих вращат. движение электродвигателя в возвратно-поступат. движение рабочих частей.

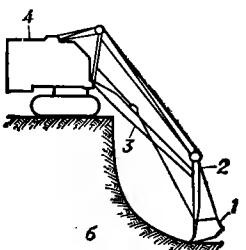
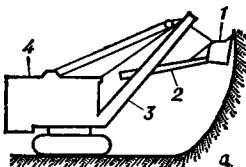
**МЕХАНОГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МАШИНА** — агрегат для добчи полезных ископаемых и проходки горных выработок с подачей напорной воды в зону разрушения. Различают М. м. с механич. рекуперацией органом, органом в виде тонких струй воды (5—50 МПа (1 МПа = 10 кгс/см<sup>2</sup>) для разрушения угля и 50—200 МПа для породы, импульсным (300—1000 МПа) или комбинированным (механич. и гидравлич.) органом. М. м. состоит из исполнит. органа, ходовой части, системы водоснабжения и гидравлич. управления, перемещение отбитого материала из бури, как правило, осуществляется без напорного гидротранспорта. Осн. достоинства М. м. — отсутствие в призабойном пространстве электрич. энергии и полное пылеподавление.

**МЕХАНОСТРИКЦИЯ** (от *механо...* — механический и лат. *strictio* — сжатие, натягивание) —

Станок для механической звукозаписи: 1 — микроскоп для контроля качества записи; 2 — трубка для отсоса воздуха из-под лакового диска для прижима его к планшайбе; 3 — вращающаяся планшайба со стrobоскопическими метками по окружности, по которым контролируется частота вращения; 4 — каретка, обеспечивающая передвижение рекордера 5 при записи



Механизированная картофелина: а — схема устройства; б — внешний вид; 1 — барабан; 2 — полка с карточками; 3 — пульт управления; 4 — блок управления; 5 — рабочая доска; 6 — электродвигатель

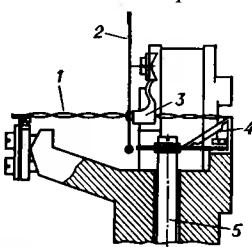


Схемы механических лопат: а — прямая лопата; б — обратная лопата; 1 — ковш; 2 — рукоять; 3 — стрела; 4 — кузов

## Микрокатор



**Схема механизма микрокатора:** 1 — пружина, закрученная за среднюю часть при закреплении концах; 2 — указатель; 3 — демпфер; 4 — угловой рычаг; 5 — измерительный стержень



дополнит. упругая деформация, возникающая в ферромагнитных телах при наложении механич. напряжений. М. вызывается магнитострикцией, связанной с изменением намагниченности ферромагнитного тела при наложении напряжений. М. приводит к отклонению упругих св-в ферромагнетиков от *Гука закона*.

**МЕХАНОТРОН** [от механо... = механический и (мел)трон] — электровакуумный прибор, управление электронным (или ионным) током к-рого осуществляется механич. перемещением одного или неск. электродов. Применяется как датчик — преобразователь механич. величин в электрич., а также как механически регулируемый резистор бесконтактного типа.

**МЕШ** (от англ. mesh — петля сети, отверстие решеты) — ед., характеризующая в пленочных проволочных ситах число отверстий, приходящихся на 1 дюйм ( $25,4$  мм). В М. выражают крупность зернистых материалов. В СССР М. почти не применяют.

**МИДЕЛЕВОЕ СЕЧЕНИЕ**, м и д е л ь (от голл. middel, букв. — средний) — наибольшее по площади попарное сечение удлинённого тела с плавными криволинейными обводами (корпуса судна, ракеты, фюзеляжа самолёта и т. п.) плоскостью, перпендикулярной направлению движения.

**МИКРО...** (от греч. mikros — малый, маленький) — 1) нач. части сложных слов, обозначающая малые размеры. 2) Десятичная доляная приставка, обозначающая  $10^{-6}$ . Обозначение — мк. Пример образования дольной единицы: 1 мкПа (микропаскаль) =  $10^{-6}$  Па.

**МИКРОБАРГРАФ** (от микро... и барограф) — прибор для автоматич. записи очень малых или быстрых изменений атм. давления. Обладает высокой чувствительностью: изменение давления на 0,1 мм рт. ст. ( $\sim 13,33$  Па) вызывает перемещение ленты, на к-рой записывается это изменение (до 3 мм).

**МИКРОКАПСУЛА** (от микро... и лат. capsula — коробочка, футлярчик) — оболочка из полимеров для покрытия мельчайших твёрдых частиц и капель жидкости с целью их микроупаковки. Материалы М. — желатина, гуммиарабик и др. полимеры. Размеры М. — от 5 мкм до 5 мм. В М. может содержаться от 30 до 98% активного вещества (по массе). Освобождается активное вещество из оболочки гл. обр. под воздействием тепла или благодаря растворению и диффузии. См. *Микрокапсуляция*.

**МИКРОКАПСУЛЯЦИЯ** — способы помещения твёрдых частиц и капель жидкости в *микрокапсулы*. М. продуктов или препаратов позволяет использовать их в виде свободно рассыпающегося порошка, кубиков (с жидкостью), таблеток (с твёрдым веществом) или супензий — взвесей микрокапсул в р-рах. М. практически ликвидирует летучесть или воспламеняемость веществ. Применяется в медицине (для блокирования неприятного запаха или вкуса лекарств, увеличения сроков их лечебного действия, купажированием), в науч. исследований и т. д.; в кулинарии (жировые вещества для супов в порошках, мясные приправы и др. пищ. продукты); в производстве косметич. средств; в быту и т. д. Благодаря М. стал возможным новый способ произв-ва микрофильмов — фотокроматическое макроизображение, при к-ром удаётся поместить более 1200 стр. текста обычного формата на фотокроматич. пленке площадью  $2,5 \text{ см}^2$  (эта пленка позволяет уменьшить текст в 40 тыс. раз, а обычная — только в 200 раз).

**МИКРОКАРТАЖ** (от микро... и картах) — геофизический метод исследования скважин при помощи установок с небольшими ( $2,5$  см) расстояниями между электродами. Позволяет опре-

делять электрич. сопротивление горных пород вблизи стенок буровой скважины и даже в небольших пропластках.

**МИКРОКАТОР** — прибор, служащий для измерений линейных размеров калибров и деталей машин относит. контактным способом. Преобразоват. элементом (механизмом) М. служит скрученная ленточная пружина, к-рая при растягивании поворачивается вместе с закреплённым на ней указателем. При измерениях М. укрепляется на стойке. Пределы измерений М.  $\pm(4-300)$  мкм.

**МИКРОКЛИМАТ** — совокупность физ. параметров возд. среди (темпер-ы, относит. влажности, скорости и направления ветра, условий инсоляции и т. д.) на небольших пространствах (до десятков и сотен м в поперечнике). М. населённых мест складывается в результате общих и местных изменений климатич. условий, происходящих под влиянием застройки территории, её благоустройства, озеленения и т. д.; М. помещений — в зависимости от их ориентации, теплотехники, качества ограждающих конструкций, систем отопления и вентиляции, наличия солнцезащитных устройств, озеленения прилежащей территории и т. д.

**МИКРОКРИСТАЛЛОСКОПИЯ** (от микро... кристалл и греч. скрёб — смотрю, наблюдаю) — метод изучения микрокристаллических образований и органич. веществ по образованию характерных кристаллических осадков при действии соответствующих реагентов на каплю исследуемого р-ра. Метод обладает высокой чувствительностью (открываемый минимум исследуемого вещества в капле р-ра достигает сотых долей мкг). Применяется для анализа минералов, сплавов и идентификации органич. веществ.

**МИКРОЛІТ КОРУНДОВЫЙ** (от микро... и греч. lithos — камень) — спечённый синтетич. корунд микрокристаллического строения с повышен. физ.-механич. свойствами. Получают из глинозёма высоких чистоты и размельчения с добавкой окиси магния в качестве модификатора. Обладает высокой износостойкостью (в 25—30 раз выше, чем инструментальная сталь) и красностойкостью (ок.  $1200$  °C).

**МИКРОЛІТ РАЖНЫЙ АВТОМОБІЛЬ** — условное название легкового автомобиля с рабочим объёмом цилиндров двигателя до  $0,85$  л и массой до  $700$  кг. На М. а. устанавливают обычно двигатель внутр. сгорания мощностью  $25-30$  кВт ( $\sim 35-40$  л. с.); макс. скорость автомобиля  $110$  км/ч, ср. эксплуат-т. расход топлива  $6-7$  л на  $100$  км.

**МИКРОМАНИПУЛЯТОР** — устройство для перемещения микроманипулятором при различных микролектродных и цитологич. исследованиях клеток и тканей. М. также может быть использован в различных областях науки и техники, где требуются незначит., но точные перемещения инструмента (объекта). Различают М. пьезоэлектрические (перемещение до  $700$  мкм), пневматические (2000 мкм) и механические (2000 мкм).

**МИКРОМАШИНА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ** — электрич. машина, мощность к-рой не превышает неск. сотен Вт. Различают М. з. общепром. и спец. применения (в механизмах управления и автоматич. устройствах летат. аппаратов, судов и т. д.).

**МИКРОМЕР** — прибор для измерений линейных размеров измерит. калибров, деталей машин и др. В зависимости от конструкции различают М. ряжажно-зубчатые, пружинные (микрокаторы), поплавковые пневматич., индуктивные и др. В ряжажно-зубчатых и пружинных М. линейные перемещения измерит. стержня преобразуются в угловые перемещения стрелки. Измерения ведутся контактным способом. Действие поплавкового пневматич. М. осн. на измерении расхода воздуха, проходящего через зазор между измеряемой и контрольной поверхностью. Измерения осуществляются бескон-

Гладкий микрометр с пределами измерений 75—100 мм: 1 — скоба; 2 — пластина; 3 — микрометрический винт; 4 — стопор; 5 — стебель; 6 — барабан; 7 — трещотка

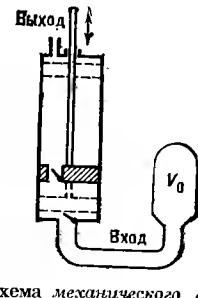
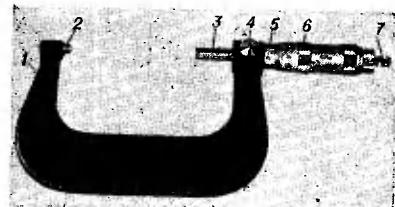
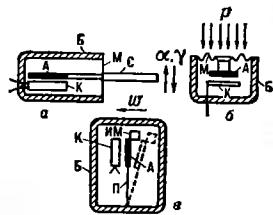
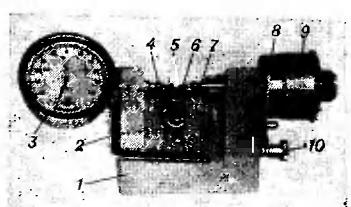


Схема механического *вакуумного насоса* поршневого типа:  $V_0$  — откачиваемый объём



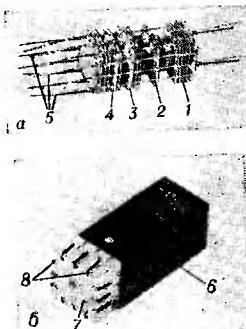
Основные виды микрометров: а — для измерений перемещений и усилий; б — для измерений давления; в — для измерений ускорений и вибраций; А — подвижный анод; К — неподвижный катод; В — баллон; М — гибкая мембрана, с которым жёстко связан анод; С — вспаянный в мембрану управляющий стержень; II — плоская пружина — подвижный электрод; ИМ — инерционная масса, управляемая на подвижном электроде. Стрелками показано направление воздействия механического сигнала: перемещения ( $\alpha$ ), усилия ( $v$ ), давления ( $p$ ), ускорений ( $w$ ).

Настольный микрометр со стрелочным отсчётным устройством: 1 — корпус; 2 — арретир; 3 — отсчётное устройство; 4 — измерительный стержень отсчётного устройства; 5 — измерительные наконечники; 6 — столик; 7 — измерительный стержень микрометрической головки; 8 — стебель; 9 — барабан; 10 — стопор



тактным способом. Действие индуктивного М. основано на перемещении измерит. стержня, связанного с якорем индуктивных катушек. При перемещении стержня изменяется положение якоря в возд. зазоре и соответственно сила тока, что вызывает изменения показаний гальванометра.

**МИКРОМЕТР** (от *микро...* и *метр*) — дольная единица длины, равная  $10^{-6}$  м. Обозначение — мкм. См. *Микрон*.



Этажерочный микромодуль (триггер): а — до герметизации; б — после герметизации (готовое изделие); 1 — микрозлемент — плата с резистором; 2 — микрозлемент — плата с транзистором; 3 — микрозлемент — плата с полупроводниковыми диодами; 4 — микrozлемент — плата с конденсатором; 5 — выводы — проводники, соединяющие микrozлементы; 6 — «этажерка» из микrozлементов, залитая компаундом; 7 — дизлектрическая насадка, предохраняющая выводы от повреждения до установки микромодуля на печатную плату; 8 — выводы

**МИКРОМЕТР** (от *микро...* и греч. *μέτρον* — измерять) — универс. инструмент с точным (микрометрич.) винтом для измерений контактным способом линейных размеров до 2000 мм с интервалами, равными обычно 25 мм, и ценой деления от 0,001 до 0,01 мм. По назначению различают М.: гладкие — для измерений наружных размеров изделий; листовые с циферблатом — для измерений толщины листов и лент; трубные — для измерений толщины стенок труб; зубометрические — для измерений длины общей нормали зубчатых колёс. Изготавливают также М. с плоскими, резьбовыми и шаровыми вставками для измерений деталей из мягких материалов, стандартных резьб, сферич. поверхностей.

**МИКРОМИНИАТЮРИЗАЦИЯ** апаратуры (от *микро...* и *миниатюризация*) — методы значит. уменьшения массы и габаритных размеров элементной аппаратуры путём уменьшения размеров её отд. элементов, рационального конструирования и технологии изготовления, применения интегральных микросхем и др. Необходимость М. вызвана быстрым ростом габаритных размеров и массы аппаратуры в связи с усложнением её ф-ций.

**МИКРОМОДУЛЬ** (от *микро...* и *модуль*) — миниатюрный модуль, собранный из деталей синт. формы, обеспечивающих уплотнённую упаковку их в модуле. Различают этажерочные, плоские, таблеточные и цилиндрические М. Отличие от модулей М. имеют более высокий коэффиц. упаковки (от 5 до 30 деталей на 1 см<sup>3</sup>) и надёжность примерно на порядок выше.

**МИКРОБОН** (от греч. *παίκρω* — малое) — устаревшее наименование дольной ед. длины — микрометра (мкм).

**МИКРОПРИВОД** — электропривод с двигателем мощностью от единиц до неск. сотен Вт. Существуют М. пост. и перемен. тона; их применяют в устройствах автоматики, звукозаписи, в часовых механизмах и т. п. Для управления М. пост. тона служат магнитные и транзисторные усиленители, а М. перемен. тона — магнитные, магнитно-полупроводниковые усиленители и полупроводниковые управляемые вентиляты (см. *Микромашинка электрическая*).

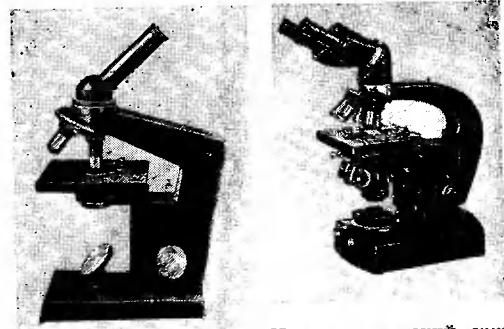
**МИКРОПРОГРАММНОЕ УПРАВЛЕНИЕ** в ЦВМ — вид иерархического управления работой ЦВМ, при к-ром каждая команда является обращением к последовательности т. н. микрокоманд, обычно более низкого уровня, чем сама команда. М. у. позволяет: 1) менять системы команд в процессе эксплуатации и вводить сложные операции, необходимые для задач разных классов; 2) повышать быстродействие ЦВМ за счёт учёта специфики алгоритмов при сложных операциях; 3) строить диагностич. микротесты, с большой точностью определяющие место неисправности в ЦВМ; 4) проектировать ЦВМ без предварит. уточнения системы команд.

**МИКРОРАЙОН** — первичный элемент селитебной территории города (посёлка), включающий жилую застройку и комплекс учреждений повседневного культурно-бытового обслуживания населения. Система застройки М., принятая совр. градостроительством, обеспечивает высокий уровень благоустройства территории, удобства повседневного обслуживания, безопасность передвижения (исключается пересечение с потоками городского транспорта) и до不可缺少ных учреждений, школам, обществ. центрам, благоприятные санитарно-игиенич. условия проживания.

**МИКРОРАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — ракетный двигатель с тягой от десятков Н до неск. мН, применяемый в основном в качестве стабилизирующего и ориентир. двигателя, а также индивидуального (см. *Индивидуальный ракетный двигатель*). М. д. — двигатель с многократным запуском и большим числом срабатываний.

**МИКРОСВАРКА** — сварка деталей электронных и ПП приборов и др. деталей толщиной менее 0,5 мм и сечением до 10 мм<sup>2</sup> с применением оптич. приборов (лупы или микроскопа) для рассмотрения зоны сварки. Оптич. приборы часто крепят на сварочной машине. В зависимости от особенностей свариваемых изделий выполняют электрич. контактную, конденсаторную, холодную, УЗ и др. виды М.

**МИКРОСКОП** (от *микро...* и греч. *σκοπέω* — смотрю, наблюдаю) — оптич. прибор для наблюдения малых объектов, невидимых невооруж. глазом.



Исследовательский микроскоп

Полезное увеличение М. ограничивается *диафракцией* и не превышает 1500. Большего увеличения достигают, работая со светом меньшей длины волн (УФ М.) или с иммерсионной системой (пространство между объектом и объективом заполняется прозрачной жидкостью с высоким показателем преломления). Для наблюдения прозрачных объектов используются системы, осн. на *интерференции света* (фазово-контрастный и интерференц. М.). Для спец. исследований служат: поляризационный М. (наблюдение в поляризован. свете), люминесцентный М. (наблюдение в люминесцирующих объектах), ИК М. (наблюдение в ИК излучении), стереоскопический, проекционный, рентгеновский, телевизионный, высокотемпературный и др. Для наблюдения сверхмалых объектов [до неск. десятых нм ( $1 \text{ нм} = 10 \text{ Å}$ )] применяют *электронные микроскопы*.

**МИКРОСКОП ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ** — см. *Измерительный микроскоп*.

**МИКРОСТРУКТУРА** (от *микро...* и лат. *structura* — строение) — мата ла — строение металлов и сплавов, видимое при помощи микроскопа. Световой микроскоп позволяет различать кристаллиты размером до 0,2 мкм, электронный — размером 0,5—1 нм ( $5-10 \text{ Å}$ ). Характер М. (размеры, форма и взаимное расположение кристаллов) оказывает исключительно большое влияние на св-ва металлов и сплавов.

**МИКРОТВЕРДОМЕР** — прибор для определения микротвёрдости материала по отпечатку, оставленному на выбранном участке после вдавливания в него индентора. Линейные размеры отпечатка при определении микротвёрдости обычно не превышают десятков мкм, а нагрузки на индентор — неск. (неск. сотен гс).

**МИКРОТВЕРДОСТЬ** — сопротивление пластич. вдавливанию (обычно в плоскую поверхность) твёрдого индентора (обычно пирамиды из алмаза). Отличия испытаний на М. от обычных измерений твёрдости — очень малые нагрузки и малые размеры отпечатка. М. позволяет оценивать св-ва отд. структурных составляющих, очень тонких поверхностных слоёв, покрытий, мелких деталей часов и приборов, фольги, тонкой проволоки, а также очень хрупких тел (стекло, эмаль и др.), к-рые растрескиваются при использовании обычных методов оценки твёрдости. Число М. рассчитывают так же, как число твёрдости по Виккерсу (см. *Виккерса метод*).

**МИКРОТЕЛЕФОН**, ми кро тел ефон и на т р у б к а — конструктивный узел телеф. аппарата в виде трубки с вмонтированными в неё микрофоном и телефоном.

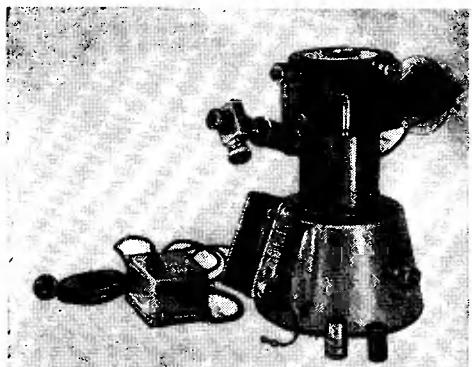
**МИКРОТРЕЧЬ** — проникновение следов жидкости через микропоры и микротрещины металлич. стеклок. Наблюдаются при гидравлич. испытаниях или при работе металлич. изделий под давлением жидкостей.

**МИКРОТОБМ** (от *микро...* и греч. *τόμη* — рассечение, отрезок) — устройство для приготовления срезов различных биол. объектов — тканей организмов, костей, мозга, деревьев и т. д. с толщиной среза от 1 до 60 мкм. Ультратонким кротом позволяет получать сверхтонкие срезы — до 5 нм.

**МИКРОФИЛЬМРОВАНИЕ**, ми кро фо т о к о п и р о в а н и е, — получение на фото- или киноплёнке миниатюрных фотокопий с печатных материалов, чертежей, рукописей и т. д. М. позволяет значительно сократить объём, занимаемый информацией, длительно хранить и быстро воспроизвести её. Осн. достоинства М.: сохранность оригиналов документов при создании страховых фондов копий; сокращение потребности в хранилищах; при одноврем. снижении стоимости хранения; при удобстве размещения и использования микрокопий.

Микроракетный двигатель, работающий на метане и кислороде, предназначенный для системы ориентации космического летательного аппарата (СПА)

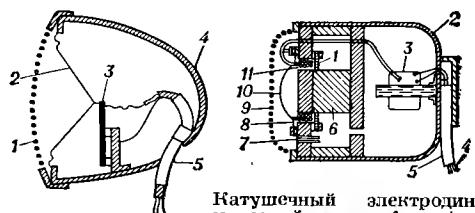




Микроскоп с микрофотографирующими устройством

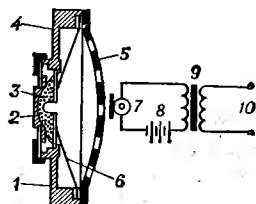
**МИКРОФОН** (от *микро...* и греч. *ρήμα* — звук) — преобразователи звуковых колебаний в электрические. Различают М. порошковые, угольные, электродинамич., электретные, электромагнитные, конденсаторные и пьезоэлектрические. Применяются М. в телефонии, телевидении, радиовещании, звукозаписи и т. д.

**МИКРОФОННЫЙ ЭФФЕКТ** — явление нежелательного изменения параметров электрич., магнитной цепи или электронного прибора, вызванное механич. вибрацией (сопротивлением) или акустич. воздействием. Ослабление М. э. достигается: амортизацией крепления конденсатором перегородки; ёмкости, панелей электронных ламп; увеличением жёсткости конструкций ламп; исключением непосредств. влияния звуковых волн на радиодетали и т. д. В ПП приборах М. э. отсутствует.



Катушечный электродинамический микрофон (разрез): 1 — акустическое сопротивление; 2 — корпуш; 3 — трансформатор; 4 — выводы; 5 — защитный кожух; 6 — магнит; 7 — акустический канал; 8 — гофрированный воротник; 9 — защитный корпуш; 10 — кабель; 11 — звуковая катушка

Пьезоэлектрический микрофон (разрез): 1 — защитный кожух; 2 — диафрагма; 3 — защитный пьезоэлемент; 4 — корпус; 5 — кабель; 6 — корпус; 10 — диафрагма; 11 — выводы



Угольный микрофон (разрез и схема включения в электрическую цепь): 1 и 2 — подвижный и неподвижный электроды, подключаемые к электрической цепи; 3 — угольный порошок; 4 — корпус; 5 — защитный кожух; 6 — диафрагма; 8 — угольный микрофон; 9 — электрическая батарея питания микрофона; 10 — трансформатор; 11 — выводы трансформатора

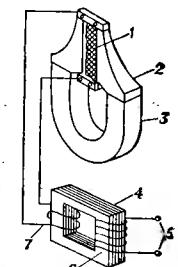


Схема включения ленточного электродинамического микрофона в электрическую цепь: 1 — гофрированная лента; 2 — полусосные наконечники; 3 — магнит; 4 — трансформатор; 5 — выводы трансформатора; 6 — вторичная обмотка трансформатора; 7 — первичная обмотка трансформатора

**МИКРОФОТОГРАФИЯ** — фотографирование при помощи микроскопа с увеличением в 20 раз (и более) мелких объектов (кристаллов, волокон, биологич. препаратов и т. д.) для исследования их микроструктуры или внеш. вида. М. производят посредством микрофотонасадки, зеркального фотоаппарата и др., устанавливаемых на микроскоп со стороны его окуляра.

**МИКРОФОТОКОПИРОВАНИЕ** — то же, что *микрофильмирование*.

**МИКРОШЛІФ** (от *микро...* и нем. *Schliff* — шлифовка) — образец с плоской полиров. поверхностью, подвергнутый травлению слабым р-ром к-ты или щёлочи для выявления микроструктуры.

**МИКРОЭЛЕКТРОНИКА** — область *электроники*, охватывающая комплекс проблем по созданию высоконадёжных, экономичных микроминиатюрных устройств. Электронные устройства в М. выполняют гл. обр. на *интегральных микросхемах* при частичном или полном отказе от применения дискретных элементов. Различают следующие виды микроэлектронных устройств: ПП, тонкоплёночные, гибридные и совмещённые интегральные микросхемы.

**МИКСЕР** (от англ. *mixer* — смеситель) — 1) М. в металургии — цилиндрический или бочкообразный сосуд для накопления и выравнивания хим. состава и темп-ры, а также для обесцернивания жидкого доменного чугуна. М. бывают активные — с обогревом, что способствует частичному удалению примесей, в частности серы, и неактивные — без обогрева или с незначит. обогревом. Вместимость М. до 2500 т.

2) М. бытовой — апарат для приготовления фруктовых и овощных супов, коктейлей, мусса, крема и др. Продукты сбиваются или измельчаются в полиэтиленовой или стекл. сосуде мешалками или ножами, приводимыми во вращение электродвигателем.

**МИЛ** (англ. *mil*, букв. — тысяча) — брит. долянья единица длины, равная 1/1000 дюйма. 1 мил =  $25,4 \cdot 10^{-6}$  м = 25,4 мкм.

**МИЛЛИ...** (от лат. *mille* — тысяча) — десятичная долынная приставка, означающая  $10^{-3}$ . Обозначение — м. Пример образования долынной ед.: 1 мГн (миллигн) =  $10^{-3}$  Гн.

**МИЛЛИГРАММ-ПРОЦЕНТ** — нестандартизов. внесистемная ед. относит. величины. Обозначение — мг %. 1 мг % =  $10^{-6} = 10 \text{ млн}^{-1} = 10^{-2} \%$  =  $10^{-3} \%$  (см. Процент, Промилле, Миллионная доля).

**МИЛЛИМЕТР ВОДЯНОГО СТОЛБА** — внесистемная ед. давления. Обозначение — мм вод. ст. 1 мм вод. ст. = 9,80665 Па (см. Паскаль).

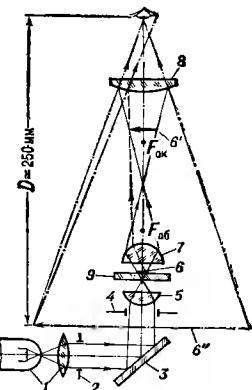
**МИЛЛИМЕТР РТУТНОГО СТОЛБА** — внесистемная ед. давления. Обозначение — мм рт. ст. 1 мм рт. ст. = 133,322 Па (см. Паскаль).

**МИЛЛИОННАЯ ДОЛЯ** — внесистемная ед. относит. величины — безразмерного отношения и-л. физ. величины к одноимённой физ. величине, принимаемой за исходную. Обозначение — млн<sup>-1</sup>. 1 млн<sup>-1</sup> =  $10^{-8} = 0,0001\% = 0,001\%$  (см. Процент, Промилле).

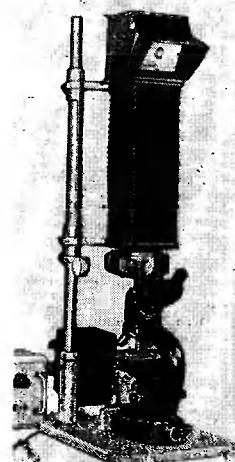
**МИЛЯ** [англ. *mile*, от лат. *milia* (*passuum*) — тысяча (шагов)] — 1) брит. ед. длины, равная 1760 ярдам = 5280 футам ≈ 1609,344 м. 2) Мор. М., равная длине дуги меридиана в 1°; её значение — переменное, зависит от геогр. широты местности. 3) Мор. М. международная, равная ср. длине дуги меридиана в 1°. 1 международная мор. М. = 1852 м.

**МИНА** (франц. *mine*) — 1) боеприпас для стрельбы из миномётов и гладкоствольных безоткатных орудий. Существуют М.: осколочные, осколочно-фугасные и фугасные, зажигат., дымовые, осветит. и агитационные. Окончательно спарываящая М. состоит из корпуса (стального или из стального чугуна) с разрывным зарядом ВВ, основного и дополнит. метательных пороховых зарядов, взрывателя и стабилизатора. 2) Боевое средство для устройства взрывных заграждений. М. делятся на морские и наземные.

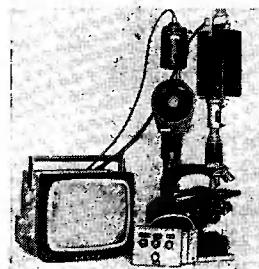
**МИНЕРАЛ** (франц. *minéral*, от позднелат. *minea* — руда) — природное тело, хим. соединение,



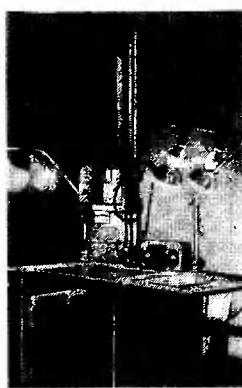
Ход лучей в микроскопе: 1 — осветитель; 2 — полевая диафрагма; 3 — зеркало; 4 — апертурная диафрагма; 5 — конденсор; 6 — объект (препаратор); 6' — действительное изображение объекта, даваемое объективом; 6'' — мнимое изображение объекта, даваемое системой объектив — окуляр; 7 — объектив; 8 — окуляр; 9 — предметное стекло



Интерференционный микроскоп



Микроскоп, соединённый с телевизионной камерой; применяется в Институте ядерных исследований Чехословацкой академии наук для наблюдения и измерения следов, возникающих при прохождении ионизирующих частиц через фотографические эмульсии, пленки органических веществ, стекло; позволяет определить вид и энергию частиц и поглощённую дозу излучения. Увеличение — в 2000 раз



Репродукционная установка УДМ для микрофильмирования

приблизительно однородное по составу и физ. свойствам, образующееся в результате физ.-хим. процессов, совершающихся в земной коре. Из М. состоит горные породы, руды и др. геол. тела. В земной коре наиболее распространены силикаты (ок. 25% от общего числа минер. видов), окислы и гидроокислы (ок. 12,5%), сульфидные соединения и их аналоги (ок. 14%), фосфаты и их аналоги (ок. 18%). Известно более 2500 минер. видов.

**МИНЕРАЛИЗАТОРЫ** — легкодействие вещества (вода, сероводород, хлор, бор, фтор, галоидные соединения нек-рых металлов и др.), растворенные в магме и выделяющиеся из неё при охлаждении или уменьшении давления. Присутствие М. в магме понижает её вязкость и темп-ру кристаллизации, способствует росту крупных кристаллов.

**МИНЕРАЛОГИЧЕСКАЯ ШКАЛА ТВЕРДОСТИ**, шкала твёрдости Мооса — набор стандартных минералов для определения относит. твёрдости методом царапания эталоном испытываемого объекта. За эталоны приняты след. 10 минералов, располож. в порядке возрастания твёрдости: 1 — тальк, 2 — гипс, 3 — кальцит, 4 — флюорит, 5 — апатит, 6 — ортоклаз, 7 — кварц, 8 — топаз, 9 — корунд, 10 — алмаз.

**МИНЕРАЛОГИЯ** (от минерал и греч. лógos — слово, учение) — наука о минералах, изучающая особенности их состава, физ. и хим. св-ва и их связи со структурой, закономерности образования, условия нахождения в природе и практич. использование. М. входит в комплекс геол. наук; связана с петрографией, геохимией и др.

**МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА** — волокнистый материал, получаемый из расплавленных шлаков и горных пород или их смеси. Из расплавленных стекол изготавливают стеклянную вату. М. в. применяют для теплоизоляции строит. конструкций (в т. ч. крупнопанельных) и в пром-сти. Из неё делают войлок, маты, плизы, скорупы и сегменты, а также минераловатную смесь для мастичной теплоизоляции.

**МИНЕРАЛЬНОЕ СЫРЬЁ** — природные минер. тела (месторождения полезных ископаемых), а также соленосные р-ры (моря, озёра, надземные воды), к-рые являются рудой для извлечения металлов и др. элементов, необходимых пром-сти, или используются для нужд энергетики (уголь, нефть, газ), стр-ва, хим. пром-сти, электроники, электротехники и др.

**МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ** — подземные (реже поверхностные) воды с повышенным содержанием газов, ионов хим. элементов и их соединений. Граница между пресными и М. в. обычно считается общая минерализация в 1 г/л, хотя иногда к М. в. относят воды с меньшей минерализацией. При наименовании М. в. придерживаются таких низких пределов: свободной углекислоты 0,75 г/л (углекислые воды), сероводорода 0,01 г/л (сероводородные) и т. д. М. в. с темп-рай до 20°С наз. холодными, 20–37°C — теплыми, 37–42°C — термальными (горячими). Особенности состава М. в. — содержание нек-рых хим. элементов (иод, бром, литий, барий, стронций и т. д.) и газов (радон, сероводород и др.), а также повыш. темп-ра придают им лечебные св-ва.

**МИНЕРАЛЬНЫЕ ВЪЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ** — см. Въжущие материалы.

**МИНЕРАЛЬНЫЕ МАСЛА** — жидкие маслянистые продукты переработки нефти, а также горючих сплавов и ископаемых углей. Используются в пром-ве смазочных материалов.

**МИНИАТЮРИЗАЦИЯ** (фр. miniaturisation, от miniature — миниатора, нечто очень маленькое) — конструкторско-технологич. методы получения радиоэлектронных устройств с уменьш. размерами и массой входящих в них деталей путём увеличения плотности их монтажа. Для М. широко используются ПП приборы, техника печатного монтажа, различные типы модулей и микромодулей, интегральное исполнение. Разработаны методы сокращения размеров и массы ВЧ устройств и электромеханич. частей, источников электропитания и несущих конструкций радиоэлектронных устройств.

**МИНИАТЮРНАЯ ЛАМПА, пальчиковая** лампа — приёмно-усилит. лампа в миниатюрном оформлении: диаметр стекл. баллона 19–22,5 мм, высота не более 80 мм. Выпускают след. М. л.: диоды, триоды (одинарные и двойные), пентоды, триод-тетоды и др. комбинир. лампы, электронно-световые индикаторы, электрометрич. лампы и т. д.

**МИНЬИМ** (англ. minifit, от лат. minitus — наименьший) — брит. ед. объёма, 1 М. (США) = 59,1938 мм<sup>3</sup>; 1 М. (Великобритания) = 61,6119 мм<sup>3</sup>.

**МИНЬМЕТР** (от лат. minutus — наименьший и греч. metrētō — измеряю) — рычажный стрелочный прибор для измерений линейных размеров наливков, деталей машин и т. п. относит. контактным способом.

Измерительный стержень связан с показывающей стрелкой при помощи рычагов. Пределы измерений от 20 до 600 мкм. Погрешность показаний 0,5–2,5 мкм.

**МИНИМУМ** — см. Максимум и минимум.

**МИННЫЙ ЗАГРАДИТЕЛЬ** — боевой корабль, предназнач. для постановки минных заграждений у своих баз, портов, побережий, а также на коммуникациях и у берегов противника для нанесения ему потерь. Различают М. з. надводные и подводные. Надводные М. з. бывают морские и речные. Свои задачи М. з., как правило, выполняют под прикрытием др. боевых кораблей, собственное вооружение предназначено для защиты от авиации и лёгких кораблей противника.

**МИНОМЕТ** — гладкоствольное орудие, предназнач. для навесной стрельбы по закрытым целям, а также для разрушения полевых укреплений минами. Состоит из ствола, двуноски-лафета, опорной плиты и прицела. Ствол М. снабжён предохранителем от двойного заряжания. Известны конструкции М. с нарезными стволами, сообщающие мине вращат. движение при полёте. На вооружении различных стран находятся ротные М. калибра 50–60 мм, батальонные — 81–90 мм, полковые — 105 мм и более.

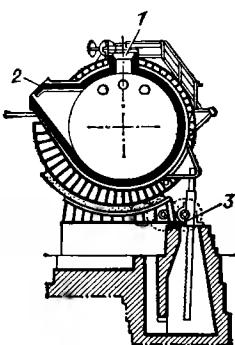
**МИНУТА** (нем. Minute, от лат. minutus — маленький, мелкий) — 1) внесистемная ед. времени. Обозначение — мин. 1 мин = 60 с (см. Секунда). 2) Внесистемная ед. плоского угла. Обозначение: 1' = 1/60° = π/10800 рад = 2,90882 · 10<sup>-4</sup> рад (см. Радиан).

**МИРЫ** (франц. mire, от miref — рассматривать на свет, прицеливаться, метить) — испытат. таблица или тест-объект для определения разрешающей способности фотоматериалов и разрешающей силы объективов. Представляет собой группы прозрачных (или белых) и непрозрачных (или чёрных) параллельных или радиальных штрихов различной частоты, нанесённых на стекло пластинку или вычерченных чёрной тушью на бумаге.

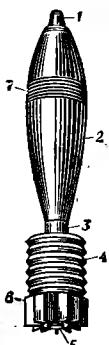
**МИТРОН** — прибор магнетронного типа, имеющий замедляющую систему со слабо выраж. резонансными св-вами. М. применяют как простой по устройству, лёгкий и малогабаритный генератор СВЧ колебаний с электронной (путём изменения анодного напряжения) перестройкой частоты в пределах ±30% отср. частоты.

**МИЦЕЛЛЫ** (новолат. micella, уменьшит. от лат. mīca — крошка, крупица) — в коллоидных системах частицы малых размеров, окружённые жидким средой; пример: частицы мыла в водных р-рах.

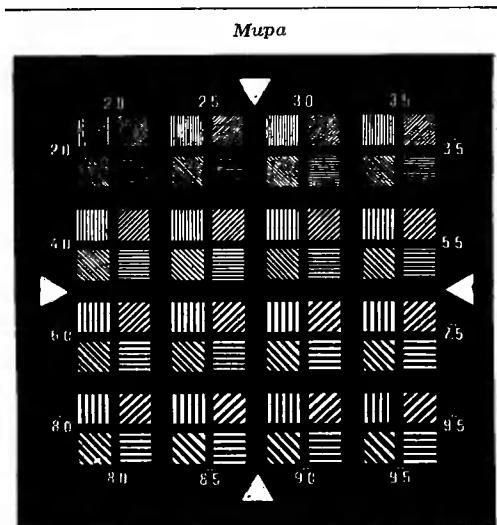
**МНЕМОНИЧЕСКАЯ СХЕМА** (от греч. mnēmōnіkós — обладающий хорошей памятью) — совокупность условных обозначений, располож. в виде схемы на лицевой стороне сигнального табло, панелей щита или пульта управления. М. с. составляется обычно из символов, изображающих элементы контролируемой или управляемой установки, станции, сооружения, пр-тия. В качестве символов используются либо общепринятые обозначения, либо формализованные изображения, отражающие реальные объекты управления. Состояние контролируемого процесса (работа, простой, авария, ремонт)

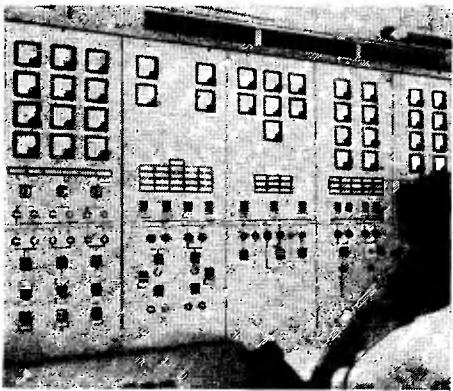


Металлургический миксер: 1 — горловина для заливки чугуна; 2 — носок для слива чугуна; 3 — механизм наклона



Мина в окончательно снаряженном виде: 1 — взрыватель; 2 — корпус; 3 — трубка стабилизатора; 4 — дополнительные заряды; 5 — основной заряд; 6 — крылья стабилизатора; 7 — центрирующие утолщения





Мнемоническая схема на пульте электростанции

автоматически отражается на М. с. сигнальными лампами, поворотными указателями и др. индикаторами. М. с. широко применяют при дистанционном управлении различными объектами, напр. на электростанциях, в диспетчерской службе на ж. д. и т. д.

**МНЫМЫЕ ЧИСЛА** — см. Комплексные числа.

**МНОГОГРАННИК** — геом. тело, огранич. со всех сторон плоскими многоугольниками — гранями. Стороны граней наз. ребрами, а концы ребер — вершинами. По числу граней различают 4-гранники, 5-гранники и т. д. М. наз. выпуклым, если он весь расположен по одну сторону от плоскости каждой его грани. Выпуклый М. наз. правильным, если все его грани правильные многоугольники (т. е. такие, у которых все стороны и углы равны) и все многогранные углы при вершинах равны. Существует пять видов правильных М.: тетраэдр, куб, октаэдр, додекаэдр, икосаэдр.

**МНОГОДВИГАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД** — электрический привод машин, агрегатов, установок, у которых органы и устройства приводятся в действие от самостоятельных электродвигателей. Управление М. э. предусматривает определенную последовательность включения и отключения двигателей, их блокировку и защиту. В особо сложных машинах и агрегатах число электродвигателей достигает неск. десятков.

**МНОГОДУГОВАЯ СВАРКА** — разновидность электродуговой сварки; производится одновременно по неск. электродами. Различают М. с. сдвоенным электродом и пучком электродов, устанавливаемых в общий электрододержатель. Применение М. с. значительно повышает производительность труда.

**МНОГОКАНАЛЬНАЯ СВЯЗЬ** — одноврем. передача телеф., телевиз., телегр. и др. информации по многим каналам при использовании только одной физ. цепи. Макс. число каналов, к-рею возможно образовать путем их разделения по частоте или по времени, тем больше, чем выше значения *несущих частот*.

**МНОГОКОВШНЫЙ ЭКСКАВАТОР** — выемочно-погрузочная машина непрерывного действия, рабочий орган к-рои состоит из ряда ковшей, перемещающихся по замкнутой траектории. Ковши установлены на цепи (цепной экскаватор) или на роторном колесе (роторный экскаватор). По ходовому оборудованию различают М. э. на рельсовом, гусеничном, рельсо-гусеничном и шагающем-рельсовом ходу. М. э. предназначены для выемки однородных, сравнительно мягких пород.

**МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ СИСТЕМЫ** — физ.-хим. системы, содержащие более 3 компонентов (т. е. составных частей, кол-ва к-рых могут изменяться независимо друг от друга). Служат предметом изучения физико-химического анализа; последний находит применение в химии, металлургии, минералогии и т. д.

**МНОГОКРÁТНЫЙ КООРДИНАТНЫЙ СОЕДИНТЕЛЬ** — коммутац. устройство релейного действия. Соединитель наз. многократным, потому что в нем может быть одновременно осуществлено неск. (до 20) соединений, и координатным, потому что место каждого соединения определяется точкой пересечения подвижных вертик. и горизонт. реек. М. к. с. применяются в автоматич. телеф. станциях, автоматич. коммутац. станциях абонентского телеграфа (АТА-К) и автоматич. коммутац. телегр. станциях прямых соединений (АПС-К).

**МНОГОКРÁТНЫЙ ТЕЛЕГРАФНЫЙ АППАРАТ** — синхронный телеграфный аппарат, позволяющий неск. телеграфистам одновременно передавать по одному линейному проводу (каналу) неск. телеграммы в обоих направлениях. Известны 2-, 3-, 4-, 6- и 9-кратные телегр. аппараты с пропускной способностью от 2000 до 20 000 слов в 1 ч.

**МНОГОЛЕБЗИЙНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — металлоиск. инструмент, имеющий неск. режущих кромок одной и той же формы, составляющих одно целое. К М. и. относят сабра, зенкеры, развертки, фрезы, протяжки, метчики, плашки, наливники и др.

**МНОГОЛЕТНЕМЕРЗЛЫЙ ГРУНТ**, в си. о-м ё р з л ы й г р у н т, — грунт, имеющий темп-ру, равную 0 °С или ниже 0 °С, содержащий ледяные включения и не оттаивающий в течение ряда лет (от 3 и более). М. л. создаёт специфич. условия, требующие особых решений при пром. и с.-х. освоении территории, стр-ве, водоснабжении и т. д.

**МНОГОМЕРНОЕ ПРОСТРАНСТВО** — пространство, имеющее число измерений более трёх. Реальное пространство имеет 3 измерения, поверхность — 2, линия — 1. Обычная «пространственная интуиция» человека ограничена тремя измерениями. Введение понятия о пространствах 4 и большего числа измерений даёт возможность решить многие вопросы при помощи геом. аналогий. Примеры М. п.: 4-мерное евклидово пространство, 4-мерное пространство — время в теории относительности, фазовые пространства механич. и др. систем.

**МНОГООСНЫЙ АВТОМОБИЛЬ** — автомобиль, имеющий более 2 осей. Многоосные выполняются гл. обр. автомобили повышен. проходимости, грузовые автомобили для перевозки особо тяжёлых и неделимых грузов и тягачи, рабоч. автобусы. М. о. выпускаются 3- и 4-осными, а в отд. случаях и 5-осными. 4-осные автомобили применяются для геологоразведочных работ, в стр-ве, в войсковых подразделениях, 3-осные — для магистр. перевозок грузов (к ним относятся также междугор. и сочленённые гор. автобусы).

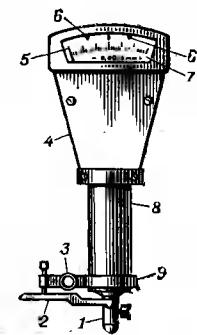
**МНОГОПОДОВАЯ ПЕЧЬ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРЕГРЕБАНИЕМ** — печь для обжига руд и концентратов цветных металлов. Представляет собой стальной вертик. цилиндр, футерованный огнеупорным кирпичом. Шихта загружается на верхний под; при вращении центр. вала она перегребается по подам и через спец. отверстия поступает на нижележащий под. Обожжённые материалы разгружаются снизу, а воздух и газы проходят печь снизу вверх и выходят сверху через газоотвод. Число подов в М. п. достигает 16.

**МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ РЕГУЛЯТОР** — устройство релейного действия, регулирующий орган к-рого может принимать *n* различных положений. При *n* = 2 М. р. наз. вибрационным или двухпозиционным; используется наиболее часто. При *n* = ∞ М. р. превращается в статич. пропорциональный регулятор.

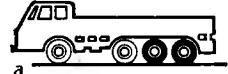
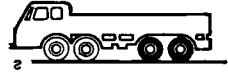
**МНОГОПОЛЮСНИК** — любая электрич. цепь (аппарат, устройство) с неск. зажимами (полюсами), к-рым могут подключаться другие электрические цепи. Представление отд. частей сложной электрич. схемы в виде М. значительно облегчает её расчёт, т. к. при этом не определяют силы тока или напряжения во всех элементах, входящих в состав М., а находят только напряжение между полюсами и силы тока в полюсах М. Пассивный М. не содержит источников энергии, активный — содержит. Простейший тип М. — двухполюсник.

**МНОГОСКОРОСТНОЙ АСИНХРОННЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ** — асинхронный электродвигатель (обычно с короткозамкнутым ротором), имеющий одну или неск. обмоток статора, к-рые можно переключать на разные числа полюсов, соответствующие разным синхронным частотам вращения полюса; тем самым ступенчато регулируется частота вращения двигателя. Наиболее распространены (благодаря простоте коммутации обмоток) 2-, 3- и 4-скоростные асинхронные электродвигатели. В 2-скоростных электродвигателях с одной обмоткой на статоре обычное отношение частот вращения

Схемы многоосных автомобилей (чёрные колёса—ведущие): а — МАЗ-537А (СССР), «Газель-813» (ЧССР); б — БТР-60П (СССР), ДАФ (Нидерланды); в — «Пантер-ЭБР» (Франция); г — «АЕК-Маммут» (Великобритания); д — «Скиммер-Самсон» (Великобритания); е — СВАРЗ (СССР); ж — ЗИЛ-131 и «Урал-375» (СССР); з — «Альвис» (Великобритания); и — КрАЗ-257 (СССР); к — «Бьюссинг-Суперкарго» (ФРГ); ФИАТ-590НА (Италия); л — МАЗ-516 (СССР); м — «Икарус-180» (Венгрия); н — «Шкода-ШМ 16,5» (ЧССР)



Миниметр: 1 — измерительный стержень; 2 — отводной рычаг; 3 — застежка; 4 — стяжка; 5 — корпус; 6 — указатель отклонений; 7 — шкала; 8 — присоединительная трубка; 9 — хомут



1 : 2 (напр., 1500—3000 об/мин), в 3- и 4-скоростных с 2 обмотками на статоре — 1 : 1, 5 : 2 и 1 : 1, 5 : 3. М. а. э. применяют в приводах машин и механизмов, допускающих ступенчатое регулирование частоты вращения. Мощность М. а. э. достигает неск. МВт.

**МНОГОСЛОЙНАЯ СТАЛЬ** — листовая сталь из неск. слоёв разного состава. М. с. получают: отливкой сталей различного состава в общую изложницу спец. конструкции (с разделит. стенками) и последующей прокаткой отлитого слитка; сваркой неск. листов стали различного состава при совместной прокатке. Применяют для повышения эксплуатации, в материалах и экономии дорогостоящих сталей.

**МНОГОСТУПЕНЧАТАЯ ПЛЯМТЬ** — комплекс из неск. оперативных запоминающих устройств (ЗУ) с различными ёмкостями и временем обращения, объединённых каналами обмена информацией как между собой, так и с др. устройствами ЦВМ. М. п. включает неск. самостоят. ЗУ, наз. ступенями или наскаками, с единой системой адресации. Использование неск. одинаковых ЗУ со сдвигнутыми временными диаграммами работы позволяет получать меньшее время обращения и совмещать различные режимы работы ЗУ.

**МНОГОСТУПЕНЧАТАЯ РАКЕТА** — см. *Составная ракета*.

**МНОГОСТУПЕНЧАТАЯ ТУРБИНА** — паровая или газовая турбина, в к-рой расширение пара или газа от начального до конечного давления и преобразование его тепловой энергии в механич. работу осуществляются не в одной, а в ряде последовательно располож. ступеней. При небольшом (до 10—15) числе ступеней их размещают в одном корпусе (цилиндре), при большем — в 2 или 3 корпусах. С увеличением числа ступеней втурбине повышается её экономичность, т. к. тепловые потери предыдущей ступени частично используются в последующей. Практически все турбины, кроме мелких вспомогательных, строят многоступенчатыми.

**МОНОУГОЛЬНИК** на плоскости — фигура, ограниченная замкнутой ломаной линией, звенья к-рой наз. сторонами М., а их концы — вершинами М. По числу вершин различают треугольники, четырёхугольники и т. д.

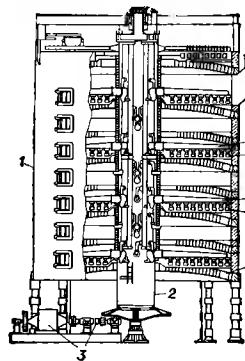
**МОНОФАЗНАЯ ЦЕПЬ** — электрич. цепь переменного тока, состоящая из 2 и более составляющих цепей, в каждой из к-рых действуют эдс (напряжения) одинаковой частоты, сдвинутые во времени (по фазе).

**МОНОЧЛЁН**, полином — алгебр. выражение, составл. из пост. величин и переменных  $x, y, \dots, t$  с помощью операций сложения, вычитания и умножения. М. есть сумма неск. слагаемых вида  $Ax^k y^l t^n$ .

**МОНОШПИНДЕЛЬНЫЙ СТАНОК** — металлоизделий станок с тремя или более шпинделеми для крепления заготовки или инструментов, обрабатывающих заготовку одновременно или последовательно. Выпускают многошпиндельные токарные, автомата и полуавтоматы, продольно-фрезерные, зубофрезерные, плоскошлифовальные и особенно часто — сверлильные станки. Агрегатные станки сверлильно-расточкой группы имеют переднюю св.

К ст. *Многоподовая печь*. Схема восьмиподовой печи для обжига молибденового концентрата: 1 — коносу; 2 — вал; 3 — привод; 4 — гребки; 5 — лопатки; 6 — разгрузочное отверстие

К ст. *Модельно-макетный метод*. Фрагмент разборной рабочей модели генерального плана промышленного предприятия



100 шпинделей. М. с. применяют в серийном и массовом производстве.

**МО** — перекомандуемое наименование ед. электрич. проводимости, заменённое сиенсом (См). 1 мк = 1 См.

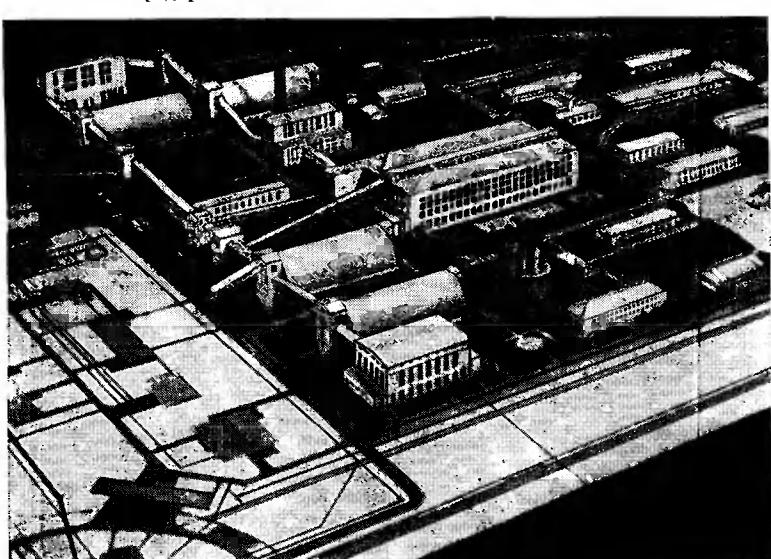
**МОДЕЛИРОВАНИЕ** — 1) метод исследования сложных агрегатов или процессов на их моделях или на реальных установках с применением методов подобия теории при постановке и обработке эксперимента. Изучение к-л. процесса методом аналогии осуществляется путём экспериментального исследования качественно другого физ. процесса, описываемого такими же по форме матем. ур-ниями. Этот случай М. наз. математическим М. в отличие от физического М., при к-ром физ. процессы в объекте и модели качественно одинаковы. При этом предполагается, что все процессы (полное подобие) или наиболее существенные (локальное подобие) в любой момент времени исследования и в любой точке отличаются от соответствующих параметров др. явления в определ. числе раз. М. применяется в различных областях науки и техники, напр. при проектировании гидротехнических сооружений, гидравлич. тепловых и электрич. машин, самолётов, теплотехнич. и химич. аппаратов и установок, электрич. систем и т. д. (примеры М. см. ниже в ст. *Моделирование производственных процессов* и *Моделирование энергосистем*). Наиболее широко применяют М. на электронных аналоговых и цифровых вычислительных машинах. При этом либо решается система ур-ний, описывающих исследуемые явления, либо находятся характеристики методом статистических испытаний. 2) Изготовление моделей самолётов, кораблей и т. п. в исследоват., спортивных или развлекатель. целях.

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ** — исследование производств. процессов путём создания моделей, отражающих структуру процессов, характеристики объектов и потоки информации. М. п. на ЦВМ позволяет, не прибегая к дорогостоящему натурному эксперименту, оценивать характеристики проектируемых производств. процессов, решать задачи, возникающие на стадии разработки, наладки и ввода в эксплуатацию сложного производственного оборудования, а также оценивать эффективность различных технологических методов и вариантов структуры производств. комплексов. Для автоматизации систем управления М. п. — пока единственный практический доступный метод оценки управляемых алгоритмов и структурных схем управления.

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ЭНЕРГОСИСТЕМ** — исследование на моделях процессов, протекающих в энергосистеме. Существует 2 типа моделей, применяемых для М. э.: расчётный стол и физ. модель. На расчётном столе энергосистема моделируется набором активных и реактивных сопротивлений (электропередача) и трансформаторов (электростанции и подстанции). С помощью такой модели устанавливают в отд. точках системы значения сил токов, электрич. напряжений, мощностей, характеризующие реальные процессы. Этот метод пригоден при проектировании и исследовании гл. обр. несложных систем. Исследования на физ. моделях (миниатюрной копии энергосистемы), все элементы к-рой физически подобны натуральным, а параметры модели пропорциональны параметрам исследуемой энергосистемы, дают возможность для сложных энергосистем проверить исходные положения и уточнить расчётные формулы, проверить действие оборудования, устройств защиты, схемы и способы передачи электроэнергии в различных аварийных условиях, определить характеристики процессов при различных режимах, графики изменения мощностей, сил токов и напряжений на подстанциях и т. д.

**МОДЕЛИРУЮЩЕЕ ЦИФРОВОЕ УСТРОЙСТВО** — ЦВМ, имеющая в своём составе функцион. блоки, выполняющие отл. матем. операции (интегрирование, перемножение переменных, образование различных ф-ций одного или неск. переменных и т. д.). М. ц. у. занимает промежуточное положение между ЦВМ и АВМ. Функцион. блоки соединяются так же, как для решения задач на АВМ, но решение реализуется численными алгоритмами в каждом блоке. Связь между блоками проводится специальными кодированиями (дельта-модуляция, разностно-дискретная модуляция). По структуре М. ц. у. делятся на последоват. и параллельные. Наиболее распространены цифровые дифференц. анализаторы, используемые для решения обыкновенных дифференц. ур-ний.

**МОДЕЛЬ** (фр. modèle, итал. modello, от лат. modulus — мера, образец, норма) — 1) образец, служащий эталоном для серийного или массового воспроизведения (М. автомобиля, М. одежды и т. п.), а также тип, марка к-л. изделия, конструкции. 2) Изделие (изготовленное из дерева, глины, воска, гипса и др.), к-рого снимается форма для воспроиз-



изведения в др. материале (металле, гипсе, камне и др.). См. также *Лекало, Литейная модель, Пластика, Шаблон*. 3) Устройство, воспроизводящее, имитирующее (обычно в уменьшенном масштабе) строение и действие к.-л. другого («настоящего») устройства в исследоват., спортивных или развлекатель. целях.

**МОДЕЛЬНАЯ ПЛИТА** — металлич. плита, на к-рой крепится модель, образующая литейную полуформу при формовке с опокой.

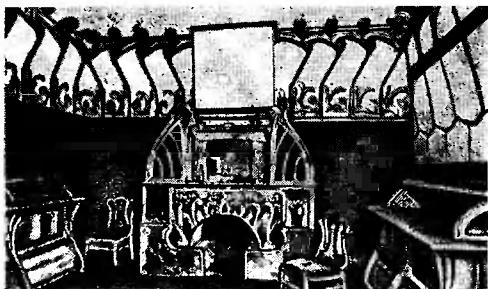
**МОДЕЛЬНО-МАКЕТНЫЙ МЕТОД**, об ём и метод проектирования, — метод разработки проектов пром. приг с применением масштабных моделей строит., конструкций, осн. технологич. и инж. оборудования. Благодаря со-вмещению всех частей проекта (строгт., технологич., санитарно-технич. и др.) в одной модели сокращаются время и расходы на проектирование; плавкиные крепления модельных элементов и хорошая обозримость модели дают возможность находить оптим. варианты решения и комплексно оценить качество проекта. М.-м. м. наиболее эффективен в проектировании пр-т с громоздким оборудованием, размещенным на спец. этажерках, постаментах и открытых площадках.

**МОДЕРН** (франц. moderner — новейший, современный) — направление (в архитектуре и декоративно-прикладном искусстве) конца 19 — нач. 20 вв. Представители М., стремясь создать новый стиль, свободный от историч. заимствований, прибегали к нарочито манерным формам, подчёркнутой асимметрии, стилизаторству. Вместе с тем М. широко использует новые конструкции и материалы и освобождаются от привычных композиц. схем, явился важным этапом на пути к «новой архитектуре». Развитие М. связано с деятельностью бельг. архитекторов Х. К. ван де Велде и В. Орта, австр. архитекторов И. Ольбрихса, О. Вагнера и др., шотландца Ч. Р. Макинтоша, испанца А. Гауди. В рус. архитектуре М. получил наибольшее распространение в нач. 20 в.: особняк Кшесинской в Петербурге (арх. А. И. Гоген), Ирпенский вокзал в Москве (арх. Ф. О. Шехтель) и др.

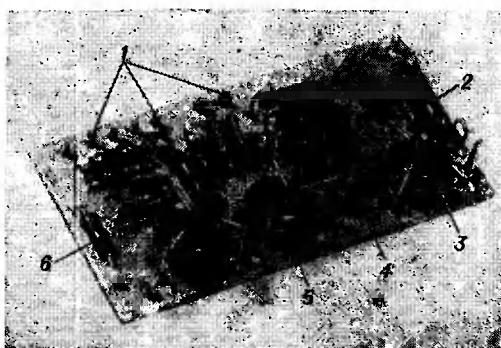
Нередко термин «М.» употребляется применительно к произведениям совр. архитектуры и декоративно-прикладного искусства.

**МОДИФИКАЦИЯ СПЛАВОВ** (от позднелат. modifico — видоизменяю, меню форму) — введение в металлич. расплавы модификаторов — веществ, к-рые уже в малых кол-вах (обычно не более десятых долей процента) способствуют кристаллизации структурных составляющих в измельчённой форме, что улучшает механич. св-ва металла. В качестве модификаторов чугуна и стали применяют,

Интерьер в стиле модерн (арх. Х. К. ван де Велде, Бельгия). Начало 20 в.



К ст. Модерн. Интерьер в современном стиле



Планарный модуль — логическая ячейка узла электронной вычислительной машины: 1 — выводы; 2 — полупроводниковый диод; 3 — транзистор; 4 — конденсатор; 5 — печатная плата (основание модуля); 6 — резистор

напр., магний, ферросилиций, силикоальций, алюминий, титан.

**МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ЧУГУН** — см. Высокопрочный чугун.

**МОДУЛОМЕТР** (от модуляция и греч. metrētē — измерю) — прибор для измерений коэффи амплитудной модуляции (глубины модуляции); показывает отношение полуразности к полусумме макс. и миним. значений модулир. колебаний.

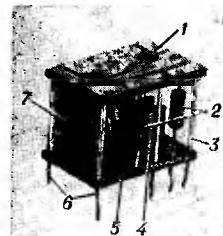
**МОДУЛЬ** (от лат. modulus — мера) — 1) название к.-л. особо важного коэффициента или величины (напр., модуль зубчатого зацепления, модуль упругости, М. комплексного числа). 2) Условная единица в стр-ве и архитектуре, принимаемая для выражения кратных соотношений размеров частей здания или сооружения с целью их координации, придания зданию, сооружению или их частям соизмеримости. В качестве М. принимают меру длины или размер одного из элементов здания, сооружения. 3) Унифицир. узел (или часть сложной цепи), состоящий из взаимозаменяемого комплекса деталей массового произв-ва и выполняющий самостоят. ф-цию в различного рода технич. устройствах. См. также *Микромодуль, Модульные ЦВМ, Модульный принцип*. 4) Встречающееся в инстр. лит-ре назв. составных частей космич. корабля (напр., космич. корабль «Аполлон», предназнач. для полёта космонавтов на Луну, состоит из двух состыкованных М.: основного, или орбитального, и лунного, или посадочного).

**МОДУЛЬ ЗУБЧАТОГО ЗАЦЕПЛЕНИЯ** — число, выраждающее кратность шага зубчатого зацепления числу  $\pi$ , т. е.  $m = t/\pi$ , где  $m$  — М. з. з.,  $t$  — шаг зацепления. Значения М. зубчатого зацепления стандартизованы. Ошибки М. сильно снижают эксплуатат. качества зубчатых передач: появляются шум и вибрации, увеличивается износ.

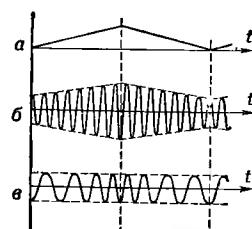
**МОДУЛЬ УПРУГОСТИ** — характеристика сопротивления материала упругой деформации (см. Деформирование диаграмма). М. у. — величина, равная отношению напряжения к вызванной им упругой деформации. Различают М. у.: при осевом растяжении — скатии (модуль Юнга, или модуль нормальной упругости); при сдвиге (модуль сдвига); при всестороннем скатии (модуль объёмной упругости). М. у. важен при расчётах на прочность, жёсткость, устойчивость, а также как мера силы межатомной связи.

**МОДУЛЬНЫЕ ЦВМ** — ЦВМ с различными технич. хар-ками, собранные из набора типовых модулей (агрегатов) с унифицир. связями. В зависимости от выполняемых ф-ций различают модули центр. управления и переработки информации (процессоры, оперативн. (внутр.) памяти и др.). Проектирование ЦВМ заключается в выборе номенклатуры необходимых модулей и компоновке их в систему. Выбор основывается на оценке потоков информации и алгоритмов её переработки, на анализе предъявленных требований к надёжности и перспективности ЦВМ.

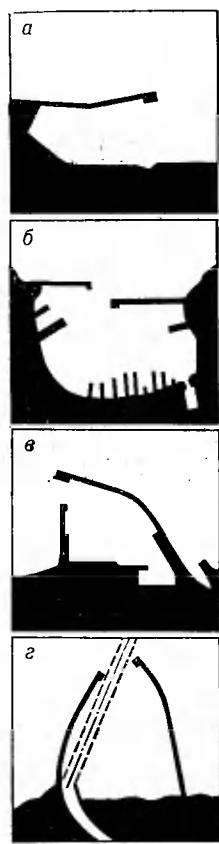
**МОДУЛЬНЫЙ ПРИНЦИП** — способ построения систем автоматики, телемеханики и т. п. не из отг. элементов или специально сконструир. узлов, а из унифицир. модулей. М. п. построения приборов и целых систем упрощает общий монтаж схемы и проверку отг. узлов, облегчает процесс восстановления работоспособности системы (исп-дствием смены вышедших из строя модулей новых) и её эксплуатацию.



Объёмный модуль (без кожуха) — усилитель звуковых частот: 1 — верхняя печатная плата; 2 — резистор; 3 — металлическая перемычка между печатными платами; 4 — конденсатор; 5 — нижняя печатная плата; 6 — выводы; 7 — транзистор

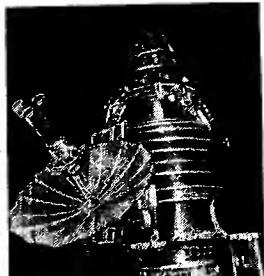


Амплитудная (а) и частотная (б) модуляции колебаний при «спирообразной» модулирующей функции (в)



Схемы расположения модулей: а — в Ялте; б — в Новороссийске; в — в Сочи; г — в Вентспилсе (пунктиром показан подводный канал)

Искусственный спутник Земли «Молния»



**МОДУЛЯТОР** — устройство для модуляции электрич. колебаний. Содержит нелинейные электрич. цепи (часто с электронными приборами), способные изменять к-л. из параметров колебат. процесса. Применяется в устройствах радиосвязи, телевидения, радиовещания и др.

**МОДУЛЯЦИЯ** колебаний (от лат. modulatio — мерность, размерность) — изменение к-л. из параметров периодич. колебаний (амплитуды, частоты или фазы), осуществляемое значительно медленнее по сравнению с периодом этих колебаний. Распространены амплитудная модуляция, частотная модуляция (для передачи речи, музыки, телевиз. изображений и т. п.) и различные виды импульсной модуляции (используемые, напр., в многоканальных системах связи).

**МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА** — комплекс оборудования для механизир. мойки трансп. машин. М. у.ывают передвижные, монтируемые на тележках, и стационарные — в виде поворотных стрел с моющими щётками, арочных П-образных рам с соплами по периферии (струйная мойка), камеры с большими вертикальными щётками. Для мойки машин снизу применяются М. у. с подвижными каретками и вращающимися соплами.

**МОЕЧНЫЙ ЖЁЛОБ** — устройство для мокрого гравитации, обогащения полезных ископаемых. Действие М. ж. основано на использовании различия в скоростях падения частиц различной формы, крупности и плотности в движущемся потоке воды.

**МОЗАИКА** (франц. mosaïque, итал. mosaico, от лат. musivum, букв. — посвящённое музам) — разновидность монументально-декоративной живописи; изображение (орнамент, сюжетная композиция), выполн. из разноцветных мелких камней, окраш. стекла, смальты, цветной керамики и т. д., укрепл. на слое цемента или спец. мастики. М. применяется в интерьерах и наружной отделке общественных зданий и сооружений.

**МОКРОЕ ОБОГАЩЕНИЕ** — обогащение полезного ископаемого в водной среде. М. о. применяют чаще, чем сухое. К М. о. относят флотацию, минерализацию, процессы, обогащенные в тяжёлых суспензиях, мокрое электромагнитное обогащение и др.

**МОЛ** (итал. molo, от лат. moles — масса, насыпь) — гидroteхнич. оградит. сооружение в виде узкой вертик. или наклонной стенки для защиты портовой акватории от волнения, примыкающее одним концом к берегу. М. ширинного профиля служит одновременно оградит. и причальным сооружением.

**МОЛЕКУЛА** (новолат. molecula, уменьшит. от лат. moles — масса) — наименьшая частица данного вещества, обладающая его хим. св-вами и состоящая из одинаковых (в простом веществе) или разных (в хим. соединении) атомов, обединённых в одно целое химическими связями. Состав и строение М. данного вещества не зависит от способа его получения. Количеств. и качеств. состав М. выражается хим. формулой вещества, а порядок связей атомов в М. и значение их валентностей выражаются структурной формулой М. Форма и размеры М. зависят от длин межатомных связей и углов между ними (валентные углы). Для одноатомных М. (напр., М. ионных газов) понятия М. и атома совпадают. Число атомов в М. хим. соединений весьма различно: от 2 до сотен и тысяч (напр., М. белков). В газообразном состоянии при не слишком высоких темп-рах вещество, как правило, состоит из отдельных М. При достаточно высоких темп-рах М. всех газов распадаются (диссоциируют) на атомы. В конденсированном (жидком или твёрдом) состоянии М. могут сохранять или не сохранять свои индивидуальные св-ва. Напр., молекулярные кристаллы и мн. жидкости состоят из М., а в атомных, ионных и металлич. кристаллах (см. Кристаллы) нет отдельных М.

Важной хар-кой М. является энергия диссоциации и её на атомы, к-рая равна энергии, выделяющейся при образовании М. из атомов. Устойчивость соединений, их способность к реакции и направление претерпеваемых ими хим. превращений в значит. мере определяются энергией связей между атомами, входящими в состав М. Электрич. и магнитные св-ва М. характеризуются её поляризумостью, дипольным моментом и магнитным моментом. М. находится в непрерывном движении. Наряду с поступат. движением М. и её вращением как одного целого в М. происходят внутри. движения — колебания атомных ядер около положений равновесия и изменения состояния электронов. Энергия М., соответствующая всем видам её движений, кроме поступат. движения, т. е. может принимать лишь ряд определённых дискретных значений. При переходе М. из одного квантового состояния в другое испускается или поглощается один квант энергии.

**МОЛЕКУЛЯРНАЯ АКУСТИКА** — пограничный раздел акустики и молекулярной физики, в к-ром структура и св-ва вещества исследуются акустич. методами (измерение скорости, поглощения и дисперсии звука и др.), а также изучаются акустич. св-ва вещества в зависимости от их молекулярного строения. М. а. в основном изучает явления, связанные с ультразвуком. Методы М. а. применяются для изучения термодинамики св-в веществ и течения молекулярных процессов.

**МОЛЕКУЛЯРНАЯ МАССА** (ранее называлась молекулярным весом) — относительная — безразмерная величина, равная отношению средней массы молекулы природной смеси изотопов вещества к  $\frac{1}{12}$  массы атома нуклида  $^{12}\text{C}$ . Принятое в словаре сокращённое обозначение — мол. м.

**МОЛЕКУЛЯРНАЯ ОПТИКА** — раздел физ., оптики, в к-ром изучаются закономерности распространения света в веществе в зависимости от его молекулярного строения. В М. о. рассматриваются явления поглощения, дисперсии, рассеяния, преломления и отражения света в различных средах, оптич. активность, оптич. явления, связанные с воздействием на среду внешн. электрич. и магнитных полей, и т. д. Методы М. о. широко используются для исследования строения и св-в молекул, строения жидкостей и твёрдых тел, а также высокомолекулярных веществ и коллоидов.

**МОЛЕКУЛЯРНАЯ ФИЗИКА** — раздел физики, в к-ром изучаются физ. св-ва тел, особенности агрегатных состояний вещества (газообразного, жидкого и кристаллич.) и процессы фазовых переходов в зависимости от молекулярного строения тел, сил взаимодействия молекул (атомов, ионов) и характера теплового движения этих частиц. М. ф. тесно связана со статистической физикой, кинетикой физической и термодинамикой. На основе общих теоретич. представлений М. ф. получили развитие физика металлов, физика полимеров, физика плазмы, физ. химия дисперсных систем и поверхности, физико-химич. механика, физика явлений переноса и др.

**МОЛЕКУЛЯРНАЯ ЭЛЕКТРОНИКА** — первоначально назв. одного из направлений микрэлектроники, основанного на использовании физ. св-в и явлений в твёрдом теле, позволяющих изготовить непосредственно (без получения отд. элементов) различные выполняющие определённые функции узлы радиоэлектронных устройств. Вместо термина «М. э.», получившего нек-ре рас пространение в 60-е гг., с нач. 70-х гг. применяется др. термин — «функциональная электроника».

**МОЛЕКУЛЯРНЫЕ СПЕКТРЫ** — спектры оптического поглощения, испускания и комбинационного рассеяния света, возникающие при переходах молекул с одних уровней энергии на другие. М. с. состоят из более или менее широких полос, образованных множеством тесно располож. спектральных линий. Сложность полосчатых М. с. по сравнению с линейчатыми атомными спектрами объясняется тем, что в молекулах наряду с движением электронов относительно ядер атомов, образующих молекулу (УФ и видимая обл.), имеются др. виды движения: колебания ядер в молекуле около положений равновесия (ИК обл.) и вращение молекулы как целого (далекая ИК и СВЧ обл.). Все эти виды движений квантованы, т. е. соответствующая им энергия может приниматься только определённые дискретные значения. Переходы между соответствующими уровнями энергии молекул приводят к появлению дополнит. линий в М. с. по сравнению со спектрами атомов. Конкретная структура М. с. различна для разных молекул и, как правило, усложняется с увеличением числа атомов в молекуле. Изучение М. с. даёт ценную информацию о строении молекул (определение межатомных расстояний, моментов инерции, частот колебаний, силовых постоянных, энергии диссоциации, структуры молекулы и т. п.), а также лежит в основе молекулярного качества и количеств. спектрального анализа.

**МОЛЕКУЛЯРНЫЙ ВЕС** — устар. наименование относительной молекулярной массы.

**МОЛЕКУЛЯРНЫЙ ГЕНЕРАТОР** — квантовый генератор электромагнитного излучения СВЧ, в к-ром в качестве активной среды (рабочего вещества) используется молекулярный газ или молекулярный пучок. М. г. обладают очень большой стабильностью частоты. Напр., относит. погрешность частоты в М. г. на пучке молекул аммиака (длина волны излучения  $\lambda = 1,25$  см)  $\Delta\nu/\nu \sim 10^{-11}$ , а у ёщё более совершенного атомного генератора на пучке атомов водорода ( $\lambda = 21$  см)  $\Delta\nu/\nu \sim 10^{-12}$ . М. г. используют в качестве высокочастотных квантовых стандартов частоты в службах времени, в космич. навигации, в геодезии и картографии.

**МОЛЕКУЛЯРНЫЙ НАСОС** — вакуумный насос, в к-ром молекулы откачиваемого газа увлекаются движущимися твёрдыми телами, улавливается и удаляется из откачиваемой ёмкости. Различают М. и цилиндрич. (насос Геде), дисковые (насос Зигбана), конич. (насос Холанд-Мертена) и др., работающие с объёмной подачей от неск. л/с до 4,5 тыс. л/с и создающие остаточное давление от 10 Па до 1 нПа ( $\sim$  от  $10^{-1}$  до  $10^{-11}$  мм рт. ст.).

**МОЛИБДЕН** [от греч. *μόλυbdos* — свинец; назван из-за внеш. сходства минералов молибденита и свинцового блеска] — хим. элемент, символ Mo (лат. *Molybdaenum*), ат. н. 42, ат. м. 95,94. М. — серебристо-серый тугоплавкий металл; плотн. 10200 кг/м<sup>3</sup>, т. п. 2620 °С. Из минерала М. наиболее важен молибденит  $MoS_2$ . В пром-сти молибденит подвергают окисл. обжигу до  $MoO_3$ , к-рую затем восстанавливают до металла водородом. 75—80% М. используют в производстве легиров. сталей (повышение их прочности и твёрдости). Исключительно перспективен М. для создания жаропрочных сплавов (применимых, напр., в производстве реактивных двигателей), а также кислотоупорных сплавов (для аппаратов хим. пром-сти). М. — важнейший материал для электросветиль. ламп и электровакуумных приборов. Сульфид  $MoS_2$  — твёрдая смазка в подшипниках и др. трущихся металлических частях машин.

**МОЛИБДЕНИРОВАНИЕ** — упрочнение поверхности металлических деталей (в частности, изделий из титановых сплавов) осаждением на ней молибдена. М. повышает антифрикционные свойства поверхностного слоя.

**МОЛИБДЕНИТ**, молибденовый блеск, — минерал состава  $MoS_2$ , образующий чешуйчатые ванильно-серые с металлическим блеском скопления; содержит 60% Mo. Тв. по минералогич. шкале 1; плотн. 4700—4800 кг/м<sup>3</sup>. Важнейшая молибденовая руда.

**МОЛИБДЕНОВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе молибдена с добавками вольфрама, рения, циркония, титана, ниобия, углерода и др. элементов. Из конструкцион. жаропрочных М. с. хорошо известен сплав молибдена с 0,5% титана, 0,08% циркония и 0,02% углерода. Детали из М. с. могут работать при 1100—1800 °С. М. с. применяют в производстве ответственных деталей ракет и др. летат. аппаратов, в атомных реакторах, в электронике и др. областях техники. Осн. достоинство М. с. — высокая жаропрочность, недостатки — низкие жаростойкость и пластичность.

**МОЛЛИРОВАНИЕ** (от лат. *mollio* — делаю мягким, плавлю, от *mollis* — мягкий) — метод формования стекла, осн. на способности разогретой до пластиц. состояния стек. массы деформироваться под действием собств. веса. М. стекла осуществляют при темп-ре его размягчения, соответствующей для обычных стёкол 600—700 °С. Используют М. при изготовлении гнутых закалённых полупанорамных и панорамных автомоб. стёкол и художеств. фигурных изделий. По окончании М. изделие подвергается закалке или отжигу. Изделия, полученные М., отличаются огненно-полированной блестящей поверхностью.

**МОЛНИЕЗАЩИТА**, грозозащита — система защитных устройств и мероприятий, применяемых в пром. и гражданских (в т. ч. жилых) сооружениях для их защиты от аварий, пожаров и т. п. при попадании в них молний. К молниезащитным устройствам относят: молниеводы, грозозащитные троны, разрядники и т. д.

**МОЛНИЕОТВОД**, громоотвод — устройство для защиты зданий и пром. сооружений (ГЭП, электрических подстанций и др.) от прямых ударов молний. Состоит из молниеприёмника, заземлителя и токоотводящих спусков, соединяющих молниеприёмник с землёй. В зоне защиты М. с. достаточно высокой вероятностью исключается поражение молнией объектов. Размер защитной зоны зависит от высоты, взаимного расположения и числа М., а также от высоты грозовых облаков, их положения относительно М., атм. условий и рельефа местности. По типу молниеприёмника различают спиральные молниеводы и троевые (см. Грозозащитный трос).

**МОЛНИЯ** — гигантский искровой разряд атм. электричества между облаками либо между облаками и землёй. Возникают М. линейные (наиболее часто), шаровые (в нек-рых случаях после разряда линейной М.) и чёткочные (кажутся состоящими из ряда ярких сферич. или продолговатых тел; появляются редко). Сила тока на линейной М. — до 100 кА, длительность — до 1 мс ( $10^{-3}$  с). Длина линейной М. — до неск. км. Защита от М. — молниеводы. См. также Молниезащита, Электрический разряд в газе.

**«МОЛНИЯ»** — наименование серии сов. связных ИСЗ неск. типов («М.-1», «М.-2», «М.-3», «М.-1С»), предназнач. для регрансляции телевиз. и осуществления дальней двусторонней многоканальной телев., телегр. и фототелегр. радиосвязи. Серийные ИСЗ «М.-1» систематически используются в системе космич. связь с 1965. ИСЗ снабжены бортовыми ретрансляторами, работающими в диапазоне длин волн; орбиты по своим параметрам близки к орбитам ИСЗ «М.-1». Предназначены для эксплуатации в системе дальней телев.-телегр. радиосвязи СССР, передачи программ центрального телевидения на приёмные пункты системы «Орбита». Первый ИСЗ «М.-1С» запущен в 1974, орбита — околостационарная; проведены эксперимент. телепередачи, осуществлялись дальняя радиосвязь. До 1 янв. 1975 запущено св. 40 ИСЗ, обеспечивающих регулярную связь и телевиз. вещание на территории СССР и др. стран.

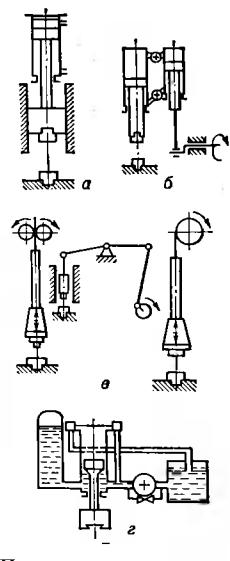
**МОЛОТ** — машина для обработки металлических заготовок ударами падающих частей. Различают М. для ковки (ковочные), объёмного и листового штампований (штамповочные). По роду привода М. бывают: паровой, пневматические, работающие за счёт разрежения и сжатия воздуха, находящегося между рабочим и компрессорным поршнями, механические, подвижные части которых механически связаны с двигателем, гидравлические, приводимые в действие жидкостью высокого давления, и др. По способу работы различают М. простого (падающий М.) и двойного действия (наиболее распространён), когда падающие части дополнительно разгоняются. Существуют М. без шаблона, имеющие 2 кинематически связанные бабы, к-рые двигаются навстречу одна другой с разными скоростями, вследствие чего энергия удара не передаётся на фундамент. Получают распространение в сырокоростные М. (скорость бабы до 25 м/с вместо 3—6 м/с у обычных М.).

**МОЛОТИЛКА** — машина или часть машины (комбайна), предназнач. для обмолота с.-х. культур. По назначению различают М. для обмолота зерновых культур (зерновая М.), обмолота льна, перетирания головок и очистки семян (льномолотилка), обмолота семеников и частичного вытирания семян овощных культур (овощная М.) и т. д. Простейшая зерновая М., рабочие органы к-рой состоят из барабана (штифтового или зубового) и решётчатого подбарабанья (деки), обмолачивает загружаемую массу, но не выделяет зерно из вороха. Сложная М., в состав к-рой, кроме барабана и подбарабанья, входят соломотряс, очистки зерна и др. устройства, полностью очищает зерно и разделяет его на 2—3 сорта. Для привода М. используют двигатель внутр. горения или электродвигатель. Выпуск зерновых М. в СССР прекращён в 50-х гг., а хлеб обмолачивают М. зернуборочных комбайнов. М. для обмолота др. с.-х. культур обрудуются одним или неск. барабанами, устройствами для подачи массы, очистки и сортирования семян, отвода продуктов обмолота.

**МОЛОТОК** — 1) ручной инструмент для ударных работ. Состоит из собственно молотка (головки) и рукоятки. М. изготавливают обычно из углеродистой стали (0,4—0,6% С); оба конца (бойка) головки зачищают. Существует много конструкций спец. М., напр. дерев. М. — киянки, М. с мягкими насадками (бойками), М. без отдачи (не отскакивающие при ударе), безопасные (захищающие деталь в момент удара) и др. 2) Ручная машина с электрич., пневматич. или гидравлич. приводом (напр., отбойный молоток, клепальный молоток и др.).

**МОЛЬ** — ед. кол-ва вещества — осн. ед. Междунар. системы единиц (СИ). Обозначение — моль. М. равен кол-ву вещества системы, содержащей столыко же структурных элементов, сколько содержится атомов в углероде-12 массой 0,012 кг (12 г). При применении М. структурные элементы специфицируются и могут быть атомами, молекулами, ионами, электронами и др. частицами или специфицированными группами частиц. Число атомов, содержащихся в 1 М.  $^{12}\text{C}$ , представляет собой Аогадро число  $N_A = (6,022169 \pm 0,000040) \cdot 10^{23}$  моль<sup>-1</sup>. Такое же число молекул содержится в 1 М.  $O_2$ ,  $N_2$ ,  $CO_2$ , такое же число ионов — в 1 М.  $Ca^{2+}$ ,  $Mg^{2+}$ ,  $Na^+$ ,  $Cl^-$ . В 1 М. полистирила (с относит. молекуллярной массой 10000—1000000) содержится  $N_A$  макромолекул.

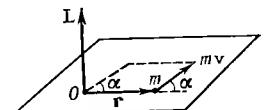
Устаревшие наименования этой единицы кол-ва вещества — грамм-атом, грамм-моль, грамм-молекула, грамм-ион, грамм-эквивалент — заменены универс. наименованием «М.».



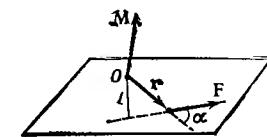
Принципиальные схемы основных типов молотов:  
а — паровоздушного; б — пневматического; в — механических; г — гидравлического



Типы молотков: слесарные — с квадратным (а) и круглым (б) бойками; в — кузнечные; г — столярные, д — столярный и бондарный деревянный (киянка); е — дверечный для правки листового металла; ж — металлический с шаровыми бойками для выколотки обёмных изделий из листа



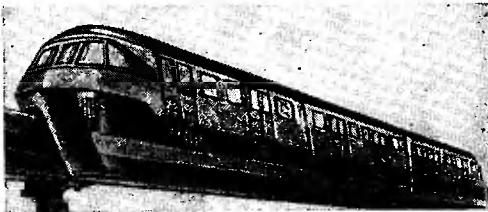
К ст. Момент импульса



К ст. Момент силы

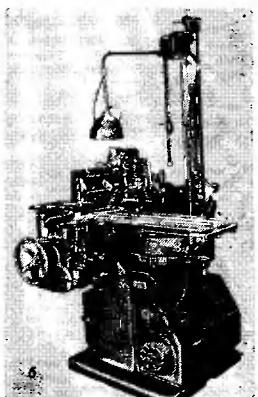


Монорельсовая дорога системы «Сафене» (Франция)



Монорельсовая дорога системы «Альвег» (ФРГ)

К ст. *Монотип*: а — наборно-программирующий аппарат МК-5; б — наборный буквотиповой автомат МО-5. На таких аппаратах выполнен набор данного словаря



**МОЛЯРНАЯ МАССА** — величина, равная отношению массы к кол-ву вещества. Ед. М. м. в Междунар. системе единиц (СИ) — кг/моль.  $\mu = m/n$ , где  $\mu$  — молярная масса, кг/моль;  $m$  — масса вещества, кг;  $n$  — кол-во вещества, моль. Числовое значение М. м. равно относительной **молекулярной массе**.

**МОЛЯРНОСТЬ РАСТВОРА** — отношение кол-ва растворённого вещества к массе растворителя. В Междунар. системе единиц (СИ) М. р. выражается в моль/кг.

**МОЛЯРНЫЙ ОБЪЁМ** — величина, равная отношению объёма к кол-ву вещества. Ед. М. о. в Междунар. системе единиц (СИ) —  $\text{м}^3/\text{моль}$ .  $V_\mu = V/n$ , где  $V_\mu$  — молярный объём,  $\text{м}^3/\text{моль}$ ;  $V$  — объём,  $\text{м}^3$ ;  $n$  — кол-во вещества, моль. В частности, М. о. идеального газа при стандартных условиях ( $0^\circ\text{C}$  и  $101,325 \text{ кПа}$ )  $V_\mu = (22,4136 \pm 0,0030) \cdot 10^{-3} \text{ м}^3/\text{моль} = 22,4136 \pm 0,0030 \text{ л/моль}$ .

**МОМЕНТ ИМПУЛЬСА**, момент количества движения, кинетический момент, — одна из важнейших динамич. характеристик тела или системы тел. Различают М. и. относительно полюса (точки) и относительно оси. М. и. в материальной точке относительно полюса  $O$  равен векторному произведению радиус-вектора  $r$ , проведённого из полюса  $O$  в точку приложения силы, на вектор силы  $F$ :  $M = [r, F]$ . М. с. подсчитывают по ф-ле  $M = Fr\sin\alpha = Fl$ , где  $\alpha$  — угол между векторами  $r$  и  $F$ ,  $l = rsin\alpha$  — плечо силы  $F$ , равное расстоянию от полюса  $O$  до линии действия силы. М. с. относительно оси  $a$  — скалярная величина  $M_a$ , равная проекции на ось  $a$  вектора М. М. с. относительно любой точки  $O$  оси  $a$  (местоположение полюса  $O$  на оси  $a$  не влияет на значение  $M_a$ ). М. с. относительно полюса складываются геометрически, а относительно оси — алгебраически. В Междунар. системе единиц (СИ) М. с. измеряется в Н·м. См. также **Вращательное движение**.

**МОМЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ** — геом. характеристика перпендикуляра к плоскости, проходящего через центр инерции тела и перпендикулярно к плоскости, проходящей через векторы  $r$  и  $mv$ , так что из его конца вращение от  $r$  к  $mv$  по кратчайшему расстоянию видно происходящим против часовой стрелки (см. рис.).  $L = mr\sin\alpha$ , где  $\alpha$  — угол между векторами  $r$  и  $mv$ .

М. и. Л тела или системы тел относительно полюса равен геометрической сумме М. и. относительно того же полюса всех малых частей тела (системы), рассматриваемых как материальные точки с массами  $dm$ :  $L = \int [r, v] dm$ .

( $m$ )

М. и. тела (системы) относительно к-л. оси  $a$ , проходящей через полюс  $O$ , наз. скалярная величина  $I_a$ , к-рая равна проекции на ось  $a$  вектора Л. М. и. тела (системы) относительно любого полюса, лежащего на оси  $a$  (величина  $I_a$ ), не зависит от местоположения полюса на оси  $a$ . Если тело (система) вращается вокруг оси  $a$  с угловой скоростью  $\omega$ , то  $I_a = I_a \omega$ , где  $I_a$  — момент инерции тела (системы) относительно оси  $a$ ,  $\omega$  — проекция на ось  $a$  вектора  $\omega$ .

Скорость изменения М. и. Л системы относительно неподвижного полюса равна векторной сумме М. моментов относительно этого полюса всех внешн. сил, т. е. сил, прилож. к системе со стороны тел, не включённых в её состав:  $dL/dt = M$ . Величина М. часто наз. главным моментом винта. Если  $M = 0$ , то  $L = \text{const}$ . В частности, М. и. замкнутой системы в процессе её движения не изменяется (закон сохранения М. и.). М. и. отдельных частей замкнутой системы могут изменяться вследствие взаимодействия между частями системы. В Междунар. системе единиц (СИ) М. и. выражается в  $\text{кг}\cdot\text{м}^2/\text{s}$ .

**МОМЕНТ ИНЕРЦИИ** тела относительно оси — величина, являющаяся мерой инертности тела во вращат. движении вокруг этой оси. М. и.  $J$  равен сумме произведений элементарных масс  $dm$  всех малых частей тела на квадраты их расстояний  $r$  до рассматриваемой оси:  $J = \int r^2 dm$ .

Величина  $\sqrt{J/m}$  наз. радиусом инерции тела относительно соответствующей оси. М. и. тела  $J$  относительно произвольной оси связан с М. и. этого тела  $J_c$  относительно оси, параллельной рассматриваемой и проходящей через центр инер-

ции тела, соотношением:  $J = J_c + md^2$ , где  $m$  — масса тела,  $a$  — расстояние между осями. В Междунар. системе единиц (СИ) М. и. выражается в  $\text{кг}\cdot\text{м}^2$ .

**МОМЕНТ КОЛИЧЕСТВА ДВИЖЕНИЯ** — то же, что **момент импульса**.

**МОМЕНТ КРУТИЩИЙ** в сопротивлении материалов — силовой фактор, вызывающий деформацию *кручения*; выражается произведением силы на длину (см. **Момент силы**). В результате действия М. к. в поперечных сечениях элементов конструкции возникают касательные напряжения.

**МОМЕНТ СИЛЫ** — механика, величина, характеризующая внеш. воздействие на тело (или систему тел) и определяющая изменение вращат. движения тела. М. с. относительно полюса (точки)  $O$  (см. рис.) наз. вектор  $M$ , разный векторному произведению радиус-вектора  $r$ , проведённого из полюса  $O$  в точку приложения силы, на вектор силы  $F$ :  $M = [r, F]$ . М. с. подсчитывают по ф-ле  $M = Fr\sin\alpha = Fl$ , где  $\alpha$  — угол между векторами  $r$  и  $F$ ,  $l = rsin\alpha$  — плечо силы  $F$ , равное расстоянию от полюса  $O$  до линии действия силы. М. с. относительно оси  $a$  — скалярная величина  $M_a$ , равная проекции на ось  $a$  вектора М. М. с. относительно любой точки  $O$  оси  $a$  (местоположение полюса  $O$  на оси  $a$  не влияет на значение  $M_a$ ). М. с. относительно полюса складываются геометрически, а относительно оси — алгебраически. В Междунар. системе единиц (СИ) М. с. измеряется в Н·м. См. также **Вращательное движение**.

**МОМЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ** — геом. характеристика перпендикуляра к плоскости, проходящему из центра инерции тела (стержня) в рассматриваемое сечение изгиба или кручения и равная осевому (или полярному) моменту инерции, делённому на расстояние от оси (или центра тяжести) до наиболее удалённой точки сечения. М. с. применяют в ф-лах сопротивления материалов и строит. механики.

**МОНАЦИТ** (нем. Monazit, от греч. τοπάζος — бывало один, живу один) — минерал, фосфат редкоземельных элементов, преим. цериявой группы. Цвет от жёлтого до красно-бурового. Содержит 50—68% окислов редкоземельных элементов, а также 5—10% двуокиси тория  $\text{ThO}_2$ . Тв. по минералогической шкале 5—5,5; плотн. 4900—5500  $\text{кг}/\text{м}^3$ . Радиоактивен. Руда для получения тория и цезия. Главные промышленные месторождения — мор. россыпи.

**МОНЭЛЬ-МЕТАЛЛ** [по имени амер. промышленника А. Монэля (A. Monell; ум. 1921)] — сплав никеля с медью (27—29%), железом (2—3%) и марганцем (1,2—1,8%). Из М.-м. изготавливают изделия, к-рые должны обладать высокой корроз. стойкостью и механич. прочностью. Применяется в хим., судостроит., мед., нефт., текст. и др. отраслях пром-сти.

**МОНИТОР** (англ. monitor, по назв. первого корабля такого типа) — 1) один из первых типов боевых брониров. надводных кораблей, предназнач. для насыщения арт. ударов по береговым объектам, уничтожения кораблей противника в прибрежном ре-не и поддержки сухопутных сил. М. существовали (особенно на реках) до 2-й мировой войны 1939—45. Стр-во М. во всех странах прекращено. 2) То же, что **видеоконтрольное устройство**.

**МОНОИМПУЛЬСНЫЙ РАДИОЛОКАТОР** (от греч. μόνος — один, единственный и импульс) — радиолокац. станция, в к-рой информацию об угловых координатах цели получают от каждого отражённого импульса. М. р. обладает повышен. точностью автоматич. измерений по сравнению с др. видами радиолокац. станций.

**МОНОКРИСТАЛЛ** (от греч. μόνος — один, единственный и кристалл) — единичный кристалл. М. выращивают искусственно из расплавов, р-ров, из парообразной фазы, в твёрдой фазе. Существуют также природные М. кварца, кам. соли, флюорита и др. Применяются М. в разных областях науки и техники, особенно широко в радиотехнике и радиоэлектронике (М. полупроводников).

**МОНОЛITНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** (от греч. μόνος — один, единственный и λίθος — камень) — строит. конструкции (гл. обр. бетонные и ж.-б.), осн. части к-рых выполнены в виде единого целого (монолита) непосредственно на месте возведения здания или сооружения. М. к. применяются преимуществ. при нестандартной и малой повторяемости элементов, при особенно больших нагрузках, а также в сооружениях, трудно поддающихся членению (напр., фундаменты под прокатное оборудование). М. к. целесообразны при выполнении их индустриальными методами с использованием инвентарной опалубки — скользящей, переставной (силосы и др.), передвижной (нек-рые оболочки) и др.

**МОНОМЕРЫ** (от греч. *тόπος* — один и *тέμνει* — часть) — низкомолекулярные соединения, молекулы к-рых способны вступать в реакции, приводящие к образованию полимеров.

**МОНОНИТЬ**, моноволокно (от греч. *тόπος* — один) — одиночная нить, не делящаяся в продольном направлении без разрушения. Вырабатываются преимущественно из полиамидных, реже полиуретановых, полизифирных, полиолефиновых. Из М. изготавливают канаты, обивочные материалы, рыболовные сети, сетки для бумагоделания, машины, хирургич. нити и др.

**МОНОПЛАН** (от греч. *тόπος* — один и лат. *плани* — плоскость) — самолёт с одним крылом. Различают М.: по расположению крыльев относительно фюзеляжа (корпуса) — высокопланы, среднепланы и низкопланы; по креплению крыльев к фюзеляжу — свободонесущие и подносущие. Свободонесущие М. — осн. тип совр. самолётов.

**МОНОПОСТО** (от греч. *тόπος* — один и итал. *posto* — место) — одноместный кузов гоночного автомобиля, либо с обтекателями, полностью или частично закрывающими колёса, либо без обтекателей. Между двигателем и местом водителя в М. устанавливается перегородка, а над головой водителя — предохранительная дуга.

**МОНОРЕЛЬСОВАЯ ДОРОГА** — трансп. сооружение, в к-ром по подвесному рельсу (монорельсу) перемещаются грузовые тележки или вагоны. Различают М. д. и п. в. с. и в. — вагоны опираются на ходовую тележку, расположенную над путевой балкой, и п. в. с. и в. — вагоны подвешены к ходовой тележке и перемещаются под монорельсом. Грузовые тележки, как правило, самоходные; из вагонов составляют поезда, к-рые передвигаются электротягачами. На М. д. применяют автоматизированное управление движением, погрузкой и разгрузкой грузов. М. д. — средство пром. транспорта (внутрицехового и межцехового) — могут иметь протяжённость до неск. км. В ряде стран сооружены пасс. М. д., на к-рых скорость движения обычно достигает 120 км/ч, на отд. опытных участках 240 км/ч и более.

**МОНОСКОП** (от греч. *тόπος* — один и *скрёб* — смотрю) — передающая телевизионная трубка с настенным на спец. мишени к-л. неподвижным изображением. Применяется для передачи электрич. сигналов стандартного изображения, напр. телевиз. испытательной таблицы при испытании приемников телевиз. приёмников, пром. телевиз. устройств и др.

**МОНОТИПИИ** (от греч. *тόπος* — один и *тύπος* — отпечаток) — наборная буквотипиальная машина, изготавливающая набор в виде выколоченных (приведённых к заданной длине) строк, состоящих из отдельных и пробельных материалов (в отличие от строкоотливной машины — *линиотипа*). Состоит из 2 аппаратов — клавиатурного и отливного. Клавиатурный аппарат служит для предварит. фиксации набора в виде комбинаций отверстий на бумажной ленте и подсчёта размеров пробелов между словами. В отливном аппарате автоматически по бумажной ленте отливается набор.

**МОНОХРОМАТИЧЕСКОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** [от греч. *тόπος* — один и *сигма* (*σχρόματος*) — цвет] — электромагнитное излучение одной определённой частоты *v*. Стогое М. п. не существует, т. к. всякое реальное излучение ограничено во времени и охватывает нек-рый интервал частот  $\Delta v$ . Если  $\Delta v/v$  очень мало, то излучение наз. квазимонохроматич. Источниками излучения, очень близкого к М. п., являются квантовые генераторы. Для выделения квазимонохроматич. света из немонокроматического применяют монохроматоры.

**МОНТАЖ** (франц. *montage* — подъём, установка, сборка, от *monter* — поднимать) — сборка и установка сооружений, конструкций, технологич. оборудования, агрегатов, машин, приборов и их узлов из готовых деталей.

1) **М. строительных конструкций и изделий** — осн. процесс возведения зданий и сооружений из сборных конструктивных элементов и деталей заводского изготовления; выполняется с помощью строит.-монтажных кранов (см. Подъёмный кран) и монтажных приспособлений. М. включает ряд последовательно выполняемых операций: соединение монтируемых элементов с рабочими органами монтажных средств, подъём, перемещение к месту установки, наведение, ориентирование и установку элементов в проектное положение. Эффективность М. значительно повышается применением т. н. укрупнительной сборки (блочного монтажа). Перспективен М. жилых домов из блоков объёмных. См. также Полносборочное строительство.

2) **М. технологического оборудования и агрегатов** — монтажные работы, выполняемые в процессе стр-ва новых и реконструкции действующих пром. пр-тий. М. включает установку в проектное положение и закрепление технологич. оборудования, присоединение к нему средств контроля и автоматики, а также коммуникаций, обеспечивающих подачу сырья, воды, пара, сжатого воздуха, электроресурсов и т. д. и удаление отходов производства; доведение технологич. оборудования до эксплуатационного состояния. В СССР М., как правило, выполняют спец. монтажные орг-ции, а в отд. случаях — заводы-поставщики оборудования. Работы по М. на каждом объекте согласовываются с орг-цией обществ. проект. и спец. работ (сооружение фундаментов, осн. конструкций, эстакад и т. д.). Важнейшее условие повышения эффективности работ, связанных с М., — комплексная механизация процессов в сочетании с укрупнит. сборкой оборудования.

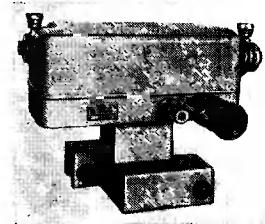
3) **М. радиоэлектронной аппаратуры** — узлы — осн. процесс сборки аппаратуры из отд. электро- и радиоизделий (ЭРЭ), электроизолирующих деталей, несущих конструкций и соединит. электрич. проводов (ЭП). В качестве несущих конструкций применяют шасси и печатные платы (см. Печатный монтаж). Применение печатных плат позволило автоматизировать проектирование электрич. соединений между ЭРЭ и технологич. процесс соединения ЭРЭ посредством ЭП.

См. также Сборка машин, Электромонтажные работы.

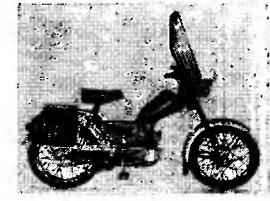
**МОНТАЖНО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС** (МИК) — гл. сооружение технической позиции космодрома с комплексом сборочного и испытат. оборудования, обеспечивающего расконсервацию элементов ракет-носителей после транспортирования, сборку ступеней и их испытания, вертик. или горизонт. сборку ракет-носителей, испытание их и пристыковку космич. объектов. Высота МИК при вертик. сборке достигает 160 м, МИК для особо мощных ракет — самые крупные здания в Европе и США.

**МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ** — приспособления и устройства для монтажа сборных строит. конструкций. Различают М. п.: захватные (стропы, трапецы, захваты, вакуум-приисоем); для врем. закрепления и выверки конструкций (кондукторы, струбцины, подкосы); для заделки стыковых соединений; вспомогательные (подмости, лестницы, монтажные площадки, люльки, ограждающие устройства).

**МОНТМОРИЛОНДИЙ** [от назв. франц. города Монморион (Montmorillon), в департаменте Вьенна] — глинистый минерал, слоистый водный алюмосиликат. Плотн. 2200—2800 кг/м<sup>3</sup>. С водой образует устойчивые суспензии и вязкую тестообраз-



К ст. Монокроматическое излучение. Двойной монокроматор DMR-4



Мопед «Верховина-3»

#### К ст. Морзе код

Знаки кода Морзе	Буквы		Знаки кода Морзе		Буквы		Знаки кода Морзе		Буквы		Знаки кода Морзе		Цифры	Знаки препинания и служебные сигналы	Знаки препинания и служебные сигналы	Знаки препинания и служебные сигналы
	рус.		рус.		рус.		рус.		рус.		рус.			(.) запятая	(.) скобки	Перебой (исправление ошибки)
— —	A	Aa	— — —	L	Ll	— — —	X	Hh	— — —	1	— — — (.) запятая	— — — (.) скобки				
— — —	B	Bb	— —	M	Mm	— — —	Ц	Cc	— — —	2	— .. . (.) точка	— .. . (.) восклицательный знак				
— — —	В	Ww	— —	Н	Nn	— — —	Ч	—	— — —	3	— — — (.) точка с запятой	— — — (.) тире				
— — —	Г	Gg	— — —	О	Oo	— — —	Ш	Qq	— — —	4	— — — — (.) двоеточие	— — — — (?) вопросительный знак				
— — —	Д	Dd	— — —	П	Pp	— — —	Ы	Yy	— — —	5	— — — — — (?) номер	— — — — (?) кавычки				
-	E	Ee	— —	Р	Rr	— —	Ю	—	— — —	6	— — — — — (‘) апостроф	— — — — — Знак раздела				
— — —	Ж	Vv	— —	С	Ss	— —	Я	—	— — —	7	— — — — — (‘) запятая	— — — — — скобки				
— — —	З	Zz	— —	Т	Tt	— — —	Й	Jj	— — —	8	— — — — — (?) точка	— — — — — восклицательный знак				
— —	И	Ii	— —	У	Uu	— —	Ь	Хх	— — —	9	— — — — — (?) запятая	— — — — — тире				
— —	К	Kk	— —	Ф	Ff	— —	Э	Ёё	— — —	0	— — — — — (?) кавычки	— — — — — двойная черта				
														— — — — — Сигнал о начале передачи	— — — — — Начало действия	— — — — — Знак окончания передачи

Морской вокзал в Баку



ную массу. М. — осн. составляющая бентонитовых отбелывающих земель (бентонитов).

**МОНУМЕНТАЛЬНОЕ ИСКУСТВО** — произведения изобразит. искусства, обычно связанные с архитектурой (отд. сооружениями или ансамблеми) в ряде случаев обладающие самостоятельной художеств. содержанием. М. и. включает живопись (фреска, мозаика, панно, витраж и др.) и скульптуру (памятники, монументы, скульптурные ансамбли и др.).

**МООСА ШКАЛА ТВЁРДОСТИ** [по имени нем. минералога Ф. Мооса (Ф. Мос, F. Mohs; ум. 1839)] — то же, что **минералогическая шкала твёрдости**.

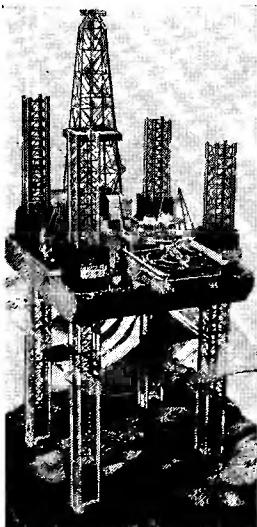
**МОПÉД** [от *мо(mоцил)* и *(велоси)пед*] — устар. назв. велосипеда с двигателем внутр. горения рабочим объёмом до 49,8 см<sup>3</sup> и педальным цепным приводом заднего колеса. Развивают скорость до 50 км/ч.

**МОРЕХÓДНЫЕ КÁЧЕСТВА** с у д и а — совокупность хар. судна, определяющих его поведение в эксплуатации. Условиях плавания — *плотность*, *остойчивость*, *непотопляемость*, *ходкость*, *управляемость*, *вхожесть на волну* и т. п. М. и. определяют возможность эксплуатации судна в бассейнах с различными гидрометеорологич. условиями — на реках, водохранилищах, портовых акваториях, рейдах, в определённых мор. р-нах или без ограничения р-на плавания. М. к. зависят от размеров и соотношений *главных размерений судна*, от формы обводов и распределения масс по длине и высоте.

**МОРЗЕ АППАРАТ** [по имени амер. изобретателя С. Морзе (S. Morse; 1791—1872)] — печатающий телегр. аппарат для передачи сообщений неравномерным кодом (*Морзе кодом*) и приёма их посредством записи кода на бумажную ленту. Находит неизвест. применение в низовой телеграф. сети.

**МОРЗЕ КОД** — система условных сигналов, в к-рой каждая буква или знаку соответствует определённая комбинация кратковременных (точки) и втрое более длинных (тире) посылок импульсов тока, разделённых бестоновым интервалом, равным длительности короткой посылки тока. Для разделения букв в словах и цифр в многозначных числах применяется тройной (по отношению к элементарной посылке — точке) бестоновый интервал, заканчивающий каждую комбинацию. Для разделения слов в тексте служит пятикратный бестоновый интервал. Неравномерный М. к. очень удобен для приёма на слух и применяется в телеграфии и радиолюб. практике.

**МОРОЗОСТÓЙКОСТЬ** строительных материалов — способность строит. материалов выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание в насыщ. водой состоянии (без

К ст. **Морской нефтепромысел**. Буровая установка самоподъёмного типа (макет)

видимых признаков разрушения и допустимого понижения прочности).

**МОРСКАЯ ВОДА** — вода на земной поверхности, сосредоточенная в морях и океанах. М. в. сильно минерализована и содержит в различных растворимых соединениях мн. хим. элементы с концентрацией он. 35 г/л. М. в. содержит след. осн. ионы (в г/л): натрий (Na<sup>+</sup>) 10,76, калий (K<sup>+</sup>) 0,39, кальций (Ca<sup>2+</sup>) 0,41, магний (Mg<sup>2+</sup>) 1,30, сульфат (SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>) 2,70, хлор (Cl<sup>-</sup>) 19,35, бром (Br<sup>-</sup>) 0,06, карбонат (CO<sub>3</sub><sup>2-</sup>) 0,07. М. в. может служить сырьём для добыв. солей, гл. обр. хлоридов и сульфатов натрия и магния (в лиманах, лагунах и т. д.). Общий объём М. в. 1370 млн. км<sup>3</sup>.

**МОРСКОЙ ВОКЗАЛ** — комплекс зданий, сооружений и устройств для обслуживания пассажиров в мор. портах. По месту расположения М. в. делят на конечные, промежуточные и узловые; по характеру операций — на пасс. и грузо-пассажирские. Здания М. в. сооружают на молах или на площадках с искусств. основанием в прибрежной части. При их проектировании учитывают назначение и типы судов, колебания горизонта воды, условия рациональной потоков пассажиров, доставки багажа и грузов.

**МОРСКИЙ НЕФТЕПРОМЫСЕЛ** — пр-тие, эксплуатирующее месторождение нефти под дном водных бассейнов. Добыча нефти осуществляется путём сооружения стационарных крупноблочных металлич. оснований, стационарных островов (с к-рых бурят наклонно-направленные скважины), создания плавучих буровых платформ с опорой на дно и др. В СССР М. н. в Каспийском море располагаются в десятках км от берега (Нефтяные Камни) при глубине моря до неск. десятков м.

**МОРСКИЙ ПОРТ** — порт, обслуживающий мор. судоходство. По назначению различают М. п.: общие, выполняющие операции с разнообразными грузами (к ним относятся большинство междунар. М. п. — Одесса, Ленинград, Марсель, Нью-Йорк и др.); специализир., служащие преимущественно для операций с грузом одной категории; порты-убежища для судов каботажного плавания, обычно не имеющие оборудования для переработки грузов. Военные М. п., в отличие от торговых, характеризуются наличием больших *рейдов*, бассейнов для снаряжения и ремонта судов, фортификац. сооружений. По месторасположению М. п. подразделяются на устьевые (наиболее распространённые), лагунные, береговые и внутренние.

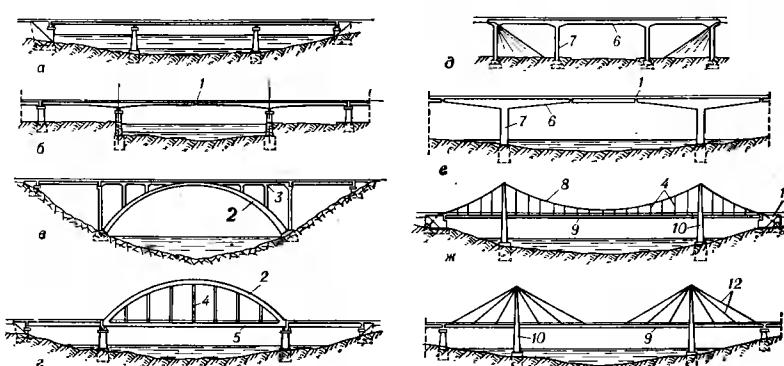
**МОСТ** — сооружение для перевода дороги через к-л. препятствие. М. различают: по назначению — автодорожные, ж.-д., соединительные мосты (напр., для автом. и жл. дорог), пешеходные мосты, элеваторы и мосты-каналы; по месту расположения — городские мосты, на дорогах вне города; по типу пересечения, вызванного необходимостью возведения М. — собственно М. (через водотоки), туннели-проводы (через дороги), вилдуки (через безводные препятствия — овраг, ущелье, долину и др.).

В зависимости от числа пролётов М. бывают одно- и многоярусными; от системы конструкций пролётных строений — балочные, арочные, рамные, висячие и т. д.; по расположению проездной части относительно несущей конструкции — с ездой поверху, ползу или посередине. По материалу пролётных строений различают *железобетонные мосты*, *металлические мосты*, *каменные М.*, *деревянные мосты*. Особую группу образуют *наплавные мосты*, *разводные мосты* и *сборно-разборные М.*

**МОСТ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ** — электрич. прибор для измерений электрич. сопротивлений, ёмкостей, индуктивностей и др. электрич. величин; представляет собой измерит. мостовую цепь, действие к-рой осн. на методе сравнения измеряемой величины с образцовой мерой. Мосты по состоянию иного тока делятся на одинарные, напр. для измерений сопротивлений примерно от 1 Ом и выше, двойные — для измерения сопротивлений менее 1 Ом, и комбинир. одинарно-двойные. Мосты переменного тока на б. ч. делают 4-плечими. М. бывают уравновеш., в к-рых об измеряемой величине судят по показанию прибора, измеряющего разбаланс моста.

**МОСТИК** с судовой — ограждённая часть палубы верх. рубки. На М. располагают приборы управления судном (машинный телеграф, компас, пеленгатор и др.) или корабельным оружием, устраивают посты связи и наблюдения. По назначению различают М. ходовой, навигат., сигнальный, дальнометрический и пр. На танкерах для сообщения между надстройками устраивают над верх. палубой продольный переходный М.

**МОСТОВОЕ ПОЛОТНО** — часть пролётного строения моста, непосредственно воспринимающая



нагрузку трансп. средств и передающая её на др. части пролётного строения (гл. балки, фермы и т. д.). Различают М. п. на балласте (в небольших бетонных и ж.-б. мостах) и на поперечинах (в металлич. и дерев. мостах). См. также Пролётное строение моста.

**МОСТОВОЙ КРАН** — подъёмный кран, предназнач. для подъёма, опускания и горизонт. перемещения различных грузов. Состоит из мостовой фермы, передвигающейся по рельсам, уложенным на подкрановые балки, и грузовой тележки, перемещающейся вдоль фермы. М. к. широко используют как осн. подъёмно-трансп. средство в машинах, сборочных, литеевых и др. цехах крупных пром. предприятий, а также на открытых грузовых площадках.

**МОСТОВОЙ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ** — подъёмный кран, предназнач. для выполнения погрузочно-разгрузочных работ на складах массовых грузов. Консольная мостовая ферма М. п., опирающаяся на 2 высокие ноги с ходовыми тележками, перекрывает всю площадь склада и передвигается вдоль фронта погрузочно-разгрузочных работ. По подкрановому пути перемещается грузовая тележка или консольный поворотный кран с грузозахватным приспособлением.

**МОСТОВОЙ ПЕРЕХОД** — комплекс инж. сооружений, включающих собственно мост, подходы к нему в пределах разлива (поймы) реки, регуляц. сооружения и др. М. п. обычно сооружают на пересечении гл. русла реки, в его наиболее устойчивом месте, по трассе, перпендикулярной направлению водного потока. На средних и малых реках М. п. могут размещаться под острым углом к потоку (для сокращения длины дороги).

**МОТАЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для перематывания пряжи и нитей из различного вида волокон в тканях, трикот. и крутильном производстве с целью придания паковке формы, удобной для выполнения последующих операций, увеличения длины и повышения качества нити. М. м. состоит из наматывающего механизма (включающего держатель бобины или катушки, механизм их вращения и механизм движения нитеводителя), раскладывающего механизма, контрольно-очистки и натяжного приспособлений.

**МОТЕЛЬ** (англ. motel, от motor — двигатель, автомобиль и hotel — гостиница, отель) — гостиница для автотуристов со станцией технич. обслуживания, топливно-заправочной станцией, гаражом, стоянками автомобилей.

**МОТОВОЗ** — локомотив с двигателем внутр. горения небольшой мощности — 40—220 кВт (~50—300 л. с.), применяется на ж. д. для маневровых работ, как трансп. средство пром. предприятий, в карьерах, на лесоразработках и т. п. работах.

**МОТОДРЕЙНА** — см. Дрезина.

**МОТОКОМПРЕССОР** (от лат. motor — приводящий в движение и греч. *κόπρεσσος* — сжимание) — агрегат для сжатия воздуха или к.-л. газа, состоящий из собственно компрессора и приводящего его в действие двигателя внутреннего сгорания. Поршневые компрессоры и двигатель могут быть объединены в одну многоцилиндровую установку, у к-рой часть цилиндров используется для сжатия воздуха, а часть — как силовой агрегат.

**МОТОРВАГОННАЯ СЕКЦИЯ** — группа сцепленных пасс. вагонов, из к-рых 1 или 2 — моторные, а остальные — прицепные. Из М. с. составляют поезд пригородного сообщения, поезда метрополитена.

**МОТОРЕСҮРС** (от лат. motor — приводящий в движение и франц. *резерваж* — средства, запасы) — наработка к.-л. машины с двигателем внутр. горения (автомобиля, трактора и др.), а также самого двигателя до предельного состояния, при к-ром дальнейшая эксплуатация вообще невозможна или же связана с недопустимым снижением эффективности и нарушением требований техники безопасности. М. для трансп. машин определяется пробегом в км от начала эксплуатации до момента достижения предельного состояния. Для тракторов и др. нетрансп. машин, а также для двигателей внутр. горения М. определяется числом часов работы.

**МОТОРИКА** (от лат. motor — приводящий в движение) — совокупность двигат. процессов и связанных с ними физиологич. и психологич. явлений; одна из областей, изучаемых *эргономикой*.

**МОТОР-КОЛЕСО** — комплексный агрегат, объединяющий электродвигатель, силовую передачу, собственно колесо и тормозное устройство. Электродвигатель постоянного тока жёстко крепится к ступице колеса. Вал якоря электродвигателя через редуктор передаёт вращение на внутренний зубчатый венец ведущего колеса. Вращается М.-к.

в подшипнике, установленном в поворотной цапфе (если колесо одновременно управляемое и ведущее), или в хронштейне, подвешенном к раме. Тормозное устройство дискового типа. Питание электр. энергией М.-к. получает от генератора, соединённого с двигателем внутр. горения (на автомобиле), или от контактной сети (на троллейбусе). Благодаря применению М.-к. все ведущие колёса получают синхронный привод. В СССР М.-к. устанавливаются на самосвалах особых большой грузоподъёмности.

**МОТОРНОЕ ТОПЛИВО** — жидкое или газообразное горючее, используемое в двигателях внутр. горения (поршневых, реактивных, газотурбинных). М. т. получают из нефти и углеводородных газов. Обычно М. т. состоит из осн. (базового) топлива и присадок (антидегидрататоров, антиокислителей и др.). Для базового топлива используют продукты прямой перегонки нефти (бензины, лигроины, керосино-газойлевые и более тяжёлые фракции) и вторичных процессов переработки нефти (напр., катализит. крекинга). М. т., близкие по составу и нефтяным, можно получать переработкой твёрдых горючих ископаемых (углей, сланцев).

**МОТОРНЫЕ МАСЛА** — масла для смазки двигателей внутр. горения, сгорания (поршневых и реактивных); относятся к разряду смазочных масел. Практически все М. м. являются продуктами переработки нефти и только нек-рые сорта авиац. М. м. — синтетические масла. Все М. м., кроме нек-рых авиационных, содержат комплексы присадок, улучшающих эксплуатацию: св-ва (моющие, противоизносные, антикорроз., вязкостные и т. д.). М. м. подразделяются на автомобильные (автомобили для карбюраторных двигателей), дизельные и авиационные, к-рые в свою очередь делятся на неск. группы по вязкости и др. эксплуатации: св-ва. Автомоторные масла выпускаются летних и зимних сортов.

**МОТОРБЛЛЕР** (нем. Motorroller, букв. — катящийся с помощью мотора, от Motor — мотор, двигатель и roller — катить) — разновидность мотоцикла, отличающаяся повышен. удобствами. Двигатель М. обычно 2-тактный одноцилиндровый. Охлаждение возд., принудительное — от вентилятора. Пуск большинства двигателей — электрич. стартёром. Макс. скорость М. 70—95 км/ч. На базе М. созданы 3-колёсные трансп. средства для перевозки 100—150 кг груза.

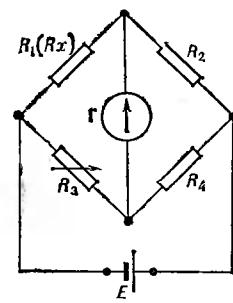
**МОТОР-РЕДУКТОР** — агрегат, совмещающий в одном корпусе электродвигатель и редуктор. М.-р. — конструкция для встроеки в машину без дополнит. редуцирования частоты вращения выходного вала, что намного удешевляет конструкцию.

**МОТОЦИКЛ** (от лат. motor — приводящий в движение и греч. κύκλος — круг, колесо) — двух- или трёхколёсное трансп. средство, снабжённое двигателем внутр. горения рабочим объёмом 49,8 см<sup>3</sup> и более. По назначению М. подразделяются на дорожные (транспортные), спортивные и специальные. М. состоит из ходовой (экипажной) части, двигателя, силовой передачи (трансмиссии), системы электрооборудования. Двигатель М. — карбюраторный 2- или (реже) 4-тактный. Охлаждение — встречным потоком воздуха (на отл. моделях спортивных и высокоскоростных, дорожных М. — водяное). Мощность 2-тактных двигателей дорожных М. составляет 51—95 кВт/л (70—130 л. с./л.), 4-тактных — 36—66 кВт/л (50—90 л. с./л.), спортивных — 147—220 кВт/л (200—300 л. с./л.).

**МОЧЕВИНА**, карбамид,  $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$  — белое кристаллич. вещество;  $t_f = 132,7^\circ\text{C}$ , плотн. 1335 кг/м<sup>3</sup>; хорошо растворяется в воде. М. — один из конечных продуктов белкового обмена веществ в организме животных. Широко используется в с. х-ве в качестве высококонцентрир. азотного удобрения и как добавка к кормам животных, а также для производства карбамидных смол, косметич. препаратов и др.

**МОЧЕВИНО-ФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ СМОЛЫ** — см. Карбамидные смолы.

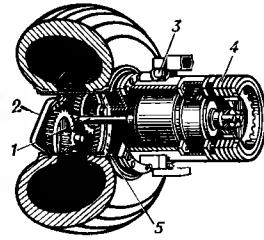
**МОЩНОСТИ КОЭФФИЦИЕНТ** — отношение активной мощности электрич. цепи к полной мощ-



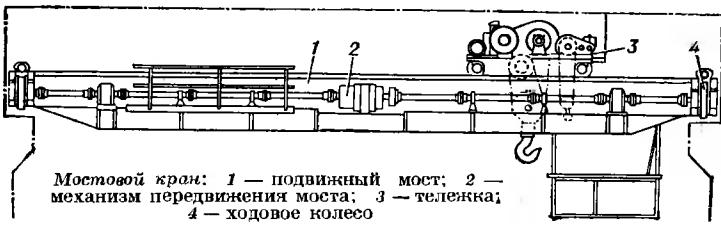
К ст. Мост измерительный. Одинарный мост постоянного тока (мост Уитстона): Г — гальванометр; Е — источник постоянного тока;  $R_1 (R_x)$  — измеряемое сопротивление;  $R_2$  и  $R_4$  — плечи моста (резисторы);  $R_3$  — эталонное сопротивление



Мотоцикл



Мотор-колесо: 1 — вал электродвигателя; 2 — редуктор; 3 — цапфа; 4 — дисковый тормоз; 5 — зубчатый венец колеса



Мостовой кран: 1 — подвижный мост; 2 — механизм передвижения моста; 3 — тележка; 4 — ходовое колесо



Мотороллер «Вятка»



Мотор-редуктор вертикального типа

ности. В линейных цепях равен  $\cos \phi$  ( $\phi$  — сдвиг по фазе между векторами электрического напряжения  $U$  и силы тока  $I$ ;  $\cos \phi = r/Z$ , где  $r$  — активное сопротивление цепи); Активная мощность  $P$  электрических цепей пропорциональна  $M. k.$ :  $P = UI \cos \phi$ . При заданном  $U$  для получения одной и той же мощности  $P$  требуется тем большая сила тока  $I$ , чем меньше  $M. k.$  Увеличение силы тока приводит к потерям энергии (на нагрев) в соединяющих генераторы и приемники линиях электропередач и к дополнительной нагрузке генераторов. Поэтому часто используют специальные устройства (например, батареи конденсаторов, синхронные компенсаторы) для компенсации сдвига фаз и поддержания значения  $\cos \phi$ , близким к 1. Для промышленности, потребляющей электроэнергию, допускается  $M. k.$  не ниже 0,9.

**МОЩНОСТИ УСИЛИТЕЛЬНЫЙ** — устройство, обеспечивающее при определенной внешней нагрузке усиление мощности электрических колебаний до заданного значения.  $M. u.$  применяются в радиотехнике для усиления электрических колебаний на выходе радиопередающих и приемниковых устройств, в вычислительной технике для получения мощного импульса тока при работе на сильно разветвленные цепи и т. п. Изготавливают  $M. u.$  как на транзисторах, триодах и др. ПП приборах, так и на интегральных схемах.

**МОЩНОСТЬ** — энергетич. характеристика, равная отношению работы к интервалу времени её совершения. Мощность  $N$  силы  $F$  равна скалярному произведению  $F$  на скорость в точке приложения силы:  $N = (F, v) = Fv \cos \alpha$ , где  $\alpha$  — угол между векторами  $F$  и  $v$ . В Междунар. системе единиц (СИ)  $M.$  выражается в ваттах (Вт): 1 Вт = 1 Дж/с. В технике используется также внесистемная ед.  $M.$ , наз. лошадиной силой (л. с.). См. также **Мощность электрическая**, **Эффективная мощность**.

**МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ** — 1)  $M.$  э. актива — среднее за период значение мгновенной мощности переменного тока. В электрических цепях однофазного переменного тока (синусоидального) активная  $M. e.$   $P = UI \cos \phi$  (для трехфазного тока  $P = \sqrt{3}UI \cos \phi$ ). Активная  $M. e.$  может быть выражена через силу тока  $I$  или напряжение  $U$  и активную составляющую сопротивления цепи  $r$  либо её проводимость  $g$  по формуле  $P = I^2r = U^2g$ . В любой электрической цепи активная  $M. e.$  равна сумме активных  $M. e.$  отдельных участков цепи. С полной мощностью  $S$  активная  $M. e.$  связана соотношением  $P = Scos\phi$ . Ед. активной  $M. e.$  — ватт (Вт).

2)  $M.$  э. реактивная — цепи переменного тока характеризует скорость накопления энергии в конденсаторах и катушках индуктивности, а также обмен энергии между отдельными участками цепи и, в частности, генератором и приемником. Реактивная  $M. e.$  участка  $Q = UI \sin \phi$ . Ед. реактивной  $M. e.$  — вольт-ампер реактивный (вар).

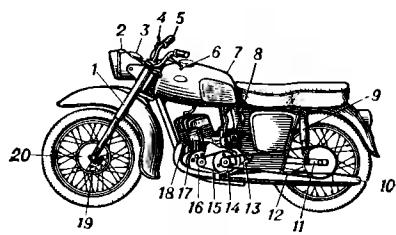
3)  $M. e.$  полная (кажущаяся)  $S = UI$  — геом. сумма активной и реактивной  $M. e.$ . Ед. полной  $M. e.$  — вольт-ампер (В·А).

4)  $M. e.$  мгновенная равна произведению мгновенных значений электрического напряжения и силы тока.

**МОЮЩИЕ СРЕДСТВА** — препараты, водные растворы которых служат для удаления загрязнений с поверхности металла, стекла, керамики, тканей, кожи и волос человека и др. К  $M. s.$  относятся мыла и разнообразные препараты, основой которых являются синтетические поверхностно-активные вещества.

**МРАМОР** (лат. *marog*, от греч. *magatos* — блестящий камень, кам. *glypta*) — метаморфическая горная порода, образованная в результате перекристаллизации известняка или доломита. Лучшие  $M.$  характеризуются однородной мелкозернистой структурой, красными цветовыми тонами или причудливым пестрым рисунком. Плотность 2650—2900 кг/м<sup>3</sup>, предел прочности при скатии от 50 до 250 МПа (от 500 до 2500 кгс/см<sup>2</sup>).  $M.$  добываются в карьерах в виде блоков. Применяется для скульптурных работ и как облицовочный материал.

Схема устройства мотоцикла: 1 — передняя вилка; 2 — центральный переключатель (замок зажигания); 3 — спидометр; 4 — рычаг привода переднего тормоза; 5 — рукоятка управления нарбютором; 6 — рычаг выключения сцепления; 7 — топливный бак; 8 — нарбютор; 9 — амортизатор задней вилки; 10 — глушитель; 11 — задняя вилка; 12 — цепь задней передачи; 13 — педаль переключения передач; 14 — сцепление; 15 — цепь передней передачи; 16 — коленчатый вал; 17 — поршень; 18 — цилиндр; 19 — тормозная колодка; 20 — ступица



**МУКОМОЛЬНАЯ МЕЛЬНИЦА**, мукомольный завод — промышленное предприятие, на котором зерно перерабатывается в муку. В производстве процессе участвуют до 30 типов машин. Подготовка зерна к помолу состоит из очистки от примесей на сепараторах, триерах и магнитных аппаратах; очистки поверхности зерна либо сухим способом в моечных машинах, либо мокрым способом в смешивающих машинах; кондиционирования зерна и смешивания отдельно подготовленной и помоленной видов зерна в помольную партию. Измельчение зерна при сортовых помолах включает первичное дробление зерна, обогащение полученных крупок, тонкое измельчение в муку обогащенных крупок. Вальцовочные стаканы, размельчающие зерно, работают сопрессивно с рассевами, сортирующими продукты по крупности и, в известной степени, по качеству. Полученная мука с помощью машин засыпается в мешки и взвешивается (т. н. вышибные операции). Совр.  $M. m.$  характеризуются большой энергоизрасходностью, оборудованы пневматич. транспортом для перемещения зерна, муки и промежуточных продуктов. Производство, процесс механизирован и не прекращено.

**МУЛЬДА** (от нем. *Mulde* — корыто) — 1)  $M.$  в стальном илином производстве — стальная, обычно литая коробка для загрузки шихтовых материалов в сталеплавильную печь загрузочной машиной. Вместимость  $M.$  0,25—3,3 м<sup>3</sup>. 2)  $M.$  в производстве чугуна — форма (изложница) для отливки чуг. чушки на разливочной машине. 3)  $M.$  в геологии — форма заглаживания слоев горных пород в виде чаши или вытянутого, неправильного по форме корытаобразного прогиба размером от десятков м до десятков км в поперечнике. Обычно  $M.$  встречается совместно с обратной формой залегания (куполом) на платформах и на окраинах складчатых зон.

**МУЛЬТИВИБРАТОР** (от лат. *multiplex* — многое и *vibro* — колеблюсь) — 2-каскадный генератор релаксаций колебаний с резистивно-емкостными связями, создающий разрывные колебания почти прямогоугольной формы. В качестве активных усиливающих элементов в  $M.$  могут быть использованы как транзисторы, так и электронные лампы.  $M.$  применяются в радиолокации, автоматике, вычисл. и измер. технике в качестве задающих генераторов, генераторов гармоник или коммутирующих звеньев, а также в широтно-импульсной и фазо-импульсной модуляции.  $M.$  может работать как в ждущем, так и в непрерывном режиме генерации.

**МУЛЬТИПЛЕКС** (от лат. *multiplex* — сложный, многократный, многообразный) — универс. фотограмметрич. прибор для построения пространств. фототриангуляции, сети по аэроснимкам и рисования контуров и рельефа.  $M.$  применяется при создании карт.

**МУЛЬТИПЛИКАТОР** (от лат. *multiplico* — умножаю, увеличиваю) — устройство для усиления действия к-л. механизма, повышения давления, увеличения передаточного отношения и др. Напр., в гидравлическом прессе  $M.$  служит для повышения давления рабочей жидкости, в передачах измерит. приборов  $M.$  увеличивает передаточное отношение. В зависимости от назначения  $M.$  имеет различное конструктивное исполнение.

**МУЛЬТИПРОГРАММИРОВАНИЕ** — организация работы ЦВМ, обеспечивающая одноврем. решение неск. задач.  $M.$  позволяет более эффективно использовать мощные ЦВМ, равномерно загружать отдельные устройства и повышать производительность машины в целом. При  $M.$  в ЦВМ имеются программы неск. задач, составленных без учёта к-л. их взаимодействия; отдельные устройства машины используются раздельно во времени. При необходимости прервать работу в интересах решения другой задачи обязательно сохраняется вся информация решаемой задачи. Логика  $M.$  реализуется с помощью спец. программы-диспетчера или аппаратным способом; наиболее часто эти способы совмещаются. Помимо лучшего использования оборудования ЦВМ,  $M.$  облегчает отладку программ.

**МУЛЬТИЦИКЛОН** — то же, что **батарейный циклон**.

**МУНЦ-МЕТАЛЛ** [по имени англ. металлургического инженера и изобретателя этого сплава Дж. Мунца (G. Muntz; ум. 1857)] — медно-цинковый сплав (вид *латуни*), содержащий 57—61% меди, иногда с добавкой свинца.  $M.-m.$  отличается высокой пластичностью, легко поддаётся резанию и горячей обработке давлением, устойчив против коррозии. Применяется во мн. областях машиностроения и приборостроения.

**МУРАВЬИНАЯ КИСЛОТА** НСООН — простейшая одноосновная карбоновая кислота. Бесцветная жидкость с резким запахом;  $t_{\text{кип}} 100,8^{\circ}\text{C}$ , плотн. 1220 кг/м<sup>3</sup>. Смешивается во всех соотношениях с водой, эфиром, спиртом; обладает антисептич.

св-вами; при попадании на кожу концентрир. М. к. вспыхивает охок. Образует соли, к-рые наз. фо-ромиатами. М. к. применяют в текст. пром-сти при изготовлении протрав, крашении шерстяной и хл.-бум. пряжки; в органич. синтезе служит восстановителем. Формиатом алюминия пропитывают ткани для придания им водонепроницаемости. Водногаммиачные р-ры формиата меди применяют для очистки газовых смесей от окиси углерода. Слабый р-р М. к. (муравьиный спирт) употребляют как средство, раздражающее кожу и отвлекающее при невралгии, и рефматич. болях.

**МУСОРОПРОВОД** — устройство в многоэтажных жилых и др. зданиях в виде канала (ствола) для удаления мусора по трубам. В СССР применяют т. н. холодные (сухие) М. из асбестоцем. труб. Под стволом М. устраивается мусороприемная камера, оборудованная бункерами для врем. хранения мусора и мусоросборником.

**МУФЕЛЬ** (нем. Muffel) — камера или колпак из огнеупорного материала или жаростойкой стали. В М. помещают нагреваемые в муфельной печи различные изделия для предохранения их от воздействия продуктов горения.

**МУФЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ** — пром. нагреват. пла-менная или электрич. печь, в к-рой нагреваемое изделие находится внутри замкнутой тонкостенной камеры — муфель. Изделие в М. п. защищено от прямого воздействия пламени, меньше окисляется и не загрязняется сажей и золой. Кроме того, в муфель можно подавать защитный газ и т. д. осуществлять безокислительный нагрев металла. М. п. применяют, напр., при химико-термич. обработке металлов.

**МУФТА** (нем. Muffe или голл. mouwtje) — устройство для соединения валов, тяг, труб, канатов, кабелей и т. п. Различают М. соединительные (льные), к-рые в зависимости от выполняемых функций обеспечивают прочность соединения, герметичность, защищают от коррозии и т. д. (напр., кабельные М., нок-рые фитинги), и М. приводовые машин и механизмов, передающие вращат. движение и врачающий момент с одного вала на другой или с вала на свободно сидящую на нём деталь (напр., шкив, зубчатое колесо). М. приводов выполняют и др. функции: компенсируют монтажные отклонения, разъединяют валы, предохраняют машины от поломок в аварийных режимах и т. д. Передача момента в М. может осуществляться с механич. связью между деталями (напр., глухие, зубчатые, втулочно-палцевые, кулачковые, шарнирные М.), за счёт сил трения или магнитного притяжения (напр., фрикционные и электромаундукционные М.), сил инерции или индукции, взаимодействием электромагнитных полей (напр., гидромуфты и электромаундукции, асинхронные М.). По характеру работы различают М. приводов: постоянные соединительные; управляемые; самоуправляемые, или автоматические (включаемые и выключаемые в зависимости от режима работы); М. скольжения (напр., гидромуфты). Конструкции нек-рых пост. соединит. М. машин показаны на рис.

**М-ЧИСЛО**, Маха число [по имени австр. учёного Э. Маха (E. Mach; 1838—1916)] — характеристика потока газа, равная отношению скорости  $v$  течения газа к скорости звука  $a$  в той же точке газообразной среды:  $M = v/a$ . М-ч. — один из основных критериев механич. подобия в аэродинамике, влияние к-рого существенно в тех случаях, когда нельзя пренебрегать сжимаемостью газа. Течение газа при  $M < 1$  наз. дозвуковым, при  $M > 1$  — сверхзвуковым, а при  $M > 5$  — гиперзвуковым. При торможении сверхзвукового потока газа или обтекании им тел возникают ударные волны; в результате диссипации энергии в них появляется дополнит. сопротивление (в оно входит сопротивление).

**МЫЛА** — соли высших жирных кислот, гл. обр. пальмитиновой, стearиновой и олеиновой. Получают омылением жиров едкими щелочами. Важнейшие сорта М. — твёрдые (ядровое, клеевое, туалетное и др.). К М. относят также щелочные соли смолинных (канифольных) и нафтеновых к-т. М. — типичные поверхности-активные вещества, широко используемые в качестве моющих средств, смазывающих, эмульгаторов, смазочных материалов и др.

**МЫШЬЯК** (возможно, от мыши; в Древней Руси мышьяковыми соединениями травили насекомых и грызунов) — хим. элемент, символ As (лат. Arsenicum), ат. н. 33, ат. м. 74,9216. Наиболее устойчивая аллотропная модификация — т. н. металлич., или серый, М., плотн. 5720 кг/м<sup>3</sup>; при 615 °C воз-

гоняется, не плавясь;  $t_{\text{пл}} = 817$  °C (в запаянной трубке под давлением). В природе М. находится гл. обр. в виде сульфидов и сульфоарсенидов; таковы арсенопирит (мышьяковый колчедан) FeAsS, реальгар As<sub>2</sub>S<sub>3</sub> и др. Оксидательным обжигом руд получают As<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, к-рую затем восстанавливают до М. древесным углём или коксом. Добавки М. вводят в нек-рые сплавы меди и свинца (напр., в производстве дроби). As<sub>2</sub>O<sub>3</sub> служит для обесцвечивания стекла, консервирования кожи и мехов. В медицине применяют препараты, содержащие М. (новарсенол, осарсол и др.). М. и его соединения сильно ядовиты.

**МЫШЬЯКОРГАНЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** — хим. соединения, в молекулах к-рых атом углерода непосредственно связан с атомом мышьяка. Большинство М. с. — ядовитые, дурно пахнущие вещества. Многие служат эффективными лечебными препаратами. Нек-рые М. с. применяли как боевые отравляющие вещества (адамсит, люизит и т. д.).

**МЭК**, Международная электroteхническая комиссия — международная организация по стандартизации в области электротехники и электроники. Является самостоятельной частью ИСО. В МЭК представлена 41 страна (на 1 янв. 1975). Рабочими органами МЭК являются Технические комитеты и подкомитеты, в к-рых разрабатываются рекомендации по стандартизации и терминологии в области электротехники и электроники.

**МОЮНЫ** — нестабильные элементарные частицы с единичным положит. или отрицат. элементарным электрическим зарядом и массой, превосходящей массу электрона в 206,7 раза. Ср. время жизни М. 2,2 мкс ( $2,2 \cdot 10^{-8}$  с). М. по многим своим свойствам близки к электронам, в частности спич. М. равен  $\frac{1}{2}$  (в единицах  $\hbar = h/2\pi$ , где  $h$  — Планка постоянная). В зависимости от знака электрич. заряда М. обозначают  $\mu^+$  и  $\mu^-$ . В отличие от мезонов, М. не обладают способностью к сильному взаимодействию с нуклонами и атомными ядрами. Поэтому М. относят не к мезонам, а к лептонам (см. Элементарные частицы).

**МЯГКАЯ ПОСАДКА** — посадка космич. летат. аппарата или его части на поверхность небесного тела, при к-рой скорость гасится до минимума (в идеальном случае до нуля). На планетах с достаточно плотной атмосферой М. п. может быть осуществлена, напр., с помощью парашюта. На планетах, лишенных атмосферы, М. п. возможна только с торможением ракетным двигателем.

**МЯГЧЕНИЕ** в кожевенном производстве — обработка голья (обезволосленной шкуры) ферментами с целью получения более мягкой, тягучей кожи с гладкой лицевой поверхностью.

**МЯГЧИТЕЛИ** — см. Пластификаторы.



Мочевина

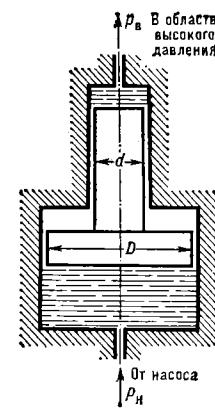
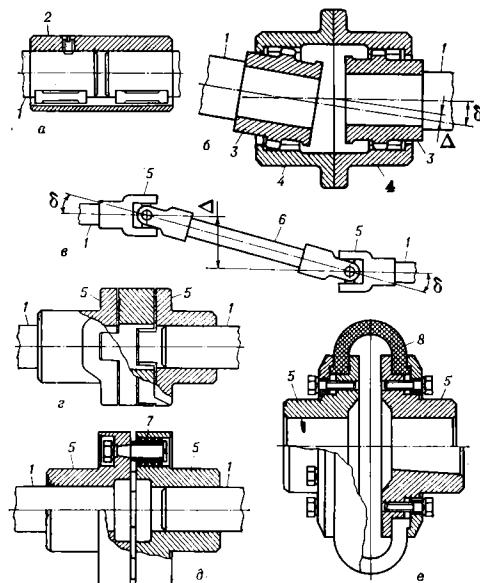
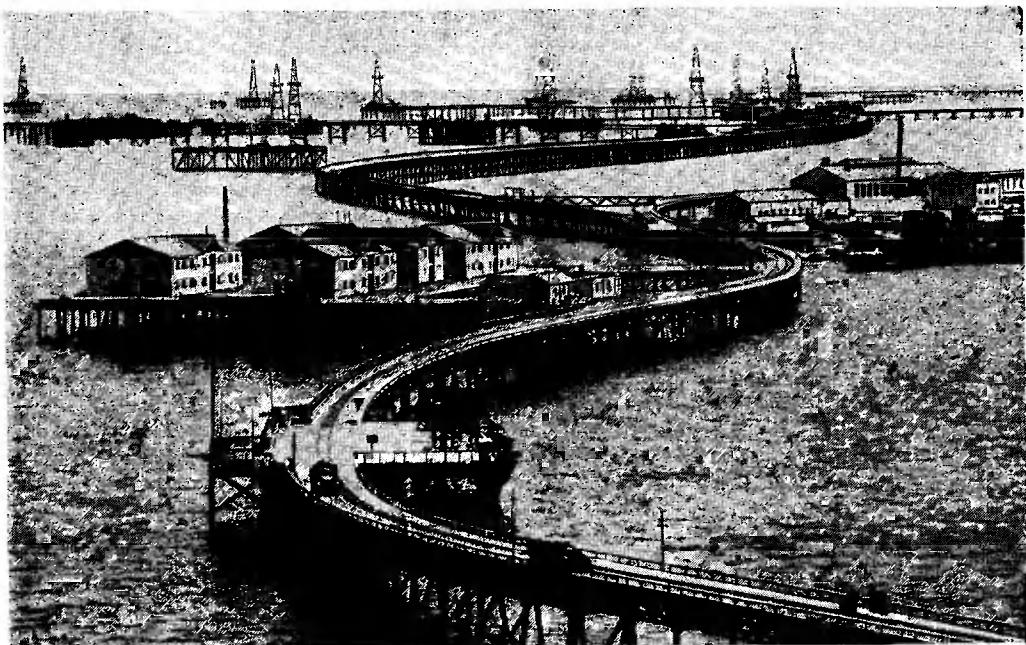


Схема мультиплексора:  
D — диаметр поршня со стороны низкого давления  $P_H$ ; d — диаметр поршня со стороны высокого давления  $P_B$



Некоторые муфты приводов машин: а — жёсткая некомпенсирующая втулочная; б — жёсткая подвижная зубчатая; в — сочетание двух одинарных шарнирных асинхронных с промежуточным валом; г — плавающая кулачково-дисковая; д — втулочно-палцевая; е — с торообразной оболочкой; 1 — соединяемые валы; 2 — втулка муфты; 3 — втулки с наружными зубьями; 4 — обоймы с внутренними зубьями; 5 — полумуфты; 6 — промежуточный вал; 7 — резиновое кольцо; 8 — торообразная амортизационная оболочка;  $\Delta$  — по-перечное смещение валов;  $\delta$  — угловое смещение валов.

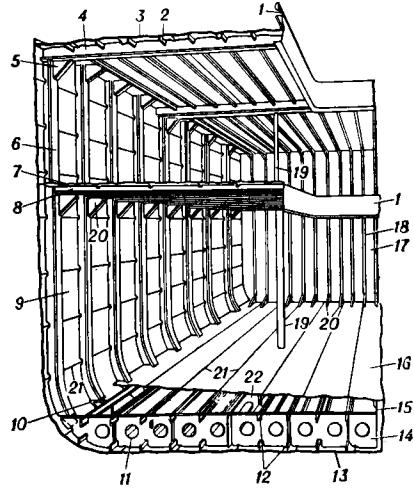
# Н



Нефтепромысел в Каспийском море (Нефтяные Камни)

**НАБОР** в полиграфии — 1) типографские **литеры** и **пробельный материал**. 2) Процесс создания **печатной формы** для получения с неё оттисков (отпечатков). Различают набор ручной и машинный (в т. ч. фотонабор). 3) Гранки, полосы или печатная форма.

**НАБОР** корпуса судна — совокупность соединённых друг с другом балок, подкрепляющих внешние и внутренние листовые конструкции корпуса судна и образующих его каркас. Н. служит опорным контуром для листов наружной обшивки, палуб, переборок и, обеспечивая их жёсткость и устойчивость, образует вместе с ними судовые перекрытия. Совместно с др. связями Н. обеспечивает прочность корпуса судна. Н. различают по месту его расположения (днищевой, палубный, бортовой



К ст. **Набор** корпуса судна. Поперечный разрез сухогрузного судна: 1 — комингс грузового люка; 2 — продольное ребро жёсткости верхней палубы; 3 — настил верхней палубы; 4 — рамный бимс; 5 — бимсовая кница; 6 — шпангоут; 7 — настил второй палубы; 8 — бимс второй палубы; 9 — обшивка борта; 10 — сколовая кница; 11 — отверстия для облегчения; 12 — продольные ребра жёсткости по днищу и настилу второго дна; 13 — обшивка днища; 14 — флюр; 15 — вертикальный киль; 16 — настил второго дна; 17 — листы поперечной переборки; 18 — вертикальная стойка поперечной переборки; 19 — пиллер; 20 — кницы; 21 — сварные швы; 22 — днищевой стрингер

Н., набор переборок, оконечностей), а также по его положению — вдоль или поперёк судна (продольный, поперечный Н.).

**НАБОРНАЯ МАШИНА** в полиграфии — изготавливает печатные формы для воспроизведения текста. Наиболее распространены наборно-литейные машины для металлич. набора — строкоотливные (линиотип, интертип и др.) и буквотливные (мопотип), фотонаборные машины, дающие позитивное изображение на фотобумаге или диапозитив (негатив) на фотоплёнке; наборно-печатные машины, изготавливающие оттиск полосы, к-рый затем фотографируется для получения диапозитива (негатива).

**НАБОРНОЕ ПОЛЁ** — конструктивный узел АВМ, посредством к-рого соединяют операци. блоки, выполняющие различные вычисл. операции (см. Вид данных). Коммутация, как правило, осуществляется гибкими экранированными электрич. шинами с однополюсными вилками. Часто Н. п. выполняются сменными, что способствует лучшему использованию АВМ.

**НАБУХАНИЕ** — увеличение объёма твёрдого тела вследствие поглощения им жидкости или пара из окружающей среды. Способность к Н.— характерная особенность тел, образованных полимерами, и нек-рых минералах со слоистой кристаллич. решёткой, напр. монтмориллонитов. Различают органич. и неогранич. Н. полимеров. В первом случае макромолекулы соединены между собой достаточно прочно, и Н. прекращается, достигнув определённого предела. Набухшее тело сохраняет форму и чёткую границу раздела с жидкой средой, напр. желатин в холодной воде или вулканизов. каучук в бензоле. Во втором случае взаимная диффузия растворителя в полимер и полимера в растворитель приводят к постепенному исчезновению границы раздела между набухающим телом и жидкостью и заканчивается полным растворением. Н. широко используют в технике и быту, напр. при получении kleевых соединений; с ним связаны многие природные, особенно биологические, процессы.

**НАВАЛОЧНИК**, на валочное судно, судно для перевозки грузов без тары — на валом или насыпью. Н. иногда оборудуют продольными транспортёрами под трюмами, конвейерами элеваторами, пневматич. разгрузчиками (для порошкообразных грузов) и др., обычно же грузовое устройство у Н. отсутствует. У иверсалльные Н. рассчитаны на перевозку грузов широкой номенклатуры в трюмах, чередующихся с порожнями, что способствует целесообразному распределению груза; иногда предусматривается приём в трюмы водяного балласта. Н., приспособленные также к перевозке наливных грузов, наз. Н.-танкерыами, автомобилей — Н.-автомобилевозами,

контейнеров — Н.-контейнеровозами. Грузоподъёмность Н. до 150 тыс. т.

**НАВЕДЕНИЕ** — управление полётом летат. аппарата, обеспечивающее его выход в определённую точку пространства или в определённое место на поверхности Земли. Н. может производиться по командам с Земли или по сигналам, вырабатываемым средствами, располож. на самом летат. аппаратуре, напр. бортовым вычислителем.

**НАВЕСНАЯ СИСТЕМА ТРАКТОРОВ** — см. Гидравлическая навесная система.

**НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** в оди-  
ннх и путей — сооружения и устройства, обес-  
печивающие безопасность судоходства. К Н. о. относят средства: визуально наблюдаемые ( маяки, створные знаки, буи, бакены, вехи плавучие), акустические (сирены, науфоны) и радиотехни-  
ческие (см. Радионавигация).

**НАВИГАЦИЯ** (лат. navigatio, от naviго — плыву на судне) — 1) мореплавание, судоходство. В более узком значении Н. — раздел науки о судоходстве, включающий теорию и практику методов воаждения судов, а также способы учёта движения судов и контроля за их местонахождением с помощью навигационного оборудования, навигац. приборов, астрономич. средств и радионавигационных систем. 2) Период, когда по местным климатич. условиям возможно судоходство.

**НАВИГАЦИЯ ВОЗДУШНАЯ**, аэронавигац. — наука о методах и средствах вождения летательных аппаратов (ЛА) — самолётов, вертолётов и др.; совокупность операций на наземных пунктах управления полётами и на борту ЛА в полёте по определению и использованию навигац. элементов для вождения ЛА. Кроме того, Н. в решает частные навигац. задачи — выдерживание заданных дистанций и интервалов времени между ЛА на трассах с интенсивным возд. движением или при выходе с трассы к аэродромному посадку, сближение и предупреждение столкновения ЛА в полёте и т. д. Для определения навигац. элементов (курса, угла сноса, путевого угла, возд. и путевой скорости, высоты, координат местонахождения ЛА и др.) применяют различные технич. средства: геотехнические (высотометры, измерители возд. и путевой скоростей, магнитные и гиromагнитные компасы, гирополукомпасы, оптич. визиры, инерциальные навигац. системы и т. д.); радиотехнические (см. Радионавигация); астрономические (астрономич. компасы, секстанты, астродатчики и т. д.); светотехнические (светомаяки).

**НАВИГАЦИЯ КОСМИЧЕСКАЯ** — в широком смысле — управление движением космич. летат. аппарата, в более узком значении — определение местоположения космич. летат. аппарата, прогнозирование его движения как материальной точки и оценка результатов прогноза с точки зрения выполнения конкретной задачи. Система, выполняющая эти функции, включает как бортовые, так и наземные измерит. и вычисл. средства. В решении задач Н. к. возможно участие космонавтов.

**НАВЬЁ — СТОКСА УРАВНЁНИЯ** [по имени франц. учёного Л. Навье (L. Navier; 1785—1836) и англ. учёного Дж. Стокса (G. Stokes; 1819—1903)] — дифференц. ур-ние движения вязкой жидкости (газа). Используются в теоретич. аэродинамике и гидродинамике ньютонаических жидкостей. Для определения зависимости скорости и давления в потоке жидкости (газа) от координат и времени Н. — С. у. решают совместно с *неразрывности уравнением*, ур-ием закона сохранения энергии,

ур-ием состояния жидкости (газа). Кроме того, должна быть задана зависимость вязкости жидкости (газа) от параметров состояния. Ввиду сложности Н. — С. у. их точные решения удается получить только для некоторых простейших задач гидро- и аэrodинамики.

**НАГЕЛЬ** (нем. Nagel) — деревя, или металлический, стержень цилиндрич. или другой формы, применяемый для скрепления частей деревя конструкций.

**НАГНЕТАТЕЛЬ** — компрессор для предварительного сжатия воздуха, поступающего в цилиндры двигателя внутрь горения (см. Наддув).

**НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ КОЛДОЕЦ** — печь (с верхней загрузкой и выгрузкой) для нагрева крупных стальных слитков перед прокаткой на обжимном стане (бломинге, слэбинге). Различают Н. к.: регенеративные, рекуперативные, электрические. В качестве топлива в Н. к. применяют обычно доменный или коксо-доменный газ, иногда используют также природный газ. Др. назв. Н. к. — колодец.

**НАГРУЗКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ** — мощность, фактически отдаваемая источником электрич. энергии, и соответствующий ей ток. Нагрузкой наз. также приёмник электрич. энергии, напр. сопротивление. В цепи пост. тока существует только активная нагрузка. В цепи перемен. тока различают активную и реактивную нагрузки. Активная Н. э. характеризует энергию, расходуемую в цепи (на механич. работу, тепло и т. д.), и выражается в ваттах (Вт). Реактивная Н. э. отражает обмен энергией между источником и приёмником вследствие наличия в цепи ёмкостей и индуктивностей и выражается в вар. При преобладании ёмкостной реактивной составляющей в нагрузке вектор тока опережает по фазе вектор приложенного напряжения (отрицат. угол сдвига фаз), а при преобладании индуктивной составляющей — вектор тока отстает от вектора напряжения (положит. угол сдвига фаз).

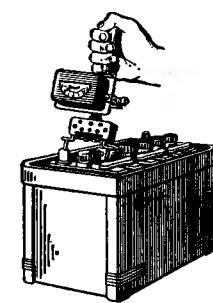
**НАГРУЗКА ЭНЕРГОСИСТЕМЫ** — суммарная мощность электрическая, расходуемая всеми приемниками (потребителями) электроэнергии, присоединенными и распределенными системами, и мощность, идущая на покрытие потерь во всех звеньях электрич. сети (трансформаторах, преобразователях, линиях электропередачи).

**НАГРУЗКИ** в строительной механике — силовые воздействия, вызывающие изменения напряженно-деформированного состояния конструкций зданий и сооружений. По характеру изменений во времени различают статические нагрузки и динамические нагрузки. Статич. Н. подразделяются на постоянные нагрузки и временные; последние в свою очередь делятся на подвижные нагрузки и неподвижные (напр., вес стеллажей и бункеров в складских помещениях). По характеру приложения к телу, на к-ре оно воздействует, различают Н. с осредоточенными, прилагаемыми к весьма малой площадке (точке), и распределенными, прилагаемые ко всей поверхности (линии) или части её. Распределенная Н. постоянной интенсивности наз. равномерно-распределенной нагрузкой, а Н., точки приложения к-рой непрерывно заполняют всю данную площадь (или отрезок), — сплошной нагрузкой. При расчёте строит. конструкций Н. подразделяют на нормативные (отвечающие норм. условиям эксплуатации) и расчётные (максимальные, определяемые умножением нормативных Н. на коэф. перегрузки). При действии неск. Н. в расчёте учитывают наименее выгодные сочетания Н.

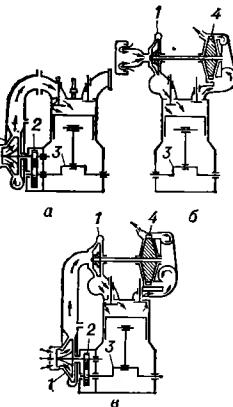
**НАГРУЗОЧНАЯ ВИЛКА** — прибор для определения под нагружкой электрич. напряжения на клеммах аккумуляторной батареи; состоит из вольтметра, нагруженного резистора в защитном кожухе и 2 контактных ножек, присоединяемых к полюсам проверяемой батареи.

**НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА** электрического привода — зависимость врачающего момента, развиваемого электрич. двигателем, от времени в рабочем режиме. Является основой для проверки правильности выбора приводного двигателя по мощности и перегрузочной способности для механизмов с циклич. режимом работы (кузнецко-прессовые машины, прокатные станы, лифты и т. п.).

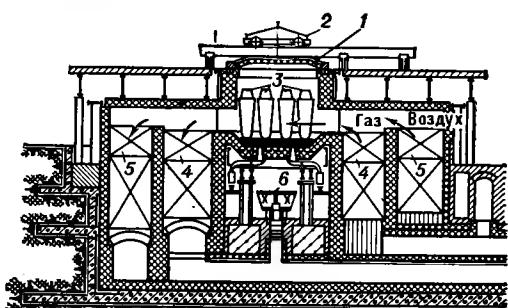
**НАДДУВ** — 1) Н. в двигателях внутреннего сгорания — увеличение кол-ва свежего заряда горючей смеси, подаваемой в двигатель, за счёт повышения давления при впуске. Н. обычно применяют с целью увеличения мощности (на 20—45%), а также для компенсации её падения в условиях высокогорья, для снижения токсичности и дымности отработавших газов. Т. н. агрегатный Н. осуществляется с помощью компрессора, турбокомпрессора или комбинирован-



Нагрузочная вилка



Системы агрегатного наддува двигателей: а — с приводным компрессором; б — с турбокомпрессором; в — комбинированная; 1 — компрессор; 2 — шестерёнчатая передача; 3 — коленчатый вал; 4 — газовая турбина



Регенеративный нагревательный колодец: 1 — крышка; 2 — механизм перемещения крышки; 3 — slitki; 4 — газовый регенератор; 5 — воздушный регенератор; 6 — шлаковня

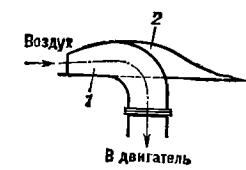
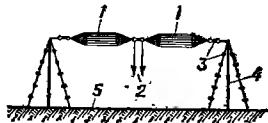


Схема воздухозаборного патрубка при скоростном наддуве: 1 — патрубок; 2 — обтекатель



К ст. *Надененко диполь*:  
1 — плачи диполя; 2 — симметричная линия питания;  
3 — изолиторы; 4 — мачта с секционированными оттяжками; 5 — поверхность земли

ванно. На трансп. двигателях получает распространение безагрегатный Н. (динамический, скоростной и др.), позволяющий при несущести изменениях в конструкции трубопроводов форсировать двигатель или улучшать экономич. показатели его работы при сохранении мощностных. 2) Н. ёмкости (гл. обр. с жидким топливом) — искусство, увеличение давления газа в целях повышения устойчивости конструкций, вытеснения жидкостей из топливных баков, предотвращения кипения жидкостей в условиях разрежения. Н. заправочных ёмкостей применяется также для заправки ракет методом вытеснения.

**НАДЕЖНОСТЬ** — св-во изделия выполнять заданные ф-ции, сохранив свой эксплуатц. показатели в заданных пределах в течение требуемого промежутка времени или требуемой наработка. Показатели мн. св-в, характеризующих качество изделия, изменяются с течением времени; Н. — комплексное св-во, к-рое в зависимости от назначения изделия и условий его эксплуатации может включать безотказность, долговечность, сохраняемость и ремонтопригодность изделия и его частей. Н. обеспечивает технич. возможность использования изделия по назначению в нужное время и с требуемой эффективностью. В лит-ре Н. часто понимается в более узком смысле — как безотказность. Н. оценивают след. показателями: наработка на отказ, готовности, коэффициентом, технического использования, коэффициентом, вероятностью безотказной работы и др.

**НАДЕНЕНКО ДИПОЛЬ** (по имени сов. радиофизика С. И. Надененко; 1899—1968) — антенна в виде диполя с пониж. волновым сопротивлением; плачи диполя выполнены из тонких проводов, закреплённых на поперечных колцах из диэлектрика. Н. д. применяют самостоятельно и в качестве элемента антенной решётки.

**НАДИР** — см. *Небесная сфера*.

**НАДКРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ** ядерного реактора — режим, при к-ром уровень его мощности непрерывно растёт, т. к. число рождающихся в реакторе свободных нейтронов каждого последующего поколения больше их числа в предыдущем поколении.

**НАДСТРОЙКА** судовая — закрытое помещение, расположивающееся на палубе от борта до борта. Надпалубные помещения, не доходящие до бортов, в отличие от Н., наз. рубками. По месту расположения различают Н.: носовую (бак), среднюю и кормовую (кот.). Н. с непроницаемыми закрытиями увеличивают плавучесть судна, предохраняют нежелательные помещения от проникновения воды и уменьшают заливание волнами открытых палуб. Внутр. помещения Н. используют для размещения кают для экипажа и пассажиров или как грузовые помещения.

**НАДТОНАЛЬНОЕ ТЕЛЕГРАФИРОВАНИЕ** — метод первичного уплотнения проводной линии связи в надтональном диапазоне частот (3—10 кГц). Н. т. применяют на пр-тиях связи, где используются 5—6 телегр. каналов в тональном и 4 — в надтональном диапазонах частот.

**НАДФИЛЬ** (от нем. *Nadelfeile*) — напильник небольшого размера с мелкой насечкой; применяется для зачистки поверхностей, обработки мелких точечных деталей. Изготавливается из высоконаглеродистой инструмент. стали.

**НАЖДАК** (турк.) — мелкозернистая горная порода, обычно чёрного или тёмно-зелёного цвета, состоящая из кордулы, магнетита, иногда также хлорита и др. минералов. Используется для изготовления простейших абразивов.

**НАЗЕМНАЯ КАНАТНАЯ ДОРОГА** — трансп. сооружение с канатной тягой. Вагонетки с грузом передвигаются по узконолейным рельсовым путям, улож. на земле или на эстакаде. Различают Н. к. д. кольцевого и мантинкового типов. Применяются гл. обр. в карьерах, шахтах и на пр-тиях.

**НАИМЕНЬШИХ КВАДРАТОВ МЕТОД** — один из методов теории ошибок, применяемый для оценки одной или неск. неизвестных величин по результатам измерений, содержащим случайные ошибки. Сущность Н. к. м. заключается в допущении, что «убыток» от замены точного (неизвестного) значения  $X$ , вычисленный по результатам измерений, пропорционален квадрату ошибки:  $(X - \bar{x})^2$ . В этих условиях признают оптим. оценкой такую линейную систематич. ошибку величину  $\bar{X}$ , для к-ройср. значение «убытка» минимально. Это требование и составляет основу метода.

**НАЙЛОН** — см. *Полиамидные волокна*.

**НАКАТКА**, накатывание — обработка металлов пластич. деформацией наружных слоёв под воздействием накатывающего инструмента.

Применяется для образования рисок или сетки на поверхностях деталей машин и приборов (напр., на рукоятках), для формообразования зубьев зубчатых колёс, для образования резьбы на деталях и для нанесения шкал. Н. наз. также поверхность материала, полученная накатыванием, и инструмент для накатывания (напр., накатные ролики, пластины).

Кроме такой формообразующей Н., применяют упрочняющую — холодную поверхностную пластич. деформацию валов, осей, втулок и др. деталей, повышающую их усталостную прочность, износостойкость и др. св-ва (см. *Наклёт*).

**НАКИПЬ** — твёрдый осадок на омыаемых водой стенках труб паровых котлов и др. теплообменных аппаратов, образующийся при испарении и нагревании воды, содержащей те или иные соли. Наличие Н. ухудшает теплоотдачу в теплообменниках, что приводит к перегреву металла. Предупреждают образование Н. умягчением питат. воды и внутренней обработкой (см. *Водоподготовка*). Удаляют Н. обычно механич. или хим. способами.

**НАКЛЁП** — изменение структуры и св-в металлич. материала, вызванное пластической деформацией. Н. снижает пластичность и ударную вязкость, но увеличивает предел пропорциональности, предел текучести и твёрдость. Н. снижает сопротивление материала деформации противоположного знака (эффект Баушингера). При поверхности Н. изменяется остаточное напряжённое состояние в материале и повышается его усталостная прочность. Н. возникает при обработке резанием, при обратке роликами, валками, при спец. обработке дробью и т. д.

**НАКЛОННОЕ БУРЕНИЕ** — бурение скважины под нек-рым углом к вертикали. Применяется для вскрытия и эксплуатации залежей нефти, находящихся под участками, недоступными для установки буровых вышек (заболот. места, озёра, реки, крутые овраги, бурение с берега под дно моря и др.). Иногда Н. б. осуществляют при борьбе с пожарами на промысле. Его применяют также для проходки взрывных скважин (угол наклона постоянен по всей длине скважины).

**НАКЛОННОСТРУЙНАЯ ГИДРОТУРБИНА** — активная гидротурбина, использующая кинетич. энергию потока воды. В отличие от ковшовой турбины, где угол между направлением струи воды и осью вращения рабочего колеса составляет  $90^\circ$ , в Н. г. ось сопла наклонена к оси вращения рабочего колеса. Н. г. более быстроходны, чем ковшовые; рассчитываются на напоры 30—250 м, мощность их от 10 до 4000 кВт.

**НАКЛОНОМЕР** — прибор, отмечающий углы наклона поверхности Земли с погрешностью менее тысячных долей угловой секунды (фотоэлектрич. Н.) или мельчайшие колебания грунта с погрешностью менее миллионных долей сантиметра (лазерный Н.). Используется для предсказания землетрясений.

**НАКОВАЛЬНИЯ** — стационарный опорный кузнецкий инструмент, применяемый при свободной ручной ковке. Представляет собой стальную массивную отливку, крепится обычно на дерев. тумбе. В приборостроении и часовом производстве применяют миниатюрные Н., укрепляемые на столе.

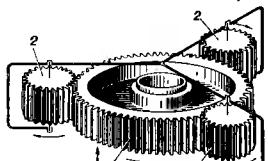
**НАКОПИТЕЛЬ** — часть запоминающего устройства, где непосредственно хранится информация.

**НАЛАДКА МАШИН** — совокупность операций по подготовке, оснастке и регулированию машин (металлореж. станков, насосов, компрессоров, автоматич. линий, ЭВМ и др.). Включает настройку кинематич. цепей, установку и регулирование приспособлений, инструментов и пр. для обеспечения норм. работы машины в заданных условиях на пр-тияния определ. времени (смена, сутки, время стойкости инструмента или обработки партии деталей и т. п.). Н. — часть технологич. процесса.

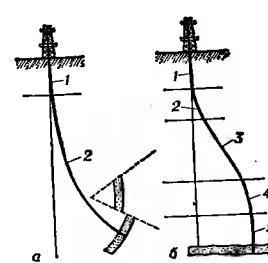
**НАЛИВНОЕ СУДНО** — см. *Танкер*.

**НАМАГНИЧЕННОСТЬ** — векторная физ. величина, характеризующая состояние вещества при его намагничивании. Н. равна отношению магнитного момента  $d\mu_m$  малого элемента объёма  $dV$  вещества, т. е. геом. суммы магнитных моментов всех частиц вещества (атомов, молекул или ионов), заключённых в объёме  $dV$ , к объёму  $dV$ ;  $J = d\mu_m/dV$ . Н. наз. однородной в пределах объёма  $V$ , если во всех его точках вектор  $J$  имеет одно и то же значение, т. е.  $J = p_m/V$ , где  $p_m$  — суммарный магнитный момент частиц вещества в объёме  $V$ . В Междунар. системе единиц (СИ) Н. выражается в А/м.

**НАМАГНИЧИВАЮЩАЯ СИЛА**, магнитотягящая сила — величина, характеризующая магнитное действие электрич. тока. Вводится при расчётах магнитных цепей по аналогии



К ст. *Наклёт*. Схема поверхностного упрочнения зубчатого колеса: 1 — изделие (упрочняемое колесо); 2 — инструменты (зубообкатные валки)



К ст. *Наклонное бурение*. Профили наклонных скважин: а — из двух участков; б — из пяти участков

с электродвижущей силой в электрических цепях. Н. с.  $\mathcal{E}_m$  равна циркуляции вдоль рассматриваемого замкнутого контура  $L$  вектора Н напряженности магнитного поля:  $\mathcal{E}_m = \Phi (\Pi, d\Pi)$ .

(L)

В соответствии с полного тока законом Н. с. равна электрическому току сквозь поверхность, натянутую на контур  $L$  (напр., произведению силы тока в обмотке алектромагнита или трансформатора на число витков обмотки, написанных на контур  $L$ ). В Междунар. системе единиц (СИ) Н. с. выражается в амперах; применяют также ампер-ампек.

**НАМЫВНАЯ ПЛОТИНА** — земляная плотина, грунт в к-рую укладывают способом гидромеханизации. Разжигают водой грунт (пульпу), транспортируют к месту постройки Н. п. и здесь намывают в тело плотины. При намыве возможны сортировка частиц по крупности, создание водонепроницаемого ядра. Н. п. наиболее распространены на равнинных реках, русла и поймы к-рых сложены песчаными грунтами.

**НАНО...** (от греч. *nápos* — карлик) — десятичная дольная приставка, означающая  $10^{-9}$ . Обозначение — н. Пример образования дольной единицы 1 нм (нанометр) =  $10^{-9}$  м.

**НАНОСЕКУНДНАЯ ТЕХНИКА** — раздел импульсной техники, охватывающий вопросы генерирования и преобразования электрических импульсов, продолжительность к-рых  $10^{-1}$  нс ( $10^{-9}$ — $10^{-9}$  с), а также проектирования и применения импульсных устройств, работающих в наносекундном диапазоне частот.

**НАПАЙКА** — нанесение расплавленного металла — припоя — на металлическую поверхность методами паяния. Н. применяют для изготовления биметаллических деталей, нанесения металла на кабельные наконечники, при оснащении инструментов пластиинками твердых сплавов и др.

**НАПАЛМ** (англ. napalm, сокращение от *paraffinic acid*) — нафтогенная кислота и *palmitic acid* — пальмитиновая кислота — горючий процент, применяемый в качестве зажигателей и огнеметных смесей. Представляет собой смесь жидкого горючего (бензин, керосин и др.) и порошка-загустителя (алюминий, солей органических к-т — нафтеновых, пальмитинового и др.) — густую липкую ступенчатую массу розового или коричневого цвета. Н. крепко прилипает к пораженным объектам и удерживается на них. При горении Н. темпера плавления достигает  $1100^{\circ}\text{C}$  (у Н. на основе полистирола —  $1600^{\circ}\text{C}$ ), выделяется густой, едкий чёрный дым. Н. применяется в авиац. бомбах, огневых фугасах, огнемётах, зажигателях, патронах для поражения живой силы, боевой техники и создания пожаров. Впервые Н. был принят на вооружение в армии США в 1942, применялся амер. авиацией во время 2-й мировой войны и позже, особенно широко — в войне против Вьетнама в 1964—73.

**НАПАЛЬНИК** — многодезинийный металлорез. инструмент для снятия небольших слоёв металла. На рабочей части Н., выполненной в форме бруска, насыпают насечки, образующие режущие кромки. По числу насечек, приходящихся на 1 см длины, различают Н.: драчевые (4,5—12), личиные (13—26), бархатные (42—80). Н. с крупной насечкой наз. рапшилем. Н. изготавливаются из высокогулеродистой инструментальной стали и подвергают поверхностной закалке. Н. применяются для слесарных работ, заточки пил и пр.; ими обрабатываются токене и неметаллические материалы (напр., рапшиль служит для обработки дерева, кожи и др.).

**НАПЛАВКА** — нанесение слоя металла на деталь или режущую часть инструмента методами газовой или электродуговой сварки для образования более прочного, износостойкого и кислотостойкого покрытия наружного слоя, а также для восстановления изношенной поверхности. Толщина наплавляемого слоя металла — от 1 до 40 мм (при т. н. выброудговой наплавке — 0,3—3 мм).

**НАПЛАВКОЙ МОСТ** — мост на плавучих опорах, к-рыми служат плоты, понтоны, баржи, лодки, плашкоуты (плоскодонные дерев. понтоны), закрепляемые якорями. На судоходных реках в Н. м. устраивают выводные участки (звенья) для пропуска судов. См. также *Мост, Понтонный мост*.

**НАПОЛНИТЕЛИ** — полимерные материи и алюминий — вещества (гл. обр. тонкодисперсные порошкообразные и волокнистые), к-рые вводят в состав пластмасс, красок, резин, смесей и др. с целью облегчения переработки, придания необходимых свойств, а также улучшения Н., улучшающие к-ли. свойства полимерного материала, наз. активными, или усиливающими; неизменяющие свойства — инертными; волокнистые Н. наз. также армированными. В качестве Н. для пластмасс применяют древесную муку, хлоп-

ковые очёсы, асбест, стекловолокно и др. Для лакокрасочных материалов используют барит, гипс, тальк, мел, бентонит и др. Важнейший Н. для резины — сажа; в белые и цветные резины вводят обычно двойник кремния («белую сажу», «аэрозиль»), мел, каолин и др.

**НАПОР** в гидравлике — удельная (отнесённая к единице веса) механическая энергия жидкости в данной точке потока. Н. равен макс. высоте, на к-рую может подняться жидкость над поверхностью отечётка; выражается в м. Н. в гидротехнических сооружениях (плотина, шлюз и др.) — разность уровней воды в верхнем и нижнем бьефах. Различают Н. бруто (вес Н.) и Н. нетто за вычетом потерь Н. на гидравлическое сопротивление по пути движения потока жидкости.

**НАПОРНОЕ ДВИЖЕНИЕ** жидкости — движение, при к-ром жидкость заполняет всё сечение закрытого русла (свободная поверхность отсутствует), а давление во всех точках потока выше атмосферного. Н. д. создаётся разностью давлений в различных поперечных сечениях потока. При безнапорном движении поток ограничен сверху свободной поверхностью, давление на к-рую всюду одинаково (обычно равно атмосферному).

**НАПРАВЛЕННАЯ МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА** — релейная защита, действующая при определ. направлении перетока мощности на защищаемом участке. Применяется в электрических сетях с 2-сторонним питанием. Комплекты Н. м. з. устанавливают с обеих сторон защищаемой линии. Они состоят из 3 осн. органов: токового, направления мощности и времени. Реле направления мощности разрешает действовать защите только тогда, когда направление мощности совпадает с предусмотренным (обычно со знаком плюс на шине в линии). Селективность защиты обеспечивается контролем за направлением мощности при КЗ и введением задержки времени.

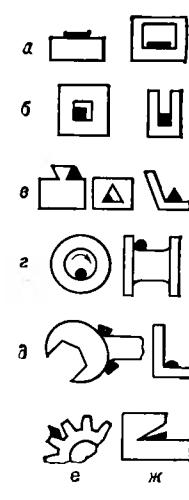
**НАПРАВЛЕННЫЙ ВЗРЫВ** — вид взрыва, при к-ром горная порода перемещается преимущественно заданным направлением и на заданное расстояние. Суммарная масса зарядов при Н. в. может достигать неск. тыс. т. Н. в. применяют для проведения крупных строительных работ (сооружение дамб, плотин, траншей). Примеры успешного применения Н. в. в СССР — селезинчатая плотина в Медео (близ Алма-Аты) и плотина Байгазинского гидроузла на р. Вахш.

**НАПРАВЛЕННЫЙ ОТВЕТВИТЕЛЬ** — устройство из 2 отрезков линий передачи электромагнитных волн, в к-ром часть энергии электромагнитной волны, распространяющейся в первом отрезке, посредством элементов связи отвечается во второй и передаётся в нём в определ. направлении. При изменении направления распространения волны в первом отрезке, во втором оно также меняется на обратное. Н. о. применяется гл. обр. в измер. аппаратуре СВЧ (30 МГц — 300 ГГц) для деления и суммирования энергии волн, определения их мощности, фазы и др. параметров.

**НАПРАВЛЯЮЩИЙ АППАРАТ** — 1) Н. а. в реактивной гидротурбине — решётка, устанавливаемая перед рабочим колесом гидротурбины; состоит из 12—32 поворотных спиральных лопаток. Поворотом лопаток Н. а. обеспечиваются необходимое изменение расхода воды через гидротурбину и наилучшее для обтекания лопастей рабочего колеса направление потока, что повышает КПД турбины на нерасчётных режимах. 2) Н. а. в лопастных насосах состоит из неподвижных лопаток и расположается за рабочим колесом (по ходу жидкости) для обеспечения наибольшего благоприятного (осевого) отвода жидкости. 3) Н. а. в активной гидротурбине представляет собой насадку (сопло) с запорной иглой, при помощи к-рой регулируется расход воды.

**НАПРИГАЮЩИЙ ЦЕМЕНТ** — быстросхватывающийся и быстротвердеющий цемент, получаемый совместным тонким измельчением портландцементного клинкера (65%), глинозёмистого цемента или высокоглинозёмистого шлака (20%) и двуводного гипса (15%). Н. ц. при твердении расширяется, возникающие при этом значит. усилия (3—7 МПа (30—40 кгс/см<sup>2</sup>)) позволяют использовать его для напряжения арматуры ж.-б. элементов. Бетоны на Н. ц. отличаются высокой плотностью и водонепроницаемостью; применяются в основном для изготовления ж.-б. труб и тонкостенных ж.-б. изделий.

**НАПРЯЖЕНИЕ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ** — характеристика, величина трансформатора, представляющая собой напряжение, к-рое нужно приложить к первичной обмотке, при условии, что вторичная обмотка замкнута накоротко и в ней протекает номинальный ток. Н. к. з. составляет 5—12% от номинального напряжения трансформатора. Мощность при этом режиме расходуется на покрытие потерь в меди обмоток трансформатора.



Применение слесарных направляющих: а — плоского; б — квадратного; в — треугольного; г — круглого; д — полукруглого; е — ромбического; ж — ножничного

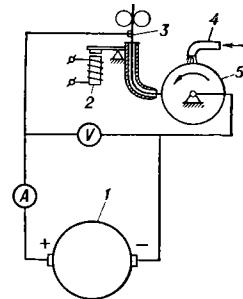
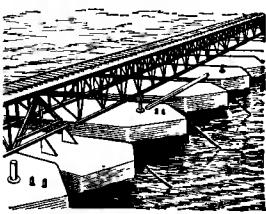


Схема установки для вибродуговой наплавки постоянным током: 1 — генератор; 2 — вибратор; 3 — электрод; 4 — охлаждающая жидкость; 5 — наплавляемое изделие; А — амперметр; В — вольтметр

Наплавной мост.



**НАПРЯЖЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ** — мера внутр. сил, возникающих в теле (в элементах сооружений и машин) под влиянием внеш. воздействий (нагрузок, изменения темп-ра и пр.). Для изучения Н. м. в произвольной точке тела через неё мысленно проводят сечение (см. рис.) и отбрасывают одну из половин тела. Действие отброшенной половины на другую заменяют внутр. силами. Если на малый элемент сечения площадью  $dS$  около точки  $A$  действует внутр. сила  $dF$ , то отношение  $\tau = dF/dS$  наз. вектором механического напряжения в точке  $A$  по площадке  $dS$ . Составляющие вектора Н. м. по нормали к сечению ( $\sigma$ ) и по касательной к нему ( $\tau$ ) наз. соответственно нормальными и касательными Н. м. в точке  $A$  по площадке  $dS$ , причём  $\sigma^2 + \tau^2 = \tau^2$ . Напряженное состояние тела в точке  $A$  характеризуется совокупностью всех векторов Н. м. для всевозможных сечений (площадок, проходящих через точку  $A$ ). В Междунар. системе единиц (СИ) Н. м. выражается в Па (см. Паскаль).

**НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОДНОГО ХОДА** — напряжение между 2 зажимами электрич. цепи, когда нагрузка, подключаемая к этим зажимам, отсоединенна. Обычно Н. х. х. больше напряжения между этими зажимами в норм. рабочем режиме. Напр., когда вторичная обмотка электрич. трансформатора разомкнута, под действием прилож. Н. х. х. в первичной обмотке протекает незначит. силы ток. Мощность холодного хода при этом приближительно равна мощности потерь в стали, что является характеристич. величиной для трансформатора.

**НАПРЯЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ** — скалярная величина, используемая в физике и электротехнике в качестве энергетич. характеристики результирующего электрич. поля на рассматриваемом участке электрич. цепи (это поле получается в общем случае путем наложения электростатического поля, индуцированного электрического поля и поля сторонних сил). Н. э.  $U_{12}$  на участке  $I-2$  электрич. цепи равно линейному интегралу напряженности  $E$  результирующего электрич. поля вдоль этого участка цепи:

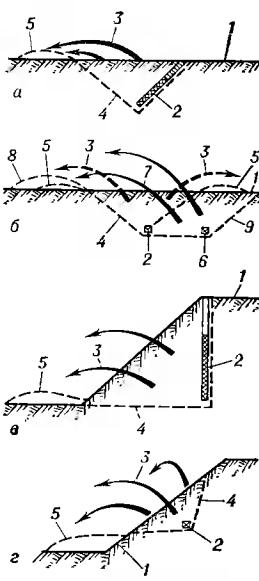
$$U_{12} = \int_1^2 (E, dI). \text{ Оно численно равно работе, совершающейся силами результирующего электрич. поля при перенесении единичного положит. заряда вдоль рассматриваемого участка. В общем случае Н. э. на к-л. участке электрич. цепи не совпадает с разностью значений потенциала электрического на концах этого участка (см. Ома закон). В Междунар. системе единиц (СИ) Н. э. выражается в В. (см. Вольт).}$$

**НАПРЯЖЕНИЯ ОСТАТОЧНЫЕ** — сохраняющиеся во времени внутр. напряжения. Осн. причина возникновения Н. о. — неоднородность деформации в разных точках тела вследствие неравномерности темп-ра, неравномерности пластич. деформации (напр., при поверхности дробеструйной обработке), неодинакового высокания — в дренажные, неодинакового изменения длины — в магнитных, электрич. полях (напр., магнетоэлектрик. Н. о.). Н. о. могут быть вредными (появление недопустимых трещин, ускорение коррозии) и полезными — преим. сжимающие Н. о., если они создаются в тех зонах изделия, где действуют наибольшие внеш. напряжения (повышение хрупкости, усталостной прочности и т. д.). Вредные Н. о. снижают, напр., путем нагрева (отпуска); полезные Н. о. создают путем поверхностной пластич. деформации, цементации и т. д.

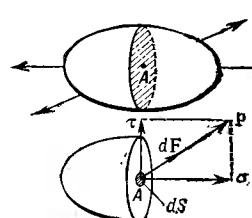
**НАПРЯЖЕНИЯ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ** — электронное или электромеханич. устройство для изменения пост. электрич. напряжения, к-рое сначала преобразуется в переменный путем периодич. прерывания электрич. цепи, затем трансформируется в требуемое соотношение и выпрямляется. Применяются в системах энергоплитации, где первичным является источник пост. тока.

**НАПРЯЖЕНИЯ РЕГУЛЯТОР** — устройство с автоматич. или ручным управлением для регулирования электрич. напряжения в соответствии с заданным законом. Простейшим Н. р. с ручным управлением является ползунковый реостат. Автоматич. Н. р. строят с использованием электромагнитных элементов (магнитные усилители, бросатели электрические и т. п.), электронных устройств, электромашинных усилителей; частный случай Н. р. — напряжение стабилизатор.

**НАПРЯЖЕНИЯ СТАБИЛИЗАТОР** — устройство, автоматически поддерживающее заданное соотношение между фактич. значением стабилизируемого электрич. напряжения и опорным (статич.ным) уровнем напряжения. Различают Н. с. параметрич. и с обратной связью. Действие параметрич. Н. с. основано на нелинейности вольтамперной характеристики электровакуумных и ИП элементов



Схемы направленного взрыва:  
а — на выброс скользящим зарядом; б — выброс двумя камерными зарядами; в — на сброс скользящим зарядом; г — на сброс камерным зарядом; 1 — свободная поверхность массива; 2 — заряд ВВ; 3 — траектория пусков взорванной породы; 4 — контур взрывной выемки; 5 — навал породы после взрыва; 6 — заряд, взываемый во вторую очередь; 7 — траектория кусков от второго взрыва; 8 — на вал породы после второго взрыва; 9 — контур взрывной выемки после второго взрыва



К ст. Напряжение механическое

(кремниевые и газовые стабилитроны, феррорезонансные Н. с. и т. п.). Н. с. с обратной связью представляют собой компенсац. схемы авторегулирования.

**НАПРЯЖЕННОСТЬ МАГНИТНОГО ПОЛЯ** — векторная величина  $H$ , характеризующая магнитное поле. В Междунар. системе единиц (СИ) Н. м. п. равна геом. разности магнитной индукции  $B$ , деленной на магнитную постоянную  $\mu_0$ , и называется магнитной проницаемостью среды:  $J: H = B/\mu_0 - J$ . Если среда изотропна, то  $H = B/(\mu \cdot \mu_0)$ , где  $\mu$  — относит. магнитную проницаемость среды. Н. м. п. выражается в А/м. В системе единиц СГС Н. м. п.  $H = B - 4\pi J$  и для изотропной среды  $H = B/\mu$ . Н. м. п. в системе СГС выражается в эрстедах (Э). Во мн. случаях, напр., если однородный и изотропный магнит полностью заполняет всё пространство, где имеется магнитное поле, Н. м. п. не зависит от магнитной проницаемости и совпадает с Н. м. п. в той же точке для магнитного поля, создаваемого в вакууме той же системой макроскопич. электрич. токов. См. также Полного тока закон.

**НАПРЯЖЕННОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОЛЯ** — векторная величина  $E$ , характеризующая силовое действие электрич. поля на электрич. заряженные частицы и тела. Н. э. п. равна отношению силы  $F_0$ , действующей со стороны поля на точечный электрич. заряд, помеченный в рассматриваемую точку поля, к заряду  $q_0$ :  $E = F_0/q_0$ . Заряд  $q_0$  должен быть столь малым, чтобы его внесение в исследуемое электрич. поле не вызывало изменения значения и распределения в пространстве электрич. зарядов, создающих это поле. В Междунар. системе единиц (СИ) Н. э. п. выражается в В/м.

**НАПУСК** в машиностроении — нек-рый объём металла на кованой или штампованой, заготовке, предусматриваемый для облегчения (упрощения) изготовления изделия. Н. может быть удалён при обработке резанием (напр., сверлением отверстий в поновке) или оставаться в изделии (напр., штамповочные уклоны, увелич. радиусы внутр. закруглений).

**НАПЫЛЕННИЕ** — нанесение защитных и декоративных покрытий распылением жидкого или измельчённого твёрдого вещества струёй скатого воздуха. Н. широко применяется для лакокрасочных покрытий и при металлизации. Новая область Н. — плазменное нанесение жаростойких неметаллич. материалов (тугоплавких окислов, силицидов, боридов, карбидов и др.) на металлич. изделия.

**НАРАБОТКА** — продолжительность функционирования изделия или объём выполненной им работы за нек-рый промежуток времени. Выражается в ч, км, т, га или в др. единицах. Различают суточную Н., месячную Н., наработку до первого отказа, Н. между отказами и т. д.

**НАРАБОТКА НА ОТКАЗ** — ср. значение наработки ремонтируемого изделия между отказами. Если наработка выражена в единицах времени, то под Н. на о. понимается ср. время безотказной работы. Н. на о. — критерий надёжности, являющийся статистич. величиной.

**НАРЕЗАНИЕ ЗУБЧАТЫХ КОЛЁС** — способ формообразования зубьев зубчатых колёс снятием стружки. Н. з. к. осуществляют методом копирования и методом огибания, или обкатки. Методом копирования и методом огибания получают впадину зуба с формой попречного сечения, являющейся точным воспроизведением формы реж. кромки зуборезного инструмента (дисковой или пальцевой фрезы). При методе огибания боковые стороны зубьев образуются как огибающие последовательных положений реж. кромки зуборезного инструмента (червячной фрезы, долблана, зуборезной гребёнки). См. Зубообрабатывающие станки, Зуборезный инструмент.

**НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ** — образование резьбы снятием стружки на наружных или внутр. поверхностях заготовок и деталей. Н. р. производят на резьбообразовальных, гайконарезных и болтонарезных, резьбошлифовальных и токарных станках, а также вручную. Инструмент для Н. р.: резцы, плашки, фрезы, метчики, гребёнки и др. Н. р. токарными резцами осуществляют по профильной или генераторной схемам (см. рис.). Получает развитие высокопроизводит. вихревой метод Н. р. резцовыми головками, к-рые располагаются эксцентрично по отношению к заготовке. Заготовка сообщается осевая подача на шаг резьбы за 1 её оборот.

**НАРКОЗНЫЙ АППАРАТ** (от греч. наркosis — онемение, опенение) — устройство для подачи в дыхат. пути газообразных наркотич. веществ в смеси с воздухом или кислородом. Применяется для общего обезболивания при хирургич. операциях. Нек-рые конструкции Н. а. позволяют осуществлять искусств. дыхание.

**НАРД** — 1) директивный документ, определяющий поставку к.-л. продукции по ассортименту, кол-ву срока, выдаваемый сбытовой организацией в соответствии с планом распределения данной продукции. 2) Первичный документ, определяющий конкретное производство, задание бригаде, звену или отд. рабочему. В Н. указывают объем работ, норму времени и разряд работ в соответствии с действующей тарифной системой.

**НАСАДОК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ** — короткая труба (канал, отверстие в толстой стенке) для выпуска жидкости (пара или газа) в атмосферу или перетекания жидкости из одного резервуара в другой, тоже заполн. жидкостью. Н. г. бывают цилиндрическими, конич. (сходящиеся и расходящиеся) и др.

**НАСАДОЧНАЯ ЛИНЗА** — линза (в оправе) для изменения фокусного расстояния объектива фотокамеры или киноаппарата. Положительная Н. л. уменьшает это расстояние, отрицательная — увеличивает.

**НАСЛЕДСТВЕННОСТЬ В МЕТАЛЛАХ** — сохранение формы и кристаллографич. ориентации к.-л. элементов структуры металлов после прямого (при охлаждении) и обратного (при нагреве) полиморфного превращения (см. Полиморфизм). При обратном превращении могут восстанавливаться контуры исходных кристаллов, местоположение дислокаций, а иногда даже макроскопич. форма изделий, если при его пластич. деформации образовался маргентит («эффект памяти»). Из сплавов с «эффектом памяти» делают детали, меняющие форму при нагреве.

**НАСОС** — 1) устройство (гидравлич. машина, аппарат или прибор) для напорного перемещения гл. обр. капельной жидкости в результате сообщения ей внешн. энергии (потенциальной и кинетич.). Устройства для беспарного перемещения жидкости обычно не называют Н. и относят к водоподъемным машинам. Н. можно условно разделить на 2 группы: насосы-машины, приводимые в действие от двигателей, и насосы-аппараты, к-рые действуют за счет иных источников энергии и не имеют движущихся рабочих органов. Н.-машины бывают лопастные (центробежные, осевые, вихревые), поршневые, роторные (полюлярные, пластинчатые, винтовые и др.). К Н.-аппаратам относятся струйные Н., газлифты, гидравлические тароны, магнитогидродинамические насосы и др. Различные Н. применяют в гидротехнич. сооружениях (напр., на насосных станциях); в теплотехнич. устройствах (топливный насос, паровой насос и т. п.); в нефтедобывающей пром-сти и на нефтепроводах (см. Нефтяной насос); в стр-ве (напр., бетононасос). 2) Устройство для удаления газов из замкнутого объема (см. Вакуумный насос).

**НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ** — комплекс сооружений, машин и устройств для напорного перемещения жидкостей; обычно состоит из водоприемного устройства (водозабора), всасывающих труб, насосов, двигателей и напорных трубопроводов. Н. с. входят в состав систем водоснабжения, канализации, мелиорации, гидротехнич. сооружений, нефтепроводов и т. д. В зависимости от расположения оборудования различают Н. с. наземные, заглубленные и глубокие (шахтного типа). В с. х-ве для полива применяют передвижные Н. с. (самоходные, приспособленные и наездные).

**НАСОСНО-АККУМУЛИРУЮЩАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — см. Гидроаккумулирующая электростанция.

**НАСОС-ФОРСУНКА** — объединенный в единий агрегат с форсункой индивидуальный одновалунжерный топливный насос, служащий для впрыскивания топлива в камеру сгорания дизеля. Компоновка насоса и форсунки в одном агрегате уменьшает влияние сжимаемости топлива и упрощает

колебаний в в-м по сравнению с обычной системой топливоподачи.

**НАСТИЛ** — элемент *перекрытия* или *покрытия* здания, устанавливаемый горизонтально на опорные несущие части здания или сооружения (стены, ригели, балки, прогоны), предназнач. для устройства пола в многоэтажных зданиях, кровли, проездной части мостов, технологич. рабочих площадок в пром. цехах и т. п. Н. бывают прям. ж.-б. (монолитными и из сборных многослойных или ребристых плит и панелей) и металлич. — из стального листа, решетчатые деревянными (из досок или брусьев).

**НАСТИЛЬ** — тугоуплавая масса, образующаяся на стенах плавильных печей в результате нарушения хода плавки или вследствие неблагоприятного взаимодействия шихты с очищенной футеровкой. Н. удаляется механически или путем расплавления в результате изменения состава шихты и температурного режима.

**НАСЫПНОЙ ГРУНТ** — грунт, образующий пласты (насыпи). Различают: планомерно возводимые насыпи с заданным составом и плотностью; отвалы грунтов и отходов производства, однородные по составу, но с перемен. плотностью; свалки со случайными неоднородными связями и составом. Отвалы и свалки используют в качестве естеств. оснований с учетом назначения и конструкции проектируемого здания (сооружения) после проведения тщательных изысканий.

**НАСЫПЬ ДОРЖНАЯ** — участок земляного полотна, сооруженный из насыпного грунта, в пределах к-рого поверхность проезжей части расположена выше уровня земли.

**НАСЫЩЕННЫЙ ПАР** — см. в ст. Пар.

**НАСЫЩЕННЫЙ РАСТВОР** — раствор, в к-ром растворимое вещество при данной темп-ре не может более растворяться. Концентрация Н. р.— растворимость — выражается в г на 100 г (или в кг на 100 кг) растворителя, в г на 100 г р-ра (т. е. в % по массе) и др. способами.

**НАТР ЕДКИЙ** — то же, что *натрия гидроокись*.

**НАТРИЙ** (от араб. natrun, греч. nítron — природная сода) — хим. элемент, символ Na (лат. Natrium), ат. н. 11, ат. м. 22,9877; Н.—леккий мягкий металл из группы щелочных, серебристо-белого цвета, быстро окисляющийся на воздухе; плотн. 968 кг/м<sup>3</sup>, *t<sub>m</sub>* 97,83 °C. В природе встречается в виде каменной соли NaCl, глауберовой соли Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> · 10H<sub>2</sub>O, чилийской селитры NaNO<sub>3</sub>, алюмосиликатов и др.; соли Н. содержатся в мор. воде. Получают Н. электролизом расплавов NaCl или NaOH. Н. и сплав Н. — калий применяют как жидкие металлы теплоносители в ядерных энергетических установках. В металлургии Н. используют как восстановитель при получении некоторых редких металлов (титана, циркония, tantalа); вводят в сплавы (напр., на основе свинца) для их упрочнения. В органич. синтезе Н. служит катализатором (напр., при получении мн. синтетич. каучуков).

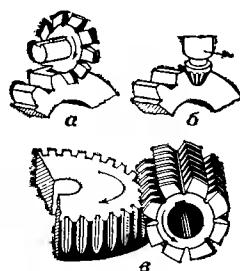
**НАТРИЙ-БУТАДИЕНОВЫЙ КАУЧУК** — см. Бутадиеновые каучуки.

**НАТРИЯ ГИДРОБИКСИД**, едкий натр, к-а устическая сода, наустик, NaOH — бесцветная кристаллич. масса, плотн. 2130 кг/м<sup>3</sup>, *t<sub>m</sub>* 320 °C, растворимость в воде 52,2% (при 20 °C). Сильная щёлочь, на животную ткань действует разрушающе; особенно опасно попадание даже мельчайших капель Н. г. глаза. Получают NaOH электролизом р-ров NaCl; одновременно образуется хлор. Н. г. применяется в хим., текстильной, мыловаренной и мн. др. отраслях пром-сти.

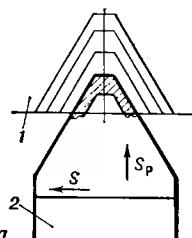
**НАТРИЯ ТИОСУЛЬФАТ**, гипосульфит, сероватистокислый натрий, Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>3</sub> — бесцветные кристаллы, плотн. 2119 кг/м<sup>3</sup>, растворимость в воде 41,2% (при 20 °C). Применяется в фотографии как закрепитель, а также в текст. и кож. пром-сти, в аналитич. химии и др.

**НАТРИЯ ХЛОРИД**, хлористый натрий, поваренная соль, NaCl — бесцветные кристаллы, плотн. 2161 кг/м<sup>3</sup>, *t<sub>m</sub>* 801 °C, растворимость в воде 26,43% (при 25 °C). В природе Н. х. широко распространена в виде минерала галита (каменая соль); содержится в мор. воде, рапе солинских озёр. Н. х. — важнейший пищ. продукт; служит также для консервирования мяса, рыбы и др. Идет на получение едкого натра, хлора, соды, сульфата натрия.

**НАТЯГ** — разность между диаметрами вала и отверстия, когда диаметр вала превышает диаметр



Нарезание зубчатых колес: а — дисковой фрезой; б — пальцевой фрезой; в — червячной фрезой



Припуск на чистовую обработку

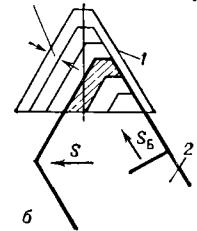


Схема нарезания резьбы на токарном станке: а — по профильной схеме резания; б — по генераторной схеме; 1 — резьбовой профиль; 2 — резец; S — подача резца, равная шагу резьбы; S<sub>p</sub> — радиальная подача; S<sub>b</sub> — боковая подача

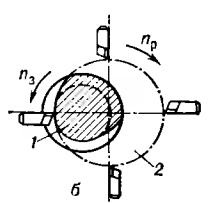
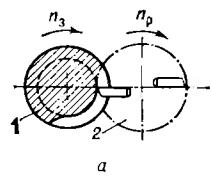
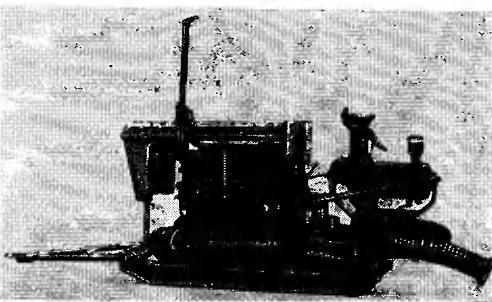


Схема вихревого нарезания резьбы: а — методом охватывания; б — методом огибания; 1 — заготовка; 2 — резцовая головка; n<sub>3</sub> — частота вращения заготовки; n<sub>p</sub> — частота вращения резцовой головки

#### Передвижная насосная станция СНП-25/60



отверстия (до сборки). Применяется для получения неподвижного соединения путем запрессовки вала в отверстие (иногда после нагревания детали с отверстием).

**НАТЯЖНЫЙ РОЛИК**, леник, — свободно вращающееся дополнит. колесо (шкив, звездочка) в системах с гибкой связью, напр., в ременной передаче, канатной передаче. Ось Н. р. обычно укреплена на конце рычага, поворачивающегося вокруг неподвижной точки под действием груза. Н. р. принимает ведомую ветвь гибкой связи (ремни, цепи, каната и т. п.) в соответствующих передачах, в результате чего гибкая связь охватывает ведущий и ведомый шкивы на большой дуге и создается постоянное натяжение.

**НАУГЛЕРОДИВАНИЕ** — 1) введение в жидкую сталь недостающего углерода в виде содержащих его материалов (твёрдого или жидкого чугуна, кокса, агломерата, древесного угля и др.). 2) Введение в шихту марганцовских печей углеродистых веществ при недостатке углерода в шихте. 3) Насыщение углеродом поверхности слоя стальных изделий (см. Цементация) для повышения твёрдости и износостойкости. 4) Образование в доменной печи карбида железа, начинающееся вслед за восстановлением железа из руды.

**НАУТОФОН** (от греч. *náutes* — мореплаватель и *róphé* — звук) — электроакустич. прибор для подачи судам сигналов резкого высокого тона во время тумана или пасмурной погоды. Н. устанавливаются на маяках и др. береговых ориентирах, дальность слышимости звука — до 15 мор. м ( $\sim 28$  км).

**НАУЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА (НОТ)** — система организации трудовых процессов на производстве и управление производством, осн. на учёте социальных, экономич., психофизиологич. и др. факторов. Целью НОТ является исследование, разработка и внедрение в практику рационально построенного трудового процесса, обеспечивающего заданное качество продукции и высокую производительность труда, создание условий для сохранения здоровья трудящихся, увеличения периода их трудовой деятельности, роста культурно-технич. уровня. НОТ представляет собой категорию, присущую соц. способу производства, для к-рого характерно единство интересов общества в целом и каждого работника в отдельности.

**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ** — см. Производственное объединение.

**НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ РЕВОЛЮЦИЯ** — совокупность коренных, качеств. изменений в технике, технологиях и организации производства, совершающихся под воздействием крупных науч. достижений и открытий и оказываемых определяющее влияние на социально-экономич. условия общества, жизни. В отличие от происходивших в прошлом науч. и технич. революций, как правило, обособленных и вызванных открытиями или изобретениями, совр. Н.-т. р., охватывающая в целом всю науку и технику, представляет собой неразрывное единство одновременно происходящих науч. и технич. революций. Синтез этих двух процессов обусловлен преобразованием науки в непосредств. производит. силу, вторжением её во все отрасли производства, качеств. изменением производительных сил и преобразованием всего технич. базиса общества. Формы, в к-рых наука действует как производит. сила, многообразны: использование в производстве теоретич. исследований в области математики, кибернетики, физики, химии, биологии, пром. реализации научно-технич. открытий и изобретений, направл. на совершенствование средств и предметов труда, на создание новых машин и механизмов; получение новых материалов с заранее заданными свойствами; разработка принципиально новых методов разведки полезных ископаемых и комплексного использования природных богатств; реализация практических выводов экономич. и системных исследований в области размещения производств. сил, организации труда и производства; использование экономико-матем. методов в прогнозировании, планировании и управлении производством и т. п.

Под непосредств. влиянием науч. открытий и разработок происходят качеств. изменения во всех отраслях техники. В корне преобразуются технич. средства, системы, устройства, технологич. методы производства. Осуществляется переход от механизации от. процессов труда к комплексной механизации и автоматизации, к применению машин-автоматов, автоматич. линий, цехов и заводов-автоматов, к широкому использованию автоматизир. систем управления на базе ЭВМ. Благодаря автоматизации изменяется и взаимодействие человека с техникой. Средствами в процессе производства. Замена производств. функций человека, в т. ч. его логич. и контролльно-управляющих функций, технич. средствами состав-

ляет важнейшую особенность совр. Н.-т. р. Развитие естеств. и технич. наук обусловило активное проникновение человека как в глубь материи — в микромир, в структуру элементарных частиц, так и расширение сферы деятельности человека за пределы Земли — выход в космос, исследование др. планет, использование космич. техники для нар.-хоз. целей. Н.-т. р. революционизирует не только производственные блага, но и транспорт, связь, средства массовой информации, активно вторгающиеся в сферу образования, культуры, быта, отдыха. Она оказывает большое влияние на политику, идеологию, международные отношения, воен. дело, общество, мораль.

В условиях капитализма осн. достижения Н.-т. р. используются в интересах крупнейших монополий, к-рые в погоне за макс. прибылью обостряют конкуренцию, усиливая классовые, социальные и расовые антагонизмы в обществе. В социалистич. странах важнейшим следствием Н.-т. р. является совершенствование условий и содержания труда, сокращение рабочего времени, изменение соотношения различных социальных и професиональных групп, стирание различий между классами, повышение культурно-технич. уровня трудящихся, выравнивание условий жизни в городе и деревне. Актуальной нар.-хоз. задачей в совр. период является соединение достижений Н.-т. р. с преимуществами соц. системы к-ва.

**НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС** — повышение технич. уровня производства путем развития и совершенствования средств труда, технологич. процессов и орг-ции производства на основе использования достижений науки. Н.-т. п. представляет собой материальную основу для постоянного повышения эффективности обществ. труда. В совр. условиях Н.-т. п. неотделим от прогресса науки. Развитие науки и техники, их взаимосвязь и взаимодействие составляют важнейшие условия осуществления Н.-т. п. В силу объективных закономерностей на совр. этапе наука развивается с опережением техники, предопределяя перспективы Н.-т. п., а разработки новой техники опережают развитие производства, обуславливая его постоянное технич. совершенствование. В условиях капитализма Н.-т. п. приводит к расширению и концентрации капиталистич. производства, росту прибылей монополий, усилинию эксплуатации рабочего класса и массовой безработицы. В социалистич. странах Н.-т. п. служит источником расширенного социалистич. воспроизводства, роста нац. дохода, способствует систематич. подъёму материального и культурного уровня жизни народа. Н.-т. п. способствует росту квалификации кадров и их образоват. уровня, приводит к качественным изменениям в структуре производства. Эффект Н.-т. п. выражается также в непрерывном порождении новых потребностей, в увеличении свободного времени, улучшении условий труда, быта, в развитии медицины, культуры, образования.

**НАФТАЛИН** (от греч. *náphtha* — нефть)  $C_{10}H_8$  — ароматич. углеводород с двумя конденсир. бензольными ядрами; бесцветные кристаллы с характерным запахом;  $t_m = 80^\circ\text{C}$ , плотн. (при  $15^\circ\text{C}$ )  $1152 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Н. летуч и легко возгоняется; нерастворим в воде, легко растворим в горячем спирте, эфире и бензоле. Гидрируется с образованием декалина и тетраглицина — широко распространённых растворителей. Н. легко присоединяет нитрогруппу ( $\text{NO}_2$ ), сульфогруппу ( $\text{SO}_3\text{H}$ ), галогены; окисляется с образованием фталевого ангидрида. Мн. производственные Н.—исходные продукты для получения органич. красителей, лекарств. и варьчевых веществ.

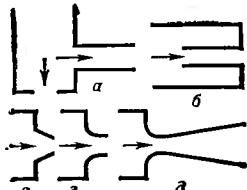
**НАФТАЛЫ**, окси нафталины,  $C_{10}H_8-n(\text{OH})_n$  — производные нафталина, содержащие гидроксильные группы. В Н. с одним гидроксимом различают  $\alpha$ - и  $\beta$ -Н. Применяют Н. гл. обр. в производстве органических красителей и антиоксидантов для полимеров.

**НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ** в артиллерии — скорость поступат. движения снаряда (пули) при вылете из канала ствола; одна из гл. баллистич. характ., определяющих дальность полёта снаряда (пули) и его мощность или пробивное действие (убийство пули).

**НАЧЕРТАТЕЛЬНАЯ ГЕОМЕТРИЯ** — раздел геометрии, в к-ром пространств. фигуры изучаются по их изображениям на плоскости. Осн. методом построения изображения служит проекция предмета на плоскость. Осн. задачи Н. г.: способы построения проекционных изображений (чертежей) и методы решения пространств. задач при помощи проекционных изображений.

**НАШАТЫРНЫЙ СПИРТ** — 10%-ный водный р-р аммиака; прозрачная бесцветная летучая жидкость с остврым запахом.

**НЕБЕСНАЯ МЕХАНИКА** — раздел астрономии, изучающий движение космич. тел, в частности тел



К ст. Насадок гидравлический. Типы насадков: *a* и *b* — цилиндрические; *c* — сходящиеся; *d* — расходящийся

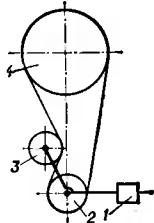
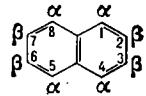
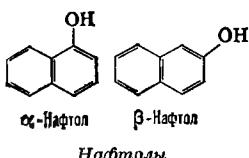


Схема ременной передачи с натяжным роликом: 1 — груз; 2 и 4 — шкивы; 3 — натяжной ролик



Нафтальин  
( $\alpha$  и  $\beta$  — обозначения атомов углерода)



Нафтоловы

Солнечной системы, на основе закона всемирного тяготения. В Н. м. изучаются поступат движений космич. тел (движение планет вокруг Солнца, спутников вокруг планет), их вращат. движения, фигуры планет и спутников. Иногда предметом Н. м. считаются только общие методы изучения движений и силового поля тел Солнечной системы (теоретич. астрономия). Разделом Н. м. является астродинамика, в к-рой изучается движение искусств. космич. тел — ИСЗ и космич. зондов.

**НЕБЕСНАЯ СФЕРА** — воображаемая сфера произвольного радиуса, на к-рой небесные светила изображаются так, как они видны из пункта наблюдений на земной поверхности (топоцентрич. Н. с.) или как они были бы видны из центра Земли (геоцентрич. Н. с.) или центра Солнца (гелиоцентрич. Н. с.). Положения светил на Н. с. определяются с помощью систем небесных координат. К числу осн. кругов и точек Н. с. относятся (см. рис.): Z — зенит,  $Z'$  — надир; SWNE — истинный горизонт ( $S$ ,  $W$ ,  $N$ ,  $E$  — соответственно точки Юга, Запада, Севера, Востока);  $P$  и  $P'$  — Северный и Южный полюсы мира ( $P$ ,  $P'$  — параллельная оси вращения Земли, наз. осью мира);  $AEAW'$  — небесный экватор. Ось мира составляет с плоскостью истинного горизонта угол  $\varphi$ , равный геогр. широте места наблюдений. Линия  $NS$ , соединяющая точки Севера и Юга, наз. полудендной линией. Эклиптика образует с небесным экватором угол  $\epsilon = 23^\circ 27'$  и пересекается с ним в точках весеннего и осенного равноденствия. Для решения задач, связанных с вращением Земли, считают, что Н. с. вращается с Востока на Запад с периодом, равным 1 звёздным сут.

**НЕБЕСНЫЕ КООРДИНАТЫ** — числа, с помощью к-рых определяют положение светил и испомогают точек на небесной сфере. В горизонтальной системе Н. с. осн. кругом служит истинный горизонт  $SWNE$ , полюсом — зенит  $Z$  места наблюдений. Координаты: азимут  $A$ , отсчитываемый от точки Севера к Востоку (в астрономии иногда от точки Юга к Западу) от  $0$  до  $360^\circ$ , и высота  $h$  (или зенитное расстояние  $z = 90^\circ - h$ ), отсчитываемая от плоскости горизонта от  $0$  до  $+90^\circ$  над горизонтом и от  $0$  до  $-90^\circ$  под ним. В 1-й и 2-й экваториальных системах Н. с. осн. кругом служит небесный экватор  $Q_1Q'$ , полюсом — полюс мира  $P$ . В 1-й экваториальной системе 1-й координатой является часовой угол  $t$ , отсчитываемый от точки пересечения экватора с небесным меридианом в направлении видимого вращения небесной сферы от  $0$  до  $360^\circ$  (или от  $0$  до  $24$  ч в часовой мере измерения углов); во 2-й системе 1-й координатой служит прямое восхождение  $\alpha$ , отсчитываемое от весеннего равноденствия точки  $\gamma$  в сторону, противоположную видимому суточному вращению небесной сферы от  $0$  до  $360^\circ$  (от  $0$  до  $24$  ч). 2-й координатой в обеих экваториальных системах служит склонение  $\delta$ , отсчитываемое от плоскости экватора от  $0$  до  $+90^\circ$  в Северном полушарии небесной сферы и от  $0$  до  $-90^\circ$  в Южном. В эклиптической системе Н. с. осн. кругом служит эклиптика, полюсом — полюс эклиптики. Координаты: астрономич. долгота  $\lambda$ , отсчитываемая вдоль эклиптики от точки весеннего равноденствия в направлении видимого годового движения Солнца (от  $0$  до  $360^\circ$ ), и астрономич. широта  $\beta$ , отсчитываемая от плоскости эклиптики от  $0$  до  $+90^\circ$  к северу от нее и от  $0$  до  $-90^\circ$  к югу. В галактической системе Н. с. осн. кругом служит плоскость симметрии видимого с Земли Млечного Пути; координаты — галактич. долгота и широта.

**НЕБУЛЯРНЫЙ СПЕКТРОГРАФ** (от лат. певица — туман) — астрофиз. инструмент для наблюдений спектров газовых галактик, туманностей, Зодиакального Света и др. слабых, сливающихся с фоном неба протяжённых небесных объектов. Фокусные расстояния коллиматоров Н. с. достигают неск. десятков м, а ширина щели 250 мм. Н. с. устанавливают обычно на склонах гор.

**НЕВЕСОМОСТЬ** — состояние механич. системы, при к-ром действующее на систему внеш. поле тяготения не вызывает взаимного давления одной части системы на другую и их деформации. Напр., в состоянии Н. тело, подвеш. на пружине, не вызывает её деформации, а тело, лежащее неподвижно на опоре, не оказывает на неё силового воздействия. Н. возникает в любой системе при выполнении след. условий: на систему не действуют другие силы, кроме сил тяготения; размеры системы не слишком велики, т. е. в её пределах поле тяготения можно считать однородным; система движется поступательно. Эти условия реализуются, напр., в свободно падающих телах, искусств. спутниках и космич. кораблях, совершающих свободный полёт (с выключ. двигателями).

В космич. полёте с наступлением Н. у неск-ых космонавтов возникают вестибулярные расстройства. Адаптация к Н. происходит, как правило,

без серьёзных осложнений. В период реадаптации к земным условиям у космонавтов, совершивших длит. космич. полёт, также наблюдается ряд обратимых расстройств. Неблагоприятное влияние Н. на организм человека в полёте можно предупредить или ограничить мышечной тренировкой, электростимуляцией мышц и др. средствами и методами. Эффективным средством борьбы с Н., вероятно, является создание на борту космич. аппарата искусства, тяжести (космич. аппарат в виде большого вращающегося колеса с рабочими помещениями на его ободе). Н. необходимо также учитывать при создании приборов и агрегатов ИСЗ, космич. кораблей и ракет-носителей (напр., для обеспечения запуска жидкостных двигателей, установок применима топливные баки с эластичными разделителями жидкой и газообразной фаз). Н. может быть использована в космосе для осуществления нек-рых технологических процессов (напр., получение композиц. материалов с однородной структурой во всём объёме).

**НЕВОД** — сетное орудие лова рыбы, либо отцепывающее воду от пойманной рыбы (кошельковые Н.), либо преграждающее путь движущейся рыбе и направляющее её в сетную же ловушку (ставные Н.). Для озёрно-реч. пром. рыболовства осн. орудие — закидной Н. Невода — наиболее эффективные орудия рыболовства.

**НЕГАБАРЬЯТ**, негабаритный кусок — кусок горной породы, превышающий по размеру кондиционный. Образуется в результате разрыхления массива взрывом и характеризуется показателем «выход Н.» в %, к-рым оценивается качество взрывных работ. Н. подвергают вторичному дроблению взрывным, механич. и др. способами. Наличие Н. отрицательно влияет на выемочно-погрузочные работы.

**НЕГАТИВНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ**, негатив (от лат. negativus — отрицательный) — изображение, получаемое на светочувствит. материале фото-, киносъёмкой и последующей хим. обработкой, причём на чёрно-белых Н. световые детали объекта изображения выглядят тёмными, а тёмные — светлыми; на цветных Н. (образованных красителями) цвета дополнительны к цветам деталей объекта.

**НЕДЕТЕРМИНОВАННЫЙ АВТОМАТ** — автомат, у к-рого предыдущее состояние и сигнал на входе ещё не определяют полностью последующего его состояния, а только обуславливают класс возможных состояний. Наиболее изученный случай Н. а. — вероятностный автомат.

**НЕЗАВИСИМАЯ ПОДВЕСКА КОЛЕС** — подвеска колёс автомобиля (или др. трансп. машины), при к-рой перемещение одного колеса, вызванное неровностями дороги, не передаётся другому колесу. Н. п. к. эластична, обеспечивает плавность хода, устраняет раскачивание переднего моста, нарушающее управление автомобилем.

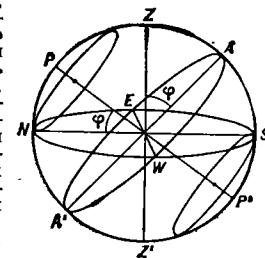
**НЕЗАВИСИМОЕ ВОЗБУЖДЕНИЕ** — электрической машины — создаётся обмоткой возбуждения, к-рая питается от постоянного источника электрич. тока. Термин «Н. в.» обычно распространяют и на возбуждение, создаваемое пост. магнитами.

**НЕИСПРАВНОСТЬ** — состояние технич. системы (устройства), при к-ром она не соответствует одному или неск. требованиям, предъявляемым как в отношении осн. параметров, так и в отношении удобства эксплуатации, внеш. вида, комплектности и т. п. Н. — более общее понятие, чем отказ; не все Н. являются причиной отказа. Н. не приводящие к отказу, иногда наз. дефектами.

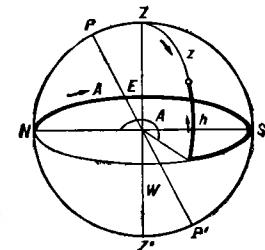
**НЕЙЗИЛЬБЕР** (от нем. Neusilber, букв. — новое серебро) — сплав меди с 20% цинка и 15% никеля. Отличается корроз.стойкостью, повышенной прочностью и удовлетворит. пластичностью при холодном и горячем состояниях. Применяется для изготовления мед. инструмента, посуды, телеф. аппаратуры, художеств. изделий.

**НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ** (франц. neutralisation, от лат. neuter — ни тот, ни другой), нейтрализация и реакция — хим. реакция между веществом, имеющим св-ва кислоты, и веществом, имеющим св-ва основания, приводящая к потере характерных св-в обоих соединений. Наиболее типичная реакция Н. в водных р-рах происходит между гидратированными ионами водорода и ионами гидроксила. Реакция Н. применяется в хим. производстве и при обработке отходов в др. производ-вах, а также в лабораторной практике, особенно в хим. анализе.

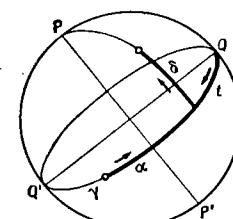
**НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ** в электрическом устройстве — уменьшение (компенсация) вредной внутр. обратной связи, возникающей в каскадах транзисторных или ламповых усилителей радиочастоты и промежуточной частоты, путём вве-



Небесная сфера



Горизонтальная система небесных координат



Экваториальные системы небесных координат

дения внешней обратной связи, противоположной внутренней по знаку.

**НЕЙТРАЛЬ** (франц. neutral, от лат. neuter — ни тот, ни другой) в электротехнике — общая точка обмоток многофазных электрических генераторов, трансформаторов и т. п., в к-рой электрическое напряжение по отношению ко всем внешним зажимам в нормальном режиме обычно одинаково по абсолютному значению. Н. наз. также провод, соединенный с нейтральной точкой. Заземленная нейтральная точка (или провод) наз. н. у. л. е. о. й.

**НЕЙТРАЛЬНАЯ АТМОСФЕРА** — вид защитной атмосферы. Предохраняет металлы от окисления, обезуглероживания и пр., вытекающих из камеры печи газы, оказывающие вредное хим. воздействие на поверхность металлов. В качестве Н. а. обычно применяют азот, аргон или гелий.

**НЕЙТРАЛЬНАЯ ВСТАВКА** — изолир. участок контактной сети, на к-рой электрическое напряжение отсутствует. Н. в. необходима для разделения соседних участков контактной сети, различающихся по роду тока или по напряжению, случайный электрический контакт между к-рами недопустим и может привести к аварии. Длина Н. в. должна быть не менее расстояния между крайними пантографами электровоза или моторвагонной секции. Электроподвижной состав движется под Н. в. по инерции.

**НЕЙТРИНО** (итал. neutrino, уменьшит. от neutrone — нейtron) — электрически нейтральная элементарная частица с восьмью малой (вероятно, нулевой) массой покоя, нулевым магнитным моментом и спином, равным  $\frac{1}{2}$  (в единицах  $\hbar = h/2\pi$ , где  $h$  — Планк's постоянная). Различают 2 типа Н. — электронное Н. и мюонное Н., обозначаемые соответственно  $v_e$  и  $v_\mu$ . Античастица по отношению к Н. наз. антинейтрин (обозначается  $\bar{v}_e$  и  $\bar{v}_\mu$ ). Электронные Н. и антинейтрино рождаются одновременно в рождении соответствующего позитрона и электрона, а мюонные Н. и антинейтрино — одновременно с рождением мюонов  $\mu^+$  и  $\mu^-$ . Н. не участвуют ни в сильном (ядерном), ни в электромагнитном взаимодействиях и обладают огромной проникающей способностью (длина свободного пробега синице для Н. с энергией 1 МэВ он.  $10^{18}$  м).

**НЕЙТРОН** (англ. neutron, от лат. neuter — ни тот, ни другой) — электрически нейтральная элементарная частица с массой покоя  $m_n = (1,674920 \pm 0,000011) \cdot 10^{-27}$  кг, спином, равным  $\frac{1}{2}$  (в единицах  $\hbar = h/2\pi$ , где  $h$  — Планк's постоянная), и магнитным моментом  $p_m = (-1,91315 \pm 0,00007)\mu_{\text{яд}}$ , где  $\mu_{\text{яд}}$  — ядерный магнетон. Н. и протоны входят в состав всех атомных ядер. Свойства Н. и протона имеют сходство, проявляющееся в равенстве спинов и близости их масс покоя, в способности к взаимным превращениям (напр., при бета-распаде), в зарядовой независимости ядерных сил. Это позволяет рассматривать Н. и протон как два состояния (электрически незаряжен. и заряжен.) одной частицы — нуклона. В свободном состоянии Н. неустойчив: он распадается на протон, электрон и антинейтрино с периодом полураспада  $T_{1/2} = (1,01 \pm 0,03) \cdot 10^6$  с. Н. вызывают различные ядерные реакции, в частности цепные реакции деления тяжелых ядер (тория, урана, плутония), осуществляемые в ядерных реакторах. Н. используют для получения искусства радиоактивных изотопов и в нейтронографии. Античастицей по отношению к Н. является антинейтрин, отличающийся от Н. знаком магнитного момента.

**НЕЙТРОННАЯ ДОЗА** — доза ионизирующего излучения, получаемая объектом при его облучении нейтронами.

**НЕЙТРОННЫЙ ПОТОК**, плотность нейтронного потока — одна из важнейших характеристик ядерного реактора. Н. п. измеряется числом нейтронов, проходящих в ед. времени через поверхность сферы радиусом  $r = 1/\sqrt{\pi}$  см (у такой сферы площадь гл. сечения равна 1 см<sup>2</sup>). Н. п. в Международной системе единиц (СИ) выражается в м<sup>-2</sup>с<sup>-1</sup>.

**НЕЙТРОНОВЫЙ ОТРАЖАТЕЛЬ** — слой вещества, окружающий активную зону ядерного реактора и служащий для уменьшения утечки нейтронов за пределы зоны. Отражение нейтронов, достигающих Н. о., позволяет сократить загрузку горячего, обеспечивающую поддержание цепной реакции. В качестве материалов для Н. о. применяют те же вещества, что и для замедлителя.

**НЕЙТРОНОВЫЙ ПОГЛОТИТЕЛЬ** — вещество, обладающее свойством поглощать нейтроны в значительных количествах. Строго говоря, все вещества в той или иной мере обладают этой способностью (прим. применительно к нейтронам малых энергий). В качестве материалов конструкций материалов активной зоны применяют

вещества, являющиеся слабыми поглотителями. Для регулирования цепной реакции используют сильные поглотители (бор, кадмий, гафний и др.) большой частью в виде стержней, к-рые при введении в активную зону и выведении из неё соответственно уменьшают или увеличивают реактивность реактора. Иногда для тех же целей применяют поглотитель, напр. борную кислоту, растворенную в теплоносителе.

**НЕЙТРОНОГРАФИЯ** (от нейтрон и греч. gráphō — пишу, описываю) — метод изучения структуры вещества (молекул, кристаллов, жидкостей), осн. на явлении дифракции нейтронов. Дополняет метод рентгеноструктурного анализа, в нек-рых случаях более эффективен. Н. применяют для исследования структур: водородсодержащих (в частности, органических) соединений; соединений из элементов с близкими или дальними атомными номерами; соединений из определенных изотопов одного и того же элемента. Метод исследования магнитной структуры магнитно-упорядоченных в-в на основе дифракции нейтронов наз. магнитной Н.

**НЕЛИНЕЙНАЯ АКУСТИКА** — область акустики, изучающая явления, обусловленные нелинейностью среды, в к-рой распространяются звуковые волны. Обычно эти явления становятся существенными только при достаточно большой интенсивности звука (напр., при распространении мощных ультразвуковых волн). Интенсивные звуковые волны не подчиняются суперпозиции принципу.

**НЕЛИНЕЙНАЯ ОПТИКА** — раздел оптики, занимающийся изучением явлений, обусловленных оптической нелинейностью среды, в к-рой распространяется свет (см. Нелинейная среда). Нелинейные оптические эффекты среды существенны при очень больших плотностях световой энергии, соответствующих, напр., излучению лазеров. Примеры нелинейных оптических эффектов: возрастание показателя преломления среды при увеличении интенсивности света, благодаря чему происходит самоподсветка и пучков света, испускаемых мощными лазерами; спрос света и ее нек-рых поглощающих сред, т. е. уменьшение их коэффициента поглощения при увеличении интенсивности света; самодиализация света в нелинейной среде, т. е. возникновение гармоник с частотами, кратными частоте исходной монохроматической волны. Группу нелинейных оптических явлений, возникающих под действием излучения мощных лазеров, составляют многофотонные иные процессы. При многофотонном поглощении в одном акте взаимодействия света с атомом, молекулой или др. квантовой системой одновременно поглощаются 2 и более фотона. Поэтому поглощение света системой с уровнями энергии  $W_1$  и  $W_2 > W_1$  может происходить не только для частот света, близких к  $v_{12} = (W_2 - W_1)/h$  (где  $h$  — Планк's постоянная), но также для частот  $v_{12}/2$  (двухфотонное поглощение),  $v_{12}/3$  (трёхфотонное поглощение) и т. д. При многофотонном фотодействии возможно осуществление эмиссии электронов из вещества под действием света, частота к-рого значительно меньше красной границы  $v_c$ , существующей для обычного однофотонного фотоэффекта (см. Фотоэффект внешний).

Н. о. широко используется в квантовой электронике.

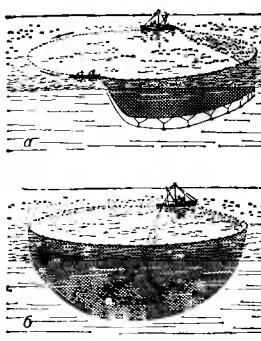
**НЕЛИНЕЙНАЯ СРЕДА** в оптике — среда, в к-рой распространение света зависит от его интенсивности. Среда, линейная при обычных интенсивностях света, становится Н. с. при напряженности электрического поля световой волны, соизмеримой с напряженностью внутриатомного электрического поля. В Н. с. не выполняется суперпозиции принципа.

**НЕЛИНЕЙНОЕ УРАВНЕНИЕ** — ур-ние, в к-ром неизвестные величины (числа, ф-ции, векторы и т. д.) входят не только линейным образом; противопоставляется линейному уравнению. Примеры Н. у.:

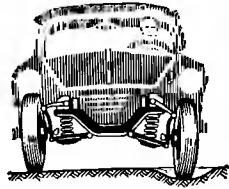
$$2x + \sqrt[3]{x} = 5; dy/dx = y^2 + x.$$

**НЕЛИНЕЙНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — элемент электрической цепи, имеющий нелинейный участок вольтамперной характеристики. Наличие нелинейных элементов в цепи делает всю цепь нелинейной. В Н. э. с. малые изменения параметров могут вызывать скачкообразные изменения электрического напряжения и силы токов. Это свойство Н. э. с. используют для усиления, выпрямления, стабилизации электрического тока или напряжения, умножения частоты.

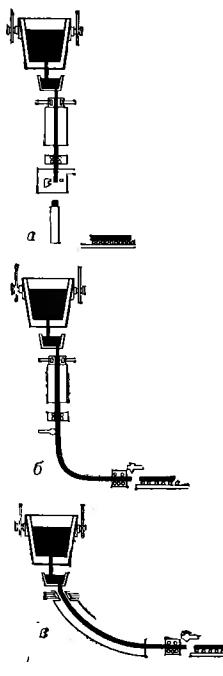
**НЕЛИНЕЙНОСТЬ** — свойство системы или элемента, вызывающее появление нелинейной зависимости их характеристик (напр., релейных характеристик). Н. наз. несущественной, если характеристика линеаризуема в достаточно широком диапазоне, и существенной, если характеристика не может быть линеаризована без потери её существа, особенностей.



Лов рыбы копельковым неводом: а — замёт невода; б — стягивание невода



Независимая подвеска колёс



К ст. Непрерывная разливка металла. Установка непрерывной разливки сталь: а — вертикальная; б — с изгибом полосы после затвердевания; в — с радиальным кристаллизатором

**НЕЛИНІЙНИХ ИСКАЖЕНИЙ ИЗМЕРІТЕЛЬ** — устройство, измеряющее отношение суммы действующих значений всех высших гармонич. составляющих исследуемого сигнала к действующему значению первой (основной) гармонич. составляющей этого сигнала. Измеряется отношение, характеризует степень искажения сигнала. Применяется для измерений нелинейных искажений сигналов в радиотехнических устройствах (усилителях электрич. колебаний, радиоприёмных и радиопередающих устройствах и т. д.).

**НЕМАГНИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — пара-, ди- и слабоферромагнитные материалы (см. *Магнетики*). К Н. м. относятся: аустенитные стали и нек-рые сплавы чугуны; нек-рые сплавы на основе меди, титана и алюминия, а также полимеры, стекло, дерево и мн. др. материалы. Из Н. м. изготавливают корпуса машин и судов, детали часовых механизмов, коробки компасов, оборудование подводных лодок, распределители щиты и др. изделия.

**НЕМЕТАЛЛІЧЕСКІЕ ВКЛЮЧЕНІЯ** — макро- и микрочастицы в металлах и сплавах, гл. обр. окислы, силикаты, сульфиды и нитриды, образующиеся в результате раскисления металла, размыва огнеупоров, окисления металла и попадающие в металлы др. путями.

**НЕМЕТАЛЛЫ** — простые вещества, не обладающие св-вами металлов: они не имеют металлического блеска, нековки, плохие проводники тепла и электричества; в хим. реакциях для атомов Н. характерна прям. способность получать электроны. Хотя резкая границы между металлами и Н. провести нельзя, к Н. принято относить 22 элемента. Из них при комнатной темп-ре в газообразном состоянии находятся водород, азот, кислород, фтор, хлор и ионетные газы, в жидком — бром, в твёрдом — бор, углерод, кремний, фосфор, сера, мышьяк, селен, теллурий, иод, астат. Типичные окислы Н. являются ангидридами, к-рым соответствуют кислородные к-ты.

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРЫ** — продукты взаимодействия гликолей с ненасыщ. органич. кислотами (гл. обр. масляновой и фумаровой) или их ангидридами. Благодаря наличию в макромолекуле двойных связей Н. п. способны вступать во взаимодействие с виниловыми мономерами с образованием трёхмерных полимеров. В промышленности Н. п. выпускаются в виде т. н. полизифирных смол — р-ров Н. п. в виниловых мономерах (гл. обр. стироле). Н. п. используют в качестве связующего в произв-ве стеклопластиков, для изготовления лаков, клеёв, компаундов полимерных, шпатлевок и др.

**НЕНАСЫЩЕННЫЙ РАСТВОР** — р-р, в к-ром содержание растворённого вещества меньше, чем в насыщенном растворе.

**НЕОБРАТИМЫЙ ПРОЦЕСС** — процесс, к-рый не может протекать в обратном направлении так, чтобы совершающая его система прошла через те же самые промежуточные состояния. Н. п. исключает возможность возвращения системы в исходное состояние без к-л. остаточных изменений в состояниях внеш. тел, с к-рыми система при этом взаимодействовала. Все реальные процессы, строго говоря, необратимы и в замкнутых системах сопровождаются возрастанием энтропии.

**НЕОБЫКНОВЕННЫЙ ЛУЧ** — см. *Двойное лучепреломление*.

**НЕОДІМ** [от греч. *πέος* — новый и (*δι*)*υμος* — двойник (название связано с историей открытия)] — хим. элемент из семейства лантаноидов, символ Nd (лат. *Neodymium*), ат. н. 60, ат. м. 144,24. Н. — серебристо-белый металл, плотн. 7,010 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 1024^{\circ}\text{C}$ . Применяется в смеси с празеодимом для получения бесцветных стёкол, поглощающих УФлучи, и для др. целей.

**НЕОН** (новолат. *Neon*, от греч. *πέος* — новый) — хим. элемент из группы инертных газов; символ Ne, ат. н. 10, ат. м. 20,179. Н. — газ без цвета и запаха; плотн. 0,900 кг/м<sup>3</sup> (при 0 °C),  $t_{\text{пл}} = -245,9^{\circ}\text{C}$ . Содержится в воздухе. Получают Н. при разделении жидкого воздуха. Применяют в светотехнике.

**НЕБОНАВА ЛАМПА** — газоразрядный источник света, в к-ром используется излучение разряда низкого давления в неоне. Излучение — оранжево-красное, световая отдача до 20 лм/Вт. Используется в сигнальном, декоративном, рекламном освещении (см. *Газосветная трубка*).

**НЕОРГАНІЧНА ХІМІЯ** — раздел хімії, в к-ром изучаются св-ва хім. елементов и их соединений; соединения углерода (кроме нек-рых наиболее простых), вследствие своеобразия их св-в и чрезвычайной многочисленности, изучаются в органич. хімії. Теоретич. основой Н. х. являются периодич. закон и *періодична система елементів Менделєєва*. Осн. задача Н. х. — синтез новых со-

единений, определение их строения и св-в. На практике получены десятки тыс. неорганич. веществ, среди них кислоты, основания, соли, окислы, сульфиды, галогениды, нитриды, карбиды, интерметаллиды, комплексные соединения и др. Н. х. — науч. база основной хім. пром-сти (производства солей, к-т и щелочей). Вместе с тем Н. х. создаёт новые материалы, обладающие комплексом св-в, необходимых новой технике (высокие механич. св-ва, ценные магнитные, оптич. и электрич. св-ва, жаропрочность, жаростойкость, устойчивость к хім. воздействию, к радиоактивному облучению). Н. х. даёт новые виды горючего для авиации и космич. ракет, разнообразные металлич. сплавы, новые строительные материалы, в т. ч. облегчённые, ПП и лазерные материалы и мн. др.

**НЕОГРАНІЧНЕ СТЕКЛО** — см. *Стекло неогранічне*.

**НЕПАРЦІАЛЬНА АКТИВНА ТУРБИНА** — гідрравліческая — активная турбина, в к-рой подвод воды в лопастям рабочего колеса осуществляется по всей окружности.

**НЕПЕР** [по имени шотл. математика Дж. Непера (правильнее Нейпир, J. Napier; 1550—1617)] — внесистемная единица логарифмической величины. Обозначение — Нп. Н. представляет собой: 1) натур. логарифм безразмерного отношения 2 одноимённых «силовых» величин (напряжения, силы тока, давления, напряжённости поля и т. п.) при отношении этих величин, равном  $e$ , — основанию натур. логарифмов:  $1\text{Нп} = \ln(F_2/F_1)$  при  $F_2/F_1 = e$ , где  $F_1$  и  $F_2$  — одноимённые «силовые величины»; 2) 0,5 натур. логарифма безразмерного отношения 2 одноимённых энергетических величин (мощности, энергии, плотности энергии и т. п.) при отношении этих величин, равном  $e^2$ :  $1\text{Нп} = 0,5\ln(P_2/P_1)$  при  $P_2/P_1 = e^2$ , где  $P_1$  и  $P_2$  — одноимённые энергетические величины. Н. применяется в качестве единицы уровня звукового давления, усиления, ослабления и т. п.  $1\text{Нп} = 0,8686 \text{ Б} = 8,686 \text{ дБ}$  (см. *Децибел*).

**НЕПОДВІЙНОЕ СОЄДИНЕННЯ** — соединение деталей, обеспечивающее неизменность их взаимного положения в процессе работы машины. Н. с. может быть разъёмным и неразъёмным. Обеспечивается напрессовкой одной детали на другую, клёпкой, сваркой, крепёжными деталями.

**НЕПОЛІЯРНА СВЯЗЬ** — один из видов ковалентной химической связи.

**НЕПОСРЕДСТВЕННИЙ ВПРЫСК** — способ подачи жидкого топлива в камеру сгорания двигателя внутрь, сгорания с внутр. смесеобразованием (применяется в дизелях и нек-рых конструкциях двигателей с искровым зажиганием); поступая в камеру с высокой скоростью, топливо распыляется. Осуществляется, напр., с помощью насос-форсунок.

**НЕПОТОПЛІЄМОСТЬ** судна — способность судна оставаться на плаву и сохранять остойчивость после затопления одного или неск. отсеков. Н. обеспечивается делением корпуса судна водонепроницаемыми переборками и палубами, соединением отсеков, располож. у противоположных бортов, устройством двойного дна, повышением местной прочности наружной обшивки и др. Н. гранд, судов регламентируется правилами Регистра СССР.

**НЕПРЕРЫВНАЯ РАЗЛИВКА** металла, непрерывное литьё металла, — разливка металла непосредственно из печи или ковша (через промежуточное устройство) в водохлаждаемый кристаллизатор, из к-рого затвердевшая заготовка непрерывно вытягивается через отверстие в противоположном торце. Н. р. впервые была применена в цветной металлургии, а затем получила распространение для разливки стали. Н. р. позволяет полностью исключить применение изложниц; резко сократить производств. площади для разливки металла; повысить качество литього металла, приблизив его к качеству обжатого; облегчить труд обслуживающего персонала; механизировать и автоматизировать процесс разливки; разгрузить обжимные средства (блокинги, слябинги), а в определённых условиях полностью обойтись без них.

**НЕПРЯМОГО ДІЇ РЕГУЛЯТОР** — регулятор, в к-ром чувствит. элемент воздейстует на регулирующий орган объекта регулирования не непосредственно, а через усилильно-преобразовательное устройство. Необходимые для перемещения регулирующего органа усилие и мощность, пропорциональные размеру управляемого воздействия, развиваются за счёт энергии, подаваемой извне.

**НЕПТУНІЙ** (назван в честь планеты Нептуна, по аналогии с *уроном*) — хим. радиоактивный элемент, символ №р (лат. *Neptunium*), ат. н. 93, м. ч. наибольше долгоживущего изотопа 237,0482 (период полу-



Свод на перворах

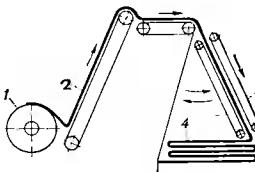


Схема устройства для получения холста механическим способом при производстве клеёных нетканых материалов: 1 — съёмный барабан часальной машины; 2 — прочёс; 3 — расформовщик прочёса; 4 — сформированный холст

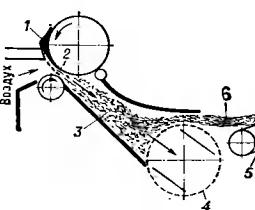


Схема устройства для получения холста аэродинамическим способом при производстве клеёных нетканых материалов: 1 — волокно; 2 — стёмный барабан; 3 — диффузор; 4 — конденсор; 5 — выходной транспортер; 6 — сформованный холст

распада  $T_{1/2} = 2,14 \cdot 10^6$  лет); относится к *актиоми-дам*. Н. — корккий серебристый металл, плотн. ок. 20 000 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 840^\circ\text{C}$ . В природе обнаружен в низложных кол-вах, его получают искусственно. См. также *Трансураловые элементы*.

**НЕРАЗРУШАЮЩИЕ МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**, а *деструктивные методы* — определение ха-рактера материалов без разрушения изделия или изъятия образцов. Основаны на зависимости некоторых физических величин (акустич., электрич., механич., магнитных и др.) от определенных свойств материалов. Эта зависимость устанавливается экспериментально для каждого материала. Осн. преимущества Н. м.: простота испытаний, быстрое получение результатов, возможность многократного повторения испытаний изделия, а не образцов материала. См. также *Дефектоскопия*.

**НЕРАЗРЫВНОСТИ УРАВНЕНИЕ** — одно из осн. ун-ий механики сплошных сред, выражающее закон сохранения массы. Для скимаемой среды (напр., газа) Н. у. имеет вид:

$$\frac{\partial \rho}{\partial t} + \frac{\partial}{\partial x} (\rho v_x) + \frac{\partial}{\partial y} (\rho v_y) + \frac{\partial}{\partial z} (\rho v_z) = 0,$$

где  $v_x$ ,  $v_y$  и  $v_z$  — проекции на оси декартовой системы координат скорости в движении среды в точке ( $x$ ,  $y$ ,  $z$ );  $\rho$  — плотность среды;  $t$  — время. Для стационарного движения  $\partial \rho / \partial t = 0$ . Для неискажаемой среды  $\rho = \text{const}$  и Н. у. имеет вид:

$$\frac{\partial v_x}{\partial x} + \frac{\partial v_y}{\partial y} + \frac{\partial v_z}{\partial z} = 0.$$

При стационарном течении жидкости по трубопроводу  $\partial S / \partial t = \text{const}$ , где  $S$  — площадь произвольного поперечного сечения трубопровода, а  $v$  — скорость жидкости в этом сечении.

**НЕРАЗЪЁМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — соединение деталей, при к-ром разборка узла возможна лишь при разрушении крепления или самих деталей. Н. с. относятся заклёпочные, сварные, прессовые, клевые соединения.

**НЕРВЮРА** (франц. *leggure*) — 1) элемент конструкции *аэродинамической поверхности*, располагаемый обычно по направлению возд. потока и придающий поверхности требуемую форму сечения. Воспринимает местные нагрузки и передаёт их *лонжеронам*. 2) Выпуклое ребро свода. Система Н. (характерная для архитектуры готики) образует каркас, облегчающий кладку сводов.

**НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ** — сталь, устойчивая к коррозии в возд. атмосфере, мор. и речной воде, а также в нек-рых агрессивных средах. Наиболее распространены хромоникелевая (18% хрома и 9% никеля) и хромистая (13—27% хрома) стали, часто с добавкой др. элементов, напр. титана.

**НЕРНСТА ТЕОРЁМА**, Нернста при и. п. — см. *Третье начало термодинамики*.

**НЕРНСТА — ЭТТИНГХАУЗЕНА ЭФФЕКТ** [по имени нем. физика В. Нернста (W. Nernst; 1864—1941) и австр. физика А. Эттингхаузена (A. Ettinghausen; 1850—1932)] — возникновение электрич. поля в теле, к-реое помещено в магнитное поле и в к-ром существует перепад темпер. в направлении, перпендикулярном направлению магнитного поля. Н.-Э. э. используют главным образом при изучении св-в ПП.

**НЕРОВНОТА**, неравномерность — изменчивость св-в текст. материалов — волокон, ни-

тей, тканей, трикотажа по толщине, прочности и т. п. Н. вызывается непостоянством технологич. процессы, изменением атм. условий, св-вами исходного сырья и др. Н. снижает качество вырабатываемых изделий, вызывает их полосатость, обрывистость нитей и т. д.

**НЕСИНУСОИДАЛЬНЫЙ ТОК** — периодический перв. электрич. ток, изменяющийся по несинусоидальному закону. Н. т. обычно получается при действии в линейной электрич. цепи несинусоидальной эдс (напряжения) или синусоидальной эдс в нелинейной цепи. Напр., по катушке индуктивности в случае насыщения её магнитопровода протекает Н. т. даже при синусоидальном напряжении питания.

**НЕСТАРЕЮЩАЯ СТАЛЬ** — низкоуглеродистая (до 0,15% углерода) сталь со стабилизир. механич. св-вами (см. *Стареющие металлы*). Требуемые св-ва достигаются технологией плавки (раскислением алюминием), а также термич. обработкой и введением небольших (по 0,05—0,1%) добавок алюминия, титана, ванадия или ниобия. Н. с. применяется гл. обр. в автомобиле- и котлостроении.

**НЕСТАЦИОНАРНОЕ ДВИЖЕНИЕ** — в гидро-динамике — движение жидкости или газа, характеризуемое переменностью во времени полей скорости и давления. Н. д. являются, напр., *турбулентное течение*, *движение*, *возбуждаемое ударной волной*, и др.

**НЕСТЕРОВА ПЁТЛЯ**, «мёртвая петля», — полёт летят. аппарата по замкнутой кривой в вертикальной плоскости без поперечного крена с сохранением направления полёта при выходе из петли. Названа по имени рус. воен. лётчика П. Н. Нестерова, впервые в мире выполнившего её 27 авг. 1913.

**НЕСТЕХИОМЕТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** — химически индивидуальные в-ва перв. состава. Широко распространены среди гидридов, окислов, сульфидов, нитридов, карбидов, комплексных соединений, ПП, полевых шпатов, цеолитов, шпинелей. Для указания принадлежности к Н. с. либо ставят тильду перед его ближайшей стехиометрич. ф-лой, либо над последней проводят чёрточку (примеры:  $\sim \text{FeS}$ , или  $\text{Fe}\bar{\text{S}}$ ). Количества, границы состава Н. с. указывают степень нестехиометричности  $x$  (примеры:  $\alpha\text{-Fe}_x\text{S}_x$ , где  $1,02 < x < 1,10$  и  $\beta\text{-Fe}_x\text{S}_x$ , где  $1,11 < x < 1,44$ ).

**НЕСУЩАЯ ЧАСТОТА** — частота гармонич. колебаний, подвергаемых модуляции сигналами с целью передачи информации. В самих колебаниях с Н. ч. не содержится информации; они лишь «несут» её. Вследствие изменения (модуляции) колебаний с Н. ч. образуется спектр радиочастот, содержащий наряду с Н. ч. также боковые частоты, в к-рых заключена передаваемая информация.

**НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ** — конструктивные элементы, воспринимающие осн. нагрузки зданий и сооружений и обеспечивающие их прочность, жёсткость и устойчивость. Н. к. делятся на вертикал. воспринимающие гл. обр. скимающие усилия (стены, столбы, колонны, пилоны), и горизонт., работающие преимуществ. на изгиб и растяжение (балки и панели перекрытий, ригели рам, стропильные фермы и др.). Н. к. здания (сооружения) в совокупности образуют его несущий остов. Изготавливают Н. к. из бетона, ж.-б., природных и искусств. камней, кирпича, стали и дерева.

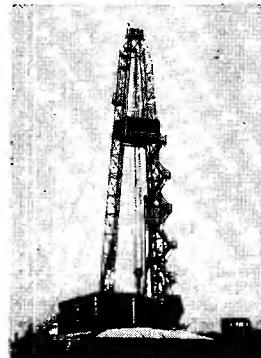
**НЕСУЩИЙ КУЗОВ** — кузов безрамного автомобиля, отличающийся повышенной жёсткостью и меньшей массой по сравнению с общей массой рамы и кузова рамного автомобиля. Широко применяется в конструкциях легковых автомобилей (напр., сов. легковой автомобиль «Волга»).

**НЕТЕР ТЕОРЕМА** [по имени нем. математика Эмили Неттер (E. Noether; 1882—1935)] — теорема, указывающая наиболее простой и универсальный способ нахождения сохранения законов. В упрощённой формулировке Н. т. гласит: если св-ва физ. системы не меняются при к-л. преобразованиях переменных, то этому соответствует нек-рый закон сохранения. Напр., согласно Н. т., закон сохранения энергии — следствие однородности времени, т. е. независимости законов движения системы от выбора начала отсчёта времени.

**НЕТКАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — текст. материалы, изготавляемые из натур. и хим. волокон без применения методов ткачества. Производство Н. м. основано на закреплении отд. волокон: прошиванием волокнистого холста пряжей (вязально-прощивные Н. м.), сворачиванием волокнистых массы и прошиванием холста иглами с зазубринами (штопоробивные Н. м.) или прошиванием волокнистого холста связующими (клейные Н. м.). Чаще

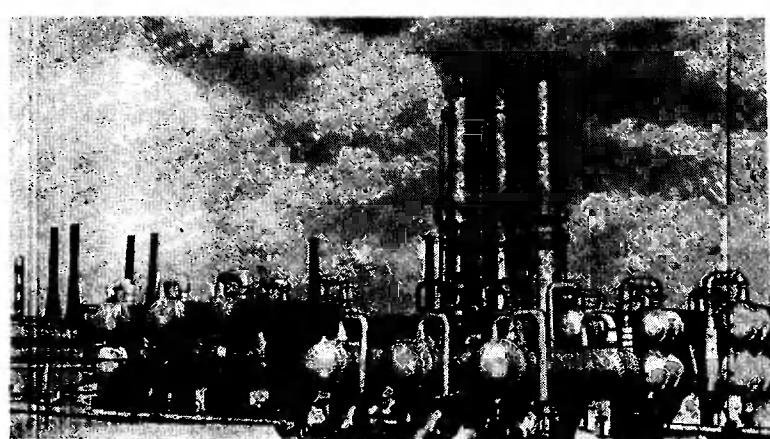


К ст. Нефтедобыча. Добыча нефти в песчаной пустыне на западе Туркменской ССР



К ст. Нефтедобыча. Перевозка буровой установки на воздушной подушке. Западная Сибирь

К ст. Нефтедобыча. Минибаевская установка комплексной подготовки нефти. Татарская АССР



всего холст формируют механическим способом из несклонных или аэродинамическим способом (см. рис.).

**НЕФ** (франц. nef, от лат. navis — корабль) в архитектуре — вытянутое в длину помещение или, чаще, часть помещения (напр., базилики), отделенная рядом колонн или столбов. Различают Н. средний, боковой, поперечный (трансепт). Др. назв. Н. — корабль.

**НЕФЕЛЕЙН** (франц. néphéline, от греч. nephelé — облако; под действием кислоты разлагается в виде облака) — минерал состава  $KNa_4AlSiO_4$ . Бесцветный или белого, голубоватого, зеленого, красного цветов. Тв. по минералогии: шкала 5—6; плотн. 2550—2650 кг/м<sup>3</sup>. Н. — один из гл. минералов щелочных горных пород. Образует сплошные зернистые массы, реже короткопризматич. кристаллы. Н. — сырье для производства алюминия, соды и др.

**НЕФЕЛИНОВЫЙ ЦЕМЕНТ** — гидравлический, вяжущее, получаемое тонким измельчением нефелинового шлама, активизатором твердения (извести или портландцемента) и гипса, добавляемого для регулирования сроков схватывания. Предел прочности при сжатии Н. ц. 15—30 МПа (150—300 кгс/см<sup>2</sup>). Н. ц. отличается малым тепловыделением, стойкостью в агрессивных средах, морозостойкостью, что позволяет использовать его для изготовления бетона в гражд. пром. и гидротехнической инженерии. Особенно эффективно применение Н. ц. в производстве силикатных строительных изделий с автоклавной обработкой.

**НЕФЕЛИНОВЫЙ ШЛАМ**, белитовый шлам — отход производства окиси алюминия из нефелинов, силикатов и др. горных пород. Используется для получения нефелинового цемента, как сырьевая компонент портландцемента и в качестве компонента вяжущего для бетонов автоклавного твердения.

**НЕФЕЛОМЕТР** — прибор для химического анализа (для определения концентрации, размера и формы диспергированных частиц), осн. на измерении интенсивности света, рассеянного дисперсионными системами. Применяется для обнаружения нефтепродуктов в воде, при анализе фармацевтических препаратов, пищ. и др. продуктов. С помощью Н. можно определять наличие веществ при концентрации их, выражаемой отстоячими долями %. В качестве Н. могут быть использованы и колориметры.

**НЕФОСКОП** (от греч. lóphos — облако и скрёб — смотрю, наблюдаю) — прибор для определения направления и скорости движения облаков, используемый на метеорологических станциях.

**НЕФТЕДОБЫЧА** — извлечение (добыча) нефти и сопровождающего её газа из недр земли, сбор этих продуктов и их предварительная подготовка, т. е. очистка от воды и твёрдых примесей. Способы совр. Н.: регулируемая естеств. фонтанная добыча нефти, подъём нефти с помощью скважинного воздуха или естеств. газа (компрессорный способ добчи и газлифт), добыча глубинными насосами (80% всех скважин СССР эксплуатируется таким способом). Широко применяются особые методы повышения продуктивности скважин и степени извлечения нефти из залежей: нагнетание в нефть пласты воды (законтурное, внутриконтурное и центр. заводнение), воздуха или газа, гидравлические разрывы пластов, торпедирование, хим. и термич. обработка забоев нефти скважин, вторичная эксплуатация нефти месторождений.

**НЕФТЕЛОУШКА** — сооружение для улавливания нефти и нефтепродуктов из пром. сточных вод. Н. представляет собой горизонт. отстойник, в к-ром нефть и вода разделяются вследствие разности их плотностей.

**НЕФТЕПРОВОД** — магистраль — комплекс сооружений для перекачки сырой нефти на большие расстояния (сотни и тыс. км) из р-нов её добчи к местам переработки. Н. состоит из трубопровода, перекачивающих станций, средств связи и вспомогат. сооружений. Трубопровод для продуктов переработки нефти (бензина, керосина и др.) наз. пром. трубопроводом. Длина отд. Н. достигает неск. тыс. км, напр. Н. «Дружба» имеет длину св. 5000 км.

**НЕФТЕПРОДУКТЫ** — смеси газообразных, жидкых и твёрдых углеводородов различных классов, получаемых из нефти и нефтяных газов. Осн. группы Н.: топливные (газы, бензин, ликроин, керосин, мазут), масла (см. Минеральные масла), твёрдые углеводороды (парафин, озокерит, церезин), битумы и другие Н. (кокс, бензол, толуол, ксилол и др.). Отд. группы составляют консистентные смазки.

**НЕФТЕХРАНИЛИЩЕ** — резервуар или система резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов. Различают наземные, полуподземные и подземные. Н. бывают стальные, ж.-б., пластмассовые,

земляные (амбары), каменные. Наиболее распространены наземные стальные и подземные ж.-б. Вместимость отд. резервуаров Н. — до 12000 м<sup>3</sup>.

**НЕФТЬ** (через тур. neft, от перс. нефт) — жидкое горючее испытываемое, обычно тёмно-бурого цвета. Плотн. 650—1040 кг/м<sup>3</sup>; теплота сгорания 43,7—46,2 МДж/кг (10500—11000 ккал/кг). По составу Н. — сложная смесь параграфиновых, нафтеновых и реже ароматич. углеводородов; содержание углерода ок. 82—87%, водорода — 11,5—14,5%. В качестве примесей (4—5%) в Н. находятся соединения, содержащие кислород (гл. обр. нафтеновые к-ты), серу и азот, смолистые и асфальтовые вещества. Н. делится на малосернистые (серы до 0,5%) и сернистые (свы. 0,5%), по смолистости — на мало-смолистые (до 18%), смолистые (18—35%) и высоко-смолистые (свы. 35%). Спутниками Н. часто являются нефть, газ и вода. Н. залегает обычно в пористых или трещиноватых горных породах (песках, песчаниках, известняках). Перегонкой из Н. получают бензин, ликроин, керосин, масла, парафин и др. Характерная тенденция к наиболее полной утилизации Н. с макс. получением светлых продуктов, а также использование её как хим. сырья для производства синтетич. материалов. За рубежом крупные запасы нефти сосредоточены в странах Ближнего и Среднего Востока. Мировая добыча Н. удваивается примерно каждое десятилетие, в 1973 она превысила 2,8 млрд. т. Всего с начала пром. добычи (с конца 1850-х гг.) до конца 1973 в мире было извлечено из недр 41 млрд. т. См. также Крекинг, Пиролиз, Очистка нефтепродуктов, Петрография нефти.

**НЕФТИННЫЙ НАСОС** глубинный — насос для откачки нефти из залежи по скважине. Отличит. особенность — элементы Н. н. вытянуты в длину. Различают Н. н.: поршневые, многоступенчатые центробежные (число ступеней достигает неск. сотен), винтовые и др.

**НЕФТИНБИ ФОНТАН** — способ подъёма нефти и газа из скважины под воздействием забойного давления, к-рое преывает давление столба смеси, заполняющей скважину. Различают закрытые Н. ф. и открытые. Последние — аварийное явление, опасное в пожарном отношении, отрицательно оказывающееся на разработке залежи и качестве добычи нефти. Закрытые Н. ф. регулируются.

**НЕФТИНЫЕ ГАЗЫ** — углеводородные газы, заглашающие вместе с нефтью, а также газы, образующиеся при переработке нефти. Н. г. объёмом в 1 м<sup>3</sup> содержит до 100—150 г бензиновых фракций, к-рые отбираются на газобензиновых з-дах. Теплота сгорания Н. г. 29—38 МДж/м<sup>3</sup> (7000—9000 ккал/м<sup>3</sup>). Характерная особенность Н. г. — наличие в них, кроме метана, также этана, пропана, бутана и паров более тяжёлых углеводородов. По мн. Н. г. присутствуют сероводород и негорючие компоненты (азот, углекислый газ, аргон и гелий).

**НЕФТИНЫЕ ПОГРНЫ**, нефтяные дистиллаты — фракции, отбираемые при перегонке нефти (напр., бензиновая, керосиновая и др.). С повышением темп-ры кипения фракции повышаются её плотность и др. свойства, изменяется углеводородный состав. Аналогичные по темп-рам кипения фракции разных нефтей могут различаться между собой.

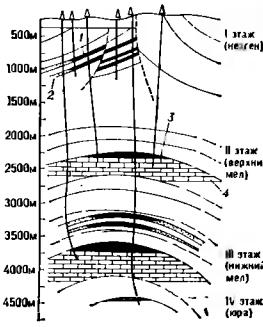
**НЕЯВНОПЛЮСНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МАШИНА** — электрическая машина, у к-рой статор и ротор не имеют явно выраженных полюсов. Напр., асинхронный электродвигатель общепром. применения, турбогенератор, синхронный гистерезисный электродвигатель и т. д.

**НИВЕЛИР** (от франц. niveler — выравнивать, niveau — уровень) — геодезич. инструмент для нивелирования, а также для задания горизонт. направлений. Наибольшее распространение имеет оптико-механический Н., в к-ром определение разности высот 2 точек производится горизонт. визирным лучом по вертикально установленным в этих точках рейкам. Различают Н.: глухой; с перекладной трубой и уровнем при трубе; с перекладной трубой и уровнем при подставке трубы. Изредка применяют гидростатич. Н., в к-рых используется св-во сообщающихся сосудов.

**НИВЕЛИРОВАНИЕ** — определение высот точек земной поверхности относительно исходной точки (нуля высот) или над уровнем моря. Геометрическое Н. выполняется при помощи нивелира и реек. Тригонометрическое Н. (геодезич.), осн. на связи угла наклона визирного луча теодолита, проходящего через 2 точки местности, с разностью высот этих точек и расстоянием между ними. Барометрическое Н. (механическое) — учитывает зависимость давления воздуха от высоты точки над уровнем моря. Механическое Н. выполняется нивелир-автоматом, позволяющим автоматически вычерчивать



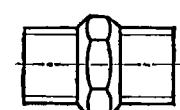
Нефтепровод «Дружба». Прикарпатье



К ст. Нефть. Схема разделения разреза многопластового месторождения нефти на этажи разведения: 1 — нефтенасыщенные песчаники; 2 — водонасыщенные песчаники; 3 — нефтенасыщенные известняки; 4 — водонасыщенные известняки



Схема геометрического нивелирования: разность высот уровневых поверхностей, проходящих через точки А и В земной поверхности,  $h = a - b$



Двойной ниппель (фитинг)

вать профиль местности, измерять разность высот смежных точек и расстояние между ними. Гидростатическое Н. использует св-во сообщающихся сосудов. Н. является одним из осн. видов геодезич. работ, к-рые производятся при топографич. съемке, а также в целях проектирования, стр-ва и эксплуатации инж. сооружений и т. д.

К ст. «Новая архитектура». 1. Жилые дома в Штутгарте, ФРГ (арх. Э. Ле Корбюзье). 1927. 2. Аэропорт в международном аэропорту им. Даллеса близ Вашингтона (арх. Э. Сааринен). 1962



**НИГРОЛ** (от лат. niger — чёрный и oleum — масло) — масляный гидрон, отстоявшийся и отфильтрованный. Служит гл. обр. для смазки зубчатых передач грубых механизмов, работающих при невысоких темп-рах (пром. трансмиссий, силовых передач тракторов), а также цепных передач и т. д.

**НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** — контактный аппарат для замыкания и размыкания электрич. цепей с напряжением 127—380 В. Бывают с ручным и автоматич. управлением. Малогабаритные Н. в. с контактами мгновенного действия наз. микровыключателями. Н. в. допускают до 10000 переключений.

**НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ** — см. Легированная сталь.

**НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор с относительно низкой темп-рой активной зоны и теплоносителя (100—200 °C). Применяется для исследоват. целей.

**НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ** — см. Углеродистая сталь.

**НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе никеля с добавками хрома, молибдена, вольфрама, кобальта, алюминия, титана и др. элементов. Отличаются высокой жаропрочностью, хорошей корроз. устойчивостью, высоким электрот. сопротивлением. См. Алюмел, Жаропрочные сплавы, Монель-металл, Нимоник, НиХром, Хромель.

**НИКЕЛИРОВАНИЕ** — нанесение на поверхность металлич. изделий никелевых покрытий толщиной от десятых долей мкм до 20—30 мкм и больше. Осуществляется гл. обр. электролитич. способом. Применяется для защиты изделий от коррозии и в декоративных целях (для придания их поверхности блестящего-серебристого цвета).

**НИКЕЛЬ** [от назв. минерала Кирбергникель (нем. Kupfer — медь и Nickel — злой дух, мешавший получению меди)] — хим. элемент, символ Ni (лат. Niccolium), ат. н. 28, ат. м. 58,70. Н. — серебристо-белый металл, тугоплавкий, не изменяющийся на воздухе, плотн. 8900 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 1433 °C, ферромагнетен. В природе встречается в виде сульфидных медно-никелевых руд (минерал петланцит) и др. Обогащённую руду окисляют, обжигом переводят в окись NiO, к-рую восстанавливают в электрич. дуговых печах. Применяется гл. обр. для получения сплавов (с железом, хромом, медью и др. металлами), отличающихся ценных механич. антикорроз., магнитными или электрот. св-вами, жаропрочностью и жаростойкостью (хромоникелевые сплавы). Н. используется для произв-ва щелочных аккумуляторов, антикорроз. покрытий (никелирование), для изготовления хим. аппаратуры, как катализатор мн. хим. процессов.

**НИЛЬСБОРГИЙ** [лат. Nilsborhijc, от имени датского физика Нильса Бора (N. Bohr; 1885—1962)] — название, предложенное учёными для радиоактивного хим. элемента с ат. н. 103, полученного искусственно. Впервые синтезирован в 1970 группой сов. химиков в Объединённом ин-те ядерных исследований (Дубна).

**НИМОНИК** (разработан в 1941—42 англ. фирмой «Монд никел компанис») — жаропрочный никелевый сплав, легированный хромом, титаном, алюминием, кобальтом и др. элементами. Применяется для изготовления деталей газовых турбин и др. конструкций, работающих при темп-рах до 1000 °C.

Схема ножниц с параллельными ножами

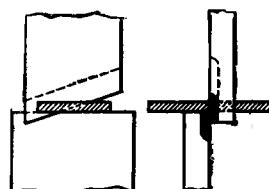
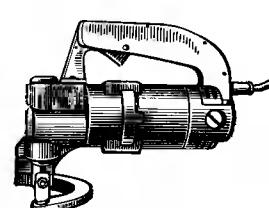


Схема ножниц с наклонными ножами



Электрические ножницы

**НИБИЕВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе ниobia с добавками молибдена, вольфрама, циркония, титана, ванадия и др. элементов. Обладают высокой жаропрочностью, удовлетворительной технологичностью, стойкостью против коррозии во мн. агрессивных средах и в контакте с жидкими металлами-теплоносителями; нек-рые Н. с. обладают сверхпроводимостью. Н. с. характеризуются низкой жаростойкостью; для длит. работы при высоких темп-рах нуждаются в защитных покрытиях. Применяются в ядерной энергетике, хим. пром-сти.

**НИБИЙ** [от имени Ниоби (греч. Niobē), дочери мифологич. Тантала; из-за сходства Н. и тантала] — хим. элемент, символ Nb (лат. Niobium), ат. н. 41, ат. м. 92,9084. Н. — светло-серый тугоплавкий металл, чрезвычайно стойкий химически, плотн. 8570 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 2500 °C. Н. — редкий элемент, встречается в природе совместно с танталом в минералах колумбиты, танталите, лопарите, пирохлоре и т. д. Для получения Н. ниобиево-танталовые концентраты подвергают сложной хим. переработке и получают смесь Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> и Ta<sub>2</sub>O<sub>5</sub>; после их разделения Н. восстановливают из Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> в вакууме сажей при высокой темп-ре. Н. — один из осн. компонентов мн. жаропрочных и коррозионностойких сплавов. В виде сплава с железом (Ферниобием) Н. вводят в спеч. стали, из к-рых изготавливают хим. и нефтеперегонную аппаратуру, детали реактивных двигателей, ракет, газовых турбин и др. В атомной пром-сти металлич. Н. и сплавами на его основе покрывают крупинки ядерного топлива; такая оболочка позволяет значительно повысить темп-ру реактора и увеличить его мощность. Одна из областей применения Н. — радиоэлектроника.

**НИППЕЛЬ** (англ. pírple) — короткая металлич. соединит. трубка (обычно с резьбой). Применяется для плотного присоединения трубопровода к штуцеру наружной гайкой, для соединения частей приборов, машин и т. п. Н. с наружной резьбой служит для сборки радиаторных секций отопит. приборов. Н. наз. также грибовидную (напр., в ободе велосипедного колеса).

**НИТ** (от лат. nitro — блещу, сверкаю) — устаревшее, нерекомендуемое наименование ед. пр-кости поверхности, применявшиеся вместо наименования «кандела на кв. метр» (кд/м<sup>2</sup>). См. Кандела.

**НИТЕВИДНЫЕ КРИСТАЛЛЫ**, «устье», монокристаллы в форме иголок и волокон, имеющие диаметр от неск. нм (десятиков Å) до неск. сотен мкм и большое отношение длины к диаметру (обычно более 100). Наиболее важное св-во Н. к. — уникально высокая прочность (ближкая к теоретич.), в неск. раз превосходящая прочность массивных монокристаллов и поликристаллов. Осн. направление применения Н. к. — реализация их прочностных св-в в композиционных материалах, а также использование их высокой тепловой и абразинной стойкости.

**НИТР..., и т. д.** (от греч. nítron, лат. nitrum, первоначально — природная сода, начиная с 8 в. н. э. — селитра) — начальная часть сложных слов, указывающая на их отношение к азоту (напр., нитриды, нитроцементация).

**НИТРАЛЛОЙ** (от нитр... и англ. alloy — примесь, сплав) — общее назв. группы сталей, предназнач. для изготовления азотируемых деталей (см. Азотирование). Осн. легирующие элементы в Н. — алюминий, хром, молибден, ванадий, к-рые образуют мелкокристаллич. твёрдые нитриды, придающие поверхности азотированному слою большую твёрдость (HV до 1200) и износостойкость. Наиболее типичные Н. — распространённые в СССР стали 38ХМЮ и 38ХЮ.

**НИТРАТЫ**, азотнокислые соли, — соли азотной к-ты  $\text{HNO}_3$ . Н. аммония, щелочных и щёлочноземельных металлов наз. также селитрами. Н. натрия, калия, кальция встречаются в природе; практич. значение имеют месторождения  $\text{NaNO}_3$  (чилийская селитра). Н. применяют пром-сти и с. х-ве как удобрения (Н. аммония, К, Na, Ca), в производстве ВВ (Н. аммония, Ba) и чёрного пороха ( $\text{KNO}_3$ ), как проправу при крашении (соли Cr, Fe, Al, Cu). Н. органические — производные азотной к-ты — эфиры, смешанные ангидриды и др. (напр., нитроглицерин).

**НИТРИДЫ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ** — то же, что нитроцеллюлоза.

**НИТРИДЫ** — хим. соединения азота с металлами и нек-рыми неметаллами. Наибольший практический интерес имеют 2 группы Н. 1) неметаллические — Н. металлов III гр. периодич. системы и неметаллов ( $\text{AlN}$ ,  $\text{BN}$ ,  $\text{Si}_3\text{N}_4$  и др.), устойчивые к химическим воздействиям, тугоплавкие и термостойкие; 2) металлогидридные — Н. переходных металлов ( $\text{W}_2\text{N}$ ,  $\text{Ti}_3\text{N}$ ,  $\text{Mn}_3\text{N}$ ), для к-рых наряду с вы-

сокой твёрдостью, хрупкостью, тугоплавкостью, жаропрочностью характерны высокая электрическая проводимость и теплоизводность. Н. служат для создания жаропрочных сплавов, применяемых в технике высоких температур, в газотурбинном, энергетике. На основе Н. создаются ПП устройства, способные эксплуатироваться при высоких температурах; сверхпроводимость некоторых Н. используется в технике низких температур, для создания сверхпроводниковых балометров (Н. ниobia). Высокая твёрдость Н. позволяет применять их как абразив для обработки особо твёрдых материалов (бороаз, или алмазоподобный нитрид бора BN). Азотированием металлов (т. е. действием азота или аммиака на компактные металлы при нагревании) получают никелевые покрытия, обладающие высокой твёрдостью, износостойкостью, коррозионной устойчивостью.

**НИТРИЛЫ** — органические соединения общей формулы  $R-C\equiv N$  ( $R = CH_3, C_2H_5, C_6H_5$  и др.), производные синильной кислоты HCN. Легко вступают в реакции полимеризации, присоединения и др. Взаимодействием Н. с водой получают карбоновые кислоты. Акрилонитрил — исходное сырьё для синтеза поликарилонитрила, бутадиен-нитрильных каучуков.

**НИТРИРОВАНИЕ** — то же, что *азотирование*.

**НИТРИТЫ, азотистокислые соли**, — соли азотистой кислоты  $HNO_3$ . Н. применяют гл. в производстве органических красителей. Н. органические и эфиры — производные азотистой кислоты (эфиры и т. д.); амилнитрит  $C_6H_{13}ONO$  и др. используются в медицине как сосудорасширяющие средства.

**НИТРОБЕНЗОЛ**  $C_6H_5NO_2$  — ароматич. нитросоединение; бесцветная маслянистая жидкость,  $t_{\text{пл}} 211^{\circ}\text{C}$ , плотн. (при  $15^{\circ}\text{C}$ )  $1208 \text{ г/м}^3$ . Н. нерастворим в воде, хорошо растворяется во мн. органических растворителях, обладает сильным запахом миндаля. Ядовит; предельно допустимая концентрация в воздухе помещений  $0,003 \text{ г/м}^3$ . Н. — исходный продукт для получения анилина, органических красителей и др.

**НИТРОГЛИЦЕРИН** — ВВ из группы нитроэфиров (сложные эфиры глицерина и азотной кислоты). Н. — прозрачная маслянистая густая жидкость, кристаллизуется в лабильной ( $t_{\text{пл}} 2,8^{\circ}\text{C}$ ) и стабильной ( $t_{\text{пл}} 13,2^{\circ}\text{C}$ ) модификациях с резким увеличением чувствительности к механическим воздействиям. Применяется для производства бездымных порохов и пром. ВВ (напр., дигидрата), а также в медицине.

**НИТРОЛАКИ** — лаки на основе нитроцеллюлозы. В состав Н. входят также растворители (эфиры, кетоны), природные или синтетич. смолы, пластификаторы. Н. горючие. Применяются для покрытий деревяных и металлических изделий и для изготовления алюминиевых красок (и тромоза-лаков), используемых, напр., при отделке автомобилей.

**НИТРОН** — см. *Полиакрилонитрильные волокна*.

**НИТРОСОЕДИНЕНИЯ** — органические соединения, содержащие нитрогруппу ( $-NO_2$ ). Различают Н.: 1) алифатические, или жирного ряда, в которых нитрогруппа находится непосредственно у атома углерода алифатич. цепи, напр. нитрометан  $CH_3NO_2$ ; 2) ароматич., содержащие нитрогруппу в бензольном ядре, напр. нитробензол  $C_6H_5NO_2$ ; 3) жирноароматич., содержащие нитрогруппу в боковой цепи, напр. фенилнитрометан  $C_6H_5CH_2NO_2$ . По числу нитрогрупп делятся на мено-, ди- и полинитросоединения. Алифатич. Н. применяют в качестве растворителей, в органическом синтезе при получении аминов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот и др. Ароматич. Н. служат сырьём для производства красителей; некоторые Н. применяют как ВВ (тринитротолуол).

**НИТРОЦЕЛЛОЛОЗА**, нитраты целлюлозы — сложные эфиры целлюлозы и азотной кислоты. Рыхлая белая или желтоватая волокнистая масса, не растворимая в воде. Растворяется в ацетоне, концентрир. серной кислоте, набухает во мн. органических растворителях. Основные виды техники: Н. (в скобках содержание азота в %): коллоксилин (10,7—12,2), пироксилин № 2 (12,2—12,4) и № 1 (13,0—13,5). Применяется для производства поглощающих, целлюлоидов, нитролаков, эфиролов и др.

**НИТРОЦЕМЕНТАЦИЯ** — разновидность химико-термической обработки стали или чугуна, заключающаяся в диффузии насыщенных из газовой среды поверхности металла азотом и углеродом при  $500$ — $700^{\circ}\text{C}$  (низкотемпературная Н.) или при  $840$ — $930^{\circ}\text{C}$  (высокотемпературная Н.). По строению ее аналогична диффузии при Н. диффузии, слой ( $0,25$ — $1,5$  мм) сходен с цианированием (ст. *Цианирование*). Н. повышает износостойкость, усталостную и контактную прочность металла, а в ряде случаев и его коррозию, стойкость; применяется для увеличения надёжности деталей машин.

**НИТЬ текстильная** — тонкое гибкое и прочное тело значит длины; используется для из-

готовления текст. изделий — тканей, трикотажа, нетканых материалов и т. п. Н. получают из волокон в оси, скручиванием или склеиванием. Различают Н. исходные, первичные и вторичные. К исходным относят Н., не делящиеся в продольном направлении (элементарные, мононити и т. п.), к первичным — пряжу и комплексные Н. (комплексные Н. состоят из неск. элементарных), к вторичным — Н., полученные скручиванием неск. первичных. Н. могут быть простыми, фасонными (имеют утолщения, петли и т. п.), текстурированными (хим. нити, имеющие в результате дополнит. обработки повышен. объём или растяжимость), армироваными (обвитыми по всей длине волокнами или нитями).

**НИТЬ КОРДНАЯ** — нить, отличающаяся от обычной текст. нити повышен. прочностью до  $1000 \text{ МПа}$  (до  $100 \text{ кг/мм}^2$ ) и меньшим удлинением (6—10%). Применяется в производстве шинного корда, резинотехнических изделий, канатов, сетей и пр.

**НИХРОБМ** — хромоникелевый сплав (65—80% никеля, 15—30% хрома, иногда с добавками кремния, алюминия и др. элементов), характеризующийся высокими жаростойкостью и уд. электрическим сопротивлением. Применяется для изготовления нагреват. элементов в электрических печах и приборах. Выпускаются также сплавы типа Н., в к-рых часть никеля заменена железом (более 20%); такие сплавы наз. Ферронихромами.

**НОБЕЛИЙ** — одно из названий, предложенных для хим. элемента с ат. н. 102 из семейства актинидов. В периодической системе элементов Менделеева наз. «Н.» и символ No (лат. Nobelium) заключены в скобки (как не утверждённые). Первое сообщение о получении 102-го элемента было сделано в 1957 г. объединённой американо-англо-шведской группой, работавшей в Стокгольме; элемент назвали «Н.» по имени швед. инженера и предпринимателя А. Б. Нобеля (A. B. Nobel; 1833—96). Последующие исследования (в СССР и США) показали ошибочность этого сообщения. Первые надёжные сведения о св-вах 102-го элемента получены в СССР в Объединённом институте ядерных исследований (Дубна); сов. учёные предложили название «жюлиотий» в честь выдающегося франц. учёного Ф. Жюлио-Кюри (F. Joliot-Curie; 1900—1958). Изготовлен  $^{250}\text{No}$ , указанный в периодической системе элементов Менделеева (см. Приложение II), считался самым устойчивым. Но уже получен более устойчивый  $^{252}\text{No}$  ( $T_{1/2}$  ок. 1,5 ч).

**«НОВАЯ АРХИТЕКТУРА»** — термин, к-рым принято называть ведущее направление архитектуры большинства капиталистич. стран 20 в. Возникновение «Н. а.» связано с быстрым развитием строит. индустрии во 2-й пол. 19 — нач. 20 вв., с применением новых строит. конструкций, материалов (метала, стекло, ж.-б. и др.) и композиционно-планировочных принципов (свободная планировка, чёткое функцион. орг-ция, отказ от традиц. симметрических схем классицизма и от электрич. архит. форм 2-й пол. 19 в.). Большую роль в становлении «Н. а.» сыграло творчество архитекторов Чикагской школы (1880—90-е гг.), а также рационалистич. направления европ. архитектуры нач. 20 в.

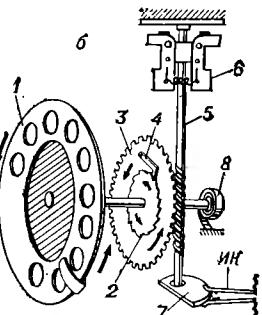
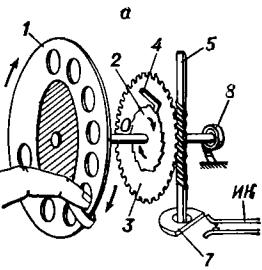
**НОВОЛАКИ**, новолаковые смолы — термопластичные феноло-формальдегидные смолы, образующиеся в результате поликонденсации избытка фенола с формальдегидом. Поскольку Н. не содержит реакционноспособных групп, они не отвергаются при нагревании в отсутствие спец. агентов (напр., гексаметиленететрамина). Применяются в производстве пресс-материалов, лаков, абразивного инструмента.

**НОЖНИЦЫ в металлообработке** — машина для резки металла. Различают Н. с параллельными ножами для резки заготовок в горячем или холодном состоянии; Н. с наклонными ножами (т. н. гильотинные), реж. кромки к-рых расположены под углом  $2,8^{\circ}$  одна к другой, для разрезания листов, тонких широких полос, мелких прокатных профилей; Н. дисковые. Для фигурной резки листового материала применяют Н. в сечении, верх. нож к-рых поворачивается вокруг оси подвижна, а нижний (круглый) неподвижен, для этой же цели используют Н. вибрационные, верхний нож к-рых неподвижен, а нижний связан с эксцентриком, установлен. на валу электродвигателя. Особый тип Н. — летучие — служат для попрёчного разрезания прокатанного металла во время его движения по ролгангу.

**НОЖБВКА** — 1) ручная пила, у к-рой рабочим органом является нож овальное полотно. У Н. для слесарных работ сменное полотно устанавливается в рамке (см. рис.). У Н. для столярных работ полотно жёстко закрепляется с одной стороны в рукотяке. 2) Ручная машина с рабочим



Ручная слесарная ножовка: 1 и 5 — головки с про-зиями; 2 — винт-барашек; 3 — рамка; 4 — ручка; 6 — ножевое по-лотно



Номеронабиратель: а — в положении набора цифры; б — положение посыпки в телефонную линию электрических импульсов, число которых соответствует набранной цифре; 1 — барабанный диск; 2 — шестерни; 3 — шестерня для пе-редачи движения оси 5; 4 — собачка; 5 — центробежный регулятор; 7 — прерыватель, создающий импульсы тока посредством периодического раз-рыва электрического контакта ИК; 8 — пружина для возвращения диска в ис-ходное положение

органом в виде ножевочного полотна, имеющая электрич. или пневматич. привод.

**НОМЕНКЛАТУРНО-АДРЕСОВАЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для изготовления шаблонов с текстом и последующего впечатывания этого текста (или его части) в различные документы. Н.-а. м. изготавливает шаблоны в виде металлич. (фибрных и т. д.) пластин, автоматически выбирает их и подаёт для печати. Н.-а. м. применяют для впечатывания наряды, накладные, ведомости заработной платы, инвентарные описи и т. п. часто повторяющейся информации, что значительно сокращает время обработки документов.

**НОМЕРОНАБИРАТЕЛЬ** — узел абонентского телеф. аппарата для посылки импульсов тока, управляющих установлением соединения на АТС.

**НОМОГРАФМА** (от греч. *nόμος* — закон и *grάmμα* — черта, буква, письменный знак, изображение) — чертёж, являющийся изображением функций зависимостей и применяемый для получения (без вычислений) приближенных решений ур-ний. По Н. можно вычислить, напр., значение одного из углов  $\alpha_y$  (см. рис.) установки резца на заточном станке по заданным значениям углов резца  $\alpha$  и  $\varphi$ , связанных зависимостью:  $\operatorname{tg}\alpha_y = -\operatorname{tg}\alpha / \sin\varphi$ . Н. состоит из трёх шкал, соответствующих перечисленным выше углам, и построены так, что 3 точки, изображающие на шкалах значения  $\alpha_y$ ,  $\alpha$  и  $\varphi$ , всегда лежат на одной прямой. На рис. пунктиром показано положение прямой, когда по  $\alpha = 10^\circ$  и  $\varphi = 9^\circ$  определяется  $\alpha_y = 50^\circ$ .

**НОМОГРАФИЯ** (от греч. *nόμος* — закон и *grάphō* — пишу) — раздел математики, изучающий теорию и способы построения *номограмм*.

**НОНИУС** [от *Nonius* — латинизир. имени португ. математика и изобретателя этой шкалы П. Нуниша (P. Nunes; 1492—1577)], в е р н е р, — вспомогат. шкала, по к-рой отсчитываются доли делений осн. шкалы и-л. средство измерения (штангенциструментов, оптич. приборов и др.).

**НОНІАРЄЛЬ** (франц. *nonpareille*) — мелкий типографский прифт, кегль (размер) к-рого равен 6 пунктам (ок. 2,25 мм). Часто используется для набора вспомогат. текстов в книгах, журналах и газетах. Н. набран и данный словарь.

**НОРИЯ** (исп. *pogia*, от араб. *naora* — водокачка), ч е р п а к о в ы й п о д ъ е м и к, — транспортирующее устройство непрерывного действия с тяговым органом (лентой или цепью), располож. на склоне или вертикально, на к-ром подвешены ковши, или черпаки для захвата и перемещения сыпучих грузов и жидкостей на высоту до 25 м. Н. часто наз. *автоматом*. Применяется в пищ., мукомольной, хим. и др. отраслях пром-сти для перемещения сырья и готовой продукции между этажами производств. зданий.

**НОРМА ВРЕМЕНИ** — время, устанавливаемое рабочему для выполнения определённой операции или для изготовления ед. продукции при совр. организац.-технич. условиях, наиболее эффективном использовании средств произв-за с учётом передового опыта. Технически обоснованная Н. в. зависит от особенностей технологии произв-за и определяется при наблюдении за действиями рабочего (напр., методом хронометраж). Н. в. складывается из подготовительно-заключительного и штучного времени. Н. в. обратно пропорциональна норме выработки. Н. в. периодически пересматривается по мере проведения организац.-технич. мероприятий, направл. на улучшение условий труда.

**НОРМА ВЫРАБОТКИ** — кол-во продукции, которое должно производств. рабочий в ед. времени. Н. в. является показателем производительности труда и принимается за основу при определении размеров сдельной оплаты труда рабочего. Н. в. зависит от уровня технич. оснащённости, технологии, орг-ции произв-за.

**НОРМАЛЕМЕР** — прибор для измерений длины общей нормали цилиндрич. зубчатых колёс с внеш. зацеплением. Состоит из корпуса, измерит. и перестанной губок, штанги и отсчётного устройства. Предел измерений 700 мм. Цена деления отсчётного устройства 0,005 и 0,01 мм. Допускаемая погрешность от 3 до 28 мкм.

**НОРМАЛИЗАЦИЯ** (франц. *normalisation* — упорядочение, от *normal* — правильный, положенный) — 1) нек-рые виды работ по стандартизации в машиностроении. Н. как термин и понятие широко применялась в СССР до установления Государственной системы стандартизации. 2) Термич. обработка стали, заключающаяся в её нагреве (примерно до 750—950 °C), выдержке и последующем охлаждении на воздухе. Н. производится для повышения механич. св-ств стали, а также для улуч-

шения обрабатываемости стали резанием. Во мн. случаях Н.—операция, предшествующая закалке.

**НОРМАЛЬ** (франц. *normal* — нормаль, норма, от *lat* *normalis* — прямой) — 1) Н. в ста и да р т и а ц и и — нормативно-технич. документ, устанавливающий для отрасли в целом или для отп-тия правила, методы, нормы, требования к параметрам, размеры узлов и деталей машин, механизмов, приборов, аппаратов, приспособлений и т. д. Термин «Н.» заменён термином «стандарт». 2) Н. в математике — Н. к кривой (поверхности) в данной точке наз. прямую, проходящую через эту точку и перпендикулярную к касат. прямой (или плоскости) в этой точке.

**НОРМАЛЬНАЯ ФОРМА ПРЕДСТАВЛЕНИЯ ЧИСЕЛ** — форма представления чисел с запятой плавающей.

**НОРМАЛЬНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ**, р а с-п р е д е л е н и е Г а у с с а, — распределение случайной величины  $X$ , характеризуемое плотностью вероятности:

$$p(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} e^{-(x-\mu)^2/2\sigma^2},$$

где  $\mu$  — математическое ожидание,  $\sigma^2$  — дисперсия случайной величины  $X$ . Мн. случайные величины, встречающиеся в прикладных вопросах (напр., распределение случайных ошибок измерений), имеют распределения, близкие к Н. р. Это объясняется тем, что Н. р. возникает, когда данная случайная величина представляет собой сумму большого числа независимых случайных величин, каждая из к-рых играет в образовании всей суммы незначит. роль.

**НОРМАЛЬНОЕ УСКОРЕНИЕ**, ц е н т р о-с т р е м и т е л ь н о е у с к о р е н и е, — составляющая ускорения точки при криволинейном движении, направленная по главной нормали к траектории точки в сторону центра кривизны. Н. у.  $a_n = v^2/R$ , где  $v$  — скорость точки,  $R$  — радиус кривизны траектории. При прямолинейном движении  $R = \infty$  и  $a_n = 0$ .

**НОРМАЛЬНОСТЬ РАСТВОРА** — концентрация р-ра, характеризуемая отношением кол-ва растворённого вещества к объёму р-ра. В Междунар. системе единиц (СИ) Н. р. выражается в моль/м<sup>3</sup>, применяют также моль/л. В аналитич. практике Н. р. выражается числом грамм-эквивалентов вещества в 1 л р-ра.

**НОРМАЛЬНЫЕ КОЛЕБАНИЯ** — гармонич. собственные колебания, к-рые могли бы существовать в линейной колебат. системе, если бы в ней не происходило рассеяния энергии. Число Н. к. для данной системы равно числу её колебат. степеней свободы, а их частоты определяются параметрами системы и наз. её нормальными, или собственными, частотами.

**НОРМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ** — стандартные физ. условия, определяемые давлением  $p = 101325$  Па (760 мм рт. ст.) и abs. темп-рой  $T = 273,15$  K ( $t = 0$  °C).

**НОРМАЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — образцовая мера эдс; обычно кадмийный элемент, у к-рого один анод — ртуть, другой — амальгама кадмия. Н. э. бывают насыщенные (с насыщ. р-ром сульфата кадмия) и ненасыщенные. При надлежащих условиях хранения и применения отличаются высокой стабильностью эдс, ср. значение к-рой при 20 °C равно 1,0186 В. При темп-ре  $t$ , отличной от 20 °C, значение эдс определяют по ф-ле:

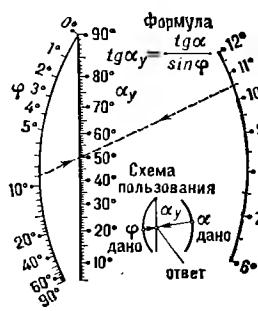
$$E_t = E_0 - 406 \cdot 10^{-7}(t-20) - 95 \cdot 10^{-8}(t-20)^2.$$

Н. э. применяют в различных областях измерит. техники, напр. в компенсац. схемах.

**НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ** (НТД) — графич. и текстовые конструктивные и технологич. документы, устанавливающие обязательные или рекомендуемые требования, нормы, методы или конструкцию изделия, используемые при проектировании, изготовлении, испытаниях, эксплуатации или ремонте. К осн. видам НТД относятся стандарты всех категорий, руководящие технич. материалы (РТМ), общие технич. требования (ОТТ), руководства по применению, типовые технологич. процессы (ТТП), типовые методики испытаний, ограничит. перечни и т. п.

**НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ** — наибольшие нагрузки, отвечающие норм. условиям эксплуатации зданий и сооружений; используются при расчёте конструкций по предельным состояниям.

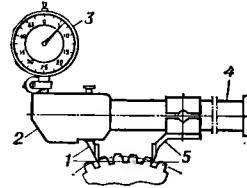
**НОРМОКОНТРОЛЬ** — проверка конструкторской документации осн. и вспомогат. произв-за на соответствие нормам и требованиям, установленным стандартами и др. нормативно-технической документацией. Н. осуществляется службой стан-



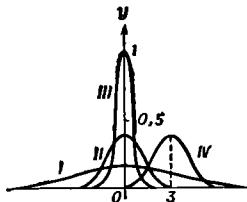
Номограмма



Нониусы: а — линейный (отсчёт 17,14 мм); б — угломерный (отсчёт 34°26'). Стрелки направлены на совпадающие штрихи



Нормалемер: 1 — измерительная губка; 2 — корпус; 3 — отсчётное устройство; 4 — штанга; 5 — перестанная губка



Кривые плотности нормального распределения для различных значений параметров  $\mu$  и  $\sigma$ : I.  $\mu = 0$ ,  $\sigma = 2.5$ ; II.  $\mu = 0$ ,  $\sigma = 1$ ; III.  $\mu = 0$ ,  $\sigma = 0.4$ ; IV.  $\mu = 3$ ,  $\sigma = 1$

дартизации пром. пр-тий, ответств. представитель к-рой проверяет и подписывает каждый документ перед сдачей его на размножение или хранение. Порядок Н. установлен ГОСТ.

**НОС** с удиа — передняя оконечность судна, заканчивающаяся форштевнем. Очертания Н. определяют форму носовых обводов судна такие важные эксплуатации, особенности, как вхождение на волну, ледопроходимость и др. Распространённые очертания Н. приведены на рис.

**НОСИТЕЛИ ТОКА** — электрически заряж. частицы в веществе, обуславливающие его электрическую проводимость. В большинстве случаев Н. т. являются т. к. свободные электроны и ионы, к-рые способны перемещаться в веществе под действием электрич. поля. В ПП различают два рода Н. т. — **электроны** и **дырки**.

**НОСИТЕЛЬ ИНФОРМАЦИИ** машины — тело, вещество, используемое для записи и накопления информации с целью непосредств. ввода её в ЭВМ. Различают Н. и. с непрерывной средой накопления (магнитные ленты, магнитные барабаны, магнитные диски) и Н. и. с дискретной средой накопления, в к-рых каждой ед. хранимой информации отводится свой дискретный участок или элемент (ферритовые сердечники, перфорационные карты, кристаллы и т. д.). Осн. характеристики Н. и.: плотность записи (поверхностная или объёмная), долговечность, надёжность и простота записи и считывания. Физ. св-ва Н. и. определяются в значит. мере осн. параметры запоминающего устройства — ёмкость и быстродействие.

**НУВИСТОР** (от итал. *nuovo* — новый и *vista* — вид) — миниатюрная металлокерамич. лампа (*триод* или *тетрод*), применяемая для усиления электрич. колебаний на частотах до 800 МГц. Н. отличается от др. типов электронных ламп аналогичного применения однородностью хар-к; не сколько пониж. напряжениями на электродах; возможностью работы в диапазоне темп-ра окружающей среды от  $-60$  до  $250^{\circ}\text{C}$ ; большой стойкостью к воздействию радиации и хорошей вибростойкостью.

**НУКЛІДЫ** — атомы, ядра к-рых отличаются по своему составу, т. е. содержат различные кол-ва протонов или нейтронов либо и тех и других частиц. В частности, разные изотопы одного и того же хим. элемента являются Н., отличающимися только кол-вом нейтронов.

**НУКЛОН** (от лат. *nucleus* — ядро) — общее название для протона и нейтрона, т. е. частиц, из к-рых построены атомные ядра. Св-ва нейтронов и протонов имеют большое сходство. В частности, ядерные силы взаимного притяжения между двумя протонами, двумя нейтронами и между протоном и нейтроном имеют одинаковый характер. Поэтому нейтроны и протоны можно рассматривать как 2 различных «зарядовых состояния» одной и той же частицы — Н.

**НУЛЕВАЯ ЭНЕРГИЯ** (от лат. *nullus* — никакой) — наименьшая энергия, к-рой обладает физ. система, находящаяся в наименшем энергетич. состоянии. Существование Н. э. — квантовый эффект, вытекающий из законов квантовой механики. Н. э. осциллятора равна  $\hbar\nu/2$ , где  $\nu$  — частота колебаний осциллятора,  $\hbar$  — Планка постоянная. Колебания частиц кристаллич. твёрдого тела приближённо можно рассматривать как колебания осцилляторов. Поэтому даже при абс. темп-ре  $T \rightarrow 0$  кристалл обладает определённой Н. э., что проявляется, в частности, в уширении спектральных линий рассеиваемого кристаллом света.

**НУЛЕВЫЙ ЦИКЛ** — термин, бытующий в стр-ве и спец. лит-ре, не предусмотренный Строительными нормами и правилами и др. нормативными документами. Обозначает подземную часть зданий и сооружений или подготовит. работы на строит. объекте.

**НУЛЬ-ИНДИКАТОР** (от лат. *nullus* — никакой) — прибор, фиксирующий отсутствие электрич. тока или напряжения в измерит. цепи. Применяется при нулевых методах измерения — мостовых, компенсац. и др. В измерит. цепях пост. тока в качестве Н.-и. в основном используют маг-

нитоэлектрич. гальванометры, в цепях перемен. тока — вибрац. гальванометры и электронные Н.-и. (сочетание электронного усилителя с магнитоэлектрич. измерителем, ЭЛТ, спец. электронной лампой и др.). Реже применяют в качестве Н.-и. телефон, электро- и ферродинамич. гальванометры, нулевые приборы с механич. или ПП выпрямителями и др.

**НУЛЬ-ОРГАН** — элемент измерит. автоматич. устройства, предназнач. для сравнения сигналов, поступающих на его входы. Один из сигналов принимается за образцовый — «нулевой». В Н.-о. формируется выходной сигнал, показывающий равенство входных сигналов либо знак их рассогласования. В измерит. устройствах с ручным уравновешиванием Н.-о. выдаёт визуальный сигнал и наз. **нуль-индикатором**.

**НУССЕЛЬТА ЧИСЛО** [по имени нем. физика В. Нуссельта (W. Nußelt; 1882—1957)] — критерий подобия, характеризующий интенсивность конвективного теплообмена (см. Подобия теория). Н. ч.  $Nu = \alpha l/K$ , где  $\alpha$  — коэф. теплоотдачи,  $K$  — коэф. теплопроводности движущейся среды (жидкости, газа),  $l$  — характерный размер (напр. при конвективном теплообмене между стенками трубы и движущейся в ней жидкостью или газом  $l = d$ , где  $d$  — диаметр трубы).

**НУТАЦІЯ** (от лат. *nutatio* — колебание) — колебание угла наклона оси собственного вращения твёрдого тела (угла нутации  $\theta$ , см. Эйлеры углы). Н. возникает одновременно с собств. вращением и прецессией тела, врачающегося вокруг неподвижной точки. Амплитуда и период Н. тем меньше, чем больше угловая скорость собств. вращения тела. Н. имеет место при движении гирокомпаса, планет и их спутников.

**НУТРОМЕР** — прибор для измерений внутр. линейных размеров изделия. В зависимости от принципа, полож. в основу конструкции, бывают микрометрич. и индикаторные Н. Пределы измерений от  $0,2$  мм до  $10$  м. Др. назв. Н.—шихмасс.

**НЬЮТОН** [по имени англ. учёного И. Ньютона (I. Newton; 1642—1727)] — ед. силы и веса в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — Н. Ньютон равен силе, сообщающей телу массой 1 кг ускорение  $1 \text{ м}/\text{s}^2$  в направлении действия силы.

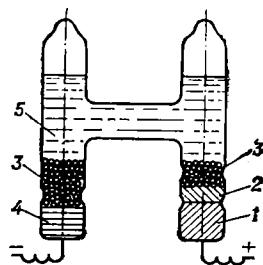
**НЬЮТОНА ЗАКОНЫ МЕХАНИКИ** — три закона, лежащие в основе т. н. классич. ньютоновской механики.

1-й закон (закон инерции): если на материальную точку не действуют другие тела, то она находится в состоянии покоя или равномерного прямолинейного движения. Системы отсчёта, в к-рых выполняется 1-й закон, наз. инерциальными. Такие системы отсчёта применяют не только в механике, но и в других областях физики.

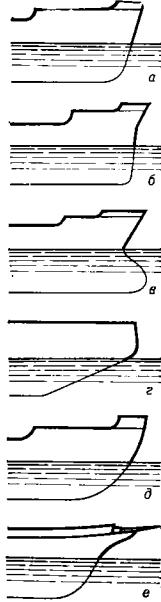
2-й закон: скорость изменения импульса (количества движения) материальной точки равна геом. сумме  $F$  всех сил, действующих на эту точку:  $\frac{d}{dt}(mv) = F$ , где  $m$  — масса материальной точки,  $v$  — её скорость,  $t$  — время. Т. к. в классич. ньютоновской механике считается, что масса материальной точки не зависит от скорости её движения, то  $m = \text{const}$ , и ускорение материальной точки  $a = dv/dt$  связано с  $F$  соотношением:  $a = F/m$ .

3-й закон: две материальные точки действуют друг на друга с силами, равными по абр. значению и направленными в противоположные стороны вдоль прямой, соединяющей эти точки.

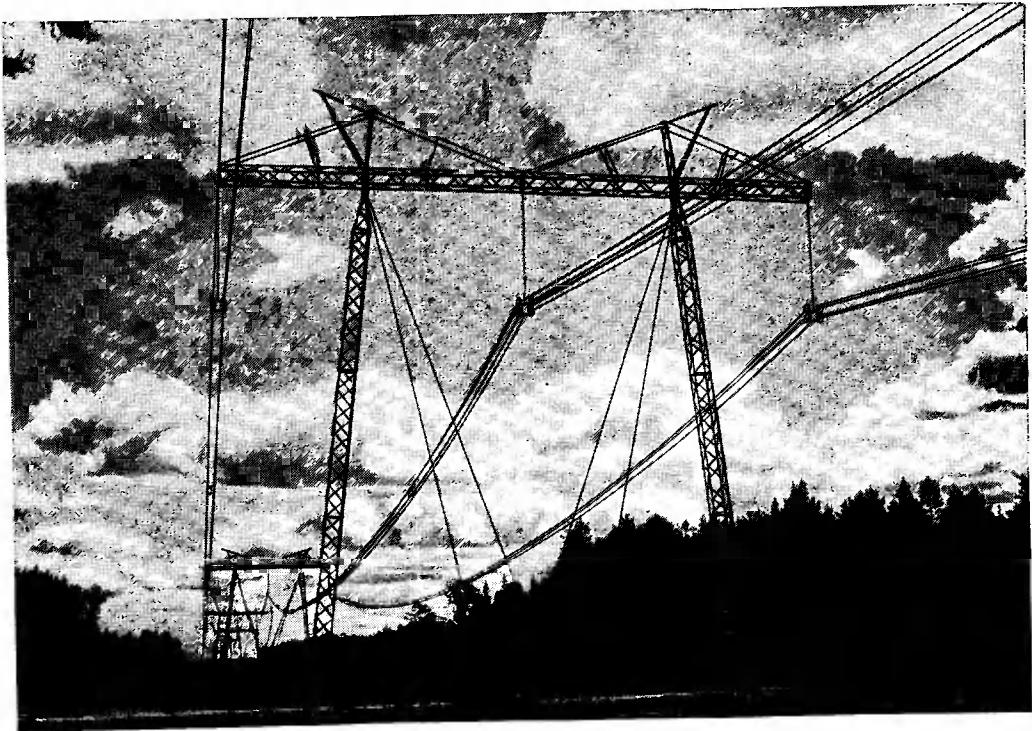
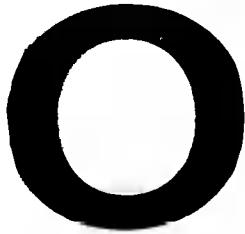
**НЬЮТОНОВСКИЕ ЖИДКОСТИ** — жидкости, вязкость к-рых при ламинарном течении не зависит от режима течения (напряжения и скорости относительно сдвига), а полностью определяется их хим. природой и состоянием (темперой и давлением). Движение Н. ж. описывается Навье — Стокса уравнениями. Примеры Н. ж.: все индивидуальные низкомолекулярные вещества в жидким состоянии, их смеси и истинные р-ры в них низкомолекулярных веществ (вода, органич. жидкости, расплавл. металлы, соли и стекло при темп-ре выше темп-ры размягчения).



Нормальный элемент: 1 — ртуть; 2 — паста (деполяризатор); 3 — кристаллы сульфата кадмия; 4 — амальгама кадмия; 5 — водный раствор сульфата кадмия



Очертания носа судна: а — обыкновенный нос с прямым наклонным форштевнем; б — нос судна с U-образными шпангоутами; в — бульбозащитный нос; г — ледокольный нос; д — ложкообразный нос; е — клиперский нос



Опоры линии электропередачи 750 кВ Конаковская ГРЭС — Москва

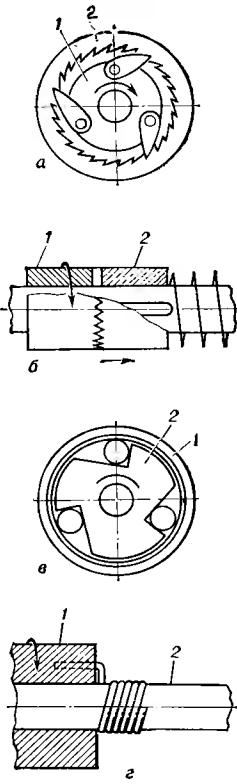
**ОБАПЛ** — пиломатериал, полученный из боковой части бревна. Если выпуклая сторона О. не пропилена или пропилена менее чем на  $\frac{1}{2}$  длины, О. наз. горбальным. Если выпуклая сторона пропилена более чем на  $\frac{1}{4}$ , О. — дощатый. О. с непропиленной выпуклой стороной наз. также горблем. О. идёт на изготовление строит. лесов, опалубки, и т. д.

**ОБВОДНЁНИЕ** — стр-во гидротехнич. сооружений (водозаборных сооружений, водохранилищ, каналов, водоводов и т. п.), дополняющих естеств. (напр., речную) сеть водотоков и предназнач. для водоснабжения и орошения безводных и маловодных р-нов. Один из наиболее распространённых и эффективных приёмов О. — устройство обводнит. каналов. Вода в них подаётся самотёком или водо-подъёмными станциями из рек или водохранилищ.

**ОБВОДЫ** с судна — очертания наружной поверхности корпуса судна. Графич. изображение О. представляет собой теоретический чёртёж судна. Форма О. во многом определяет мореходные качества судна (сопротивление его движению, условия работы судовых двигателей, всхожесть на волну и др.), ледопроходимость, форму грузовых помещений и др. Наи выгоднейшие О. самоходных и несамоходных судов устанавливают с помощью модельных испытаний.

**ОБГОННАЯ МУФТА**, механизм с ведомого хода — разновидность скленых самоуправляющихся муфт, передающих врачающий момент только в одном направлении. О. м. выключается при превышении угловой скорости ведомого звена относительно ведущего, обеспечивая свободное вращение ведомого звена. Различают О. м.: зацепления-храповые (см. Храповой механизм) и кулачковые, трения — с роликами и с самозатягивающимися пружинами. О. м. применяют в различных машинах (напр., в велосипедах).

**ОБДЕЛКА** подземного сооружения и я — конструкция, закрепляющая выработку подземных сооружений (тоннелей, подземных ГЭС, складов, резервуаров и т. д.) и образующая их внутрь, поверхность; может быть несущей, рассчитанной на действие нагрузки, и облицовочной, предохраняющей горные породы выработки от выветривания. Сооружают О. из монолитного бетона



Обгонные муфты: а — храповая; б — кулачковая; в — трения с цилиндрическими роликами; г — трения с затягивающимися витыми пружинами; 1 — звено, передающее врачающий момент только в одном направлении (указано стрелками); 2 — звено, воспринимающее врачающий момент

или ж.-б., сборного ж.-б., металла и комбинированные, с облицовкой из декоративных материалов.

**ОБДИРКА** — предварительная (черновая) обработка, резанием заготовок, полученных литьём, ковкой или прокаткой. В результате О. получают поверхности 3—4-го класса чистоты.

**ОБДУВОЧНЫЙ АППАРАТ** — устройство для удаления отложений золы, сажи, шлака на различных поверхностях нагрева парового котла струей пара или скатого воздуха. Давление пара в О. а. достигает 4 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>) и выше.

**ОБЕГАЮЩЕГО ЦИФРОВОГО КОНТРОЛЯ МАШИНЫ** — устройство для контроля технологич. процесса (или технич. объекта), в к-ром контролируемые величины (параметры) представляются в цифровой форме. При этом автоматически контролируется большое число параметров с помощью лишь одного устройства, поочерёдно подключаемого к датчикам контролируемых величин. Скорость обегания может составлять десятки тыс. контрольных измерений в 1 с. Применяются в системах контроля технологич. оборудования и процессов, для контроля сложной электротехнич. аппаратуры и т. п.

**ОБЕЗВОДЖИВАНИЕ** — удаление воды, содержащейся в веществе в свободном, несвязанном состоянии. В зависимости от степени влажности вещества, его плотности, крупности твёрдых частиц и др. О. в простейших случаях осуществляется осаждением твёрдых частиц, фильтрацией через пористую среду и испарением. О. широко распространено в горной, хим., пищ. пром-сти. Удаление воды из кристаллогидратов также наз. О.

**ОБЕЗВОЛАЩИВАНИЕ** в кожевенном производстве — удаление волосистого покрова со шкурь. О. — подготовит. операция при выделке кожи. Различают О. механич. и О. с предварит. хим. или ферментативным ослаблением прочности связи волоса с дермой.

**ОБЕЗЖИРИВАНИЕ** — удаление с поверхности обрабатываемого металла жировых загрязнений. О. осуществляют промывкой деталей в щелочных р-рах, а в иск-рых случаях электролитическим травлением с последующей промывкой водой и щёткой.

**ОБЕЗСЛОЛИВАНИЕ** в кожевенном производстве — нейтрализация полупарфюмата после золения, сопровождаемая удалением кальциевых соединений и уменьшением набухания голья (обеззолощеной шкуры). Выполняют О. р-рами к-т и сульфатом аммония при 25—30 °C.

**ОБЕЗУГЛЕРОДИВАНИЕ** — уменьшение содержания углерода в поверхностных слоях стальных изделий и заготовок при нагреве в средах, содержащих кислород и водород (горячий воздух, печные газы), с к-рыми углерод вступает в соединение и образует газообразные продукты. В большинстве случаев О. нежелательно, т. к. изменяет свойства стали, в частности затрудняет закалку. Для предотвращения О. нагрев проводят в защитных газовых средах или вакууме. О. наз. также разновидность химико-термической обработки металлов, в к-рых углерод является вредной примесью.

**ОБЕРТОНЫ** (нем. Oberton, от ober — верхний, главный и Ton — тон) — гармоники (сингулярные) составляющие сложного негармонич. колебания с линейчатым спектром (см. Гармонический анализ), частоты к-рых большие наименьшей частоты  $v_0$  в спектре этого колебания. Частота  $v_0$  соответствует основной тон сложного колебания. Если частоты О. кратны  $v_0$ , то О. наз. гармоническими, причём осн. тон наз. п. первой гармоникой, О. с частотой  $2v_0$  — в второй гармоникой и т. д. Составом О. музыкального звука определяется его тембр.

**ОБЕССЕРИВАНИЕ** — то же, что десульфуризация.

**ОБЕСФОРСИРАНИЕ** — то же, что дефорсификация.

**ОБЕЧАЙКА** — конич. или цилиндрич. барабан из листового материала, открытый с торцов (без дниш). Имеется заготовкой для котлов, резервуаров, трубопроводов большого диаметра и др. листовых металлоконструкций.

**ОБЖАТИЕ** — уменьшение толщины заготовки при её осадке под молотом или прессом, при прокатке или вытяжке (протяжке) — т. н. абсолютное О. Различают также относительное О., или степень О., — отношение разности исходной и конечной толщин заготовки к её исходной толщине. Относительное О. является показателем степени деформации металла.

**ОБЖИГ** — нагрев и выдержка при высокой темп-ре различных материалов с целью придания им необходимых свойств (напр., твёрдости, прочности) или удаления примесей. Окислит. О. применяют для удаления из жёлт. руд серы, летучих веществ и др. примесей, а восстановит. — для перевода слабомагнитных минералов жёлт. руд в магнитные с целью последующего обогащения магнитной сепарацией. В цветной металлургии О. используют для отгонки ценных составляющих; иногда О. совмещают со спеканием для облегчения последующей обработки. В силикатной пром-сти посредством О. получают кирпич из глины, выкупные материалы, глиняную, керамич., фарфоровую, фаянсовую посуду, санитарно-технич. изделия, детали машин и аппаратов. О. осуществляется в обжиговых печах.

**ОБЖИГОВАЯ ПЕЧЬ** — печь для обжига различных материалов. О. п. с рабочей темп-рой 700—1300 °С для обжига оgneупорной глины, известняка, магнезита, доломита, цементной шихты, металлич. руд в чёрной и цветной металлургии по конструкции бывают шахтными, многошахтными, трубчатыми, вращающимися. В отг. случаях обжиг осуществляют из О. п. с кипящим слоем. Высокотемпературные (1000 °С и выше) О. п. для обжига оgneупорного кирпича, фарфоровых и фаянсовых изделий, эмали и красок на посуде, санитарно-технич. изделиях, деталях машин и аппаратов по конструкции бывают камерными, кольцевыми, туннельными, конвейерными и т. д.

**ОБЖИМКА** — 1) кузнечный инструмент, применяемый для вытягивания металлической заготовки и получения точного профиля. 2) Инструмент, применяемый при клепке для получения заклёпочной головки.

**ОБЖИМНОЙ СТАН** — высокопроизводительный прокатный стан, предназначенный для обжигания крупных стальных сливков в блюмы, слабы, фасонные заготовки (большие двутавровые балки, швеллеры и т. д.). См. также Блюминг, Блюминг-сляйинг, Сляйнинг.

**ОБЗОЛ** — неопиленная боковая поверхность бревна на кромках пиломатериалов.

**ОБИТАЕМОСТЬ** с удиа — комплекс факторов, характеризующих условия пребывания людей на судне. Элементы О.: размеры кают, обществ. и бытовых помещений, проходов, состав, габариты и расположение каютного оборудования; характеристики систем климатизации (вентиляции, отопления, кондиционирования воздуха); показатели качки судна, вибрации, шума и др. О. влияет на работоспособность и здоровье экипажа.

**ОБКАТКА** — 1) операция формообразования из листовых заготовок полых деталей, имеющих форму тел вращения (например, днищ цистерн

и других ёмкостей, разливочных ковшей, конвертеров). Формообразование изделия производят на давильном станке. 2) Нач. период эксплуатации машины (после изготовления или капитального ремонта), во время к-рого происходит приработка рабочих поверхностей деталей, осадка проекладок и т. п.; характеризуется постоянным уменьшением интенсивности изнашивания деталей в течение определённого периода. По окончании О. интенсивность изнашивания становится постоянной при дальнейшей работе деталей в нормальных условиях. При О. необходимо соблюдать особый режим эксплуатации и ухода; напр., при О. автомобили ограничивают скорость его движения на разных передачах, сорта применяемого топлива, допустимую нагрузку и т. п.

**ОБКАТОЧНЫЙ СТАНОК**, контролированный обкаточный станок — станок для оценки точности изготовления зубчатых колёс путём определения мест соприкосновения рабочих поверхностей зубьев, проверки их бокового зазора и уровня шума при работе зацепления методом обкатывания сопряжённых колёс или одного зубчатого колеса с эталонным. Руководствуясь расположением мест соприкосновения, вносят поправки в наладку зубобарабатывающих станков.

**ОБЛЕДЕНИЕ** — ледяной налёт на поверхности летательного аппарата — образование льда на поверхности летательного аппарата при полёте в переохлаждённых облаках в тумане, donde или тающем снеге. Длит. полёт в условиях О. опасен, т. к. отложение льда изменяет аэродинамич. характеристики, увеличивает массу летательного аппарата, вызывает вибрации его частей. Поэтому на самолётах и вертолётах поверхности, подверженные О., снабжаются противообледенительными устройствами механич., теплового или хим.

**ОБЛИЦОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — см. в ст. Отделочные материалы.

**ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ** — отделка поверхностей конструктивных элементов зданий и сооружений. Различают О. р. внутри зданий и при отделке фасадов. Облицовку внутри зданий выполняют керамич., стекл. или пластмассовыми плитками, а также крупноразмерными асбестоцементными плитами, деревенесволокнистыми плитами и т. п. Облицовочные материалы крепятся к поверхности рамами, мастика или с помощью крепёжных деталей. При отделке фасадов зданий применяют лицевой кирпич, керамич. камни и плитки, природный камень (гранит, известняк и др.), искусственные облицовочные материалы и пр.

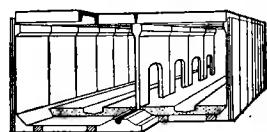
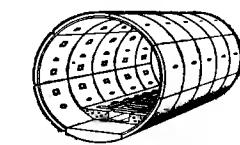
**ОБЛОЙ** — заусенец на отливке или штамповке. О. вокруг отливки возникает по кромке плоскости разъёма формы из-за нек-рого раскрытия формы при заполнении её жидким металлом (обрубается во время очистки отливки). О. вокруг штамповки образуется вследствие выдавливания лишнего металла из открытых штампов (резается на обрезных прессах).

**ОБЛОДЫ АРХИТЕКТУРНЫЕ** — элементарные пластич. формы, различающиеся по очертаниям профиля (сечения) и являющиеся составными частями деталей архитектурных ордеров (см. Ордер архитектурный). О. а. подразделяют на прямолинейные (поле, полочка и плинт) и криволинейные, к-рые, в свою очередь, делятся на простые (вал, валик, четвертной вал, выкрутка) и сложные, образуемые сочетанием двух или неск. кривых (гусёк, каблучок, скосия). При сочетаниях О. а. возникают различные комбинации форм.

**ОБЛУЧАТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННЫЙ** — сооружение для облучения различных веществ большими дозами ионизирующих излучений от мощных изотопных источников. О. применяют для интегральной хим. процессов, синтеза новых веществ, стерилизации медикаментов и перевязочных средств, пищ. продуктов и др. В качестве излучателей обычно используют изотопы  $^{60}Co$  и  $^{137}Cs$ , отработавшие теплоизделяющие элементы и концентрированные продукты деления.

**ОБМАЗКА ЭЛЕКТРОДОВ** — поверхностный слой сварочных электродов, состоящий из веществ, содержащих шланкообразующие, газообразующие, легирующие и др. компоненты, улучшающие качество электрич. дуги при сварке.

**ОБМУРОВКА КОТЛА** — наружные стены котельного агрегата, отделяющие его топочную камеру и газоходы от окружающей среды. Назначение О. к. — придать надлежащее направление потоку дымовых газов в котельном агрегате, уменьшить потери тепла в окружающую среду, снизить присосы холодного воздуха в газоходы котельного агрегата и предотвратить выбивание из него дымовых газов. При темп-ре газов до 600 °С материал для О. к. служит красный кирпич, при более высокой



Унифицированная сборная железобетонная обделка туннелей метрополитена: вверху — из блоков кругового очертания; внизу — из прямоугольных элементов

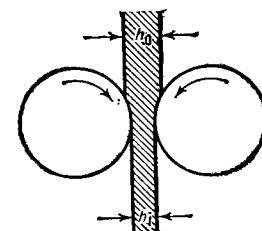
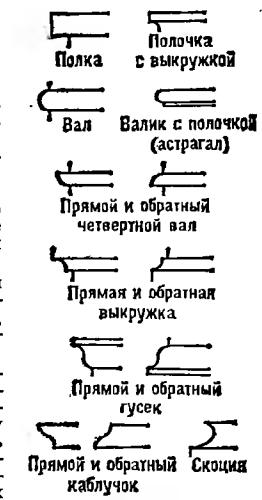
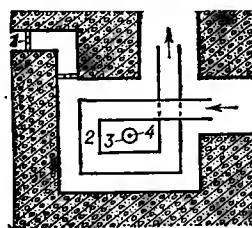


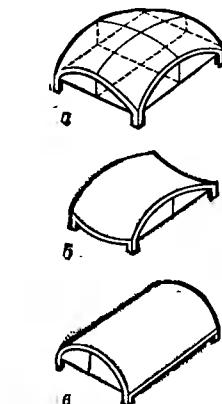
Схема обжатия:  $h_0$  — толщина заготовки до деформации;  $h_1$  — толщина заготовки после деформации



Обломы архитектурные



**Схема промышленного облучателя:** 1 — вход с блокировкой для обслуживавшего персонала; 2 — конвейер для облучаемых предметов; 3 — камера для хранения источника излучения; 4 — источник излучения



**Типы поверхностей оболочек:** а — положительной кривизны; б — отрицательной кривизны; в — нулевой кривизны



**Свод — оболочка (покрытие автобусного парка)**



**Оболочковая форма**

тепр-ре внутр. часть О. к. (футеровку) выполняют из огнеупорного кирпича или бетона с наружной обшивкой стальным листом или без неё.

**ОБОБЩЕННЫЕ ИМПУЛЬСЫ** — физ. величины  $p_i$ , характеризующие движение механических систем и связанные с её кинетич. энергией Т соотношениями:  $p_i = \partial T / \partial q_i$ , где  $q_i = dq_i / dt$  — о б о б щ ё н и я а я с к о р о с т ь, соответствующая обобщённой координате  $q_i$ . Размерность О. и.  $p_i$  зависит от размерности  $q_i$ . Напр., если  $q_i$  имеет размерность длины, то  $p_i$  имеет размерность импульса.

**ОБОБЩЕННЫЕ КООРДИНАТЫ** в механике — независимые между собой параметры  $q_1, q_2, \dots, q_s$ , к-рые однозначно определяют положение механических систем, а их число  $s$  равно числу степеней свободы системы. О. к. особенно удобны при рассмотрении движения систем, подчинённых связям механическим. Закон движения системы в О. к. задаётся соответствующими числам степеней свободы уравнениями вида  $q_i = q_i(t)$ , где  $t$  — время.

**ОБОБЩЕННЫЕ СИЛЫ** — величины  $Q_i$ , произведение к-рых на элементарные приращения  $q_s$  обобщённых координат  $q_i$  механических систем дают выражение элементарной работы  $\delta A$  сил, действующих на систему:  $\delta A = \sum_{i=1}^s Q_i dq_i$ , где  $s$  — число степеней свободы системы. Размерность О. с.  $Q_i$  зависит от размерности соответствующей обобщённой координаты.

**ОБОГАТИМОСТЬ** — оценка возможной степени полноты разделения компонентов полезных ископаемых при обогащении.

**ОБОГАЩЕНИЕ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ** — совокупность операций по первичной обработке руд, угля и пр. с целью удаления пустой породы и разделения минералов. Способы О. п. и. основаны на разделении отд. составляющих по их плотностям (гравитационное обогащение), по магнитной восприимчивости (магнитное обогащение), по физ.-хим. свойствам поверхности (флотация) и т. д. В результате О. п. и. получаются продукты с высоким содержанием ценных составляющих — и онциентраты, поступающие в дальнейшую обработку, и отходы обогащения, т. н. хвосты. О. п. и. производится в спец. цехах и на обогатит. ф-ках.

**ОБОГАЩЕНИЕ ЯДЕРНОГО ГОРЮЧЕГО** 1) процесс искусст. повышения содержания делящегося изотопа  $^{235}\text{U}$  в смеси изотопов U; достигается, напр., газовой диффузией (лёгкий изотоп диффундирует через пористую перегородку быстрее, чем тяжёлый, и в процессе перетекания газ за перегородкой оказывается обогащенным лёгким изотопом). 2) Нестрогий, но распространенный термин, обозначающий искусст. увеличение содержания делящегося изотопа в ядерном горючем путём добавления в него этого изотопа.

**ОБЕЧНАЯ МАШИНА** — машина для очистки зерна шпеницы и ржи от пыли и грязи, для частичного отделения плодовых оболочек, зародыша и бородки; в крупняном производстве — также для шелушения зерна овса, проса и др. Рабочие органы О. м. — вращающийся бичевой барабан и неподвижная обечайка (абразивная или стальная).

**ОББИ** — рулонный отдельочный материал на основе бумаги, применяемый для оклейки стен и потолков помещений жилых и обществ. зданий. Различают О.: п е ч а т н ы е, изготовленные нанесением рисунка непосредственно на бумагу или на цветной грунт, к-рым бумага предварительно покрывается (грунтованные О.); м о ю щ и с с я, с декоративным слоем из синтетич. материалов, придающих О. влагостойкость; в о р с о в ы е (велюровые), лицевой слой к-рых образован из ворса волокнистых материалов (хлопок, вискоза). Для на克莱ки О. обычно применяют клейстеры (клей) из отходов мукомольного производства или водорастворимые синтетич. клеи.

**ОБОЛОЧКА** — пространств. конструкция, ограниченная двумя криволинейными поверхностями, расстояние между к-рыми мало по сравнению с остальными её размерами. В зависимости от геометрии поверхности О. бывают различной кривизны (гауссовой); положительной (сферич. и эллиптич.), отрицательной (гиперболич.) и нулевой (цилиндрич. и конич.). Применяются О. в покрытиях и перекрытиях зданий, в конструкциях летат. аппаратов, судов, резервуаров, силосных башен, в частях машин и т. д. Осн. достоинства О.: экономичность в расходе материалов, повышенная жёсткость и прочность, позволяющие перекрывать большие пролёты. Недостатки: сравнит. трудность изготовления, сложность расчёта.

**ОБОЛОЧКОВАЯ ФОРМА**; корковая форма — разовая литейная форма из двух скреплённых рельефных полуформ с толщиной стенок 6—10 мм. О. ф. изготавливаются из смеси, состоящей из мелкого кварцевого песка и крепителя — феноло-формальдегидной порошкообразной термореактивной смолы (пульвербакелита), на спец. автоматах и полуавтоматах, машинах. Термореактивная смола плавится при нагревании и обволакивает зёрна песка, при дальнейшем нагревании затвердевает и связывает зёрна песка в прочную оболочку. Спиривание полуформ производят по фиксаторам, с помощью скоб, струбцин или склеиванием. В О. ф. получают отливки массой до 100 кг при литье в оболочковые формы и литье по выплавляемым моделям. Расход формовочной смеси в 8—10 раз меньше, чем при литье в песчано-глинистые формы.

**ОБОРОТ В МИНУТУ** — внесистемная ед. частоты вращения. Обозначение — об/мин. 1 об/мин =  $= 1 \text{ мин}^{-1} = 16,667 \text{ с}^{-1}$ .

**ОБОРОТ В СЕКУНДУ** — внесистемная ед. частоты вращения. Обозначение — об/с. 1 об/с =  $= 1 \text{ с}^{-1}$ .

**ОБОРОТНАЯ МАШИНА** — машина для вязания полотен или деталей верхних изделий двойными изнаночными переплетениями в сочетании с двойными лицевыми или одинарными переплетениями. О. м. имеют 2 игольницы, располож. одна против другой; в пазах игольниц перемещаются двухгребенчатые язычковые иглы и игловодители.

**ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ** — группа технологич. процессов, в результате к-рых происходит формоизменение заготовок без нарушения их сплошности, т. е. пластич. деформаций под влиянием прилож. внешн. сил. Осн. методы О. м. д.: прокатка, прессование, волочение, ковка, штамповка. В результате О. м. д. физ.-механич. свойства металлов, как правило, улучшаются.

**ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ** — см. Резание металлов.

**ОБРАБОТКА СТАЛИ ХОЛОДОМ** — термич. обработка стали, заключающаяся в охлаждении заготовки стали, в структуре к-рой имеется остаточный аустенит, до темп-ры ниже 0 °С (обычно до  $-80^\circ\text{C}$ ) с последующим нагревом на воздухе. Это приводит к дополнит. образованию мартенсита. О. с. х. применяется для мн. деталей, изготовленных из стали с высоким содержанием углерода, с целью получения макс. твёрдости и стабилизации размеров ров. закалённых деталей.

**ОБРАТИМЫЙ ПРОЦЕСС** — процесс перехода системы из одного состояния в другое, с к-рым можно сопоставить реально возможный обратный переход, последовательно повторяющий все промежуточные состояния рассматриваемого процесса. Процесс обратим в том и только том случае, если он является «изотермическим» процессом. Все реальные процессы, строго говоря, необратимы. Только некоторые из них при идеальных условиях можно рассматривать как О. п. С изучением О. п. связаны мн. задачи механики и электродинамики (решаемые без учёта сил трения), нек-рые задачи гидродинамики (напр., распространение звуковых волн в практических непоглощающей среде), мн. задачи теплотехники и др.

**ОБРАТНАЯ ВСПЫШКА** — воспламенение горючей смеси во всасывающем коллекторе двигателя внутр. сгорания. Происходит в результате прорыва горящих газов из цилиндра при неполнотном закрытии всасывающего клапана, при чрезмерном обеднении смеси или очень большом опережении зажигания. О. в. часто вызывается засорением жиклёра карбюратора.

**ОБРАТНАЯ ЛОПАТЬ** — оборудование одноковшового экскаватора, применяемое для рывья небольших котлованов и траншей, располож. обычно ниже уровня плодоноса, на к-рой он находится. У такого экскаватора ковш обращён к машине и работает «на себя».

**ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ** — воздействие результатов функционирования к-л. системы (устройства) на характер дальнейшего функционирования этой же системы. Информация о результатах действия исполнит. органа системы по цели О. с. поступает на управляемый орган. На основании этой информации управляемый орган вырабатывает соответствующие сигналы корректировки. О. с. позволяет использовать в процессе управления информацию о фактич. поведении объекта в данных условиях. Различают отрицательную О. с., к-рая при отклонении объекта от равновесия вызывает нейтрализацию этого отклонения, и положит. О. с., к-рая способствует переходу в др. равновесное состояние или вызывает лавинный процесс. О. с. — одно из важнейших понятий кибернетики.

**ОБРАТНАЯ ФУНКЦИЯ** — функция, обращающая зависимость, выражаемую данной функцией. Если дана функция  $y = f(x)$ , то О. ф. будет  $x = \phi(y)$ . Например, для  $y = kx + b$  ( $k \neq 0$ ) О. ф. будет  $x = (y - b)/k$ , а для  $y = e^x$  — будет  $x = \ln y$ .

**ОБРАТНОЙ СВЯЗИ СИГНАЛ** — сигнал, поступающий с выхода системы автоматич. управления (регулирования) по цепи обратной связи на её вход для сравнения с задающим воздействием и определения рассогласования, с учётом к-рого производится соответствующее регулирование.

**ОБРАТНЫЕ ТРИГОНОМЕТРИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ** — функции, обратные тригонометрическим функциям. Обычно рассматривают следующие О. т. ф.:  $\arcsin x$  (арксинус  $x$ ) — ф-ция, обратная  $\sin x$ ;  $\arccos x$  (арккосинус  $x$ ) — ф-ция, обратная  $\cos x$ ;  $\arctg x$  (арктангенс  $x$ ) — ф-ция, обратная  $\tg x$ ;  $\operatorname{arctg} x$  (аркотангенс  $x$ ) — ф-ция, обратная  $\operatorname{ctg} x$ . Вследствие периодичности тригонометрич. ф-ций О. т. ф. многозначны. Из всех возможных значений каждой О. т. ф. выделяются гл. значения, или гл. ветви; они обозначаются:  $\arcsin x$ ,  $\arccos x$ ,  $\arctg x$ ,  $\operatorname{arctg} x$  (на рис. выделены чёрной линией).

**ОБРАЩЕНИЕ ФОТОГРАФИЧЕСКОЕ** — способ фотографич. обработки для получения позитивного изображения объекта съёмки на светочувствит. материале, на к-ром производилась съёмка. Применяется на чёрно-белых и цветных кинофотоматрицах, наз. обращающими, или реверсивными. О. ф. распространено в телевидении, науч. и любительской кинематографии.

**ОБРАЩЁННЫЙ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ ДИОД** — разновидность туннельного диода, в к-ром протекание тока обусловлено при обратном напряжении туннельным эффектом, а при прямом — только инжекционными процессами. Вольтамперная характеристика О. п. д. не имеет участка с отрицательным сопротивлением, сила тока в обратной ветви её, как и у туннельного диода, быстро нарастает уже при небольших напряжениях, что послужило основанием для названия этого прибора. Применяется гл. обр. для детектирования слабых сигналов.

**ОБСАДНАЯ ТРУБА** — стальная труба, применяемая для крепления стенок буровой скважины.

**ОБТАЧИВАНИЕ**, о б т о ч к а, — обработка на токарных станках наружных поверхностей тел вращения. Гл. рабочее движение (вращение) обычно сообщается обрабатываемой заготовке, а движение подачи — резцу (см. Резание металлов).

**ОБТЕКАТЕЛЬ** — конструктивное устройство для уменьшения лобового сопротивления трансп. машины (автомобиля, мотоцикла, самолёта и др.).

**ОБТЮРАТОР** (франц. obturateur, от лат. obtinere — закрывать) — затвор, периодически перекрывающий световой поток в киносъёмочных, кино-проекц. измерит. и др. аппаратах.

**ОБУЧАЕМАЯ МАШИНА** — техническое устройство, улучшающее свои хар-ки в процессе работы. О. м. обычно задают только методы изменения её хар-к, пригодные для определённого, но достаточного широкого класса внеш. условий; сведения о том, каковы эти условия в данный момент, а следовательно, каковы должны быть хар-ки машины, обеспечивающие её высококачеств. работу, накапливаются самой машиной.

**ОБУЧАЮЩАЯ МАШИНА** — техническое устройство для программированного обучения, выполняющее ряд ф-ций преподавателя в процессе обучения в соответствии с заданной программой. Оси, операции О. м. подача обучающемуся необходимых порций учебного материала, а также контрольных вопросов или задач по каждому разделу учебного материала; сравнение полученных ответов с правильными ответами, заложенными в обучающей программе; выдача учащемуся после его ответа информации о правильности отвeta или характере его ошибки; оценка знаний учащегося зависит от соотношения числа правильных и неправильных ответов, сложности предлагаемых вопросов и времени, затраченного на их обдумывание.

**ОБУЧАЮЩАЯ ПРОГРАММА** — полное описание процесса программированного обучения, содержащее точные указания как о дозировании — делении на части (порции) — учебного материала и о последовательности его изложения (чтение по учебнику), так и о порядке (правилах) перехода от одной порции к другой. О. п. строится в соответствии с обучающим алгоритмом. В зависимости от порядка представления информации О. п. подразделяют на линейные и разветвлённые.

**ОБУЧАЮЩИЙ АЛГОРИТМ** — конечная совокупность точно сформулированных (операций), определяющих строгую логич. последовательность, форму и методы передачи учебной информации от

преподавателя (программир. учебника, программы обучающей машины) к учащимся; выполнение этих правил приводит к достижению учащимися заданных целей обучения согласно определённым критериям (решение определённого класса задач).

**ОБУЧАЮЩИЙ КОМПЛЕКС** — комплекс технич. средств программированного обучения по максимально возможной разветвл. обучающей программе как с непосредств. присутствием преподавателя, так и без него. Предназначен для одноврем. обучения больших групп учащихся по обучающим программам любой сложности. О. к. создаётся на базе ЦВМ с разветвлённой системой устройств для ввода и вывода данных (индивидуальных пультов учащихся). О. к. автоматизирует процессы обобщения и обработки статистич. данных, характеризующих сам процесс обучения и качество программир. материалов.

**ОБЪЕДИНЁННАЯ ЭНЕРГОСИСТЕМА** — совокупность энергосистем, объединённых между собой общими связями (ЛЭП высокого напряжения) для параллельной работы при общем оперативном управлении с единого диспетчерского пункта. Объединение энергосистем снижаетнеравномерность энергетич. нагрузки вследствие несовпадения во времени суточных максимумов отг. энергосистем, расположенных в различных временных поясах, уменьшает их зависимость от гидрологич. и климатич. условий, снижает необходимость в сооружении больших резервных мощностей электростанций.

**ОБЪЕДИНЁННЫЙ ВОКЗАЛ** — комплекс зданий и сооружений для обслуживания пассажиров нееск. видов транспорта. О. в. могут быть железнодорожно-автобусные, автобусно-речные, железнодорожно-мор. и др. Одни из видов транспорта обычно являются осн., остальные — подвозящими. Принципиальная схема О. в. определяется сооружениями осн. вида транспорта. Объединение может производиться путём размещения различных вокзалов рядом друг с другом, блокированием или полным объединением всех осн. помещений в одном объёме.

**ОБЪЕКТИВ** (от лат. objectus — предмет) — линзовая или зеркально-линзовая оптич. система, применяемая в приборах для получения действит. или мнимого изображения объектов. По назначению различают О. зрителных труб (напр., телескопа), дающие уменьш. изображение; микроскопов, дающие увелич. изображение; фото-, киносъёмочные и кинопроекц., дающие изображение уменьш., увелич. или в натур. величину. Оси, хар-ки О. фот. и киноаппаратов: фокусное расстояние, угол поля изображения (зрения), разрешающая сила, относительное отверстие (светосила) и другие. Их подразделяют на короткофокусные (широкоугольные), норм. и длиннофокусные (у норм. О. фокусное расстояние примерно равно диагонали кадра, у короткофокусного — меньше, у длиннофокусного — больше). На оправах О. обычно наносятся значения диафрагмы. О. для фото- и киносъёмки изготавливаются с пост. или перем. фокусным расстоянием.

**ОБЪЕКТИВ С ПЕРЕМЕННЫМ ФОКУСНЫМ РАССТОЯНИЕМ**, панкратический объектив — 1) трансфокатор — система, состоящая из собственно объектива и устанавливаемой перед ним насадки с подвижными элементами; 2) в а р и о б ё к т и в — многокомпонентная оптич. система, допускающая перемещение её составных частей. Применяется при съёмке, когда затруднено или невозможно передвижение аппарата относительно объекта.

**ОБЪЁМНОЕ ШТАМПОВАНИЕ**, о б ё м на я штамповка — один из осн. способов обработки металлов давлением, при к-ром заготовка пластики деформируется с изменением всех размеров, приобретая форму, соответствующую рабочей полости инструмента — штампа. Применяется в кузнецко-штамповочном производстве пресс-форм и массовом изготовлении деталей машин и др. изделий из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и чёрных металлов.

**ОБЪЁМНО-ПЛОСКОСТНЫЙ МОДУЛЬ** — функцион. узел радиоэлектронного устройства, в к-ром дискретные элементы (транзисторы, резисторы, конденсаторы и т. д.) устанавливаются на 2 или нескольких печатных платах.

**ОБЪЁМНЫЕ СИЛЫ**, м а с с о в е с и л ы, — силы, действующие на все частицы (атомарные обёмы) тела и пропорциональные массам этих частиц. Примером О. с. является сила тяжести.

**ОБЪЕМНЫЙ ЗАРЯД** — см. Пространственный заряд.

**ОБЪЕМНЫЙ МЕТОД ПРОЕКТИРОВАНИЯ** — см. Модельно-макетный метод.

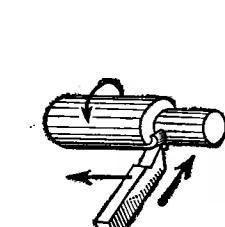
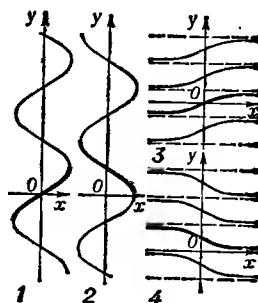
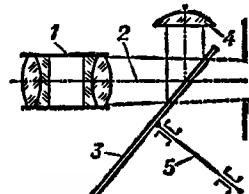


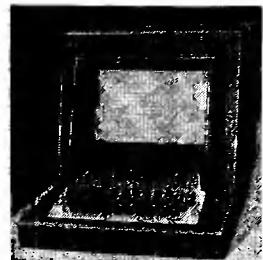
Схема обтачивания



Зеркальный обтюратор киносъёмочного аппарата:  
1 — объектив; 2 — оптическая ось; 3 — диски обтюратора; 4 — коллектив визирной системы; 5 — вал обтюратора



Дисковые обтюраторы киноаппаратов: а — однопластичный; б — двухпластичный; в — трёхпластичный



Обучающая машина (СССР)

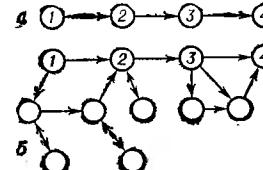
**ОБЪЕМНЫЙ МОДУЛЬ** — функциональный узел радиоэлектронного устройства, в к-ром дискретные элементы располагаются параллельно между собой и перпендикулярно к плоскости их соединения в электрич. цепи согласно схеме (см. рис. на стр. 295). О. м. бывают сварные, в к-рых выводы элементов соединяются сваркой; в о. м. с. ч. т. е., элементы к-рых устанавливаются между двумя печатными платами; сотовые, элементы к-рых устанавливаются в специ. гнезда из изоляционного материала, и др. Каждый тип О. м. имеет одинаковые или кратные геом. размеры и образует систему модулей, согласованных между собой по электрич. параметрам.

**ОБЪЕМНЫЙ НАСОС** — насос, в к-ром перемещение жидкости или газа осуществляется в результате периодич. изменения объема рабочей камеры. Осн. типы О. н. — поршневые, диафрагмовые, крыльчатые, роторные и др.

**ОБЫКНОВЕННЫЙ ЛУЧ** — см. в ст. Двойное лучепреломление.

**ОВЕРШТАГ** (голл. overstag) — поворот парусного судна на новый галс против ветра, при к-ромнос судна пересекает направление (линию) ветра.

**ОГАРОК**, пиритный огарок, — отход сернокислотного, бум. и др. произв. после обжига колчеданов. О. применяются для получения серы. Отличаются пылеватостью, повышен. содержанием серы и наличием цинка и меди, к-рые обычно извлекаются путем сульфитирующего или хлорирующего обжига. О. сходны по составу с жел. рудой, поэтому используются в доменном производстве. Для этого из предварительно агломерируют, иногда в смеси с жел. рудой; в процессе агломерации удаляется сера. О. применяются также в качестве удобрений в с.-х. в.

Обучающие программы:  
а — линейная; б — разветвленная

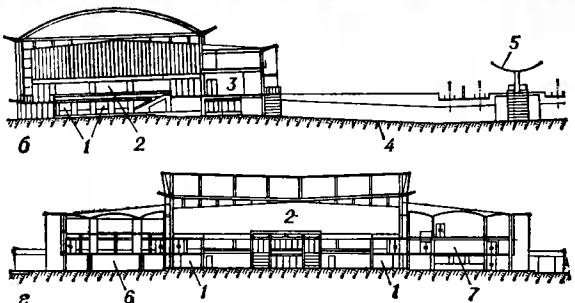
**ОГНЕМЕТ** — оружие для поражения противника струй горящей огнесмеси с небольшого (20—100 м) расстояния. О. состоит из резервуара, в к-ром помещается горючая смесь (нефть, керосин, бензин и др.), гибкого шланга и брандспойта с зажигалкой. Огнеметание производится короткими выстрелами (вспышками) через 1—2 с. О. бывают ручные, стационарные, танковые, катерные.

**ОГНЕПРОВОДНЫЙ ШНУР**, бикфордов шнур — шнур для передачи теплового импульса (пучка искр) капсюлю-детонатору через строго определенный промежуток времени. Конструкция О. ш. предложена англичанином Бикфордом (1831); представляет собой слабоизпрессованную сердцевину из зёрен дымного пороха, окружённую рядом внутр. и наружных отплёток, покрытых водоизолирующей мастикой. В СССР выпускают О. ш. диам. 5—6 мм со скоростью горения 10 мм/с. Предназначен для произв. за взрывных работ (в т. ч. под водой).

**ОГНЕСТРУЙНЫЙ БУРОВОЙ СТАНДАРТ** — машина для бурения скважин, разрушающая скальные горные породы действием высокотемпературных



Объединенный вокзал (железнодорожно-автобусный) в г. Брашов (Румыния): а — общий вид; б и в — разрезы; 1 — кассы, справочное бюро; 2 — операционный зал; 3 — залы отправления; 4 — пешеходный туннель; 5 — железнодорожный перрон; 6 — залы туристов; 7 — автовокзал



Объективы фотоаппаратов: а — длиннофокусный; б — короткофокусный

газов (до 2300 °C), вытекающих со сверхзвуковой скоростью (1800 м/с) из спец. горелки. О. б. с. применяют для термич. (огневого) бурения взрывных скважин на карьерах; наиболее эффективен при бурении кварцодержащих пород.

**ОГНЕТУШИТЕЛЬ** — аппарат для тушения начинаяющегося пожара. В О. образуется хим. или воздушно-механич. пена, результат реакции между кислотными и щелочными частями заряда (хим. О.) или в результате механич. перемешивания водного раств.енообразователя и воздуха (воздушно-пенные О.). Применяются также газовые (углекислотные) и со спец. огнетушителями, жидкостные и порошковые О.

**ОГНЕУПОРЫ** — материалы и изделия, изготовленные гл. обр. на основе минер. сырья, обладающие огнестойкостью (способностью противостоять, не расплываясь, действию высокой темп-ры — выше 1580 °C). Применяются для кладки пром. печей, топок и др. тепловых агрегатов. Изготавливаются в виде штучных изделий (фасонных и норм. кирпичей), порошков, обмазок и т. д. Гл. виды О.: шамотные, динасовые, магnezиальные. По хим. природе различают кислые, нейтральные, основные О.

**ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ** — элементы конструкций, составляющие наружную оболочку здания или разделяющие его на отд. помещения; могут одновременно служить и несущими конструкциями. О. к. делятся на вертикальные (стены, перегородки) и горизонтальные (перекрытия, покрытия). По способу выполнения могут быть монолитными и сборными. Сборные О. к. (крупнопанельные и крупноблочные стены, крупнопанельные перекрытия и т. д.) наиболее распространены в сопр. стр-ве.

**ОГРАЖДАЮЩИЙ ВАЛ**, защищая дамба, — регуляционное сооружение в виде насыпи, ограждающей пойму или часть её от затопления высокими водами.

**ОГРАНИЧЕНИЕ ТОКА КЗ** — комплекс мероприятий по снижению тока КЗ в электрич. сетях. О. т. КЗ можно достигнуть путем включения, напр., индуктивного сопротивления (электрич. реактора), сенсилизации параллельно работающих линий или использованием трансформаторов с расщеплённой обмоткой. Наиболее важно О. т. КЗ в сетях мощных электроустановок, где сила тока КЗ составляет десятки кА.

**ОГРАНИЧИТЕЛЬ** в электронной технике — устройство, обеспечивающее постоянство уровня выходного напряжения при значениях входного напряжения, выходящих за предел т. п. порога ограничения. Широко применяется в радиотехнич. устройствах (при приеме частотномодулированных колебаний, для ограничения уровня импульсных помех радиоприему, в измерит. приборах, в импульсной технике для формирования и преобразования импульсов и т. д.).

**ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТОКА** — аппарат для отключения электрич. цепи при увеличении (уменьшении) силы тока выше (ниже) установленных значений. Применяется для ограничения потребления электроэнергии и защиты проводов и оборудования от перегрузок (ограничитель макс. тока), а также отключения оборудования при холостом ходе (ограничитель миним. тока).

**ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА**, ограничительный винт — опломбир. приспособления, на дроссельной заслонке карбюратора двигателя, устанавливаемые на период обкатки автомобиля с целью ограничения скорости движения.

**ОГРАНКА** самцов вето — технологич. процесс шлифования и полирования драгоценных камней для придания им правильной или асимметричной формы многогранника с симметрично

располож. на его поверхности гранями. При этом для каждого вида сырья подбирают наиболее рациональную форму (для сохранения массы минерала) и вид О., позволяющий получить макс. оптич. эффект — «игру света» в камне. Наиболее распространённые виды О. для прозрачных кристаллов: розой — содержит от 12 до 72 боковых граней; простая полубриллиантовая — от 12 до 32 боковых граней; бриллиантовая — от 48 до 240 и более боковых граней. Классич. вид бриллиантовой О. содержит 56 боковых граней.

**ОДНОАДРЕСНАЯ МАШИНА** — ЦВМ, команда которой содержит один адрес, относящийся в зависимости от кода операции к операнду, результату операции или др. команде. В общем случае программа для решения задачи на О. м. требует большего числа команд, чем на многоадресной, однако О. м. проще по конструкции и более эффективно используют канальную команду, исключая неиспользуемые адреса. Это определило большую распространённость О. м.

**ОДНОДВИГАТЕЛЬНЫЙ ПРИВОД** — см. Индивидуальный привод.

**ОДНОКОВШИЙ ЭКСКАВАТОР** — выемочно-погрузочная машина циклического действия с одним рабочим органом. В зависимости от типа рабочего органа различают О. э.: прямую лопату, обратную лопату, драглайн, грейфер, подъёмный кран, копёр. Ходовое оборудование О. э. колёсного, гусенического и шагающего типов. О. э. в СССР делится на 4 типа: строит с вместимостью ковша до 2 м<sup>3</sup>, карьерные — до 12,5 м<sup>3</sup>, шагающие драглайны — до 25 м<sup>3</sup>, вскрышные — до 50 м<sup>3</sup>. Имеются О. э. в спец. исполнении (напр., торфяной экскаватор, подземный экскаватор и др.).

**ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ СИСТЕМЫ** — физ.-хим. системы, образованные одним компонентом. Составление О. с. определяется двумя параметрами состояния. Число параметров состояния (вариантность О. с.), к-ое можно произвольно менять без изменения числа фаз, равно 2 для однофазной О. с., 1 — для двухфазной (напр., вода — пар) и нулю — для трёхфазной (напр., лед — вода — пар).

**ОДНОПОЛОСНАЯ МОДУЛИЗАЦИЯ** — процесс получения модулированных колебаний, частотный спектр к-рых содержит значительно подавленную несущую частоту и одну боковую полосу частот или только одну боковую полосу частот. По сравнению с обычной амплитудной модуляцией при О. м. передаваемый спектр частот сокращается вдвое, значит, часть полезной мощности передающего устройства используется для передачи информации, заключённой в колебаниях боковой полосы частот, что даёт эквивалентный выигрыш по мощности в 8—16 раз. Применяется в телевидении, профессиональной радио- и проводной связи, любительской радиосвязи.

**ОДНОПОЛУПЕРИОДНОЕ ВЫПРЯМЛЕНИЕ** — преобразование перемен. электрич. тока в пост., при к-ром перемен. ток проходит через выпрямитель в одном направлении в течение только одного полупериода. О. в. применяют в маломощных устройствах (реле времени, нек-рых измерит. приборах и др.), т. к. однополупериодные выпрямители имеют

меньший кпд и большие пульсации выпрямленного тока, чем двухполупериодные выпрямители.

**ОДНОПОЛЮСНОЕ ТЕЛЕГРАФИРОВАНИЕ** — телеграфирование пост. током, при к-ром в проводящую линию связи поступают посыпки тока (напр., полонит, полярности), разделённые бесконтактными интервалами. В отличие от двухполюсного телеграфирования, О. т. применяют только на линиях связи небольшой протяжённости (200—350 км), в частности между центром телеграфом и гор. отделениями связи.

**ОДНОЯОРНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ** — электрич. машина, преобразующая перемен. ток в постоянный (и обратно). При преобразовании перемен. тока в пост. О. п. работает по отношению к сети перемен. тока синхронным двигателем, а по отношению к сети пост. тока — генератором пост. тока; при обратном преобразовании — по отношению к сети пост. тока — двигателем пост. тока, а по отношению к сети перемен. тока — синхронным генератором. До сер. 20 в. применялся на тяговых подстанциях; вытеснен ртутными и ПП силовыми выпрямителями.

**ОДОРИЗАЦИЯ**, одорация (от лат. odoro — делаю душистым, благоуханным), 1) О. воздуха — приздание воздуху благоприятных запахов. О. иногда применяют при кондиционировании воздуха. 2) О. газа — добавка к горючим газам сильнодухих веществ (одорантов) для обнаружения утечек газа через неплотности соединений газопровода или арматуры. Распространён одорант — этилмеркаптан ( $C_6H_5SH$ ), реже применяются органич. сульфиды и дисульфиды.

**ОЗОКЕРИТ** (нем. Ozokerit, от греч.  $\beta \delta \sigma$  — пахучий,  $\beta \alpha \gamma \omega \nu$  — издаю запах, пахну и  $\kappa \epsilon \sigma$  — воск), гормон в оск. — минерал из группы битумов. По хим. составу — смесь твёрдых насыщ. углеводородов. Цвет жёлтый, бурый, зеленоватый;  $t_{\text{пл}}$  52—85 °C. Тв. по минералогич. признакам. Генетически О. связан с месторождениями парафинистой нефти; встречается в жилах и пластах. При нагревании размягчается и приобретает упругость. Очищенный О. наз. перезином. Применяется в лакокрасочной пром-сти, в медицине (для теплового лечения) и др.

**ОЗОН** (от греч.  $\beta \delta \sigma$  — пахучий) — соединение из 3 атомов кислорода O<sub>3</sub>, резко пахнущий взрывчатый газ синего цвета,  $t_{\text{кип}}$  —111,9 °C. Обычно О. образуется в атмосфере при электрич. разрядах во время грозы или под действием УФ лучей Солнца. Задерживая вредное для организма УФ излучение Солнца, О. играет важнейшую роль в создании условий жизни на Земле (озоновый экран). В пром-сти О. получают при электрич. разрядах в озонаторах. Благодаря сильным окисл. свойствам О. можно использовать для синтеза органич. веществ. О. убивает микроорганизмы, поэтому его применяют для очистки воды и воздуха (оzoneirovanie). Однако в воздухе допустимы лишь очень малые концентрации О. т. к. он чрезвычайно ядовит.

**ОЗОНОМЕТРИЯ** (от озон и греч.  $\mu \epsilon \tau \rho \delta$  — измеряю) — прибор для определения с поверхности Земли общего содержания озона в атмосфере. Принцип действия О. осн. на измерении в УФ области спектра интенсивности прямого солнечного или лунного света, к-рый, проходя через слой атмосферы, ослабляется озоном. Кол-во озона определяется по интенсивности ослабл. света, достигшего прибора.

**ОКАЛИНА** — продукт окисления, образующийся на поверхности стали и нек-рых др. сплавов при нагреве на воздухе или в др. средах, содержащих кислород. О. состоит из окислов металлов. Она ухудшает качество поверхности и приводит к потерям металла. Удаляют О. механич. и хим. (травление).

**ОКАТЫВАНИЕ** — метод окискования пылевидной рудной мелочи, минер. удобрений или тонкоизмельчённых концентратов, спекание к-рых затруднительно. Предварительно увлажнённый материал превращается в комки во вращающемся барабане или в тарельчатом грануляторе. Для придания комкам надлежащей прочности их обжигают в шахтных печах или на ленточной колосниковой решётке (типа агломерац. машины). Выходящий из обжига окончат. продукт О. наз. окатышами. Др. назв. О. — окомкование.

**ОКЕАНОГРАФИЧЕСКОЕ СУДНО** — судно, оборудованное для изучения морей и океанов. С помощью О. с. исследуют рельеф дна и его строение, физ. свойства воды на разной глубине, изменение уровня, течения, волнение, ледообразование и т. п.

**ОКИСЛЕНИЕ**, окислительный процесс — в узком смысле слова — соединение к-л. вещества с кислородом. В более широком смысле — всякая хим. реакция, сущность к-рой состоит в отнятии электронов от атомов или ионов (см. Окис-

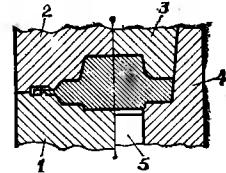
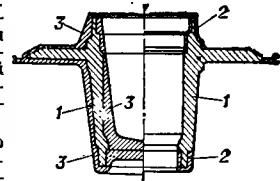
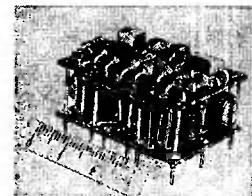


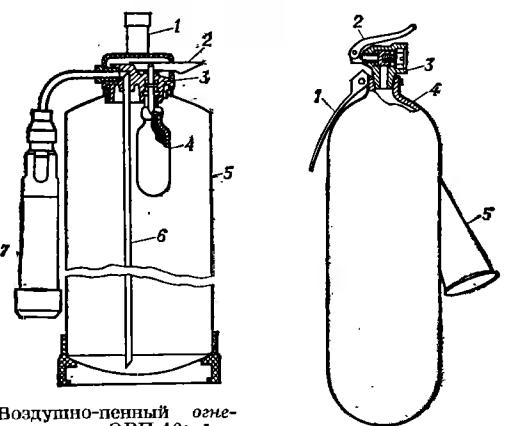
Схема штампа для объемного штамповки: 1 — нижняя половина; 2 — верхняя половина; 3 — пuhanон; 4 — матрица; 5 — выталкиватель



К ст. Объемное штамповка. Слева показано изделие, полученное ковкой на молоте, справа — то же изделие, полученное объемным штампованием на прессе: 1 — готовое изделие после обработки; 2 — приспособление для заготовки на прессе; 3 — приспособление для заготовки на молоте

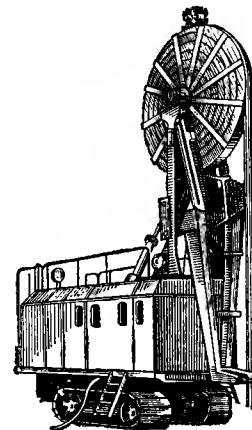


Внешний вид объемно-плоскостного модуля



Воздушно-пенный огнетушитель ОВП-10: 1 — ручка; 2 — рычаг; 3 — запорно-пусковое устройство; 4 — баллончик со скатым газом; 5 — корпус; 6 — сифонная трубка; 7 — насадка

Углекислотный огнетушитель ОУ-5: 1 — ручка; 2 — рычаг; 3 — запорно-пусковое устройство; 4 — баллон; 5 — насадка



Огнеструйный буровой станок СБО-160/40

**ление-восстановление**). К числу важнейших окисли-  
телей относятся кислород  $O_2$ , озон  $O_3$ , перекись  
водорода  $H_2O_2$ , хлор  $Cl_2$ , фтор  $F_2$ , перманганат ка-  
лия  $KMnO_4$  и др.

**ОКИСЛЕНИЕ-ВОССТАНОВЛЕНИЕ** — класс хим.  
реакций, осуществляющихся за счёт полного или  
частичного перехода электронов от одних атомов  
к другим. Отдача электронов наз. **окислением**,  
присоединение электронов — **восстановлением**.  
Простой пример  $O_2$ -в. — растворение металлич. цинка в солиной к-те:  $Zn + 2HCl = ZnCl_2 + H_2$ . Здесь атом  $Zn$  теряет 2 электрона, превращаясь в ион  $Zn^{2+}$  ( $Zn - 2e = Zn^{2+}$ ), а ион водорода  $H^+$  приобретает электрон, превращаясь в нейтр. атом  $H$ , точнее молекулу  $H_2$  ( $2H^+ + 2e = H_2$ ). Цинк окисляется, водород восстанавливается. Цинк служит восстановителем, водород — окислителем. Процессы  $O_2$ -в. принадлежат к числу самых распространённых в природе и технике. Таковы горение всех видов топлива, коррозия металлов, восстановление мн. металлов из их руд, получение азотной к-ты, серной к-ты и др. хим. продуктов.

**ОКИСЛИ** — соединения хим. элементов с кислородом. По хим. св-вам все О. делятся на солеобразующие и несолеобразующие. Солеобразующие О. подразделяются на основные, кислотные и амфотерные (их гидроксиды являются соответственно основаниями, кислотами или проявляют амфотерность). Mn, O. встречаются в природе; таковы вода  $H_2O$ , углекислый газ  $CO_2$ , кремнезём  $SiO_2$  — главная составная часть горных пород, и др. Нек-рые природные О. (железа, алюминия и т. д.) служат гл. источником получения соответствующих металлов. О. широко применяют в технике, напр. негашёную известь  $CaO$  — в строит. деле,  $NO_2$ ,  $SO_2$  — в производстве азотной и серной к-ты. Согласно междунар. хим. номенклатуре, О. наз. **оксидами**.

**ОКИСНОРУТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — гальванич. элемент, у к-рого активная масса отрицат. электрода — цинк, индий или кадмий, активная масса положит. электрода — красная окись ртути и графит, а в качестве электролита используется р-р щёлочки (КОН). О. э. широко применяются в качестве источников **отпорного напряжения** в измерит. приборах, источников питания малогабаритной радиоаппаратуры, слуховых аппаратов и т. п. благодаря высокому значению удельной энергии — 1680 МДж/м<sup>3</sup> при эс. 1,34 В.

**ОККЛЮЗИЯ** (позднелат. *occlusio* — запирание, скрывание, от лат. *occludo* — запираю, закрываю) — поглощение газов расплавл. или твёрдыми металлами, а также нек-рыми др. веществами. При О., в отличие от **адсорбции**, газы распределяются по всему объёму поглотителя. В этом смысле О. подобна **абсорбции** — растворению газов в жидкости. Окклюзион. газ даёт с металлами твёрдый раствор; иногда часть поглощаемого газа образует с металлами хим. соединения (гидриды, нитриды и т. д.).

**ОКОЛОСТВОЛЬНЫЙ ДВОР** — совокупность подземных горных выработок около шахтного ствола. О. д. соединяет гл. ствол шахты с трансп. и вентиляц. горными выработками.

**ОКОМКОВАНИЕ** — то же, что **окатывание**.

**ОКБРАКА ДРЕВЕСИНЫ** — одна из осн. операций подготовки древесины для хим. и механич. переработки, заключающаяся в отделении коры от ствола дерева на окорочных станках или ручными инструментами.

**ОКРАСЧНЫЙ АГРЕГАТ** — комплект машин и оборудования для окрашивания поверхностей лакокрасочными материалами, подаваемыми сжатым воздухом. О. а. состоит из красконагнетат. бака, компрессора, пистолета-краскораспылителя, плангов для краски и сжатого воздуха. Производительность О. а. до 600 м<sup>2</sup>/ч.

**ОКРУГЛЁНИЕ** — замена одного числа другим с заданным числом десятичных знаков. Различают О.: по недостатку — у округляемого числа отбрасываются все цифры, расположенные правее цифры нек-рого определённого разряда; по избыту — производится такое же отбрасывание с увеличением последнего сохранённого разряда на единицу. Правило О.: если первая отбрасываемая цифра есть 0, 1, 2, 3 или 4, то производится О. по недостатку; если отбрасываемая часть состоит из одной цифры 5 или из цифры 5 с последующими нулями, то О. обычно делается так, чтобы у округлённого числа последняя цифра была четной; в остальных случаях О. производится по избытку.

**ОКРУЖНОСТЬ** — замкнутая плоская кривая, все точки к-рой одинаково удалены от данной точки (центра). Если  $R$  — радиус О.— расстояние каждой её точки до центра, то длина О. выражается числом  $2\pi R$ , а площадь, ею ограниченная, числом

$\pi R^2$ , где  $\pi$  — пост. число, одинаковое для всех О.—отношение длины О. к её диаметру. Ур-ние О. в прямоугольной системе координат:  $(x - a)^2 + (y - b)^2 = R^2$  ( $a$  и  $b$  — координаты центра).

**ОКСАЛАТЫ** (от греч. *oxalis* — щавель) — соли **щавелевой кислоты**. Различают О. кислые (например,  $NaOOC-COOK$ ) и средние (например,  $NaOOC-COONa$ ). О.— кристаллы; при прокаливании разлагаются без плавления; плохо растворимы воде (за исключением средних О. щелочных металлов). О. широко распространены в природе. Применяются в аналитич. химии (О. аммония), в крашении (О. алюминия и сурьмы), в фотографии как проявитель и др.

**ОКСИБЕНЗОЛ** — см. Фенол.

**ОКСИГЕМОМЕТР** [от лат. *oxy*(genium) — кислород и греч. *haima* — кровь, *metreō* — измеряю] — прибор для определения степени насыщения крови кислородом по её цвету. Датчиком служит фотоэлектрич. преобразователь. О. применяется при физиологич. исследованиях.

**ОКСИДИМЕТРИЯ** (от нем. *oxydieren* — окислять и греч. *metreō* — измеряю) — группа методов хим. количеств. анализа, осн. на использовании реакций **окисления-восстановления**.

**ОКСИДИРОВАНИЕ** — окисление поверхностных слоёв металлич. изделий хим. или электрохим. обработкой либо воздействием воздуха при высоких темп-рах. Образующиеся оксидные пленки предохраняют изделие от коррозии (алюминиевые и магниевые сплавы) либо имеют декоративное значение (см. Воронение).

**ОКСИДЫ** — то же, что **окислы**.

**ОКСИКИСЛОТЫ** — органич. соединения, содержащие одновременно карбоксильную ( $-COOH$ ) и гидроксильную ( $-OH$ ) группы. Различаются по числу  $COOH$ -групп (основность) и общему числу  $OH$ -групп, в т. ч. и  $OH$ -групп карбонилов (атомность). Напр., оксикусанская к-та  $CH_3OHC(OH)$  — одноосновная двухатомная. В зависимости от положения  $OH$ -группы по отношению к  $COOH$ -группе различают  $\alpha$ -,  $\beta$ -,  $\gamma$ - и  $\delta$ -оксикислоты. Например,  $CH_3OHC(OH)_2$  —  $\alpha$ -оксицилоновая (молочная),  $CH_3OHC_2H_3COOH$  —  $\beta$ -оксицилоновая к-та. О. вступают в хим. реакции, характерные для карбоновых кислот и спиртов;  $\gamma$ - и  $\delta$ -О. образуют внутренние эфиры — лактоны. О. содержатся в растит. и животных организмах (напр., молочная, яблочная, лимонная к-ты). Ароматич. О.— салициловую применяют в производстве лекарств. веществ и ароматизаторов.

**ОКСИЛИКИВИТЫ** [от лат. *oxy*(genium) — кислород и *liquidus* — жидкий] — взрывчатые смеси жидкого кислорода с твёрдыми органич. пористыми веществами (т. н. поглотителями). Вытеснены аммиачно-седитретиальными ВВ.

**ОКТАВА** (от лат. *octava* — восьмая) — внесистемная безразмерная ед. частотного интервала. Обозначение — окт. 1 окт равна частотному интервалу, при к-рого логарифм при основании 2 отношения двух частот равен единице:  $1 \text{ окт} = \log(f_2/f_1)$ ,  $f_2/f_1 = 2$ , где  $f_1$  и  $f_2$  — частоты. О. разделяют на 1200 частей, наз. центрами.

**ОКТАН-КОРРЕКТОР** — приспособление на прерывателе-распределителе зажигания для установки опережения зажигания вручную в зависимости от октанового числа применяемого топлива.

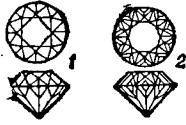
**ОКТАНОВОЕ ЧИСЛО** — условный показатель антидетонац. св-в моторных топлив (бензина и керосина). Моторное топливо сравнивается со смесью изооктана, О. ч. к-рого условно принято за 100, и  $n$ -гептана с О. ч., равным 0. Процент изооктана в смеси, эквивалентной по детонац. стойкости испытуемому топливу, наз. О. ч. топлива. Испытания топлива на О. ч. производят на спец. двигателе.

**ОКТАЭДР** (греч. *oktaedron*, от *okto* — восемь и *hedra* — основание, грани) — один из пяти типов правильных многогранников; имеет 8 граней (треугольных), 12 рёбер, 6 вершин (в каждой вершине сходятся 4 рёбра). Если  $a$  — длина ребра О., то его объём  $V = \frac{1}{3}a^3\sqrt{2} \approx 0,4714a^3$ .

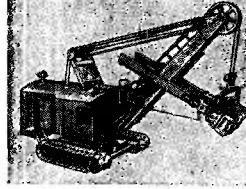
**ОКТОГЕН** — мощное вторичное ВВ (по взрывчатым хар-кам прецессирует гексоген). Высокая термич. стойкость и  $t_{\text{пл}}$  278,5–280 °C позволяют применять О. для взрывных работ при повыsh. темп-рах (напр., в глубоких и сверхглубоких скважинах).

**ОКТОБД** [от греч. *okto* — восемь и *(elektr)o*бд] — электровакуумная приёмно-усилит. лампа с 8 электродами (подогреваемым катодом, анодом и 6 сетками). Применяется в устройствах преобразования частоты супергетеродиновых радиоприёмников.

**ОКУЛЯР** (от лат. *oscularis* — глазной, *oculus* — глаз) — часть оптич. прибора (микроскопа, телескопа и др.), обращённая к глазу наблюдателя.



Виды и формы бриллиантовой огранки с числом граней 56 (1, 6, 7 и 8), 100 (2), 72 (3 и 5) и 240 (4)



Однодrumовый экскаватор (прямая лопата)

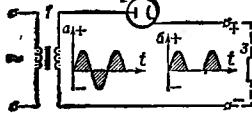


Схема однополупериодного выпрямления: 1 — трансформатор; 2 — электровакуумный диод; 3 — нагрузка  $R_H$ ; 4 — эпюра напряжения на выходе трансформатора; 5 — эпюра выпрямленного напряжения на нагрузке

О. служит для рассматривания изображения, обраzuемого объективом или комбинацией объективов с др. оптич. системами, напр. призмами.

**ОКУСКОВАНИЕ** — обработка пылевидных и мелких рудных материалов с целью их укрупнения при подготовке к плавке. Применяются след. способы О.: агломерация, брикетирование, окатывание (окомкование).

**ОЛЕЙНОВАЯ КИСЛОТА** (от лат. oleum — масло)  $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_2\text{CH}=\text{CH}(\text{CH}_2)_2\text{COOH}$  — одноосновная ненасыщ. жирная к-та; бесцветная вязкая жидкость,  $t_{\text{пл}} \sim 14^\circ\text{C}$ , плотн. 825 кг/м<sup>3</sup>. Одна из наиболее распространённых в природе к-т; встречается практически во всех растит. и животных жирах в виде полного сложного эфира (триглицерида). Применяют в мыловарении, как пластификатор, для очистки металлов и т. д.

**ОЛЕУМ** (от лат. oleum — масло) — 100%-ная серная кислота  $\text{H}_2\text{SO}_4$ , в к-рой растворён избыток серного ангидрида  $\text{SO}_3$ . Применяется в производстве красителей, ВВ и др.

**ОЛЕФИНЫ** (от франц. oléfiant — маслообразующий, от лат. oleum — масло и facio — делаю), а л к е н ы, — класс органич. соединений; ненасыщенные (непредельные) углеводороды ряда этилена общей ф-лы  $\text{C}_n\text{H}_{2n}$ . Благодаря присутствию двойной связи способны к реакциям присоединения и полимеризации.

**ОЛИВИН** (от лат. oliva — оливка, маслина) ( $\text{Mg}, \text{Fe}, \text{SiO}_4$ ) — минерал основных и ультраосновных магматич. горных пород. Цвет от жёлто-зелёного до буро-зелёного. Тв. по минералогич. шкале 6,5—7; плотн. 3200—3500 кг/м<sup>3</sup>. Маложелезистые разновидности О. используются как оgneупорное сырьё. Прозрачные кристаллы О. — драгоценный камень (хризолит).

**ОЛИГОМЕРЫ** (от греч. oligos — малый, маленький) — полимеры с низкой мол. массой (обычно не более неск. тыс.), при к-рой у них ещё не начинают проявляться специфич. св-ва, связанные с гибкостью макромолекул. О. с функциями, группами, напр. эпоксидные смолы, часто используются в качестве промежуточных продуктов в производстве различных изделий. В процессе переработки такие олигомеры превращаются в высокомолекулярные полимеры.

**ОЛИФЫ** (от греч. áleipha — мазь, масло, жир) — материалы на основе растит. масел или маслосодержащих (жирных) алкидных смол; прозрачные жидкости от жёлтого до вишнёвого цвета, хорошо смачивающие дерево и металлы. При нанесении тонким слоем на поверхность высыхают в результате полимеризации масла с образованием эластичной пленки, нерастворимой в воде и в органич. растворителях. Высыхание ускоряется при введении в состав О. сиккативов. О. применяют для приготовления масляных красок (густотёртых и разбавл. до рабочей вязкости), грунтовок, шпаклёвок, а также для пропитки поверхности дерева и др. пористых материалов.

**ОЛОВО** (обществ., назв. по цвету от корня оль — белый или жёлтый) — хим. элемент, символ Sn (лат. Stannum), ат. н. 50, ат. м. 118,69. О. — серебристо-белый металл, мягкий и пластичный, медленно тускнеющий на воздухе. О. полиморфно. Наиболее устойчиво т. н. белое О., или  $\beta$ -Sn, с плотн. 7298 кг/м<sup>3</sup>; при темп-ре ниже 13,2 °C стабильно серое О., или  $\alpha$ -Sn, с плотн. 5847 кг/м<sup>3</sup>. Плавится О. при 231,9 °C. Из минералов О. пром. значение имеют касситерит (оловянный камень)  $\text{SnO}_2$ , и в меньшей степени станинин  $\text{Cu}_2\text{FeSnS}_4$ . Оловянную руду (обычно касситерит) сначала обогащают флотацией, а затем плавят с углём и флюсами в отражат. или электрич. печах. Ок. 40% О. расходуется на производство жести для консервной пром-сти. Это обусловлено стойкостью О. против коррозии, лёгкостью покрытия им железа и безвредностью продуктов коррозии. О. применяют для пайки, лужения, для изготовления бронзы, типографских, подшипниковых и др. сплавов. Сульфид  $\text{SnS}_2$ , наз. суальянит золотом, входит в состав красок для золочения. Двуокись  $\text{SnO}_2$  идёт на приготовление жаростойких эмалей и свинцово-оловянных глазурей.

**ОЛОВЯННАЯ ЧУМА** — разрушение оловянных предметов, обусловленное аллотропич. превращением белого олова ( $\beta$ -модификация) в серое ( $\alpha$ ). Уд. объём олова при этом переходе резко увеличивается (примерно на 25%), вследствие чего изделия рассыпаются в порошок. Превращение начинается при 13,2 °C и ускоряется с понижением темп-ры, достигая максимума при —33 °C. Переход  $\beta \rightarrow \alpha$  способствует наличие в белом олове зародышей серого, т. е. эта болезнь «заразна». Для предохранения от О. ч. олово и изделия из него следует хранить в отапливаемых помещениях. Поражённое О. ч. олово переплавляют.

**ОЛОВЯННЫЙ КАМЕНЬ** — то же, что касситерит.

**ОЛЬФАКТОМЕТР** (от лат. olfactus — обоняние и греч. metréō — измеряю) — прибор для определения чувствительности обоняния посредством вдувания в нос воздуха с известной концентрацией пахучего вещества. Применяется при физиологич. исследованиях.

**ОМ** (от имени нем. физика Г. С. Ома (G. S. Ohm; 1787—1854)) — ед. электрич. сопротивления Междунар. системы единиц (СИ). Обозначение — Ом. О равен электрич. сопротивлению участка электрич. цепи, на к-ром при силе пост. тока 1 А возникает напряжение 1 В.

**ОМ АКУСТИЧЕСКИЙ** — устаревшее наименование ед. акустич. сопротивления в системе единиц СГС. Обозначение — аком. 1 аком = 1 дин·с/см<sup>2</sup> =  $= 10^6$  Па·с/см<sup>2</sup>.

**ОМ МЕХАНИЧЕСКИЙ** — устаревшее наименование ед. механич. сопротивления акустич. системы в системе единиц СГС. Обозначение — мехом. 1 мехом = 1 дин·с/см =  $10^{-3}$  Н·с/м.

**ОМ ТЕПЛОВОЙ** — редко применяемое собств. наименование внесистемной ед. теплового сопротивления. 1 Ом = 1 ч. °C/кал = 0,859845 К/Вт =  $= 0,859845$  °C/Вт (см. Кельвин, Ватт).

**ОМА ЗАКОН** — один из осн. законов электрич. тока. Согласно О. з., сила пост. электрич. тока в участке электрич. цепи прямо пропорциональна напряжению электрическому на этом участке. Если в участке 1—2 ток силой I идёт в направлении от 1 к 2, то по О. з.

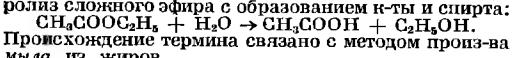
$$I = U_{12}/R = [(\varphi_1 - \varphi_2) + \mathcal{E}_{12}]/R,$$

где  $U_{12}$ ,  $(\varphi_1 - \varphi_2)$  и  $\mathcal{E}_{12}$  — напряжение на рассматриваемом участке, разность потенциалов на его концах и эдс, прилож. на этом участке, а R — пост. величина, наз. омическим сопротивлением участка. О. з. справедлив для металлич. проводников и электролитов, темп-ра к-рых при изменении электрич. напряжения и силы тока поддерживается постоянной. Для тока в газах и вакууме для нек-рых контактов (см. Детектор) зависимость I от  $U_1$  нелинейная, т. е. О. з. не выполняется. О. з. можно записать в форме:  $\rho j = \mathcal{E}$ , где j — плотность тока,  $\rho$  — удельное сопротивление проводника, а  $\mathcal{E}$  — напряжённость результирующего (электростатич., стороннего и индуцир.) поля в проводнике. О. з. можно также применять для переменных (синусоидальных) квазистационарных токов:  $I = U/Z$ , где I и U — амплитудные (или действующие) значения тока и напряжения, а Z — сопротивление полное участка цепи.

**ОММЕТР** (от ом и греч. metréō — измеряю) — прибор с непосредств. отсчётом для измерений активных электрич. сопротивлений. О. обычно делаются на неск. пределов измерения от мкОм до МОм. Для измерений больших сопротивлений применяют мегометры.

**ОМНИБУС** (от лат. omnibus — для всех) — многоместная конная карета с платными местами для пассажиров, совершавшая регулярные рейсы в городах и между городами; первый вид обществ. транспорта. О. прекратили использовать в нач. 20 в. Термином «О.» во Франции обозначают пасс. поезд (в отличие от скорых поездов и экспрессов). Окончание «бус» вошло в состав слов «автобус», «троллейбус» и др.

**ОМЫЛÉНИЕ** — превращение производственных органич. к-т (эфиоров, нитрилов, амидов, хлорангидридов и др.) в к-ты или их соли. О. может происходить под действием воды (в присутствии щёлочей или неорганич. к-т, а также ферментов). Пример О. — гидролиз сложного эфира с образованием к-ты и спирта:

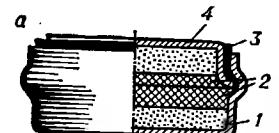


Происхождение термина связано с методом производства мыла из жиров.

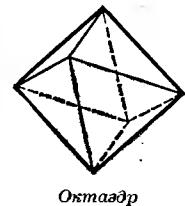
**ОНДОГРАФ** (от франц. onde — волна и греч. grápho — пишу) — прибор для регистрации (записи) формы перем. электрич. напряжения. Его действие осн. на заряде конденсатора до мгновенно-го значения регистрируемого напряжения и последующего разряда конденсатора через записывающий гальванометр.

**ОНДУЛЯТОР** (франц. ondulateur, от onde — волна) — приёмный телегр. аппарат, записывающий знаки *Morse кода* в виде зигзагообразной линии на движущейся бум. ленте. Применяется на радиотелегр. линиях связи.

**ОПАЛ** (лат. opalus, греч. opállos, от санскритского упала — драгоценный камень) — минерал состава  $\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ , аморфный твёрдый гидрогель. Бесцветный или молочно-белый, жёлто-красный (огненный О.) и др. окраски. Образует натёчные, слоистые, пористые агрегаты. Тв. по минералогич. шкале 5—5,5; плотн. 1800—2300 кг/м<sup>3</sup>. С течением



Оксигнострумный элемент:  
а — разрез; б — внешний вид;  
1 — стальной корпус (положительный электрод);  
2 — пористые прокладки с электролитом; 3 — резиновая уплотняющая прокладка;  
4 — крышка корпуса (отрицательный электрод)



Октаэдр

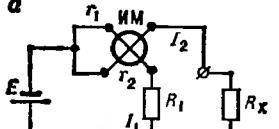
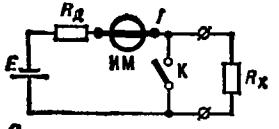
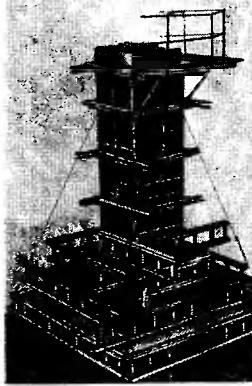


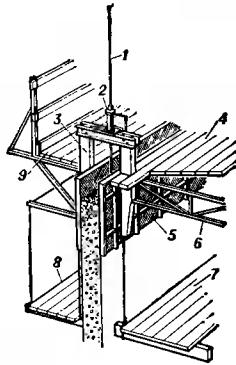
Схема омметра: а — с миллиамперметром; б — с магнитоомметрическим логометром; Е — источник питания; ИМ — измерительный механизм (миллиамперметр или логометр); К — ключ;  $R_d$  — измеряющее сопротивление;  $R_x$  — дополнительное сопротивление; I — сила тока в ИМ;  $I_1$  и  $I_2$  — сила тока в рамках логометра;  $r_1$  и  $r_2$  — сопротивления рамок логометра;  $R_1$  — вспомогательное сопротивление



МОСКАВА  
Образец записи ондуктографом на бумажной ленте



Общий вид стальной разборно-переставной опалубки ступенчатого фундамента



Скользящая опалубка для высоких сооружений (фрагмент): 1 — домкратный стержень; 2 — гидравлический домкрат; 3 — домкратная рама; 4 — рабочий настил; 5 — щит опалубки; 6 — ферма рабочего настила; 7 — внутренние подвесные подмости; 8 — наружные подвесные подмости; 9 — козырёк по периметру опалубки

времени О. обезвоживается и переходит в халцедон или кварц. Благородный О. с радиальной игрой цветов — драгоценный камень. О. — полезный компонент (химически подвижная форма кремнезёма) биотитомита, опоки, турпела.

**ОПАЛУБКА** — совокупность элементов и деталей, предназначенных для образования формы монолитных бетонных или ж.-б. конструкций и сооружений, возводимых на строите. площадке. Выбор типа О. определяется характером бетонируемых конструкций (сооружений), соотношением их геом. размеров, принятой технологией произв. работ, условиями.

**ОПЕРАНД** (лат. operandum, от operog — работаю, действую) — величина, над к-рой выполняется операция (напр., слагаемое, сомножитель и т. д.). Термин «О.» особенно часто используют в вычисл. технике.

**ОПЕРАТИВНАЯ ПАМЯТЬ**, главная память, — внутр. запоминающее устройство ЦВМ, входящее непосредственно в состав процессора ЦВМ и характеризующееся наибольшей интенсивным объемом информацией в арифметич. устройством. О. п. может быть многоуровневой с различным быстродействием.

**ОПЕРАТИВНАЯ ПОЛИГРАФИЯ** — полиграф. техника быстрого и технологически несложного размножения документов (текста и иллюстраций) в относительно небольших тиражах. К способам О. п. относится офсетная печать на малоформатных машинах типа *rotogravirna* с использованием металлич. или металлизир. печатных форм, печатание на *rotatoprah*, электрографич. печать (см. Электрография) и др.

**ОПЕРАТИВНОЕ ЗАПОМИНАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО (ОЗУ)** — запоминающее устройство ЦВМ, входящее в состав центр. процессора и предназнач. для хранения данных, оперативно участвующих в вычислениях. Имеет высокое быстродействие (сопоставимое с тактом работы арифметич. устройства), позволяет, как правило, произвольно выбирать ячейки памяти (при записи и считывании информации). Выполняется на миниатюрных ферритовых сердечниках (кольцевых) или пластинах, на тонких магнитных пленках, тунNELНЫХ диодах, криогенных элементах и др. О. з. у. состоят из оперативную память ЦВМ.

**ОПЕРАТИВНЫЙ ТОК** — редко употребляемое название электрич. тока в цепях питания устройств управления, сигнализации, релейной защиты и автоматики на электроустановках. Бывает постоянный (от аккумуляторной батареи или генератора пост. тока) и переменный (от измерит. трансформаторов, трансформаторов собств. нужд), в ряде случаев — выпрямленный. Электрич. напряжение в цепях О. т. 24, 48, 60, 110 и 220 В.

**ОПЕРАТОР** в математике — понятие, означающее соответствие между элементами двух множеств *X* и *Y*, относящееся каждому элементу *x* из *X* нек-рый элемент *y* из *Y*. В тех случаях, когда *X* и *Y* — числовые множества, пользуются термином «функция». О., отображающий бесконечномерное пространство в множество действ. или комплексных чисел, наз. функционалом.

**ОПЕРАЦИОННОЕ ИСЧИСЛЕНИЕ** — совокупность методов прикладного матем. анализа, позволяющих получать решения сложных линейных дифференц. и интегр. ур-ний. В основе О. и. лежит замена изучаемых ф-ций (оригиналов) другими ф-циями (изображениями). При такой замене, напр., линейные дифференц. ур-ния переходят в алгебр. ур-ния. Решая последние, находят изображение решения, а по нему восстанавливают самое решение. Операции нахождения изображения по оригиналу (и наоборот) облегчаются наличием обширных таблиц оригиналов и изображений.

**ОПЕРАЦИОННЫЙ УСИЛИТЕЛЬ в анализаторной вычислительной технике** — решающий усилиатель без цепей обратной связи.

**ОПЕРАЦИЯ МАШИННАЯ** (от лат. operatio — действие) — нахождение нек-рой величины (зле-

мента данных) в результате выполнения ЦВМ действий, указанного командой программы, над одной или неск. исходными величинами. О. м. могут выполняться последовательно так, что результаты одних О. м. могут быть исходными данными для других, или одновременно — тогда результаты их записываются в различные запоминающие ячейки. О. м. подразделяются на классы в зависимости от того, откуда берутся исходные данные для них и куда записываются их результаты: 1) операции по передаче информации из одних ячеек памяти в другие ячейки с преобразованием её; 2) логич. операции; 3) операции выборки и записи команд на регистр устройства управления и т. д. О. м. реализуются в виде различных команд ЦВМ.

**ОПЕРАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ** — часть технологич. процесса, выполняемая одним рабочим или группой рабочих на одном рабочем месте, а также без участия рабочих или под их наблюдением (при автоматизир. произв-ве). В металлообработке и нек-рых др. производств. процессах О. т. расчленяется на установки, переходы и проходы. Установка наз. каждой из изменение положения предмета труда на рабочем месте, переходом — получение каждой новой поверхности одним инструментом, проходом — часть перехода, при к-ром снимается один слой материала детали. О. т. характеризуется неизменностью объекта произв-ва и оборудования. О. т. служит осн. расчётной единицей для определения производительности и планирования загрузки оборудования, а также для технич. нормирования труда.

**ОПЕРЕЖАЮЩАЯ (ЗАБИВНАЯ) КРЕПЬ** г. о р и на я — возводится по контуру забоя подготовит. выработок. О. (з.) к. применяют при проведении выработок в слабых, неустойчивых породах (песок, влажная глина и т. п.), не позволяющих оставлять свободные поверхности. При проведении вертикальных выработок в слабых породах крепь опускается под действием собств. веса и наз. погружной. При проведении горизонт. и наклонных выработок крепь наз. забивной и состоит из металлич. клиньев, забиваемых в породу впереди забоя.

**ОПЕРЕЖЕНИЕ ВПУСКА И ВЫПУСКА** в поршневых машинах — открытие органов распределения поршневой машины до начала тактов впуска и выпуска. Опережение необходимо для компенсации относительно медл. увеличения площади проходного сечения впускных и выпускных каналов в начале такта. Обычно опережение делается таким, чтобы к моменту достижения *мёртвых точек*, соответствующих началу такта впуска или выпуска, каналы были полностью открыты.

**ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ** — воспламенение искрой топлива в двигателе внутр. сгорания с принудит. зажиганием перед концом такта сжатия. В теоретич. цикле двигателя зажигание топлива должно происходить точно в конце такта сжатия. В действит. цикле применяют О. з. с тем, чтобы макс. тепловыделение осуществлялось в начале такта расширения, У сопр. двигателей с принудит. зажиганием *опережение угла* составляет 10—35° и регулируется автоматически в зависимости от режима работы двигателя.

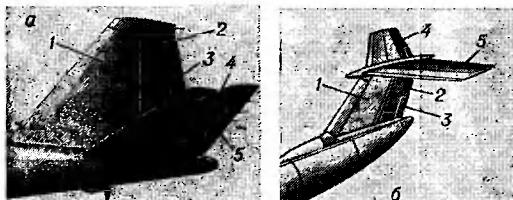
**ОПЕРЕЖЕНИЯ УГОЛ** — угол поворота коленчатого вала, показывающий, насколько момент начала того или иного процесса в двигателе внутр. сгорания (напр., подачи топлива, открытия впускного или выпускного клапана, момента зажигания и др.) опережает момент прихода поршня в *мёртвую точку*.

**ОПЕРЕНИЕ** летательного аппарата — аэродинамические поверхности для обеспечения устойчивости и управляемости летат. аппарата. Различают О.: горизонтальное — создающее устойчивость и осуществляющее управление по тангажу (стабилизатор и обычно шарнирно подвеш. к нему руль высоты); в вертикальной — обеспечивающее устойчивость и управление по рулём направлений (нильс с рулём направлений).

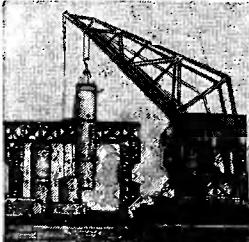
**ОПЫЛИВАНИЕ** — одна из слесарных операций, заключающаяся в срезании слоя материала с заготовки напильником вручную или на станках.

**ОПЫЛОВОЧНО-ЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК** — станок для механич. обработки изделий напильником, абразивным или др. инструментом. Выпускают О.-з. с. с вращающимися напильниками, укреплёнными в стальной ленте, абразивным или др. инструментом, закреплённым на конце гибкого вала, с напильником, закреплённым в раме и движущимся возвратно-поступательно. О.-з. с. применяют для обдирки и зачистки отливок и предварит. ошлифования деталей.

**ОПОЗНАВАТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ** летательного аппарата — обозначение на летат. аппарате, позволяющее определить его гос. принад-



Различные виды оперения самолётов: а — горизонтальная часть оперения крепится к фюзеляжу; б — горизонтальная часть оперения крепится к верхней части киля; 1 — киль; 2 — руль направления; 3 — триммер; 4 — стабилизатор; 5 — руль высоты



Сооружение фундамента опоры моста из сборных железобетонных оболочек



К ст. Опора моста.  
Опора висячего моста  
в Киеве

лежность, назначение и различить легат. аппараты одной марки. О. з. наносят на видимых с земли частях легат. аппарата — снизу на крыльях, сбоку на фюзеляже, на килях хвостовой части. Напр., О. з. гражданской авиации СССР состоят из нач. букв наименования страны — СССР, бунты, определяющей характер использования (Л — линейный, Х — хозяйственный и т. д.), и присвоенного каждому легат. аппарату цифрового знака, занесённого в реестр гражданских возд. судов СССР.

**ОПОКА** — 1) О. в геологии — твёрдая тонкопористая лёгкая порода серой или чёрной окраски; состоит гл. обр. из тоннозернистого опала (до 90%) с примесью песка, глинистых частиц и др. Тв. по минералогич. шкале 3—5; плотн. 2300—2550 кг/м<sup>3</sup>. Не размокает в воде. По использованию О. близка к диатомиту и трепелу (наполнитель и т. д.). Чистые сорта О. — сильные адсорбенты. 2) О. в литеином производстве — приспособление в виде жёсткой рамы (открытого ящика), служащее для удержания в нём формовочной смеси при изготовлении разовых песчаных форм, транспортировании их и заливке металлом. О. изготавливают из стали, чугуна, алюминиевых сплавов.

**ОПОЛЗЕНЬ** — проявление деформации естеств. склонов и откосов искусств. выемок, насыпей, возникающее под действием силы тяжести и сопровождающееся смещением земляных масс. Различают О.: пластич., О.-потоки, обвалы. Чтобы не вызывать О., запрещают подрезку склона и устройство на нём выемок, возведение капит. зданий на самом склоне, а также на прилегающем к нему плато, проход во взвешенных и горных работ вблизи склона и т. д. Мероприятия по борьбе с О.: регулирование стока вод, предупреждение утечек из водопроводных и канализ. сетей, устройство дренажей, дамб, каналов, закрепление грунтов и т. п.

**ОПОРА** — часть конструкции (сооружения, машины), воспринимающая нагрузку от других элементов (деталей) и передающая её сосредоточенно на другие элементы или основание.

**ОПОРА ГЛУБОКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ**, гл. у б. а и о п о р а, — фундамент, сооружаемый без устройства коллована. О. г. з. применяют для строений, гидротехнич. стр-ве, при стр-ве пром. сооружений с большими соорудоч. нагрузками. О. г. з., как и свайные фундаменты, устраивают погружением в грунт предварительно изготовлен. на поверхности конструкции или заполнением выработанной в грунте скважины.

**ОПОРА МОСТА** — конструкция, поддерживающая в заданном положении *пролётное строение моста* и передающая нагрузки на основание. О. м. сооружают из бетона, ж.-б., дерева, реже — из камня и стали. Крайние О. м. наз. устоями, промежуточные — быками. О. м. состоит из фундамента и тела опоры с оголовком (верх. часть).

**ОПОРНОЕ БУРЁНИЕ** — проходка глубоких и сверхглубоких разведочных скважин для изучения геол. разреза. При О. б. производят детальное послойное изучение карни, геотермич., каротажное и гидрологич. исследования. Данные О. б. используют для определения направления поисково-разведочных работ гл. обр. на нефть и газ.

**ОПОРНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ** — электрич. напряжение, относительно к-рого отсчитывается другое напряжение. О. н. необходимо для прямого сравнения, для измерений относит. изменений напряжения, а также для получения сигналов ошибки в стабилизаторах и регуляторах напряжения. Ис-

точниками О. н. служат нормальные элементы, газовые стабилизаторы, а также высокостабильные ртутно-цинковые элементы.

**ОПОРЫ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ** — сооружения (конструкции) для подвески проводов и грозозащитных тросов воздушных ЛЭП. Изготавливают из дерева (гл. обр. в лесных р-нах), ж.-б. и стали (в основном для ЛЭП напряжением 220 кВ и выше). Различают О. л. э. промежуточные и анкерные; первые служат гл. обр. для поддержания проводов и тросов, имеющих более жёсткую и прочную конструкцию, устанавливаются в начале и конце ЛЭП, на поворотах, при переходах через водные преграды и т. п.

**ОПРАВКА** — приспособление, используемое для крепления на нём пустотелых изделий или инструментов при обработке на металлоизд. станках. О., введенная в полость изделия, предотвращает возможное пропадывание стенок, уменьшение диаметра отверстия и т. д. О. бывают цельные и разъемные. Простейшие оправки в виде цилиндрич. стержней применяются также в кузнецком производстве, для выправления смятых труб и т. п.

**ОПРЕДЕЛИТЕЛЬ**, д е т е р м и н а т, — выражение, составленное по определенному правилу из  $n^2$  элементов (чисел, ф-ций и др.). Число  $n$  наз. порядком О. Так, О. 2-го порядка составляется из 4 чисел  $a_1, b_1, a_2, b_2$ , обозначается  $|a_1b_1|$  и равен  $a_1b_2 - b_1a_2$ . О. 3-го порядка

$$\begin{vmatrix} a_1b_1c_1 \\ a_2b_2c_2 \\ a_3b_3c_3 \end{vmatrix} = a_1 \begin{vmatrix} b_2c_2 \\ b_3c_3 \end{vmatrix} - b_1 \begin{vmatrix} a_2c_2 \\ a_3c_3 \end{vmatrix} + c_1 \begin{vmatrix} a_2b_2 \\ a_3b_3 \end{vmatrix}.$$

Аналогично О.  $n$ -го порядка выражается через О. ( $n-1$ )-го порядка. Особое значение О. имеют при решении систем алгебр. ур-ний. Так, решение системы 2 линейных ур-ний

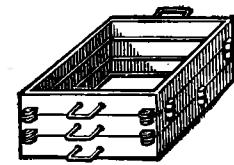
$$a_1x + b_1y = c_1, \quad a_2x + b_2y = c_2$$

можно записать при помощи О. так:

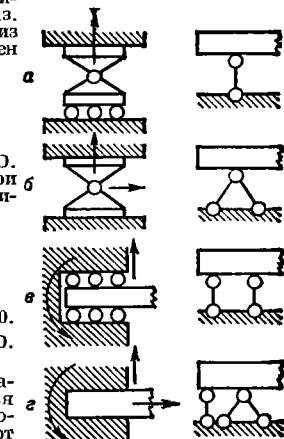
$$x = \begin{vmatrix} c_1b_1 \\ c_2b_2 \end{vmatrix} : \begin{vmatrix} a_1b_1 \\ a_2b_2 \end{vmatrix}; \quad y = \begin{vmatrix} a_1c_1 \\ a_2c_2 \end{vmatrix} : \begin{vmatrix} a_1b_1 \\ a_2b_2 \end{vmatrix};$$

здесь предполагается, что О. системы  $\begin{vmatrix} a_1b_1 \\ a_2b_2 \end{vmatrix} \neq 0$ . Аналогичными ф-лами выражаются с помощью О. решения системы  $n$  ур-ий с  $n$  неизвестными.

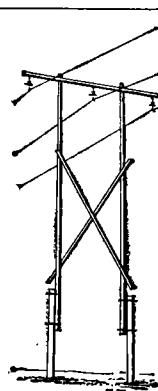
**ОПРЕСНЁНИЕ ВОДЫ** — уменьшение содержания солей в природных водах. Осуществляется для получения пресной воды, пригодной для хозяйствственно-питьевого водоснабжения. Опресняют воду сильноминерализов. источников и мор. воды. Воду при опреснении в отличие от дистилляции не полностью освобождают от солей, а доводят до концентрии питьевой. При О. в. испарением солёную воду нагревают, а образовавшийся пар конденсируют. При О. в. вымораживанием используют св-во солёной воды при замерзании образовывать кристаллы пресного льда, между к-рыми располагаются кристаллы солёного льда. В процессе таяния в жидкое состояние в первую очередь переходят кристаллы солёного льда. При электродиализном методе катионы и анионы растворённых в воде солей удаляются через спец. мембранны, не пропускающие пресную воду. Гиперфильтрац. метод осн. на св-ве мембранны, изготовленных из ацетилцеллюлозы или полiamидных смол, задерживать гидратированные ионы растворённых в воде солей, но пропускать молекулы воды.



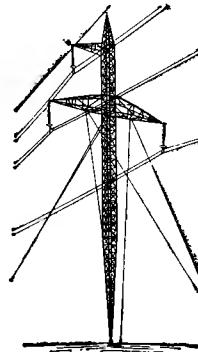
Литейная опока



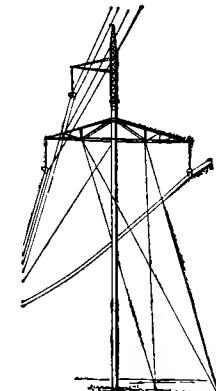
Схемы опор плоских стержневых систем: а — шарнирная подвижная; б — шарнирная неподвижная; в — защемлённая подвижная; г — защемлённая неподвижная. Стрелками показаны опорные реакции



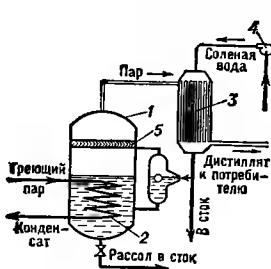
Промежуточная деревянная свободностоящая П-образная опора линии электропередачи



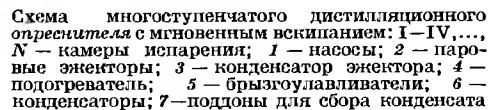
Промежуточная металлическая одностоечная опора линии электропередачи с оттяжками



Промежуточная железобетонная одностоечная опора линии электропередачи с оттяжками



**Схема одноступенчатого дистилляционного опреснителя:** 1 — корпус испарителя; 2 — нагревательный элемент; 3 — конденсатор; 4 — насос; 5 — брызгоулавливатель



**ОПРЕСНИТЕЛЬ** — устройство для опреснения воды. Дистилляционные О., с помощью к-рых получают ок. 96% всей опресняемой в мире воды, бывают одно- и многоступенчатые. В многоступенчатых О. с трубчатыми испарителями нагрев и испарение воды в первой ступени осуществляются паром, генерируемым в паровом котле; каждая след. ступень обогревается «вторичным» паром, образующимся в предыдущей ступени. Конденсат пара, обогревающего первую ступень, возвращается в котел, конденсат, образующийся в остальных ступенях, направляется потребителям. В многоступенчатых О. с мгнов. вскипанием солёная вода постепенно поступает в камеры с пониж. давлением, где частично испаряется; конденсат скапливается на поддоне, откуда откачивается насосом.

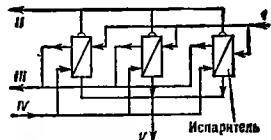
**ОПРОБОВАНИЕ** — месторождений полезных ископаемых — отбор и обработка проб из различных пунктов тел полезных ископаемых для определения физ. хар-к, хим. состава и содержания одного или неск. компонентов. Прописывается хим., минералогич., технич., технологич. способами. О. включает 3 стадии: отбор, обработка и исследование проб.

**ОПРОКИДЫВАНИЕ ЦИРКУЛЯЦИИ** — изменение подъёмного движения пароводяной смеси на опускное, возникающее в отд. парогенерирующих трубах парового котла вследствие уменьшения тепловосприятия этих труб по сравнению с остальными. О. ц. способствуют захват пара опускными трубами из барабана, резкое падение давления в котле или превышение его форсировки и др. О. ц. может привести к пережогу труб.

**ОПРЫСКИВАТЕЛЬ** — машина для опрыскивания растений р-рами, суспензиями или эмульсиями ядохимикатов для борьбы с сорняками, вредителями и болезнями, при дефолиации и др. В с. х-ве СССР используют самолётные, тракторные (прицепные и навесные) и ражечные О. По способу дробления рабочей жидкости и нанесения её на обрабатываемые растения различают гидравлич. и вентиляторные О., по назначению — полевые, садовые, виноградниковые, хлопковые и др. О. общего назначения снабжаются сменными рабочими органами. Производительность тракторного полевого О. — до 30 га/ч при расходах жидкости 10—50 л/га, садового О. — до 3,4 га/ч при расходах жидкости 1800—2000 л/га.

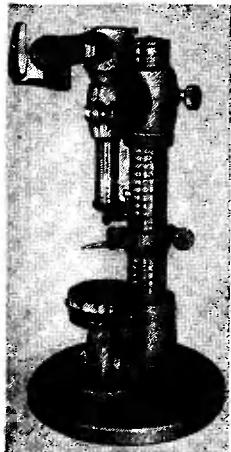
**ОПРЫСКИВАТЕЛЬ-ОПЫЛИВАТЕЛЬ** — комбинир. машина для опрыскивания растений р-рами, суспензиями и эмульсиями ядохимикатов, а также для опыливания их сухими порошкообразными ядохимикатами или для увлажнённого опыливания. В СССР осн. О.-о. является ОТН-8-16, используемый для борьбы с вредителями и болезнями хлопчатника и др. с.-х. культур, а также для профилактич. обработки меж, обочин дорог и деревьев, обработки пропашных культур и др. Машина навешивается на трактор и имеет ширину захвата 4,8—9,6 м и рабочую скорость 5,4—6,3 км/ч.

**ОПТИКА** (греч. optiké — наука о зрительных восприятиях, от optós — видимый, зримый) — раздел физики, в к-ром рассматривается учение о свете и его взаимодействии с веществом. Совр. О. исследует не только видимое излучение (видимый свет), но также и не видимые глазом инфракрасное излучение и ультрафиолетовое излучение. Оптич. явления, для объяснения к-рых достаточны приближённые представления о световых лучах и экспериментально установлены закономерности отражения и преломления этих лучей на границе раздела 2 сред, рассматриваются в геометрической оптике. Гл. часть О. составляет физическая О., занимающаяся выяснением природы света и закономерностей его испускания, распространения, рассеяния и поглощения в веществе. Явления дифракции, интер-



**Схема одноступенчатого многокорпусного опреснителя:** I — первый пар; II — второй пар; III — продувка; IV — исходная вода; V — конденсат первого пара

Вертикальный оптиметр



ференции и поляризации света рассматриваются в волновой О. Закономерности распространения света в веществе в зависимости от его мол. строения (дисперсия света, поглощение света, рассеяние света и т. д.) рассматриваются в молекуларной оптике. Нелинейные оптич. эффекты рассматриваются в нелинейной оптике. Одним из важнейших разделов физ. О. является спектроскопия. Восприятие света человеческим глазом изучается в физиологии и психологии. Законы О. и оптич. методы исследования широко используются для исследования строения и свойств вещества, для контроля, качества, анализа и др., а также в геотехнике, приборостроении, автоматике и т. д.

**ОПТИКА ЭЛЕКТРОННАЯ** — см. Электронная оптика.

**ОПТИМАЛЬНАЯ СИСТЕМА** (от лат. optimus — наилучший) — система, для к-рой выбранный определенным образом критерий (редко несколько критериев) принимает оптимальное значение. Такими критериями могут быть, напр., быстродействие, минимум затрат, точность и др. либо обобщенные критерии, представляющие собой ф-цию от неск. величин. О. с. управления появился в связи со стремлением повысить до возможных пределов быстродействие и точность САР и следящих систем. С их помощью существенно повышают маневренность кораблей, самолётов и др. движущихся объектов, улучшают управление поточным производством, режимом работы печей, котельных установок, хим. реакторов и др.

**ОПТИМЕТР** (от греч. optós — видимый и metrō — измеряю) — прибор для особо точных линейных измерений относит. методом. Преобразует элементом в О. служит рычажно-оптич. механизм. Рычажной передачей механизма является качающееся зеркало, оптич. преобразователем — автоколлиматор. Трубка (см. Автоколлиматор). О. бывает вертик. и горизонт. Их изготавливают с окуляром или с проекц. экраном. Цена деления 0,2 и 1 мкм, предел измерения 500 мм.

**ОПТИЧЕСКАЯ АКТИВНОСТЬ** — способность нек-рых веществ, наз. оптически активными и вызывающая поворот плоскости поляризации проходящего через них света. О. а. обладают нек-рые кристаллы (в т. ч. и не обнаруживающие двойного лучепреломления), жидкые кристаллы, чистые жидкости (напр., скипидар, никотин), рту (напр., сахара и глюкозы в воде) и газы. Все вещества, оптически активные в жидком состоянии (в т. ч. в р-рах), оптически активны и в кристаллич. состоянии. О. а. вещества в некристаллич. состоянии обусловлены асимметрией молекул, а в кристаллич. состоянии, кроме того, особенностями расположения частиц в кристаллич. решётке. Для чистого вещества угол поворота плоскости поляризации  $\Phi = cl$ , где  $l$  — длина пути светового луча в веществе,  $c$  — вращательная способность, зависящая от хим. природы вещества, темп-ры и длины волны света. Для р-ра  $\Phi = [\alpha]c$ , где  $c$  — объёмно-массовая концентрация оптически активного вещества в р-ре (в г/см³),  $[\alpha]$  — удельное вращение, зависящее от хим. природы оптически активного вещества и растворителя, темп-ры и длины волны света. Об искусстве. О. а. см. Фардэя вложение. О. а. используют в технике для определения концентрации оптически активных веществ (см. Поликриптомерия).

**ОПТИЧЕСКАЯ ДЛИНА ПУТИ** — понятие геом. и волновой оптики, выражается произведением длины пути светового луча в однородной среде на показатель преломления среды. О. д. п. равна расстоянию, к-рое свет прошёл бы за то же время, распространяясь в вакууме.

**ОПТИЧЕСКАЯ ЗВУКОЗАПИСЬ** — то же, что фотографическая звукозапись.

**ОПТИЧЕСКАЯ ОСЬ** — понятие, используемое в геом. оптике. 1) Главная О. о. оптической системы — прямая, на к-рой расположены центры преломляющих или отражающих поверхности, образующих данную систему. Оптич. система, имеющая гл. О. о., наз. центрированной. 2) Побочная О. о. линзы — любая прямая, кроме гл. О. о., проходящая через оптич. центр тонкой линзы (см. Линза). 3) О. о. кристалла — направление в оптически анизотропном кристалле, вдоль к-рого свет распространяется, не испытывая двойного лучепреломления. Оптически анизотропные кристаллы в зависимости от их структуры могут иметь либо 2 различные О. о. (в ус-тии синие кристаллы), либо одну О. о. (динопсиные кристаллы).

**ОПТИЧЕСКАЯ ПЛОТНОСТЬ** — характеристика оптич. сред. Выражается десятичным логарифмом



величины, обратной пропорциональной коэффициенту  $t$ :  $D = \lg(1/t)$ . Характеризует поглощение света в слоях и пленках красителей и др. поглощающих веществ, в проявленных фотографич. слоях, в светодиодах и др. оптич. изделиях.

**ОПТИЧЕСКАЯ СВЯЗЬ** — связь между двумя или неск. пунктами посредством электромагнитных волн оптич. диапазона. Емкость оптич. канала связи значительно превышает емкость радиочастотных каналов (напр., по одному уплотненному каналу О. с. можно передавать неск. тыс. телевиз. программ). Малая длина световой волны даёт возможность создавать квантовые источники света с направленностью луча, в сотни и тысячи раз преосвещдающей направленность лучших радиоантенн. О. с. на далёкие расстояния перспективна за пределами земной атмосферы. Другое перспективное направление в развитии О. с. — применение световодов.

**ОПТИЧЕСКАЯ СИЛА** — величина, характеризующая преломляющее действие оптич. системы. Для оптич. системы, находящейся в воздухе, О. с.  $\Phi = 1/f$ , где  $f$  — фокусное расстояние системы в м, а  $\Phi$  выражается в диоптриях. О. с. собирающих линза положительна, а рассеивающих — отрицательна.

**ОПТИЧЕСКИЙ КВАНТОВЫЙ ГЕНЕРАТОР** — то же, что лазер.

**ОПТИЧЕСКИЙ КЛИН** — устройство в виде пластины с измениющейся по длине прозрачностью или в виде клиновидной диафрагмы, применяемое в оптич. системах для плавного или ступенчатого ослабления пучка световых лучей. О. к. используют в фотометрии, оптич. спектроскопии, а также в различных оптико-механич. приборах и др.

**ОПТИЧЕСКИЙ РЕЗОНАТОР** — система отражающих поверхностей, в к-рой возбуждаются и поддерживаются электромагнитные колебания оптич. диапазона длин волн с излучением в свободное пространство. Простейший О. р. состоит из 2 плоских параллельных зеркал, находящихся на определённом расстоянии одно от другого. Применяется в качестве колебат. системы (резонатора) квантового генератора (лазера).

**ОПТИЧЕСКИЙ РЕЛЕЙНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**, оптическое реле, фотореле, — реле, к-рое реагирует на изменение оптич. величин (освещённости, светового потока, частоты световых колебаний). О. р. состоит из датчика оптич. величин (фотодиод, вакуумный или газонаполненный фотодиод, фотоумножитель) и электрич. реле.

**ОПТИЧЕСКОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ** — электромагнитное излучение, длины волн к-рого заключены в интервале от 10 нм до 1 мм. К О. и. относятся ИК, видимое и УФ излучения.

**ОПТИЧЕСКОЕ СТЕКЛО** — высокопрозрачное однородное химически стойкое стекло. Изготавливается с точно задаваемыми оптич. св-вами — показателем преломления (от 1,47 до 2,04) и коэффициентом дисперсии (от 70 до 78), в зависимости от сочетания к-рых О. с. подразделяются на кроны (малое преломление и повышенная дисперсия) и флинты (с противоположными св-вами). Применяют О. с. для изготовления оптич. инструментов и приборов.

**ОПТОЭЛЕКТРОНИКА** — направление электроники, охватывающее вопросы теории и практики применения методов преобразования световых сигналов в электрические и наоборот в системах обработки, хранения и передачи информации (см., напр., Оптрон).

**ОПТРОН** — прибор, состоящий из излучателя света и фотоприёмника, связанных друг с другом оптически и помещённых в общем корпусе. Используется для связи отдельных частей радиоэлектронных устройств, обеспечивая, подобно трансформатору, влектическую связь между ними, и для бесконтакт-

ного управления (подобно реле) электрич. цепями. В качестве излучателя обычно применяют полупроводниковый светоизлучающий диод, в качестве фотоприёмника — фотодиод, фототранзистор, фотомодулятор и т. п.

**ОПУСКНОЙ КОЛБОДЕЦ** — полая замкнутая цилиндрическая оболочка (наш круговая в плане), погружаемая в грунт под действием собственного веса. О. к. применяют глубинные для устройства глубоких опор, передающих давление на нижние, более прочные слои грунта. Материалом для О. к. служит бетон (сборный и монолитный).

**ОПЫЛИВАТЕЛЬ** — машина для опыливания растений порошкообразными ядохимикатами в целях борьбы с вредителями и болезнями. В с. х-ве СССР используют самолётные, навесные тракторные и ранцевые О. При опыливании ядохимикаты выбрасываются непосредственно на обрабатываемые объекты или в атмосферу с дальнейшим гравитацией осаждением частиц. Производительность тракторного О. в поле до 27 га/ч, в садах — до 4,4 га/ч при расходе ядохимиката 40 кг/га.

**ОРИБИТА** (от лат. orbita — колея, путь), траектория — путь, по к-рому движутся планета, спутник планеты, комета, ИСЗ и др. Иногда этот термин применяют в более широком смысле, включая в него и закон, по к-рому движется тело.

**«ОРБИТА»** — наименование системы дальней космич. радиосвязи, созданной в СССР на основе ИСЗ «Молния». ИСЗ «Молния-1», используются с 1965, «Молния-2» — с 1971, «Молния-3» — с 1974. В систему входят передающие и приемлемые наземные пункты, расположенные в различных р-нах СССР и некоторых соц. стран. «О.» осуществляет ретрансляцию телевиз. программ, а также двустороннюю телефонную, телеграфную и фототелеграфную связь. Параметры орбит ИСЗ «Молния-1, -2, -3» обеспечивают продолжительность сеансов связи через каждый ИСЗ 8—10 ч в сутки. При одновременном нахождении на орбитах не менее 3 ИСЗ и синхронизации их движения возможна круглогодичная радиосвязь.

**ОРИБИТАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ** (орбитальная станция) — тяжёлый космич. летатель аппарат с экипажем, предназначенный для длительного функционирования на орбите ИСЗ, Луны или планеты. Доставка экипажа на О. с. и его периодич. смены осуществляются с помощью трансп. космич. кораблей. Первая долговременная пилотируемая О. с. — «Салют» (СССР, 1971). В 1973 на орбиту была выведена О. с. «Скайлэб» (США). На О. с. размещается оборудование, работающее как при непосредств. участии космонавтов, так и в автоматич. режиме; это позволяет использовать О. с. в качестве эффективного средства для решения многих науч. и прикладных задач — изучения космич. пространства, Земли и др. планет, астрофизич. исследований, физико-технич. медико-биологич. экспериментов, метеорологич. наблюдений, осуществления различных технологич. процессов и др. В будущем О. с. могут явиться базами для сборки на орбитах тяжёлых межпланетных космич. кораблей, а также периодич. обслуживания автоматич. ИСЗ. Имеются проекты создания О. с. на солнечноцентрич. орбитах с целью детального изучения Луны. В более отдалённом будущем возможно создание О. с. на орбитах искусственных спутников планет Солнечной системы.

**ОРГАНИЗАЦИЯ ДОРЖДОГО ДВИЖЕНИЯ** — система мероприятий, направл. на наиболее эффективное передвижение трансп. средств по улицам и дорогам. Совершенствование О. д. д. достигается применением прогрессивных средств регулирования движения (метод работы светофоров по системе «зелёная волна», использование резервных полос на улицах и дорогах, переключение некоторых проездов на одностороннее движение и т. п.), а также рациональным выбором маршрутов следования трансп. средств. При О. д. д. в часы пик стремятся разгрузить оси дорожных магистралей от скопления на них большого кол-ва трансп. средств и направить трансп. потоки в объезд участков, на к-рых создаются заторы. Большое значение для правильной О. д. д. имеет составление с помощью ЭВМ оптим. графиков движения автобусов и троллейбусов, а также грузовых автомобилей, выполняющих массовые перевозки. Для повышения организованности движения устанавливаются средства двусторонней радиосвязи на автомобилях и автобусах, осуществляется дорожный контроль за выполнением графиков движения. Большое значение для правильной О. д. д. в СССР имеют стандарты безопасности в автомобильстроении, а также *Строительные нормы и правила*, в соответствии с к-рыми проектируется и создаётся дорожная сеть страны.

**ОРГАНИЧЕСКАЯ АРХИТЕКТУРА** — направление в зарубежной архитектуре нач. 20 в., оказавшее влияние на развитие совр. архитектуры капиталистич. стран. Возникновение и развитие О. а.

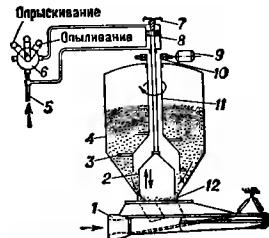
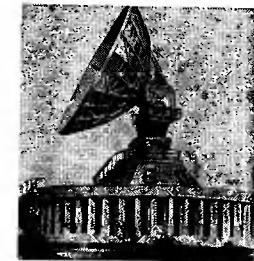
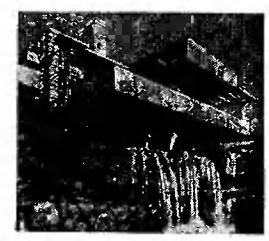


Схема опыливателя на самолёте Ан-2М: 1 — трёхканальный распылитель; 2 — затвор-дозатор; 3 — лопасть рыхлителя; 4 — бункер; 5 — трубка подачи воздуха от пневматической системы самолёта; 6 — кран переключения вида работ; 7 — маховик; 8 — пневматический цилиндр; 9 — электродвигатель; 10 — червячный редуктор; 11 — рыхлитель; 12 — горловина на бункере

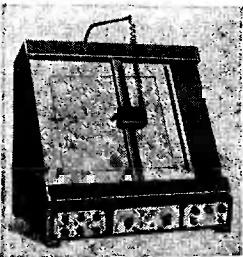


Общий вид станции «Орбита»



К ст. Органическая архитектура. «Дом над водопадом» в штате Пенсильвания (арх. Ф. Л. Райт, США)

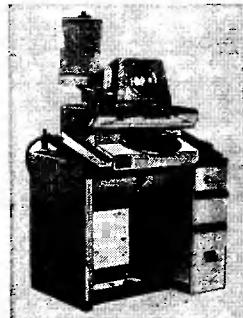
К ст. Оргтехника.



Графопостроитель DRP-2

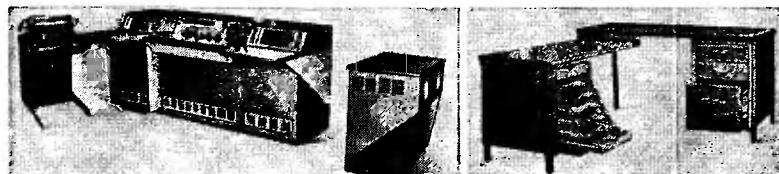


Электрографический читально-копировальный аппарат «Электрофильм» для чтения микрофильмов и снятия с них увеличенных копий



Номенклатурно-адресо-вальная машина НАМ-III

Слева — малая ЦВМ «Наира»; справа — письменный стол секретаря-машинистки



связаны с творчеством амер. арх. Ф. Л. Райта (1869—1959). Осн. принципы и композиц. приемы О. а.: соответствие каждого сооружения индивидуальным задачам и условиям конкретного стр-ва; учёт местных бытовых и строит. традиций; «интегральность» (единство, цельность) в архитектуре, «свободное пространство», не разделённое внутри здания на изолир. помещения и по возможности объединённое с окружающим внеш. пространством; упрощение и укрупнение архит. форм. Наряду с прогрессивными принципами О. а. иногда на первый план выступают такие отрицат. её черты, как склонность к иррационализму, внешне-формальное подражание формам органич. природы.

**ОРГАНЧЕСКАЯ ХИМИЯ** — раздел химии, естественнонаучная дисциплина, предметом изучения к-рой являются соединения углерода с др. элементами (т. н. органич. соединения), а также законы превращения этих веществ. Синтез многочислен. органич. соединений привёл к созданию новых, важных отраслей пром-сти: синтетич. красителей, пластмасс, синтетич. наука, искусства, жидкого топлива и т. д. Успехи О. х. позволили рационально использовать кам. уголь, нефть, лесохим. сырьё и др. Пользуясь методами О. х., удалось установить структуру белков, нуклеиновых кислот и др. сложных природных соединений, синтезировать нек-рые витамины и др. Число органич. соединений, известных к 70-м гг. 20 в., превышает 3 млн. Термин «О. х.» введён И. Берцелиусом в 1827.

**ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЪЖУЩИЕ МАТЕРИАЛЫ** — см. Въжущие материалы.

**ОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ** — см. Карбоновые кислоты.

**ОРГАНИЧЕСКОЕ СТЕКЛО** — см. Стекло органическое.

**ОРГАНИНА КРЕПЬ** горна я — посадочная крепь очистных выработок, применявшаяся при управлении кровли обрушением. Состоит из одного или 2 рядов металлич. или дерев. стоек, располагаемых по линии обрушения пород.

**ОРГАНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, в к-ром замедлителем нейтронов и теплоносителем служат органич. вещества. Большое содержание углерода и водорода в веществе органич. замедлителя позволяет создавать малогабаритные активные зоны. К числу достоинств О.-о. р. относят низкие давления и нитточную активацию органич. теплоносителя, что позволяет выполнять корпуса О.-о. р. из обычных углеродистых сталей, а контур первичного теплоносителя не изолировать биологич. защитой. Недостатками О.-о. р. являются полимеризация и термич. разложение вещества теплоносителя под воздействием облучения и темп-ры, что приводит к необходимости включения в состав установки системы регенерации теплоносителя.

**ОРГТЕХНИКА**, оргтехника, организационная техника — комплекс технич. средств для механизации и автоматизации управл. работ и инж.-технич. труда. Развитие О. обусловлено научно-техн. прогрессом, усложнением систем диспетчирования и управления, значит: увеличением объёма перерабатываемой информации. К средствам О. относятся: вычисл. машины и устройства для обработки информации (матем. инструменты и приборы, счётно-перфо-фарац., машины, клавишные вычисл. машины, устройства для сбора, регистрации и хранения информации, ЭВМ и др.); средства составления, копирования и размножения документов (пищущие машинки, копиров. оборудование, фотонаборные машины и др.); средства микрофильмирования (копировальные аппараты, увеличители, аппараты для чтения микрофотокопий); информационно-поисковые системы (карточки, системы хранения и поиска информации, световые табло); чертёжно-конструкторская техника (столы, чертёжные доски, приспособления, механизмы и инструменты для чертёжных и графич.

работ и т. д.); малая О. (карандаши, авторучки, средства обработки деловых бумаг, номераторы, машины для обработки корреспонденции и т. п.); средства административно-производств., связи (аппаратура телефон. и телегр. связи, пром. телевидение); оборудование рабочих мест и служебных помещений и пр.

**ОРГТЕХПЛАН** — план организационно-технич. мероприятий, составляемый каждым пром. пр-тием и предусматривающий выполнение работ по повышению производительности труда, совершенствованию машин, оборудования и технологии произв-ва, рационализации материальных ценностей, улучшению качества продукции, культуры произв-я и техники безопасности, организации профессионально-технич. обучения работающих, улучшению жил. и культурно-бытовых условий. О. — составная часть технопромфинанса предприятия. О. согласовывается с фабрично-заводским комитетом профсоюзов и доводится до сведения коллектива пр-тия, является основой для разработки и заключения коллективных договоров.

**ОРДЕР АРХИТЕКТУРНЫЙ** (нем. Order, франц. ordre, от лат. ордо — ряд, порядок, расположение) — система архит. средств и приёмов композиции, осн. на определённых сочетаниях и пластич. обработке несущих (колонна с капителью, базой, иногда с пьедесталом) и несомых (архитрав, фриз и карниз, образующие антаблемент) частей стоечно-балочной конструкции. В классич. художественно-осмысленную систему О. а. сложились в Др. Греции, получив наименования от соответствующих областей: дорический, ионический и коринфский. Разновидности греческих О. а. в своеобразной трактовке получили распространение в архитектуре Др. Рима, Ренессанса, классицизма. Итальянской переработкой дорического является тосканский О. а. Композитный (или сложный) О. а. обединяет в себе элементы коринфского и ионического ордеров.

О. а. широко использовались для придания художеств. выразительности зданиям, образного выявления идеологич. роли культовых, крупных обществ. и др. сооружений. С помощью О. а. были созданы разнообразные приёмы пластич. обработки зданий.

**ОРДИНАТА** (от лат. ordinatus — упорядоченный) — одна из координат точек.

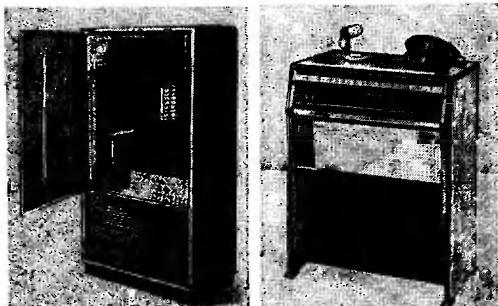
**ОРЕОЛ** фотографический — неоднородное пограничие на негативе вокруг изображения светящихся, блестящих или очень контрастных деталей объекта. Образуется лучами света, рассеянного на содержащихся в фотослое микрокристаллах галоидного серебра, а также лучами света, прошедшего через фотослой и отражённого от глянцевой подложки фотоматериала. Для уменьшения О. значительно ухудшающего качество изображения, на к.-л. сторону подложки наносят противоoreолный слой со светоглажающим веществом-красителем, металлич. серебром и др.

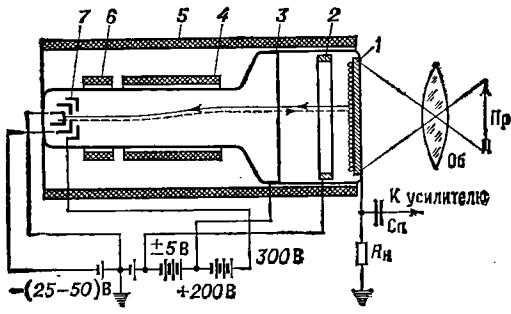
**«ОРЕОЛ»** — наименование сов. ИСЗ для исследования физ. явлений в верхней атмосфере Земли в высоких широтах и изучения природы полярных сияний. Осуществлено 2 запуска «О.» (1971, 1973) в рамках программы сотрудничества между СССР и Францией в области исследования и использования космич. пространства в мирных целях. Науч. аппарата и программа исследований разработаны сов. и франц. специалистами.

**ОРЕОЛ РАССЕЯНИЯ** месторождения — вид геохим. аномалии, представляющий собой зону в горных породах, окружающих месторождение по-

К ст. Оргтехника.

Управляющая цифровая Директорский (диспетч.-вычислительная машина черский) коммутатор УМЦ-НХП





**ОПТИКОН**: 1 — мозаичный фотокатод; 2 — термоэлектрический электрод; 3 — коллектор; 4 — отклоняющая катушка; 5 — фокусирующая катушка; 6 — корректирующая катушка; 7 — линзовый проектор; Пр — предмет; Об — объектив; R<sub>h</sub> — нагрузочный резистор; Сп — разделительный конденсатор

лезногого ископаемого, с повышенным содержанием в ней хим. элементов. Первичный О. р. возникает в окружавших горных породах одновременно с формированием залежи полезного ископаемого. Вторичный О. р. образуется в продуктах разрушения горных пород, в почвах, водах и т. д. в результате гипергенных процессов. На выявление О. р. осн. геохим. методы поисков полезных ископаемых.

**ОРИЕНТАЦИЯ** (франц. orientation, букв. — направление на восток) космического летательного аппарата — 1) определенное угловое положение, к-ре придаётся космическому аппарату относительно небесных тел, силовых линий магнитного и гравитационного полей или иных заданных направлений в пространстве. В зависимости от назначения космический летательный аппаратов их О. различна. Напр., при астрономич. исследованиях Солнца, Луны или звезд несобходима О. на соответствующие небесные тела (т. н. опорные ориентиры); связной ИСЗ, имеющий направленные антенны, ориентируется на земные пункты связи; космический летательный аппараты, снабжённые солнечными батареями, ориентируются рабочей поверхностью батареи на Солнце. 2) Управление угловым движением космического летательного аппарата на участках свободного полёта, т. е. приданье его осм определённому положению относительно заданных направлений.

**ОРИЕНТАЦИЯ ЗДАНИЙ** — расположение зданий относительно стран света (сторон горизонта). О. з. — одно из важнейших архитектурно-планировочных средств, позволяющих усиливать или ослаблять воздействие природно-климатич. факторов на человека. В зависимости от назначения помещений и природно-климатич. р-на стр-ва действующие нормы рекомендуют или запрещают ту или иную О. з. Типовые проекты разрабатываются с учётом наиболее благоприятной О. з.

**ОРИЕНТИР-БУССОЛЬ** — прибор для ориентирования лимба угломерного инструмента относительно магнитного меридиана. Применяется в геодезии, навигации и др. (см. Буссоль).

**ОРИЕНТИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗМ** в машинах и системах — применяется для ориентации заготовок или деталей при их обработке на автоматических линиях (по определённому геом. или др. признаку). О. м. выполняет 3 осн. операции: выделяет заготовку из общей массы, придаёт ей необходимое положение и сохраняет его в условиях перемещения или хранения в бункерах, лотках и т. п.

**ОРИОН** — см. Поликарбонитрильные волокна.

**ОРНАМЕНТ** (от лат. ornamentum — украшение в архитектуре, архитектурный орнамент, — декоративный узор, украшающий архит. сооружения, их отд. части и детали; служит дополнит. средством художеств. выразительности в архитектуре). Характер О. определяется его ролью в архит. композиции, особенностями тех её элементов, на к-рых размещается О., материалом и способом выполнения.

**ОРНИТОПТЕР** [от греч. ὄρνις (órnithos) — птица и πτερόν — крыло] — летат. аппарат тяжелее воздуха с машущими, как у птиц, крыльями.

**ОРОСИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА** — комплекс гидroteхнических сооружений для забора воды из источника, распределения её по орошаемой площади и для полипации. В состав регулярно действующей самотечной О. с. входят: источник орошения, головное водозаборное сооружение, магистральный канал, сеть распределительных каналов, внутрихоз.

лов, сеть водоотводных (дренажных) каналов, сооружения на каналах (водозаборы, перепады, быстроводоотводы, водосбросы, анкеводы, дюкеры и др.). На О. с. механическое орошение, кроме того, имеются насосные станции, дождевальные установки, трубопроводы и пр.

**ОРОСИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА** — самоходная машина для проветривания и дождевания карьеров. Проветривание осуществляют при помощи авиац. двигателя и возд. винта, орошение — при помощи гидромонитора и коллектора с форсунками. Дальнобойность горизонт. возд. струй ок. 1000 м, вертик. — ок. 140 м.

**ОРОШЕНИЕ**, и р и г а ц и я, — совокупность гидротехнических мероприятий для искусств. повышения влажности почвы с целью создания в ней благоприятного режима, необходимого для получения высоких и устойчивых урожаев с.-х. культур. Различают след. осн. способы О.: 1) поверхностный и полив — вода распределяется самотёком по поверхности орошаемого участка; 2) дождевание — вода разбрызгивается дождевальными установками в виде искусства дождя над орошаемым участком и растениями; 3) подпочвенное О. — вода подаётся в увлажняемый слой почвы по трубам в грунте.

**ОРТ** (нем. Ort) — горизонт, подземная горная выработка, не имеющая непосредств. выхода на поверхность земли, проводимая поперёк мощной залежи полезного ископаемого.

**ОРИКОН** (от греч. orthós — прямой, правильный и eikón — изображение) — передающая телевизионная трубка с накоплением заряда и разверткой магнит. электронами. Хар-ка «свет — сигнал» линейна во всём диапазоне устойчивой работы О.

**ОРТИТ** (от греч. orthós — прямой, правильный; в связи с формами кристаллов), алланит — минерал из класса силикатов, разновидность эпидота, содержащая церий и др. редкозем. элементы ( $\text{Ce}_2\text{O}_3$  до 6%, иногда  $\text{Y}_2\text{O}_3$  до 8%), а также торий, уран. Цвет от бурого до чёрного, блеск смолистой. Тв. по минералогич. шкале 4,5—6; плотн. 4150 кг/м³ (у изменённых разновидностей 2700 кг/м³). Встречается редко, гл. обр. в гранитах и пегматитах. Радиоактивен. Используется для получения редкозем. элементов.

**ОРТОГНЕЙС** — см. Гранито-гнейс.

**ОРТОГОНАЛЬНАЯ ПРОЕКЦИЯ** — см. Проекция.

**ОРТОКЛАЗ** (от греч. orthós — прямой и klásis — раскалывание, разлом) — важнейший породообразующий минерал, калиевый полевой шпат. Хим. состав  $\text{KAlSi}_3\text{O}_8$ . Характерны разнообразные двойники. Спайность совершенная, под углом 90° (отсюда и назв.). Цвет белый, серый, розовый и др. Тв. по минералогич. шкале 6—6,5; плотн. 2550—2580 кг/м³. О. — одна из гл. составных частей гранитов, порфиров, гнейсов и др. изверж. и метаморфич. пород. Широко применяется в производстве стекла и керамики.

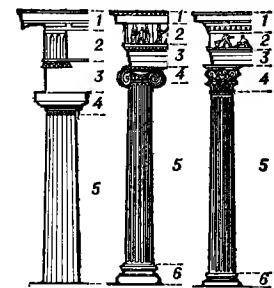
**ОРТОЦЕНТР** (от греч. orthós — прямой, правильный и лат. centrum — средоточие, центр) — точка пересечения высот треугольника.

**ОСАДКА** — 1) в металлообработке — процесс обработки давлением, в результате к-рого уменьшается высота заготовки и одновременно увеличиваются её поперечные размеры. О. производят на прессах и молотах. 2) В шахтных печах — скачкообразное смещение вниз (обрушение) стола шихтовых материалов, прием. в металлургич. (гл. обр. доменных) печах при неровном ходе плавильного процесса. 3) О. грунта — вертикальное смещение поверхности основания, вызванное увеличением действующей на него нагрузки. О. обычно происходит неравномерно во времени. Она должна быть меньше предельно допустимой, к-рая устанавливается исходя из конструктивных особенностей возведимого сооружения и эксплуатационных условий.

**ОСАДКА СУДНА** — расстояние от грузовой ватерлинии до самой низк. точки судна; линейная величина, характеризующая погружение судна ниже уровня воды.

**ОСАДКОМЕР** — прибор для измерений атм. жидкостей и твёрдых осадков. О. состоит из сосуда (велера), в к-рый собираются осадки, и приспособлений, предотвращающих выдувание из него осадков. Устанавливают О. так, чтобы приёмная поверхность ведра находилась на высоте 2 м над почвой. К О. придаётся мерный стакан с делениями, по к-рым измеряют кол-во выпавших осадков (в мм); кол-во твёрдых осадков определяют после того, как они растают.

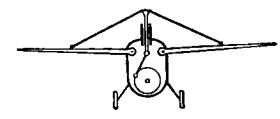
**ОСАДЧНЫЕ ГОРНЫЕ ПОРОДЫ** — породы, образовавшиеся путём осаждения, гл. обр. в водной среде, минер. и органич. веществ и последующего



Дорический Ионический Коринфский  
К ст. Ордер архитектурный: 1—3 — антаблемент (1 — карниз; 2 — фриз; 3 — архитрав); 4 — капитель колонны; 5 — стержень колонны; 6 — база



К ст. Орнамент. Орнаментальная роспись опорного столба. Гостиница «Юность». Москва



Одна из возможных схем орнитоптера

К ст. Оросительная система. Оросительный канал в Средней Азии



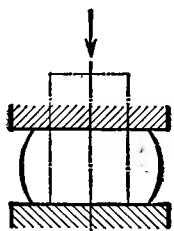


Схема осадки заготовки

их уплотнения и изменения. О. г. п. составляют ок. 10% массы земной коры. В зависимости от характера осаждения О. г. п. разделяются на обломочные, хим. и биогенные. По составу различают карбонатные, кремнистые, соленосные (сернистые, галоидные), углистые (и битуминозные), фосфатные и др. горные породы. Среди О. г. п. преобладают глинистые (глины, аргиллиты, глинистые сланцы), песчаные (пески и песчаники) и карбонатные (известняки, доломиты и др.). В О. г. п. заключено свыше 75% всех полезных ископаемых (уголь, нефть, торф, горючие газы, алмаз, и марганцевые руды, фосфориты, кам. и калийные соли, известняки, доломиты, глины, песчаники и др.).

**ОСАДОЧНЫЙ ШОВ** — шов между частями зданий и сооружений, возводимых на различных по физ.-механич. св.-вам грунтах, а также отличающихся друг от друга высотой или нагрузками. Обычно О. ш. выполняет также и ф-ции температурно-усадочных швов, а в сейсмич. р-нах — антисейсмич. О. ш. должен разделять как само сооружение, так и его фундамент, чтобы обеспечить свободное взаимное смещение по вертикали разделенных им частей сооружения.

**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ** — пиротехнич. составы, используемые в осветит., ракетах, авиа-бомбах и т. д. В О. с. входят горючее (порошок магния или алюминия, а также их сплавы и смеси), окислитель (нитраты натрия или бария) и нек-рые органич. вещества (смолы, парафин, стearин и др.).

**ОСВЕТЛЕНИЕ ВОДЫ** — технологич. процесс обработки воды с целью уменьшения содержания в ней примесей, обуславливающих мутность, к-рая ограничивает использование (или препятствует использованию) воды для питьевых и технич. целей. О. в. производят в отстойниках или в механич. фильтрах. На тепловых электростанциях, гор. водопроводах и водоочистных установках пром. пр-тий предварительно производят коагулацию воды.

**ОСВЕЩЕНИЕ** — световой поток, приходящий на ед. освещаемой поверхности; выражается в люксах. Ранее применялась единица фот (1 фот =  $10^4$  люк).

**ОСВЕЩЕННОСТЬ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ** — физ. величина  $E_3$ , численно равная потоку излучения, падающего на ед. площасти освещаемой поверхности:  $E_3 = d\Phi_3/dS$ , где  $d\Phi_3$  — поток излучения, падающего на малый элемент поверхности площастью  $dS$ . В Междунар. системе единиц (СИ) О. э. выражается в Вт/м<sup>2</sup>. Вместо термина «О. э.» вводится термин «о б л у ч е н о с т ь».

**ОСЕВАЯ НАГРУЗКА** — вес, приходящийся на ось автомобиля и создающий нагрузку на полотно дороги. Автомобили с большой О. н. быстро разрушают дорожное покрытие, в особенности если оно не имеет прочного основания. Поэтому во всех странах О. н. грузовых автомобилей и автопоездов ограничены. В СССР принятая 2-лимитная система О. н., согласно к-рой все автомобили и автопоезда делятся на 2 группы — А и Б. К гр. А относятся автомобили и автопоезда, допускаемые к эксплуатации на дорогах I и II категорий, имеющим усовершенств. капот, покрытие с прочным основанием. К гр. Б относятся все автомобили и автопоезда, предназнач. к эксплуатации на всей сети дорог СССР. Для автомобилей и прицепов гр. А максимальная О. н. установлена 100 кН (10 тс), а для автомобилей и прицепов группы Б — 60 кН, если расстояние между осями менее 3 м, то О. н. снижается до 90 кН (для гр. А) и до 55 кН (для гр. Б). Для автобусов лимитируемые О. н. нес. увеличены.

**ОСЕВЫЙ НАСОС** — насос, в к-ром жидкость перемещается вдоль оси рабочего колеса. От центробежного насоса отличается простотой конструкции, меньшими размерами при одинаковой подаче и более высоким кпд. О. н. для перемещения газов и повышения их давления (в частности, воздуха) наз. осевыми *вентиляторами* и *компрессорами*.

**ОСЕЛЮК** — бруск из мелкозернистого абразивного материала для доводки лезвий реж. инструментов (резцов, пил, ножниц, бритв и т. п.) после их заточки.

**ОСЛАБЛЕНИЕ ФОТОГРАФИЧЕСКОЕ** — удаление части металлич. серебра из фотоматериала для улучшения качества чёрно-белого изображения, напр. снятия вуали или уменьшения контраста. О. ф. производится ослабителями, содержащими окислитель серебра и образующими соль, растворимую в воде или в р-ре тиосульфата натрия и др. веществ.

**ОСЛАНЦЕВАНИЕ** — искусство. увеличение зольности осевшей в горных выработках угольной пыли до концентрации, исключающей возможность её взрыва. Состоит в том, что поверх слоя угольной пыли распределяется инертная пыль (0,14—1 кг на

1 м<sup>3</sup> выработки), приготовленная из известняков, доломитов и т. п.

**ОСМЫСЬ** (от греч. οσμή — запах) — хим. элемент из группы платиновых металлов, символ Os (лат. Osmium), ат. № 76, ат. м. 190,2. О. — белый с серо-голубым оттенком металлический; плотн. 22500 кг/м<sup>3</sup>; тпл. 3050 °C. В природе встречается в виде минералов группы осмистого ирида, иногда вместе с самородной платиной. Добыча совместно с платиной и др. платиновыми металлами. О., а также его природные и искусст. сплавы с др. платиновыми металлами, благодаря их высокой твёрдости, корроз. устойчивости и износостойкости, используются в различных изнашивающихся деталях точных измерит. приборов, для изготовления наконечников перьев в авторучках и т. д. О. (и его соединения) — хорошие катализаторы различных синтезов (напр., синтеза аммиака), гидрогенизации и др. Оксид OsO<sub>4</sub> имеет резкий запах (отсюда название).

**ОСМОЛ**, смоль ё — сильно просмолившиеся пни и корни хвойных деревьев (преим. сосны), служащие сырьём в смолокурении и при производстве канифоли.

**ОСМОС** (от греч. οσμή — давление) — диффузия вещества (обычно растворителя) через полупроницаемую перегородку (см. Осмос). О. д. обусловлено различием значений химического потенциала растворителя по обе стороны полупроницаемой перегородки. О. д. играет важную роль в процессы жизнедеятельности — в живых клетках О. д. достигает неск. МПа (десятков кгс/см<sup>2</sup>). Измерение О. д. (осмометрия) осуществляется для определения молекулярных масс различных соединений.

**ОСМОТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ** — избыточное гидростатич. давление р-ра, препятствующее диффузии растворителя через полупроницаемую перегородку (см. Осмос). О. д. обусловлено различием значений химического потенциала растворителя по обе стороны полупроницаемой перегородки. О. д. играет важную роль в процессы жизнедеятельности — в живых клетках О. д. достигает неск. МПа (десятков кгс/см<sup>2</sup>). Измерение О. д. (осмометрия) осуществляется для определения молекулярных масс различных соединений.

**ОСНОВА** — совокупность нитей, расположенных параллельно и идущих вдоль ткани. Ткань на ткацком станке создается взаимным переплетением нитей О. и утка, обычно перпендикулярных друг другу.

**ОСНОВАНИЯ** — класс хим. соединений. Обычно О. наз. вещества, содержащие гидроксильную группу OH и диссоциирующие в водном р-ре с образованием иона OH<sup>-</sup>. Большинство О. н. не растворимо в воде. Растворимые О. наз. щелочами. К сильным О. относятся полностью диссоциирующие в воде [Na(OH), Ba(OH)<sub>2</sub> и др.], к слабым — диссоциирующие неполностью. По сопр. представлениям понятие «О.» распространяется на более широкий круг соединений (см. Кислоты).

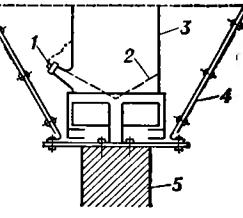
**ОСНОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ** — массив горных пород (скальные, грунтовые и др.), непосредственно воспринимающий нагрузки от сооружения. О. с. могут быть естеств., если подошла фундамента опирается на естественный неукрепленный грунт, и искусств., когда при наличии слабого грунта последний преобразуется к-л. способом (закрепляется или уплотняется). Оси. требования, предъявляемые к О. с., — необходимость обеспечения общей устойчивости массива грунта и геологич. процессов и сейсмич. воздействиям (отсутствие оползней, сдвигов, расчлененного рельефа местности, выветренности грунтов и др.). Возможная деформация О. с. не должна превышать допустимую для принятой конструкции сооружения и условий его эксплуатации.

**ОСНОВНАЯ ЕДИНИЦА** — единица осн. физ. величины, выбранная произвольно при построении системы единиц. Напр., в Междунар. системе единиц (СИ) осн. единицами являются метр, килограмм, секунда, ампер, кельвин, моль, кандэ.

**ОСНОВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** — цехи и участки пром. пр-тия, перерабатывающие сырьё, материалы и полуфабрикаты в готовую продукцию или её составные части. Цехи и участки, не занятые в О.п., составляют *спомогательное производство*.

**ОСНОВНЫЕ КРАСИТЕЛИ** — органич. синтетич. красители; содержат в молекуле замещённые аминогруппы (напр., (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>N—). Применяются для окраски бумаги, ножей, деревесины, при изготовлении пищевых паст; спец. О. к. (cationные) используются при крашении полиакрилонитрильного волокна.

**ОСНОВОВАЛЬНАЯ МАШИНА** — трикот. машина (плоская или круглая) для выработки трикотажа различных видов. О. м. — машина пром.ового вязания. Нити прокладываются одновременно на все иглы гребёнками, каждая на свою иглу. О. м. отличаются классом (числом игл на



Осадкомер: 1 — носок для слива осадков; 2 — воронкообразная диафрагма; 3 — ведро для сбора осадков; 4 — защитный конус; 5 — стойка

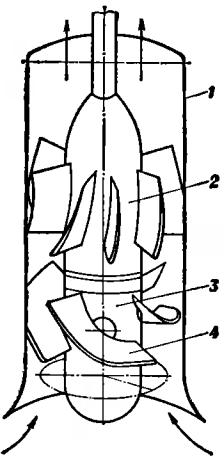


Схема осевого насоса: 1 — корпус; 2 — направляющий аппарат; 3 — рабочее колесо; 4 — лопасть

1 ед. длины игольницы), числом гребёнок (от 2 до 8), шириной рабочей части игольницы (от 2 до 4,5 м). О. м. бывают одинарные и двойные. Последние имеют 2 игольницы. О. м. применяются для изготавливания кружев, гардин и т. п., безузловых сетеполотен, плюша, ковров, искусственных меха, верхних изделий.

**ОСОБО ЛЕГКИЙ БЕТОН** — бетон со средней плотностью менее 500 кг/м<sup>3</sup>; применяется гл. обр. в качестве теплоизоляции, материала для ограждающих конструкций зданий. К О. л. б. относят ячеистые бетоны — газобетон, пенобетон, а также наиболее лёгкие крупнопористые бетоны — перлитобетон, вермикулобетон и др. По типу вяжущего О. л. б. подразделяются на цементные, силикатные, известково-шлаковые и др.

**ОСОБО ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН** — бетон со средней плотностью более 2500 кг/м<sup>3</sup>; предназначен для спец. защитных сооружений. О. т. б. изготавливают на портландцементах, шлакопортландцементах и глинозёмистых цементах с тяжёлым природным или искусственным заполнителем (магнетит, гематит, барит, чуг. скрап, обрезки стали и др.). Для улучшения заполнения св-в в О. т. б. вводят спец. добавки (карбид бора, хлористый литий и др.).

**ОСТ**, отраслевой стандарт — см. Стандарт.

**ОСТАЛИВАНИЕ** — см. Железнение.

**ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ** — часть деформации, не исчезающая после устранения воздействий, вызвавших её.

**ОСТАТОЧНАЯ ИНДУКЦИЯ** — магнитная индукция в веществе при напряжённости магнитного поля, равной нулю. Наблюдается в ферромагнетиках и объясняется их магнитным гистерезисом. О. и. определяется не только магнитными св-вами вещества, но и характером магнитных воздействий, предшествовавших рассматриваемому состоянию («магнитная предыстория»). О. и. достигает макс. значения, если предварительно вещество было намагниченено до насыщения, а затем напряжённость магнитного поля была монотонно уменьшена до нуля.

**ОСТАТОЧНАЯ НАМАГНИЧЕННОСТЬ** — намагниченность вещества при напряжённости магнитного поля, равной нулю. О. н. наблюдается в ферромагнетиках и объясняется их магнитным гистерезисом. Её значение зависит от магнитных св-в вещества и его «магнитной предыстории». Связь между О. н.  $I_R$  и остаточной индукцией  $B_R$  в Междунар. системе единиц (СИ) выражается формулой:  $B_R = \mu_0 I_R$ , где  $\mu_0$  — магнитная постоянная. О. н. используют в системах записи и хранения информации (обычно на магнитной ленте), при изготавлении пост. магнитов и т. п.

**ОСТАТОЧНЫЙ МАГНЕТИЗМ** — см. Остаточная намагниченность, Остаточная индукция.

**ОСТОЙЧИВОСТЬ** судна — способность судна противостоять внешним, нарушающим его равновесие, и возвращаться в исходное положение после прекращения действия этих сил, одно из важнейших мореходных качеств судна. Различают О. о. поперечную и продольную (при наклонении судна в поперечной или продольной плоскости), а по характеру действия внеш. силы — статическую и динамическую. Мерой О. служит метacentрическая высота (см. Метацентр).

**ОСУШЕНИЕ** — отвод грунтовых и поверхностных вод из зданий, сооружений, с территории населённых мест, а также с площадей, предназначенных для с.-х. освоения или проведения сан.-оздоровит. мероприятий. Работы по О. часто сопутствуют мероприятиям по предохранению сооружений или земельных площадок от доступа к ним воды (устройство оград, дамб, нагорных каналов, защитных дренажей, гидроизоляции). Для удаления (отвода) воды служат осушит. и отводные каналы, отводящие дренажи, водопоникающие установки.

**ОСУШЕНИЕ МЕСТОРОЖДЕНИЙ** полезных ископаемых — комплекс мероприятий по борьбе с подземными водами при стр-ве и эксплуатации горных пр-тий. На карьерах О. м. включает также отведение поверхностных вод. О. м. осуществляют при помощи водопоникающих (иногда водопоглощающих) скважин, дренажных шахтных стволов и штреков, сквозных и забивных фильтров, водопоникающих колодцев и др.

В торфяных залежах при осушении понижают уровень грунтовых вод, уменьшают влажность и уплотняют залежь. Осушение производится открытой сетью водоаборонных каналов и водоотводящих каналов. Для интенсификации осушения параллельно водоносовым канавам через 7—10 м и на глуб. до 2,5 м прокладывают трубчатые дrenы из поливинилена или др. материалов.

**ОСУШИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА** — комплекс гидroteхнических сооружений для удаления избыточных вод с осушаемой территории и поддержания на ней водного режима в соответствии с нуждами с.-х., пром. пр-тий и населённых пунктов. В состав самотёчной О. с. входят: оградит. сооружения (дамбы, каналы), подводящие (транспортирующие) каналы, водоприёмные устройства.

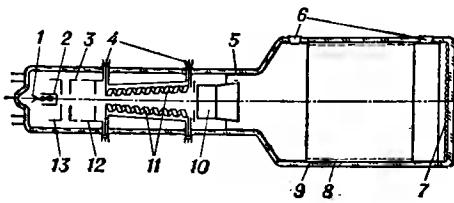
**ОСУШИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА СУДНА** — судовая система, служащая для удаления воды, скапливающейся в помещениях судна. О. с. с. включает приёмные и отливные патрубки, трубопроводы, насосы и арматуру, а также сепараторы, очищающие откачиваемую за борт воду от загрязнения нефтепродуктами.

**ОСЦИЛЛОГРАФ** (от лат. oscillo — качаюсь и греч. gráphō — пишу) — прибор для записи или визуального наблюдения изменений электрич. тока или напряжения во времени, а также для измерений различных электрич. величин: напряжения, силы тока, частоты тока, сдвига фаз, длительности и частоты повторения импульсов и др. Преобразуя неэлектрич. величины в электрич., можно регистрировать или наблюдать посредством О. быстро изменяющиеся параметры физ. процессов: давление, темп., ускорение, скорость, частоту вращения и др. По принципу работы различают осциллографы светолучевые и осциллографы электроннолучевые.

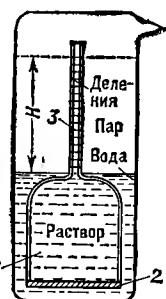
**ОСЦИЛЛОГРАФ СВЕТОЛУЧЕВОЙ**, шлейфный, в борту — измерит. прибор, в к-ром стрелочный указатель заменён записывающей системой, состоящей из зеркального гальванометра, наз. шлейфом, светооптической системы и приспособления для протяжки носителя записи (фотоплёнки или светочувств. бумаги), на к-ром фиксируются отклонения светового луча, отражённого зеркалом гальванометра. При помощи О. с. исследуют физ. процессы, частота к-рых не превышает 10—15 кГц. Скорость протяжки светочувств. материала (носителя записи) от 1 до 5000 мм/с; можно одновременно регистрировать от 4 до 60 процессов; часто О. с. снабжают устройством для визуального наблюдения и отметчиком времени.

**ОСЦИЛЛОГРАФ ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВОЙ** — предназначен для визуального наблюдения или записи (фотографирования) на экране осциллографической трубки электрич. процессов: периодич. неоднородных и импульсных с частотой до 1 ГГц и выше, а также непериодич. процессов продолжительностью от 0,1—1 сеc. мин и даже мгнов. одиночных скачков напряжения или тока. Исследуемый процесс отображается на экране О. э. в виде линий или фигур (осциллограмм), представляющих функции, зависимости 2 величин; наиболее распространена зависимость  $U = f(t)$ , т. е. изменение электрич. напряжения во времени. Для наблюдения процессов, развернутых во времени, на экране О. э. к горизонту отклоняющим пластинам ЭЛТ от автономного генератора подводится напряжение развертки. Длительность ждущей развертки в низкочастотных О. э. от 100 мс до 10 с, в остаточных О. э. от 0,3 мс до неск. мс. Измеряемый сигнал подаётся на усилитель вертикальных отклонений (широкополосный видеоусилитель), имеющий полосу пропускания от 0 до 1 МГц (в О. э. низкой частоты) и от 5 до 100 МГц и выше (в О. э. высокой частоты, импульсных, стrobоскопич. и др.) при коэф. усиления до 2000. Выпускают однолучевые и многолучевые О. э.

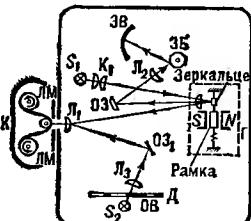
**ОСЦИЛЛОГРАФИЧЕСКАЯ ТРУБКА**, электроннолучевая трубка для преобразования электрич. сигналов в видимое графич. изображение. По характеру регистрируемых сигналов и особенностям их воспроизведения осн. типы О. т. подразделяют на низкочастотные, широкополосные (высоко- и сверхвысокочастотные), высоковольтные, запоминающие, многолучевые, с радиальным отклонением луча.



Конструктивная схема широкополосной электроннолучевой осциллографической трубки: 1 — подогреватель катода; 2 — катод; 3 — электрод, ускоряющий электроны; 4 — коаксиальные вводы сигнала; 5 — электропроводящее покрытие; 6 — выводы системы послескорсения; 7 — катодолюминесцентный экран; 8 — спираль системы послескорсения; 9 — стеклянный баллон; 10 — горизонтальные отклоняющие пластины; 11 — спиральная отклоняющая (в вертикальном направлении) система; 12 — анод; 13 — модулятор.



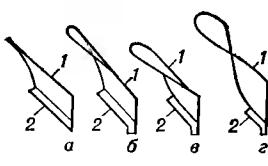
К статьям Осмос, Осмотическое давление. Схема осмотического давления. Схема осмотметра: 1 — сосуд, в котором находится раствор; 2 — полупроницаемая перегородка; 3 — трубка, в которой по высоте Н столба жидкости измеряется осмотическое давление



К ст. Осциллограф светолучевой. Принципиальная схема осциллографа: Г — гальванометр; S — осветители; Л — линзы; ЭБ — зеркальный барабан (развертка); ЭВ — экран визуального наблюдения; ЛМ — лентопротяжный механизм (фотоплёнка); Д — диски с отверстиями; ОЗ — отражательные зеркала; К — конденсор; ОВ — отмечики времени; S — N — магнитная система гальванометра; К — кассета



Отбойный молоток



Типы отвалов плугов: а — цилиндрический; б — культурный; в — полувинтовой; г — винтовой; 1 — отвал; 2 — лемех

**ОСЦИЛЛОСКОП** (от лат. *oscillo* — качаюсь и греч. *скорп* — смотрю, наблюдаю) — то же, что *осциллограф*; назв. «О.» употребляют редко, прием. в тех случаях, когда прибор используется только для визуального наблюдения быстро меняющихся электрич. процессов.

**ОСЦИЛЛЯТОР** (от лат. *oscillo* — качаюсь) — система, совершающая механич. (напр., маятник), электромагнитные (напр., колебат. контур) или др. колебания. По характеру колебаний различают О. гармонич. и негармонические. В зависимости от числа степеней свободы О. бывают одномерные и многомерные. Понятие «О.» колеблющийся электрич. диполь — широко используется в оптике.

**ОСЬ** — деталь машины, обычно удлинённой цилиндрич. формы, опирающаяся на опоры и поддерживающая др. вращающиеся части или детали машины. Отличается от вала тем, что не передает крутящего момента, а выдерживает лишь напряжение изгиба (пост. или знакопеременного). Вращающиеся части могут опираться подшипниками на О. (она крепится неподвижно в опорах) либо насаживаться с тугой посадкой (О. вращается в опорных подшипниках).

**ОТБЕЛИВАНИЕ ФОТОГРАФИЧЕСКОЕ** — удаление из фотоматериала металлического серебра путём образования с ним соединений, растворимых в воде или спец. р-рах, либо превращения его в труднорастворимые соли белого цвета. Осуществляется в р-ре, содержащем окислитель серебра (железосинеродистый двухромокислый или марганцовокислый калий и др.). Применяется для *обращения фотографического, усиления фотографического*.

**ОТБЕЛИВАНИЕ ЧУГУНА** — получение белого чугуна, обладающего повышенной твёрдостью и износостойчивостью (на лемехах плугов, ободьях вагонных колёс и т. д.), путём местного увеличения скорости охлаждения отливки. Осуществляется установкой в литейную форму металлич. вставок-холодильников.

**ОТБЕЛИВАЮЩИЕ ЗЁМЛИ**, отбелевые глины — минеральные вещества, состоящие в основном из монтмориллонитовых глин и применяемые для очистки различных продуктов, гл. обр. жидкостей, от красящих др. вредных и загрязняющих примесей. Использование О. з. основано на их способности в естеств. виде (флоридиновые глины) или после спец. обработки (бентонитовые глины) поглощать пигменты, слизь, муты, смолы и пр. О. з. применяют для очистки нефтепродуктов, а также в текстил. и бум. пром-сти.

**ОТБОЙНЫЙ МОЛОТК** — ручная машина ударного действия. О. м. бывают пневматич. (наиболее распространены) и электрические. Применяются для отделения горных пород от массива, разрыхления уплотненных грунтов, разборки кам. или кирпичной кладки и т. д.

**ОТБОР ПАРА**, промежуточный отбор пара — отбор пара из промежуточных ступеней паровой турбины. Отобранный пар используется для собств. нужд ТЭС (на подогрев питат. воды, её термич. дегазацию, питания эжек. установок конденсаторов и т. д.) и для отопит. и производств. нужд потребителей.

**ОТБОРТОВКА** — 1) загиб кромки металлич. листа для соединения его с др. листом. 2) В кузнецно-штамповочном производстве — одна из операций холодного штамповки.

**ОТВАЛ** — насыпь на земной поверхности из пустых пород, некондиц. полезных ископаемых или отходов. В карьерах различают О. в нутрии и в наруж. (в контуре карьера) и в наруж. Для образования и планировки О. используют консольные отвалообразователи, экскаваторы, транспорто-отвальные мосты, отвальные плуги и бульдозеры. На обогатит. ф-ках, металлургич. з-дах, электростанциях и др. в О. складируют шлаки, хвосты обогащения и др.



Отвалообразователь

**ОТВАЛ ПЛУГА** — рабочая часть корпуса *плуга*, предназнач. для подъёма пласта почвы, подрезания лемехом, и деформирования его, обрашивания верхним слоем вниз и отваливания в борозду. По форме рабочей поверхности О. п. разделяются на цилиндрич., культурные, полувинтовые и винтовые. По конструктивному выполнению О. п. бывают цельные, составные (из 2 частей), пластинчатые, прутковые, роликовые и др. На выпускаемых в СССР плугах наибольшее применение полуви-тии культурные и полувинтовые отвалы. О. п. изготавливают из 3- или 2-слойной стали и подвергают закалке. На плугах для скоростной пахоты применяют отвалы со спец. формой рабочей поверхности, к-рая обеспечивает норм. оборот пласта, хорошее крошение и слитную поверхность пахоты на скоростях до 12 км/ч.

**ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛЬ** — консольный горная машина для перемещения в отвал вскрытых пород на карьерах. О. выполняется на рельсовом, гусеничном, шагающем и шагающе-рельсовом ходу; имеет прямую и отвальную консоли, оборудованные конвейерами. Длина прямой консоли — до 60 м, отвальной — до 220 м. Производительность — до 12500 м<sup>3</sup>/ч. Масса — до 7000 т.

**ОТВАРКА** тканей — варка хл.-бум. и льняных тканей в щелочных р-рах для удаления примесей и подготовки к белению, крашению. Наиболее эффективна О., выполняемая при темпе-ре ок. 90 °С.

**ОТВЕРДЕВАНИЯ ПРИНЦИП** — одно из исходных положений статики, согласно к-рому равнение любой изменяемой механик. системы не нарушится, если эта система внезапно отвердеть. О. п. широко применяют в инж. расчётах.

**ОТВЕРЖДЕНИЕ** — образование полимеров трёхмерного строения из олигомеров или полимеров линейной или разветвлённой структуры. В результате О. полимеры теряют способность растиряться и плавиться при нагревании. О. можно проводить с участием введённого в систему отвердителя или за счёт реакционноспособных групп исходного олигомера или полимера. В зависимости от температурных режимов различают холодное (при комнатной темп-ре) или горячее О. (при повыше. темп-рах). О. — важная технологич. операция в производстве пластич. масс, при использовании заливочных компаундов, клеёв на основе термореактивных полимеров, получения лакокрасочных покрытий и др.

**ОТВЁРТКА** — слесарно-сборочный инструмент для завинчивания и отвинчивания винтов и шурупов. Для ускорения завинчивания применяют механич. О., вставляемые в патрон ручной сверлильной машины.

**ОТВЕС** — груз, свободно подвеш. на тонкой гибкой нити. Под действием силы тяжести груза нить принимает направление, наз. отвесной линии. С помощью О. приближенно определяют вертик. направление, напр. при строит., столярных и др. работах.

**ОТВЁТЧИК** — радиолокационная приёмно-передающая станция для автоматич. ответа спец. кодом на запрос (см. Запросчик) о принадлежности объекта к данной системе опознавания. Устанавливается на судах, самолётах и др. объектах.

**ОТВОДЯЩИЙ КАНАЛ** — канал для отвода воды, прошедшей через турбины ГЭС. Чаще всего представляет собой земляную выемку в пойме или русле реки.

**ОТДЕЛЁЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ (ОТК)** — см. Контроль качества.

**ОТДЛЫКА ТКАНЕЙ** — в широком смысле облагораживание текстильной ткани с целью придания ей товарного вида: декатировка, беление, крашение, печатание и заключит. декатировка. Часто под О. т. понимают только заключит. отделку: антрецирование тканей, ширение с выправкой перекосов утка, разглаживание, декатировку, мягчение и т. п., а также спец. виды О. т., придающие им несминаемость, безусадочность, водоупорность и др.

**ОТДЕЛОЧНАЯ ОБРАБОТКА**, финишная обработка деталей машин, обеспечивающие высокое качество обработанных поверхностей. К О. о. относятся тонкое точение, растачивание, фрезерование, шлифование, чистовое (отделочное) шлифование, доводка, притирка, полирование, хонингование, суперфиниширование. О. о. является также обработка поверхностей без снятия стружки: волочение, чеканка, вальцовка, калибрование, обкатка и раскатка роликами и шариками, пробеструйная обработка.

**ОТДЕЛОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** в строите-льстве — строит. материалы, применяемые в целях повышения эксплуатационных и декоратив-

ных качеств зданий и сооружений. В совр. стр-ве применяют О. м. из природного камня, стекла, керамики, пластмасс, дерева, бетонов, строит. р-ров, асбестоцемента и др. Особую группу О. м. составляют краски и лаки. Различают О. м. для наружной и внутр. отделки, конструктивно-отделочные и эксплуатационно-отделочные. Среди О. м. выделяют облицовочные материалы, обладающие большой стойкостью и повышающие долговечность и архитектурно-художеств. качества зданий (напр., природный камень, керамика).

**ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ** в строите-стве — комплекс работ, выполняемых с целью повышения долговечности, улучшения эксплуатации, сан.-гигиенич. и декоративных качеств зданий и сооружений. К О. р. относят штукатурные, малярные, обойные, стекольные и лепные работы, а также работы по устройству покрытий полов, облицовке поверхностей плиточными, листовыми и рулонными материалами. Сокращение продолжительности и стоимости О. р. связано с механизацией процессов и перенесением их в заводские условия.

**ОТДЫХ МЕТАЛЛОВ** — начальная стадия возврата.

**ОТЖИГ МЕТАЛЛОВ** — вид термической обработки, заключающейся в нагреве металла или сплава, структура к-рого находится в неустойчивом состоянии в результате предшествующих обработок, выдержки при темп-ре нагрева и последующем медл. охлаждении для получения структур, близких к равновесному состоянию. О. м. производят для улучшения обрабатываемости, повышения пластичности, уменьшения остаточных напряжений и др. целей. См. также Изотермический отжиг.

**ОТКАЗ** — одно из осн. понятий надёжности; событие, заключающееся в полной или частичной утрате изделием работоспособности (один или неск. рабочих параметров изделия выходят за допустимые пределы). О. возникает вследствие существенных неисправностей, расстройки, разрегулировки, помех и др. Различают О. внезапные и постепенные, полные и частичные, очевидные и скрытые, зависимые и независимые. См. Интенсивность отказов, Параметр потока отказов.

**ОТКЛОНЯЮЩАЯ СИСТЕМА** — устройство для отклонения электронного луча и перемещения его конца по экрану ЭЛТ. При телевиз. развертке изображения отклонение луча обычно производится магнитными полами, к-рые создаются пилообразными токами, протекающими по отклоняющим строчным и кадровым катушкам. В осциллографах отклонение луча обычно производится электрич. полем, к-рое создаётся отклоняющими пластинами ЭЛТ.

**ОТКОС** — искусственно созданная наклонная поверхность, ограничивающая естеств. грунтовый массив, выемку или насыпь. Устойчивость О. зависит от прочности грунтов под О. и в его основании, средней плотности грунтов, крутизны и высоты О., нагрузок на его поверхность, фильтрации воды через О., положения уровня воды. Повышение устойчивости О. достигается увеличением пологости О., дренажированием, пригрузкой в низовой части и основании, устройством берм, подпорных стенок и др. Поверхность О. закрепляется высевом трав, мощением камнем, устройством бетонных и ж.-б. одекл. и пр.

**ОТКРЫТАЯ РАЗРАБОТКА** месторождений — способ добычи твёрдых полезных ископаемых из недр, при к-ром процессы выемки осуществляются в открытых горных выработках, проводимых на земной поверхности. Достоинства О. р. по срав-

нению с подземной: возможность широкой автоматизации процессов и достижения в короткий срок больших объёмов добычи, безопасность и высокая производительность труда, низкая себестоимость продукции и др. В СССР О. р. в нач. 1970-х гг. обеспечивала добчу 70% руд, 30% угля, 60% хим. сырья, 100% природных строит. материалов. Осн. производств. единицы О. р.— карьер, присып.

**ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА** — система, к-рая обменивается с внеш. средой веществом и энергией. К О. с. принадлежат, напр., все живые организмы и хим. системы с непрерывно протекающими хим. процессами.

**ОТКРЫТИЕ** — установление ранее неизвестных объективно существующих закономерностей, св-в и явлений материального мира. О. — результат н.-и. деятельности, направл. на решение науч. проблем в определённой области знаний. Науч. экспертиза О. осуществляется АН СССР и ведущими н.-и. институтами. Регистрацию и выдачу дипломов на О. производят Гос. комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий.

**ОТКРЫТЫЙ ФОНТАН** — аварийный прорыв газа, нефти и воды из пласта. Возникает при бурении скважин и ремонтных работах, если давление жидкости в скважине с необоруд. устьем оказывается меньше пластового давления. Часто О. ф. (газовый или нефтяной) горит, нанося ущерб залежи.

**ОТЛАДКА ПРОГРАММЫ** на ЦВМ — обнаружение и исправление ошибок в программе для ЦВМ с помощью самой машины. Производится в 2 этапа: 1) автономная проверка отд. участков программы; 2) комплексная проверка путём решения по отлаживаемой программе неск. примеров, результаты решения к-рых сравниваются с результатами ручного счёта или оцениваются приближённо, исходя из физ. смысла решаемой задачи. Иногда О. п. производят на ЦВМ с др. системой команд, составляя спец. имитирующую программу; возможно также автоматич. О. п. на самой ЦВМ с помощью декодирования программы.

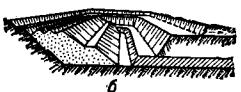
**ОТЛИВКА** — заготовка или деталь, получаемая заливкой расплавл. металла, горной породы, шлака, стекла, пласти массы и т. д. в литьевую форму. Удалённая из формы О. подвергается очистке и обрубке, при к-рой отрезаются литники и прибыли. О. изготавливают из серого, ковкого и легиров. чугуна (до 75% всех О. по массе), углеродистых легиров. сталей (св. 20%) и цветных сплавов (мединых, алюминиевых и др.).

**ОТМОКА** — обводнение консервир. шкуры до состояния, приближающегося к парному по содержанию влаги и по микроструктуре. О. выполняют чистой водой с добавкой ускорителей (сульфит натрия, сернистый натрий и др.) и антисептиков (крем-нефтористый натрий).

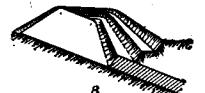
**ОТНОСИТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ** — движение материальной точки (или тела) по отношению к системе отсчёта *K'*, к-рая, в свою очередь, движется относительно другой системы отсчёта *K*, условно принятой за неподвижную. Обычно за abs. систему отсчёта *K* выбирают к-л. инерциальную систему отсчёта. Систему отсчёта *K'* наз. подвижной, систему *K* — абсолютной, а движение относительно неё — абсолютным движением. Скорости и ускорения материальной точки в abs. движении (*v* и *a*) и в О. д. (*v<sub>отн</sub>* и *a<sub>отн</sub>*) связаны соотношениями:  $v = v_{\text{отн}} + v_{\text{пер}}$  и  $a = a_{\text{отн}} + a_{\text{пер}} + a_K$ , где *v<sub>пер</sub>* и *a<sub>пер</sub>* — переносные скорости и ускорение, равные abs. скорости и ускорению (по отношению к инерциальной сис-



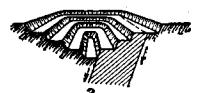
a.



b.

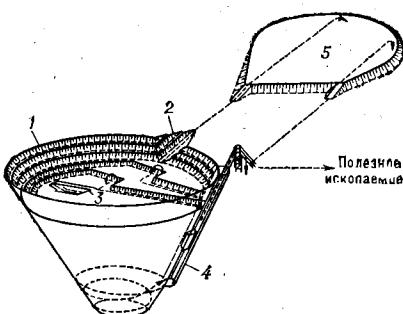


c.

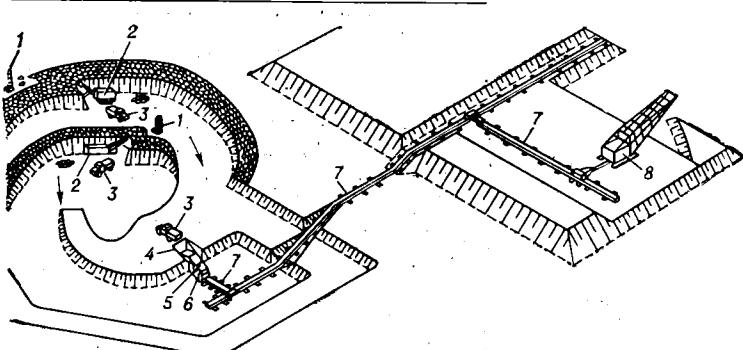


d.

Схемы систем открытой разработки: а — бестранспортной; б — транспортно-ствальной; в — транспортной (наклонные пласти); г — транспортной (круговые пласти). Стрелками показано направление горных работ



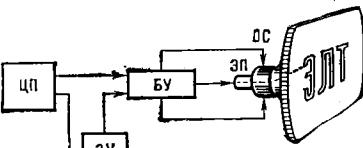
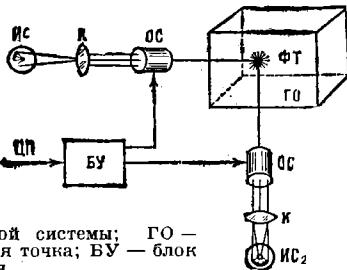
Вскрытие месторождений при открытой разработке: 1 — карьер; 2 — капитальная траншея; 3 — разрезная траншея; 4 — наклонная выработка для транспортирования полезных ископаемых; 5 — отвал пустых пород



Циклическо-поточная технология открытой разработки месторождений: 1 — буровой станок; 2 — экскаваторы; 3 — автосамосвалы; 4 — бункер; 5 — дробилка; 6 — ленточные конвейеры; 7 — перегружатель

Схема отображения устройства с объёмной индикацией: ИС и ИС<sub>2</sub> — источники света; К — конденсор; ОС — отклоняющая система; ЦП — центральный процессор вычислительной системы; ГО — газовый объём; ФТ — флюоресцирующая точка; БУ — блок местного управления

Схема отображения устройства на ЭЛТ: ЦП — центральный процессор цифровой вычислительной машины; ЗУ — вспомогательное запоминающее устройство; БУ — блок местного управления; ЭП — электронный прожектор; ОС — отклоняющая система



теме отсчёта  $K$ ) той точки подвижной системы, в к-рой в данный момент времени находится рассматриваемая материальная точка,  $a_K$  — Кориолис ускорение (см. Кориолиса сила). В динамике под О. д. понимают движение по отношению к неинерциальной системе отсчёта, для к-рой законы Ньютона несправедливы (см. Сила инерции).

**ОТНОСИТЕЛЬНОСТИ ТЕОРИЯ** — физ. теория пространства времени (специальная О. т.), а также тяготения (общая О. т.). Специальная О. т. основывается на 2 постулатах Эйнштейна: 1) в любых инерциальных системах отсчёта (ИСО) все физ. явления (механич., электромагнитные и др.) протекают одинаково при одних и тех же условиях; 2) скорость света в вакууме не зависит от движения источника и одинакова во всех направлениях. Согласно этим постулатам, преобразование координат и времени при переходе от одной ИСО к другой описывается Лоренца преобразованием. В О. т. промежуток времени  $\Delta t$  между 2 к-л. событиями и расстояние  $\Delta l$  между точками пространства, в к-рых они совершаются, относительны, т. е. неодинаковы в разных ИСО, движущихся одна относительно другой. Абсолютным, т. е. одинаковым во всех ИСО, является интервал между событиями  $\Delta s = \sqrt{c^2 (\Delta t)^2 - (\Delta l)^2}$ . В частности, если относительно нек-рой ИСО к-л. процесс совершается в одном и том же месте и имеет длительность  $t_0$ , то в другой ИСО, движущейся относительно первой со скоростью  $V$ , длительность  $t$  того же процесса больше  $t_0$ :  $t = t_0 / \sqrt{1 - (V/c)^2}$ . При движении тела относительно ИСО со скоростью  $V$  его длина  $l$  в направлении движения сокращается:  $l = l_0 / \sqrt{1 - (V/c)^2}$ , где  $l_0$  — длина неподвижного тела.

Важнейшие следствия специальной О. т.: 1) закон зависимости массы  $m$  тела от скорости  $V$  его движения:  $m = m_0 / \sqrt{1 - (V/c)^2}$ , где  $m_0$  — масса тела при  $V = 0$  (масса покоя); 2) закон взаимосвязи массы и энергии:  $W = mc^2$ , где  $m$  — масса тела, а  $W$  — его полная энергия.

О. т. наряду с квантовой механикой является теоретич. основой совр. физики и техники (напр., ядерной).

**ОТОБРАЖЕНИЕ** — матем. понятие, означающее соответствие между элементами двух множеств; то же, что оператор.

**ОТОБРАЖЕНИЯ УСТРОЙСТВО** — устройство вывода информации из ЦВМ, преобразующее за кодир. цифровую информацию в форму, удобную для зрительного (визуального) восприятия человеком (напр., в виде текста, плана, таблицы, графика, чертежа и т. д.), что облегчает совместную работу ЦВМ и человека в системах «человек — машина». О. у. характеризуются: 1) возможностями, определяемыми объёмом отображаемых данных, разнообразием символов, возможностью их изменения, наличием цветности и т. д.; 2) скоростью выдачи данных по сигналу оператора и способностью их длить сохранения на индикаторе; 3) точностью индикации, т. е. соответствия изображениям данным, поступающим из ЦВМ, как по содержанию, так и по расположению информации на экране индикатора и др. О. у. подразделяются на индивидуальные и коллективные. Наиболее широко используются О. у. на ЭЛТ (дисплей), реже про-

екционные, с плазменными панелями либо с объёмной индикацией (см. рис.).

**ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ** — агрегат, применяемый для рециркуляционного воздушного отопления и для возд. отопления, совмещённого с вентиляцией. Состоит из вентилятора, калорифера и иногда фильтра для очистки воздуха от пыли.

**ОТОПИТЕЛЬНЫЙ КОТЕЛ** — источник тепла центр. отопл. системы отд. жилого дома или района с мк. домами. Применяются О. к. для подогрева воды (водогрейные котлы) или для получения пара и горячей воды (паровые котлы). В качестве паровых О. к. применяют небольшие водотрубные котлы. В СССР в районных котельных устанавливаются водогрейные котлы производительностью 12,5; 50; 100; 180 Гкал/ч (1 Гкал = 4,19 ГДж =  $4,19 \cdot 10^9$  Дж).

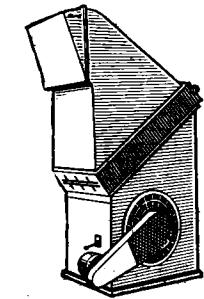
**ОТОПИТЕЛЬНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ** — безразмерная величина, применяемая в технич. термодинамике и теплотехнике для характеристики эффективности цикла теплового насоса. О. к.  $e_{\text{отоп}}$  равен отношению кол-ва теплоты  $Q_{\text{подв}}$ , сообщаемой за цикл нагреваемому телу, к работе  $A$ , затрачиваемой в цикле:  $e_{\text{отоп}} = Q_{\text{подв}}/A$ . О. к. всегда больше 1 и связан с холдинговым коэффициентом  $\epsilon$  для того же цикла соотношением:  $e_{\text{отоп}} = \epsilon + 1$ .

**ОТОПЛЕНИЕ** — искусство, обогрев помещений с целью возмещения в них тепловых потерь и поддержания на заданном уровне темп-ры, отвечающей чаще всего условиям теплового комфорта для людей, а иногда требованиям технологич. процесса. Для жилых зданий наиболее распространено водяное отопление, а для производств. зданий — также и паровое отопление. Применяют системы воздушного отопления, лучистого отопления, электрического отопления и др.

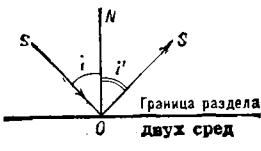
**ОТПУСК** — вид термич. обработки сплавов, осуществляемый после закалки и представляющий собой нагрев до нек-рой темп-ры с последующим охлаждением (как правило, на воздухе или в воде). Термин «О.» применят гл. обр. к термообработке стали; О. цветных сплавов обычно наз. искусств. старением (см. Старение металлов). Сталь в результате закалки приобретает не только твёрдость, но и хрупкость, что является нежелательным, кроме того, высокая твёрдость затрудняет окончат. механич. обработку деталей. Чтобы уменьшить хрупкость и повысить пластичность закал. стали, её подвергают О. Различают низкий (120—250 °C), средний (300—400 °C) и высокий (450—650 °C) О. (последний наз. также улучшением). Выбор режима О. определяется требуемым соотношением прочности и пластичности стали.

**ОТРАВЛЯЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА (ОВ)** — хим. соединения, оказывающие вредное действие на человеческий организм и обладающие рядом др. свойствами, делающими их пригодными для применения в качестве боевого оружия. В нек-рых армиях капиталистических государств по токсич. действию различают ОВ: нервно-паралитического действия (табун, зарин, зоман, V-газы и др. фосфорорганические отравляющие вещества), вызывающие расстройства ф-ций нервной системы, мышечные судороги, паралич; об ще я д о в и т о г о действия (силичная к-та, хлорциан, мышьяковистый водород, окись углерода и др.), вызывающие общее отравление организма; кожно-нарвичного действия (иприт, лизит, фосгеноксим и др.), поражающие кожный покров с образованием нарывов и язв; удашающего действия (фосген, дифосген, фосгеноксим и др.), поражающие лёгкие; раздражающие слизистой оболочки глаз (лакриматы — хлорацетофенон, бромбензилицианин, хлорпикрин, акролеин и др.) и верх. дыхат. путей (стерниты — дифенилхлорарсин, дифенилцианарсин, адамсит и др.); психохимического действия (лизергиновая к-та, мескалин, производныеベンзиловой к-ты и др.), вызывающие расстройство деятельности центр. нервной системы человека. В комплекс мероприятий по защите от О. в. входит их индикация, *дегазация*, обезвреживание антидотами нек-рых О. в., попавших в организм, и др.

**ОТРАЖАТЕЛЬ** — устройство или естеств. препятствие, изменяющее направление и интенсивность потока звуковой или гидравлич. энергии, электромагнитных волн, ядерных частиц, а также направление движения твёрдых тел, обладающих упругими свойствами. Физ. свойства О. резко отличаются от свойств, в к-рой распространяется поток. В оптике и светотехнике О. напр. применяются для изменения направления распространения светового потока (см. Прожектор, Рефлектор), возвращения его в исходном направлении (см. Световозвращатель). Св-во электромагнитных волн отражения



Отопительно-вентиляционный агрегат СТД-300М



К ст. Отражение волн

жаться от объекта лежит в основе радиолокации. В ядерной технике О. — слой неделяющегося материала (напр., графита), служит для уменьшения утечки нейтронов из активной зоны.

**ОТРАЖАТЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ** — пламенная плавильная печь, в к-рой тепло передаётся нагреваемому материалу непосредственно от раскалённых продуктов сгорания точилки, а также излучением от раскалённой огнеупорной кладки (напр., мартеновская печь). К О. п. относятся и электрич. нагреват. печи, в к-рых огнеупорная футеровка заменена польмами водоохлаждаемыми металлическими стенками с высоким коэф. отражения (напр., алюминиевыми) — т. и. рефлекторные печи. Частный случай рефлекторных печей — солнечные печи. О. п. применяют гл. обр. в металлургии.

**ОТРАЖЕНИЕ ВОЛН** — явление, возникающее при падении волн на поверхность раздела 2 физически разнородных сред и состоящее в образовании отраж. волн, распространяющейся от поверхности раздела в ту же среду, из к-рой приходит падающая волна. На поверхности раздела наряду с О. обычно происходит также и преломление волн. Углом падения наз. угол  $i$  (см. рис.) между падающим лучом  $SO$  (направлением распространения падающей волны) и нормалью  $ON$  к поверхности раздела 2 сред, проведённой в точке падения О. Углом отражения наз. аналогичный угол  $i'$  между  $ON$  и отражённым лучом  $OS'$ . При т. и. зеркальном О., происходящем на гладких поверхностях раздела, выполняются след. 2 закона О.: 1) отражённый луч лежит в одной плоскости с падающим лучом и нормалью к поверхности раздела сред, проведённой в точке падения; 2) угол отражения равен углу падения. К оз физиентом отражения наз. безразмерная величина, равная отношению потока энергии отражённой волны к потоку энергии волны, падающей на рассматриваемую поверхность раздела 2 сред.

**ОТРАЖЕНИЕ ЗВУКА** — отражение упругих волн, происходящее на границе раздела 2 сред с различными волновыми сопротивлениями и  $Z$  ( $Z = \rho v$ , где  $v$  — скорость звука в среде,  $\rho$  — плотность среды). Законы О. з. используют в гидролокации, архитектурной акустике и т. д.

**ОТРАЖЕНИЕ ПОЛНОЕ ВНУТРЕННЕЕ** — частный случай отраженных волн на поверхности раздела 2 сред, прозрачных для этих волн. О. п. в. осуществляется при условии, что волна падает на поверхность раздела из первой среды, имеющей больший показатель преломления, чем вторая среда, а угол падения  $i \geq i_{\text{пр}}$ , где  $i_{\text{пр}} = \arcsin(n_2/n_1)$  — предельный угол,  $n_1$  и  $n_2$  — показатели преломления сред. При О. п. в. коэф. отражения  $R = 1$ , но поляризация волн изменяется (напр., плоскополяризованная волна после О. п. в. становится эллиптически поляризованной). О. п. в. света используется в оптич. приборах (напр., в призматич. бинокле, перископе, рефрактометре).

**ОТРАЖЕНИЕ СВЕТА** — явление, наблюдаемое при падении света на поверхность раздела 2 оптических разнородных сред, состоящее в образовании отраж. волн, распространяющейся от поверхности раздела в ту же среду, из к-рой приходит падающий света, то наблюдается зеркальное О. с. (см. Отражение). При норм. падении (угол падения  $i = 0$ ) света на поверхность линзы из оптич. стекла коэф. О. с.  $R = 0,04 - 0,06$ . Для полиров. поверхностей металлов коэф. О. с. значительно больше, чем для диэлектриков (напр., для золота при норм. падении света с  $\lambda = 670$  нм  $R = 0,96$ ). Если неровности поверхности раздела расположены беспорядочно и по своим размерам сравнимы с длиной волны падающего света, то наблюдается дифузное О. с., при к-ром свет рассеивается поверхностью по всем возможным направлениям в пределах полусферы. О. с. наз. в селективных, если коэф. отражения неодинаков для света с различной длиной волны. Селективным О. с. объясняется видимая окраска т. н. несамосияющихся тел. О. с. используется в светотехнике, в зеркальных, зеркально-линзовых и др. оптич. приборах, в приборах с зеркальным отсчётом и т. д.

**ОТРАЖЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТ** — см. Отражение, Отражение света.

**ОТРЕЗНЫЙ СТАНК** — металлореж. станок для разрезания длинномерного материала на отг. куски-заготовки или отрезания излишком материала (напр., литеевых прибылей). Различают отрезные автоматы (рабочий инструмент — отрезные резцы), ножковочные станки ножковочными полотнами, токарно-отрезные станки с отрезными резцами, фрезерно-отрезные станки с круглыми (дисковыми) пилами (толщ. 4—12 мм и диам. 350—1500 мм), ленточно-

отрезные станки с ленточной (бесконечной) пилой. Реже используются О. с. с беззубой фрикционной пилой. Твёрдые металлы разрезают на станках для электронискровой, ультразвуковой или лазерной обработки.

**ОТСАДКА** — обогащение полезных ископаемых, оси на различиях в скоростях падения в непрерывно пульсирующей струе воды или воздуха минер. частиц различной формы, крупности и плотности (см. Гравитационное обогащение). О. производится в гидравлич. или пневматич. отсадочных машинах.

**ОТСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБА** — устройство для отвода воды от рабочего колеса реактивной гидротурбины. Выполняется в виде расширяющейся прямомосянной трубы (для горизонт. и высоконапорных турбин) или в виде изогнутой трубы (для мощных вертик. турбин). Наличие О. т. позволяет использовать потенц. энергию, созданную в результате возвышения рабочего колеса над уровнем нижнего бьефа, и кинетическую энергию сходящего с колеса потока, что повышает мощность и КПД гидротурбины.

**ОТСЁК СУДА** — пространство внутри корпуса судна, ограниченное непроницаемыми поперечными и продольными переборками. Деление судна на О. во многом определяет его непотопляемость и аварийную остойчивость.

**ОТСЁЧКА ТОКА** — прекращение протекания тока в электронной лампе, транзисторе, ИП диоде и др. электронных приборах в течение нек-рой части периода. О. т. используется в электрич. генераторах, усилителях, выпрямителях, умножителях частоты и др. Характеризуется отсечки углом.

**ОТСЁЧКИ УГОЛ** — количество, характер отсечки тока. О. у. равен  $\frac{\tau}{T} \cdot 360$ , где  $T$  — период синусоидального колебания,  $\tau$  — время (в пределах одного периода) протекания тока. Выражается градусах. Напр., если режим работы прибора (электронной лампы или транзистора) выбран таким, что ток в нём протекает ровно половину периода, то О. у. равен  $90^\circ$ .

**ОТСТОЙНИК** — 1) резервуар или бассейн для выделения из жидкости взвешенных примесей осаждением их под действием силы тяжести при пониж. скорости потока. О. применяются для очистки воды в системах гидроузлов и ирригации, сооружений (предотвращают износ лопастей гидротурбин и насосов, а также заливание каналов); водоснабжения, канализации (первичные — при механич. очистке, вторичные — для отделения актиногенного ила при биол. очистке). 2) Устройство для очистки отстаиванием масла, бензина и т. п. в машинах и технологич. установках.

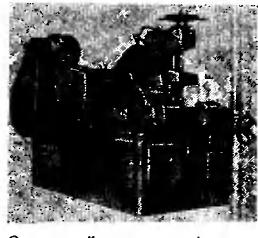
**ОТТЕНЁННЫЙ СВЕТОФИЛЬТР** — прямоугольный светофильтр, оптич. плотность к-рого плавно уменьшается от одного края к другому. Служит для выравнивания неравномерной освещённости светочувств. слоя фотоматериала, возникающей, напр., при съёмке ландшафта с ярким небом и тёмными деталями на переднем плане.

**ОТТИСК** — отпечаток текста или графич. изображения на бумаге, картоне или др. материале, полученный полиграф. способами, т. е. передачей краски с печатной формы под давлением.

**ОФФОРТ** (от франц. eau-forte — азотная кислота) — ручное изготовление иллюстраций. Форма глубокой печати. Заключается в налении кислотоупорного грунта на формную металлическую пластину и процарапывании в грунте иглой штихом воспроизведимого изображения; процарапанные места травят азотной к-той на разную глубину. Травленную пластину покрывают краской, удаляя её вручную с пробельных элементов. О. называются также оттиски с форм, изготовленных этим способом.

**ОФСЕТНАЯ МАШИНА** — полиграф. машина для офсетной печати. Различают О. м. для печатания с форм плоской печати на листовой бумаге и ролевые О. м. для печатания на рулонной бумаге. Ролевые О. м. обладают большой производительностью и дают возможность печатать в неск. красок на лицевой и оборотной сторонах бумаги. Напр., 6-красочная О. м. может печатать на одной стороне 4 краски, а на другой 2 или по 3 с каждой стороны и т. д. Многоролевые О. м. применяют обычно для многотиражных иллюстрир. изданий относительно большого объёма.

**ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ** (англ. offset) — способ плоской печати, при к-ром краска с печатной формы передаётся на промежуточную эластичную резиновую поверхность, а с неё на бумагу. О. п. даёт возможность печатать с большой скоростью на бумаге с относительно неровной поверхностью, используя при этом для репродукции более мелких, чем высокой печати, растр. О. п. широко применяется для



Отрезной станок (модель 8A67)

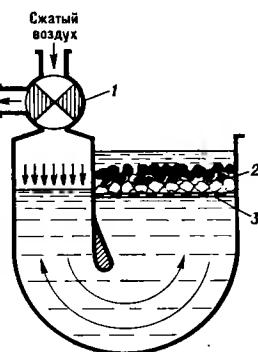
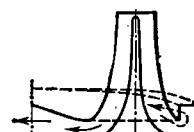
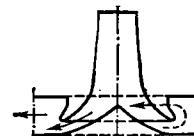
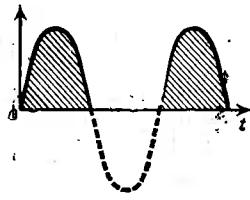


Схема отсадки: 1 — пульсатор; 2 — отсадочная панель; 3 — решётка



Вертикальные отсасывающие трубы раструбных форм



К ст. Отсечка тока

многокрасочных изданий (плакатов, открыток, журналов и т. п.), а также иллюстраций для книг.

**ОФТАЛЬМОСКОП** (от греч. ophthalmós — глаз и скрёп — смотрю, наблюдаю) — прибор для рассматривания и фотографирования глазного дна (внутр. поверхности глаза). Сконструированы модели О., в к-рых изображение дна глаза воспроизводится на экране телевизора.

**ОХЛАДИТЕЛЬ ЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ВОДЫ** — установка в схемах замкнутого (оборотного) водоснабжения паровых турбин, в к-рой охлаждается вода, поступающая из конденсаторов. В качестве О. Ц. В. на электростанциях служат градирни и бассейны, реже — пруды-охладители.

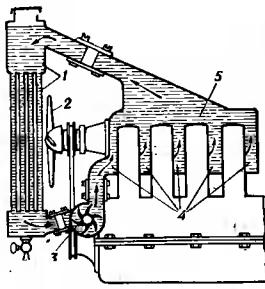
**ОХЛАЖДАЮЩИЕ СМЕСИ** — системы из двух или неск. твёрдых или твёрдых и жидких веществ, при смешении к-рых происходит понижение темп-ры смеси вследствие поглощения тепла при плавлении или растворении составляющих. В качестве компонентов О. с. для понижения темп-ры до  $-50^{\circ}\text{C}$  применяют различные соли, к-ты, воду, лёд (напр., следующие смеси (содержание в % по массе): 61,6 воды, 19,2 нашатыря и 19,2 селитры; 44,5 серной к-ты и 55,5 сернистого натрия; 42,8 льда и 57,2 углекислого калия). Для понижения темп-ры до  $-80^{\circ}\text{C}$  используются О. с. из твёрдой углекислоты (сухого льда) и спиртов или эфиров.

**ОХЛАЖДЕНИЕ ДВИГАТЕЛЕЙ** в интегрированном сгорании — снижение до определенного уровня темп-р деталей двигателя, омываемых горячими газами, а также смазочного масла, нагреваемого на трущихся поверхностях, для предотвращения перегрева. Различают жидкостное (обычно водяное) и возд. охлаждение. Наиболее распространено жидкостное О. д. с. синтезирует циркуляцией воды через рубашки и головки блока цилиндров при помощи насоса. При темп-ре воздуха ниже  $0^{\circ}\text{C}$  вместо воды применяют антифризы, используемые как всесезонные охлаждающие жидкости. При возд. О. д. тепло от стенок и головок блока цилиндров, выполненных с ребрами, отводится обдувающим их воздухом.

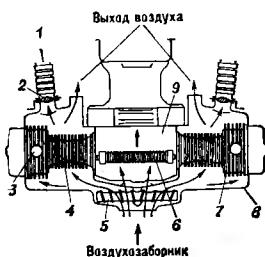
**ОХЛАЖДЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН** — отвод от различных узлов электрич. машин тепла, выделяющегося в результате магнитных, электрич. и др. потерь. Предельно допустимый нагрев определяется теплостойкостью материалов, используемых в машинах (изоляция, припой, смазка и т. д.). Нагретые части машин охлаждаются циркулирующим воздухом, различными газами (воздородом, углекислым газом, гелием и др.) и жидкостями (трансформаторным маслом, водой, солевым и др.).

**ОХРАНА** (греч. óchra, от óchrós — бледно-жёлтый) — 1) жёлтая природная минер. краска; состоит гл. обр. из глины, богатой окислями железа (15% и выше). 2) Собирательное назв. желтоватых и красноватых руд металлов, изменённых процессами гипергенеза.

**ОХРАНА ПРИРОДЫ** — система гос., обществ. и междунар. мероприятий, обеспечивающих разумное использование, восстановление, умножение и охрану природных ресурсов от разрушения (загрязнения) и истощения. О. п. имеет огромное экономич. и социально-политич. значение; она осуществляется в хозяйстве, научных, оздоровит., историко-мемориальных и культурных целях. Человек, применяя орудия труда, меняет способы своего взаимодействия с природой. Количеств. и качеств. воздействия человека на природу стремительно возрастают в ходе научно-технической революции. В оценке последствий воздействия на природу важное место занимает расчёт его допустимых (без вреда для человека и природы) масштабов, в частности, определение предельно допустимых концентраций различных веществ, загрязняющих атмосферу, водные объекты или почву. Особую опасность для природной среды представляют прояв-во, хранение и испытания атомного, хим. и др. видов оружия массового, уничтожения. Значит, истощение природных богатств и загрязнение окружающей среды побудило правительства мн. стран принять определ. меры по охране недр, лесов, вод, животного и растит. мира, атм. воздуха. В большинстве развитых стран упорядочено лесное х-во: вырубка ведётся в соответствии с приростом. Начато воспроизводство рыбных запасов в реках, разведение промысловых животных, регулируется охота. Создаются заповедники и др. охраняемые территории. Разработаны достаточно совершенные очистные сооружения, замкнутые «безотходные» технологич. процессы. В СССР осуществляются мероприятия по всем осн. проблемам О. п.: повышение ответственности пр-тий и орг-ций за полное использование сырья при его добыче и переработке; прерывание загрязнения почвы пром. отходами и



К ст. Охлаждение двигателей. Принудительная система водяного охлаждения автомобильного двигателя: 1 — радиатор; 2 — вентилятор; 3 — водяной насос; 4 — водяная рубашка; 5 — головка цилиндров



К ст. Охлаждение двигателей. Схема воздушного охлаждения автомобильного двигателя: 1 — воздушный патрубок отопительной системы; 2 — регулятор; 3 — выпускное отверстие; 4 — оребрённый цилиндр; 5 — вентилятор; 6 — масляный радиатор; 7 — головка цилиндров; 8 — обтекатель; 9 — картер двигателя

ядохимикатами, водоисточниками и атм. воздуха — пром., коммун. и др. выбросами и т. д. В больших масштабах проводится лесонасаждение, сокращается молевой сплав, устанавливаются воздушные фильтры, осуществляется централизация отопления и перевод его на газовое топливо, регламентируется применение пестицидов, расширяется использование биол. методов борьбы с с.-х. вредителями, очищаются наиболее загрязнённые водотоки и т. д. Вопросы О. п.— важная отрасль междунар. сотрудничества, занимающая большое место в деятельности ООН. Согласия, действия по О. п. осуществляют страны — члены СЭВ. Значит, достижением в развитии междунар. усилий по охране окружающей среды является установление сотрудничества СССР и США на основе соглашений от 23 мая 1972 и 3 июля 1974.

**ОХРАНА ТРУДА** — система технич., сан.-гигиенич. и правовых мероприятий, непосредственно направлен на обеспечение безопасных для жизни и здоровья человека условий труда. В СССР и др. соц. странах охрана здоровья трудающихся, ликвидация профессиональных болезней и производств. травматизма — одна из гл. задач гос-ва. Осн. положения в области О. т. закреплены Основами законодательства о труде Союза ССР и союзных республик. Требования по О. т., сформулированные в Основах, конкретизируются в общих, межотраслевых и отраслевых правилах по технике безопасности, в сан. нормах и правилах.

Профилактика профзаболеваний обеспечивается нормализацией среди с помощью вентиляции, улучшения освещения, снижения уровня шума и т. д., профилактика травматизма — методами техники и безопасности. Безопасность труда должна учитываться при проектировании и размещении сооружений на территории пр-тий, расчетах на прочность и надёжность, выборе эксплуатационных параметров, технологич. процессов и материалов, механизации тяжёлых, трудоёмких, опасных и вредных работ, организации рабочих мест. При проектировании пр-тий необходимо предусматривать улавливание, обезвреживание, утилизацию отходов. К мероприятиям по технике безопасности относятся также применение предохранит. устройств, приборов, систем (ограждения, блокировки, заземления и зануления, автоматич. отключения и др.); сигнализация и маркировка; создание норм, условий труда (режим труда и отдыха, надзор за ведением работ и др.). Комплекс мероприятий по О. т. включает, кроме того, подготовку и снаряжение персонала — профессион. и мед. отбор, обучение, тренировки, инструктирование, обеспечение средствами индивид. защиты, а также аварийно-спасат. меры.

В СССР мероприятия по О. т. проводятся администрацией пр-тий под контролем профсоюзных органов. Надзор за О. т. осуществляется также специализир. гос. органы: Госгортехнадзор СССР, Энергетич. надзор, Госсельтехнадзор, Сан. надзор. Общий надзор за соблюдением законности в области О. т. возложен на Прокуратуру СССР.

**ОЧАГОВАЯ ПЕЧЬ** — металлургич. печь периодич. действия для проведения плавки металлов и сплавов методом *металлургии*.

**ОЧЁС** — 1) вёрх, слабоотфорваный слой торфяной залежи вместе с живым растит. покровом. 2) Отход волокнистого материала — хлопка, шерсти, льна, шёлка и др., получаемый при чесании.

**ОЧИСТКА ВВОДУХА** — удаление из воздуха взвеш. частиц и примесей газов. Различают очистку приточного (вводимого в помещение) и удалаемого (отработавшего) воздуха. Очистка приточного воздуха осуществляется вентиляцией и кондиционированием воздуха. Для очистки удалаемого воздуха, загрязнённого сверх установлен. норм, применяются пылеуловительные камеры, пылеуловители, воздушные фильтры (сухие и мокрые, электрофильтры), промывные камеры и др.

**ОЧИСТКА НАСЕЛЕННЫХ МЕСТ** — совокупность технич. средств и сан. мероприятий для сбора, удаления и обезвреживания скапливающихся на территории насел. мест мусора, твёрдых и жидких отбросов. О. н. м. включает также уборку улиц, площадей и дворовых территорий. Мусор и твёрдые отбросы из зданий удаляются преимущественно мусоропроводами или гидравлич. способом (путём их дробления и спуска в канализационную сеть). Для сбора и врем. хранения мусора и твёрдых отбросов используются мусоросборники (контейнеры), в к-рых мусор вывозится мусоровозами на мусороперерабатывающие заводы. Удаление жидк. отбросов и атм. образований (дождевые воды, снег, ледяной скол) производят в осн. путём сплава по трубам и каналам гор. канализации, а также вывозом на спец. сооружения для обезвреживания и утилизации. Для уборки улиц, площадей и дворовых территорий служат коммунальные машины.

**ОЧИСТКА НЕФТЕПРОДУКТОВ** — освобождение нефтепродуктов от нежелательных или недопустимых в товарном продукте компонентов (сернистых, кислородных и азотистых соединений, а также смол). Иногда в задачу очистки входит выделение из нефтепродуктов содержащихся в них твёрдых углеводородов (депарафинизация). Различают очистку светлых нефтепродуктов (бензин, лигроин, керосин, дизельное топливо) и очистку масляных дистиллятов и остатков от перегонки. Очи. виды О. н. — сернокислотная, щёлочная, селективная, адсорбционная и гидрогенезионная.

**ОЧИСТКА ОТЛИВОК** — совокупность операций, выполняемых после удаления отливок из форм: снятие остатков формовой смеси, литейных приливов, устранение внешн. литейных дефектов (залипов, наростов, заусенцев и др.). За операцией предварит. О. о. следует обрубка или обрезка элементов литниковой системы, затем обработка отливки с помощью пескоструйных аппаратов, дробёметных и дробеструйных аппаратов, обработка в очистных барабанах и камерах и т. д.

**ОЧИСТКА ПРИРОДНЫХ ВОД** — см. Водоочистка.

**ОЧИСТНЫЕ РАБОТЫ** — работы по выемке левого ископаемого в шахте.

**ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ** — комплекс инж. сооружений в системе канализации населённого места, предназнач. для очистки сточных вод от содержащихся в них загрязнений. В состав О. с. при полной биол. очистке входят решётки, песколовки, жироловки, первичные отстойники, аэротенки (при естеств. способе биол. очистки — поля орошения), вторичные отстойники, контактные резервуары, мембранные, царевые площадки.

**ОЧИСТНЫЙ ЗАБОЙ** — забой горной выработки, в к-ром ведутся работы по выемке полезного ископаемого. О. з. различаются в зависимости от направления подвиганий (расположений) и простран-

ства): по простирианию, вкrest простириали, по падению, по восстанию, по диагонали.

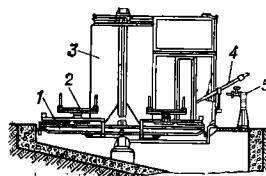
**ОЧКИ** — оптич. прибор, предназнач. для улучшения человеч. зрения и помощи ему при оптич. несовершенствах глаза (корректирующие О.) либо для защиты глаз от вредных воздействий (защитные О.). Корректирующие О. в осн. исправляют нарушения, преодолевающие способности глаза. Они представляют собой сферич. линзы; при дальнозоркости — собирающие (положит. число диоптрий), при близорукости — рассеивающие (отрицат. число диоптрий). Защитные О. предохраняют глаза от механических, химических повреждений и от вредного воздействия чрезмерно яркого света (при сварке и выплавке металлов, работе с лазерами, при длительном пребывании на снегу, освещённом солнцем, и т. д.).

**ОЧКИ ПОЛЯРИДНЫЕ** — очки, состоящие из оправы и вмонтированных в неё поляризатор. светофильтров (поляроидов) со взаимно перпендикулярными плоскостями поляризации света. Предназначены для разделенного наблюдения стереопары. В этом случае человек каждым глазом видит лишь то изображение стереопары, к-рое предназначено для данного глаза. О. п. применяют при показе чёрно-белых и цветных стереоскопич. фотоизображений и кинофильмов.

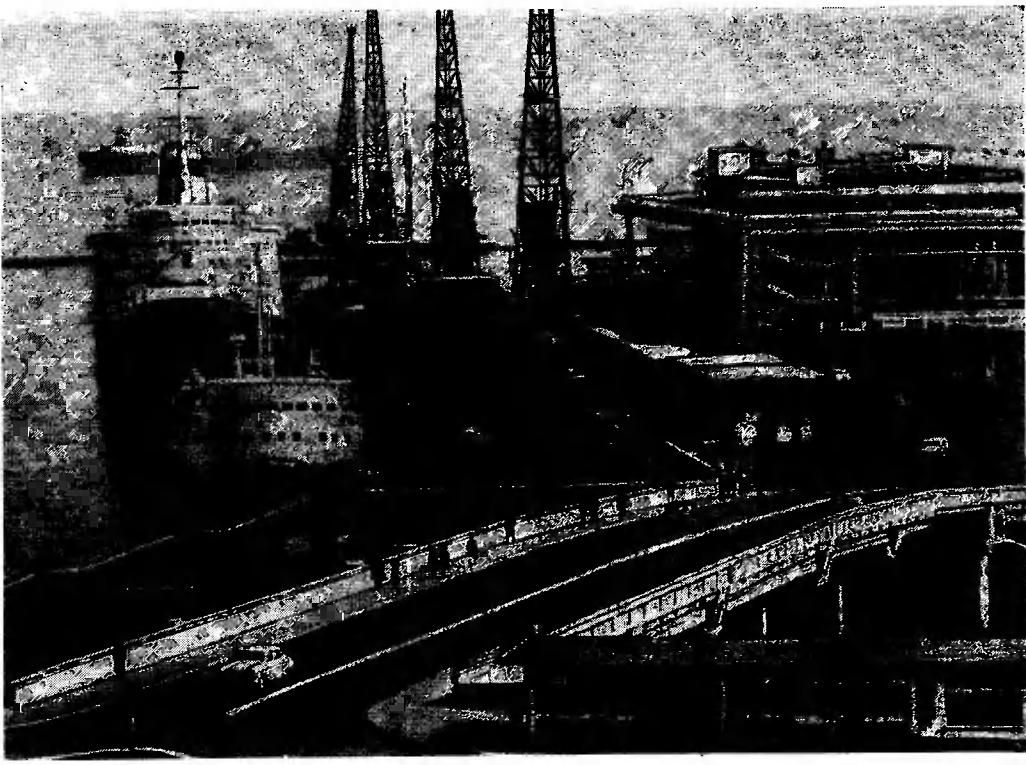
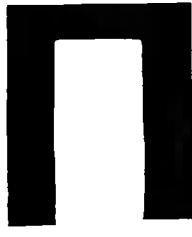
**ОЧКИ** — 1) выпуклая поверхность выпуклого обратного изображения буквы или знака на лите.

2) Круглое отверстие для наблюдения за технологич. процессом в замкнутом пространстве, а также для заливки, засыпки, протяжки чего-либо.

**ОШИБКА РЕГУЛИРОВАНИЯ** — расхождение между требуемым и действит. значениями регулируемой величины. О. р. равна сумме установившейся ошибки (ошибки в установленном режиме САР) и динамической ошибки (ошибки, возникающей в процессе регулирования).



Гидравлическая камера для очистки отливок: 1 — вращающийся стол; 2 — карусель для отливок; 3 — кожух; 4 — гидромонитор; 5 — пульт управления



Пассажирский порт в Одессе

**ПАВИЛЬОН** (франц. pavillon, от лат. *papilio* — шатёр) — 1) отдельно стоящая постройка, имеющая малые размеры или облегч. открытую конструкцию, особую связь с природой. 2) Часть большого здания, чаще всего увенч. самостоят. крышей. 3) Пост. или врем. постройка, предназнач. для выставочной экспозиции, киносъёмок, торговли и т. д.

**ПАВИЛЬОНОГО ТИПА ПРОМЫШЛЕННОЕ ЗДАНИЕ** — одноэтажное одно-, двух- или трёхпролётное обособленное пром. здание с большими размерами пролётов. П. т. п. з. широко применяются в хим. и металлургич. пром-сти, а также для складских объектов. Протяжённость П. т. п. з., напр. на здачах металлургич. пром-сти (прокатные цехи, цехи электролиза алюминия и др.), достигает 1000 м и более при относительно небольшой ширине. Тип застройки территории такими зданиями наз. павильонной заслойкой.

**ПАЗОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — см. Шлицевое соединение.

**ПАКЕР** (англ. packer, от *pack* — упаковывать, заполнять, уплотнять) — устройство для разобщения пластов в скважине при их раздельной эксплуатации. Спускается в неё на трубах. Имеет резиновую кольцевую манжету, к-рая при наложении колонны труб расширяется и герметизирует затрубное пространство скважины.

**ПАКЕТ** (нем. Paket, от франц. paquet) — стопка ящиков, одинаковых деталей, строит. материалов и т. д., предварительно улож. на спец. подиалии (поддоны) и предназнач. либо для укладки в штабель, либо для погрузки в трансп. средства и перевозки (см. Пакетные перевозки).

**ПАКЕТНЫЕ ПЕРЕВОЗКИ** — перевозка грузов, уложенных в пакеты, к-рые на всех стадиях трансп. процесса (от грузоотправителя до грузополучателя) не расформировывают, а все погрузочно-разгрузочные операции выполняют механизир. способом. Обычно пакеты укладывают на поддоны и транспортируют вместе с ними. Для сборки и разборки пакетов созданы спец. пакетоформирующие машины и пакеторазборочные машины.

**ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** — электрич. аппарат для одноврем. ручного переключения неск. цепей низкого напряжения. Состоит из группы контактов, механизма, перемещающего контакты и фиксирующего их определённом коммутац. положении, и корпуса. Износостойкость П. в. до  $10^6$  переключений. Выпускается на номин. силу тока до 400 А при напряжении до 660 В.

**ПАКЕТОРАЗБОРЧНАЯ МАШИНА** — установка для разборки пакетов из тарно-штучных грузов, собранных на пакетоформирующих машинах. Применяется на поточных автоматизир. линиях с высоким ритмом (в металлургич., деревообр., полиграф. и др. отраслях пром-сти).

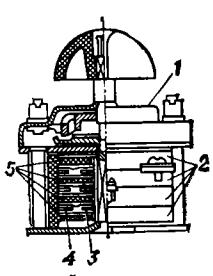
**ПАКЕТОФОРМИРУЮЩАЯ МАШИНА** — установка для укладки грузов на поддон и формирования из них пакетов (пакетированния). Различают П. м. вертик., горизонт. и комбинир. действия с электромеханич., пневматич. и гидромеханич. приводом, работающие в автоматич. или полуавтоматич. режиме. П. м. применяют для пакетирования т. н. тарно-штучных грузов (мешков, ящиков, катушек, колёс, рулонов и т. д.).

**ПАЛ** (от голл. paal, букв. — столб, свая) — причальное устройство в виде куста свай, служащее для швартовки судов на рейде или у причалов, не рассчитанных на восприятие нагрузок от судов.

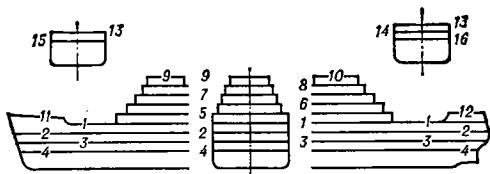
**ПАЛЛЕТКА** (от франц. palette — пластина, планка) — разграфлённая, например на квадратики, прозрачная пластиинка. Служит для определения площади участков на плане или на карте.

**ПАЛЛАДИЙ** (открыт в 1803 и назван в честь малой планеты Паццады, открытой в 1802) — хим. элемент из группы платиноевых металлов, символ  $Pd$  (лат. Palladium), ат. н. 46, ат. м. 106, 4. П. — серовато-белый металл, мягкий и ковкий; плотн.  $11970 \text{ кг}/\text{м}^3$ ,  $t_{\text{пл}} = 1552^\circ\text{C}$ . В природе встречается вместе с др. платиновыми металлами. Добывается вместе с платиной гл. обр. из сульфидных медно-никелевых руд. П. наряду с платиной, благодаря своей пластичности и сравнит. дешевизне, применяется в технике гораздо чаще, чем др. платиновые металлы. Чистый П. идёт на изготовление реторт для перегонки плавиковой кислоты, сосудов для разделения изотопов. Сплавы П. с серебром широко применяются в аппаратуре связи, сплавы с золотом, платиной, родием — в терморегуляторах и термопарах, сплавы с золотом, серебром, никелем и др. элементами — в ювелирном деле и зубопротезировании (не имеют привкуса и не темнеют). П. и его соединения широко используют как катализаторы (напр., для гидрогенизации и дегидрогенизации).

**ПАЛЛАДИРОВАНИЕ** — нанесение палладиевого покрытия на металлич. изделия для защиты их от коррозии или для придания их поверхности высокой отражательной способности.



Пакетный выключатель:  
1 — корпус; 2 — пакеты;  
3 — подвижные контакты;  
4 — неподвижные контакты;  
5 — изоляционные перегородки



**ПАЛУБЫ** судов: 1 — первая (верхняя) палуба; 2 — вторая палуба; 3 — третья палуба; 4 — четвёртая палуба; 5 — палуба надстройки; 6 — нижняя прогулочная палуба; 7 — верхняя прогулочная палуба; 8 — шлюпочная палуба; 9 — палуба мостика; 10 — солнечная палуба; 11 — палуба бака; 12 — палуба юта; 13 — верхняя палуба; 14 — средняя палуба; 15 и 16 — нижние палубы

**ПАЛУБА** — горизонт. перекрытие в корпусе судна. Состоит из настила и набора (бимсов, карлингов и др.). Верх. непрерывная П. является осн. продольной связью корпуса, обеспечивающей его общую прочность и поперечную жёсткость. Ниж. палубы служат для разделения грузовых помещений по высоте (грузовые суда), размещения пассажиров (пасс. суда), технологич. оборудования (напр., рябообрабатывающие суда) и пр. П., ограничивающие сверху надстройки, наз. П. надстроек, вышележащие имеют назв. по их значению (шлюпочная, прогулочная П. и др.).

**ПАЛЬЧИКОВАЯ ЛАМПА** — см. Миниатюрная лампа.

**ПАНДУС** (от франц. pente douce — пологий склон) — наклонная плоскость, заменяющая лестницу внутри или снаружи здания (сооружения). Напр., в многоэтажных гаражах П. служит для въезда и выезда автомобилей с одного этажа на другой, в дорожном стр-ве для перехода на осн. магистраль в местах развязки движения транспорта, в подземных переходах для спуска и подъёма пешеходов.

**ПАНЕЛЬ** (нем. Paneel) — 1) плоский элемент конструкции заводского изготовления, широко применяемый в созв. стр-ве зданий и сооружений различного назначения. 2) Отделка ниж. части стен помещений, отличающаяся от отделки всей стены. 3) Пролёт между двумя смежными узлами фермы, воспринимающими осн. нагрузку. 4) То же, что т р о т у а р. 5) Элемент электрич. распределит. щита, пульта управления, радиотехнич. устройств и др., где размещаются органы управления контролем и др., где размещаются органы управления контролем, сигнализации.

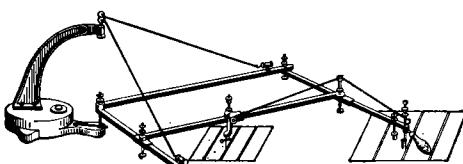
**ПАНЕЛЬ В ГОРНОМ ДЕЛЕ** — часть шахтного поля, ограниченная по надвижу пластом главным штреком и границей шахтного поля или главными штреками, по простирианию — границами соседних панелей или границей соседней панели и границей шахтного поля.

**ПАНЕЛЬНОЕ ОТОПЛЕНИЕ** — см. Лучистое отопление.

**ПАНКРАТИЧЕСКИЙ ОБЪЕКТИВ** — см. Объектив с переменным фокусным расстоянием.

**ПАНТОГРАФ** [от греч. pán (pantós) — всё и gráphō — пишу] — 1) приспособление в виде раздвижного шарнирного параллелограмма для перечерчивания планов, чертежей, аэрофотоснимков и карт обычно в меньшем масштабе. Оригинал подкладывается под обводный штифт, требуемое изображение вычерчивается карандашом (см. рис.). 2) Чертёжный прибор с грузовым или пружинным уравновешиванием, устанавливаемый на чёртёжных досках (см. Кульман). 3) Устройство для съёма тока с контактного провода, монтируемое на крыше электроподвижного или моторного вагона.

**ПАНТОМЕТР** [от греч. pánp (pantós) — всё и metréō — измерю] — геодезич. инструмент для измерений вертик. и горизонт. углов на местности (обычно при топографич. съёмке лесов и торфяных болот). Погрешность отсчёта по верньеру горизонт. круга 2'.



Пантограф

**ПАР** — вещество в газообразном состоянии в условиях, когда путём сжатия возможно осуществить равновесие с тем же веществом в жидком или твёрдом состоянии, т. е. при давлении и темп-рах меньше критических (см. Критическое состояние). Понятие «П.» мало отличается от понятия «газ», поэтому деление это чисто условное. Иногда вещество в газообразном состоянии называется независимо от значения его давления и темп-ра наз. П. (напр., пар водяной) или газом (напр., углекислый газ). Если П. находится в равновесии с жидкой или твёрдой фазой того же вещества, он наз. насыщенным, его св-ва (плотность, уд. теплоёмкость и др.) определяются только темп-рой. Если давление П. при данной темп-ре меньше давления насыщ. П. или же темп-ра его при заданном давлении выше, он наз. перегретым. При достаточно малых давлениях и высоких темп-рах св-ва П. приближаются к св-вам идеального газа.

**ПАР ВОДЯНОЙ** — вода в газообразном состоянии; получается в процессе парообразования (испарения) при подводе тепла к воде в паровых котлах и др. теплообменных аппаратах. П. в. принадлежит к т. н. реальным газам т. к. у него произведение давления и уд. объёма при одной и той же темп-ре не остаётся постоянным. Состояние П. в., характеризуется параметрами — давлением и темп-рой — для перегретого пара, давлением (или темп-рой) и степенью сухости — для насыщенного пара. При атм. давлении уд. объём сухого насыщ. П. в. примерно 1600 больше, чем воды. В критич. состояниях объёмы пара и воды одинаковы. П. в., находящийся в термодинамич. равновесии с водой, наз. сухим насыщенным паром, а насыщ. пар, к-рый содержит капельки воды, наз. влажным насыщенным. Отношение массы сухого насыщ. пара к массе влажного насыщ. пара наз. паросодержанием, или степенью сухости пара. П. в. — рабочее тело в паровых машинах и паровых турбинках, а также теплоноситель в системах теплоснабжения и вентиляции. Он используется также во мн. технологич. процессах.

**ПАРА СИЛ** — две равные по абр. значению (модулю) и противоположные по направлению параллельные силы F и F' (см. рис.), прилож. к одному и тому же твёрдому телу. Кратчайшее расстояние l между линиями действия сил пары наз. её плечом. П. с. стремится вызвать вращение тела. Действие П. с. на твёрдое тело характеризуется вектором момента П. с., численно равным произведению модуля одной из сил пары на плечо П. с. ( $M = Fl$ ) и направленным перпендикулярно к плоскости П. с. в ту сторону, откуда вращение тела под влиянием П. с. видно происходящим против часовой стрелки.

**ПАРААМИНОФЕНОЛ** — органич. вещество (пара-изомер аминофенола), принадлежащее к числу проявляющих фотографических материалов, дающих малую ёмк.

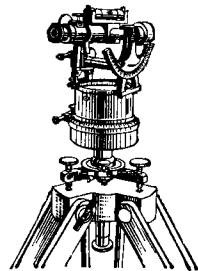
**ПАРАБОЛА** (греч. parabolé) — линия пересечения круглого конуса плоскостью, параллельной к-л. касат. плоскости этого конуса. П. может быть определена как геом. место точек P плоскости, для к-рых расстояние до определённой точки F (фокуса П.) плоскости равно расстоянию до нек-рой прямой MN (директрисы П.). Если выбрать систему координат так, как показано на рис., то ур-ние П. будет  $y^2 = 2px$ , где  $p = NF$ . П. — линия 2-го порядка.

**ПАРАБОЛИЧЕСКАЯ АНТЕННА** — зеркальная антенна, в к-рой зеркалом служит вырезка из параболоида вращения или параболического цилиндра.

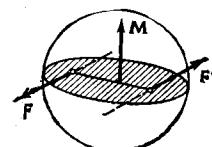
**ПАРАБОЛИЧЕСКАЯ СКОРОСТЬ** — см. Космические скорости.

**ПАРАБОЛОИДЫ** эллиптический и гиперболический — поверхности 2-го порядка. Могут быть получены движением параболы, вершина к-рой скользит по неподвижной параболе (с осью, параллельной оси движущейся параболы), тогда как её плоскость, смещаясь параллельно самой себе, остаётся перпендикулярной плоскости неподвижной параболы. При этом получается эллиптич. или гиперболич. П., смотря по тому, направлены ли оси «образующей» и «направляющей» парабол в одну и ту же или в противоположные стороны. Частный случай эллиптич. П.—П. вращения, к-рый может быть образован вращением парабол вокруг её оси.

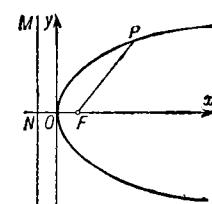
**ПАРАВАН** (англ. paravane, от греч. pára — рядом, возле и англ. uple — крыло, лопасть), охранитель — устройство для защиты корабля от якорных контактных мин. Одна из конструкций П. (см. рис.) представляет собой обтекаемый поплавок с отводящим крылом, снабжённый прибором глубины, рулевым устройством и резаком. П. закрепляют на конце стального троса, присоединённого



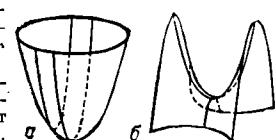
Пантограф



К ст. Пара сил



Парабола



Парabolоиды: а — эллиптический; б — гиперболический

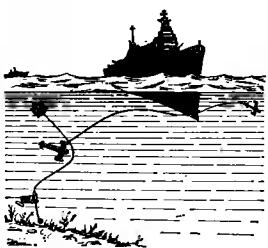
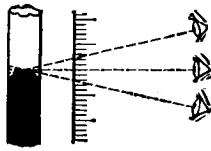


Схема действия параллакса (охранителя)



Влияние параллакса на отсчет температуры по термометру

к подводной части корабля у *форштевня*. При движении под действием давления воды крылья П. отходят от бортов на расстояние до 30 м и на тягивают тросы с силой до неск. десятков кН (неск. тс). При встрече с минером трос отрывается якорь от грунта и минер раскользит по тросу до разреза П. Подсечённая мина вслыхивает, после чего уничтожается.

**ПАРАЛЛАКС** (от греч. *parállaxis* — отклонение) — видимое изменение положения предмета вследствие перемещения глаза наблюдателя. П. в астрономии — угол, под которым виден со светила перспективный луч зрения радиус Земли (угочный П.) или радиус земной орбиты (годичный П.).

**ПАРАЛЛАКТИЧЕСКАЯ МОНТИРОВКА** — то же, что *экваториальная монтировка*.

**ПАРАЛЛЕЛИПИПЕД** (греч. *parallelepípedon*, от *parallelos* — параллельный и *eípedon* — плоскость) — шестигранник, все грани к-рого *параллелограммы*.

**ПАРАЛЛЕЛОГРАММ** (греч. *parallelogrammop*, от *parallelos* — параллельный и *gramma* — линия) — четырёхугольник, противоположные стороны к-рого параллельны (а следовательно и равны).

**ПАРАЛЛЕЛЬ** (от греч. *parallelos*, букв. — идущий рядом) — 1) малый круг *небесной сферы*, плоскость к-рого параллельна плоскости небесного акватора, — *а б е с н а я* П., или *сугочная* П.; небесные П.— пути точек небесной сферы (за исключением полюсов мира) при сугочном вращении её вокруг оси мира. См. также *Небесные координаты*. 2) Линия сечения поверхности земного шара плоскостью, параллельной экватору, — *з е м н а я* П.; все точки, лежащие на одной земной П., имеют одинаковую широту (см. *Координаты*).

**ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ПРОЕКЦИЯ** — см. в ст. *Проекция*.

**ПАРАЛЛЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ МАШИНА** — ЦВМ, в к-рой передача информации и все действия над кодами осуществляются одновременно по всем разрядам. Макс. число разрядов, к-рые могут одновременно обрабатываться в устройствах и передаваться по цепям машины, наз. разрядностью П. д. м. Каждому разряду цифровых кодов, используемых в машине, соответствует отдельный канал (кодовая шина, сумматор и т. д.). П. д. м. содержит большую оборудования и сложнее ЦВМ последовательного действия, но имеет более быстродействие (при одинаковых элементах машин).

**ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ** в электронике — соединение двухполюсников — потребителей или источников электроэнергии, при к-ром на их зажимах действует одно и то же напряжение. П. с.—осн. способ подключения потребителей электроэнергии; при П. с. включение или выключение отдельных потребителей практически не влияет на работу остальных (при достаточной мощности источника). Сила тока в параллельно соединенных нагрузках (не содержащих источников эдс) обратно пропорциональна их сопротивлению; общая сила тока П. с. равна сумме сил токов всех ветвей — алгебраической (при пост. токе) или векторной (при перемен. токе).

**ПАРАЛЛЕЛЬНО-ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ МАШИНЫ** — ЦВМ, в к-рой все действия над кодами осуществляются последовательно по частям при параллельной обработке всех разрядов каждой части. Такой принцип действия наиболее часто используется в машинах с двоично-десятичной системой кодирования. По производительности и кол-ву оборудования П.п. д. м. занимает промежуточное положение между ЦВМ последовательного и параллельного действия с аналогичными элементами.

**ПАРАМАГНЕТИЗМ** (от греч. *ragá* — возле, рядом и *magnetism*) — совокупность магнитных свойств (парамагнетиков), обладающих положит. магнитной восприимчивостью  $\chi \ll 1$ . Магнитная проницаемость парамагнетиков  $\mu > 1$ , но очень близка к 1. Во внеш. магнитном поле парамагнитное тело приобретает *намагченность*, практически спадающую по направлению с напряженностью поля. П. обусловлен в основном ориентацией во внеш. магнитном поле пост. магнитных моментов атомов (молекул, ионов или

Схема действия спасательного парашюта: 1 — выбрасывание вытяжного парашюта из контейнера с помощью пружинного или иного механизма; 2 — вытягивание купола и строп парашюта раскрывшимся вытяжным парашютом; 3—4 — начало наполнения купола воздухом при свободном падении пилота с парашютом и гашение скорости системы «пилот — парашют»; 5 — полное наполнение купола

электронов проводимости) парамагнитного вещества, к-рыми они обладают независимо от напряженности намагничающего поля. Магнитная восприимчивость норм. парамагнетиков (газообразные  $O_2$  и  $NO$ ,  $Pt$ ,  $Pd$ , кристаллы и соли редкоземельных элементов, соли переходных элементов группы Fe и др.) зависит в основном от абс. темп-ры  $T$  по закону Кюри — Вейса:  $\chi = C/(T + \Delta)$ , где  $C$  и  $\Delta$  — константы данного вещества. У парамагнитных щёлочных и щёлочноиземельных металлов  $\chi$  от  $T$  практически не зависит. Ферромагнетики (и др. магнитно-упорядоч. кристаллы) становятся парамагнетиками при темп-ре выше Кюри точки.

**ПАРАМЕТР** (от греч. *parametron* — отмеривающий, соразмеряющий) — 1) величина, значения к-кой служат для различия элементов нек-рого множества между собой. Напр., в ур-ии  $x^2 + y^2 = r^2$  величина  $r$  — П. окружности, т. к. определенным значением  $r$  из множества окружностей, заданных этим ур-ием, выделяется вполне определенная окружность. 2) П. в технике — величина, характеризующая к-л. свойство процесса, явления, системы, технич. устройства. Напр., в механич. системах такими величинами являются масса, коэффициенты, момент инерции, натяжение и т. п.; из электрич. П. наиболее характерны сила тока, напряжение, сопротивление, индуктивность, ёмкость. Физ. процессы описываются ур-ниями, связывающими перем. величины этих процессов. П. обычно входят в коэф. уравнений, они могут быть пост. или перемен. (зависящими от времени или координат системы). Различают *параметры сосредоточенные* и *параметры распределённые*.

**ПАРАМЕТР ПОТОКА ОТКАЗОВ**  $\lambda(t)$  — показатель надежности ремонтируемых техн. устройств. Характеризует ср. число отказов ремонтируемого устройства в ед. времени:  $\lambda(t) = n/\Delta t$ , где  $n$  — число отказов за время  $\Delta t$ .

**ПАРАМЕТР РАСПРЕДЕЛЕННЫЙ** — параметр системы, определяющий изменения её состояния не только во времени, но и в пространстве. Пример системы с П.р. — длинная ЛЭП, у к-рой такими параметрами служат индуктивность, электрич. ёмкость, электрич. сопротивление и проводимость, приходящиеся на единицу её длины.

**ПАРАМЕТР СОСРЕДОТОЧЕННЫЙ** — параметр системы, к-рый можно считать локализованным в одной точке пространства. Значение П.с., как правило, превышает значение аналогичной величины, рассредоточ. в заданной части системы (цепи). Напр., сосредоточ. сопротивление — резистор, сосредоточ. ёмкость — конденсатор, электрический, сосредоточ. индуктивность — катушка индуктивности и т. п. в радиотехнич. схемах.

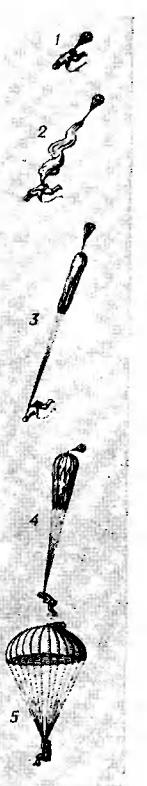
**ПАРАМЕТР СОСТОЯНИЯ**, термодинамический параметр, — физ. величина, служащая в термодинамике для характеристики состояния рассматриваемой системы, напр. давление, температура, удельный объём, концентрация, внутренняя энергия, энтропия. П. с. системы взаимосвязаны, так что равновесное состояние системы можно однозначно определить, указав значения огранич. числа П. с. (см. *Уравнение состояния*).

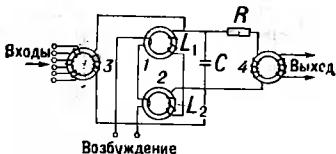
**ПАРАМЕТРИЧЕСКИЙ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ ДИД** — то же, что *варикап*.

**ПАРАМЕТРИЧЕСКИЙ РЯД** — огранич. совокупность дискретных значений осн. параметров, выраженных в одинаковых ед. физ. величин и построенных по определённой закономерности. П.р. определяют осн. конструктивные, эксплуатацион. или технологич. характеристики изделий и положены, напр., в основу выбора мощностей двигателей автомобилей, электродвигателей и т. п.

**ПАРАМЕТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ** — усилив.тель электрич. сигналов, в к-ром мощность сигнала увеличивается за счёт энергии источника, периодически изменяющего значение реактивного параметра системы (ёмкости или индуктивности). П. у. отличается очень малым уровнем внутр. шумов. Используется в радиоприёмных устройствах для приёма слабых сигналов, напр. в *радиоастрономии* и для связи с космич. аппаратами.

**ПАРАМЕТРИЧЕСКОЕ ВОЗБУЖДЕНИЕ КОЛЕБАНИЙ** — возбуждение колебаний, наступающее в колебат. системе в результате периодич. изменения значений к-л. из «колебательных параметров» системы (т. е. параметров, от значений к-рых существенно зависят значения потенциальной и кинетич. энергий и периоды собств. колебаний системы). П. в. к. может происходить в любой колебат. системе, как в механич., так и в электрич., напр. в колебат. контуре, образованном конденсатором и катушкой индуктивности, при периодич. изменениях ёмкости конденсатора или индуктивности катушки.





**ПАРАМЕТРОН** — электронное устройство с **пара-  
метрическим возбуждением колебаний**, обладающее  
2 или более устойчивыми состояниями. Простейший П. представляет собой колебательный контур, настроенный на частоту  $f$ , параметры нелинейного элемента к-рого (индуктивность или ёмкость) периодически меняются с частотой  $2f$  (частотой подкачки) под воздействием внеш. источника перем. эдс (см. рис.). Устойчивые состояния П. проявляются в сохранении фазы колебаний (0 или  $\pi$ ) на выходе П. Для изменения зафиксир. в П. информации прекращают возбуждение П., затем подают на вход небольшой сигнал противоположной фазы и снова включают источник возбуждения. П. применяют в качестве логич. и запоминающих элементов ЦВМ и в устройствах автоматики.

**ПАРАПЕТ** (франц. parapet, от итал. parapetto, от paragare — защищать и petto — грудь) — 1) не-высокая стена, ограждающая кровлю здания, мост, набережную и т. д. 2) П. в гидротехнике — стена, располож. на гребне плотины, дамбы, мола и т. п. у верхового откоса (грани), ограждающая гребень от воздействия волн.

**ПАРАФИН** (от лат. parum — мало и affinis — сродный; название связано с нейтральностью П. по отношению к реагентам) — смесь твёрдых насыщенных (пределенных) углеводородов. Чистый П. — бесцветная воскоподобная масса;  $t_{\text{пл}}$  может в зависимости от степени очистки изменяться в пределах 42—54 °С; плотн. при 15 °С от 881—905 кг/м<sup>3</sup> (неочищ. П.) до 907—915 кг/м<sup>3</sup> (очищ. П.). Получают П. гл. обр. из нефти, а также синтетич. путем восстановлением окиси углерода водородом. Применяют как изоляц. материал, для парафинирования древесины, пропитки тканей, бумаги, в производстве лакокрасочных материалов, в мед. практике и др. Как хим. сырьё П. используют для получения высших жирных к-т (см. *Карбоновые кислоты*) и спиртов, поверхности-активных веществ, присадок к смазочным маслам и др.

**ПАРАФИНИРОВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ** — пропитка (реже поверхностное покрытие) древесных материалов парафином или смесью парафина с це-реином для уменьшения газо- и влагонепроницаемости, а также для улучшения диэлектрич. свойств, применяемая в карацандии производстве, приготовлении древесной спичечной соломки и т. д.

**ПАРАШЮТ** (франц. parachute, от греч. πάρα — против и франц. chute — падение) — устройство для уменьшения скорости падения покинувшего летат. аппарата пилота, парашютиста, спускаемого космич. аппарата, сброшенного с самолёта или др. летат. аппарата полезного груза. Состоит из матерчатого купола, стропов, вытяжного устройства и ранца, в к-ром купол помещается в сложенном виде. П. раскрывается автоматически или парашютистом.

**ПАРАШЮТ ШАХТНЫЙ** — автоматически действующее устройство для улавливания и плавной остановки шахтных клетей (или вагонеток) в случае обрыва подъёмного каната. Применяется в шахтах и рудниках на вертикальных и наклонных подъёмных установках.

**ПАРКЕТ** (франц. parquet) — материал для устройства покрытий полов в виде планок (клёпок) прем. из твёрдых пород дерева; П. наз. также само покрытие (лицевой слой) такого пола. Различают П.: штучный и, собираемый на месте из отдельных клёпок длиной 150—450 мм, шир. 30—60 мм, толщ. до 20 мм; на борный — листы из клёпки, подборанный по рисунку и наклеенный на бумагу, и чистовой — клёпка, наклеенная на основание в виде щитов из досок или древесно-волокнистых плит.

**ПАРКЕТНЫЕ РАБОТЫ** — устройство из паркета покрытия (лицевого слоя) пола. Паркет укладывают по жёсткому ровному сплошному основанию — бетонному, асфальтовому или выполненному из досок. Паркет из дерева, основанию крепится гвоздями; к основанию из искусств. материалов — с помощью холодных или горячих мастик. Отдел-

ку поверхности паркетного покрытия (острожку, циклобку или шлифовку) производят вручную или паркетоотделочными машинами.

**ПАРОВАЯ МАШИНА** — тепловой поршневой двигатель, в к-ром энергия водяного пара превращается в механич. работу. Виллот до кон. 19 в. П. м. была практически единственным распространённым двигателем в пром-сти и на транспорте. Развитие П. м.шло в направлении создания стационарных П. м. для фабрик и з-дов, электростанций, паровозных и судовых П. м. и локомобилей для нужд с.х-ва и местной пром-сти. П. м. имеет хорошие тяговые характеристики, допускает большие перегрузки и реверсирование, надёжна, проста. Мощность до 15 МВт (~20 000 л. с.), к-рое достигает 20—25 %. Недостатками паровой машины, суживающими её применение, являются низкая экономичность и ограничение единичной мощности.

**ПАРОВАЯ ТУРБИНА** — тепловой лопаточный двигатель непрерывного действия, в к-ром потен. энергия пара превращается в кинетич., а затем в механич. работу вращающегося вала. П. т. — осн. двигатель для привода электрогенераторов на ТЭС. Различают активные турбины и реактивные турбины. Габариты П. т. сравнительно малы, она проста в эксплуатации, экономична и позволяет использовать пар высоких параметров, получать чистый конденсат, одновременно с выработкой электроэнергии отпускает потребителям пар разных параметров. П. т. бывают стационарные и транспортные (судовые). Различают стационарные П. т.: конденсационные, в к-рых весь пар после расширения в турбине поступает в конденсатор; конденсационные с промежуточным отбором пара, в к-рых часть пара отдается потребителю из промежуточных ступеней турбины; П. т. с противодавлением, в к-рых давление на выходе из последней ступени выше атмосферного, и т. д. Применяют П. т. также для привода центробежных воздуховодов, компрессоров и насосов. П. т. в СССР строят на различные мощности — от неск. кВт до 1200 МВт и более, при этом частота вращения ротора турбины также может быть различной — от 3000 (стационарные турбины) до 30 000 об/мин и более (турбины небольшой мощности).

**ПАРОВОДЯНАЯ СМЕСЬ** — смесь пара и воды, образующаяся в обогреваемых трубах паровых котлов, испарителях и др. теплообменных аппаратах, в к-рых происходит парообразование. Плотность П. с. меньше плотности воды, поэтому разность плотностей воды в опускных трубах парового котла и П. с. в подъёмных трубах обуславливает циркуляцию воды.

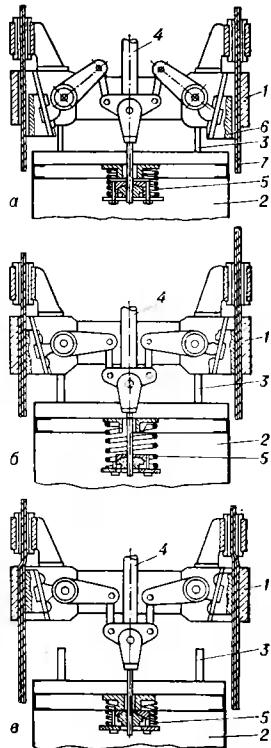
**ПАРОВОЕ ОТОПЛЕНИЕ** — система отопления, в к-рой теплоносителем является водяной пар, подаваемый по трубопроводам (паропроводам) в нагреват. приборы, установленные в отапливаемых помещениях. В системах П. о. используется св-во пара при его конденсации в нагреват. приборах выделить теплоту парообразования; образующийся конденсат по конденсатопроводу возвращается в сеть централизованного теплоснабжения или в паровой котёл, находящийся в отапливаемом здании. При устройстве П. о. может быть применён и отработавший пар (напр., от паровых машин, турбин и др. оборудования).

**ПАРОВОЗ** — локомотив с самостоятельной паросиловой установкой — котлом и паровой машиной, размещенными на экипажной части. Первые П. созданы в Великобритании Р. Тревитиком в 1803 и Дж. Стэнсоном в 1814. В России первый П. был построен Е. А. и М. Е. Черепановыми в 1833—34. В СССР с 1956 П. не производятся; они заменены более эффективными локомотивами — *электровозами и тепловозами*.

**ПАРОВОЗДУХОМЁР** — прибор, являющийся комбинацией дроссельного паромера и дифференциального тягомера с общим вторичным указывающим прибором, имеющим одну шкалу и 2 стрелки. Использование П. осн. на приближённой пропорциональности расхода продуктов сгорания (измеряется дифференциальным тягомером) и паропроизводительности котла (измеряется дроссельным парометром). Применение П. упрощает контроль за работой котлоагрегата: при регулировании нагрузки и процесса горения достаточно добиваться совпадения обеих стрелок.

**ПАРОВОЗДУШНЫЙ МОЛОТ** — молот, в к-ром в качестве рабочего тела используется пар или сжатый воздух от компрессора. Пластина, деформация заготовки производится с помощью 2 бойков (ковочный молот) или штампов (штамповочный молот), один из к-рых установлен в шаблоне, а другой крепится к подвижной бабе. По конструктивному исполнению П. м. бывают одностворчатые и двухстворчатые со станиной арочного и мостового типа.

**ПАРОВОЙ АВТОМОБИЛЬ** — автомобиль с паросиловой установкой, состоящей из котла, паровой



К ст. *Парашют шахтный*. Схема работы парашюта типа 2ТК: а — в транспортном положении; б — после обрыва каната; в — полное улавливание клети; 1 — ловитель; 2 — клеть; 3 — постель; 4 — центральная подвеска; 5 — приводная пружина; 6 — клиновая муфта; 7 — тормозной канат

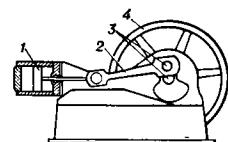
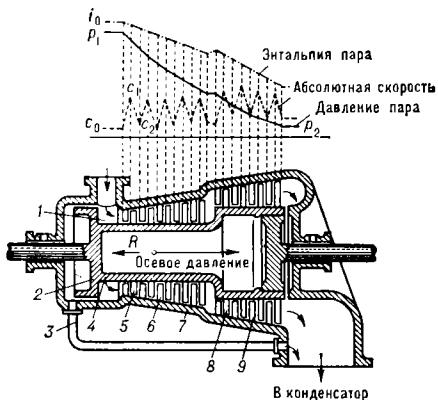
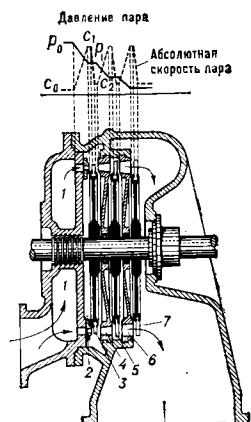


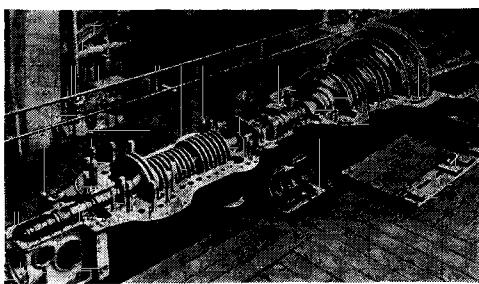
Схема паровой машины: 1 — поршень; 2 — шатун; 3 — коленчатый вал; 4 — маховик



Схематический разрез небольшой реактивной паровой турбины: 1 — кольцевая камера свежего пара; 2 — разгрузочный поршень; 3 — соединительный паропровод; 4 — барабан ротора; 5 и 8 — рабочие лопатки; 6 и 9 — направляющие лопатки; 7 — корпус;  $i_0$  — энталпия пара;  $C_0$  — абсолютная скорость пара;  $P_0$  — давление пара

машины и вспомогат. агрегатов. Паросиловая установка допускает плавную регулировку крутящего момента, что создаёт выгодную *мягкую характеристику*. Токсичность отработавших газов П. а. значительно меньше, чем у автомотила с двигателем внутр. сгорания. Распространения не получило из-за конструктивной сложности.

**ПАРОВОЙ КОТЕЛ**, парогенератор, — устройство, служащее для получения пара с давлением выше атм. за счёт тепла, выделяющегося в топке при сжигании топлива. Рабочее тело подавляющего большинства П. к. — вода. Развитие



Двухкорпусная паровая турбина со снятыми крышками

простого цилиндрического П. к. осуществлялось по двум направлениям. Первое — создание *газотрубных котлов*, когда в цилиндрический котёл устанавливали сначала от одной до 3 труб большого диаметра (жаровые трубы), а затем десятки труб малых диаметров (дымогарные трубы). Второе — создание *водотрубных котлов* путём увеличения числа цилиндров, составлявших котёл, сначала до 3—9 относительно большого диаметра (батарейные котлы), а затем до десятков и сотен цилиндров небольшого диаметра, превратившихся в кипятильные трубы. Последние первоначально устанавливали под углом до  $12^\circ$  к горизонту и объединяли в пучки посредством камер или секций, присоединявшихся к расположенным над ними горизонт. барабанам — получились *горизонтально-водотрубные котлы*. Затем прямые кипятильные трубы стали устанавливать вертикально или под большим углом к горизонту и соединять ими верх. и ниж. горизонт. барабаны, прямые трубы постепенно заменили изогнутыми, а число барабанов котла все уменьшили. Современные *вертикально-водотрубные котлы* имеют всего 1 или 2 барабана. Водотрубным котлом является и безбарабанный *прямоточный котёл*. Развитие П. к. сопровождалось непрерывным повышением паропроизводительности котельных агрегатов, параметров пара, вырабатываемого котлом, и его КПД, а также уменьшением уд. расхода металла на изготовление котла. Простой цилиндрический котёл имел КПД около 30%, паропроизводительность 0,4 т/ч, рабочее давление пара до 1 МПа ( $10 \text{ кгс}/\text{см}^2$ ). Совр. котельные агрегаты имеют КПД 93—95%, паропроизводительность до 2500 т/ч, давление пара серийных котельных агрегатов до 25 МПа, а отдель. экземпляров до 30 МПа.

**ПАРОВОЙ НАСОС**, насос с паровым приводом: 1) прямодействующий поршневой насос, поршень к-рого находится на одном штоке с поршнем приводной паровой машины. Обычно применяются П. н. сдвоенной конструкции, в к-рых золотник одного цилиндра управляет штоком другого. 2) Турбонасос — центробежный насос с приводом от паровой турбины. Применяются в технологич. и котельных установках.

**ПАРОГАЗОТУРБИННАЯ УСТАНОВКА (ПГУ)** — энергетич. установка с комбинир. использованием тепловой энергии в газо- и паротурбинном циклах. В качестве рабочих тел на ПГУ используют пропускные горения топлива и подогретый воздух (в газовой турбине), пар (в паровой турбине) или парогазовую смесь в одной турбине. Преимущества ПГУ — более высокая нач. темп-ра рабочего тела, чем в паротурбинных установках, и более низкая темп-ра отвода тепла, чем в газотурбинных установках. Существует неск. схем ПГУ. Наибольшее

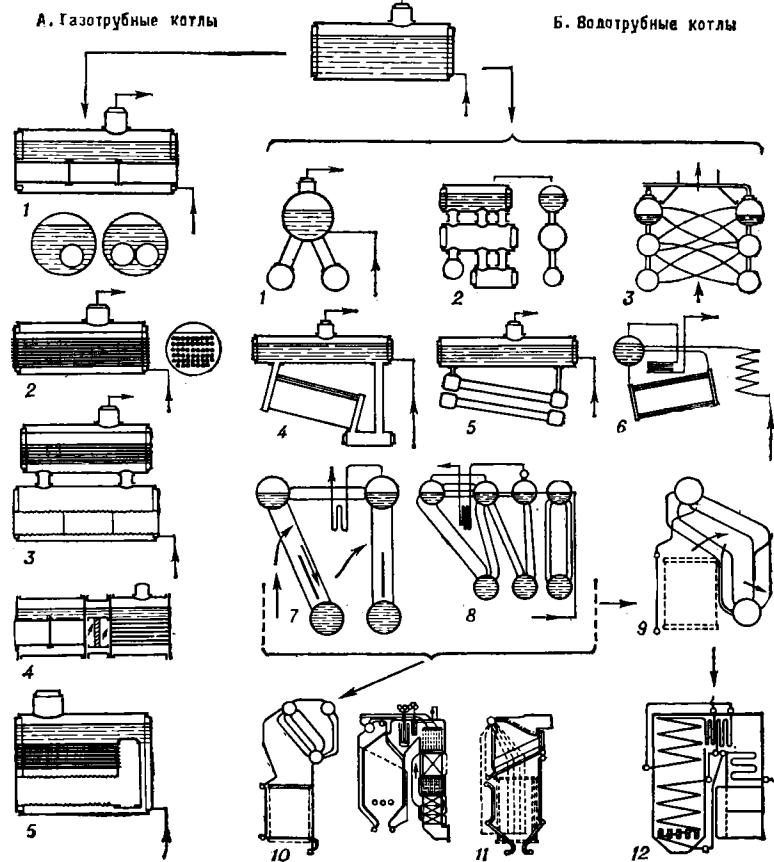
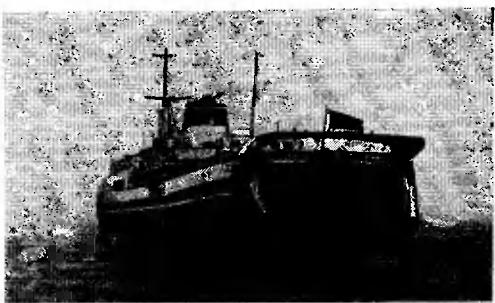


Схема развития паровых котлов. А. Газотрубные котлы: 1 — жаротрубный котёл; 2 — дымогарный котёл; 3 и 4 — комбинированные дымогарно-жаротрубные котёлы; 5 — обратный дымогарно-жаротрубный котёл. Б. Водотрубные котлы: 1, 2 и 3 — батарейные котлы с подогревателями и кипятильниками; 4 — горизонтальный водотрубный камерный котёл; 5 — горизонтальный водотрубный многокамерный котёл; 6 — горизонтальный водотрубный секционный котёл; 7 — четырёхбарабанный вертикальный водотрубный котёл; 8 — пятибарабанный вертикальный водотрубный котёл; 9 — двухбарабанный вертикальный водотрубный котёл с экранированной топкой; 10 — трёхбарабанный вертикальный водотрубный котёл с экранированной топкой; 11 — однобарабанный радиационный котёл; 12 — прямоточный паровой котёл



**Паром «Сахалин-1»**, предназначенный для перевозки железнодорожных составов, автотранспорта и пассажиров между портами Ванино и Холмск. Длина парома 127 м, ширина 19,8 м, высота борта 8,8 м, длина железнодорожных путей 421 м, мощность главных двигателей 11500 кВт, скорость 33,3 км/ч



применение находят комбинир. установки, в к-рых в камера горения газовой турбины подается топливо (природный газ, мазут), составляющее только 20% всего используемого топлива. Пройдя через газовую турбину, продукты горения, содержащие неиспользованный кислород, поступают в топку парового котла, где сжигаются вместе с остаточным топливом, к-рое может быть любого качества. Сокращение ПГУ требует сравнительно низких капитальных затрат при кПД до 32%.

**ПАРОГЕНЕРАТОР** — аппарат или агрегат для производства водяного пара. П. в к-ром пар получают за счёт тепла сжигаемого органич. топлива, наз. *паровым котлом*, а при использовании электрич. энергии — *электрокотлом*. С появлением *атомных электростанций* термин «П.» применяют для испарителей, обогреваемых теплоносителем из ядерного реактора и служащих для получения вторичного пара, поступающего в турбину.

**ПАРОБОМ** — судно для перевозки сухопутных грузов (автомобилей, ж.-д. вагонов), грузов и пассажиров через водные преграды — проливы, реки, озёра. П. бывают самоходными и несамоходными.

**ПАРОМАСЛЯНЫЙ НАСОС** — см. *Струйный насос*.

**ПАРОНІЙ** — листовой материал из асбестового волокна, каучука, минер. наполнителей и серы. П. служит для изготовления прокладок, уплотняющих фланцевые соединения трубопроводов перегретого и насыщ. пара, горячего воздуха и газов или щелочных р-ров, слабых к-т, аммиака и др.

**ПАРООХЛАДИТЕЛЬ** — теплообменное устройство для регулирования темп-ры перегрева пара. П. подразделяют на поверхностные и впрыскивающие в зависимости от того, происходит ли снижение темп-ры пара при соприкосновении его со стекной, охлаждаемой водой, или в результате испарения конденсата, к-рый впрыскивается в ёмкость с паром.

**ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛЬ** — элемент котельного агрегата, служащий для перегрева пара. П. состоит из системы параллельных труб с внутр. диам. 20—60 мм, изогнутых в виде змеевиков и присоединённых одним концом к входному коллектору (реже непосредственно к барабану котла), другим концом — к выходному или к промежуточному коллектору (камере). Конвективные П. располагают в газоходах котла, радиационные — на потолке и стенах топки, полурадиационные (ширмовые) с большим шагом в 0,5—2 м — на выходе из топки. По схеме движения пара относительно газообразных пролуктов горения П. бывают с прямотоком, противотоком и смешанным током. Котельные агрегаты ТЭС обязательно снабжают П., т. к. перегрев пара повышает кПД паросиловой установки. При давлении пара в 14 МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>) и выше, кроме основных, устанав-

ливают промежуточные (вторичные) П. для повторного перегрева пара, частично отработавшего в турбине.

**ПАРОПРОВОД** — устройство для транспортирования пара. П. выполняют обычно из стальных цельнотянутых труб. П. низкого давления [до 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>)] могут соединяться с помощью фланцев, среднего и высокого давления — стыковой сваркой. Для удаления конденсата пара П. имеют склон (2—3°<sub>вн</sub>) в сторону движения пара, снабжаются водоотделителями и дренажными устройствами. Запорными и регулирующими органами П. служат вентили и задвижки; термич. расширение воспринимается компенсаторами. Для уменьшения потерь тепла П. покрывают теплоизоляцией.

**ПАРОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ** — управление процессами подачи в цилиндр паровой машины свежего пара и выпуска из него отработавшего. П. осуществляется чередованием открытых и закрытых впускных и выпускных каналов цилиндра, производимыми (в строгой зависимости от закона движения поршня) с помощью золотников, клапанов, самого поршня непосредственно (прямоточные машины) или кранов.

**ПАРОСИЛОВАЯ УСТАНОВКА** — энергетич. установка, в общем случае состоит из паровых котлов (парогенераторов) и паровых двигателей, в к-рых энергия водяного пара превращается в механич. работу. В качестве паровых двигателей используются *паровые машины* или *паровые турбины*.

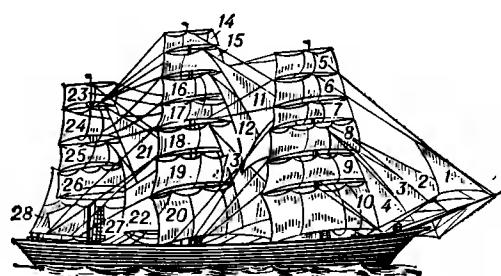
**ПАРОСТРУЙНЫЙ НАСОС** — см. *Струйный насос*.

**ПАРОХОД**, паровое судно — самоходное судно, приводимое в движение паровым двигателем (паровой машиной или турбиной); турбинные П. наз. также турбоходами. П. начали строить после изобретения паровых машин, но практич. применение они нашли лишь с нач. 19 в. Первый П. построен в Сев. Америке в 1807 Р. Фултоном. В России первый П. («Елизавета») построен в 1815 для рейсов между Петербургом и Кронштадтом. В совр. флоте осн. тип самоходного судна — турбоход, гл. двигателем к-рого является двигатель внутри. горения.

**ПАРСЁК** (от сокращения слов *параллакс* и *секунда*) — внесистемная ед. длины, применяемая в астрономии. П. равен расстоянию, с к-рого полудиаметр земной орбиты виден под углом в 1''. или расстоянию до звезды, параллакс к-рой равен 1''. Обозначение — пк. 1 пк = 3,260 световых лет = 3,0857 · 10<sup>16</sup> м.

**ПАРУС** в архитектуре — конструкция, являющаяся переходной от прямоугольного основания сооружения к его купольному покрытию. Различают П. балочно-консольные и арочно-сводчатые.

**ПАРУС** с судна — полотнище или гибкая пластина для преобразования энергии ветра в энергию движения судна. По форме различают П. прямые (в виде равнобокой трапеции) и косые (3- и 4-угольные). Изготавливают П. из парус-



Паруса парусного судна: 1 — бом-кливер; 2 — кливер; 3 — второй или средний кливер; 4 — фор-стеньги-стаксель; 5 — фор-бом-брамсель; 6 — верхний фор-брамсель; 7 — нижний фор-брамсель; 8 — верхний фор-марсель; 9 — нижний фор-марсель; 10 — фок; 11 — грот-бом-брамсель; 12 — грот-брам-стаксель; 13 — грот-стеньги-стаксель; 14 — грот-тромсель; 15 — грот-бом-брамсель; 16 — верхний грот-брамсель; 17 — нижний грот-брамсель; 18 — верхний грот-марсель; 19 — нижний грот-марсель; 20 — грот; 21 — крюйс-брам-стаксель; 22 — крюйс-стеньги-стаксель; 23 — крюйс-бом-брамсель; 24 — крюйс-брамсель; 25 — верхний крюйс-марсель; 26 — нижний крюйс-марсель; 27 — бизань; 28 — конт-бизань

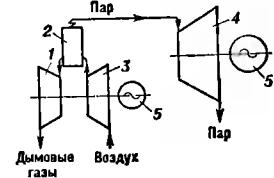


Схема парогенераторной установки: 1 — газовая турбина; 2 — высоконапорный парогенератор; 3 — компрессор; 4 — паровая турбина; 5 — электрические генераторы

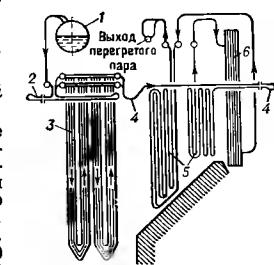
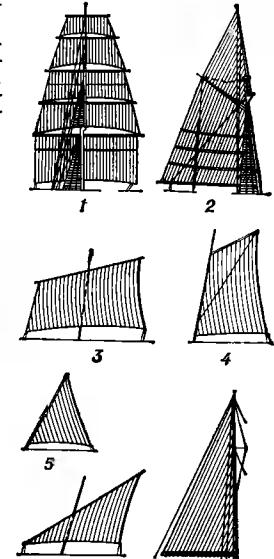


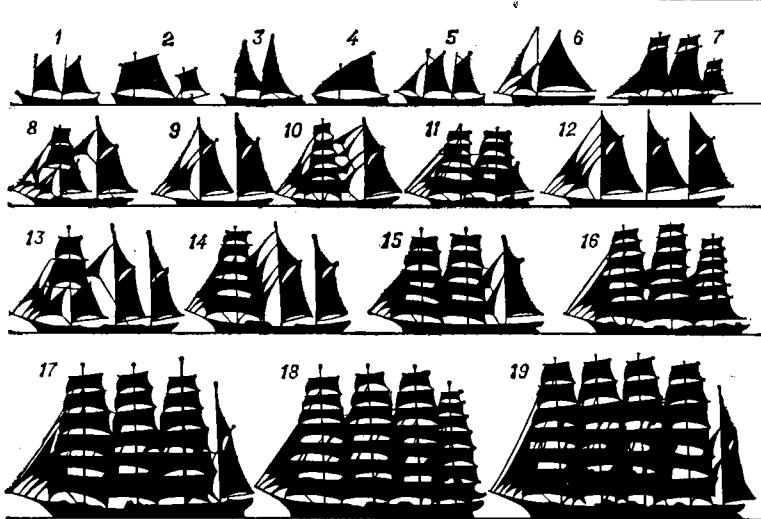
Схема комбинированного пароперегревателя: 1 — барабан; 2 — радиационная часть пароперегревателя; 3 — полурадиационная часть пароперегревателя; 4 — потолочные трубы; 5 — конвективная часть пароперегревателя; 6 — пароохранитель



Типы парусного вооружения: 1 — прямое; 2—7 — косое (2 — гафельное, 3 — рейковое, 4 — шпринтовое, 5 — португальское, 6 — латинское, 7 — бермудское)

сины, синтетич. тканей, циновок (на джонках). Воздействие ветра передаётся П. в виде давления или подъёмной силы.

**ПАРУСНОЕ ВООРУЖЕНИЕ** судна — совокупность парусов, рангоута и такелажа парусного судна. Тип П. в. определяется видом парусов (прямое, косое, р-ном распространения (латинское, бермудское и др.) или типом судна (напр., П. в. барка, П. в. кола).



Силуэты парусных судов: 1 — со шпринтовым парусным вооружением; 2 — с рейковым вооружением; 3 — с бермудским вооружением; 4 — с латинским вооружением; 5 — с гафельным вооружением; 6 — куттер; 7 — люгер; 8 и 9 — двухмачтовые шхуны; 10 — бригантина; 11 — бриг; 12 и 13 — трёхмачтовые шхуны; 14 — баркентина; 15, 17 и 19 — барки; 16 и 18 — корабли

**ПАРУСНОЕ СУДНО**, парусник, — судно, приводимое в движение энергией ветра с помощью парусов. П. с. различаются по числу мачт (от 1 до 7) и по типу парусного вооружения. В парусном флоте П. с. были осн. типом мор. судов, в сорв. флоте используются лишь в качестве спортивных, прогулочных, учебных судов.

**ПАРУСНО-МОТОРНОЕ СУДНО** — парусное судно со вспомогат. механич. установкой (двигателью внутри, сгорания), работающей при безветрии и маневрировании. Большинство П.-м. с. — мелкие промысловые, учебные, туристские.

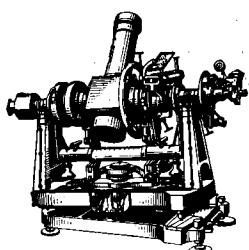
**ПАРУСНОСТИ ЦЕНТР** в автомобиле — условная точка приложения равнодействующей сил сопротивления воздуха движения автомобиля. Высота П. ц. у большинства автомобилей почти совпадает с высотой их центра тяжести.

**ПАРЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ** [позднелат. *partialis* — частичный, от лат. *pars* (*partis*) — часть] — давление газа, входящего в состав газовой смеси, к-ре он оказывал бы, занимая один весь объём смеси и находясь при темп-ре смеси. П. д. используются в расчётах смесей идеальных газов (см. Дальтона законы).

**ПАРЦИАЛЬНЫЙ ОБЪЁМ** — объём, к-рый занимал бы газ, входящий в состав газовой смеси, если бы он находился при тех же темп-ре и давлении, что и вся смесь. П. о. используют в расчётах смесей идеальных газов.

**ПАСКАЛЬ** [по имени франц. учёного Б. Паскаля (B. Pascal; 1623—62)] — единица давления (в т. ч. звукового, осмотического и др.) и механического напряжения в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — Па. П. — давление, вызванное силой 1 ньютон (Н), равномерно распределённой по нормальной к ней поверхности площадью 1 м<sup>2</sup>. Единицы, кратные П., — килопаскаль (1 кПа = = 10<sup>3</sup> Па), мегапаскаль (1 МПа = 10<sup>6</sup> Па), гигапаскаль (1 ГПа = 10<sup>9</sup> Па); долевые — миллипаскаль (1 мПа = 10<sup>-3</sup> Па), микропаскаль (1 мкПа = = 10<sup>-6</sup> Па) и др.

**ПАСКАЛЯ ЗАКОН** — основной закон гидростатики, согласно к-рому давление, производимое внешними силами на поверхность жидкости, передаётся одинаково по всем направлениям. П. з. широко используют в технике (напр., в гидравлич. прессах и подъёмниках, нек-рых вакуумметрах и др. приборах).



Пассажирский инструмент



Пассатижи

**ПАССАЖИРСКОЕ СУДНО** — судно для перевозки пассажиров (не менее 12 чел.) и их багажа. Различают П. с. мор., реч., смешанного (мор. и реч.) плавания, для ближних и дальних перевозок, для отдыха и туристских рейсов (круиза). На крупных П. с. размещается св. 2000 пассажиров. Если судно, кроме пассажиров, перевозит и грузы, оно наз. грузопассажирским.

**ПАССАЖИРСКИЙ ИНСТРУМЕНТ** (от франц. *passage* — проход — проход) — астрометрич. инструмент, в к-ром зрит. труба (телескоп) может вращаться в плоскости меридiana (или нек-рых др. вертик. плоскостях) вокруг горизонт. оси, опирающейся на спец. опоры. Применяется для наблюдения прямых восхождений звёзд и определения точного времени.

**ПАССАЖИРЫ** (возможно, от франц. *passer* — проход и *tige* — стержень) — ручной слесарно-монтажный и электромонтажный инструмент, в к-ром совмещены плоскогубцы, резак для проволоки (шарнирные), две выемки с зубцами для обхвата и завёртывания мелких труб, соединительных муфт, ниппелей, гаек и др. Одна из ручек П. может заканчиваться лезвием отвёртки, а другая — квадратным дыроколом. У П. для электромонтажных работ ручки покрыты электроизоляц. материалом.

**ПАССИВИРОВАНИЕ**, пассивация — перенос вод поверхности слоя металла из активного (в хим. отношении) состояния в пассивное с целью придания ему коррозии. Для этого металлич. изделия обрабатывают р-рами окислителей (пассиваторов), напр. хроматов, нитритов, для образования на поверхности тончайших оксидных пленок (см. Оксидирование).

**ПАССИВНЫЙ УЧАСТОК** — участок, на к-ром космический летательный аппарат движется при выключенных двигателях ракеты. Движение на П.у. происходит под действием притяжения Земли, др. планет, сопротивления атмосферы и т. д. См. Активный участок.

**ПАСТЕРИЗАЦИЯ** [от имени франц. учёного Л. Пастера (L. Pasteur; 1822—95) — консервирование пищ. продуктов нагреванием не выше 100 °C в пастеризаторах. При П. погибает большинство неспороносных бактерий, дрожжей и плесневых грибов, содержащихся в продуктах, а также разрушаются ферменты. При дробной П. (повторная 4-кратная П. через определённые сроки, необходимые для прорастания спор) погибают и спороносные бактерии. П. применяется также как промежуточный процесс в производстве нек-рых пищ. продуктов (напр., сыра, кисломолочных продуктов — кефира, простоквши и др.).

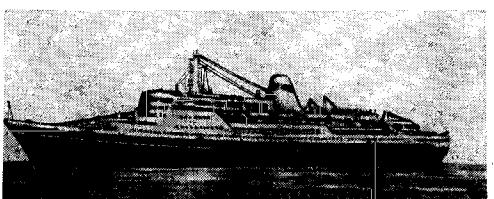
П. л. ч. в а я — обработка пищ. продуктов гамма-излучением для уничтожения в них микрофлоры. Продукты после обработки безвредны и могут употребляться в пищу.

**ПАТЕНТ** [от позднелат. *patens* (patentis) — свидетельство, грамота] — документ, удостоверяющий гос. признание технич. решения изобретением и закрепляющий за лицом, к-рому он выдан (патентообладателем), исключительное право на изобретение.

П. выдаётся гос. патентным ведомством изобретателю или его правопреемнику. Действие П. распространяется только на территорию гос-ва, в к-ром он выдан. Срок действия П. устанавливается нац. законодательством (как правило, 15—20 лет). П. может быть оспорен, аннулирован по основаниям и в порядке, установленным этим законодательством. В СССР П.— одна из 2 форм правовой охраны изобретений. Срок действия П. 15 лет со дня подачи заявки на изобретение в Гос. комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий, к-рый выдаёт П.

**ПАТЕНТИРОВАНИЕ** (от англ. *patenting*) — вид термич. обработки стали, применяемый при производстве проволоки волочением с целью улучшения деформируемости и др. св-в. При П. сталь нагревают до 870—950 °C, после чего быстро

К ст. Пассажирское судно. Теплоход «Иван Франко» Черноморского пароходства



охлаждают в ванне (обычно из расплавл. свинца), нагретой до темп-ры ок. 500 °С, выдерживают при этой темп-ре и затем охлаждают на воздухе.

**ПАТЕНТНАЯ ФОРМУЛА** — краткая формулировка объекта патентной защиты, к-рой заканчивается патентное описание. На основе П. ф. определяется объем прав патентообладателя.

**ПАТЕНТНАЯ ЧИСТОТА** — юридич. термин, обозначающий, что машину, прибор, технологич. процесс, материал, продукт и т. д. можно использовать (изготовить, ввезти для продажи) в данном государстве без нарушения прав патентообладателя (см. Патент).

**ПАТЕНТОСПОСОБНОСТЬ** — совокупность признаков технич. решения, отличающегося новизной, необходимыми и достаточными для признания его изобретением.

**ПАТИНА** (итал. patina) — тончайшая пленка различных цветовых оттенков (от зелёного до коричневого), образующаяся на поверхности изделий из меди, бронзы и латуни в результате окисления металла под воздействием естественной среды (обычно атмосферы или влажной почвы) либо в результате спец. обработки окислителями (патинирование).

**ПАТИО** (исп. patio) — внутр. двор жилого дома.

**ПАТРОН** (франц. patron, нем. Patronen) — 1) П. в машинах и строении — приспособление для закрепления заготовки или инструмента на металлореж. станках. Различают П. механич., электромагнитные, гидравлич., гидропластовые и пневматич. П. наз. также модель, по к-рой обрабатывают листовую заготовку при изготовлении полых изделий на давильных станках, и инструмент для нарезания наружной конич. резьбы на трубах и внутр. конич. резьбы на муфтах для этих труб. 2) П. в военном деле — артиллерийский заряд орудия патронного заряжания. П. имеет гильзу, внутри к-рой помещён заряд бездымного пороха с воспламенителем. В дно гильзы включена капсюльная втулка. П. наз. унитарным, когда гильза соединена со снарядом. Унитарный П. позволяет производить заряжание орудия за один прием, что обеспечивает высокую скорострельность. 3) П. в светодиодике — устройство для крепления источника излучения и обеспечения его электрич. питанием.

**ПАТРУБОК** — короткая труба для отвода газа, пара или жидкости из осн. трубопровода или из резервуара. П. наз. переходным, когда он имеет неодинаковые по размеру или форме концы. П. — также соединит. трубопроводы, служащие для транспортировки рабочих тел под действием разности давлений.

**ПАУЛИ ПРИНЦИП** [по имени швейц. физика В. Паули (W. Pauli; 1900—58)] — одно из осн. положений квантовой механики. Согласно П. п.; в системе одинаковых микрочастич. с полуцелым спином (напр., электронов, протонов, нейтронов и т. п.) не может быть 2 частиц, к-рые находились бы в одном и том же состоянии. П. п. позволил объяснить закономерности заполнения электронных оболочек атомов, тонкой и сверхтонкой структуры их спектров и дать физ. обоснование периодич. закона Менделеева. П. п. играет важную роль в истолковании св.-атомных ядер, молекул и кристаллов (см. Элементарная теория).

**ПАУНДАЛЬ** (англ. poundal) — брит. ед. силы, равная 0,138255 Н (см. Ньютон).

**ПАЙЛЬНАЯ ЛАМПА** — лёгкая переносная нагреват. горелка с направленным пламенем. Применяется для нагревания деталей и паяльника, а также для расплавления припоя в процессе пайки.

**ПАЙЛЬНИК** — ручной инструмент, применяемый при пайке металлов. Медная рабочая часть П. нагревается внеш. источником тепла — чаще всего электрич. током (электропаяльник). Используют УЗ П., у к-рых колебания нагретого стержня разрушают окисную пленку на поверхности паяемого металла под слоем расплавл. припоя. УЗ П. обеспечивают бесфлюсовую пайку.

**ПАЙКА**, пайка — соединение деталей в твёрдом нагретом состоянии посредством расплавл. присадочного материала — припоя. П. применяют для соединения гл. обр. металлич. деталей, реже керамич., из стекла, а также металлич. со стеклянными и др. П. выполняют вручную и на спец. установках, где процесс П. однородных деталей механизирован или автоматизирован. П. металлов условно делят на П. твёрдыми и мягкими припоями. При П. твёрдыми припоями места П. нагревают газовыми горелками, электрической дугой, токами высокой частоты в муфельных, туннельных и др. печах. П. мягкими припоями производят паяльниками.

**ПЕГМАТИТ** [франц. pegmatite, от греч. *pegma* (*pegmatos*) — сиренение, сияние] — 1) минер. обогащавшее, состоящее из правильных сростков кварца и полевого шпата (т. н. письменный камень). 2) Крупнозернистая горная порода, состоящая в осн. из породообразующих минералов (напр., полевого шпата, кварца и слюды), обогащенная минералами, содержащими редкие металлы и легколетучие вещества (фтор, бор, хлор и т. п.). П. слагают ценные месторождения драгоценных камней, пьезокварца, слюды-мусковита, минералов редких металлов, керамич. сырья.

**ПЕДАЛЬ РЕЛЬСОВАЯ** (франц. pédale, от лат. pedalis — ножной) — электрич. контактное устройство для управления электрич. ж.-д. сигналами. Устанавливается на рельсах или вблизи них и приводится в действие самим поездом. Применяется в устройствах полуавтоматич. блокировки, переездной сигнализации и др.

**ПЕК** (от голл. pek — смола) — твёрдое или вязкое аморфное вещество чёрного цвета со специфич. раковистым изломом; остаток от перегонки дёгтя. Устойчив к к-там и р-рам солей. Применяется как органич. винющее, изоляц. материал и др. Различают П. кам.-уг., торфяной, древесный, буроугольный.

**ПЕК** (от англ. peck — куча) — внесистемная брит. ед. объёма и вместимости. 1 П. (США) = 8,810 л; 1 П. (Великобритания) = 9,092 л.

**ПЕЛЕНГ** (от голл. peilung) — 1) направление на к.-л. объект от наблюдателя, измеряемое углом между плоскостью меридиана (истинного, магнитного или компасного) и вертик. плоскостью, проходящей через место наблюдателя (напр., центр компаса) и наблюдаемый объект. Отсчёт П. ведётся в угловых градусах от северного направления меридиана по часовой стрелке. 2) Стойка самолётов, когда они следуют относительно ведущим уступом вправо назад (правый П.) или влево назад (левый П.).

**ПЕЛЕНГАТОР** — прибор для определения направления на внеш. ориентиры (береговые, плавучие объекты) и небесные светила. С помощью П. производят отсчёт пеленга. Различают П. визуальные, оптич., акустич. и радиопеленгаторы.

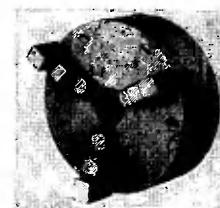
**ПЕЛТОНА ТУРБИНА** — см. Ковшовая турбина.

**ПЕЛЬТЬЕ ЯВЛЕНИЕ** [по имени франц. физика Ж. Пельтье (J. Peltier; 1785—1845)] — выделение или поглощение теплоты в месте контакта 2 веществ (металлов, ПП) при прохождении через контакт электрич. тока. В замкнутой цепи один из контактов нагревается, другой охлаждается. При изменении направления тока эффект меняет знак. Кол-во выделяющейся (или поглощающейся) теплоты Q пропорционально электрич. заряду q, проходящему через контакт:  $Q = \Pi q$ , где  $\Pi$  — коэффициент Пельтье, зависящий от природы контактирующих веществ. П. л. используется, напр., в холодильных установках, работающих на ПП.

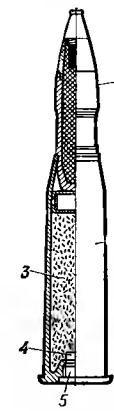
**ПЕМЗА** (от лат. pumex) — пористая вулканич. порода, образующаяся при быстром остывании расплыв. кислых лав, вспененных выделяющимися газами. Тв. по минералогич. шкале ок. 6. Средняя плотность в куске П. анистотипа 500—600 кг/м<sup>3</sup>, литойной 1300—1400 кг/м<sup>3</sup>, плотн. соответственно 2350 и 2400 кг/м<sup>3</sup>. П. анистотипа применяют в теплоизоляц. и конструктивно-теплоизоляц. бетонах с пределом прочности при скатии от 1,5 до 10 МПа (от 15 до 100 кгс/см<sup>2</sup>); литойную П.— в конструктивных бетонах с пределом прочности при скатии от 10 до 40 МПа. П. используют также как теплоизоляц. засыпку, а в молотом виде — как гидравлич. добавку к портландцементу. Применяется (в кусках) в качестве абразивного материала для шлифования.

**ПЕМЗОБЕТОН** — лёгкий бетон, заполнителем в к-ром является природный пемзовый щебень и к-л. песок (пемзовый, каирцевый, плаковый).

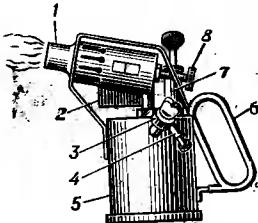
**ПЕННЕРОМЕТР** (от лат. penetro — проникаю-



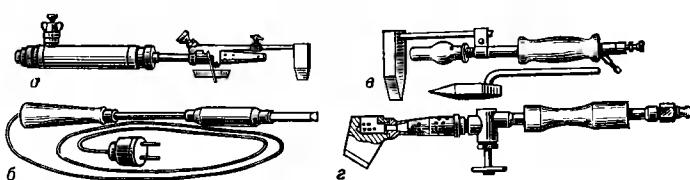
Зажимной патрон



Артиллерийский унитарный патрон: 1 — снаряд; 2 — гильза; 3 — заряд бездымного пороха; 4 — воспламенитель; 5 — капсюльная втулка



Керосиновая паяльная лампа: 1 — труба; 2 — ванночка; 3 — заливная пробка; 4 — воздушная пробка; 5 — резервуар; 6 — ручка; 7 — насос; 8 — вентиль



Паяльники: а — бензиновый с резервуаром для горючего в рукоятке; б — электрический; в — газовый с подогревом открытого пламенем; г — газовый с подогревом в закрытой камере



Пегматит

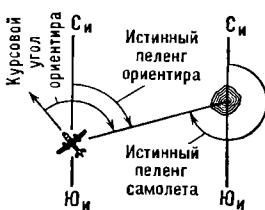
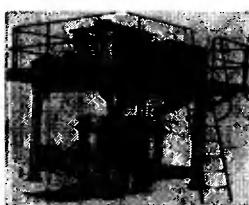
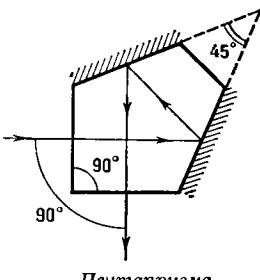


Схема определения курсового угла и пеленга самолёта: Си — северное направление географического меридiana; Юи — южное направление географического меридiana



Общий вид пенобетономешалки



деления степени мягкости (коэффициенты) вязких тел, гл. обр. битуминоznых веществ, малярных красок, жиров, масел, пластич. масс, замазок и т. п. П. основан на измерении глубины вхождения в испытуемое тело стандартной иглы.

**ПЕННИВЕЙТ** (англ. pennuweight) — брит. ед. массы, равная 24 гранам. 1 П. = 1,5552 г.

**ПЕНОАЛЮМИНИЙ** — алюминий или сплав алюминия, насыщенный водородом с целью образования ячеистого (пористого) строения. Плотн. П. 230—750 кг/м<sup>3</sup> в зависимости от кол-ва газовых пузырьков, приходящихся на ед. объёма (плотн. алюминия 2699 кг/м<sup>3</sup>). П. — перспективный конструкц. материал машиностроения, судостроения, стр-ва и др. отраслях техники.

**ПЕНОБЕТОН** — разновидность ячеистого бетона. По своим св-вам и применению П. подобен газобетону.

**ПЕНОБЕТОНОМЕШАЛКА** — установка для приготовления пенобетонной и пеносиликатной ячеистой смеси. Осн. механизмы П.: растворомешатель, пеновоздавитель и смеситель ячеистой смеси. П. может быть объединена с объёмными дозаторами шлама, воды и пеногенератора.

**ПЕНОГЕНЕРАТОР** — аппарат непрерывного действия для образования хим. пены, используемой при тушении пожаров; представляет собой струйный насос-эндектор с бункером для пеногенерирующего порошка.

**ПЕНОПЛАСТЫ** — см. Газонаполненные пластины.

**ПЕНОСТЕКЛО** — пористый материал (средняя плотнсть 130—800 кг/м<sup>3</sup>), получаемый спеканием теплоизолированного стекла, порошка и пеногенератора (коke, мел, доломит). Обладает высокими тепло- и звукоизоляц. св-вами, легко подвергается механич. обработке и склеиванию. Используется для теплоизоляции подземных теплопроводов, вагонов-холодильников, как плавучий материал для спасат. приспособлений и понтонов и т. п.; из П. с открытыми порами изготавливают фильтры для к-т и щелочей.

**ПЕНОТУШЕНИЕ** — тушение пожаров (особенно горящих жидк. нефтепродуктов) пеною. Пена расстекается по поверхности горящей жидкости и образует слой, препятствующий передаче тепла от факела пламени к жидкости, а также выходу паров жидкости. Для П. применяется хим. пена из огнетушителей и пеногенераторов и высоконакратн. возд.-механич. пены, образуемая механич. перемешиванием водного р-ра пеногенератора и воздуха в воздушно-пенном генераторе.

**ПЕНТААН**, пентан,  $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_2\text{CH}_3$  — насыщ. углеводород; бесцветная, подвижная, горючая жидкость со слабым запахом;  $t_{\text{пл}} = -129,7^\circ\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} = 36,1^\circ\text{C}$ , плотн. 626,2 кг/м<sup>3</sup>. Входит в состав нефти, а также нефт. и природных газов. Используется как растворитель, компонент жидкого топлива и в органич. синтезе. П. имеет два изомера (см. Изомеры) — и зопентан и и-зопентан.

**ПЕНТАПРИЗМА** (от греч. *pente* — пять и *призма*) — пятиугольная призма с 2 преломляющими и 2 отражающими (посеребрёнными) гранями, дающая поворот луча света на  $90^\circ$  без поворачивания изображения. Угол между преломляющими гранями  $90^\circ$ , между отражающими  $45^\circ$ . П. применяется в оптико-механич. приборах (фотоаппаратах, дальномерах, юстировочных устройствах).

**ПЕНТОД** (от греч. *pente* — пять и (электр.)*од*) — электронная лампа, имеющая 5 электродов — катод, анод и 3 сетки — управляющую, экранирующую и антицинатронную. Применяется для усиления, генерирования электрич. НЧ и ВЧ сигналов, для формирования различной формы электрич. колебаний в индикаторных устройствах и др.

**ПЕПЕЛ ВУЛКАНИЧЕСКИЙ** — рыхлая тонкообломочная порода (размер обломков не более 1 мм), в состав к-рой входят частицы вулканич. стекла, кристаллы породообразующих минералов и обломки различных вулканич. горных пород. Средн. плотнсть 500—1800 кг/м<sup>3</sup>, пористость 20—70 %. П. в. применяется в качестве мелкого заполнителя в лёгких бетонах и штукатурных р-рах. Молотый П. в. используют как гидравлич. добавку пущлановых и сульфатостойких пущлановых цементов, как отопитель при производстве кирпича, при изготовлении стекла, глазурей и т. п.

**ПЕПТИДНАЯ СВЯЗЬ** — хим. связь между атомом углерода карбоксильной группы и атомом азота  $\text{O}=\text{N}-\text{C}(=\text{O})-\text{NH}-$ , с помощью к-рой образуется основная (первичная) полипептидная структура белков.

**ПЕРВАЯ КОСМИЧЕСКАЯ СКОРОСТЬ** — см. Космические скорости.

**ПЕРВЫЙ ЭТАЛОН** — см. Эталон.

**ПЕРВОЕ НАЧАЛО ТЕРМОДИНАМИКИ** — один из осн. законов термодинамики, являющийся выражением закона сохранения энергии для термодинамич. системы. Согласно П. н. т., *термогата*  $Q$ , сообщаемая системе, расходуется на изменение *внутренней энергии* системы  $\Delta U$  и совершение системой работы  $A$  против внеш. сил:  $Q = \Delta U + A$ . Если система (или её макроскопич. части) движется, то  $Q = \Delta U + \Delta W_K + A$ , где  $\Delta W_K$  — изменение кинетич. энергии системы.

**ПЕРГАМЕНТ** (нем. Pergament, от греч. *Pergamum* — Пергам, название города в Малой Азии, где во 2 в. до н. э. кожа широко использовалась в качестве писчего материала) — 1) П. и в отн. к нему — обработка, особым способом кожа животных (телят, ягнят, козлят); обладает прочностью на разрыв 100—120 МПа ( $10—12 \text{ кгс}/\text{м}^2$ ). Применяется для изготовления технич. деталей (гонок, шестерён) и музыкальных инструментов. 2) П. растворитель — бумага, обработ. серной к-той с последующей отмыкой, пластификацией, сушкой; обладает жиро- и водонепроницаемостью и полупрозрачностью. Применяется как упаковочный материал, фармацевтич. стерильный материал и для диагноза. Заменяет растительного П. — под пергамент изготавливается путём поверхностной обработки бумаги мездровым клемом. Применяется для упаковки металлич. изделий.

**ПЕРГАМИН** — 1) кровельный и гидроизол. материал, получаемый из тонкого кровельного картона пропиткой его мягкими нефт. битумами. П. выпускают в рулонах; при норм. темп-ре рулон легко раскатывается, имеет ровную матовую поверхность. 2) Тонкая прочная бумага, предназначенная для изготовления натуральной бум. кальки.

**ПЕРГИДРОЛЬ** (назв. фирмное) — 30-%ный водный р-р перекиси водорода, сильный окислитель.

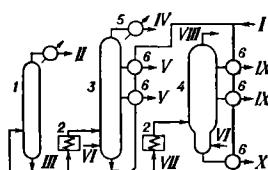
**ПЕРГОЛА** (итал. *pergola*) — сооружение садово-парковой архитектуры, состоящее из ряда поставлен. ствия друг другом арок или парных колонн (столбов), связанных поверху дерев. обрешёткой и обсанженных вьющимися растениями.

**ПЕРЕБОРКА** с ударами — вертик. или наклонная перегородка, ограничивающая помещения на судне. Бывают проницаемые и непроницаемые (для воды, нефти, газов).

**ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО** — проводное или радиоустройство для двусторонней телефонии внутри пр-тий, крупных учреждений и т. п., напр. между гл. пультом управления и одним из 15—18 абонентов попеременно. В конструкции П. у. часто предусматривается спец. защита от различного рода помех. Применяется также для устранения мешающего действия шума в самолётах, танках и др. (см. Ларингфон).

**ПЕРЕГБНКА**, дистилляция, — процесс разделения смеси жидкостей на компоненты, основанный на различной темп-ре их кипения. Пользуясь П., отделяют также летучие компоненты смеси из нелетучих, напр. очищают природную воду от содержащихся в ней солей (см. также Ректификация). П. широко применяется при переработке нефти и во мн. отраслях хим. пром-сти.

**ПЕРЕГБНКА НЕФТИ** — термич. разделение нефти на составные части, или фракции. П. — нач. процесс переработки нефти, осн. на том, что при нагреве нефти образуется паровая фаза, отличающаяся по составу от жидкости. При П. н. получают бензин, лигроин, керосин, дизельное топливо и др. Остаток после П. н. — мазут используют как сырье для произв-ва смазочных масел, парафина, гудрона, коke и др. нефтепродуктов. В пром-сти П. н. осуществляется на непрерывно действующих трубчатых установках.





**ПЕРЕГОРÓДКА** — внутр. ограждающая конструкция, разделяющая смежные помещения в здании. Различают П.: стационарные, сборно-разборные и раздвижные (трансформируемые). В совр. стр-ве для устройства П. используют в осн. плиты, керамич. и легкобетонные камни, стеклоблоки, реже — кирпич и железобетон. В жилых и обществ. зданиях наиболее рациональны сборные П. из крупноразмерных элементов заводского изготовления (напр., гипсобетонные панели размером на комнату).

**ПЕРЕГРÉТЫЙ ПАР** — пар, имеющий темп-ру выше темп-ры насыщенного пара при том же давлении. Разности между темп-рой перегрева и темп-рой насыщения наз. степенью перегрева. Св-ва П. п. по мере увеличения степени перегрева приближаются к св-вам идеального газа. Водяной П. п. является рабочим телом паросиловых установок, причём повышение темп-ры перегрева позволяет повысить их экономичность.

**ПЕРЕГРУЗКА** летательного аппарата — отношение суммы инерц. и аэродинамич. сил, действующих в полёте на летат. аппарат, к его весу. Возникает при изменении скорости или направления движения летат. аппарата. Различают составляющие П. по осям координат с началом в центре тяжести летат. аппарата: нормальную (по направлению подъёмной силы), продольную (по направлению движения), поперечную (перпендикулярную первым двум). Эти составляющие могут быть положит. и отрицат.; напр., положит. нормальная — П., действующая против направления подъёмной силы, отрицательная — П., сопадающая по направлению с подъёмной силой. Под действием положит. норм. П. летат. аппарат и находящиеся в нём пассажиры, груз становятся как бы тяжелее, а под действием отрицат. — легче в число раз, равное П. (при отрицат. норм. П., равной 1, возникает состояние невесомости).

**ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ**, передаточное число, — отношение частоты вращения ведущего звена механизма к частоте вращения ведомого. В ремённых и др. фрикционных передачах П. о. выражается через отношение диаметров ведомого (*D*) и ведущего (*d*) шкивов:  $i = D/d$ , в зубчатых передачах — через отношение чисел зубьев ведомого (*z<sub>2</sub>*) и ведущего (*z<sub>1</sub>*) зубчатых колёс:  $i = z_2/z_1$ . В новых стандартах для П. о. вводят вместо *i* обозначение *u*.

**ПЕРЕДАЧА** — 1) механизм, служащий для передачи движения, как правило, с преобразованием скорости и соответственным изменением врачающего момента. При помощи П. решаются след. задачи: понижение (реже повышение) скорости; ступенчатое или бесступенчатое регулирование скорости в широком диапазоне при пост. мощности; изменение направления движения; преобразование вращат. движения в поступат., винтовое и др.; приведение в движение одним двигателем неск. механизмов. Осн. хар-ки П.: передаваемый врачающий момент, частота вращения на входе (или на выходе), передаточное отношение, к.д. Развивают П. механич., гидравлич., пневматич. и электрич. Механические П. II. осн. на использовании зацепления (волночная передача, зубчатая передача, цепная передача, червячная передача и др.) и трения (ременная передача, фрикционная передача и др.), получили распространение в приводах с пост. передаточным отношением, а также в приводах малой и средней мощности с изменяемым передаточным отношением, коробках скоростей и вариаторах станков, автомобилей, тракторов. Гидравлические и электрические П., позволяющие передавать большие мощности и имеющие простую и удобную систему автоматич. регулирования, применяются в различных областях техники, особенно в приводах тяжёлых трансп. машин. См. также Силовая передача.

2) Операция свободной ковки, заключающаяся в смещении части заготовки относительно её про-

дольной оси (см. рис.), напр. для образования колен при ковке коленчатого вала.

**ПЕРЕДАЮЩАЯ ТЕЛЕВИЗИОННАЯ ТРУБКА** — электронолучевой прибор, преобразующий оптич. изображение в электрич. телевиз. сигналы. По принципу преобразования различают П. т. т. без накопления (дисектор) и с накоплением заряда. Последние подразделяются на трубки с накопителями: фотомиссионным (иконоскоп, ортикон), вторичноэлектронным (супериконоскоп, суперортикон), фотопроводящим (видикон) и др.

**ПЕРЕДВИЖНАЯ (МЕХАНИЗИРОВАННАЯ) КРЕПЬ** — горная крепь, перемещаемая без разборки её на составляющие элементы вслед за подвиганием забоя и служащая для поддержания выработки в безопасном и рабочем состоянии при подземных горных работах. П. (м.) к. применяется гл. обр. на угольных шахтах; вместе с горным комбайном, забойным конвейером и крепями сопряжения лавы со штрангами образует выемочный комплекс, обеспечивающий механизацию всех осн. рабочих процессов в очистном забое.

**ПЕРЕДВИЖНАЯ ТЕЛЕВИЗИОННАЯ СТАНЦИЯ** (ПТС) — комплекс оборудования для передачи внестудийных программ в стационарную аппаратную телеконцерна, состоящий из передвижной аппаратной, размещаемой в 1—2 автобусах, и неск. выносных передающих камер. Передача сигналов от передвижной к стационарной аппаратной осуществляется по радиолинии.

**ПЕРЕДВИЖНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — электрическая станция, размещённая на трансп. средствах. Состоит из генератора, приводного двигателя, аппаратуры управления и контроля. Первичными (приводными) двигателями на П.Э. служат двигатели внутр. сгорания, паровые и газовые турбины или приводной агрегат используемого трансп. средства, режим к-рых автоматически регулируется в зависимости от нагрузки генератора П. Э. Различают переносные, автомобильные, прицепные, ж.-д. и плавучие электростанции малой (до 10 кВт), средней (10—150 кВт) и большой (свыше 150 кВт) мощности; работают на постоянном, одно- или 3-фазном переменном токе частотой 50, 400 Гц и более. В СССР созданы транспортабельные атомные П. Э. типа ТЭС-3 и АРБУС.

**ПЕРЕДЕЛ** в металлургии — стадия производства или переработки металла, напр. выплавка чугуна, выплавка стали, прокатка.

**ПЕРЕДНИЙ МОСТ**, передняя ось, — расположенный в передней части автомобиля или др. трансп. средства агрегат, воспринимающий через подвеску (рессоры и т. п.) вертик. нагрузку от кузова (рамы) и передающий её на колёса, а от них окружные и боковые усилия — на кузов (раму). Передние колёса обычно управляемые. В зависимости от типа подвески колёс П. м. выполняются в виде балки и 2 шарнирно связанных с ней при помощи шкворней поворотных цапф (при зависимой подвеске) либо из верх. и ниж. качающихся рычагов, шарнирно связанных с рамой или кузовом; между рычагами размещаются стойки со шкворнями или без них (при независимой подвеске).

**ПЕРЕЖОГ** — неисправимый дефект металлич. изделий, образующийся при высоком нагреве (близком к темп-ре плавления) в окислит. среде. Характеризуется появлением на границах зёрен окисных включений или оболочек, сильно снижающих прочность и пластичность металла. П. может быть также вызван оплавлением тончайших прослоек (напр., из присмейсей) по границам металлич. кристаллов.

**ПЕРЕКЛЧИВАЮЩАЯ СТАНЦИЯ** — сооружение трубопроводного транспорта для перекачки сырой нефти или нефтепродуктов. П. с. сооружаются на нефт. промыслах, нефтеперераб. з-дах, нефтебазах и магистр. нефтепроводах и продуктопроводах. На магистр. трубопроводах различают П. с. головные и промежуточные, оборудованные преим. центробежными насосами с электроприводом и средствами автоматики и телемеханики.

**ПЕРЕКИСИ** — хим. соединения, к-рые характеризуются наличием группы  $-O-O-$ . П. легко выделяют активный кислород и поэтому обладают сильным окислителем действием. Различают неорганич. и органич. П. К первым относятся перекись водорода, а также П. щелочных и щёлочноземельных металлов. Органич. П. подразделяют на 2 класса: 1) собственно П., к-рые содержат группировку  $-C-O-O-C-$ , напр. перекись бензоила; 2) гидроперекиси, содержащие группировку  $-C-O-O-H$ , напр. гидроперекись изопропилбензона. Неорганич. П. применяют при отбелывании

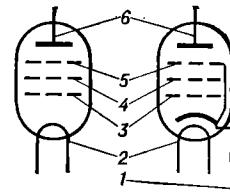
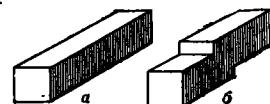


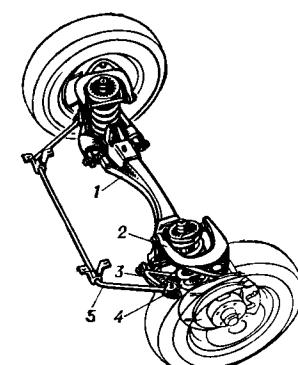
Схема пентода: 1 — пологревный катод; 2 — подогреватель катода; 3 — управляющая сетка; 4 — аксионирующая сетка; 5 — антидиодинарная (пентодная) сетка; 6 — анод



Перегорода



Передача (операция свободной ковки): а — заготовка; б — поковка после выполнения передачи



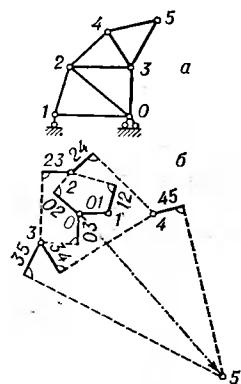
Передний мост автомобиля с неавтоматической подвеской: 1 — несущая поперечина; 2 и 3 — качающиеся рычаги; 4 — опора пружины; 5 — опора крепления стабилизатора поперечной устойчивости



К ст. *Переключательная матрица*. Матричный сумматор на три числа ( $U$  вверху — выходной сигнал переноса, внизу — суммы)



Переменный профиль



К ст. *Перемещений диаграмма*: а — схема фермы (стержни 02, 12, 24 и 45 растигнуты, стержни 01, 03, 23, 34 и 35 скаты); б — диаграмма перемещений (точка О — полюс диаграммы, точки 1, 2, 3, 4 и 5 — изображения узлов). Штрихпунктирной линией показан вектор перемещения узла 5.

ДИКТУР / Переключатель — концепция

и крашении природных и синтетич. волокон, как дезинфицирующие средства в медицине и косметике, в смесях для регенерации воздуха в закрытых помещениях и т. д. органич. П. используют как добавки к моторному топливу, в качестве отбеливающих материалов, инициаторов полимеризации, вулканизующих агентов (см. *Вулканизация*) и др.

**ПЕРЕКИСЬ БЕНЗОЙЛА** ( $C_6H_5COO_2$ ) — белые кристаллы;  $t_{\text{пл}} 106-108^{\circ}\text{C}$  (разлагается со взрывом). П. б. трудно растворима в воде; обладает окислителем, св-вами. Применяется в качестве антисептика, а также как инициатор полимеризации некоторых мономеров и вулканизующий агент, напр. для кремнийорганических каучуков.

**ПЕРЕКИСЬ ВОДОРОДА**  $H_2O_2$  — соединение водорода с кислородом, содержащее перекисную группу  $-O-O-$ . Бесцветная вязкая жидкость с металлическим привкусом; плотн.  $1450\text{ кг}/m^3$ ,  $t_{\text{пл}} -0,43^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} 150,2^{\circ}\text{C}$ . Может быть как окислителем, так и восстановителем (в зависимости от условий). Перевозится и хранится в виде 30%-ного водного раствора. Употребляется для отбеливания щёлка, мехов и др., как дезинфицирующее средство в медицине и т. д. Высокоизвестированная (до 99%) П. в. применяется как однокомпонентное ракетное топливо и как окислитель (с керосином).

**ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ТЕЛЕВИЗИОННЫХ КАНАЛОВ** (ПТК), переключатель телевизионных каналов (ПТК) — то же, что *селектор каналов телевизионных*.

**ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — электрич. аппарат, предназнач. для коммутации электрич. цепей; один из наиболее распространённых в электротехнических аппаратах. Простейший контактный П. э. — *рубильник*, наиболее универс. — *панельный выключатель*. В электросиловых установках и в системах дистанц. и автоматич. управления используются *реле*, *контроллеры*, *контакторы*, *командоуправляемые*, специ. П. э. в цепях слабого тока установок связи — телефон. и телегр. коммутаторы, шаговые исполнители и др. Распространены бесконтактные П. э.: транзисторные, диодные, тиристорные, *переключательные матрицы* и т. д. П. э. применяются в энергетике, автоматике, телемеханике, технике связи и др.

**ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНАЯ МАТРИЦА** — бесконтактное переключающее устройство дискретного действия, имеющее  $n$  входов и  $m$  выходов, соединённых так, что определённым комбинациям сигналов на входах П. м. однозначно соответствуют комбинации сигналов на её выходах. П. м. состоит из сетки перекрецивающихся проводов, в узлы к-рой могут включаться линейные элементы (резисторы, электрич. конденсаторы, катушки) и нелинейные (ПП диоды и транзисторы, магнитные элементы). К входным сигналам, поступающим на П. м., предъявляется требование дискретности по амплитуде, а к выходным элементам — наличия порога чувствительности. В вычисл. технике П. м. применяют в дешифраторах, сумматорах, умножителях и т. д.

**ПЕРЕКРИСТАЛЛИЗАЦИЯ** — 1) П. из раствора — растворение кристаллич. вещества в соответствующем растворителе с последующим выделением его из р-ра в виде кристаллов; применяется для очистки веществ от примесей. 2) П. в твёрдом состоянии — изменение кристаллич. строения вещества при нагреве или охлаждении (без изменения агрегатного состояния); обусловлена аллотропич. (полиморфными) превращениями.

**ПЕРЕКРЫТИЕ** — внутр. горизонт. ограждающая конструкция здания. Различают П. междуэтажное, чердачное, подвальное, цокольное (между первым этажом и подпольем), над проездами и др. В совр. стр-ве П. обычно представляет собой комплексную конструкцию, состоящую из осн. (несущей) части (напр., плиты, балки), изоляц. слоёв, пола, иногда потолка (как самостоят. элемента П.). Несущую часть П. многоэтажных зданий выполняют из железобетона, в малоэтажных кам. и дерев. зданиях — из дерева.

**ПЕРЕМЕЖАЮЩАЯСЯ ДУГА** — открытая алектрич. дуга, периодически угасающая и вновь возникающая на проводах ЛЭП и в электроустановках высокого напряжения. Возникает при перекрытии изоляции относительно земли в сетях с изолированной нейтралью за счёт ёмкостных токов. При П. д. на неповреждённых линиях электрич. сети перенапряжение достигает  $2,5-3U_f$  ( $U_f$  — фазное напряжение сети); их продолжительность определяется временем горения дуги и достигает десятков мин. Для предотвращения П. д. в сетях 6-35 кВ нейтрали трансформаторов замыкают через индуктивное сопротивление, чем уменьшают силу ёмкостного тока в месте замыкания.

**ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ГЕНЕРАТОР** — электромашинный генератор, преобразующий механич. энергию вращения в электрич. энергию перемен. тока. В зависимости от способа возбуждения и индуктирования эдс различают *синхронные генераторы*, *асинхронные генераторы* и *индукторные* П. т. г.

**ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МАШИНА** — электрич. машина, преобразующая механич. энергию в электрич. энергию перемен. тока (генератор), или электрич. энергию перемен. тока в механич. энергию (двигатель), или электрич. энергию перемен. тока в электрич. энергию перемен. тока другого напряжения или другой частоты (преобразователь). П. т. м. бывают синхронные и асинхронные. Последние разделяются на бесколлекторные и коллекторные. В зависимости от числа фаз питающего или генерируемого перемен. тока различают П. т. м. одно- и многофазные. Синхронные машины чаще используются в качестве генераторов, асинхронные — в качестве двигателей.

**ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ** — машина перемен. тока, предназначен. для работы в режиме двигателя. П. т. э. подразделяют на синхронные и асинхронные. *Синхронные электродвигатели* применяют в электроприводах в осн. тогда, когда требуется постоянство частоты вращения при отсутствии значит. перегрузок на валу двигателя. Из асинхронных *электродвигателей* наиболее распространены трёхфазные асинхронные П. т. э. с короткозамкнутым ротором. В качестве двухфазных П. т. э. применяют *конденсаторные асинхронные двигатели*. Разновидностью П. т. э. является *линейный электродвигатель*.

**ПЕРЕМЕННЫЙ ПРОФИЛЬ** — металлич. изделие, изготовленное прокаткой или прессованием, с изменяющимися по длине размерами или формой поперечного сечения.

**ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК** — электрич. ток, периодически изменяющийся по силе и направлению. В широком смысле П. т. — всякий ток, изменяющийся во времени. П. т. — осн. форма электроэнергии вследствие относит. простоты его преобразования (трансформации, выпрямления, изменения частоты). В электроэнергетике СССР используют 2- и 3-фазный синусоидальный П. т. стандартной частоты 50 Гц, в США — 60 Гц. П. т. более высокой частоты применяется в радиотехнике, электротехнике, радиоэлектронике.

**ПЕРЕМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЗАКЛН** — см. Коммутативность.

**ПЕРЕМЕЩЕНИЕ** в механике — вектор, характеризующий изменение положения движущейся материальной точки относительно системы отсчёта и разный приращение  $\Delta r$  радиус-вектора  $r$  этой точки за рассматриваемый промежуток времени. Элементарное П. материальной точки за малый промежуток времени  $dt$  равно:  $dr = dvdt$ , где  $v$  — скорость этой точки.

**ПЕРЕМЕЩЕНИЙ ДИАГРАММА**, диаграмма Вильса — геометрич. построение, определяющее перемещение всех узлов плоской фермы по известным удлинениям (укорочениям) её стержней.

**ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** в строительной механике — линейные отклонения точек конструкций, углы поворота сечений, а также комбинации этих величин (взаимные смещения), характеризующие изменения положения конструкции под влиянием силовых нагрузок, температурных воздействий или осадки опор. П. определяют при оценке жёсткости конструкций, при расчётах статических неопределённых систем (как вспомогат. величины), устойчивости и колебаний конструкций. Существуют аналитич. и графич. методы определения П.

**ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ДАТЧИК** — преобразователь линейных или угловых перемещений в электрич. сигнал, удобный для регистрации, дистанц. передачи и дальнейших преобразований. Напр., фотодиодич. П. д. состоит из оптич. системы, преобразующей перемещения в изменения светового потока, и одного или неск. фотоэлементов, преобразующих эти изменения в изменения электрич. тока или напряжения. Малая инерционность таких датчиков определяет их применение для преобразования как больших, так и малых (1 мкм и менее) перемещений. П. д. могут служить также ёмкостные, индуктивные, реостатные и др. датчики.

**ПЕРЕМНОЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО**, множительное делительное устройство — часть вычислительной машины, в к-рой выполняются операции умножения (деления) над числами или величинами. Действие П. у. аналогично вычислительным машинам (ВМ) основано на реализации аппаратурными средствами физ. и матем. зависимостей, позволяющими преобразовывать сигналы в величину, пропорциональ-

ную их произведению. В цифровых вычислительных машинах (ЦВМ) операция перемножения обычно выполняется над числами в арифметическом устройстве. В гибридных вычислительных системах используют комбинированные П. у., где один из сомножителей представлен в виде цифрового кода, а другой — в аналоговой форме.

**ПЕРЕМОДУЛЯЦИЯ** — амплитудная модуляция с амплитудой модулирующего сигнала столь большой, что при положит. его полуволне амплитуда модулируемых колебаний *несущей частоты* возрастает более чем на 100% по сравнению со средним значением. Т. к. при др. полуволне амплитуда модулируемых колебаний может уменьшаться только до нуля, т. е. не более чем на 100%, то при П. неизбежны искажения передаваемых сигналов.

**ПЕРЕМЫЧКА** — 1) ограждение, предохраняющее гидротехнич. сооружение или его котлован от затопления водой во время стр-ва или ремонта. Реч. П. представляют собой врем. плотины. П. строят из грунтов (насыпные, намывные), из камня (набросные), деревя (рижевые и шпунтовые), реже — из бетона и металла. 2) Конструктивный элемент, перекрывающий проемы в стенах и воспринимающий нагрузку от выше расположенных конструкций.

**ПЕРЕНАПРЯЖЕНИЯ** — повышение электрич. напряжений до значений, представляющих опасность для изоляции. П. делают на внутр. (коммутационные) и внеш. (атмосферные). Первые возникают при переходных процессах, сопровождающих резкие изменения режима электрич. систем (КЗ и их отключения, сброс нагрузки и т. п.). Атмосферные П. (следствие грозовых разрядов) подразделяются на П. «прямого удара», когда повышение напряжения на изоляции обусловлено непосредств. протеканием тока молнии через объект, и индуцированные, связанные с реакциями изменениями электромагнитного поля, сопровождающими молнию.

**ПЕРЕНОСА ЯВЛЕНИЯ**, кинетические явления — необратимые процессы пространств. переноса массы, энергии, электрич. заряда и др. в системах из большого числа частиц (молекул, атомов, ионов, электронов), возникающие при нарушении термодинамич. равновесия в таких системах, вызванного действием внеш. сил (градиентов темп-ры или концентрации, электрич. и магнитных полей и др.). Примеры П. я.: диффузия (перенос массы), теплопроводность (перенос энергии), электрическая проводимость (перенос электрич. заряда). П. я. — осн. явления, определяющие поведение реальных физ., хим., биол. систем; они широко используются в различных отраслях техники.

**ПЕРЕНОСНОЕ ДВИЖЕНИЕ** — движение подвижной системы отсчёта по отношению к т. н. абсолютной (обычно инерциальной) системе отсчёта (см. Относительное движение).

**ПЕРЕОХЛАЖДЕНИЕ** — охлаждение вещества ниже темп-ры его равновесного перехода в другое фазовое состояние. Переохлаждённое вещество может, напр., находиться в газообразном состоянии при темп-рах ниже точки кипения или в жидк.-ком — при темп-рах ниже точек плавления (кристаллизации). При сильном П. можно получить сравнительно устойчивые состояния со структурой, свойственной более высоким темп-рам. Процесс П. наблюдается при закалке сталей, получении стекла и др. материалов; переохлаждённый пар используют для регистрации ионизирующих излучений (в ряде т. н. трёховых камер).

**ПЕРЕПАД** — 1) разность уровней температур, давлений и т. п. параметров. 2) Гидротехнич. сооружение для сопряжения беззапорных участков, располож. на разных уровнях, при резком изменении продольного профиля трассы. П. сооружаются как водосбросные сооружения судоходных каналов, ГЭС и др. Конструктивно выполняются ступенчатыми или консольными. По характеру движения воды различают открытые, полунапорные и напорные П. Струят их из камня, бетона, ж.-б. П. малой высоты — из дерева, хвороста, фашин и т. п.

**ПЕРЕПЛЕТЕНИЕ НИТЕЙ** — порядок взаимного расположения нитей в ткани, трикотаже, гардинно-юлевых изделиях, определяющий их структуру, св-ва и внеш. вид. Все виды П. н. ткани делают на простые, или главные (полотнистое, саржевое, сатиновое, атласное), мелкоузорчатые (производные от главных и комбинир.), сложные (2-основные, 2-ниточные, 2-слойные и т. д.) и жаккардовые (крупузозорчатые). П. н. в трикотаже характеризуются формой и взаимным расположением нитей. Их делают на поперечно- и продольно-вязанные (в первых рядах петель образованы одной

нитью, во вторых — большим числом нитей основы), одинарные и двойные (см. Трикотаж).

**ПЕРЕПЛЁТНЫЕ ПРОЦЕССЫ** — комплекс операций при изготовлении книг: заклеивание корешка сшитого книжного блока, обрезка его с 3 сторон, кругление и каширевка блока, оклеивание корешковыми материалами, изготовление переплётной крышки, вставка блока в крышку. П. п. осуществляются блокообрабатывающими агрегатами, крышки коделят, книгоставочными и др. машинами.

**ПЕРЕХОД** пешеходный — сооружение для пересечения пешеходами трансп. магистралей. П. могут устраиваться на уровне проезжей части, в тоннелях и над проездами (на путепроводах и эстакадах). См. также Пешеходный мост.

**П-ПЕРЕХОД**, зеленый — переход на дырочный П-П, в к-рой за счёт смены легирующих примесей осуществляется переход от примесной дырочной проводимости (р-типа) к примесной электронной проводимости (n-типа) (см. Зонная теория). На границе р- и n-областей П-П образуются объёмные электрич. заряды, электрич. поле к-рых препятствует переходу через эту область осн. носителей тока: электронов проводимости из n-области в p-область, а дырок в обратном направлении. Т. о. на границе образуется т. н. запирающий слой для осн. носителей тока. Во внеш. электрич. поле р — n-П. обладает односторонней (вентильной) проводимостью: он пропускает ток, идущий из p-области в n-область, и практически не пропускает ток в обратном направлении, р — n-П. широко используются в различных П-П приборах, напр. в выпрямительном диоде, полупроводниковом диоде, транзисторе.

**ПЕРЕХОД БЕЗУСЛОВНЫЙ** — операция ЦВМ, передающая управление команде, располож. в заданной ячейке запоминающего устройства, всегда по одному и тому же, фиксированному для данной операции правилу. Различают П. б. с запоминанием и возвратом и исходному месту передачи управления и без возврата.

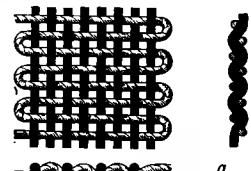
**ПЕРЕХОД УСЛОВНЫЙ** — операция ЦВМ, передающая управление команде, располож. в заданной ячейке запоминающего устройства, всегда по одному и тому же, фиксированному для данной операции правилу. Используется для автоматиз. выбора одного из возможных путей решения задачи.

**ПЕРЕХОДНАЯ ФУНКЦИЯ** — реакция линейной системы на единичное ступенчатое воздействие, до приложения к-рого система находилась в покое. П. ф. — одна из осн. ха-р. линейной системы, к-рая полностью определяет её динамич. св-ва. По П. ф. определяют реакцию системы на любое воздействие.

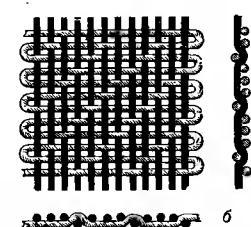
**ПЕРЕХОДНЫЙ ПРОЦЕСС** — явление в механич., электрич. и др. системах, возникающее в результате резких изменений внутри самой системы или внеш. воздействий на неё. П. п. часто представляет собой переход от одного установленного или равновесного состояния системы к другому установленному состоянию. Напр., в электрич. системе П. п. возникают в условиях норм. эксплуатации при включении или отключении генераторов, трансформаторов, ЛЭП, внезапном изменении нагрузки и др. или вследствие аварий (КЗ, внезапное отключение генератора и др.). Поведение системы при П. п. является одной из важнейших её ха-р.

**ПЕРИГРЕЙ** — см. Перигцентр.

**ПЕРИГЕЛЬ** — см. Перигцентр.



a



b

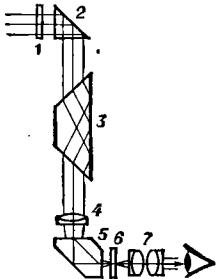
Переплетение нитей в ткани: а — полотняное; б — саржевое



Подземный пешеходный переход на Комсомольской площади в Москве



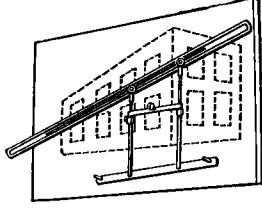
Лёгкий надземный пешеходный переход над олимпийским перекрёстком в Лондоне



Оптическая схема перископа: 1 — окно; 2 — прямоугольная призма; 3 и 5 — призмы; 4 — объектив; 6 — визирные нити, перекрестье; 7 — окуляр.

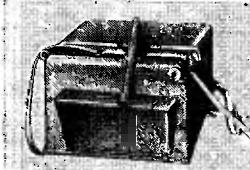


Схема работы перистальтического насоса: 1 — эластичная трубка; 2 — металлические пальцы; 3 — пластинки



Перспектограф

Ленточный перфоратор



**ПЕРИКЛАЗ** (нем. Periklas, от греч. *periklasis* — склонение, обламывание, неровность) — минерал, окись магния  $MgO$ . Бесцветный или от зеленоватого до чёрного. Тв. по минералогич. шкале 5,5—6; плотн. 3580 кг/м<sup>3</sup>. В природе образуется редко при термич. метаморфизме доломитов. Получаемый искусственно из магнезиального сырья, П. используют как оптич., изоляц. или огнеупорный материал ( $t = 2800 - 2940^{\circ}\text{C}$ ).

**ПЕРИМЕТР** (греч. *perimetron*, от *peri* — вокруг + *metron* — измерять вокруг) — 1) граница плоской фигуры. 2) Длина границы плоской фигуры. Напр., П. многоугольника — сумма длии его сторон.

**ПЕРИОД КОЛЕБАНИЙ** — см. Колебания.

**ПЕРИОД ОБРАЩЕНИЯ** — промежуток времени, в течение к-рого небесное тело совершает полный оборот вокруг центр. тела. При возмущённых орбитах значения П. о. зависят от выбора точки отсчёта оборотов. Различают аномалистич. П. о. (отсчёт от *перицентра*), драконич. П. о. (отсчёт от восходящего узла орбиты) и др. Напр., аномалистич. П. о. Луны по орбите вокруг Земли равен 27,5546 сп. солнечных суток, драконич. П. о. — 27,2122 сп. солнечных суток.

**ПЕРИОД ПОЛУРАСПАДА** — промежуток времени  $T_{1/2}$ , в течение к-рого кол-во нестабильных частиц уменьшается вдвое. П. п. является одной из осн. ха-р. радиоактивных изотопов и элементарных частиц.  $T_{1/2} = 0,693/\lambda = 0,693\tau$ , где  $\lambda$  — радиоактивный распад постоянная;  $\tau$  — средний период жизни радиоактивного атома.

**ПЕРИОД ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА** — наименьший промежуток времени, через к-рый направление электрич. тока в *электрической цепи* и его мгновенные значения начинают повторяться. Напр., при частоте перв. тока 50 Гц (пром. частота) П. э. т. равен 0,02 с.

**ПЕРИОДИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЭЛЕМЕНТОВ МЕНДЕЛЕЕВА** — естеств. система хим. элементов, созданная рус. учёным Д. И. Менделеевым на основе открытого им (в 1869) периодич. закона. Совр. формулировка периодич. закона: св-ва элементов (проявляющиеся в простых веществах и соединениях) находятся в периодич. зависимости от заряда ядер их атомов. Заряд атомного ядра  $Z$  равен атомному (порядковому) номеру хим. элемента в П. с. э. М. Если расположить все элементы в порядке возрастания  $Z$  (водород H,  $Z = 1$ ; гелий He,  $Z = 2$ ; литий Li,  $Z = 3$ ; бериллий Be,  $Z = 4$  и т. д.), то они образуют 7 п-р о д о в. В каждом из этих периодов наблюдается закономерное изменение св-в элементов, от первого элемента периода (щелочного металла) до последнего (инертного газа). Первый период содержит 2 элемента, 2-й и 3-й — по 8 элементов, 4-й и 5-й — по 18, 6-й — 32. В 7-м периоде известно 19 элементов. 2-й и 3-й периоды принято называть малыми и, все последующие — большими. Если расположить периоды в виде горизонт. рядов, то в получ. таблице обнаружатся 8 вертик. столбцов; это группы элементов, аналогичных по своим св-вам. Св-ва элементов внутри групп также закономерно изменяются в зависимости от увеличения  $Z$ . Напр., в группе Li — Na — K — Rb — Cs — Fr возрастаёт хим. активность металла, усиливается осн. характер окислов и гидроокисей.

Из теории строения атома следует, что периодичность св-в элементов обусловлена периодич. наследием электронов вокруг ядра. По мере увеличения  $Z$  элемента происходит усложнение атома — возрастаёт число электронов, окружающих ядро, и наступает момент, когда заканчивается заполнение одной электронной оболочки и начинается формирование следующей, наружной. В системе Менделеева это и совпадает с началом нового периода. Элементы с 1, 2, 3 и т. д. электронами в новой оболочке похожи на те элементы, к-рые тоже имели 1, 2, 3 и т. д. наружных электрона, хотя число их внутр. электронных оболочек было на одну (или на неск.) меньше: Na похож на Li (один внеш. электрон), Mg — на Be (2 внеш. электрона); Al — на B (3 внеш. электрона) и т. д. С положением элемента в П. с. э. М. связаны его хим. и многие физ. св-ва.

Предложено множество (ок. 1000) вариантов графич. изображения П. с. э. М. Наиболее распространены 2 варианта П. с. э. М. — короткая и длинная таблицы; к-л. принципиального различия между ними нет. В приложении II помещён один из вариантов короткой таблицы. В таблице номера периодов приведены в первой колонке (обозначены арабскими цифрами 1—7). Номера групп обозначены сверху римскими цифрами I — VIII. Каждая группа делится на 2 подгруппы. Сокращность элементов, возглавляемых элементами малых периодов, иногда наз. гла-

ными подгруппами (Li возглавляет подгруппу щелочных металлов, F — галогенов, Ne — инертных газов и т. д.). В этом случае остальные подгруппы элементов больших периодов наз. п-очными.

Элементы с  $Z = 58$ —71 благодаря особой близости строения их атомов и сходства их хим. св-в составляют семейство лантаноидов, входящее в III группу, но для удобства помещаемое внизу таблицы. Элементы с  $Z = 90$ —103 по тем же причинам часто выделяют в семейство актинонидов. За ними следуют элементы с  $Z = 104$  — курчатовий и элемент с  $Z = 105$  (см. Нильсбюрий). В июле 1974 созв. физики сообщили об открытии элемента с  $Z = 106$ . Ниж. граница П. с. э. М. известна — она задана водородом, т. к. не может быть элемента с зарядом ядра меньше единицы. Вопрос же о том, какова верхняя граница П. с. э. М., т. е. до какого предельного значения может дойти искусство, синтез элементов, остаётся нерешённым. (Тяжёлые ядра неустойчивы, поэтому американец с  $Z = 95$  и последующие элементы не обнаруживаются в природе, а получают в ядерных реакциях; однако в области более далёких трансураниевых элементов ожидается появление т. н. островов устойчивости, в частности для  $Z = 114$ .) В искусстве, синтезе новых элементов периодич. закон и П. с. э. М. играют первостепенную роль.

Закон и система Менделеева принадлежат к числу важнейших обобщений естествознания, лежат в основе созвр. учений о строении вещества.

**ПЕРИОДИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ** — разновидность *переменного профиля*, в к-ром изменения размеров и формы поперечного сечения периодически повторяются по длине.

**ПЕРИСЕЛЁНИЙ** — см. Перицентр.

**ПЕРИСКОП** (от греч. *periskopos* — смотрю вокруг, осматриваю) — 1) оптич. прибор для наблюдения из укрытий (окопов, блиндажей и др.), танков, подводных лодок. 2) Фотографич. объектив, состоящий из двух одинаковых менисков с диафрагмой между ними. У П. устранена только дисторсия. Применяется в простых фотоаппаратах.

**ПЕРИСКОПИЧЕСКАЯ АНТЕННА** — направл. антенна, состоящая из излучателя (обычно зеркальной антennes), помещаемого у основания антеннной опоры, и переизлучателя (обычно плоского зеркала), закреплённого наклонно на верху опоры. Излучение ник. зеркала переизлучается верхним на корреспондента. П. а. применяются в радиорелейных линиях связи.

**ПЕРИСТАЛЬТИЧЕСКИЙ НАСОС** (от греч. *peristaltikos* — обхватывающий и сжимающий) — устройство для дозирования различных жидкостей и газов в микробиологии. П. н. работают на принципе выталкивания жидкости при постепенном расширении стенок эластичного шланга (трубки). Эластичная трубка (см. рис.) прикреплена к металлич. пластинке и последовательно сплюсывается в направлении потока при помощи металлич. пальцев. Благодаря отсутствию непосредственного контакта между средой и механизмом насоса П. н. легко стерилизуются и поэтому особенно пригодны для работы с патогенными (болезнетворными) микроорганизмами.

**ПЕРИЦЕНТР** (от греч. *peri* — вокруг, около и лат. *centrum* — средоточие, центр) — точка орбиты спутника к-л. небесного тела, ближайшая к этому телу. Для Луны и ИСЗ П. наз. *перигеем*, для искусств. спутников Луны — *периселением* и *ем*, для планет, комет и др. тел, движущихся вокруг Солнца, — *перигелием*.

**ПЕРКОЛЯЦИЯ** (от лат. *percolatio* — процеживание, фильтрация) — извлечение металла или его хим. соединения пропусканием жидкого реагента (раствора) сквозь слой мелкой руды, песка и т. п., содержащих этот металл. П. осуществляются с помощью аппарата, наз. перколоатором, и вспомогат. оборудования (конвейеров, распределителей, насосов, компрессоров и др.). По выходе из перколоатора р-р продувается воздухом для обогащения кислородом.

**ПЕРЛІТ** (франц. *perlite*, от *perle* — жемчуг) — 1) изверж. горная порода, по хим. составу близкая к граниту, с содержанием воды не менее 1%. При нагревании вслучивается с многократным увеличением объёма и образует лёгкий пористый материал, широко применяемый в стр-ве в качестве заполнителя бетонов и теплоизоляц. материалов. 2) Структурная составляющая стали, смесь *феррита* и *цементита*. Обычно П. встречается в стали, подвергнутой отжигу, нормализации или высокому отпуску. П. образуется в стали в процессе распада *аустенита* (при охлаждении) либо *маргинита* (при нагреве). Перлитные конструкционные стали обладают достаточно высокой прочностью и пластичностью.

**ПЕРЛИТОБЕТОН** — лёгкий бетон, заполнитель-  
лем к-рого служат перлитовые или близкие к ним  
вулканич. породы (обсидианы, витрофирсы и др.).  
Влияющим в П. могут быть цемент, известь, гипс,  
растворимое стекло. П. применяется в качестве  
конструкц. и теплоизоляц. материалов.

**ПЕРМАЛЛОЙ** [англ. permalloy, от perm(ability) — проницаемость и alloy — сплав] — общее название сплавов никеля с железом, характеризующихся высокой магнитной проницаемостью, малой коэрцитивной силой и малыми потерями на гистерезис. Различают низконикелевые (40—50% никеля) и высоконикелевые (70—83% никеля) П. Используются в радиотехнике, технике связи и других областях применения слабых токов. Относятся к магнитно-мягким материалам.

**ПЕРМАНГАНОАТОМЕТРИЯ** (от *перманганаты* и греч. *metrēb* — измеряю) — титриметрический метод количественного анализа, основанный на применении перманганата калия  $\text{KMnO}_4$  в качестве окислителя. П. используют для определения восстановителей и окислителей (после их восстановления солными двухвалентного железа), а также нек-рых органических соединений. При титровании не применяют индикаторов, т. к. избыток  $\text{KMnO}_4$  может быть обнаружен по появлению розового окрашивания.

**ПЕРМАНГАНАТЫ** (от лат. per — приставка, означающая усиление, завершение, и manganum — марганец), марганцовокислые соединения марганцевой к-ты  $\text{HMnO}_4$ . Р-ры II. окрашены в фиолетово-малиновый цвет. II. — один из самых сильных окислителей. Наибольшее применение находит II. калия  $\text{KMnO}_4$ , служащий в хим. практике окислителем, в медицине — обеззараживающим и приготвляющим средством

**ПЕРМЕАМЕТР** [от англ. permeability — проницаемость (от лат. *permeo* — проникаю) и греч. *metreō* — измеряю] — устройство для измерения магнитных характеристик (обычно кривых намагничивания) изделий из ферромагнитных материалов. Бывают П. сильных полей (примерно до  $M/A/m$ ) для испытаний высоконеорцитивных сплавов, из к-рых изготавливают пост. магниты, и П. средних полей (до  $10 \text{ kA/m}$ ). Погрешность измерений порядка  $3\text{--}4\%$ . Для испытаний магнитно-мягких материалов с высокой магнитной проницаемостью П. применяются редко.

**ПЕРМЕНДЮР** (англ. permendur, от permeability — проницаемость и durable — прочный, длительный) — сплав железа с кобальтом (50%) и ванадием (2%), характеризующийся высокими значениями магнитного насыщения и проницаемости области высоких индукций. Проницаемость

и высоких индукций. Применяется для изготовления деталей магнитопроводов, телефонных схем, сердечников магнитострикционных преобразователей и малогабаритных электрических машин. Относится к магнитно-мягким материалам.

**ПЕРМЕНОРМ** (нем. Permenorm, от permeabel — проницаемый и Norm — норма) — сплав с повышенными магнитными свойствами, содержащий 48% никеля, 1% марганца и 51% железа. Применяется для изготовления деталей реле, трансформаторов, дросселей, работающих с подмагничиванием. Относится к магнитно-мягким материалам.

**ПЕРМИНВАР** (англ. permivar, от *perm*eable — проницаемость и *invariable* — неизменяе-  
мый) — сплав с пост. магнитной проницаемостью  
малыми потерями в слабых полях. Обычно П.  
держит 45% никеля, 25% кобальта, 0,6% мар-  
ганица и 29,4% железа; П. нек-рых марок содержит  
70% никеля и до 7,5% молибдена. Применяется  
для изготовления деталей трансформаторов тока  
пост. погрешностью, дросселей с пост. магнит-  
ной проницаемостью, в высокочастотной телефонии,  
диодике. Относится к *магнитно-мягким ма-  
риалам*.

**ПЕРМУТИЙЫ** (от лат. *permuto* — обмениваю) — кустистые алюмосиликаты. Хим. состав II. определяется общей ф-лой  $\text{Na}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot n\text{SiO}_2 \cdot m\text{H}_2\text{O}$ . способны к обмену ионов металлов в р-рах. применяются для очистки и умягчения воды. При фильтровании через слой II. природных вод нежелательные ионы (напр., ион кальция  $\text{Ca}^{2+}$ , придающий воде жёсткость) обмениваются на безвредные ионы, входящие в состав II. (на ион патрия  $\text{Na}^+$ ). применяются также для извлечения цветных редких металлов из р-ров их солей, для обогащения пищ. продуктов и для приготовления

**НЕРПЕТУУМ МОБИЛЕ** (от лат. *рерпетuum* — букв. — непрерывно двигающееся) — см. *непрерывный двигатель*.

**РЕСЕПТРОН**, *рецепторон* (англ. receptoron, нем. Rezeptpron, от лат. receptio — понятие, познавание, восприятие), — модель процесса восприятия, в-рая может быть представлена в виде слоёв нейронов: рецепторного слоя (*S*), слоя

преобразующих нейронов (*A*) и слоя регулирующих нейронов (*B*). От внешн. раздражения в *S*-слое образуются сигналы, к-рые, распространяясь по верным путям, достигают *A*-слоя, где образуются новые сигналы, поступающие на нейроны *R*-слоя. Восприятие к-л. объекта (сокогруппности раздражений) соответствует возбуждению определ. нейрона *R*-слоя. Практич. применение II. находят при создании систем распознавания образов.

**ПЕРСПЕКТИВА** (франц. perspective, от лат. perspiccio — ясно вижу), перспектива иллюзии проекции и иллюзии проекции, при помощи которой предмет (объект) можно изобразить на чертеже таким, каким мы его видим в действительности. В архит. проектировании перспективные построения используются для проверки композиций, замысла архитектора, выраж. в проекте, наглядного изображения будущего здания и застройки в натуре.

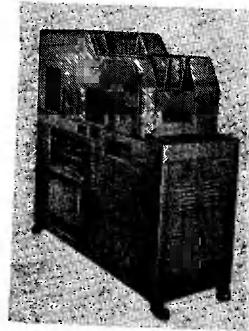
**ПЕРСПЕКТИГОРАФ** (от *перспектива* и греч. *γράφω* — пишу) — чертёжный прибор, приспособление для вычерчивания перспективных проекций зданий, сооружений, интерьеров, а также машин или отдельных деталей. П. даёт возможность определять направление лучей строящейся перспективы и правой и левой точкам схода (фокусам), расположенным на самом чертеже, так и за его пределами.

**ПЕРФОРатор** (от лат. *perforo* — пробиваю, проакрываю) — 1) устройство для записи информации пробиванием отверстий в к.-л. носителях информации (напр., перфокарте, перфоленте). Состоит из перфорирующего механизма и привода. По типу привода П. делаются на механич., электрич., электромагнитные, пневматич. или гидравлич.; по способу управления — на ручные, полуавтоматич. (с помощью клавиатуры) и автоматические. Наиболее часто П. используются для записи цифровой алфавитно-цифровой информации в ЦВМ в устройствах ввода — вывода данных), в перфо-ац. вычислите. машинах, в технике связи (телефо- аппараты, телетайпы и т. п.). 2) Машина для про- изведения отверстий, напр. краевых, в кинопленке, диаграммной бумаге и т. п. 3) Назв. отбойного олотка.

**ПЕРФОРАЦИОННАЯ КАРТА** — носитель информации в виде карточки стандартной формы и размеров, на к-рую с помощью *перфоратора* информации наносится пробивкой отверстий (перфораций), располож. в определённом порядке (см. *ис.*). Изготавливаются П. к. из плотной бумаги или к-рого картона. Скорость обработки машинных к. достигает 2000 карт в 1 мин. Разновидности П. к. — карты с краевой перфорацией и суперпозиционные карты (просветные).

**ПЕРФОРАЦИОННАЯ ЛЕНТА** — носитель информации в виде длинной бумаги, целлюлозной или плистилентеррафталатной (лавсановой) ленты, на которую информация наносится *перфоратором* в виде квадратных отверстий, расположаемых в определенном рядке вдоль ленты. Распространены П. л. из обычной бумаги шириной 17,5—25,4 мм и толщиной 0,1 мм. П. л. имеют от 5 до 8 информационных дорожек и одну транспортную (см. рис.). П. л. применяются для ввода и вывода информации в ЦВМ, перф. аппаратах и системах программного управления.

**ПЕРФОРАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКТ**, счётно-перфрационная машина, счётно-перфрационный комплект, — комплект вычисл. машин с автоматич. вводом исходных данных, фиксируемых на перфокартах. Состоит из 2 групп машин: 1) для подготовки и предварит. обработки



**Перфоратор - репродуктор для автоматического нанесения пробивок на 80-коловные перфокарты**

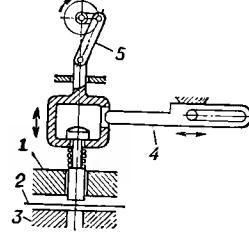
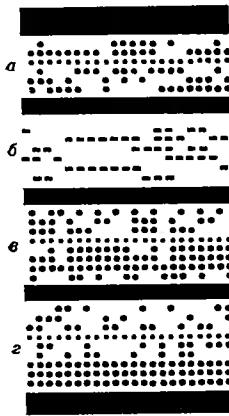


Схема ленточного *перфоратора* (механизма): 1 — направляющая пuhanсона; 2 — лента; 3 — матрица; 4 — блокирующий рычаг; 5 — механизм привода

### Перфорационная карта



**Перфорационные ленты:** а — с 5, 6, 7 и 8 дорожками, круглыми отверстиями и транспортной дорожкой; б — с 5 дорожками и прямоугольными отверстиями

перфокарт (перфораторы, контроллеры, репропроекторы и т. д.) и 2) для автоматической группировки и обработки данных, печатания и подсчёта (сортировальные машины, табуляторы). Обычно П. в. к. включает 3—4 перфуратора, 2—3 контроллеры, 1—2 сортировальные машины и 1 табулятор.

**ПЕРХЛЮРÁТЫ**, хлор нокислье соли, — соль хлорной к-ты  $\text{HClO}_4$ . П. хорошо растворимы в воде (за исключением П. калия); сильные окислители. Применяются для изготовления ВВ и промтехнич. составов. П. магния (ангион)  $\text{Mg}(\text{ClO}_4)_2$  — водоотнимающее средство в лабораторной практике.

**ПЕРЧ** (англ. perch, букв. — шест) — то же, что *пель*.

**ПЕСКОГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА ЛИТЬЯ** — см. Гидравлическая очистка литья.

**ПЕСКОДУВНАЯ МАШИНА** — машина, применяемая при изготовлении литьевых форм и литьевых стержней. Действие П. м. осн. на использовании энергии сжатого воздуха для подачи формовочной или стержневой смеси в опоку или стержневой ящик. На основе П. м. созданы автоматич. формовочные линии производительностью 360 стержней в 1 ч при массе стержней до 250 кг и 240 форм в 1 ч для отливок массой до 15 кг. При изготовлении стержней используют гл. обр. пескострельные машины.

**ПЕСКОМЁТ ФОРМОВОЧНЫЙ** — устройство для изготовления крупных литьевых форм и литьевых стержней. Различают П. ф. передвижные и стационарные. Осн. узел П. ф. — метат. головка. Формовочная или стержневая смесь порциями (пакетами) с силой выбрасывается в опоку или стержневой ящик; т. о., заполнение опоки происходит с одноврем. уплотнением. Метат. головка движется горизонтально по любой траектории в пределах площадки, на к-рой производится формовка. Производительность П. ф. 5—50  $\text{m}^3/\text{ч}$ .

**ПЕСКОСТРЕЛЬНАЯ МАШИНА** — машина, применяемая при изготовлении литьевых стержней в стержневых ящиках с горизонт. и вертик. разъёмом (в т. ч. в нагреваемых и холодных ящиках с окончат. отверждением в них стержней). Действие П. м. осн. на использовании энергии сжатого воздуха для подачи стержневой смеси в ящик. П. м. отличается от пескодувной машины более совершен. конструкцией выдувного механизма, обеспечивающего большую скорость выдуваемой смеси. На основе П. м. созданы автоматич. стержневые линии, имеющие производительность до 600 стержней, в 1 ч при массе стержней 150 кг. На П. м. можно также изготавливать литьевые формы.

**ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА** — обработка (прим. очистка) поверхности отливок, металлич. поверхностей перед окрашиванием, фасадов зданий и т. д. Для П. о. применяют пескоструйные аппараты, действие к-рых осн. на подаче струи сжатого воздуха со взвеш. в нём частицами песка на обрабатываемую поверхность.

**ПЕСОК** — мелкообломочная рыхлая горная порода, состоящая из зёрен (песчинок) кварца, др. минералов и обломков пород размером от 0,1 мм до 1 мм (по нек-рым классификациям — до 2 мм); содержит примесь пылеватых и глинистых частиц. Широко применяется в стр-ве, а также в стекл. пром-сти (кварцевые пески) и др. В ряде случаев с песками связаны россыпи золота, касситерита, циркона и пр. Большая пористость П. иногда обусловливает скопление в нём нефти, воды (плывуны).

**ПЕСТИЦИДЫ** (от лат. *pestis* — зараза и *caedo* — убиваю) — хим. средства, используемые для борьбы с вредителями и болезнями растений, сорняками, вредителями зерна и зернопродуктов, древесины, изделий из хлопка, шерсти и кожки, а также с переносчиками опасных заболеваний человека и животных. К П. относят также регуляторы роста растений, добавки к краскам, препятствующие обрастанию морских судов, и пр. П. бывают органич. (хлорогеннич. и фосфорогеннич.), производные карбаминовой к-ты, мочевины и т. д.) и неорганич. (соединения меди, серы и пр.).

**ПЕСЧАННИК** — обломочная осадочная горная порода из щелочн. песка. Состоит гл. обр. из зёрен кварца, часто с примесью полевого шпата (т. н. арковые П.). П. широко используют как строит. материал и низкокачеств. абразив (мелничные жернова, точильные камни и др.); чисто кварцевые П. применяют для получения огнеподпорного диска, иногда — в стеклоделии.

**ПЕСЧАНЫЙ БЕТОН** — мелкозернистый — бетон, в состав к-рого входит вяжущее и мелкий заполнитель (песок). По составу П. б. аналогичны раствором строительным, но отличаются от них

меньшей подвижностью (пластичностью) смесей, что обусловлено различиями в способах укладки. Применяются П. б. для тех же целей, что и обычные тяжёлые бетоны. По сравнению с последними П. б. имеют повышен. расход вяжущего (в 1,5—2 раза) и соответственно увелич. усадочные деформации. Применение П. б. эффективно гл. обр. в р-нах, где нет крупных заполнителей.

**ПЕТИТ** (от франц. petit — маленький) — типографский шрифт, кегль (размер) к-рого равен 8 пунктам (ок. 3 мм). Применяется для набора осн. текста справочных изданий, журналов, газет, а в др. изданиях — преим. примечаний, сносок и т. п. Данная статья также набрана П.

**ПЕТРОГРАФИЧЕСКИЙ СОСТАВ УГЛЯ** — сочетание слагающих ископаемый уголь минер. ингредиентов. Макроскопически различают ингредиенты — *витрен*, *кларен* (блестящий), *диоро-кларен* (полублестящий), *кларо-диорен* (полуматовый), *диорен* (матовый) и *флюен*. Они сложены из микрокомпонентов, объединённых в 6 осн. групп: витринит, семивитринит, флюзинит, лейптигинит, алгинит и минер. неорганич. примеси. Микрокомпоненты группы витринита и лейптигинита обладают повышен. спекаемостью, семивитринита — слабой, флюзинита — не спекаются, алгинита — слагают *катрапелиты*.

**ПЕТРОГРАФИЯ** (от греч. *pétros* — камень и *gráphō* — пишу) — науч. дисциплина, изучающая горные породы, их минерологич. и хим. составы, структуры и текстуры, условия залегания, закономерности распространения, происхождение и изменение в земной коре и на поверхности Земли.

**ПЕТРОЛАТУМ** (от позднелат. *petroleum* — нефть) — светло-коричневая масса, смесь парафинов и церезинов с высоковязким очищ. маслом. Темп-ра кипящания 55 °C; темп-ра вспышки 230—250 °C. Используется как загуститель консистентных смазок при изготовлении изоляц. и кабельных масс.

**ПЕТРОЛЕЙНЫЙ ЭФИР** — см. Газолин.

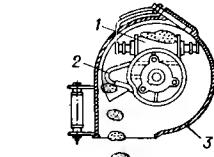
**ПЕТРОЛОГИЯ** (от греч. *pétros* — камень и *lógos* — слово, учение) — науч. дисциплина, изучающая происхождение, состав, строение и взаимоотношения горных пород. Иногда рассматривается как синоним *петрографии*.

**ПЕЧАТАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ЦВМ** — устройство для вывода результатов обработки информации в виде визуально читаемых знаков (цифр, букв) на нанесение на бумагу или к-л. её заменитель. Осн. элементы механиз. П. у. — печатающий механизм, в состав к-рого входят печатающий орган (литерный рычаг или ефериц. головка), система привода печатающего органа (или каретки с носителем записи) и электронные преобразователи числовых или букв. информации в электрич. сигнал на привод печатающего органа. П. у. разделяются гл. обр. по типу печатающего механизма и способу физ. воздействия его регистрирующих органов на носитель. П. у. характеризуются возможным набором выдаваемых на печать знаков (10—200), числом знаков в строке, скоростью печати (20—5000 строк в 1 с), надёжностью работы и др.

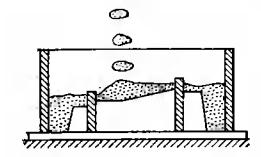
**ПЕЧАТНАЯ МАШИНА** — полиграф. машина для многократного получения одинаковых оттисков воспроизведенного текста, иллюстраций и т. п. (печатание тиража книг, газет, журналов) с печатных форм. П. м. — осн. вид полиграф. оборудования. Она имеет печатный и красочный аппараты, устройства для подачи бумаги и вывода готовой продукции и механизмы, приводящие их в движение. В соответствии со способами печати П. м. могут быть типографские (высокой печати), офсетные и глубокой печати. По виду печатной формы и поверхности, прижимающей к ней бумагу (или др. материал), различают тигельные, плоскопечатные и ротационные машины. В тигельных П. м. оттиски получают в результате взаимодействия 2 плоскостей — печатной формы и тигеля, прижимающего бумагу к форме. В плоскопечатных П. м. печатная форма располагается на плоскости, а бумагу к ней прижимают цилиндр. В ротат. П. м. форма и поверхность, прижимающая к ней бумагу, — цилиндрические, врачающиеся с одинаковой скоростью.

**ПЕЧАТНАЯ ПЛЛАТА** — изоляц. плата огранич. размера с нанесёнными на ней методом печатного монтажа проводниками электрич. тока и контактными площадками, служащими для соединений на весных электро- и радиоэлементов, а также металлизиров. (переходными) и неметаллизиров. (крепёжными) отверстиями. В качестве материала для П. п. используют гетинакс, текстолит, стек-

К ст. Пескодувная машина. Схема пескодувного механизма: 1 — резервуар; 2 — механический разрыватель; 3 — выдувное отверстие; 4 — вентиляционная плита; 5 — опока; 6 — модель; 7 — вентиляционное отверстие



К ст. Пескомёт формовочный. Схема работы пескомёта: 1 — конвейер; 2 — лопатка; 3 — кожух



К ст. Песчаный бетон. Схема работы пескомёта: 1 — конвейер; 2 — лопатка; 3 — кожух

лотекстолит и др. П. п. применяют для установки и закрепления дискретных элементов, модулей, микромодулей и др.

**ПЕЧАТНАЯ ФОРМА** — скомплектованная пластина, стереотип, цилиндр и т. д., поверхность которых содержит печатающие (дающие отиски краски на бумаге) и пробельные (непечатающие) элементы. Взаимное расположение печатающих и пробельных элементов определяет способ печати. В зависимости от способа печати, вида печатных машин, характера используемых материалов различают след. П. ф.: при высокой печати — набор, клише, стереотип; при плоской печати — форма на монометалле (алюминий, цинк), биметалле и триметалле (напр., сталь, мель, хром), на стекле (см. Фототипия); при глубокой печати — медные или хромированные цилинды. Материал П. ф.— цветные металлы, сплавы, пластмасса, резина, дерево, металлиз. или бумага, фольга и др. В зависимости от материалов с одной формы можно отпечатать до 1 млн. оттисков (иногда больше). П. ф. в значит. мере определяет качество печати изделий.

**ПЕЧАТНЫЙ МОНТАЖ** — способ монтажа электронной аппаратуры, при к-ром соединения элементов и радиоизделий, в т. ч. экранирующих, выполняют посредством тонких электропроводящих полосок с контактными площадками, расположенных на печатной плате. Соединения получают методами фотолитографии, вакуумного напыления и др. Часто производят П. м. на многослойных печатных платах, позволяющий получить большое число соединений на ед. площади. П. м. применяют при изготовлении малогабаритной радиоэлектронной аппаратуры.

**ПЕЧЬ** — устройство, в к-ром в результате горения топлива (иногда и др. хим. реакций) или превращения электрич. энергии выдается тепло, используемое для отопления, тепловой обработки материалов и др. целей. В зависимости от источника тепла П. делят на 2 осн. группы: пламенные (напр., малярская печь) и электрические. По областям применения различают бытовые и пром. П. По технологич. назначению П. могут быть разделены на след. виды: 1) П. для удаления влаги из материала (напр., сушильная печь); 2) нагревательные П. (напр., нагревательный колодец, термическая печь); 3) обжиговые печи; 4) плавильные П. (напр., руднотермическая печь, стекловаренная печь); 5) П. для разложения (диссоциации) и возгонки материала (напр., коксовая печь). Многообразием назначений обусловлено и многообразие конструктивных особенностей П. (см. Башенная печь, Ванная печь, Вращающаяся печь, Колпаковая печь, Комъязычная печь, Конвейерная печь, Протяжная печь, Проходная печь, Тигельная печь, Шахтная печь и др.).

**ПЕШЕХОДНЫЙ МОСТ** — мост для перевода пешеходной дороги через к-л. препятствие (реку, канал, овраг, жел. или автом. дорогу). Для подъема на П. м. и спуска с него делают лестничные марши, разделенные площадками, реже—парадусы и эскалаторы. Совр. П. м. сооружают из бетона, ж.-б. и металла, преим. балочной или рамной конструкции.

**ПИВОВАРЕННИЕ** — изготовление пива спиртовым брожением. Осн. сырье — ячмень — замачивают и проращивают до образования солода. После высушивания солода дробят и сортируют. Для приготовления пивного сусла солод смешивают (затирают) с водой, образовавшийся затор нагревают. В это время крахмал солода осахаривается. Сусло фильтруют и кипятят с хмелем, затем хмель отделяют. К охлажденному суслу добавляют дрожжи

и подвергают его брожению. Приготовленное пиво фильтруют. В пром-сти интенсифицированы способы солодорощения; применяется оборудование непрерывного действия для приготовления сусла, причем оснащены комплексными автоматич. линиями розлива.

**ПИГМЕНТЫ** (от лат. pigmentum — краска) — высокодисперсные порошки различного цвета, не растворимые в воде и в окрашиваемых средах. Все П. подразделяют на неорганич. (минеральные) и органические. Первые могут быть природными или синтетич.; органич. П. получают только синтетич. путем. Важнейшие характеристики П.— яркость и насыщенность цвета, укрывистость (способность перекрывать цвет окрашиваемой поверхности), светостойкость, устойчивость к действию хим. реагентов, размер частиц (дисперсность). Неорганич. П. (двухокись титана, цинковые и свинцовьес беллицы, охра, суринк и др.) особенно широко применяют в лакокрасочной пром-сти. Органич. П. (фталоцианиновые, азопигменты и др.) используют в текстильной и полиграфической пром-сти, при изготовлении цветных изделий из пластмасс и резины и др.

**БИОЛОГИЧ. П. наз.** окраш. вещества, играющие важную роль в жизнедеятельности животных и растит. организмов. Примерами таких П. могут служить зеленый П. растений — хлорофилл, красный П. крови — гемоглобин.

**ПИКАЛ** (от англ. pick up — поднимать, подбирать) — грузо-пассажирская модификация легкового автомобиля. Кузов П. обычно устанавливается на шасси стандартных легковых автомобилей; выполняется открытым или закрытым с откидными сиденьями вдоль бортов и входом сзади. Грузоподъемность до 0,5 т.

**ПИКАРА СХЕМА ТЕЛЕГРАФИРОВАНИЯ** — схема подточного телеграфирования, по к-рой телегр. аппарат любой системы включается в ср. точки дифференц. трансформаторов телеф. цепи. Позволяет одновременно осуществлять телеграфирование и многоканальную телеф. передачу без взаимных помех.

**ПИКЕЛЕВАНИЕ** (нем. Pickeln, от голл. rekeln — приготовлять солиной раствор, солить) — обработка полуфабриката в конц. и меховом произв-ве к-т и соли с целью разрыхления дермы и консервирования шкуры.

**ПИКЕТ** (франц. piquet, букв.— кол, колышек) — 1) геодезич. точка местности, высота к-рой определяется при нивелировании. 2) Отрезок ж.-д. пути между 2 спеч. путевых знаками (напр., столбиками) с указанием номера П., расположенного один от другого обычно на расстоянии 100 м. 3) Иногда П. наз. дом лесной охраны, будку дор. службы и т. п.

**ПИКНОМЕТР** (от греч. ρυκός — плотный и μέτρον — измеряю) — прибор для определения плотности газов, жидкостей и твердых тел. Представляет собой сосуд небольшого объема с меткой на горловине или с капиллярным отверстием, пробкой для к-рого служит тело термометра. Действие П. осн. на взвешивании его с исследуемым телом определ. объема. Применяется в лабораторной практике. П. стандартизованы.

**ПИКО...** (от исп. pico — малая величина) — десатичная дольная приставка, означающая  $10^{-12}$ . Обозначение — п. Пример образования дольной единицы: 1 пФ (пикофарада) =  $10^{-12}$  Ф.

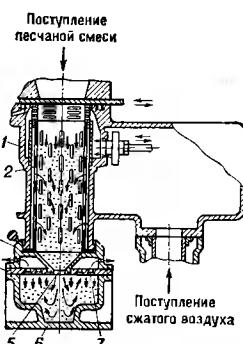
**ПИКОВАЯ НАГРУЗКА**, пиковая мощность (от франц. piec — пик, остроконечная вершина), — макс. электрич. нагрузка (мощность) электростанции (энергосистемы) за определенный период (обычно сутки). Напр., в суточном графике электрич. нагрузки города можно выделить утреннюю и вечернюю П. н. На время действия П. н. включают резервные мощности энергосистемы или спец. пиковые электростанции.

**ПИКОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — электростанция, часть или все агрегаты к-рой работают тогда, когда потребление электроэнергии в энергосистеме на короткое время (в период пиковой нагрузки) резко возрастает. П. э. могут служить ГЭС, имеющие водохранилище и обеспечивающие быстрое включение агрегатов, газотурбинные электростанции, конденсационные электростанции, приспособленные для такого режима работы, гидроаккумулирующие электростанции и приливные электростанции.

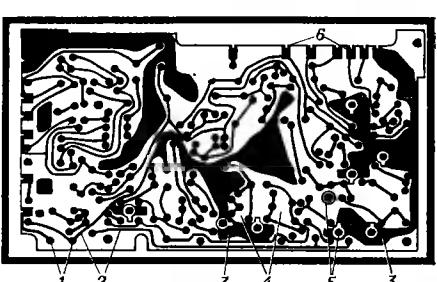
**ПИК-ТРАНСФОРМАТОР** — трансформатор, преобразующий первичное первич. электрич. напряжение синусоид. формы во вторичное с резко выраж. пикиобразной формой. П.-т. используют как генераторы импульсов гл. обр. в исследоват. установках высокого напряжения, реже — в устройствах автоматики.



Внешний вид пескострельной машины



К ст. Пескострельная машина. Схема пескострельного механизма: 1 — резервуар; 2 — обечайка; 3 — конический насадок; 4 — вентиляционная плита; 5 — выпускное отверстие; 6 — ящик; 7 — вентиляционное отверстие



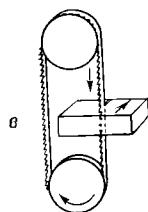
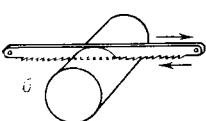
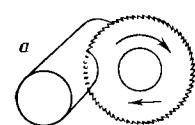
Печатная плата: 1 — контактные площадки; 2 — печатные проводники тока; 3 — участки фольгированной поверхности; 4 — электроизоляционные промежутки; 5 — металлизированные отверстия; 6 — контактные площадки для соединения с внешними электрическими цепями

Пешеходный мост через Днепр в Киеве

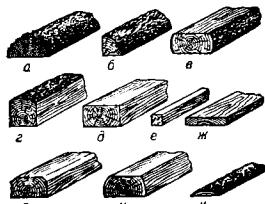




Пикап



Пилы: а — дисковая; б — ножовочная; в — ленточная



Основные виды пиломатериалов: а — пластина; б — четвертьника; в, г и д — брусья; е — бруск; ж — доска; з и и — шпалы; к — горбыль

Запуски АМС «Пионер» (на 1 янв. 1976)

**ПИЛА** — ручной реж. инструмент или машина (станок) для распиливания или разрезки древесины, металла или др. материалов. Для распиливания древесины в зависимости от производимых работ используют ручные П.: пооперечные и бугельные (для поперечного распиливания), лукоевые (для продольного и криволинейного), ножовки и наградки (для столярных работ). При пром. разработке леса применяются П. с механическим приводом от бензинового или электрич. двигателя. Для разрезки металлич. труб, сортового проката, отрезки прибылей, вырезки заготовок из листа и др. служат П.: дисковые, в т. ч. П. трение, и барабанные — разрезание вращающимся диском, ножовочные — разрезание ножовочным полотном, ленточные — разрезание бесконечной (замкнутой) гибкой стальной лентой с зубьями. Применяются ручные П. и с приводом от отрезных, ножовочных и др. станков. Для резки нагретых заготовок служат П., диск к-рых вращается с большой частотой.

О П. для резки камня см. в статьях Камнерезная машина, Нанятная пила.

**ПИЛГРИМОВЫЙ СТАНКИ**, пильгер-станк, см. Трубопрокатное производство.

**ПИЛЛЕРС** (от англ. pillars, мн. число от pillar — колонна, столб) — вертикальная стойка, служащая опорой для палубного перекрытия судна. П. имеют сплошное или полое, круглое или фасонное сечение, бывают постоянные и откидные. П. ограничивают прогиб палубы, но мешают грузовым работам, поэтому на совр. грузовых судах П. обычно не ставят.

**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ** — материалы из древесины, получаемые путем распиловки бревен вдоль волокон. Различают П. радиальной, тангенц. и смешанной распиловки. П. с опиленными кромками называются обрезными, с неопилеными — необрезными. П., подвергшиеся после пиления дальнейшей обработке (для гладкания поверхности или фасонной профилировки), наз. строганными. П. делают на строит., столярные, тарные, экспортные, специальные.

**ПИЛОНЫ** (от греч. *pylōn*, букв. — ворота, вход) — 1) массивные столбы, поддерживающие своды арки, перекрытия, мостовые пролеты. П. наз. и отдельно стоящие сооружения, устанавливаемые обычно для декоративной целью у входов в здания, парки и т. д. 2) Башнеобразные сооружения в виде усечённых пирамид, воздвигавшиеся перед древнегреческими храмами.

**ПИЛОТАЖ** (фр. *pilotage*, от *pilote* — вести самолёт) — управляемое движение самолёта или планёра, происходящее с изменением их скорости, высоты, направления полёта, положения в пространстве и характеризуемое т. н. фигурами П. По сложности выполнения фигур различают простой пилотаж, сложный пилотаж и высший пилотаж, по числу самолётов или планёров — одиночный и групповой П.

**ПИЛЬЧАТАЯ ЛЕНТА** — стальная фасонная лента с зубьями; используется в качестве расчесывающей гарнитуры чесальной машины. Основание ленты мягкое и при обглаживании барабана (валика) плотно прилегает к его поверхности. Вершины зубьев П. л. закаливаются (для повышения износостойкости). См. Чесание.

**ПИЛЯСТРА** (итал. *pilastro*, от лат. *pila* — колонна, столб) — плоский прямоугольный в плане выступ стены (столба), обычно устраиваемый для

усиления стены в местах опирания на неё перекрытия или карниза здания. В ордерной архитектуре П. широко применялась как декоративный элемент в форме колонн.

**ПИ-МЕЗОНЫ**, пимоны, пиона — три нестабильные элементарные частицы с массами ок. 270  $m_e$  ( $m_e$  — масса электрона). Два Пи-м. ( $\pi^+$  и  $\pi^-$ ) обладают соответственно положит. и отрицат. элементарным электрическим зарядом, а третий ( $\pi^0$ ) — электрически нейтрален. Спин Пи-м. равен нулю. Пи-м.  $\pi^+$  и  $\pi^-$  являются античастицами друг для друга, а  $\pi^0$  тождествен своей античастице. Пи-м. активно взаимодействуют с нуклонами (см. Ядерные силы).

**ПИНГОЛЫ** (от нем. *Pinole*) — деталь металлореж. станка, выполненная обычно в форме гильзы, к-рую можно перемещать в осевом направлении (обычно — шпиндель задней бабки токарного станка). В П. закрепляют реж. инструмент или приспособление для поддержания обрабатываемой детали.

**ПИНТА** (англ. *pint*) — брит. ед. объёма и вместимости. 1 жидкостная П. (США) = 0,473176 л; 1 сухая П. (США) = 0,550610 л; 1 П. (Великобритания) = 0,568261 л.

**ПИНЦЕТ** (от франц. *pincette* — щипчики) — небольшие пружинящие щипцы, к-рые пользуются при сборке и разборке точных механизмов, а также в медицине и лабораторной практике.

**«ПИОНЁР»** — наименование амер. автоматич. межпланетной станции (АМС) для изучения Луны, планет Солнечной системы и межпланетного пространства; программы разработки и полётов АМС. Создано неск. типов станций для облёта и достижения Луны, вывода на сelenоцентрич. орбиту, облёта планет и межпланетных полётов. Даннные о запусках АМС «П.» приведены в таблице.

**ПИОНЫ** — см. Пи-мены.

**ПИРАМИДА** [от греч. *pyramis* (pyramidos)] — многогранник, одна грань к-рого (основание) — многоугольник, а другие грани — треугольники, имеющие общую вершину.

**ПИРИДИН** (от греч. *rūt* — огонь)  $C_6H_5N$  — органич. гетероциклич. соединение; бесцветная жидкость со специфич. запахом;  $t_{\text{пл}}$  — 41,8 °C,  $t_{\text{кип}}$  115,6 °C, плотн. 982 кг/м<sup>3</sup>. П. смешивается во всех отношениях с водой и с большинством органических растворителей. Обладает свойствами слабого основания, с сильными к-тами образует соли. П. выделяют из кам.-уг. смолы. Токсичен; предельно допустимая концентрация его паров в воздухе — 5 мг/м<sup>3</sup>. Применяют П. в синтезе красителей, лекарств. препаратов, пестицидов. П. — хороший растворитель для мн. органич. и неорганич. веществ.

**ПИРИТ** [от греч. *ρύγιτης* (*lithos*) — камень, высекающий огонь] — минерал  $FeS_2$ , самое распростран. природное соединение серы с металлом. Тв. по минералогич. шкале 6,5; плотн. 4900—5200 кг/м<sup>3</sup>. Цвет светло-жёлтый с сильным металлич. блеском. Образуется в самых различных геологич. условиях. Осн. сырьё для произв-ва серной к-ты; скопления П. эксплуатируются так же, как руды на медь и цинк в связи с присутствием в них примесей сернистых соединений этих металлов. Др. назв. П. — серный колчедан, железный колчедан.

**ПИРНТАЯ ПЛАВКА** в металлургии меди — переработка в шахтных печах колчеданных (пиритных) руд (с высоким содержанием меди и серы) в смеси с кварцем и известняком без добавки кокса или с добавкой небольшого кол-ва (2—4%) коксового мелочи. П. п. ведётся в сильно окислите. атмосфере в зоне плавления. Продукты П. п. — медный штейн и сернистый газ. Необходимое для процесса тепло получается гл. обр. в результате окисления сульфида железа. Если руда содержит менее 36% серы, расход кокса повышается (полупиритная плавка).

**ПИРОГАЛЛОЛ** (от греч. *rúg* — огонь и *galla* — чернильный орешек), триоксибензол, пирогалловая кислота,  $C_6H_3(OH)_3$  — бесцветные кристаллы;  $t_{\text{пл}}$  133—134 °C,  $t_{\text{кип}}$  309 °C. П. легко возгорается, растворяется в воде, спирте, эфире; мало растворим в хлороформе и бензоле; токсичен. Наиболее характерное св-во — способность легко окисляться; щелочьные р-ры П. связывают кислород. Применяется в газовом анализе для количеств. определения кислорода, в синтезе нек-рых азокрасителей, в фотографии.

**ПИРОГЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ** (от греч. *rúg* — огонь и *-genēs* — рожденный, рождающий) — процессы высокотемпературной переработки органич.

Наименование АМС	Дата запуска	Масса АМС, кг	Основные результаты полёта
«П.-1»	11 окт. 1958	34,2	Запуск (к Луне) неудачный
«П.-3»	6 дек. 1958	5,9	То же
«П.-4»	3 марта 1959	6,1	Полёт Луны
«П.-5»	11 марта 1960	43	Полёт по гелиоцентрич. орбите (между орбитами Земли и Венеры)
«П.-6»	16 дек. 1965	62,6	То же
«П.-7»	17 авг. 1966	63,5	Полёт по гелиоцентрич. орбите (между орбитами Земли и Марса)
«П.-8»	13 дек. 1967	63,5	То же
«П.-9»	8 нояб. 1968	67	Полёт по гелиоцентрич. орбите (между орбитами Земли и Венеры)
«П.-10»	3 марта 1972	260	Первый полёт и исследование Юпитера, пояса астероидов, достижение третьей космич. скорости и выход за пределы Солнечной системы
«П.-11»	6 апр. 1973	258	Полёт и исследование Юпитера, Сатурна (впервые), пояса астероидов

сырья. К П. п. относят коксование и полукохсование углей и сланцев, крекинг, пиролиз нефт. сырья и др.

**ПИРОГРАФИТ** (от греч. *rúg* — огонь) — графит, получаемый осаждением продуктов пиролиза углеводородов, осуществляемого в интервале темп-р 750—2400 °С. Различают изотропные и анизотропные П. Последние в направлении, параллельном поверхности осаждения, имеют высокие теплопроводность (выше, чем у меди и серебра) и электрич. проводимость, а в плоскости, перпендикулярной поверхности осаждения, являются, по существу, тепло- и электроизолаторами. Обладают высокой эрозионной стойкостью в контакте с высокоскоростным потоком газа при высоких темп-рах. П. применяют, напр., для защиты поверхности сопел ракетных двигателей.

**ПИРОКСЕНЫ** (от греч. *rúg* — огонь и *xépos* — чужой, посторонний; из-за первонач. предположения, что П. не встречаются в породах вулканич. происхождения) — группа породообразующих минералов — цепочечные силикаты кальция, магния, железа и натрия. Тв. по минералогич. шкале 5—7; плотн. 3200—3600 кг/м<sup>3</sup>. П. встречаются преимущественно в изверж. горных породах осн. состояна, а также в метаморфич. горных породах. Практич. значение имеет сподумен  $\text{LiAl}[\text{Si}_2\text{O}_6]$  — руда для получения лития.

**ПИРОКСИЛИН** (от греч. *rúg* — огонь и *lýsis* — дерево), тринитрат целлюлозы — ВВ из группы нитроцеллюлоз, содержащее 12—13,5% азота. Продукт полной этерификации целлюлозы азотной к-той. Применяется для изготовления безымых порохов, динамитов и т. д.

**ПИРОБЛИЗ** (от греч. *rúg* — огонь и *lýsis* — разложение, распад) — превращение органич. соединений, сопровождающееся их деструкцией. П. может протекать под действием только высоких темп-р (неск. сотен °С) в отсутствие хим. реагентов или воздействия физ. факторов — света, радиации и др. Помимо деструкции, при П. возможны также вторичные процессы, напр. полимеризация, изомеризация. Важное значение имеет П. нефти с целью получения иенастиц. и ароматич. углеводородов.

**ПИРОЛИЗИТ** (от греч. *rúg* — огонь и *lýb* — мою; из-за употребления в стеклоделии для обесцвечивания стекла) — минерал состава  $\text{MnO}_2$ , содержит 63,2% марганца. Цвет от стального до чёрного. Тв. по минералогич. шкале 3—6; плотн. 4700—5000 кг/м<sup>3</sup>. Важнейшая руда для получения марганца.

**ПИРОМЕТАЛЛУРГИЯ** (от греч. *rúg* — огонь и *metallurgia*) — совокупность процессов получения и очистки металлов и сплавов, протекающих при высоких темп-рах. П.—осн. и древнейшая область металлургии. В сопр. классификации П. противопоставляется гидрометаллургия — совокупности т. мокрых процессов получения металлов, осуществляемых при невысоких темп-рах. Примерами пиromеталлургич. процессов могут служить доменная плавка, мартеновская плавка, плавка в конвертерах, дуговых и индукц. печах. Почти 100% мирового произв-ва чугуна, стали, свинца, ок. 95% меди, св. 60% цинка получают методами П.

**ПИРОМЕТР** (от греч. *rúg* — огонь и *metréō* — измерю) — прибор для измерений темп-ры бесконтактным методом. Действие П. основано на использовании теплового излучения нагретых тел. Наиболее распространены оптические П. Такой П. состоит из оптической системы (объектив, окуляр, диафрагма и монохроматич. светофильтр), поглощающих стекол, пиromетрич. лампы и электроизмерит. прибора. Пиromетрич. лампа служит эталоном измеряемой яркостной темп-ры. Монохроматич. светофильтр (красный) позволяет рассматривать в лучах определённого цвета нить лампы на

фоне изображения раскалённого тела. Пределы измерения темп-р оптич. П. от 800 до 6000 °С.

**ПИРОТЕХНИКА** (от греч. *rúg* — огонь и *tekhnika*) — отрасль техники, включающая изготовление осветит., сигнальных, трассирующих, зажигат. и дымовых составов, а также спарняжённых ими изделий и фейерверка. См. также Осветительные составы.

**ПИРОФИЛЛIT** (от греч. *rúg* — огонь и *phýlion* — лист; из-за способности П. расщепляться на тонкие листочки перед паяльной лампой) — минерал из класса силикатов  $\text{Al}_2(\text{OH})_6[\text{Si}_4\text{O}_10]$ . Цвет белый, зеленоватый. Тв. по минералогич. шкале 1—2; плотн. 2600—2900 кг/м<sup>3</sup>. Огнеупорен, кислотоупорен. Используется как керамич. огнеупорное сырьё, минер. наполнитель и т. д.

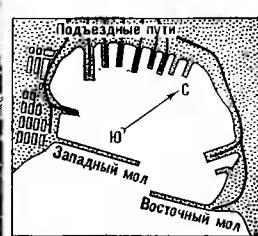
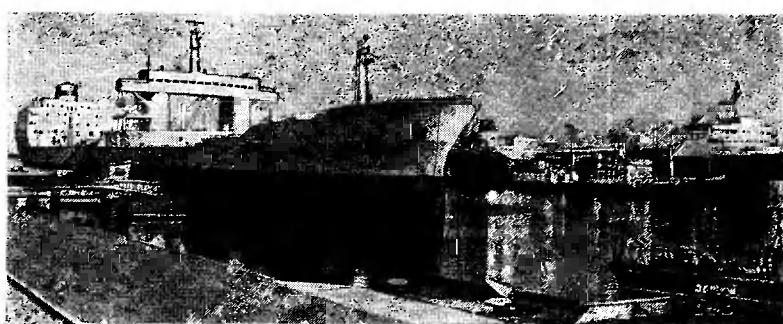
**ПИРОЭЛЕКТРИЧЕСТВО** (от греч. *rúg* — огонь) — электризация поверхности нек-рых кристаллич. диэлектриков при их нагревании или охлаждении. Поверхностная плотн. возникающего электрич. заряда прямо пропорциональна скорости изменения темп-ры и не превышает 1 мКл/м<sup>2</sup>. Пироэлектрич. эффект можно использовать для обнаружения электромагнитного излучения (пироэлектрич. эффект позволяет регистрировать изменения темп-ры с точностью до  $10^{-6}$  °С).

**ПИРС** (англ. piers, мн. число от pier — столб, пристань) — двусторонний причал, расположенный внутри акватории порта перпендикулярно или под углом к берегу. П. служит для швартовки и стоянки судов при перегрузочных работах. Благодаря устройству П. увеличивается длина причальной линии порта, появляется возможность располагать причальный фронт под защитой ограды, сооружений наименьшего протяжения, что особенно важно в случае ограниченности береговой линии порта (напр., в Новороссийске).

**ПИСТОЛЕТ** (франц. pistolet, нем. Pistole, от чеш. píst'ala — дудка, а также ручное огнестрельное оружие) — 1) личное огнестрельное оружие. Масса П. 0,7—1 кг, калибр 5,35—11,43 мм, ёмкость магазина 5—8 патронов и более. П. конструкции Н. Ф. Макарова, состоящий на вооружении СССР. Армии, имеет калибр 9 мм, боевую скорость стрельбы 30 выстрелов в 1 минуту, массу со снаряженным магазином (8 патронов) 810 г. Убойная сила пули сохраняется до 350 м. Наилучшие результаты стрельбы из П.—до 50 м. Существуют также сигнальные П. для стрельбы сигнальными и осветительными патронами и спортивные П. 2) П. метательный — аппарат для насыщения металлич. покрытий на поверхность изделия распылением расплавл. металла струёй скатого воздуха. Распыление металла производится ацетилено-кислородным пламенем или электрич. дугой. 3) П. сварочный — облегчённая ручная сварочная головка для электродуговой сварки. Применяется в случаях, когда использование автоматич. сварочных головок или сварочных тракторов нецелесообразно или затруднительно. 4) П.-ка распределительный (П.-к.) — аппарат для окраски поверхности лакокрасочными материалами. Наиболее распространены пневматич. П.-к. низкого [до 90 кПа (0,9 кгс/см<sup>2</sup>)] и высокого (90 кПа и выше) избыточного давления, принцип действия к-рых осн. на распылении красочного состава струёй скатого воздуха, выходящего под давлением из сопла. П.-к. применяют при малярных и отделочных работах, производительность до 600 м<sup>2</sup>/ч (см. также Окрасочный агрегат).

**ПИТАТЕЛЬ** — устройство для подачи насыпных и штучных грузов из бункеров, загрузочных лотков, магазинов и др. загрузочных устройств к транспортирующим и перерабатывающим машинам. П.

Нефтяной пирс в Новороссийском порту



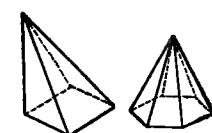
К ст. Пирс. Схема Новороссийского порта



Пилоны храма бога Гора в Эдфу (Египет). 3—1 вв. до н. э.



Пилон



Пирамиды

бывают гравитацией (воронки с заслонкой, мерные сосуды и клапаны) и с принудительной подачей (вибрационные, шнековые, тарельчатые и др.). П. делают на неуправляемые и управляемые; последние подразделяют на обёмные и весовые. Расход материала в П. регулируется по сигналам патчиков. Наиболее распространённые весовые П. обеспечивают автоматическое регулирование и дистанционное управление дозированием материалов. Управляемые весовые П. бывают дискретного и непрерывного действия; по типу грузоприёмного устройства — ленточные и бункерные.

**ПИТАТЕЛЬНЫЙ НАСОС** — насос для подачи в паровые котлы питательной воды. В качестве П. н. применяют центробежные и поршневые насосы с электрическим и паровым приводом, редко — паровые инжекторы.

**ПИШУЩАЯ МАШИНА** — устройство для печатания текстовых, табличных и цифровых материалов последовательным нанесением на бумагу стандартных изображений знаков (буквы, цифры и т. п.). В большинстве П. м. печатание производится с клавиатуры с помощью рычагов, имеющих на конце рельефные изображения печатных знаков. П. м. имеют клавиатуру с 42—46 клавишами, к-рые при 2 печатных знаках на каждом рычаге могут воспроизводить от 84 до 92 букв, цифр и знаков со средней скоростью 250—300 и макс. — до 600 знаков в 1 мин; на электрическом П. м. скорость письма достигает 1000 знаков в 1 мин. Различают П. м.: канцелярские (стандартные) — печатают на листах бумаги шир. от 24 до 82 см; портативные с длиной строки не более 24 см; бухгалтерские, снабжённые счётными механизмами и устройствами для заполнения таблиц и выписки счетов; специальные — для печатания нот, стилизованных шрифтов для автоматического воспроизведения на ЭВМ, рельефных знаков азбуки Брайля для слепых и т. п.; наборно-пишущие; стегографические и пр. П. м. бывают с ручным приводом и электрическим. Электрические П. м. могут применяться также для автоматич. записи результатов вычислений, проделанных ЭВМ, для записи справочных и статистич. данных и др.

**ПИШУЩИЙ АВТОМАТ** — устройство, предназначенное для автоматизации процессов печатания и обработки машинописных документов (редактирования, корректуры, изменения формата строк и страниц текста, формирования таблиц, подбора информации по заданным признакам и т. п.). В состав П. а. входит: печатающее устройство на базе электрической пишущей машины, устройство записи информации на носитель (перфоленту, магнитную ленту, перфокарту или магнитную карту),читывающее устройство и блок управления. Одновременно с изготовлением машинописного документа на бумаге П. а. производит кодированную запись того же документа (текст, начало и конец строки, число знаков в строке, переносы, абзацы, отступы, шрифтовые выделения, интервалы между словами и строками и т. п.). При частом составлении типовой документации на носитель информации записывают набор стандартных текстов, и П. а. печатает их в автоматическом режиме, а переменные данные оператор впечатывает непосредственно с клавиатуры. Более совершенные П. а., появившиеся в конце 60-х гг., оснащаются библиотекой стандартных программ и производят операции, характерные для информационных систем машин.

**ПИШУЩИЙ ТЕЛЕГРАФНЫЙ АППАРАТ** — электромеханический аппарат для записи на движущейся бумаге передаваемых сообщений знаками Морзе кода. К П. т. а. относят Морзе аппарат и однодиапазонный П. т. а. практически вытеснены бужево-печатющими телеграфными аппаратами.

**ПЛАВАЮЩАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА (ПБУ)** — установка для бурения нефти скважин в открытом море. Снабжена 4 металлическими колоннами дл. в несвыше 10 м каждая, опускаемыми под воду в грунт в качестве упоров при бурении дна.

**ПЛАВАЮЩИЙ ПАЛЕЦ** — цилиндрическая деталь шарнирного соединения, свободно вращающаяся («плавающая») в отверстиях обоих звеньев шарнира. Напр., П. п. поршня может вращаться как во вкладышах поршиневой головки штанги, так и в проушинах поршня. Плавающее устройство предупреждает неравномерный износ пальца в шарнирах, звенья которых поворачиваются во время работы одно относительно другого на небольшой угол.

**ПЛАВИКОВАЯ КИСЛОТА**, фтористо-водородная кислота — см. Фтористый водород HF в воде.

**ПЛАВИКОВЫЙ ШПАТ** — см. Флюорит.

**ПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ** — печь для превращения к. л. материала в жидкое состояние нагревом его до темп-ры, превышающей темп-ру плавления. П. п. используют в производстве чугуна, стали, цвет-

ных металлов, в литейном и стекольном производстве, хим. пром-сти. П. п. работают на твёрдом, жидком и газообразном топливе, электрической энергии. В нек-р. П. п. используют солнечную энергию.

**ПЛАВКА** — 1) процесс переработки материалов (гл. обр. металлов) в плавильных печах с получением конечного продукта в жидким виде. В металлургии применяется для извлечения металла из руд (доменная П.); передела твёрдой или жидкой металлической шихты (плакка в мартеновских и электрических печах и конвертерах, рафинирование ферросплавов и цветных металлов); получения сплавов; расплавления твёрдого металла для отливки сплитков или фасонного литья и др. целей. 2) Отдельный разовый цикл процесса П., а также полученный в результате этого продукт.

**ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ** — простейшее устройство, разрывающее электрическую цепь, если сила тока превысит допустимое значение. П. п. включают последовательно в электрическую цепь. Представляет собой проволоку, стержень или пластину из легкоплавкого металла (обычно из цинка или серебра), к-рая под действием тока разогревается и плавится. С увеличением силы тока время срабатывания П. п. уменьшается. При низком электрическом напряжении (до 1000 В) П. п. выпускаются на номинальную силу тока от 6 до 1000 А и предельную силу тока — 17 кА, при высоком напряжении (до 110 кВ) — на номинальную силу тока 2—400 А.

**ПЛАВЛЕНИЕ** — переход вещества из кристаллического состояния в жидкое, происходящий с поглощением теплоты. При пост. внеш. давлении П. происходит при определ. темп-ре, наз. температурой плавления и зависящий от природы вещества и давления. Темп-та, затрачиваемая на переход единицы массы вещества из кристаллического состояния в жидкое при темп-ре П., наз. удельной теплотой плавления. Для данного вещества П. возможно только при давлениях, к-рые больше давления в тройной точке. П. сплава обычно происходит в нек-ром интервале темп-ра (начала и конца П.), зависящих от состава сплава и давления.

**ПЛАВНЫЙ ЛОВ** — лов рыбы свободно плывущими под действием течения или ветра объединяющимися с сетями, в к-рых рыба запутывается — обсыпывается — при прикосновении к сетям или при попытках пройти сквозь ячей.

**ПЛАВУЧАЯ БАЗА** — судно для обслуживания воен. катеров, подводных лодок, мелких промысловых или др. судов. П. б. имеют оборудование для ремонта и снабжения судов, приема добычи с промысловых судов, её хранения и переработки (напр., китобойная база) и др., служат для отдыха экипажей.

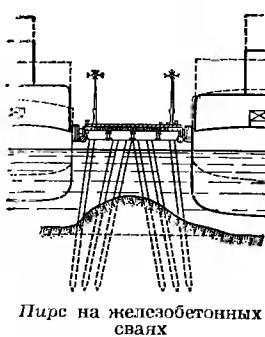
**ПЛАВУЧЕСТЬ** с судна — способность судна с грузом на борту плавать в заданном положении относительно водной поверхности; одно из важнейших мореходных качеств судна. П. характеризуется водоизмещением и запасом П. к-рый определяется размером надводного борта.

**ПЛАВУЧИЙ ЗАТВОР**, батопорт, гидротехнический затвор, доставляемый на плаву к месту установки и погружаемый в спокойной воде на порог путём заполнения отсеков водой.

**ПЛАГИОКЛАЗЫ** (от греч. plágios — косой и klásis — раскалывание, разлом) — породообразующие минералы, принадлежащие к группе полевых шпатов. Цвет белый, серый, желтоватый, зеленоватый, бурый, красноватый. Чистая кальциевая разновидность — анортит  $\text{CaAl}_2\text{Si}_2\text{O}_8$ , чистая натриевая — альбит  $\text{NaAlSi}_3\text{O}_8$ . П. образуют ряд минералов, переходных от альбита к анортиту, к-рые имеют самостоятельный назыв.: олигоклаз, андезин, лабrador. Тв. по минералогич. шкале 5,5—6; плотн. от 2610 (альбит) до 2760 кг/м<sup>3</sup> (анортит). Красивые иррадиирующие разности лабradorа и олигоклаза (лунный камень) — ценный поделочный и облицовочный материал.

**ПЛАЗА** (от франц. place — место) — место размещения теоретического чертежа судна в натуральных размерах. На П. вычерчиваются части судового корпуса, переносят их форму и размеры на шаблоны, служащие образцами для изготовления и контроля деталей набора, обшивки и др., сооружают макеты отдельных частей судна (носовой оконечности, машинного отделения и др.). П. имеются также на пр-тиях авиац. пром-сти.

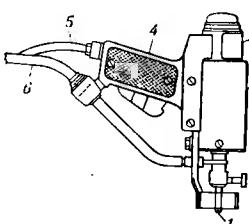
**ПЛАЗМА** (от греч. plásma, букв. — выплеснутое, оформленное) — ионизированный газ, в к-ром объёмные плотности положит. и отрицат. электрических зарядов, образующих П. зарядов, частиц, практически одинаковы (условие квазинейтральности), а концентрация этих частиц сравнительно велика (дебавский радиус экранирования  $D \ll L$ , где  $L$  — характерный линейный размер системы). П. образуется при электрических разрядах в газах



Пирс на железобетонных сваях



Пистолет конструкции Н. Ф. Макарова



Сварочный пистолет для приварки шпилек: 1 — привариваемая шпилька (является одним из электродов); 2 — держатель; 3 — электромагнитное устройство (для зажигания дуги, отдергивания шпилек из изделия); 4 — устройство для вдавливания шпилек в изделие; 5 — провод цепи управления пистолетом; 6 — провод от трансформатора

(газоразрядная П.), при нагреве газа до температуры, достаточно высокой для протекания интенсивной термической ионизации. П. отличается от обычного газа рядом качественных особенностей, позволяющих считать её особым, «четвёртым» (после твёрдого, жидкого и газообразного) состоянием вещества. В частности, для П. характерно активное взаимодействие с внеш. электрич. и магнитными полями, обусловленное её высокой электрической проводимостью. П. — наиболее распространённое состояние вещества в космосе: Солнце, горячие звёзды и некоторые межзвёздные облака, имеющие высокие темп-ры, состоят из плазмы. П. ионосферных слоёв (см. Ионосфера) оказывает существенное влияние на распространение радиоволн в земной атмосфере. В т. н. и изотермической (термически неравновесной) П. темп-ры составляющих её свободных электронов и ионов различных «сортов» отличаются одна от другой. При равенстве ионных и электронной темп-р. П. наз. и з о т е р м и ч е с к о й. П. считают «горячей», или высокотемпературной, если темп-ра её ионной компоненты  $\sim 10^6 - 10^7$  К. Широкое применение в технике получила «холодная», или низкотемпературная П. ( $\sim 10^3 - 10^4$  К). Такая П. образуется в газоразрядных приборах (напр., газотонах и тиатронах) и используется как рабочее тело в плазменных реактивных двигателях, а также для преобразования тепловой энергии в электрическую (см. Магнитогидродинамический генератор, Термоэлектронный генератор). Особый интерес в связи с проблемой осуществления управляемых термоядерных реакций представляет сверхвысокотемпературная П.

**ПЛАЗМАТРОН** [от *плазма* и (элек)трон], п л а з м е н н ы й г е н е р а т о р, — газоразрядное устройство для получения струи «холодной» (т. е. с темп-рой  $\sim 10^4$  К) плазмы. Наиболее распространены электродуговые и ВЧ П. В первых рабочий газ (водород, азот, аргон, гелий и т. д.) превращается в плазму в дуговом разряде между тугоплавким катодом (вольфрам, молибден, спец. сплавы) и водоохлаждаемым медным анодом, выполненным в виде узкого колыша — сопла. С помощью соленоида разрядной камере П. создаётся сильное магнитное поле, перпендикулярное плоскости сопла и вынуждающее токовый канал дуги непрерывно вращаться, обегая анодное колышко (к-рое в противном случае расплавилось бы). Часто рабочий газ подаётся в камеру по спиральным каналам, в результате чего образуется газовый вихрь, обдувающий столб дуги: более холодный газ под действием центробежных сил оттесняется к стенкам камеры, изолируя их от контакта с дугой (стабилизация дуги газовой «закруткой»). Проходя через сопло, не ионизованные в камере атомы (молекулы) газа ионизируются вращающимся участком дуги. Темп-ра плазмы на срезе сопла, в зависимости от типа и режима работы электродугового П., заключена в пределах 3000—25000 К.

Плазма дуговых П. неизбежно содержит частицы вещества электродов. Более «чистую» плазму дают ВЧ П. В одних типах ВЧ П. рабочий газ ионизует-

ся в безэлектродном высокочастотном разряде, возбуждаемом в камере электромагнитным полем катушки-индикатора. В других ВЧ П. (П. на коронном разряде, П. с высокочастотной короной) имеются колцевой электрод (соленоид) и второй электрод в виде тонкого остряя. Интенсивность ионизации у остряя максимальна, т. к. напряжённость электрич. поля вблизи него более высока по сравнению с др. участками разряда. Рабочие частоты ВЧ П. измеряются десятками МГц; температура плазмы в центре разрядной области 10000—15000 К. Созданы также СВЧ П. с рабочими частотами в тыс. и десятках тыс. МГц: в качестве питателей их генераторов применяются магнетроны. В ВЧ П., как и в дуговых, часто используют газовую «закрутку». Это позволяет изготавливать камеры П. из материалов с низкой термостойкостью (напр., из обычного или органического стекла).

П. являются осн. источником «холодной» плазмы в совр. технике (напр., в плазмохимической технологии, плазменной металлургии).

**ПЛАЗМЕННАЯ ДУГА**, дуговой разряд между нагреваемым или расплавляемым телом (анодом) и катодом электродугового плазматрона. Включение тела и катода работающего плазматрона в электрич. цепь с созданием между ними определённой разности потенциалов приводит (в условиях, когда в разделяющем их пространстве уже имеется проводящая среда — генерируемая плазматроном плазма) в мгновенному зажиганию П. д. Стабилизация П. д. осуществляется потоком газа, продуваемым параллельно её столбу, стенками водоохлаждаемого сопла и магнитным полем соленоида плазматрона. См. также Плазменнодуговая печь, Плазменное рафинирование.

**ПЛАЗМЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ** — использование плазмы для осуществления металлургич. процессов. П. м. включает выплавку металлов и сплавов (напр., в плазменнодуговых печах), плазменное рафинирование, рудовосстановление, процессы. В качестве источников плазмы в П. м. обычно используют плазматроны.

**ПЛАЗМЕННАЯ СВАРКА** — сварка при помощи плазменной дуги. П. с. позволяет сваривать металлические полосы толщиной 10—15 мм без спец. разделки кромок. Отличается высокой производительностью и вследствие большой стабильности горения дуги хорошим качеством. Маломощная плазменная дуга (сила тока 0,1—40 А) удобна для сварки тонких листов (0,05 мм) при изготовлении мембранных, сильфонов, теплообменников из титана, молибдена, вольфрама, алюминия. См. также Сварка сжатой дугой.

**ПЛАЗМЕННОДУГОВАЯ ПЕЧЬ** — электрич. печь, в к-рой нагрев и плавление осуществляются с помощью плазменной дуги. Катодом при этом служит катод плазматрона (обычно из вольфрама или спец. тугоплавкого сплава), а анодом — металл в ванне. Дуга в П. п. обдувается вихрём инертного газа (обычно аргона); это, во-первых, стабилизирует дугу и повышает её темп-ру до 10000—



К ст. Плазма. Плазменная струя на срезе сопла

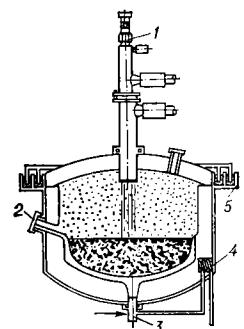


Схема плазменнодуговой печи: 1 — плазматрон; 2 — газонепроницаемая крышка выпускного отверстия; 3 — подовый электрод; 4 — катушка для перемешивания металла; 5 — песочный затвор

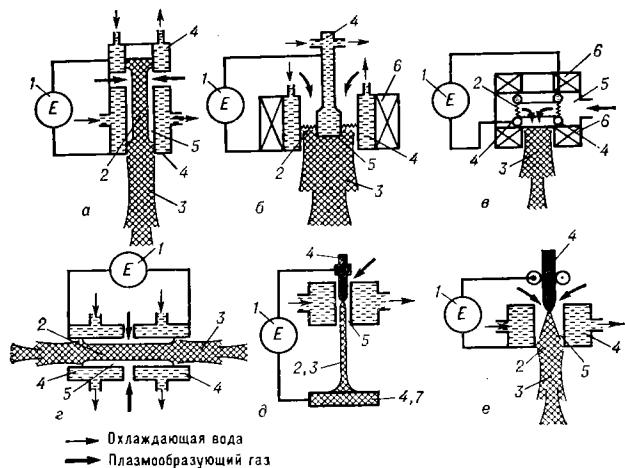
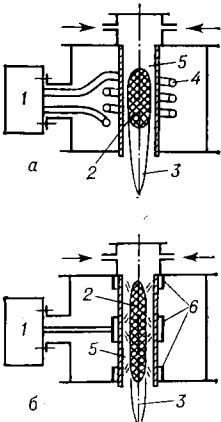
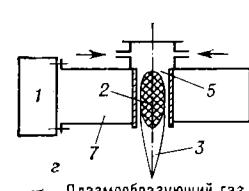


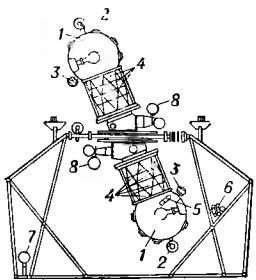
Схема дуговых плазматронов: а — осевой; б — коаксиальный; в — с торOIDальными электродами; г — двустороннего истечения; д — с внешней плазменной дугой; е — эрозионный; 1 — источник электропитания; 2 — разряд; 3 — плазменная струя; 4 — электроды; 5 — разрядная камера; 6 — соленоиды; 7 — обрабатываемое тело



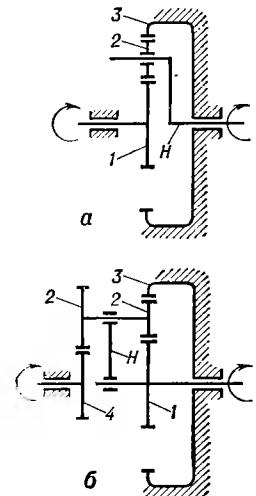
Схемы высокочастотных плазматронов: а — индукционный; б — ёмкостный; в — фафельный; г — сверхвысокочастотный; 1 — источник электропитания; 2 — разряд; 3 — плазменная струя; 4 — индуктор; 5 — разрядная камера; 6 — электроды; 7 — волновод



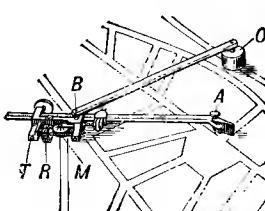
Схемы высокочастотных плазматронов: а — индукционный; б — ёмкостный; в — фафельный; г — сверхвысокочастотный; 1 — источник электропитания; 2 — разряд; 3 — плазменная струя; 4 — индуктор; 5 — разрядная камера; 6 — электроды; 7 — волновод



**Схема планетария:** 1 — северный и южный шары с проекторами звездного неба; 2 — северные и южные шары с проекторами названий созвездий; 3 — проекторы Млечного Пути; 4 — проекционные механизмы Солнца, Луны и планет; 5 — проектор звезды Сириус; 6 — прибор для демонстрирования солнечных и лунных затмений; 7 — проектор небесного меридиана; 8 — проекторы небесного экватора и эклиптики.



**К ст. Планетарная передача.** Четырёхзвёздный (а) и пятизвёздный (б) планетарные механизмы: 1 и 4 — подвижные зубчатые колёса; 2 — сателлиты; 3 — неподвижное зубчатое колесо; Н — водило



20000 К и, во-вторых, создаёт над выплавляемым металлом нейтральную атмосферу. В П. п. плавление происходит локально, на участке анодного пятна дуги, что позволяет исключить соприкосновение жидкого металла с огнеупорной кладкой печи. Этим (наряду с инертной атмосферой) обусловлено существование повышенной чистоты металла, выплавленного в П. п., по сравнению с металлом, полученным в пламенных печах. П. п. применяют для производства стальных сплавов.

**ПЛАЗМЕННОЕ РАФИНИРОВАНИЕ** — обработка металла от примесей путём его местного перегрева *плазменной дугой* (иногда замыкающейся на вспомогательный анод) или струей плазмы, испускаемой *плазматроном*. Температура местного перегрева при П. р. подбирается так, чтобы она превышала точку кипения примесей, но была ниже точки кипения рафинируемого металла. Примеси либо испаряются в создаваемую над поверхностью металла инертную атмосферу (напр., аргона), либо окисляются. В последнем случае состав атмосферы над металлом должен обеспечивать их окисление.

**ПЛАЗМОХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ** — совокупность методов получения веществ с помощью хим. реакций, происходящих в низкотемпературной плазме. Источниками плазмы в П. т. обычно служат *плазматроны*. Методами П. т. фиксируют свободный азот атмосферы в его окисных соединениях — оси, сырьё для производства азотных удобрений; получают ацетилен (из природного газа) и т. п. синтез-газ для производства винилхлорида; осуществляют крекинг нефти, сырья и *пиролиза* бензина; получают сверхчистые вещества (напр., плёнки кремния, используемые как ПП элементы в электронных устройствах).

**ПЛАЗМОХИМИЯ** — раздел физ. химии, изучающий хим. реакции в низкотемпературной плазме; является науч. базой *плазмохимической технологии*.

**ПЛАКИРОВАНИЕ** (от франц. *plaquer* — покрывать, нанесение на поверхность металлич. листов, плит, проволоки, труб тонкого слоя др. металла или сплава термомеханич. способом. П. осуществляется в процессе горячей прокатки (напр., П. листов и плит) или прессования (П. труб). П. может быть одно- и двухсторонним. Применяется для получения *биметалла* и *триметалла*, создания антикорроз. слоя алюминия на листах, плитах, трубах из алюминиевых сплавов, нанесения латунного покрытия на листы стали (вместо электролитич. покрытия) и т. д.

**ПЛАМЕННАЯ ПЕЧЬ** — пром. печь, в к-рой тепло для нагрева или плавления материала получают непосредств. сжиганием топлива; теплопередача к материалу осуществляется излучением и конвекцией от газообразных продуктов сгорания топлива, а также излучением от раскалённой внутр. поверхности огнеупорной кладки.

**ПЛАН** (от лат. *planum* — плоскость) — 1) П. топографический — чертёж, изображающий местность, обычно в крупном масштабе, без учёта кривизны земной поверхности. 2) П. в архитектуре — изображение горизонт. разреза здания на плоскости в определ. масштабе. 3) Масштаб изображения предмета (объекта), степень его удалённости (передний П., крупный П.). 4) Одна из ортогональных проекций — вид сверху.

**ПЛАНЁР** (франц. *planer*, от *planer* — парить) — бесмоторный летат. аппарат тяжелее воздуха. Транспортный П. с полезным грузом буксируется самолётом; с попутными и навесными, обычно — однокорпусными. Для беспилотных участков, где гумусированный слой достигает 25—30 см, на П. п. устанавливают предплужники. Ширина захвата корпуса П. п. 40—50 см. В СССР выпускают П. п. производительностью 0,18—0,21 га/ч.

**ПЛАНШАЙБА** (нем. *Planscheibe*) — приспособление в виде фланца, устанавливаемое на шпинделе токарного, расточного и нек-рых др. металлореж. станков для закрепления обрабатываемой заготовки или инструмента и для передачи им вращения. Круглый вращающийся стол карусельного станка также наз. П.

**ПЛАНШЕТ** (франц. *planchette*, букв. — дощечка) — 1) доска квадратной формы с размером стороны от 50 до 60 см, входящая в комплект манекена. 2) Дощечка или папка, на к-рой укрепляется гравированная бумага и компас при глазомерной съёмке.

**ПЛАНШИРЬ** (англ. *planksheer*) — 1) дерев. или

металлич. перила поверх судового ядерного ограждения или *фальшипорта*. 2) Продольная связь корпуса яхты в виде дерев. бруса с гнёздами для уключин, идущего по бортам и покрывающего верхние концы *шпангоутов*.

**ПЛАСТАСТЕБОН** — искусство, строит. материал, затвердевшая смесь полимерного связующего с минер. заполнителем (песком, щебнем); то же, что *полимербетон*.

**ПЛАСТИЗОЛИ** — см. *Поливинилхлорид*.

**ПЛАСТИКАТ** — см. Полигицилхлорид.  
**ПЛАСТИКИ** — см. Пластичные массы.

**ПЛАСТИНКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ** — стандартные инструментальные пластинки, рабочая часть к-рых соответствует геометрии реж. части реца, фрезы, сверла, долота и т. д., а присоединительная — местом для установки в корпусе инструмента. П. т. изготавливаются из карбидавольфрама, карбида титана, кобальта и др. тугоплавких сплавов. Инструменты с П. т. имеют высокую стойкость и позволяют работать с повышенными скоростями при обработке металлов резанием, бурении скважин и др.

**ПЛАСТИЧНЫЙ КОНВЕЙЕР** — конвейер для непрерывного транспортирования насыпных и штучных грузов в горизонтальной плоскости или с наклоном до 35°. Тяговый элемент П. к. — одна или две цепи, грузонесущий — настил (полотно), к-рый может быть жестким металлическим, реже — деревянным. Разновидностью П. к. являются разливочные машины для транспортирования и охлаждения жидкого металла, пасс. эскалаторы и т. д. Конвейерные поезда, у к-рых настил с ходовой частью выполняются в виде секций, передвигаемой реверсивными гусеничными приводами по направляющим путям с ответвлениями вправо и влево от трассы.

**ПЛАСТИЧНЫЙ НАСОС**, шиберный и ассоц. — объёмный роторный насос, рабочий орган к-рого (ротор) имеет в продольных пазах пластинки, прижимаемые к стенкам корпуса центробежной силой, пружинами или давлением жидкости, подводимой в паз под пластинку со стороны оси. При вращении ротора одно межблочное пространство увеличивается, давление в нём понижается, в результате чего всасывается жидкость, а другое пространство уменьшается, вытесняя жидкость в напорный трубопровод.

**ПЛАСТИФИКАТОРЫ** (от *пластичность* и лат. *facio* — делаю) — 1) органические вещества, к-рые вводят в полимеры для придания им пластичности (способности к необратимым деформациям) и расширения интервала *высокомастического состояния* (снижения темп-ры стеклования). П. облегчают переработку полимерных материалов (пластмасс, резин, лаков, красок и др.) и улучшают их морозостойкость. В качестве П. применяют вещества, к-рые хорошо совмещаются с полимерами, обладают малой летучестью и высокой термо- и светостойкостью. Наиболее распространённые П. — эфиры фталевой, себациновой, фосфорной к-т, напр. дигутилфталат, дигутилсебацинат, трибутилфосфат (фосфаты придают полимерным материалам также и огнестойкость). Кроме этих продуктов, используют эпоксидированные растит. масла, низкомолекулярные полизифиры, продукты переработки нефти с высоким содержанием ароматич. углеводородов, хлорированный парфин и др. 2) Поверхностно-активные добавки, вводимые в цемент, а также непосредственно в строит. р-ры и бетонные смеси с целью увеличения их подвижности и удобоукладываемости и для возможно большего снижения водопотребления (уменьшение содержания воды в смеси). Различают П. гидрофилизующие (напр., сульфитно-спиртовая барда) и гидрофобизующие (напр., мылонафт, омыленный древесный пек). Введение П. приводит к снижению водопроницаемости, повышению прочности, долговечности затвердевшего р-ра или бетона и к уменьшению расхода цемента.

**ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ** — остаточная деформация без макроскопич. нарушений сплошности материала, образовавшаяся в результате воздействия силовых факторов. Способность к П. д. — одно из важнейших полезных свойств конструкционных материалов, обеспечивающее возможность изготовления из них изделий.

**ПЛАСТИЧЕСКИЕ МАССЫ**, пластмассы, пластики, — материалы на основе природных или синтетич. полимеров, способные под влиянием нагревания и давления формоваться в изделия сложной конфигурации и затем устойчиво сохранять приданную форму. Подразделяются на *реактопластики* и *термопластики*. В состав П. м., кроме полимера, могут входить минералы или органич. наполнители, пластификаторы, стабилизаторы, красители, смазывающие вещества и др. Изделия из П. м. отличаются малой плотностью, высокими диэлектрическими свойствами, хорошими теплоизоляцией, хар-ками, устойчивостью к атм. воздействиям, стойкостью к агрессивным средам, к резким сменам темп-р, высокой механич. прочностью при различных нагрузках. П. м. — важнейшие конструкции, материалы сопротивления. Их используют в машиностроении, в электротехнике и радиотехнике, на ж.-л. и др. видах транспорта, в стр-ве, а также в с. х-ве, медицине и быту.

**ПЛАСТИЧЕСКОЕ ТЕЧЕНИЕ** — пластич. деформирование под действием постоянного нарастающего напряжения. П. т. может быть холодное (ниже темп-ры рекристаллизации) и горячее (выше этой темп-ры). Теория П. т. рассматривается в различных разделах физики твёрдого тела.

**ПЛАСТИЧНОСТИ ТЕОРИЯ** — раздел механики, изучающий общие законы возникновения напряжений в твёрдых телах под действием внеш. причин (нагрузок, температурных воздействий и т. д.) с учётом пластич. (остаточных) деформаций. П. т., в отличие от *упругости теории*, рассматривает тела, к-рые не подчиняются законам упругости либо с самого начала приложения к ним внеш. воздействия (пластич. тело), либо с нек-рой стадии нагружения (упругопластич. тело). Простейшие задачи П. т. обычно рассматриваются в курсе *сопротивления материалов*.

**ПЛАСТИЧНОСТЬ** (от греч. *plastikos* — годный для лепки, *plássō* — леплю, образую) — свойство твёрдых тел под действием внеш. сил изменять, не разрушаясь, свою форму и размеры и сохранять остаточные (пластические) деформации после устранения этих сил. Отсутствие или малое значение П. наз. *хрупкостью*. П. зависит от условий деформирования (скорость нагружения, темп-ра, давление и т. д.). П. металлич. и др. конструкц. материалов широко используют в технике (напр., для обработки металлов давлением).

**ПЛАСТМАССЫ** — см. Пластичные массы.

**ПЛАСТОВАЯ ЭНЕРГИЯ** — работа сил, приводящих нефть в пласте и вытесняющих её в скважины. Осн. источники П. э.: напор краевой и подошвенной воды; силы упругости нефти, воды, газа и заключающей их породы; сила тяжести нефти в залежах с гравитацией, режимом.

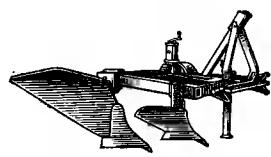
**ПЛАСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ** — давление в продуктивном пласте залежи. П. д. возрастает с глубиной залегания пласта [ок. 0,1 МПа (1 кг/см<sup>2</sup>) на каждые 10 м глубины]. Встречаются изолированные участки с аномально высоким или низким П. д., не подчиняющиеся этому правилу.

**ПЛАСТЫРЬ** (от греч. *émplastron* — мазь, пластырь, *emplássō* — замазываю, обмазываю) с удов. — приспособление для врем. заделки пробоин в борту судна; часть аварийного имущества судна. Различают П. гибкие (парусина, усиленная металлич. сеткой), полужёсткие и жёсткие (дерев. щиты).

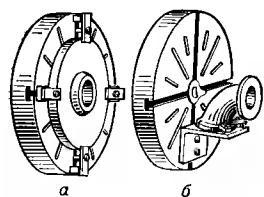
**ПЛАТА** (от франц. *plat* — плоский) — диэлектрический пластинка, чаще прямоугольной формы, применяемая в электротехнич. и электронной аппаратуре в качестве основания для установки, механич. закрепления и электрич. соединения плавесных электро- и радиоэлементов (ЭРЭ) или нанесения печатных ЭРЭ. Различают микроплаты — для *микромодулей*, печатные платы — для *печатного монтажа*, платы — основания — для блоков с функцион. узлами, и др.

**ПЛАТИНА** (исп. *platina*, уменьш. от *plata* — серебро) — хим. элемент, символ Pt (лат. *Platinum*), ат. и. 78, ат. м. 195,09, П. — серовато-белый блестящий металл, очень стойкий химически (при комнатной темп-ре на П. действуют лишь «царская вода» и бром); плотн. 21450 кг/м<sup>3</sup>, тпл. 1769 °С. В природе встречается гл. обр. в самородном состоянии, обычно в виде сплавов. В состав т. н. самородной платины входят гл. обр. минералы ферроплатина (77—81% Pt, 20—14% Fe) и поликсен (80—92% Pt, 10—6% Fe), остальное — пр. *платиновые металлы*, а также медь и никель. Получают П. из шламов никеля и меди, из обогащенных россыпей, из лома технич. изделий. Благодаря ценным свойствам — корроз. стойкости, устойчивости к действию высоких темп-р, хорошей обрабатываемости давлением П. широко применяется в различных областях техники. Из П. (и её сплавов с родием и иридием) изготавливают аппаратуру для хим. пром-сти. Платиновые электроды используют для электротехн. выделения радиоактивных элементов и для катодной защиты от коррозии, чистящую П. — для термометров сопротивления и термопар (сплавы П. с палладием, родием, иридием, рутением, осмием), для электрич. контактов и нагревателей. П. — один из самых распространённых катализаторов, в частности в реакциях окисления (синтез серной к-ты окислением SO<sub>2</sub>, синтез азотной к-ты окислением NH<sub>3</sub>). Большое кол-во П. идёт на изготовление ювелирных изделий.

**ПЛАТИНИРОВАНИЕ** — 1) электролитич. нанесение защитно-декоративных платиновых покрытий. 2) Хим. покрытие тончайшим слоем платиной волокон асбеста для признания ему св-в катализатора, напр. в производстве серной к-ты. 3) Пропитка гранул глиноэма платинохлористоводородной



Навесной плантарный плуг



Крепление деталей на планшайбе: а — с помощью прихватов; б — с помощью угольника

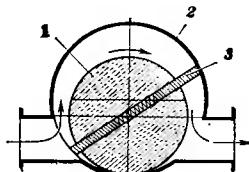
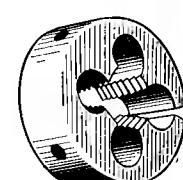
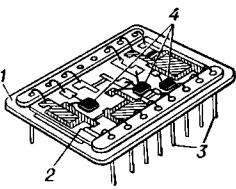


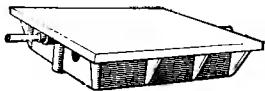
Схема пластинчатого насоса: 1 — ротор; 2 — корпус; 3 — пластина (шибер)



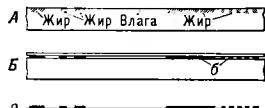
Круглая разрезная плашка



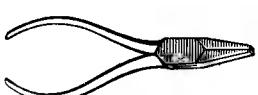
**Плёночная интегральная микросхема с навесными полупроводниковыми приборами (грибница):** 1 — основание; 2 — подложка с напылёнными плёночными резисторными и ёмкостными компонентами; 3 — выводы; 4 — навесные полупроводниковые приборы (диоды, транзисторы)



Плата поверочная



**Схема формы и оттиска плоской печати:** А — форма; Б — форма с нанесённой краской (б); В — бумага с оттиском краски



Плоскогубцы

к-той с последующим восстановлением платины; платиниров. глинозём применяется в качестве катализатора, напр. при переработке нефт. продуктов.

**ПЛАТИНИЙ** — сплав железа с 42—46 % никеля, имеющий одинаковый со стеклом и платиной температурный коффи. расширения. Применяется для проводников, впаиваемых в стекло при изготовлении вакуумной аппаратуры и электрич. ламп на каливания.

**ПЛАТИНОВЫЕ МЕТАЛЛЫ** — хим. элементы рутений Ru, родий Os, палладий Pd (лёгкие П. м.), осмий Os, иридий Ir, платина Pt (тяжёлые П. м.), принадлежащие ко 2-й и 3-й триадам VIII гр. периодической системы элементов Менделеева. Благодаря высокой хим. стойкости, тугоплавкости и красивому внеш. виду П. м., наряду с серебром и золотом, наз. благородны м и м е т а л л и . П. м. относятся к наименее распространённым в природе элементам. Встречаются чаще всего в самородном состоянии, обычно в виде сплавов как между собой, так и с др. металлами. В сульфидных полиметаллич. рудах содержатся небольшие кол-ва хим. соединений, образуемых П. м. с серой и мышьяком. Сульфидные медноникелевые руды — осн. источник получения П. м. (долгое время единственные служили россыпные месторождения). В результате сложной металлургии, переработки этих руд П. м. переходит в т. н. «чёрновые» металлы — нечистые никель и медь. При последующем электрич. рафинировании благородные металлы осаждаются на дне электролитич. ванны в виде шлама, к-рый по мере накопления отправляют на аффинаж. Разделение П. м. и получение их в чистом виде осложняется большим сходством их хим. св-в.

**ПЛАТИНОВЫЕ СПЛАВЫ** — сплавы на основе платины обычно с добавками других благородных металлов, чаще всего родия (до 40%) и палладия (до 50%). Применяются для нагревателей печей сопротивления, электрич. контактов, термопар, в качестве жаропрочных и коррозионностойких материалов в хим. и др. отраслях пром-сти.

**ПЛАТИНОТРОН** [от греч. platynō — делаю шире, расширяю] и (элек)трон — магнетронного типа прибор, по принципу действия аналогичный лампе обратной волны. Наиболее часто П. используют как усилитель СВЧ колебаний и наз. амплитроном; П. (с дополнит. устройствами, соединёнными определённым образом для создания положит. обратной связи), работающий как генератор СВЧ колебаний, наз. стабилитроном.

**ПЛАФОН** [от франц. plafond — потолок] — 1) любое (плоское, сводчатое или купольное) перекрытие к-л. помещения. 2) Ростись на потолке, своде, куполе, выполненная по штукатурке, на прикреплённом к потолку холсте, мозаикой или др. способом. 3) Осветительная арматура электрич. светильника, устанавливаемого на потолке или стене.

**ПЛАШКА** — инструмент для нарезания резьбы на болтах, винтах, шильниках и т. п. деталях. Различают П. для накатки резьбы путём пластич. деформирования металла заготовки (накатки) и для нарезания резьбы (нарезные). П. накатки представляют собой комплект из 2 прямоугольных призм или 2 роликов, рабочие части к-рых имеют чисто обработ. профиль, противоположный профилю накатываемой резьбы. Закрепляются спец. держателях. П. нарезные включают цельные круглые (верики), разрезные (круглые, квадратные, шестиугольные), трубчатые и др. П. устанавливаются в резьбовых гребёйках (для работы на болгарезных станках) или используют в клунках (для ручного нарезания).

**ПЛАШКОУТ** (от голл. plaatschuit) — несамоходное грузовое судно, приспособленное для перевозки грузов на верх. палубе. Обычно П. имеют упрощённые обводы. Иногда П. служат опорами наплавляемых мостов.

**ПЛЕКСИГЛАС** — то же, что полиметилметакрилат.

**ПЛЁНОКОБРАЗУЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА**, плёнообразователи, — синтетич. или природные вещества (обычно полимеры или олигомеры), способные при нанесении тонким слоем из р-ра, суспензии или расплава на металлич. дерев. или др. поверхность высыхать с образованием твёрдых и прочных плёнок, обладающих адгезией к подложке. П. в. — основа лакокрасочных материалов (олиф, лаков, красок). В зависимости от структуры молекул П. в. и их способности вступать при высыхании в хим. реакции, П. в. делят на превращаемые и не-превращаемые. К превращаемым П. в. относятся синтетич. реакционноспособные олигомеры (напр., алкидные, эпоксидные, феноло-альдегидные, полизифирные смолы) и растит. масла, способные под влиянием нагревания, окисления,

действия катализаторов или др. факторов отверждаться с образованием нерастворимых и неплавких плёнок. Не превращаемые с П. в. (напр., эфиры целлюлозы, нек-рые поликарбонаты, перхлорвиниловые смолы, битумы) образуют плёнку в результате улетучивания растворителя или оставления расплава. Преимущество непревращаемых П. в. перед превращаемыми — большая скорость и более низкие темп-ры высыхания, недостаток — пониженная хим. стойкость.

**ПЛЁНОЧНАЯ ИНТЕГРАЛЬНАЯ МИКРОСХЕМА** — интегральная микросхема, в к-рой активные и пассивные элементы образованы плёнками различных веществ на поверхности диэлектрич. материала подложки. Подложка имеет контактные площадки для присоединения к ним проводочных выводов. П. и. м., представляющую собой законченный функцион. узел с высокой плотностью монтажа, заключают в корпус, к-рый герметизируют. Применяется в блоках ЭВМ и др.

**ПЛЁНОЧНОЕ СТЕКЛО** — гибкое тонкое (толщ. от 10 до 200 мкм) плоское стекло. Механическая прочность П. с. в несколько раз выше прочности массивных стёкол. П. с. характеризуется также высокими значениями пробивного электрич. напряжения, термостойкости и светопрозрачности. Получают П. с. вытягиванием непрерывной ленты из расплава стекломассы сверху вниз через формующее устройство. Применяют П. с. при изготовлении электролизоляц. и спец. высокотемпературной бумаги, высокочастотных конденсаторов, предметных и покровных стёкол для микроскопов, стеклопластиков.

**ПЛЁНОЧНЫЙ КОНДЕНСАТОР** — электрич. конденсатор, в к-ром диэлектриком служит тонкая плёнка полистирола, полиэтилена, полиэтилен-террафалата и др. Выполняется из длинных тонких лент диэлектрика и фольги. П. к. отличается высоким сопротивлением изоляции. Рабочее напряжение от 40 В до 20 кВ, ёмкость 100 пФ—100 мкФ. П. к. применяются в радиоаппаратуре, работающей при темп-ре до 200 °C.

**ПЛЕОХРОИЗМ** — то же, что дихроизм.

**ПЛЕТИЗМОГРАФ** [от греч. pléthysmós — увеличение и gráphō — пишу] — прибор для графич. регистрации изменений кровенаполнения конечности, происходящих вследствие расширения или сужения сосудов и при поступлении нек-рого кол-ва крови при каждом сокращении сердца (пульсовые колебания кровенаполнения). П. снабжены датчиками, позволяющими вести прямую регистрацию электрич. приборами. Применяется при физиологических исследованиях.

**ПЛЕЧО СИЛЫ** — см. Момент силы.

**ПЛИТА ПОВЁРОЧНАЯ** — чуг. монолитная жёсткая коробчатая ребристая конструкция с наружной тщательно обработ. плоскостью для проверки плоскости деталей машин и для разметочных работ.

**ПЛИТА ПРАВИЛЬНАЯ**, п л и т а р и х т о в а л ь н а я, — плоская стальная призматич. плита для правки металлич. листов, прутков и изделий при нанесении ударов спец. молотком (деревянным или из мягкого металла).

**ПЛИТА РАЗМЕТЧНАЯ** — призматич. плита с верхней, точно обработ. плоской поверхностью, служащей базисной плоскостью для геом. связей размеров при разметке заготовок. Малые П. р. устанавливаются на дерев. или чуг. подставках, большие — на сплошных фундаментах или домкратах. В тяжёлом машиностроении применяются составные П. р. из отд. плит.

**ПЛОДОДРОБИЛКА** — машина для дробления плодов и ягод. В вальцовую П., применяемой для обработки мелких плодов, а также ягод с прочной кожицей, рабочий орган — пара вальцов с зазором между ними, врачающимися навстречу друг другу; в дисковой П., используемой для обработки косточковых плодов, рабочим органом служит вращающийся диск с рядом отверстий и шипов. Применяются в консервной пром-сти.

**ПЛОСКАЯ ПЕЧАТЬ** — способ полиграф. печати, при к-ром печатающие и пробельные элементы находятся в одной плоскости. Образование печатающих и пробельных элементов на форме П. п. обусловлено физ.-хим. процессами, происходящими между материалами формы и веществами, к-рыми она обрабатывается. В результате одни участки формы смачиваются краской (печатывающие элементы), а другие не принимают краски (пробельные элементы). К П. п. относятся литография, офсетная печать, фототипия.

**ПЛОСКАЯ СИСТЕМА** в строительной механике — система, в к-рой оси всех элементов, включая опорные, лежат в плоскости действия

внеш. сил. В строит. практике П. с. (конструкции) не применяются в изолиров. виде, они, как правило, пространственно связаны между собой. Однако для упрощения инж. расчётов мн. сооружений в расчётных схемах рассматриваются как совокупность отдельных П. с. Напр., каркас пром. или обществ. здания, представляющий собой пространственную систему, при расчёте заменяют системой плоских рам. Аналогичное расчленение на П. с. делается при расчёте ферм пролётных строений мостов, подъёмных кранов и т. д.

**ПЛОСКИЙ МЕХАНИЗМ** — механизм, в к-ром движущиеся точки всех звеньев перемещаются в плоскостях, параллельных одной и той же неподвижной плоскости. П. м. широко применяются в машинах и приборах для преобразования движения и передачи сил. К П. м. относятся *кривошипный механизм*, *кулисный механизм* и др.

**ПЛОСКИЙ МОДУЛЬ** — малогабаритный функциональный узел электронного устройства из навесных элементов, расположаемых на одной стороне плоской печатной платы. Выводы П. м. запресовываются в плату и служат элементами крепления его на общей соединит. плате блока. Технология изготовления П. м. допускает высокую степень автоматизации. П. м. применяют в большинстве радиоэлектронных устройств, размеры и масса к-рых не играют

существ. роли (ЭВМ, наземное оборудование для радиосвязи, радионавигации и др.).

**ПЛОСКОВЯЗАЛЬНАЯ МАШИНА** — трикот. машина поперечного вязания, служит для выработки одинарного *трикотажа* всех видов. Имеет одну или две плоские игольницы, в пазах к-рых перемещаются язычковые иглы.

**ПЛОСКОГУБЦЫ** — ручной слесарно-монтажный инструмент с губками пирамидальной формы и прямоугольного сечения с насечёнными внутр. плоскими поверхностями. Применяются для захвата и изгибаания мелких металлич. деталей.

**ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ** — движение твёрдого тела, при к-ром все точки тела перемещаются в плоскостях, параллельных нек-рой неподвижной плоскости, наз. *плоскостью движения*. П. д. можно рассматривать как совокупность 2 движений: *поступательного движения* со скоростью произвольной точки С тела и *вращательного движения* твёрдого тела вокруг оси, проходящей через точку С и перпендикулярной плоскости движения. П. д. совершают мн. части машин и механизмов (напр., колесо, катящееся по прямолинейному рельсу, шатун кривоподвижного механизма и др.).

**ПЛОСКОПЕЧАТНАЯ МАШИНА** — см. *Печатная машина*.

К ст. *Плотина*. 1. Плотина ДнепроГЭС имени В. И. Ленина. СССР. 2. Плотина Братской ГЭС имени 50-летия Октября. СССР. 3. Асуанская плотина. АРЕ. 4. Арочная плотина на р. Заале. ГДР. 5. Многоарочная плотина Бартлетт. США. 6. Плотина Такогура. Япония. 7. Плотина Мальга Биссина. Италия. 8. Многоарочная плотина Жирот. Франция

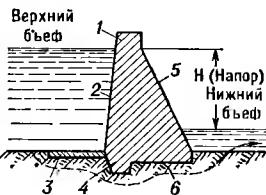
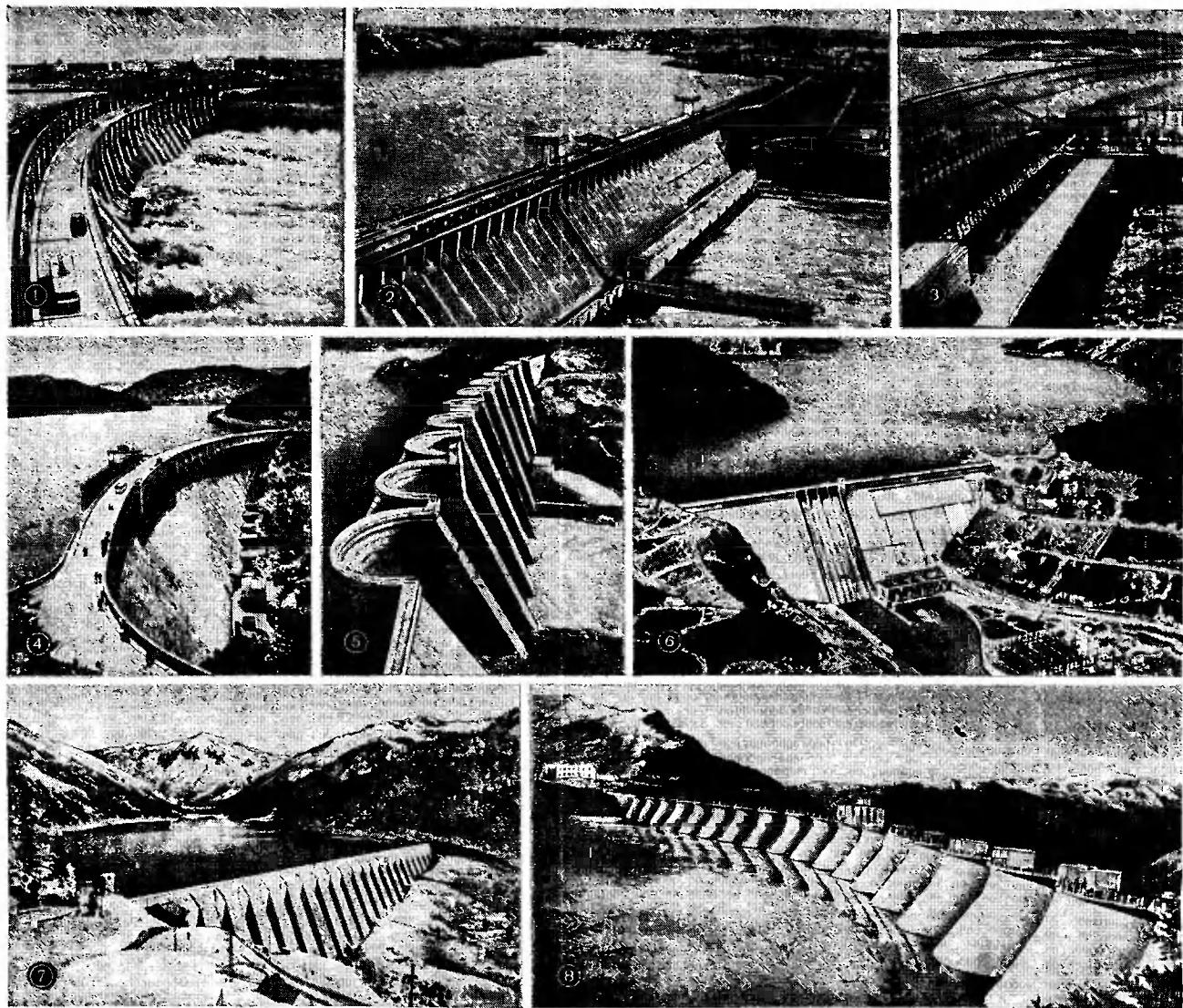
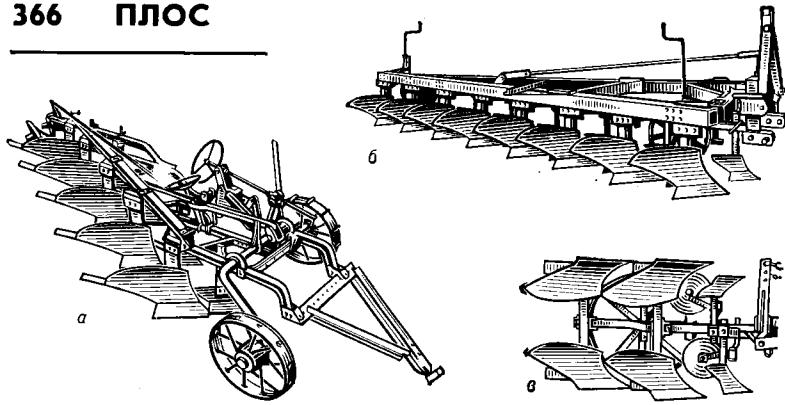
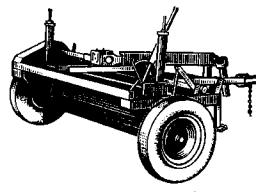


Схема плотины в поперечном разрезе: 1 — гребень; 2 — напорная грань; 3 — изгиб; 4 — зуб (выступ); 5 — низовая грань; 6 — подошва

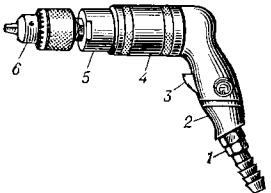




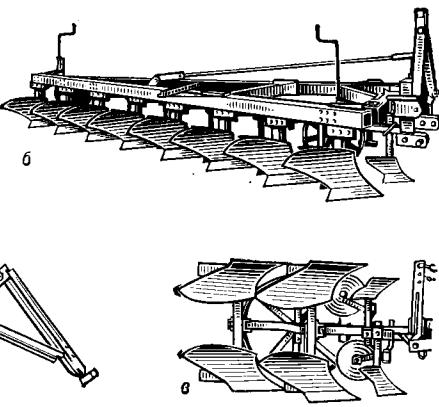
Тракторные плуги: а — прицепной пятикорпусный плуг «Труженик-У»; б — навесной восьмикорпусный плуг ПН-8-35; в — обратный плуг ПОН-2-30



Тракторная прицепная плющилка PTII-2-0



К ст. *Пневматический инструмент*. Ручная сверлильная пневматическая машина: 1 — штукер; 2 — рукоятка; 3 — куров; 4 — корпус пневмодвигателя; 5 — корпус шпинделя; 6 — трёхкулачковый патрон



**ПЛОСКОСТЬ** — простейшая поверхность. Понятие «П.» (подобно точке, прямой) принадлежит к числу осн. понятий геометрии. П. обладает тем свойством, что любая прямая, соединяющая 2 её точки, целиком принадлежит ей.

**ПЛОСКОСТЬ КОЛЕБАНИЙ** — плоскость, проходящая через направление распространения и направление колебаний электрич. вектора в линейно-поляризованной волне (см. *Поляризация волн*, *Поляризация света*). Понятие «П. к.» используется в радиотехнике и оптике.

**ПЛОСКОСТЬ ПОЛЯРИЗАЦИИ** — под П. п. теперь обычно понимают плоскость колебаний. Раньше этим понятием пользовались для обозначения плоскости, проходящей через направление распространения и направление колебаний магнитного вектора в линейно-поляризованной электромагнитной волне.

**ПЛОСКОФАНГОВАЯ МАШИНА** (от нем. fangen — ловить, захватывать) — трикотажная машина по первичному взязанию. Вырабатывает гладкий и рисунчатый, двойной и одинарный кулирный трикотаж для верхней одежды. Петлеобразующими органами являются 2 игольницы с зубьями, расположенные под углом друг к другу, язычковые иглы, замковая каретка с нитеводителями. П. м. подразделяются на ручные, механизир. (полуавтоматы) и автоматы.

**ПЛОТ** — плавучая платформа, образованная неск. соединёнными между собой поплавками. Спасательный П., входящий в состав спасательных средств судна, сооружается из поплавков с настилом, снабжён аварийным запасом воды, проводов для спасания и пр. Надувной спасательный П. из прочной непроницаемой ткани автоматически надувается при его сбрасывании в воду.

**ПЛОТИК РОССЫПИ** — основание, на к-ром залегает россыпное месторождение. П. р. слагают коренные, обычно разруш. породы (гранит, дунит, известняк и т. д.), к-рые могут чередоваться на протяжении одной россыпи. Неровности и трещицы в верх. части П. р. могут содержать ценные полезные ископаемые.

**ПЛОТИНА** — гидротехнич. сооружение, преграждающее водоток (реку и др.) и создающее подпор воды. Различают П.: по материалу — земляные плотины, каменные плотины, деревянные плотины, бетонные плотины, железобетонные плотины и др.; по характеру сопротивления сдвигивающим усилиям — гравитационные плотины, арочные плотины, контрфорсные плотины; по назначению — глухие и водобросные. В зависимости от высоты П. делят на низконапорные (до 10 м), средненапорные (от 10 до 50 м) и высоконапорные (св. 50 м).

**ПЛОТНИЧНЫЕ РАБОТЫ** — строит. работы по изготовлению и установке деревянных конструкций и деталей, характеризующиеся менее тщательной (в отличие от столярных работ) обработкой древесины. К П. р. относятся работы по устройству дерев. фундаментов (свая), стен, перегородок, полов, элементов каркасов и перекрытий зданий, крыш, а также работы по изготовлению дерев. конструкций и инж. сооружений (мостов, плотин, эстакад, горной крепи), вспомогат. устройств (строит. лесов, подмостей, опалубки и т. п.), по сборке стандартных щитовых домов и др.

**ПЛОТНОМЕР** — прибор для измерений плотности жидкостей или газов. Различают весовые П., осн. на непосредств. взвешивании тел; статич. П., в к-рых плотности сред определяются по архимед-

вой силе, вытесняющей поплавок, помещённый в нек-ую среду; динамич. П., осн. на законе истечения (плотности газов обратно пропорциональны квадратам скоростей истечения газов из узких отверстий в тонкой стенке при равных темп-ре и давлении), и др.

**ПЛОТНОСТЬ** тела — одна из осн. физ. характеристика тела (вещества), численно равная массе единицы объёма тела:  $\rho = dm/dV$ , где  $dm$  — масса малого элемента тела объёмом  $dV$ . П. однородного тела одинакова во всех его точках и равна отношению массы  $m$  тела к его объёму  $V$ :  $\rho = m/V$ . П. неоднородного тела неодинакова в разных его точках; ср. плотность тела  $\rho_{ср} = m/V$ . П. вещества растёт с увеличением давления и, как правило, убывает с ростом темп-ры. При переходе вещества из жидкого состояния в газообразное и из твёрдого в жидкое П. вещества скачкообразно уменьшается (исключение представляют вода и чугун, П. к-рых при плавлении увеличивается). В Междунар. системе единиц (СИ) П. выражается в кг/м<sup>3</sup>.

**ПЛОТНОСТЬ ВЕРОЯТНОСТИ** слуачайной величины  $X$  — такая функция  $p(x) \geq 0$ , что вероятность неравенства  $a < X < b$  (при любых  $a$  и  $b$ ) равна  $\int_a^b p(x)dx$ ; функция  $p(x)$  должна удовлетворять при этом условию

$$\int_{-\infty}^{+\infty} p(x)dx = 1.$$

**ПЛОТНОСТЬ ЗАРЯДА** — физ. величина, характеризующая распределение электрич. зарядов в пространстве. В зависимости от того, как распределены заряды (по к.-л. линии, поверхности или объёму), различают: линейную П. з.  $t = dq/dl$ , где  $dq$  — электрич. заряд, находящийся в Кл/м; проводниковаю П. з.  $\sigma = dq/dS$ , где  $dq$  — электрич. заряд, находящийся на малом элементе поверхности пл.  $dS$ ; выражается в Кл/м<sup>2</sup>; обёмную П. з.  $\rho = dq/dV$ , где  $dq$  — электрич. заряд, находящийся в малом элементе объёма  $dV$ ; выражается в Кл/м<sup>3</sup>.

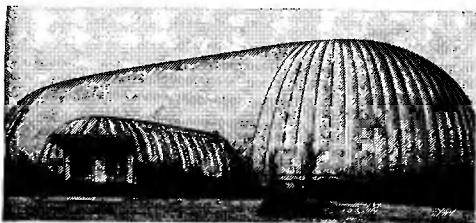
**ПЛОТНОСТЬ МОНТАЖА** — число элементов электронного устройства или их эквивалентов, размещаемых в единице объёма этого устройства. П. м. характеризует степень миниатюризации и микроминиатюризации узлов, блоков и устройства в целом и выражается числом деталей в 1 см<sup>3</sup> (см. табл.).

Метод монтажа	Плотность монтажа (число деталей в 1 см <sup>3</sup> )	
	в узлах	в блоках
Навесной . . . . .	—	0,01—0,05
Уплотнённый . . . . .	0,3—3	0,05—0,5
Модульный . . . . .	0,5—3	0,05—0,5
Микромодульный . . . . .	3—25	0,3—2,5
Интегральный (в микросхемах) . . . . .	10—500	3—50

**ПЛОТНОСТЬ ТОКА** — векторная величина, характеризующая скорость и направление передачи движения электрич. зарядов. Поток вектора П. т. через поверхность равен силе электрич. тока, проходящего через эту поверхность. Если ток силой  $I$  равномерно распределён по плоской поверхности, то П. т.  $j$  равна отношению силы тока к площади поверхности; напр., в цепях постоянного тока в проводе  $j = I/S$ , где  $S$  — площадь поперечного сечения провода.

**ПЛОТОХОД** — то же, что *лесоструг*.

**ПЛУГ** — с.-х. орудие для осн. обработки почвы — вспашки с оборотом пласта. Тракторные П. бывают общего назначения специальные, одно- и многокорпусные, по способу агрегатирования делятся на прицепные, навесные и полунавесные. П. общего назначения производят вспашку на глуб. 20—35 см. К числу П. общего назначения относят оборотные, клявильные и чечевые П., к-рые служат для вспашки без гребней и развалых борозд. П. спец. назначения — кустарниково-болотные, плантачные, ярусные, садовые, лесные и др. Рабочими и вспомогат. органами П. являются корпуса, предплужники, нож, прицеп, механизмы регулирования глубины пахоты и выглубления П., рама и опорные колёса. Корпус П. состоит из лемеха, отвала, полевой доски и стойки. Для безотвальной вспашки применяют П., корпуса к-рого не имеют отвала. Вспашку на глуб. до 18 см и лущение стерни производят П.-лущильниками. На почвах, имеющих древесные включения и камни, применяют дисковые П. Ширина захвата П. зависит от числа корпусов и находится в пределах 0,3—2,8 м.



К ст. *Пневматические строительные конструкции*. Воздухоопорный свод гаража для легковых автомашин

**ПЛУНЖЕР** (англ. plunger, от plunge — погружаться) — поршень, имеющий длину, значительно превышающую диаметр; деталь плунжерных насосов, золотников, гидравлических цилиндров.

**ПЛУНЖЕРНЫЙ НАСОС** — поршневой насос, рабочий орган к-рого выполнен в виде удлинённого поршина (плунжера). Применяется для малых по-дач в тех случаях, когда необходимо получить в системе высокое давление и одновременно точное дозирование жидкости.

**ПЛУТОНИЕВЫЙ РЕАКТОР** — ядерный реактор, в к-ром осн. ядерным горючим служит плутоний  $^{239}\text{Pu}$ .

**ПЛУТОНИЙ** (назван в честь планеты Плутон, по аналогии с ураном) — хим. радиоактивный элемент, символ Pu (лат. Plutonium), ат. н. 94, м. ч. наиболее долгоживущего изотопа 244; относится к акти-<sup>нидам</sup>. Наиболее важный практический изотоп  $^{239}\text{Pu}$  имеет период полураспада  $T_{1/2} = 24390$  лет. П. получают искусственно в 1940 по ядерной реакции урана. В природе встречается в урановых и ториевых рудах в столь ничтожных кол-вах, что практически они не могут быть использованы. П. — серебристый металл, существующий в виде в полиморфных модификаций с различными плотностями;  $t = 640^\circ\text{C}$ . По масштабам использования П. занимает 1-е место среди всех искусственно получ. элементов: изотоп  $^{239}\text{Pu}$  (наряду с изотопом урана  $^{235}\text{U}$ ) — осн. источник ядерной энергии.

**ПЛЮВИЙ** — насыщ. водой грунт, способный опливать в стенах котлована или перемещаться вместе с водой при разработке нём (ниже уровня грунтовых вод) траншей, шахт, штолен. При возведении зданий или сооружений на П. устранение опливания грунта достигается предварит. его осушением, водопонижением с помощью иллюзифровых установок или системы трубчатых колодцев.

**ПЛОВИОГРАФ** (от лат. pluvia — дождь и греч. gráphō — пишу) — метеорологич. прибор для регистрации кол-ва и интенсивности выпадающих в жидком состоянии атм. осадков. П. имеет часовой механизм и пишущие устройства, вычерчивающие плювииограммы на диаграммной ленте, укреплённой на барабане с часовым механизмом. Данные, полученные на плювиограмме, выражаются в мм/мин или мм/ч.

**ПЛЮМБИКОН** (от лат. plumbum — свинец и греч. eikón — изображение) — передающая телевиз. трубка, разновидность видикона. Мишень П. представляет собой слой ПП толщиной 15—20 мкм со структурой полупроводникового диода. Оси. достоинства П.: слабый темновой ток (0,1—10 нА), малая инерционность, близость спектральной характеристики к т. н. кривой видности монохроматич. излучения (вспомогательной к нему человеческого глаза), что обеспечивает правильное воспроизведение цветных изображений, линейность характеристики «свет—сигнал».

**ПЛЮЩИЛКА** — с.-х. машина для распыливания стеблей трав из проносов с целью резкого ускорения сушки. П. обычно работает в агрегате с однообруской косилкой. При движении агрегата скошенная трава подбирается подборщиком П., подаётся в плющильные валцы, расплющивается и выбрасывается на стерню. П. ПТП-2,0, применяемая в с.-х. в СССР, имеет захват 2 м.

**ПЛЮЩИЛЬНЫЙ СТАН** — прокатный стан для проплава узкой металлич. ленты и др. плоских профилей путём плющения проволоки.

**ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОЧТА** (от греч. pneumatikos — воздушный) — система трубопроводов, по к-рым под действием потоков воздуха перемещаются почтовые документы, заключённые в большие конверты, в жёсткие патроны. Применяется гл. обр. на крупных телеграфах, почтамтах и вокзалах.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — мягкие оболочки, во внутрь замкнутый объём к-рых воздухом подаётся атм. воздух, чем достигается их устойчивость (несущая способность) и противодействие внеш. нагрузкам. Оболочки П. с. к. делаются из амортированных плёнок или тканей с покрытиями из полимеров или каучуков. Различают П. с. к. в о з д у х о-п р о р н ы е, в к-рых слабо скатый (изб. давления 0,1—1 кПа) воздух подаётся непосредственно под оболочку сооружения, и в о з д у х о-с о м ы е, в к-рых сильно скатый (изб. давление 30—700 кПа) воздух наполняет только несущие элементы П. с. к.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ АККУМУЛЯТОР** — резервуар с воздухом (или др. газом), подключённый к воздуховоду и снабжённый предохранит. клапаном, к-рый регулируется на заданное предельное давление. Применяется в сложных пневматич. сетях для выравнивания рабочего давления, на ветроэлектрических станциях и т. п.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ** — машина, преобразующая энергию скатого воздуха в механич. работу. Давление скатого воздуха от 0,3 до 0,6 МПа (от 3 до 6 кгс/см<sup>2</sup>). По конструктивным признакам П. д. разделяются на объёмные и турбинные. Мощность П. д. обычно не превышает 2,5 кВт. П. д. применяют для привода различных инструментов (дрелий, отбойных молотков и т. д.), что обеспечивает безопасность работы во взрывоопасных местах и в среде с повышен. содержанием влаги.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ** — ручная машина с пневматич. приводом. П. и. выполняют с поршневыми, ротац., винтовыми и др. двигателями. Распространены гайковёрты, клепальные и бурильные молоты, металлизаторы, пистолеты, пескодувные и пескоструйные машины, пескоструйные аппараты, шаберы и т. п.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КАНАЛ** — изолированный трубопровод, соединяющий пневматич. приборы и устройства в системах автоматич. контроля и управления. Гибкость трубопровода П. к. позволяет прокладывать его там же, как электрич. провода и кабели. При параллельной передаче неск. сигналов используются П. к. из неск. труб.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОЛОТ** — предназначен для свободной колки заготовок при воздействии на них падающих частей массой 30—1000 кг. Рабочее тело П. м. — воздух, сжимаемый в цилиндре компрессора поршнем, приводимым в движение от приводно-ползунного механизма.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОДЪЁМНИК**, п и с в м о п о дъёмник — механизм для подъёма грузов при помощи скатого воздуха. Имеет крюк или др. захват. Применяется гл. обр. на маш.-строите. з.-дах. Грузоподъёмность П. п. до 1 т, выс. подъёма обычно 0,5—1 м.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР** — регулятор, работающий на скатом воздухе. По принципу действия П. р. бывают с компенсацией перемещений, с компенсацией сил и с компенсацией расходов воздуха (струйные). П. р. могут быть не-прерывного и непрерывно-дискретного действия, двух- и многопозиционные. П. р. применяют в системах автоматич. регулирования расхода, давления, темп-ры, уровня и др. параметров технологич. процессов.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СИГНАЛ** — повышение (понижение) давления, поступающего на вход или получаемого на выходе пневматич. элемента, модуля или устройства. Различают П. с. непрерывные (изменяющиеся пропорционально изменению к-л. параметра) и дискретные (принимающие лишь ко-нечное число значений, соответствующих отд. значениям нек-рого параметра).

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТРАНСПОРТ** — совокупность оборудования для перемещения сыпучих, штучных и пластиично-вязких материалов (цемента, пластика, угля, золы, зерна, сена, силоса, хлопка, древесных опилок, бытовых отходов, почты и пр.) с помощью энергии скатого воздуха. Перемещение материалов осуществляется в струе скатого воздуха или силоным потоком (эропортр. транспорт). Получают распространение контейнерные пневмотранспорты с забором у б о р о в о д ы, представляющие собой трубу диам. 2 м, по к-рой под действием избыточного давления воздуха перемещаются контейнеры на колёсах со скоростью 20—30 км/ч. Установка П. т. включает силовую станцию с компрессорами или вакуумными насосами, загрузочные и разгрузочные устройства — питательная труба

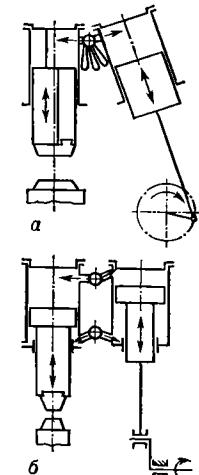
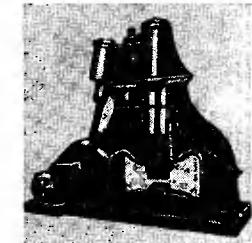
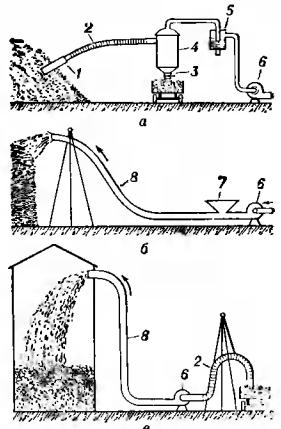


Схема работы пневматического молота: а — простого действия; б — двойного действия



Пневматический молот арочного типа



К ст. *Пневматический транспорт*. Схемы пневматических транспортёров, применяемых в сельском хозяйстве: а — всасывающего; б — нагнетательного; в — смешанного; 1 — заборное устройство; 2 — всасывающая труба; 3 — заслонка; 4 — циклон; 5 — фильтр; 6 — вентилятор; 7 — ковш; 8 — нагнетательная труба

тели, затворы и др., трансп. трубопроводы, циклоны, фильтры. П. т. один из видов промышленного транспорта. Разрабатываются проекты систем П. т. для перевозки пассажиров в специ. кабинах (капсулах). См. также ст. Пневматическая почта.

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОГАЩЕНИЕ** — гравитация, обогащение полезных ископаемых в возд. среде. Применяется для обогащения асбеста, угля и др.

**ПНЕВМОАВТОМАТИКА** (от греч. *ρύπιτα* — дуновение, воздух) — комплекс технич. средств, применяемых при построении систем автоматич. управления, в к-рых для передачи сигналов используется сжатый воздух (или газ). Особенности П.: высокая надёжность, возможность использования в местах, опасных в пожарном отношении или подвергающихся радиоактивному излучению. П. уступает электронике в скорости и дальности действия приборов. Для совместной работы с электрич., гидравлич. и др. устройствами применяют пневмоэлектрич., пневмогидравлич., электропневматич. преобразователи. При автоматизации производств. процессов широко используются *авергативная унифицированная система* (АУС) и универсальная система элементов промышленной пневматики (УСЭППА).

**ПНЕВМОГРАФ** (от греч. *ρύπιτα*, здесь — дыхание и *γράφω* — пишу, записываю) — прибор для записи частоты и амплитуды дыхательных движений. Регистрация осуществляется при помощи осциллографов.

**ПНЕВМОЗАРЯДНИК** — прибор для введения ВВ в штурп (скважину) посредством сжатого воздуха. П. обеспечивает оптим. плотность заряжания.

**ПНЕВМОЗОЛОУДАЛЕНИЕ** (от греч. *ρύπιτа*, здесь — дуновение, воздух) — транспортирование золы из котельной ТЭС в зололовый бункер с помощью воздуха. При в. с. с. в. а. ю. ё. П. разрежение в золопроводе создаётся вакуумным насосом или паровым эжектором; этим способом зола перемещается на расстояние до 200 м. При на. п. о. р. о. П. зола транспортируется по золопроводу скатым воздухом на большие расстояния. П. применяют гл. обр. при отсутствии достаточных запасов воды для гидроузлаудаления или при использовании сухой золы в качестве сырья для произ-ва строит. материалов.

**ПНЕВМОИЗЛУЧАТЕЛЬ** — генератор упругих колебаний, предназнач. для мор. и реч. сейсмич. исследований. П. имеет стальной корпус, внутри к-рого находятся 2 камеры, разделённые поршнем, периодически открывающим и закрывающим выходное отверстие камер, напорные рули для подачи воздуха в излучатель от компрессора и систему управления. Упругие колебания возбуждаются при быстром истечении в воду воздуха, находящегося в камерах под давлением 10—25 МПа (100—250 кгс/см<sup>2</sup>). Спектр излучаемого сигнала регулируется изменениями глубины погружения П. и режима истечения сжатого воздуха.

**ПНЕВМОКАМЕРА** (от греч. *ρύπιτа* — дуновение, воздух и *πόντηστ* — позднелат. *camera* — комната) — объём, заполняемый сжатым воздухом (или др. газом), в к-ром создаётся давление, необходимое для работы устройств пневматики. Различают П. проточные, глухие, пост. и перем. объёма.

**ПНЕВМОКАТОК** — резиновая шина особой конструкции, предназнач. для повышения проходимости самоходных машин по снегу, заболоч. и каменистому грунту и т. д. Ширина П. примерно в 1,5 раза больше наружного диаметра, а внутренний (посадочный) диаметр примерно в 4 раза меньше наружного; внутр. избыточное давление воздуха наизнеке [20—50 кПа (0,2—0,5 кгс/см<sup>2</sup>)]; всё это позволяет П. работать с большими деформациями и низким удельным давлением на грунт.

**ПНЕВМОКОНОИЗ** (от греч. *ρύπιτо* — лёгкие и *κοῖπα* — пыль) — профессион. болезнь, вызванная длит. выхланием производств. пыли, в результате чего в лёгких возникают склеротич. явления, разнообразные изменения и осложнения. Разновидности П.: силикоз, спилитоз (возникает при выхлании силикатной пыли — асбеста, талька, каолина, нефелина и др.), антракоз (при длит. выхлании угольной пыли), алюминоз, апатитоз, а также П., вызываемые выхланием пыли смешанного состава. В качестве профилактики П. решающее значение имеют технич. и гигиенич. мероприятия, направл. на уменьшение образования и улавливание пыли: «мокро» бурение, применение пылеулавливающих добавок, вентиляция забоев, орошение забоев после взрывных работ и при погрузочно-разгрузочных работах, гидроотбойка угля, замена пёскойстройной очистки листья гидроструйной или гидропескоструйной и т. д. В СССР для рабочих, подвергающихся воздействию пыли, установлены сокращ. рабочий день, дополнит. отпуск и др. льготы.

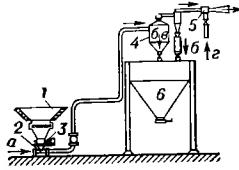
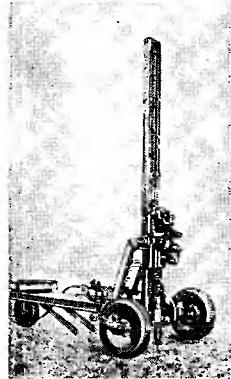


Схема всасывающего пневмозагрузчика: 1 — конвейер; 2 — шлаковый бункер; 3 — приводной аппарат-насадка; 4 — циклон; 5 — паровой эжектор; 6 — сборный бункер; 7 — воздух; 8 — зола; 9 — шланг; 10 — пар



Пневмокаток

Пневмоударный буровой стакан лёгкого типа



**ПНЕВМБОНИКА**, струйная пневматика в автоматике, — отрасль пневматики, связанная с изучением, разработкой и применением устройств (элементов), действие к-рых основано на использовании аэрогидродинамич. эффектов — на взаимодействии струй, отрыва потока от стенки, турбулизации течения в ламинарной струе, дросселизации потоков, вихреобразовании. Устройства П. нормально функционируют при высоких и низких темп-рах, пожаро- и взрывобезопасны, не боятся инерц. перегрузок и вибраций, не подвержены влиянию радиации, поэтому их используют в авиац., ракетной и космич. технике, в ядерной энергетике. Элементы П. применяют и в мед. аппаратуре, напр. в системах управления аппаратами искусств. кровообращения и дыхания и др.

**ПНЕВМОПРИВОД**, пневматический и спиральный механизм — пневматическое силовое устройство, предназначенное для дистанц. воздействия на регулирующий орган в САУ. По характеру воздействия различают П. с поступат. и вращат. движением. Наибольшее распространение в пром. пневматике получили П. с поступат. движением, к-рые могут быть поршневыми и мембранными. П. о. р. ш. н. в. в. П. представляет собой цилиндр, в к-ром под действием сжатого воздуха или пружины движется поршень со штоком. Мембранный П. представляет собой герметичную камеру, разделённую на 2 рабочие полости мембранным, перемещающимся под давлением воздуха. Изменение давления в одной из полостей вызывает смещение центра мембрани ( её прогиб) и связанный с ним шток. П. используется также для привода рабочих машин.

**ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ**, воздухораспределитель — устройство для распределения (изменения направления, подачи, перекрытия) потока воздуха, подаваемого в пневматич. устройства.

**ПНЕВМОРЕЛЕ** (от греч. *ρύπιта* — дуновение, воздух и *реле*) — релейный элемент, содержащий в качестве воспринимающего органа мембранны, сильфон и т. п., а в качестве преобразователя механизма, перемещения в изменение давления воздуха — «соцло-заслонка».

**ПНЕВМОСОПРОТИВЛЕНИЕ** — один из основных элементов пневматики; устройство, препятствующее свободному течению воздуха (или др. газа), вследствие чего на нём создаётся перепад давления. П. чаще всего выполняется в виде зауженного канала пост. сечения либо в виде пар. (коническое седло — подвижная деталь) (напр., конус — конус, сопло — заслонка и др.). П. является аналогом сопротивления электрич. цепи.

**ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ СТАНКИ** — машина, разрушающая горную породу пневмоударником (забойным двигателем, работающим от сжатого воздуха), погруж. в скважину и соединённым с буровой коронкой. Пневмоударники пытаются сжатым воздухом, к-рые из скважины удаляются и буровая мелочь. Применяются П. б. с. для бурения взрывных скважин на подземных и открытых горных работах.

**ПОБЕДИТ** — название, присвоенное первому изготовленному в СССР металлокерамич. твёрдому сплаву из монокарбида вольфрама (ок. 90 %) и кобальта (ок. 10 %). Термин «П.» иногда распространяют на др. твёрдые сплавы вольфрамо-кобальтовой группы.

**ПОВАРЁННАЯ СОЛЬ** — то же, что *натрий хлорид* NaCl.

**ПОВЕРКА** средств измерений — определение метрологич. органом (организацией, представителем и т. д.) погрешностей средств измерений и установление их пригодности. По значению различают П. гос. и ведомств.; по времени — первичную, периодич., внеочередную и инспекционную; по широте охвата — поэлементную, комплекскую и независимую (П. средств измерений относит. величины). П. способствует обеспечению единства и правильности измерений в стране.

**ПОВЁРКИ МЕТОД** — метод передачи размера единицы от вышестоящих в поверочной схеме эталонов или образцовых средств измерений нижестоящим или рабочим средствам измерений. Различают 5 П. м.: непосредственного сличения, сличения посредством компаратора, по образцовой мере, по образцовому измерит. прибору и коэвениентными мерениями.

**ПОВЕРХНОСТНАЯ ЭНЕРГИЯ** — избыток энергии поверхности слоя на границе раздела фаз по сравнению с соответствующей объёмной энергией самих фаз, обусловленный различием межмолекулярных взаимодействий в обеих фазах. П. э. пропорциональна площади поверхности раздела фаз, поэтому она особенно велика у высокодисперсных систем (напр., коллоидов) и во многом определяет их свойства.

**ПОВЕРХНОСТНО-АКТИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА** — вещества, способные адсорбироваться на поверхностях раздела фаз и понижать их поверхностную энергию (поверхностное напряжение). П. а. в. подразделяются на ионы (напр., спирты), и ионы-гидрофобы. Последние с свою очередь делают на анионно- и катионноактивные, диссоциирующие с образованием соответственно поверхностно-активных анионов (напр., мыла, сульфокислоты) или катионов (напр., органические, азотсодержащие основания). П. а. в. обладают смачивающими, эмульгирующими, моющимися и др. ценностями свойствами. Их применяют при флотации, обогащении руд, при отбелке и крашении тканей в текстильной промышленности, как основу моющих средств, при получении водных дисперсий полимеров (латексов) и во мн. др. процессах хим. технологии.

**ПОВЕРХНОСТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ** — ж. и. о. — характеристика сил межмолекулярного взаимодействия в жидкости, численно равная работе, которую нужно затратить для того, чтобы при пост. темп-ре увеличить на единицу площадь поверхности раздела жидкости и её насыщ. пара (перевести соответствующее число молекул жидкости из объёма в поверхностный слой раздела фаз). П. н. также численно равно силе, действующей в плоскости, перпендикулярной к поверхности жидкости (в сторону её сокращения), на ед. длины контура, ограничивающего эту поверхность. П. н. выражается в Дж/м<sup>2</sup> или в Н/м. Оно зависит от хим. природы жидкости и темп-ры, уменьшалось до 0 при её увеличении до критической температуры. Снижение П. н. достигается введением в жидкость поверхностноактивных веществ.

**ПОВЕРХНОСТНОЙ ВОЛНЫ АНТЕННА** — антenna, в к-рой фокусировка (направл. излучение) обеспечивается с помощью поперечной или продольной структуры (слоя диэлектрика на металле, плоской или цилиндрической ребристой металлической поверхности), поддерживающей распространение т. н. поверхностной волны. П. в. а. состоит из облучателя и указанной структуры. Применяются как невыступающие антенны на летат. аппаратах, элементы антенной решётки и т. д.

**ПОВЕРХНОСТНЫЕ ВОЛНЫ** — волны, распространяющиеся по свободной поверхности жидкости или на поверхности раздела 2 несмешивающихся жидкостей. П. в. возникают под влиянием внешнего воздействия (напр., ветра), выводящего поверхность жидкости из равновесного состояния. В зависимости от природы сил, возвращающих поверхность жидкости в первонач. состояние, различают 3 типа П. в.: гравитационные, обусловленные в основном силой тяжести; капиллярные, обусловленные в основном силами поверхностного напряжения; гравитационно-капиллярные. Влияние сил поверхностного напряжения особенно существенно при малой длине волны.

**ПОВЕРХНОСТНЫЕ ЯВЛЕНИЯ** — совокупность явлений, связанных с особенностями поверхности слоёв на границах между соприкасающимися телами. П. я. обусловлены наличием *поверхностной энергии*, особенностями состава и структуры поверхностных слоёв. Осн. П. я. связаны с уменьшением поверхностной энергии. К П. я. относятся: *поверхностное напряжение*, *смачивание*, *адгезия*, *коагуляция*, *трение*, *адсорбция*, возникновение скачков потенциала и образование двойных слоёв ионов на поверхностях раздела фаз, *поверхностная проводимость* и *поверхностная рекомбинация* электронов и дырок в ПП и т. д. П. я. играют осн. роль в высокодисперсных (коллоидных) системах, при росте кристаллов, в капиллярных явлениях, почвообразовании, выветривании, размытии и эрозии горных пород, при испарении и конденсации, образовании осадков и т. д. П. я. имеют большое значение в технологии строит. материалов, в металлургии и обработке металлов, в процессах трения, износа, тонкого измельчения, крашения, флотации, смазки и мн. др.

**ПОВЕРХНОСТНЫЙ ЭФФЕКТ**, скрин-эффект — неравномерное распределение перем. электрич. тока по сечению провода или магнитного потока по сечению магнитопровода. Плотность тока и магнитных индукций уменьшаются в направлениях от поверхности провода или магнитопровода к его центр. части. Степень неравномерности растёт с увеличением частоты тока или магнитного потока, площади сечения провода или магнитопровода, проводимости и магнитной проницаемости материала. П. э. приводит к увеличению сопротивления провода перем. току по сравнению с сопротивлением пост. току и к размагничиванию магнитопровода вихревыми токами.

**ПОВЕРХНОСТЬ** — общая часть 2 смежных областей пространства. В аналитич. геометрии П. вы-

ражаются ур-ниями, связывающими координаты их точек, напр.  $Ax + Bu + Cv + D = 0$  — ур-ние плоскости,  $x^2 + y^2 + z^2 = R^2$  — ур-ние сферы. Св-ва П. изучаются в аналитич. и дифференц. геометрии, а также в топологии.

**ПОВОРОТНОЕ УСКОРЕНИЕ**, Кориолисова сила. — см. Кориолисова сила.

**ПОВОРОТНО-ЛОПАСТНАЯ ТУРБИНА**, турбина Каплана, — реактивная гидротурбина, криволинейные лопасти к-рой закреплены на втулке рабочего колеса и могут с помощью спец. привода автоматически поворачиваться вокруг своих осей. Автоматич. разворот лопастей позволяет при изменении режима ставить лопасти в наилучшее положение по отношению к входящему на рабочее колесо потоку. Поэтому эти турбины в широком диапазоне изменения нагрузки и напора сохраняют высокий кпд. Применяются для мощных ГЭС с напором до 70 м. Мощность П.-л. т. достигает 200 МВт. Наибольший диаметр рабочего колеса ок. 10 м.

**ПОВОРОТНЫЙ КРУГ** — устройство для поворачивания локомотивов и вагонов. Выполнено в виде вращающейся вокруг вертикальной оси фермы, расположенной в котловане. Площадка П. к., на рельсах к-рой устанавливается локомотив или вагон, находится на одном уровне с поверхностью земли. Ж.-д. пути располагаются радиально и кругом.

**ПОВТОРИТЕЛЬ** — транзисторный или ламповый усилит. каскад с коэффи. усиления, близким к 1. Из-за сильной отриц. обратной связи обладает низким выходным (от десятков до тысяч Ом) и большим входным сопротивлениями, малой входной ёмкостью и может работать без перегрузок и искажений при значит. входных напряжениях сигнала. Назван так потому, что фаза, значение и форма входного и выходного напряжений одинаковы (повторяются). Применяется в радиотехнич. устройствах в качестве буферного или согласующего каскада между цепями с высоким выходным сопротивлением и цепями с высокой входной ёмкостью и низким входным сопротивлением.

**ПОГЛОТИТЕЛЬНОЕ МАСЛО** — лёгкое неочищ. нефт. масло, применяемое в коксохим. пром-ве для извлечения ароматич. углеводородов из коксового газа. У П. м. нормируются хорошие расслабляемость в смеси с водой, фракц. состав (265—350 °C), темп-ра застывания ( $-20$  °C) и вязкость [3,6—6,2 мм<sup>2</sup>/с (3,6—6,2 сСт) при 50 °C].

**ПОГЛОЩЕНИЕ** волны — явление преобразования энергии волны в др. виды энергии, происходящее при распространении волны в веществе (среде). П. не следует смешивать с ослаблением (уменьшением энергии) волны по мере её прохождения в среде. Ослабление волны может вызываться не только П. но и др. процессами, не связанными с преобразованием энергии рассматриваемой волны в др. виды энергии (напр., при *рассеянии волн*).

**ПОГЛОЩЕНИЕ ЗВУКА** — явление преобразования энергии звуковой волны во внутр. энергию среды, в к-рой распространяется волна. П. з. обусловлено *теплопроводностью*, внутренним трением (вязкостью) и нек-рыми релаксаци. процессами, возникающими в среде при изменении её давления и темп-ры в звуковой волне. Амплитуда  $a$  и интенсивность  $I$  плоской волны, распространяющейся в однородной среде вдоль оси  $Ox$ , зависят от  $x$  по закону:  $a = a_{\text{exp}}(-\alpha x)$  и  $I = I_0 \exp(-2\alpha x)$ , где  $a_0$  и  $I_0$  — амплитуда и интенсивность в точке  $x = 0$ , а  $\alpha$  — линейный коэф. П. з., зависящий от св-й среды и частоты звука. П. з. используется для исследования внутр. структуры различных веществ, а также в архит. акустике.

**ПОГЛОЩЕНИЕ НЕЙТРОНОВ** — захват нейтронов ядрами атомов вещества. Ядра, возникающие в результате П. н., могут быть как стабильными, так и радиоактивными. П. н. используется для ослабления интенсивности нейтронного излучения, напр. с целью регулирования хода цепной реакции в ядерном реакторе (см. Нейтронов поглотитель), получения искусственно-радиоактивных ядер и т. д.

**ПОГЛОЩЕНИЕ СВЕТА** — явление уменьшения энергии световой волны при её распространении в веществе, происходящее вследствие преобразования энергии волны во внутр. энергию вещества или в энергию вторичного излучения, имеющего иной спектральный состав и иные направления распространения (см. Фотопоглощатель). П. с. (истинное поглощение) не следует смешивать с явлением уменьшения энергии проходящей световой волны в оптически неоднородной среде вследствие *рассеяния света*. П. с. описывается *Бугера — Ламберта — Бера законом*. Спектр П. с. зависит от хим. природы и агрегатного состояния вещества. Избирательным (селективным) П. с. объясняется окраска р-ров



Поверхностной волны антена (импедансная антена): 1 — ребристая замедляющая структура; 2 — рупорное устройство, возбуждающее структуре поверхности электромагнитные волны; 3 — радиоволновод, подводящий электромагнитные волны в рупор. Стрелкой указано направление распространения волны

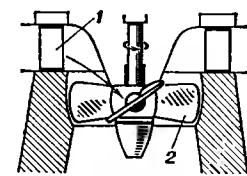


Схема поворотно-лопастной турбины: 1 — направляющий аппарат; 2 — рабочее колесо

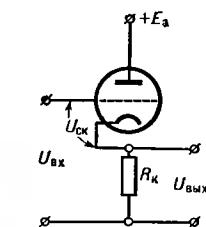
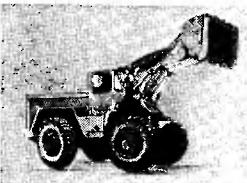
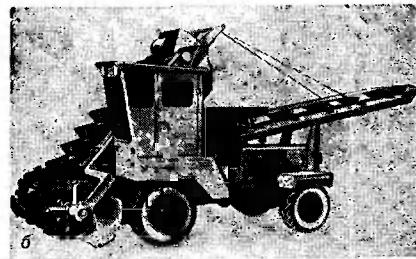
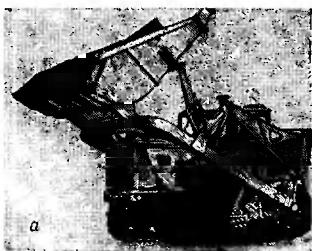


Схема катодного повторителя на триоде:  $E_a$  — напряжение на аноде триода;  $U_{ck}$  — управляющее напряжение;  $U_{in}$  — входное напряжение;  $R_k$  — нагрузочный резистор в цепи катода;  $U_{out}$  — выходное напряжение

Горная погрузочная машина с новшеством рабочим органом





Погрузчики: а — одноковшовый; б — многоковшовый

красителей и минералов. П. с. используется для изучения строения вещества, хим. анализа веществ (т. н. абсорбционный спектр. анализ).

**ПОГЛОЩЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТ** в оптике — отношение потока излучения, поглощённого данным телом, к потоку излучения, упавшего на него.

**ПОГЛОЩЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЬ** — см. Бугера — Ламберта — Бера закон.

**ПОГРАНИЧНЫЙ СЛОЙ** в гидромеханике — тонкий слой движущейся жидкости (газа) у поверхности обтекаемого твёрдого тела. Скорость у поверхности равна нулю (из-за внутр. трения), а на внеш. границе П. с. — скорости осн. потока. П. с. тем тоньше, чем меньше вязкость. Исследование П. с. имеет важное практическое значение в аэро-гидродинамике, метеорологии и т. д.

**ПОГРЕШНОСТЬ** данного числа  $a$ , к-ре расматривается как приближённое значение другого числа  $x$ , есть разность  $x - a$ . В приближённых вычислениях употребляются величины:  $|x - a|$  — абс. П. и  $|x - a| : a$  — относит. П. (в %). Обычно число  $a$  неизвестно и, следовательно, неизвестна величина  $x - a$ , поэтому для характеристики приближённого равенства  $x \approx a$  доволствуются указанием верх. границы абс. П. (пределльная абс. П.), к-рая определяется как такое число  $\Delta a$ , что  $|x - a| \leq \Delta a$ . Хар-кой точности служит также предельная относит. П., т. е. отношение  $\Delta a/a$ . Выражение «число  $x$  равно  $a$  с точностью до  $\Delta a$ » означает, что предельная абс. П. числа  $a$ , так приближённого значения числа  $x$ , равна  $\Delta a$  и записывается в виде:  $x = a \pm \Delta a$ .

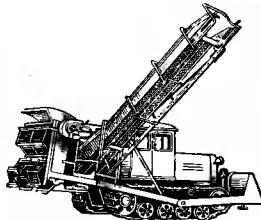
**ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ** — отклонение результата измерения от истинного значения измеряемой величины. Различают абс. П. и, выраженную в единицах измеряемой величины, относит. П. и, представляющую отношение абс. П. к истинному значению измеряемой величины (в долях единицы, в %, в  $\%$  или в млн. $^{-1}$ ). Кроме того, различают случайную, грубую, инструмент. П. и, а также погрешность метода измерений, отсчитывающих и поверки.

**ПОГРУЖНОЙ НАСОС** — см. Глубоководный насос.

**ПОГРУЗЧНАЯ МАШИНА** горна я — применяется для погрузки полезного ископаемого или пустой породы в средства транспорта. Бывают непрерывного и циклического действия. По типу рабочего органа различают П. м.: ковшовые, с захватывающими лапами и скребками, конвейерные, скреперные и др.

**ПОГРУЗЧИК** — машина периодич. или непрерывного действия для погрузки, выгрузки, транспортирования грузов на небольшие расстояния. Применяется на складах, территории пром. пр-тий, в цехах, портах и т. д. П. может оснащаться сменными рабочими органами (навесным оборудованием): вилочным захватом, ковшом, бадьёй, спец. захватами для пакетов и т. д. По роду привода различают автопогрузчики и электропогрузчики. В различных отраслях нар. х-ва используют спец. П.: в горной пром-сти на базе врубовой машины — П. для транспортирования горных пород, в с. х-ве — свеклопогрузчики, картофелепогрузчики, машины для погрузки сена, минер. удобрений, торфа и т. д.

**ПОГРУЗЧИК-СМЕСИТЕЛЬ УДОБРЕНИЙ** — с.-х. машина для смешивания органич. удобрений с минеральными и одновременной погрузки смеси в кузов трансп. машины или в бурт. П. с. у. используется также для погрузки органич. удобрений. Применяется в ССРП. с. у. СПУ-40М имеет 2 фрезерных барабана, к-рые врачаются навстречу друг другу, захватывают массу, измельчают её, смешивают и подают на транспортер. Транспортер



Погрузчик-смеситель удобрений

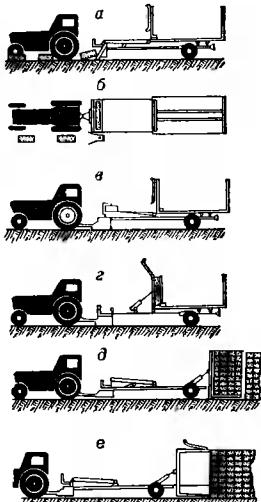


Схема работы подборщика-укладчика тюков ГУТ-2,5: а — подбор тюков; б — укладка на приёмник; в — укладка на подъёмник; г — подъём тюков на накопитель; д — опрокидывание накопителя; е — стакивание штабеля

направляет массу в кузов трансп. машины. В компл-мент машины входит также универс. бульдозер, к-рый используют для скребания удобрений в бурт. Производительность СПУ-40М — 40 т/ч. Высота подачи удобрений 3,15 м.

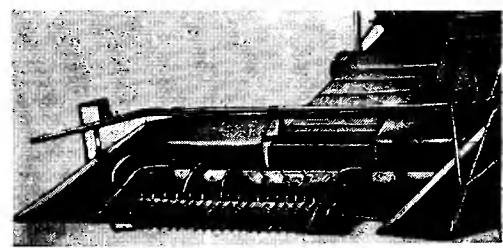
**ПОДАТЛИВАЯ КРЕПЬ** горна я — допускает небольшое уменьшение площади сечения выработок при сохранении несущей способности крепи. Податливость крепи достигается за счёт скользящения элементов крепи в местах их соединений (напр., арочная крепь), введение в конструкцию крепи податливых элементов и за счёт деформации элементов крепи (смятие заострённых концов дерев. стоек, разрушение концов ж.-б. стоек спец. башмаком и др.).

**ПОДБОРЩИК** — агрегат, устанавливаемый на жатке самоходного зерноуборочного комбайна и предназнач. для подбора хлебной массы из валков при раздельной уборке и подачи её к приемнику комбайна. Рабочие органы (зубья или пальцы) крепятся на барабане (у барабанных П.) или на ленте транспортера (у конвейерных П.).

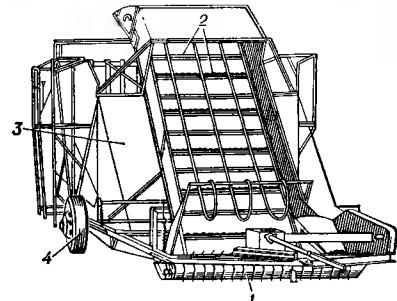
**ПОДБОРЩИК-КОННИТЕЛЬ** — с.-х. машина для подбора сена из валков, формирования копней и укладки их на поле. Осн. узлы — подбирающий механизм с пружинными пальцами, элеватор (или транспортер), камера для сбора сена с механизмами для разрывания и уплотнения сена и выгрузки копни, рама и ходовая часть. П.-к. агрегатируется с тракторами малой и средней мощности. Масса формируемой копни 300—700 кг.

**ПОДБОРЩИК-УКЛАДЧИК ТЮКОВ** — с.-х. машина, предназначенная для подбора тюков сена или соломы, образованных пресс-подборщиком, а также для накопления тюков, перевозки их с поля и укладки в штабели. Применяется в с. х-ве ССРП гидрофицир. П.-у. т. ГУТ-2,5 имеет подбирающий механизм, приемник тюков, платформу, механизм сталкивания, передвижную стенку и гидросистему. Рабочие органы П.-у. т. приводятся в действие выносными гидроцилиндрами и от вала отбора мощности трактора. Грузоподъёмность машины 2,5 т. Производительность — от 4 до 10 т подборенных, сложенных и установленных в штабель тюков за 1 ч работы.

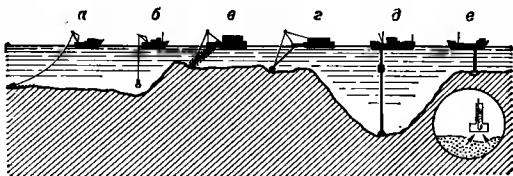
**ПОДВЕСКА** транспортных машин — совокупность направляющих устройств и упругих элементов, связывающих оси машины или её колёса с рамой или кузовом; обеспечивает плавность хода и устойчивость. Различают П. з в и с и м у ю, у к-рой перемещение одного колеса оси в поперечной плоскости передаётся другому колесу, и н е з а в и с и м у ю, у к-рой такое взаимодействие между колёсами оси отсутствует (см. Независимая подвеска колёс). В систему П. включаются обычно



Подборщик на зерноуборочном комбайне



Подборщик-коннитель сена ПНС-2М: 1 — подбирающий механизм; 2 — элеватор; 3 — камера для сбора сена (коннитель); 4 — ходовое колесо



**Подводная разработка месторождений морского дна с помощью драг:** а — однотрубной, оснащённой драглайном; б — двухтрубной, оснащённой грейфером; в — многочертёжной, в землесосной (гидровасывающей) с механическим разрыхлителем; д — землесосной (гидровасывающей) с погружными насосами; е — эрлифтной (пневмовасывающей)

**амортизаторы.** Существуют также пневматич. П., в к-рых вместо упругих элементов (рессор, пружин, торсионов) используют сжатый воздух, и пневмомеханические.

**Подвесная дорога** — подъёмно-трансп. сооружение с подвесным канатным или однорельсовым (монарельсовым) путём, располож. на опорах выше уровня земли. П. д. и а т и ют при необходимости преодолеть по кратчайшему расстоянию пересеч. местность, водное пространство и т. п.; служат для перемещения пассажиров и различных грузов. Подвижной состав — подвесные тележки, вагонетки, вагоны или кресла (для пассажиров). П. д. однорельсовые обычно устраивают на пром. предприятиях, складах и т. п. для лучшего использования рабочего пространства, а также на ж. д. как путепровода для скоростных поездов на воздушной подушке и магнитной подвеске с линейным двигателем, реактивной тягой и т. п. См. Монарельсовая дорога.

**Подвесной конвейер** — конвейер, транспортирующий орган к-рого — каретки, перемещающиеся по подвесному пути под действием тяговой цепи или каната. Каретки имеют подвески с крюками, траперами, эстакадами, люльками и т. п. Применяют П. к. в поточном произв-ве для транспортирования штучных грузов, напр. деталей при конвейерной сборке, готовой продукции с одного этажа на другой и т. п.

**Подвижная нагрузка** в строительстве — нагрузка, место приложения и направление действия к-рой могут изменяться в процессе эксплуатации сооружения (напр., поезда, движущегося по пролётному строению моста).

**Подвижное соединение** — см. Соединение деталей.

**Подвижной состав** — совокупность средств передвижения автомоб., ж.-д. и др. видов транспорта. П. с. автомоб. транспорта, напр., состоит из автомобилей, прицепов и полуприцепов; ж.-д. транспорта — из локомотивов, мотор-вагонов и вагонов.

**Подвижность носителей тока** — характеристика электрич. св-в проводников и полупроводников, равная отношению сп. скорости упорядоч. движения носителей тока (электронов, ионов, дырок), возникающего под действием электрич. поля, к напряженности этого поля. Понятие П. широко используется в расчетах электрическойпроводимости газов, электролитов, металлов и ПН.

**Подводная линия связи** — кабельная линия, пролож. по дну моря или океана на глуб. до 5—6 км. П. л. с. выполняют из коаксиального кабеля с периодически (по всей длине) встроенным в него необслуживаемыми усилителями электрич. колебаний, электропитание к-рых осуществляется с береговых станций по внутр. проводнику кабеля. По П. л. с. можно передать одновременно до 720 телефон. переговоров на полосе частот до 6 МГц.

**Подводная лодка** — воен. корабль, предназнач. для подводного плавания и нанесения боевых ударов из-под воды и с её поверхности по воен. кораблям, транспортным конвоем, береговым целям и др. П. л. классифицируют по размерам, назначению и типу энергетич. установки. Сбор. крупные П. л. приводятся в движение установками, работающими на ядерном топливе; имеют неогранич. радиус действия. Осн. оружие П. л. — торпеды, ракеты, мины.

**Подводная разработка месторождений** — способ добычи полезных ископаемых со дна рек, озёр, морей и океанов. Осн. оборудование П. р. — землесосные снаряды и драги спец. конструкции.

**Подводная сварка и резка** — см. Сварка и резка подводная.

**Подводная фото- и киносъёмка** — съёмка под водой фото- или киноаппаратом, заключённым вместе с автономными приводами в водонепроницаемый бокс. Съёмку производят на контрастном фотокиноматериале преимущественно полуденные часы. Фокусировка объектива осуществляют по шкале расстояний.

**Подводное бетонирование** — способ произв. бетонных работ, при к-ром бетонная смесь подаётся под воду. Смесь перемещается по трубам или в бадьях; при др. способе один только цем. р-р подаётся по трубам в крупный заполнитель, предварительно засыпанный в опалубку под водой (способ «восходящего раствора»). П. б. применяют при возведении и ремонте подводных частей гидротехнич. сооружений на значит. глубине.

**Подвулканизация** — см. Вулканизация.

**Подбн** — 1) П. в металургии — металлич. плита, на к-рую устанавливаются изложницы при заливке в них металла. 2) П. в стеклостроении — металлич. корыто у металлич. становков для сбора охлаждающей смывающей жидкости, струек и пр. 3) П. в двигателях и в турбинном сгорании — ниж. часть картера.

**Подёлочные камни** — минералы и горные породы, обладающие красивым цветом, декоративным структурным рисунком и способностью полироватьсь, применяемые для художеств. изделий и декоративных целей. Иногда П. к. идут в огранку. По ценности и художеств. значению различают 3 класса П. к.: I класс — нефрит, лазурит, главноколит, содалит, амазонит, яшмы, лабрадор, орлец (родонит), малахит, авантюрин, кварцит, горный хрусталь, везувийан, розовый кварц, янтарь; II класс — лепидолит, фукситовый сланец, серпентин, агалматолит, стеатит, гипс-сelenит, ангибит, обсидиан, письменный гранит, морская пена, мраморный оникс, датолит, флюорит, каменная соль, графит; III класс — гипс-алебастр, мрамор, порфирь, брекчи, сливные кварциты, лабрадорит.

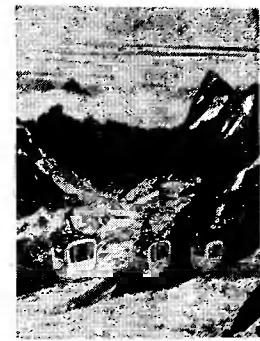
**Подземная газификация** — 1) П. г. угля — получение горючего газа в результате не полного сжигания угля в недрах Земли, на месте залегания. При П. г. по скважинам в очаг горения (угольный пласт) подаются воздух и водяной пар; по другим скважинам из очага горения выводится на поверхность горючий газ; 2) П. г. нефтяного пласта (или внутрипластовый движущийся очаг горения) — термич. способ извлечения из пласта тяжёлой нефти в результате её частичного сжигания под землёй. Горение тяжёлых компонентов нефти в порах пласта поддерживается нагнетанием воздуха с поверхности через спец. скважины. Продукты горения увеличивают подвижность нефти и вытесняют её в соседние эксплуатаци. скважины. На процесс П. г. расходуется из месторождений 10—12% запасов нефти; остальная часть почти полностью вытесняется в скважины.

**Подземная разработка месторождений** — способ добыв. полезн. ископаемого посредством сооружения системы подземных горных выработок. В нач. 1970-х гг. П. р. в СССР охватывала 30% добычи руд, 40% хим. сырья, 70% угля. Осн. производств. единицы П. р. — шахта, рудник.

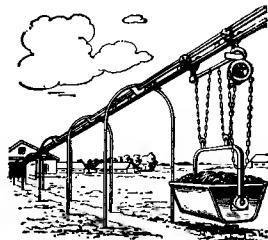
**Подкатка** — кузнецкая операция по обработке заготовки давлением в молотовом штампе. В результате П. метал. штамповки перераспределяется по длине.

**Подкачивающий насос** — вспомогат. насос в системе питания двигателя внутр. сгорания жидким топливом. При помощи П. н. создаётся давление для преодоления гидравлич. сопротивления топливоподводящей системы и получения избыточного давления на подводке к карбюратору, насос-форсунке, топливному насосу.

**Подкраиновая балка** — конструкция, предназнач. для устройства рельсовых путей по к-рым передвигаются подъёмные краны. П. б. бывают

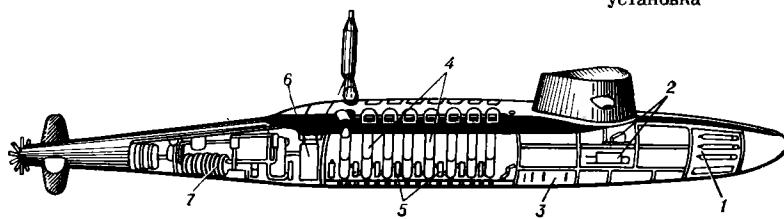


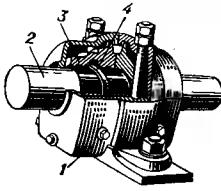
Подвесная дорога в Альпах



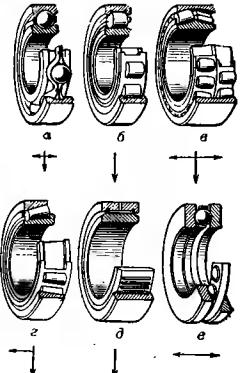
Подвесная дорога АП-300, применяемая для обслуживания животноводческих ферм

**Подводная лодка-ракетоносец** типа «Флорд Джонсон» (США): 1 — торпедный отсек; 2 — посты управления подводной лодкой и ракетной стрельбой; 3 — успокоительные качки; 4 — пусковые шахты ракет; 5 — баллоны со скатым воздухом; 6 — ядерный реактор; 7 — турбинная установка



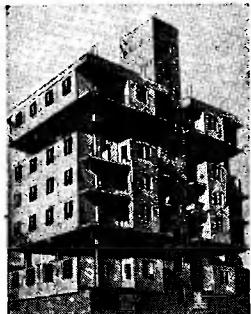


**Подшипник скольжения с разъёмными вкладышами и кольцевой смазкой:** 1 — корпус; 2 — вал; 3 — вкладыш; 4 — кольцо смазки



**Подшипники качения:** а — шарикоподшипник; б — роликоподшипник; в — двухрядный самоустановливающийся роликоподшипник; г — конический роликоподшипник; д — игольчатый подшипник; е — упорный шарикоподшипник. Стрелками показано направление воспринимаемых подшипниками нагрузок

К ст. *Подъём ма* тажей методом. Дом, строящийся этим методом (Ереван)



стальные и ж.-б. (обычно предварительно напряжённые); применяются в производств. и складских зданиях.

**ПОДКРАНОВЫЙ ПУТЬ** — два параллельных рельса, служащих направляющими для катушек подъёмных кранов. Рельсы П. п. могут быть расположены в одной горизонт. плоскости (напр., для мостового крана или кран-балки), в одной вертик. плоскости (напр., для велосипедного крана) или в разных уровнях (напр., для полупортального или полуказлового крана).

**ПОДКРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ ядерного реактора** — режим, в к-ром коэф. размножения нейтронов в ядерном реакторе меньше 1.

**ПОДНАЛАДКА** — поддержание неизменного размера всех деталей данной партии (напр., диаметра или толщины), на к-рой наложен станок. П. осуществляется автоматически, путём измерения каждой (или каждой второй, пятой и т. д.) обработанной детали и последующего исправления наладки станка, если контролируемый размер вышел за предел, установленный при наладке.

**ПОДБИЯ ТЕОРИЯ** — теория, изучающая условия подобия физ. явлений. Два явления наз. подобными, если все количеств. хар-к  $\xi$ , одног. из них получаются из соответствующих количеств. хар-к  $\xi'$ , другого путём умножения их на пост. числа  $c_1$  (коэффициент подобия), одинаковые для всех однородных величин (напр., скоростей в разных точках потока жидкости). Согласно П. т., два явления подобны только в том случае, если они качественно одинаковы и характеризуются равными значениями нек-рых безразмерных параметров (т. н. определено подобия), составленных из физ. и геом. величин, характеризующих эти явления. Напр., течения вязкой жидкости в двух трубах подобны, если для них одинаковы значения безразмерного параметра, наз. *Рейнольдса числом*. П. т. является науч. базой постановки экспериментов и обработки их результатов, а также лежит в основе моделирования, широко применяемого в различных областях техники.

**ПОДОГРЕВАТЕЛЬ КАТОДА** — электровакуумный прибор — нагреват. система электронной лампы или ионного прибора в виде проволоки, по к-рой пропускается электрический ток для разогрева катода до рабочей температуры ( $700\text{--}850^\circ\text{C}$ ). Размещается внутри катода из металлической гильзы, покрытой оксидным слоем, испускающим электроны. Материалом П. к. служит вольфрам либо его сплавы с молибденом. Конструкции П. к. разнообразны: петлеобразные (для напряжений подогрева  $2,5\text{--}4\text{ В}$ ); складные, с большим числом ветвей и спиралей (для напряжений  $6,3\text{--}12,6\text{ В}$ ); бифилярные (для напряжений  $50\text{ В}$  и выше) и др.

**ПОДБРОННАЯ СТЕНКА** — конструкция, удерживающая от обрушения находящаяся за ней массив грунта. П. с. наиболее распространены в гидротехнич. стр-ве (при сооружении набережных, причалов, камер шлюзов, перепадов и т. п.). Материалами для П. с. служат природный камень, бетон, ж.-б., реже металл и дерево.

**ПОДПРОГРАММА** — часть программы ЦВМ, имеющая самостоят. значение и применяемая при решении различных задач одного класса. П. к., как правило, описывает самостоят. этап вычислит. процесса и может быть использована неоднократно в одной или неск. различных программах. Типичные П. — вычисление элементарных функций ( $\sin x$ ,  $\ln x$ ,  $e^x$  и др.), решение систем уравнений, вывод из ЦВМ результатов вычислений в различной форме и т. п. П. к., для к-рых установлены жёсткие условия, унифицирующие способ их применения, наз. стандартными.

**ПОДПЛЯТНИК** — подшипник, воспринимающий осевые нагрузки. Различают П. скольжения и качения.

**ПОДСБОНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** — цехи или участки пром. пр-тия, перерабатывающие отходы осн. произв-ва или выпускающие продукцию, не соответствующую специализации данного пр-тия.

**ПОДСОЧКА** — искусственное ранение деревьев для извлечения: у хвойных — живицы (смолы), у нек-рых гуттаперченосных и каучуконосных — латекса, у берёзы и клёна — сладкого сока.

**ПОДТОВАРНИК** — круглый лесоматериал (тонкие брёвна, чаще сосновые или еловые) диам. 80—110 мм в верхнем отрезке и дли. 3—9 м; применяется в стр-ве, с х-ве, горной пром-сти и др. отраслях нар. х-ва.

**ПОДТОНАЛЬНОЕ ТЕЛЕГРАФИРОВАНИЕ** — телеграфирование по телефон. цепи в подтональном диапазоне частот ( $0\text{--}100\text{ Гц}$ ) одновременно с многочанальной телефон. передачей. Из схем П. т. из-

вестна *Пикара схема телеграфирования*. См. также *Надтональное телеграфирование*.

**ПОДФАРНИК** — прибор освещения в системе электрооборудования автомобиля, предназнач. для указания его габарита на стоянках в ночное время и при движении. В П. устанавливаются обычно двухнитевые лампы, позволяющие использовать их также и для указания поворота автомобиля. Свет, излучаемый передним П., — белый, задними — красный.

**ПОДШИПНИК** — часть опоры вала или оси, воспринимающая от него радиальные, осевые и радиально-осевые нагрузки и допускающая его вращение. П. — распространённая деталь машин, механизмов, приборов и др. устройств. По принципу работы различают П. скольжения, в к-рых между поверхностью вала скользят непосредственно по опорной поверхности, и П. качения, в к-рых между поверхностью вращающейся детали и поверхностью опоры расположены шарики или ролики. П. скольжения может иметь цилиндрич., конич. или шаровую форму опорной поверхности и работать в условиях сухого, смешанного или жидкостного трения. Простейшим П. скольжения является отверстие, расточенное в корпусе машины. Чаще в отверстие корпуса вставляют вкладыши из др. материала, обычно антифрикционного (см. *Подшипники материала*). П. качения обычно состоит из наружного и внутр. колец, тел качения (шариков или роликов) и сепаратора (детали,держивающей тела качения на определённом расстоянии одно от другого). П. качения различают: по направлению воспринимаемой нагрузки — радиальные, радиально-упорные, упорные (подшипники); по форме тел качения и рабочих поверхностей колец — шариковые, шариковые сферич., роликовые цилиндрич. — с короткими, длинными (игольчатыми) и витыми роликами, роликовые конич., роликовые сферич., роликовые сферо-конич., в т. ч. самоустанавливающиеся, не чувствительные к неизн. угловым отклонениям вала; по числу рядов тел качения — однорядные, двухрядные, многоядные; по степени точности — упрощённые, норм. точности, повышен. точности, высокой точности, прецизионные и др.

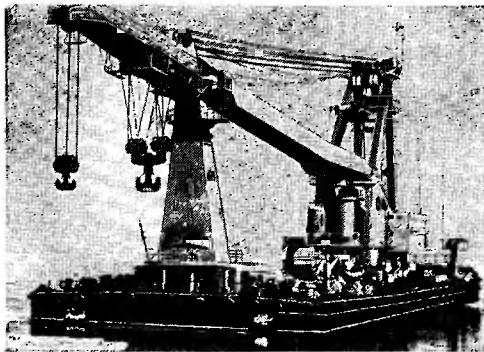
**ПОДШИПНИКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ** — материалы, применяемые для изготовления вкладышей подшипников скольжения. П. м. должны обладать малым коэф. трения по стальной поверхности вала, обеспечивать малый износ трущихся поверхностей и выдерживать достаточные удельные нагрузки. К металлическим П. м. относят баббиты, бронзы, нек-рые чугуны, а также пористые металлокерамич. материалы, пропитываемые в вакууме маслом (самосмазывающиеся материалы). Неметаллическим П. м. — нек-рые пластмассы (текстолит, древесносоставные пластики, полиамиды, фторопласты), П. м. на основе древесины и углеррафитовые. Комбинированные П. м. — сочетание различных материалов, напр. пористых металлов, пропитанных пластмассой, пластмасс с наполнителем в виде металла, графита или слоистых П. м. типа металла — пластмасса.

**ПОДЪЁМА ЭТАЖЕЙ МЕТОД**, п одъёма — п ере крытий метод — возвведение многоэтажных зданий путём постеп. подъёма изготовлен. на уровне земли ж.-б. плит перекрытий на заданную проектом высоту с помощью комплекта подъёмников, объединённых в синхронно работающую систему. В зависимости от степени готовности применяемых конструкций установку (на плате перекрытия) стен, перегородок, сан.-технич. оборудования и т. п. производят либо до подъёма плиты, либо после него.

**ПОДЪЁМНАЯ МАШИНА** горная — предназначена для подъёма и спуска кистей и сколов по шахтным стволам глуб. до  $1500\text{--}2000$  м. Различают П. м.: малые (диаметр барабана до 3 м), крупные (диаметр барабана св. 3 м), с ведущим шкивом трения (без барабанов), многоярусные.

**ПОДЪЁМНАЯ СИЛА** — составляющая силы, действующей со стороны жидкой или газообразной среды на движущееся в ней тело, перпендикулярная к скорости тела. П. с. возникает вследствие несимметрии обтекания тела средой. П. с.  $Y = c_y \rho v^2 S/2$ , где  $\rho$  — плотность среды,  $v$  — скорость тела,  $S$  — характеристическая площадь (напр., площадь крыла самолёта в плане),  $c_y$  — безразмерный коэф. П. с., зависящий от формы тела, его ориентации по отношению к направлению движения, Рейнольдса числа и *M-числа*. П. с.— важная характеристика летат. аппаратов, судов, лопаточных машин (напр., осевых компрессоров и турбин) и др.

**ПОДЪЁМНИК** — грузоподъёмная машина приводного (цилиндрического) или непрерывного действия для подъёма груза и людей в спец. грузонесущих устройствах, движущихся по жёстким вертикал. (иногда наклонным) направляющим или рельсовым путям. По способу передачи воздействия от при-



Советский плавучий подъёмный кран «Богатырь»

вода к грузонесущим устройствам различают канатные, цепные, реечные, винтовые и плунжерные П. Преимущества, распространение получили канатные П., в к-рых грузонесущие устройства подвешиваются на стальных канатах, огибающих канатоведущие шкивы или навиваемых на барабаны подъёмных лебёдок. П. имеют, как правило, электрич. или реже гидравлич. привод. К П. относятся лифты, эскалаторы, патерносты (многокабинные пассы. П. непрерывного действия), фуникулёры, склоновые подъёмники, клемы, строит. подъёмники (мачтовые, канатные, шахтные, тележечные), П. на автомобилях-вышках, судоподъёмники.

**ПОДЪЁМНО-ОСМОТРОВЫЕ УСТРОЙСТВА** — гаражное оборудование, предназнач. для подъёма автомобиля или одной из его осей на высоту, обеспечивающую доступ к нижней части шасси, либо для снятия и установки двигателя и др. агрегатов. К П.-о. у. относят подъёмники (гидравлич., пневматич. и электрич.), домкраты, подъёмно-осмотровые стеньды, передвижные краны, тележки, подъёмники-опрокидыватели и пр., а также осмотровые канавы (длинные траншеи) и эстакады.

**ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МАШИНЫ** — машины и механизмы, предназнач. для перемещения грузов и людей на относительно небольшие расстояния. По характеру перемещений и назначению П.-т. м. разделяются на грузоподъёмные машины и механизмы, транспортирующие машины, машины подвесного однорельсового транспорта, машины напольного (наземного) транспорта и погрузочно-разгрузочные машины. Различают П.-т. м. периодич. (циклич.) действия, непрерывного действия, наземный подвесной транспорт. К П.-т. м. периодич. действия относят подъёмные краны, подъёмники, лифты, домкраты, лебёдки и др.; к П.-т. м. непрерывного действия — конвейеры, эскалаторы, устройства пневматич. и гидравлич. транспорта (приводные) и спуски, сливы, рольганги (бесприводные); к наземному и подвесному транспорту — монорельсовые и канатные дороги.

**ПОДЪЁМНЫЙ КРАН** — грузоподъёмная машина, работающая кратковрем. повторяющимися циклами. Применяется в цехах пром. пр-тий, на стр-ве, транспорте и в др. областях нар. х-ва. Состоит из

несущих конструкций (мост, башня, ферма, мачта, стрела), гл. подъёмного механизма (лебёдки, тельфер), направляющих и поддерживающих элементов (канаты, цепи), силовой установки, электрооборудования, грузозахватных приспособлений. По конструктивным признакам различают мостовые краны, мостовые перегружатели, консольные краны, велосипедные краны, башенные краны, порталные краны, колонные краны, кабельные краны, мачтовые краны и др. П. к. бывают стационарными и передвижными (на колёсном, гусеничном, ж.-д. ходу, плавучие).

**ПОДЪЁМНЫЙ ЭЛЕКТРОМАГНИТ** — грузозахватное приспособление для захвата стальных заготовок (валов, труб, листов), стружки, лома и т. п. Работает от источника пост. тока, применяется при большом объёме перегрузки стальных грузов.

**ПБЕЗД** — сформированный и сцепленный состав из вагонов с одинак. или неск. действующими локомотивами или моторными вагонами, имеющий установленные сигналы.

**ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА** — служит для подъёма пожарных и пожаротехнич. вооружения, а также для спасения людей. П. л. бывают автомоб., ручные и стационарные (при зданиях). Автомобильные П. л. имеют механич. или гидравлич. привод для выдвижения колен и поворотов относительно горизонт. и вертик. осей. Механизмы обеспечивают устойчивость автомоб. П. л. в рабочем положении. Высота подъёма автомоб. П. л. достигает 45 м.

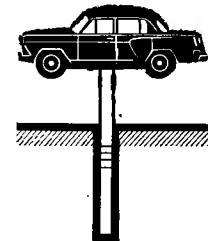
**ПОЖАРНАЯ ПРОФИЛАКТИКА** — комплекс мероприятий для предупреждения и локализации пожаров. П. п., проводимая в стадии проектирования, стр-ва и эксплуатации пром. и гражд. объектов, заключается в обеспечении пожарной безопасности технологич. установок, систем электрооборудования, отопления и вентиляции, выборе огнестойких конструкций, устройстве противопожарного водоснабжения и пр.

**ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ** — устройство для обнаружения пожара и сообщения о месте его возникновения в пожарную часть. Оси. элементы П. с.: датчики (извещатели) — ручные (кнопочные) или автоматические (тепловые, дымовые, световые); приемные аппараты с акустич. и оптич. сигналами; питающие устройства, линии связи.

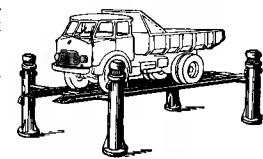
**ПОЖАРНЫЕ МАШИНЫ** — машины для ликвидации пожаров. В зависимости от назначения П. м. подразделяются на основные и специальные. К осн. П. м. относят пожарные автомобили (автоцистерны, автонасосы), мотопомпы, пожарные поезда и дрезины, пожарные суда (теплоходы и катера); к спец. П. м. — автомоб. лестницы, автомобили пенного и углекислотного тушения, рукавные и т. д.

**ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ** — стационарное устройство для отбора воды на пожарные нужды из наружной водопроводной сети. Подземный П. г. размещается в колодце, закрытом крышкой. Для отбора воды на такой П. г. навинчивается пожарная колонка, имеющая 2 выходные патрубки для подсоединения рукавов. Пример наземного П. г. — гидрант-колонка, служащая для отбора воды на пожарные и хоз. нужды; представляет собой совмещённый вариант водоразборной колонки и наземного П. г.

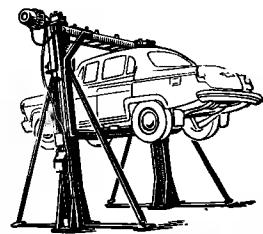
**ПОЗИТИВНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ**, позитив (от лат. positivus — положительный), — фотографич. изображение, получаемое печатью с негативного изображения на позитивный фотоматериал



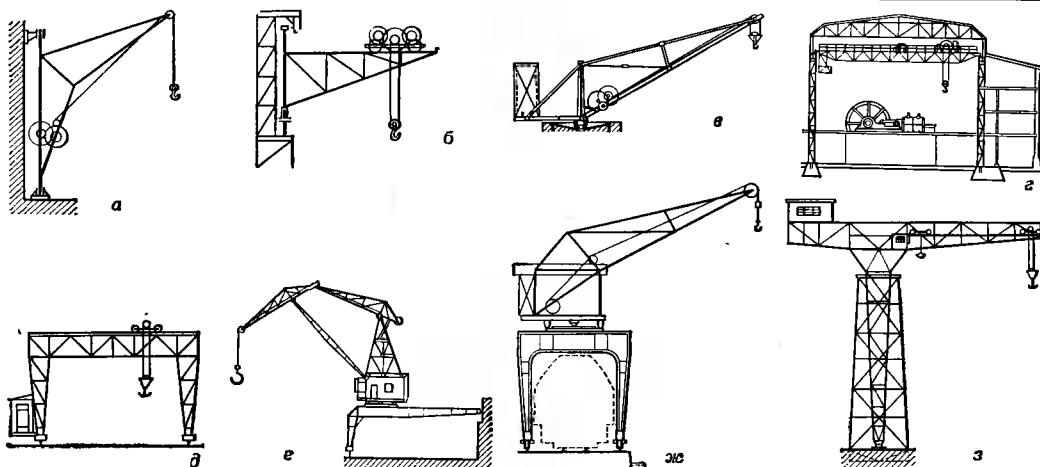
К ст. Подъёмно-осмотрительные устройства. Гидравлический одноплунжерный подъёмник



К ст. Подъёмно-осмотрительные устройства. Электромеханический подъёмник



К ст. Подъёмно-осмотрительные устройства. П-образный винтовой подъёмник



Подъёмные краны: а — поворотный настенный; б — консольный; в — на колонне; г — мостовой; д — козловой; е — полупортальный; ж — портальный; з — башенный



Подъёмный электромагнит



Автомобильная пожарная лестница АЛ-30 (СССР). Высота подъёма 32 м



К ст. Пожарные машины. Пожарная насосная станция ПНС-110 (СССР)

К ст. Пожарные машины. Пожарный автомобиль связи и освещения АСО-5 (СССР)



или обращением фотографическим. Чёрно-белое П. и. образовано зёйнами металлическим серебра, цветное — красителями.

**ПОЗИТРОН** [от лат. posī(tivus) — положительный и (электропозитрон) — элементарная частица с массой, равной массе электрона, положит. элементарным электрическим зарядом и спином, равным  $\frac{1}{2}$  (в единицах  $\hbar = h/2\pi$ , где  $h$  — Планка постоянная). П.— античастица электрона. При столкновении П. с электроном происходит их аннигиляция с испусканием, как правило, двух  $\gamma$ -фотонов.

**ПОИСК АВТОМАТИЧЕСКИЙ** — процесс в замкнутой системе автоматич. управления, заключающийся в пробном управляющем воздействии, анализе результатов и на их основе определении управляющего воздействия, приводящего управляемый объект к требуемому режиму. Ведётся П. а. методом последоват. приближения (поиск итераций), методом просмотра в определённом порядке допустимой области изменения переменных ( поиск сканированием) и др. (см. Поисковая система).

**ПОИСКОВАЯ СИСТЕМА** управлени я — система автоматич. управления, в к-рой управляющие воздействия методом поиска автоматически изменяются т. о., чтобы осуществлять наилучшее управление объектом; при этом изменения характ. объекта или воздействий внеш. среды заранее неизвестны. Принцип автоматич. поиска лежит в основе действия самоприспособляющихся систем. В П. с. входят след. осн. элементы: устройство формирования цели управления, устройство орг-ции поиска и органы управления. П. с. применяют, напр., для автоматич. управления самолётом (автопилот), для получения оптим. переходных процессов т. д., а также для стабилизации регулируемого параметра.

**ПОИСКОВО-ВЫЗЫВАЮЩАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ** — вид оперативной связи на территории пр-тия, в учреждении, используемый для передачи сообщений (вызыва) сотрудникам. Различают проводную и беспроводную П.-в. с. Проводная П.-в. с. может быть световой, осуществляемой при помощи электрич. сигналов, передаваемых по проводам (сигнал подаётся на световое табло и сигн. лампочками), акустической (при помощи звонка) и речевой (сообщение передаётся в радиотрансляции, есть либо на приставку-громкоговоритель к телефону). Беспроводная П.-в. с. аналогична радиосвязи. Проводная П.-в. с. состоит из центра передатчика и приемно-передающих устройств; индуктивная — из мощного усилителя НЧ, выход к-рого соединён с проволочкой петлей, пролож. по периметру здания, территории пр-тия, и индивид. приемников, настроенных на определ. частоту.

**ПОИСКОВЫЕ РАБОТЫ** — комплекс геол. работ для выявления месторождений полезных ископаемых. Целесообразность П. р. определяют по геол. предпосылкам (стратиграфич., фаунистич., литологич., структурным,магматич., геохимич. и геоморфологич.), установл. при изучении р-на, а также по сведениям о находках полезного ископаемого краеведами, охотниками и местными жителями. П. р. включают геол. и аэрогеол. съёмки в масштабах 1 : 200000 и крупнее, обломочный, валунно-ледниковый, плашковый, металлометрич., геохим. и геофиз. методы, создание редкой сети искусств. обнажений коренных пород путём расчисток их выходов, проходки канав, шурпов, дудок и разведочных скважин.

**ПОИНТ** (англ. point) — пустотелый металлич. цилиндр, предназначенный для оттаивания паром мерзлых пород. Дл. П. 2—3 м, диам. 19—22 мм. Пар обычно поступает в П. с темп-рой 102—110 °C и давлением 0,2—0,5 МПа (2—5 кгс/см<sup>2</sup>). На оттаивание 1 м<sup>3</sup> мерзлоты расходуется примерно 26 кг пара.

**ПОЙНТИНГА ВЕКТОР** [по имени англ. физика Дж. Г. Пойнкинга (J. H. Poynting; 1852—1914)] — вектор плотности потока энергии перем. электромагнитного поля. П. в. определяет направление распространения энергии и численно равен энергии, переносимой за ед. времени через ед. площадку поверхности, перпендикулярной к направлению распространения энергии. В Междунар. системе единиц (СИ) П. в.  $P = [E, H]$ , в системе СГС  $P = c/4\pi [E, H]$ , где Е и Н — напряжённости электрич. и магнитного полей, а  $c = 3 \cdot 10^8$  см/с. П. в. выражается соответственно в Вт/м<sup>2</sup> и эрг/(см<sup>2</sup>·с).

**ПОКАЗАТЕЛЬ ПРЕЛОМЛЕНИЯ** света — 1) абсолютный ( $n$ ) — отношение скорости света в вакууме ( $c$ ) к фазовой скорости света в данной среде ( $v$ ):  $n = c/v$ ; 2) относительный ( $n_{12}$ ) — отношение фазовых скоростей света в средах 1 ( $v_1$ ) и 2 ( $v_2$ ):  $n_{12} = v_1/v_2 = n_1/n_2$ . Абс. П. п.  $n$  зависит от хим. состава среды, её состояния (темпер., давления и т. п.) и частоты света  $v$  (см. Дисперсия света); он связан с диэлектрич. ( $\epsilon$ ) и магнитной ( $\mu$ ) проница-

мостями среды, измеренными при данной частоте  $v$ , соотношением:  $n = \sqrt{\epsilon\mu}$ .

**ПОКАЗАТЕЛЬНАЯ ФУНКЦИЯ**, экспоненциальная функция — ф-ция  $y = e^x$ , где  $e = 2,71828\dots$  П. ф.  $y > 0$  при любых значениях  $x$ . Рассматривают иногда П. ф.  $y = a^x$  при  $a > 0$ , связанную с (основной) П. ф.  $e^x$  ф-лой  $a^x = e^{x \ln a}$ .

**ПОКЛОВКА** — изделие, полученное в результате ювелирн. И иногда П. наз. металлич. изделие, полученное горячим обёмным штампованием. Металл П. по сравнению с литым и прокатным обладает более совершенной структурой и лучшими механич. свойствами.

**ПОКРЫВ** — 1) П. лавовый — форма залегания очень жидкых лав, занимающих обширные пространства и образующих при затвердевании горизонтально залегающие горные породы. 2) П. тектонический (шарья) — горные породы, надвинутые по пологой, обычно волнистой поверхности разрыва на др. породы в результате тектонич. движений земной коры. Перемещение тектонич. П. достигает неск. км.

**ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ** — верх. ограждающая конструкция, отделяющая помещение здания от наружной среды и защищающая их от атм. осадков и др. внеш. воздействий. В совр. стр-ве термин «П. з.» употребляется гл. обр. применительно к пром. зданиям; в жилищно-гражд. стр-ве чаще применяют термины «совмещённая крыша» или «бесчердачное покрытие», чем подчёркивается отличие от зданий, имеющих чердач. с разделенным устройством крыши и чердачного покрытия. Особый вид П. з. — п.лоские покрытия (крыши-террасы, используемые в качестве автостоянок, спортивных площадок, соляриев и т. п.).

**ПОКРЫШКА** — см. Шина.

**ПОЛ** — элемент конструкции здания (сооружения), воспринимающий эксплуатат. воздействия от передвижения людей, перемещения грузов, а также от мебели и оборудования, находящихся в помещении. В совр. стр-ве конструкция П., как правило, многослойная, она состоит из основания П., в качестве к-рого могут служить *перекрытия* здания или грунт, и покрытия (чистого пола) — верх. лицевого слоя П. По виду покрытия различают П.: монолитные, или сплошные (емкостные, асфальтобетонные, мастичные и др.); из листовых и рулонных материалов (линолеум, синтетич. ворсовые покрытия и др.); из штучных материалов (паркет, керамич. плитка и др.).

**ПОЛЕВОЙ ТРАНЗИСТОР** — полупроводниковый прибор, в к-ром сила тока изменяется в результате действий перпендикулярного току электрич. поля, создаваемого входным сигналом. Протекание в П. т. рабочего тока обусловлено носителями заряда только одного знака (электронами или дырками), поэтому такие транзисторы наз. унипольярными (в отличие от биполярных). Различают гл. обр. П. т. с управляемым  $p-n$ -переходом, переходом металлы — полупроводник и с металлич. управляемым электродом, изолир. тонким слоем диэлектрика, со структурой типа МДП (металл — диэлектрик — полупроводник). П. т. может иметь высокие входное (до 1000 ТОм) и выходное (до 1 МОм) сопротивления по прям. току, малую инерционность, высокий частотный предел (>40 ГГц). Применяются в усилителях электрич. колебаний, измерит., счётных и переключающих устройствах и т. д. Др. назв. П. т. — канальный.

**ПОЛЕВЫЕ ШПАТЫ** — группа самых распространённых породообразующих минералов, составляющих ок. 60% массы земной коры. Кристаллич. строение П. ш. определяется непрерывным 3-мерным каркасом групп  $\text{SiO}_4$  и  $\text{AlO}_4$ , соедин. с атомами К и Na (щелочные П. ш.) или Ca (плагиоклазы), редко K и Ba. Тв. по минералогич. шкале 6—6,5; плотн. 2500—2800 кг/м<sup>3</sup>. Обычно светлой, сероватой и белой, реже жёлтой, красноватой, зеленоватой, тёмно-серой окраски. Обладают характером для всех шпатов совершенной спайностью в 2 направлениях. Части сложные, полисинтетич. двойники. Нек-рые красиво окрашенные П. ш. поделочные и полудрагоценные камни; щелочные П. ш. используют в качестве керамич. сырья.

**ПОЛЕЗНОГО ДЕЙСТВИЯ КОЭФФИЦИЕНТ** — коэффициент полезного действия.

**ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ** — природные минер. образования в земной коре неорганич. и органич. происхождения, к-рые могут быть с достаточным экономич. эффектом использованы в сфере пром. произв. П. физ. св-ва различны: П. и.: твёрдые, жидкые, газообразные; по использованию: а) топливно-энергетич. (нефть, природный газ, уголь, урановые руды, горючие сланцы, торф); б) рудные (руды чёрных, цветных и благородных

металлов); в) горно-хим. сырьё (фосфориты, апатиты, калийные и др. соли, сера, барит, борные руды, бром и йодсодержащие р-ры); г) природные строит. материалы и большая группа неуродных П. и., поледочные, технич. и працог. камни (мрамор, гранит, яшмы, агат, гранаты, корунд, алмаз и др.); д) гидроминеральные (подземные пресные и минерализов. воды). П. и. имеют количеств. оценку, выражаемую в запасами и П. и. (см. Балансовые запасы, Забалансовые запасы).

«ПОЛЁТ» — наименование первых в космич. технике сов. маневрирующих управляемых ИСЗ со спец. аппаратурой и системой двигательной, обеспечивающей изменение высоты и плоскости орбиты в полёте (манёвр). «П.-1» запущен 1 нояб. 1963, «П.-2» — 12 апр. 1964.

**ПОЛЁТА ВЫСОТА** — расстояние по вертикали от летат. аппарата до поверхности Земли. Различают П. в.: абсолютную — относительно уровня моря, истинную — относительно точки поверхности Земли под летат. аппаратом, относительную — относительно любой точки поверхности Земли.

**ПОЛЁТА СКОБРОСТЬ** — перемещение летат. аппарата (самолёта, вертолёта) в воздухе за единицу времени. Различают П. с.: максимальную, предельно достигаемую в горизонтальном полёте; и к и р о в а н и я, развиваемую при крутом снижении; и р е й с е р с к у ю — оптимальную относительно продолжительности полёта и экономичности; и р е й с о в у ю, определяемую делением дальности полёта на его продолжительность; и р и т и ч е с к у ю, при к-рой возникает срыв возд. потока на несущей поверхности летат. аппарата; д о з в у к о в у ю, соответствующую  $M_{\text{челом}} < 1$ ; с в е р х з у к о в у ю ( $1 < M < 5$ ); г и - п е р з у к о в у ю ( $M > 5$ ); и с т и н н у ю, или в о з д у ш н у ю, — относительно воздуха, к-рый также может находиться в движении по отношению к аппарату; п у т е в у ю — относительно земной поверхности и др.

**ПОЛЗУИН, и р е й ц к о п ф** — деталь кривошипо-по-пружинного механизма, скользящая в прямолинейных направляющих, прочно связанных со штоком поршня и шарнирно с шатуном. П. передаёт продольные усилия на шатун, а поперечные — на направляющие.

**ПОЛЗУЧЕСТЬ, к р и п** (англ. creep) — медленное нарастание во времени пластич. деформации материала при силовых воздействиях, меньших, чем те, к-рые могут вызвать остаточную деформацию при испытаниях обычной длительности. П. сопровождается *релаксацией* напряжений. П. свойственна практически всем конструкц. материалам. Для стальных и чугунов П. существенна лишь при повышен. темп-ре (ев. 300 °С) и протекает тем интенсивнее, чем выше темп-ра. Для металлов с низкой темп-рой плавления (свинец, алюминий), для бетона, дерева, высокополимерных материалов (резина, каучук, пласти массы) П. весьма заметна и при комнатных темп-рах. П. бетона существенно зависит от его возраста с момента изготовления: чем «молодже» бетон, тем выше его П.

**ПОЛЗУЧЕСТЬ ГРУНТА** — деформирование во времени минер. скелета грунта при неизменном давлении, действующем на него. Св-во ползучести проявляется гл. обр. у глинистых грунтов.

**ПОЛИАКРИЛАТЫ** — синтетич. полимеры общей ф-лы  $[-\text{CH}_2-\text{C}(\text{R}')(\text{COOR})-]_n$ , где R' — Н или  $\text{CH}_3$ ; R —  $\text{CH}_2$ ,  $\text{C}_6\text{H}_5$ ,  $\text{C}_6\text{H}_4$ ,  $\text{C}_6\text{H}_3$ . Прозрачные твёрдые термопластичные продукты, хорошо растворимые во мн. органич. растворителях и в собств. мономерах. Применяются для производства органического (гл. обр. полиметилакрилат), пленок, лакокрасочных материалов, клеев. Широко используются в медицине, напр. для изготовления контактных линз, искусств. зубов, челюстей и др. протезов.

**ПОЛИАКРИЛОНИТРИЛ** — синтетич. полимер; белый твёрдый продукт, плотн. 1140—1150 кг/м<sup>3</sup>, темп-ра размягчения 220—230 °С. Стоек к действию обычных растворителей, жиров; не изменяет св-в в атм. условиях; растворяется в диметилформамиде, диметилацетамиде, этиленкарбонате, концентрир. водных р-рах нек-рых солей и в концентрир. азотной и серной к-тах. Используется гл. обр. для изготовления поликарбонитрильного волокна.

**ПОЛИАКРИЛОНИТРИЛЬНЫЕ ВОЛОКНА** — синтетич. волокна, формуемые из р-ров поликарбонитрила или сополимеров, содержащих более 85% (по массе) акрилонитрила. По механич. св-вам П. в. очень близки к шерсти (в этом отношении они превосходят все др. хим. волокна). П. в. устойчивы к действию сильных к-т с средней концентрацией даже при нагревании, а также к щелочам средней концентрации. Растворители, применяемые для чистки оценки (бензин, ацетон,  $\text{CCl}_4$ , дихлорэтан и др.),

не влияют на прочность П. в.; фенол, м-крезол и формальдегид разрушают волокно. П. в. применяют для изготовления верхнего трикотажа, ковров, пляжных и костюмных тканей, белья, гардин, брезентов и др. Наиболее распространённые торговые названия П. в.: нитрон (СССР), орлон, акрилан (США), кашилон (Япония), куртель (Великобритания), дракон (ФРГ).

**ПОЛИАМИДНЫЕ ВОЛОКНА** — синтетич. волокна, формуемые из расплавов или р-ров полииамидов. П. в. характеризуются высокой прочностью, отличным сопротивлением истиранию и ударным нагрузкам. Недостатки П. в. — малая гигроскопичность, что является причиной их повыш. электризуемости, сравнительно низкий модуль упругости и плохая устойчивость к термо- и фотоокислительному воздействиям. Макс. рабочая темп-ра для волокон из ароматич. полииамидов 80—150 °С, для волокон из ароматич. полииамидов 350—600 °С. П. в. растворяются в концентрир. к-тах, фенолах, крезолах, трихлорэтане, хлороформе и др. П. в. устойчивы к действию мн. хим. реагентов, хорошо противостоят биоким. воздействиям, окрашиваются мн. красителями. П. в. — самые распространённые синтетич. волокна. Наибольшее применение они получили как сырьё для произв-ва текст. товаров широкого потребления, а также шинного корда, резинотехнич. изделий, фильтровальных материалов, рыболовных сетей, канатов и др. Наиболее распространённые торговые названия П. в.: капрон, анид (СССР), найлон (США), перлон (ФРГ), дедлерон (ГДР), амилон, никлон (Япония) и др. Волокна из ароматич. полииамидов выпускают в США под названием никекс.

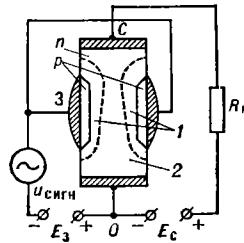
**ПОЛИАМИДЫ** — синтетич. полимеры, содержащие повторяющиеся группы  $-\text{CO}-\text{NH}-$  в основной цепи макромолекулы. Твёрдые, рогоподобные вещества от белого до кремового цвета с  $t_{\text{пл}}$  для различных представителей от 150 до 430 °С; нек-рые П. — вязкие жидкости (эмоли). П. характеризуются высокой прочностью, твёрдостью, эластичностью, износо- и теплостойкостью, устойчивостью к действию хим. реагентов. Растворяются только в сильно полярных растворителях, напр. в концентрир. серной к-ти. Применяются в производстве синтетич. волокна, пленок, синтетич. бумаги, клеёв, для изготовления деталей электро- и радиоаппаратуры, антифриц. и др. изделий.

**ПОЛИАРИЛАТЫ** — синтетич. полимеры общей ф-лы  $[-\text{OCRCOOR}'\text{O}-]_n$ , где R — радикал дикарбоновой к-ты, а R' — двухатомного фенола. Частный случай П. — поликарбонаты. Наибольший практический интерес представляют П. на основе ароматич. дикарбоновых к-т — твёрдые прозрачные бесцветные или желтовато-коричневые продукты со значит. термостойкостью (напр., полигидрохинонтирефталат не плавится до 500 °С). П. обладают высокими хим. стойкостью и диэлектрич. показателями, к-рые не изменяются в широком диапазоне темп-р. Применяются для изготовления пленок, волокнистых материалов для тонкой фильтрации газов, электроизоляц. деталей, синтетич. бумаги для электро- и радиотехнич. изделий.

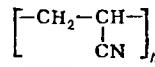
**ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТ** — синтетич. полимер; твёрдое бесцветное прозрачное нетоксичное вещество; отличается заметной деформируемостью при комнатной темп-ре (хладотекучестью). Растворим во мн. органич. растворителях; не растворим в керосине, бензине, минер. маслах, скпицидаре, воде. Омыляется к-тами и щёлочами с образованием поливинилового спирта. Для П. характерна высокая адгезия к коже, силикатному стеклу, тканям и др. Применяется для изготовления клеёв, пропиточных составов, эмульсионных красок, для улучшения качества бетона и для приготовления резинки.

**ПОЛИВИНОЛНЫЙ СПИРТ** — синтетич. полимер; белое твёрдое нетоксичное вещество. При 220—232 °С размягчается с разложением. П. с. хорошо растворим в воде, обладает высокой устойчивостью к действию большинства универ. органич. растворителей, масел, разбавл. к-т и щёлочей. П. с. применяют для получения волокон, пленок, для шлихтования пряжи и аппретирования тканей, в качестве эмульгатора и загустителя водных р-ров и латексов. Спец. марки П. с. используют в качестве плазмозаменителя при переливании крови и для изготовления лекарств. препаратов.

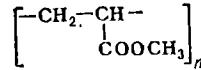
**ПОЛИВИНОЛХЛОРИД** — синтетический полимер общей ф-лы  $[-\text{CH}_2-\text{CHCl}-]_n$ ; белое твёрдое вещество, к-рое при нагревании выше 100 °С заметно разлагается с выделением HCl. П. растворяется в дихлорэтане, нитробензоле, тетрагидрофуране и циклогексаноне; устойчив к действию влаги, к-т, щёлочей, р-ров солей, углеводородов нефти. В зависимости от способа переработки и кол-ва введённого в него пластификатора из П. можно



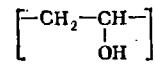
Принципиальная схема включения полевого транзистора: 1 — области объёмного заряда  $p$  —  $n$ -переходов; 2 — канал;  $C$  — сток; 3 — затвор;  $U_{\text{сигн}}$  — напряжение сигнала;  $R_H$  — нагрузочный резистор;  $E_3$  и  $E_C$  — постоянные напряжения соответственно в цепях затвора и стока. Исток полевого транзистора подключен к общей точке  $O$  электрических цепей



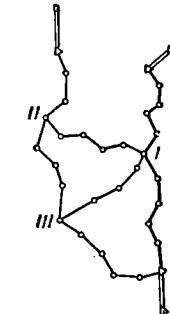
Общая формула макромолекулы поликарбоната



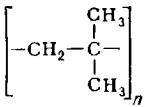
Общая формула макромолекулы поливинилцетата



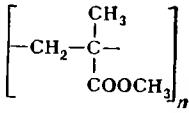
Общая формула макромолекулы поливинилового спирта



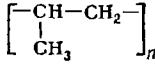
К ст. Полигонометрия. Полигонометрическая сеть



Общая формула макромолекулы полизобутилена



Общая формула макромолекулы полиметилметакрилата



Общая формула макромолекулы полипропилена

получить композиции с разнообразными свойствами. При содержании в композиции не более 10% пластификатора получается жесткий материал с высокими физ.-механич. свойствами и морозостойкостью ок.  $-10^{\circ}\text{C}$  (в и и п л а с т). Введение в П. до 40% пластификаторов позволяет получить эластичный материал с морозостойкостью до  $-50^{\circ}\text{C}$  (п л а с т и к а т). Материалы на основе П. обладают высокими электроизоляц. свойствами. Винилпласт используют для производства коррозионностойких труб, листов, пленок и др. изделий. Из пластика изготавливают гибкие листы, пленки, фасонные изделия, изоляцию проводов и кабелей, товары широкого потребления. П л а с т и з о л и (дисперсии порошкообразного П. в пластификаторах, содержащие не менее 30% последних) используют для получения искусств. ножи, настали для полов, гибких труб, сапог, перчаток и др. После переработки пластизолей получают изделия из материала, аналогичного пластику. Р-ры П. в органич. растворителях применяют в производстве пленок и волокон.

**ПОЛИГБИН** (от греч. polygōnos — многоугольный) — 1) П. в военном деле — участок суши или моря, оборудованный для проведения испытаний боевых и технических средств сухопутных войск и флота. П. по назначению подразделяются на учебные, заводские, научно-исследовательские, на атомные, арт., минные, торпедные, зенитные и авиационные. П. оборудуются наблюдателями, пунктами, контрольно-измерительными приборами, средствами связи, мишенями, подъемными и трансп. средствами и т. п. 2) П. в строительстве — открытая площадка с оборудованием и оснащением для изготовления элементов сборных строит. конструкций и деталей: формами для бетонирования изделий, бетоногружадчиками, бетонорасстворными узлами, виброплощадками, пропарочными камерами, подъемными кранами и т. д. На П. могут быть арматурные мастерские, склады, котельные.

**ПОЛИГОНАЗИАЦИЯ** (от греч. polygōnos — многоугольный) — вторая стадия возрата металлов; при нагреве после больших деформаций П., как правило, является нач. стадией рекристаллизации.

**ПОЛИГОНОМЕТРИЯ** (от греч. polygōnos — многоугольный и metrē — измерять) — один из методов создания геодезич. основы, т. е. системы опорных пунктов, служащих исходными при топографич. съемках, при перенесении в натуре проектов сооружений и т. п. Положение опорных пунктов при П. определяется измерениями на местности длины прямых линий, последовательно соединяющих эти пункты и образующих ломаную линию (т. н. полигонометрический ход), и горизонтальных углов между ними. При значит. размерах территории, обслуживаемой опорной геодезич. сетью, создаются полигонометрические сети — системы полигонометрических ходов с узловыми точками (точки I, II, III на рис.).

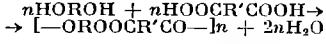
**ПОЛИГРАФИЯ** (греч. polygraphia, букв. — многописание, от poly — много и grapho — пишу) — отрасль техники, совокупность технич. средств для производства печатной продукции — книг, газет, журналов и т. п. Под П. понимают также отрасль пром-сти — полиграф. пром-сть, объединяющую пром. пр-тия, к-рые изготавливают печатную продукцию. Осн. процессы в П.: изготовление печатной формы, собственно печатание (см. Печатная машина) и отделка отпечат. продукции (см. Фальцовка, Брошюровка, Переплетные процессы).

**ПОЛИИЗОБУТИЛЕН** — синтетич. полимер. Высокомолекулярный П. — каучукоподобный продукт, низкомолекулярный — вязкая жидкость. П. устойчив к действию влаги, к-т и щелочей; растворим в углеводородах, их галогенопроизводных, эфире; нерастворим в низших спиртах и кетонах. Полимер обладает значит. хладогенностью, нестоеч к действию солнечного света (в т. ч. ультрафиолетового излучения) в присутствии кислорода воздуха. Каучукоподобный П. применяют для электроизоляции, антикорроз. покрытий, при изготовлении липких лент и др. Жидкий П. используется в качестве присадок к смазочным маслам, загустителей при производстве консистентных смазок и т. п. Смеси П. с полизтиленом, полистиролом, натур. каучуком и др. применяют в качестве электроизоляц. материалов.

**ПОЛИКАРБОНАТЫ** — синтетич. полимеры общего типа  $\text{I}=\text{O}-\text{R}-\text{O}-\text{CO}-\text{O}-\text{R}-\text{I}'$ , где R — радикал двухатомного фенола. П. — твердые бесцветные или желтоватые прозрачные вещества, растворимые в хлор. углеводородах, тетрагидрофуране, крезоле и др. В зависимости от природы исходного фенола I' П. колеблется от 150 до  $270^{\circ}\text{C}$ . П. устойчивы к действию воды, водных р-ров нейтр. солей, минер. и органич. к-т, р-ров слабых щелочей; ограниченно устойчивы ксильным щелочам; неустойчивы к действию аммиака и аминов. Изделия из П. обладают

высокими физ.-механич. свойствами, в частности прочностью при изгибающих и ударных нагрузках, а также высокой твердостью и очень хорошими электроизоляц. свойствами. П. оптически прозрачны, морозостойки (до  $-100^{\circ}\text{C}$ ), самозатухают. Применимы для изготовления пленок, волокон и мн. изделий электротехнич. назначения.

**ПОЛИКОНДЕНСАЦИЯ** — процесс получения полимеров из би- или полифункциональных мономеров, сопровождающийся выделением побочного низкомолекулярного вещества (воды, спирта и др.). Типичный пример П. — синтез сложного полимера:



(R и R' — соответственно радикалы гликоля и ди-карбоновой к-ты). П. и подобные ей реакции лежат в основе биосинтеза белков, целлюлозы и др. биополимеров. В пром-сти П. широко используется для синтеза миц. реагентов и др. полимеров.

**ПОЛИКРИСТАЛЛЫ** (от греч. poly — много) — твердое тело, состоящее из множества кристаллитов (зерен), чаще всего не имеющих правильной кристаллической структуры. Кристаллиты расположены обычно разориентированы на углы, измеряемые градусами и десятками градусов. П. являются большинством тем, встречающихся в природе и получаемых искусственно: горные породы, металлы и др.

**ПОЛИМЕРБЕТОН** — бетон, в к-ром вляняющее вещество — органич. полимер (обычно фурановые, полизирины, эпоксидные, феноло-формальдегидные смолы и др.). Заполнителями служат кварцевый песок, гранитный, базальтовый и др. виды щебня, измельченный, песчаник и т. д. Цем. бетон с добавками полимерных материалов (1—20% от массы цемента) наз. полимерцементным (см. Полимерцементные композиции). П. применяется для устройства полов в пром. зданиях, гаражах, больницах, для получения высококачеств. дорожных и аэродромных покрытий, ремонта бетонных покрытий, заделки трещин и т. д.

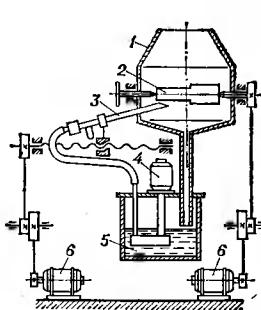
**ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ** — процесс получения полимеров, при к-ром макромолекула образуется путем последовательного присоединения молекул низкомолекулярного вещества (мономера) к активному центру, находящемуся на конце растущей цепи. По числу мономеров, участвующих в П., различают гомополимеризацию (1 мономер) и сополимеризацию (не менее 2 мономеров). На долю полимеров, синтезируемых методом П., приходится ок. 75% от их общего мирового производства.

**ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ КОМПОЗИЦИИ** — бетоны, строит. р-ры, мастики, вяжущие в к-рых служит смесь цемента (или др. минер. вяжущего) и полимера. Для получения П. к. применяют водные дисперсии полимеров (поливинилцетата, синтетич. научников) либо водорастворимые термореактивные смолы. По сравнению с обычными цементами, бетонами и р-рами П. к. обладают большими прочностями при растяжении, ударной вязкостью, стойкостью к истиранию и агрессивным воздействиям и высокой адгезионной способностью и большинством свойств, материалов. Недостаток П. к. — относительно высокие деформации набухания-усушки.

**ПОЛИМЕРЫ** (от греч. polymeros — состоящий из многих частей, многообразный, от poly — много и mēros — доля, часть) — соединения с высокой молекуларной массой, молекулы к-рых состоят из большого числа регулярно или нерегулярно повторяющихся звеньев одного или неск. типов. Различают П. природные (натур. научник, целлюлоза, белки, природные смолы и др.) и синтетические (феноло-формальдегидные смолы, карбамидные смолы, полистилен, полистирол, поливинилхлорид, полиамиды, поликарбонаты, полизфирь сложные, эпоксидные смолы и др.). П. используют в производстве пластмасс, волокон, клеев, лаков, резины и др.

**ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУДЫ** — комплексные руды, состоящие из скоплений сульфидов нескольких цветных металлов (обычно свинец, цинк, реже медь, серебро). В виде примесей присутствуют золото, висмут, кадмий, индий и др. металлы. П. р. приурочены преимущественно к гидротермальным месторождениям.

**ПОЛИМЕТИЛМЕТАКРИЛАТ**, о р г а с т е к л о, п л е к с и г л а с . — синтетич. полимер, твердое бесцветное вещество, обладающее светопропускательностью более 91%. Имеет высокие физ.-механические свойства, хорошо обрабатывается реж. инструментом, легко полируется, склеивается и сваривается. П. растворяется в метилметакрилате, ацетоне, дихлорэтане, бензоле и др.; хорошо противостоит действию воды, щелочей, водных р-ров неорганич. кислот, бензина и масел; слегка изменяет свойства под действием концентрированной серной, азотной, хромовой и разбавленной фтористоводородной к-т. Используется в авиац., судостроит., автом. пром-сти, в меди-



К. ст. Полирезин. Схема установки для жидкостной абразивной обработки металлов: 1 — камера; 2 — деталь; 3 — форсунка; 4 — насос; 5 — жидкость, насыщенная микропорошком; 6 — электродвигатели

цине, с. х-ве, произве- товаров широкого потребления и др. Дисперсии и р-ры П. применяют для получения долговечных, светостойких и непахнущих лакокрасочных покрытий, а также в качестве клеев.

**ПОЛИМОРФИЗМ** (от греч. *polymorphos* — многообразный, от *polu* — много и *morphe* — форма, вид) — способность твёрдого тела существовать в 2 или неск. кристаллических структурах. Различные кристаллические структуры тела наз. его полиморфными модификациями, а переход одной модификации в другую наз. полиморфным превращением. Модификации одного и того же вещества обычно обозначают греч. буквами (напр., для железа  $\alpha$ -Fe,  $\gamma$ -Fe).

**ПОЛИНОМ** — см. Многочлен.

**ПОЛИОЛЕФИНЫ** — синтетич. полимеры, продукты полимеризации непредельных углеводородов олефинового ряда (этилена, пропилена, бутиленов и др.). Физ.-механич. и хим. св-ва отл. представителей П. зависят гл. обр. от их природы и способа получения. П. занимают первое место среди синтетич. полимеров по объёму производства и применению в различных областях пром-сти и в быту. См. также Полиэтилен, Полипропилен, Полиизобутилен.

**ПОЛИПРОПИЛЕН** — синтетич. полимер; твёрдое, в тонких слоях прозрачное, в толстых — молочно-белое вещество с высокой (до 73—75%) степенью кристалличности;  $t_{\text{пл}} \sim 170^{\circ}\text{C}$ . Для П. характерны высокие ударная прочность, стойкость к многократному изгибу и истиранию, низкая паро- и газопроницаемость, хорошие диэлектрич. св-ва. П. нерастворим в органич. растворителях, устойчив к действию кипящей воды и щелочей, разрушается в неорганич. к-тах, обладает низкой термо- и светостойкостью. Применяется в производстве волокон, пленок, труб для агрессивных жидкостей, бытовых изделий и др.

**ПОЛИПРОПИЛЁНОВЫЕ ВОЛОКНА** — синтетич. волокна, формуемые из расплава полипропилена. П. в. обладают хорошими эластич. св-вами. По устойчивости к двойным изгибам они превосходят полиамидные волокна, но уступают последним по стойкости к истиранию. П. в. обладают хорошими тепло- и электроизоляц. св-вами, стойкими к действию к-т, щелочей, органич. растворителей. Термо- и светостойкость П.в. сравнительно невысоки. П. в. используют для изготовления нетонущих материалов, сетей, фильтровальных и обивочных материалов, браунингов, ковров и др.

**ПОЛИРОВАНИЕ** (нем. *Polieren*, от лат. *polio* — делаю гладким, полирою) — обработка (отделка) материалов до получения зеркального блеска поверхности. П. металлов производится на полировальных станках быстровращающимися мягкими кругами из фетра или сукна или быстро движущимися лентами, на поверхности к-рых нанесена полированная паста. В ряде случаев применяют электролитич. П. (с помощью электролиза). П. др. ве с и ны осуществляют нанесением прозрачной смолы (полиуретана) нашлифованную поверхность и наведением зеркального блеска полировочной кислотой или венской известью, разбавленной спиртом. П. на ми ня (после шлифования) производят путём натирания поверхности увлажнённым волошечным кругом с подачей тончайшего порошка (напр., окиси олова).

**ПОЛИСПАСТ** (греч. *polyspaston*, от *polyspastos* — натягиваемый многими верёвками или канатами) — грузоподъёмное устройство из неск. подвижных и неподвижных блоков, огибаемых канатом или тросом. Служит для подъёма тяжёлых грузов. Вес поднимаемого груза распределяется на неск. ветвей каната, число к-рых зависит от числа блоков, поэтому к тяговому концу каната прикладывается сравнительно малое усилие. Давая выигрыши в силе, П. соответственно уменьшает скорость подъёма груза. П. используют в качестве рабочего органа грузоподъёмных машин (кранов, лебёдок, талей), а также самостоятельно на строит. и монтажных работах.

**ПОЛИСТИРОЛ** — синтетич. полимер; твёрдое бесцветное или жёлтоватое вещество. Обладает невысокими прочностными характеристиками и теплостойкостью. Диэлектрич. св-ва П. высоки и мало зависят от темп-ры и частоты тока. П. растворяется в ароматич. и хлорированных алифатич. углеводородах; нерастворим в спиртах; стоек к действию воды, к-т и щелочей, физиологически безвреден. Благодаря значит. дешевизне П. находит широкое применение в большинстве отраслей пром-сти и в быту. В связи с большой хрупкостью изделий из П. их чаще изготавливают не из чистого П., а из сополимеров стирола с акрилонитрилом и бутадиеном (АБС-пластик) или из привитых сополимеров стирола с бутадиеновым каучуком (ударопрочный полистирол).

**ПОЛИСУЛЬФИДНЫЕ КАУЧУКИ**, тиоконо-лы, — продукты поликонденсации дигалогенипроиз-

водных алифатич. углеводородов (напр., дихлорэтана, дихлордиэтилформала) с полисульфидами щелочных металлов. Резины на основе П. к. исключительно стойки к действию растворителей и масел, обладают влаго- и газонепроницаемостью и высокой устойчивостью к действию кислорода, озона и света. Физ.-механич. и диэлектрич. св-ва, а также морозостойкость резин из П. к. существенно ниже, чем у резин из других научиков. П. к. применяют для покрытия бетонных резервуаров и тяжёлых подводных деталей мор. судов, изготовления маслобензостойких рукояток, уплотнит. прокладок и др. Важное пром. значение имеют жидкие П. к., применяемые гл. обр. для получения герметизирующих составов (герметиков).

**ПОЛИСУЛЬФИДЫ**, многосернистые металлы — соединения металлов с серой переменного состава. Наиболее прочны П. щелочных (напр.,  $\text{Na}_2\text{S}_2$ ,  $\text{Na}_2\text{S}_8$ ) и щёлочноzemельных металлов. Окраска П. различна: от жёлтой до рубиново-красной в зависимости от содержания серы. При взаимодействии с к-тами П. разлагаются с выделением серы. Применяются для сконсервации волос со шнуром, для производства красителей и полисульфидных каучуков и др.

**ПОЛИТЕТРАФТОРЕТИЛЕН**, фторопласт-4, фтороплон-4, — синтетич. полимер общей формулы  $[-\text{CF}_2-\text{CF}_2-\text{CF}-]_n$ . П. — твёрдое молочно-белое вещество; эластичен и хладотекуч, темп-ра разложения ок.  $415^{\circ}\text{C}$ . Не поглощает воду; не горит; не растворяется и не набухает в растворителях (выше  $327^{\circ}\text{C}$  слабо набухает в перфторированных углеводородах). П. абсолютно стоек к к-там, окислителям и щелочам. Диэлектрич. св-ва П. исключительно высоки и не меняются в широком диапазоне частот при темп-рах до  $200^{\circ}\text{C}$ . Перерабатывается методом спекания при  $360-380^{\circ}\text{C}$  предварительно отпрессованных таблеток. П. применяется для изготовления различных изделий в электротехнич., радиотехнич. и хим. пром-сти, тонкостенных труб, оболочек кабелей, антифибр. деталей, для получения пропиток и покрытий.

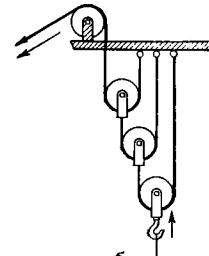
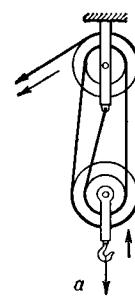
**ПОЛИТРИФТОРХЛОРЭТИЛЕН**, фторопласт-3, фтороплон-3, — синтетич. полимер общей формулы  $[-\text{CF}_2-\text{CFCl}-]_n$ . П. — твёрдое белое вещество, плавящееся при  $208-210^{\circ}\text{C}$  и переходящее в вязкотекучее состояние при  $240-270^{\circ}\text{C}$ . П. перерабатывают литьём под давлением, экструзией или прессованием. Физ.-механич. св-ва П. в значит. мере зависят от его степени кристалличности, к-рая при быстром охлаждении расплава равна  $35-40\%$ , а при медленном достигает  $90\%$ . При комнатной темп-ре П. не растворяется и очень мало набухает в обычных органич. растворителях, при  $130-150^{\circ}\text{C}$  растворяется в некоторых ароматич. углеводородах. Устойчив к действию кислот, окислителей и щелочей. П. применяют гл. обр. для получения антикорроз. покрытий насосов, труб и др., а также для изоляции кабелей, электродвигателей, трансформаторов и др.

**ПОЛИТРОПА** — линия, изображающая на диаграмме состояния политропич. процесс.

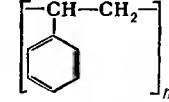
**ПОЛИТРОПИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**, политропный процесс (от греч. *polytropos* — многообразный, от *polu* — много и *trópos* — поворот, направление), — обратимый термодинамич. процесс изменения состояния идеального газа, удовлетворяющий ур-нию:  $pV^n = \text{const}$ , где  $p$  — давление,  $V$  — объём газа,  $n$  — показатель политропы. Частными случаями П. п. являются процессы: изобарич. ( $n = 0$ ), изотермич. ( $n = 1$ ), аднабатич. ( $n = \kappa = c_p/c_V$ , где  $c_p$  и  $c_V$  — уд. теплоёмкости газа в изобарич. и изохорич. процессах) и изохорич. ( $n = \pm \infty$ ). В П. п. уд. теплоёмкость с идеального газа постоянна:  $c = (nc_V - c_p)/(n - 1)$ . П. п. используют в теплотехнике для описания реальных процессов в тепловых двигателях.

**ПОЛИТУРУ** — см. Синтетовые лаки.

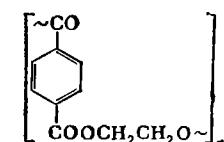
**ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВОЛОКНА**, спандекс — синтетич. волокна, формуемые из р-ров или расплавов полиуретанов (или методом химического формования, в к-ром полиуретан образуется из исходных веществ непосредственно при получении волокна). По механическим показателям сходны с резиновыми нитями — имеют низкий модуль упругости и высокое удлинение. Желают под действием света, стойки в маслах, хлорсодержащих органич. растворителях, к-тах, щелочах. Устойчивы к действию гидролитич. агентов при отдельке, стирке, крашении. П. п. перерабатывают в чистом виде либо в смеси с натур. или др. хим. волокнами. Применяются для изготовления башмаков, спортивных костюмов, плащ, корсетных изделий и др. Торговые названия: ликра, вай-



Полиспасты: а — краевый; б — степенной



Общая формула макромолекулы полистирола



Общая формула макромолекулы полизтилентерифталата

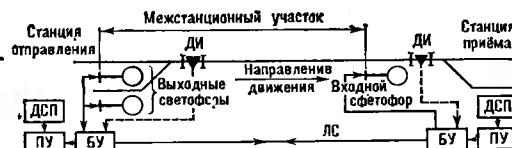


Схема релейной полуавтоматической блокировки: ПУ — пульты управления; БУ — блокирующие устройства; ЛС — линия связи; ДИ — датчики информации; ДСП — датчики путевых светофоров

ринг (США), эспа, исолан (Япония), спанцель (Великобритания), ворин (Италия), дорланстан (ФРГ) и др.

**ПОЛИУРЕТАНЫ** — синтетические полимеры, содержащие повторяющиеся уретановые группы  $-\text{NH}-\text{CO}-\text{O}-$  в осн. цепи макромолекулы. П. — жесткие или эластичные вещества, обладающие высокой износостойкостью, атмосфера- и кислотостойкостью. Физ.-механич. ха-ки и темп-ры плавления различных П. изменяются в широких пределах в зависимости от строения. П. применяют для получения пенопластов, клея, плёнок, антикорроз. покрытий, волокон и др. Об эластичных П. см. Уретановые каучуки.

**ПОЛИФОРМАЛЬДЕГИД** — синтетич. полимер общей ф-лы  $[-\text{OCN}_2-]_n$ . П. — белое непрозрачное вещество;  $t_{\text{пл}} = 164-180^\circ\text{C}$ , степень кристалличности 60—85 %. Обладает высокими прочностными ха-ками и стойкостью к истиранию. П. нерастворим при комнатной темп-ре в распространённых растворителях; неорганич. к-ты разрушают полимер; горюч; физиологически безвреден. Св-ва П. практически не изменяются при длит. нагревании до  $80^\circ\text{C}$  или кратковременном до  $120^\circ\text{C}$ . Используется гл. обр. для изготовления различных деталей машин и ограничено в произ-ве волокна.

**ПОЛИЭТИЛЕН** — синтетич. полимер общей ф-лы  $[-\text{CH}_2-\text{CH}_2-]_n$ . П. — бесцветное полупрозрачное вещество;  $t_{\text{пл}}$  в зависимости от способа получения  $105-130^\circ\text{C}$ . Сочетает высокую прочность при растяжении с эластичностью; имеет хорошие диэлектрич. свойства; устойчив к действию щёлочей, соляной, плавиковой и органич. к-т; разрушается хлором и фтором. Выше  $80^\circ\text{C}$  растворяется в углеводородах, в т. ч. хлорированных; стек к действию радиоактивных излучений; физиологически безвреден. П. — один из самых дешёвых полимеров, занимающий первое место в мировом произ-ве термопластов. Применяется для изготовления плёнок, ёмкостей, труб для агрессивных жидкостей, изоляции проводов и кабелей и мн. др.

**ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТ** — синтетич. полимер; белое или светло-кремовое непрозрачное вещество;  $t_{\text{пл}} = -265^\circ\text{C}$ ; обладает высокими физ.-механич. ха-ками. П. устойчив к действию ацетона, этилацетата, кислола, ледяной уксусной к-ты и др.; растворяется в фенолах; выше  $100^\circ\text{C}$  концентрир.р-ры амиака и щёлочи разрушают П. Из П. изготавливают волокна и плёнки, устойчивые к вредному действию микроорганизмов и моли, радиодетали, хим. оборудование и др.

**ПОЛИЭФИРНЫЕ ВОЛОКНА** — волокна, формуемые из расплава полиэтилентерефталата. П. в. происходят по термостойкости большинство известных натур и хим. волокон. Они устойчивы к сминанию, истиранию, воздействию света, к-т, окислителей и восстановителей, обладают хорошими электроизоляц. ха-ками, мало устойчивы к действию горячих и концентрированных р-ров щёлочей. Технич. П. в. используют при изготовлении конвейерных лент, приводных ремней, верёвок, канатов, фильтровальных материалов и др. Текст. нить применяют в произ-ве трикотажа, различных тканей. Из неё изготавливают высокообъёмную пряжу типа кримплен и мелан. Наиболее известные торговые названия П. в.: лавсан (СССР), терилен (Великобритания), дакрон (США), элана (ИНР), тесил (ЧССР).

**ПОЛИЭФИРЫ НЕНАСЫЩЕННЫЕ** — см. Ненасыщенные полиэфиры.

**ПОЛИЭФИРЫ СЛОЖНЫЕ** — полимеры общей ф-лы  $[-\text{OROOCR}'\text{CO}-]_n$ , где R и R' — двухвалентные радикалы. Наиболее важные синтетич. П. с. — алкидные смолы, полиэтилентерефталат, поликарбонаты, ненасыщенные полиэфиры и др.

**ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ** — см. Мощность электрическая.

**ПОЛНОГО ТОКА ЗАКОН** — один из осн. законов электромагнитного поля. Согласно П. т. а., циркуляция вектора **H** напряжённости магнитного поля

вдоль произвольного замкнутого контура **L**, проходящего в поле, равна полному электрич. току сквозь поверхность **S**, натянутую на контур **L**:  $\oint (\mathbf{H}, \text{d}\mathbf{l}) = \iint_S (\mathbf{j}, \text{d}\mathbf{S})$

=  $\iint_S (\mathbf{j}, \text{d}\mathbf{S})$ . Здесь  $\mathbf{j}$  — плотность полного тока, равная геом. сумме плотностей тока проводимости и тока смещения.

**ПОЛНОНАБОРНОЕ СУДНО** — мор. судно, имеющее миним. надводный борт, регламентируемым правилами о грузовой марке. Прочность корпуса П. с. рассчитана на плавание с максимально допустимой для данных геом. ха-к судна осадкой, что определяет его приспособленность к перевозкам грузов со сравнительно небольшим удельным погрузочным объёмом.

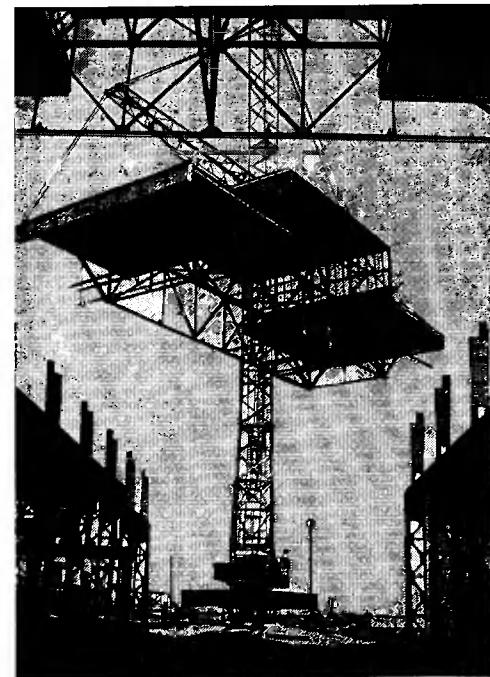
**ПОЛНОСБОРНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО** — общеп. назыв. совр. наиболее совершен. методов возведения зданий и сооружений из укрупнённых сборных элементов (частей) высокой степени заводской готовности. П. с. возможно при наличии развитой механизир. базы массового индустр. изготовления сборных элементов, спец. трансп. средств и монтажного оборудования соответствующей грузоподъёмности, а также высококачеств. строит. материалов, удовлетворяющих требованиям технологий заводского произ-ва. Важнейшие условия повышения эффективности П. с. — уменьшение числа типоразмеров конструкций и изделий, увеличение степени их заводской готовности, а также возможность механизации операций, связанных с монтажом сборных элементов. При П. с. применение облегченных несущих и ограждающих конструкций позволяет существенно снизить стоимость стр-ва и уменьшить трудоёмкость возведения зданий и сооружений.

**ПОЛНЫЙ ТЕЛЕСНЫЙ УГОЛ** — внесистемная ед. телесного угла. 1 П. т. у. = 4π ср = 12,56637 ср (см. Стерадиан).

**ПОЛНЫЙ УГОЛ** — внесистемная ед. плоского угла. 1 П. у. = 2π рад = 6,283185 рад (см. Радиан).

**ПОЛНИЕВО-БЕРИЛЛИЕВЫЙ ИСТОЧНИК** — источник нейтронов, представляющий собой механич. смесь полония Po и бериллия Be. Излучение нейтронов из ядер мини-ион (Be) под воздействием α-лучей, испускаемых естественно-радиоактивными Po, идет по реакции  $^{9}\text{Be} + ^{4}\text{He} \rightarrow ^{10}\text{C} + ^{1}\text{n}$ . Оси недостаток П.-б. и. — небольшой срок службы, определяемый сравнительно коротким периодом полу-распада Po (140 сут).

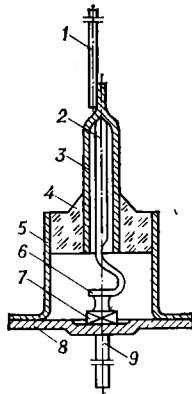
К ст. Полносборное строительство. Установка на колонны полностью собранного покрытия промышленного здания



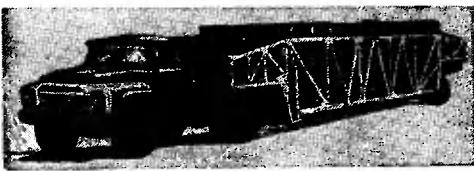
Полувагон



Простая телевизионная антенна: 1 — полуволновый вибратор; 2 — фидер; 3 — подставка. Пунктиром показано распределение силы тока I вдоль вибратора; λ — длина рабочей волны



К ст. Полупроводниковые приборы. Конструкция германического плоскостного диода: 1 — ось диода; 2 и 9 — наружные выводы; 2 — внутренний вывод; 3 — коваровая трубка; 4 — стеклянный проходной изолятор; 5 — коваровый баллон (корпус); 6 — электрод; 7 — кристалл германия; 8 — кристаллодержатель



Полуприцеп-таровоз

**ПОЛОНІЙ** [от лат. *Polonia* — Польша (родина Марии Склодовской-Кюри)] — хим. радиоактивный элемент, символ Po (лат. *Polonium*), ат. н. 84. Наиболее долгоживущий изотоп  $\text{Po}$ .  $T_{1/2} = 103$  года) получен искусственно. Практич. роль играет природный изотоп  $^{210}\text{Po}$  ( $T_{1/2} = 138,4$  сут), образующийся в радиоактивном ряду урана. П. ( $^{210}\text{Po}$ ) открыт в 1898 супругами М. Склодовской-Кюри и П. Кюри (см. *Радиоактивность*). П. — металл серебристо-белого цвета, плотн. 9300 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 254$  °С. Получают П. из урановых руд. Применяют  $^{210}\text{Po}$  как источник  $\alpha$ -излучения; в смеси с бериллием  $^{210}\text{Po}$  служит удобным источником нейтронов, к-рые используют, в частности, для анализа состава различных материалов.

**ПОЛОСА ПРОПУСКАНИЯ ЧАСТОТ** (в радиотехнике и электросвязи) — интервал частот, в пределах к-рого отношение амплитуды колебаний на выходе электрич. цепи (фильтр, усилитель и др.) к амплитуде колебаний на её входе не опускается ниже определённого уровня, обычно 1—3 дБ от макс. значения. Для передачи сигнала с допустимыми искажениями П. п. канала телеф. связи выбирается равной 300—3400 Гц, в звуковых радиовещат. системах — 30 Гц, 15 кГц, телевиз. видеоканала — 50 Гц — 6 МГц.

**ПОЛОСКОВАЯ ЛІНІЯ** — плоскостная СВЧ линия, состоящая из 2—3 полосок металлич. фольги, разделённых возд. средой или диэлектриком. Применяются П. л. в качестве линии передачи электромагнитных волн; на её основе конструируются мн. СВЧ элементы и узлы, напр. направленные ответители, смесительные и детекторные головки, электрич. фильтры.

**ПОЛОСОВОЙ СТАН** — см. Прокатный стан.

**ПОЛУАВТОМАТ** — машина, агрегат, самостоятельно совершающий один полный рабочий цикл и требующий внешн. вмешательства лишь для повторения цикла. Напр., металлореж. станок-полуавтомат выполняет весь цикл обработки заготовки и возвращает механизмы станка в исходное положение самостоятельно; установку заготовки, пуск станка и снятие обработанной детали производит рабочий.

**ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ БЛОКИРОВКА** — одна из систем железнодорожной автоматики и телемеханики, предназначенная для регулирования движения поездов, действие к-рой (в отличие от автоблокировки) осуществляется с участием человека. Осн. узлы П. б. (см. рис.): блокирующие устройства БУ (блок-аппараты, реле), воздействующие на путевые светофоры или семафоры, проводная линия связи ЛС, датчики информации ДИ. При П. б. путь между соседними станциями обычно принимается за один блок-участок (ограждаемый участок пути), на к-ром может находиться только один поезд; управление поездом с одной станции на другую возможно лишь при свободном блок-участке. На ж. д. СССР широкое применение находят релейные системы П. б. при сохранении на нек-рых участках электромеханич. систем. В релейной П. б. используются т. н. пульт-стативы, в к-рых размещены штепсельные реле различных типов, трансформаторы, ПП преобразователи и др. приборы.

**ПОЛУВАГОН** — широко распространённый вид грузовых вагонов, имеющий кузов в виде открытого сверху прямоугольного ящика с 2-створчатыми торцевыми дверями и разгрузочными люками в полу. Служит в основном для перевозки массовых навалочных сыпучих грузов. Различают 4-, 6-, 8-осные П. грузоподъёмностью соответственно 62, 95, 126 т.

**ПОЛУВОЛНОВОЙ ВИБРАТОР** — электрич. вибратор, суммарная длина плеч к-рого равна половине длины рабочей волны. Электромагнитная энергия подводится (или снимается) к середине П. в. по симметричной 2-проводной линии или коаксиальной линии через симметрирующее устройство. Применяется П. в. как самостоятельная антенна или элемент антенной решётки, в качестве облучателя зеркальной антенны, линзовой антенны и т. д.

**ПОЛУЗАПРУДА**, буна, поперечная дамба, — гидroteхнич. сооружение, предназначенное для регулирования режима водного потока и защиты мор. или реч. берега от размыва. Для устройства П. применяют грунт, камень, бетон, фасоны, габионы. Устанавливаются П. нормально или под нек-рым углом к берегу. До и на П. служит для предохранения от размыва оснований береговых сооружений (дамб, подпорных стени).

**ПОЛУКОКСОВАНИЕ**, швелевание — переработка ископаемых углей, горючих сланцев или торфа нагреванием до 500—550 °С без доступа воздуха. Осн. продукты П.: газ полуоксования, состоящий гл. обр. из метана, первичный дёготь, используемый для производства моторных топлив и смазочных масел, и твёрдый остаток — полуокс (топливо).

**ПОЛУБОСЬ** — вал ведущего моста самодвижущейся колёсной машины (автомобили, тракторы, самоходного комбайна и др.), передающий вращение от дифференциального механизма непосредственно на ведущие колеса.

**ПОЛУПИРЫТАНА ПЛАВКА** в металургии меди — переработка в шахтных печах сернистых медно-колчеданных руд с пониж. (менее 70%) содержанием пирита в смеси с кварцевым флюсом и известняком с добавкой кокса в кол-ве 10—12% от массы шихты. Степень десульфурации при П. п. достигает 60% и выше, что позволяет получать штейн с повышен. содержанием меди.

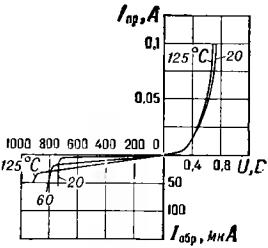
**ПОЛУПРИЦЕП** — одно- или 2-осная безмоторная повозка, буксируемая седельным тягачом с помощью опорно-скрепного устройства и передающая на него часть своего веса. П. предназначаются для перевозки грузов или пассажиров (трансп. П.) либо для выполнения непрерывн. работ (спец. П.), производимых при помощи установок на П. машин, аппаратов или оборудования (мастерские, автолавки и др.).

**ПОЛУПРОВОДНИКИ** — вещества, к-рые обладают электронной проводимостью, причём по уд. электропроводности они занимают промежуточное положение между хорошими проводниками (металлами) и изоляторами (диэлектриками). Гл. особенность П. — резкое возрастание их уд. электрич. проводимости с увеличением темп-ра. Для разных П. значения  $\sigma$  при комнатной темп-ре заключены в пределах от  $10^{-6}$  до  $10^4$  См/м. П. могут быть кристаллич., а также аморфные и жидкые вещества. К П. относятся нек-рые элементы (кремний, германий, селен, теллур, мышьяк, фосфор и др.), большинство окислов, сульфидов, селенидов и теллуридов, нек-рые сплавы, мн. минералы и др. П. очень чувствительны к внешн. воздействиям (нагреванию, облучению, бомбардировке заряж. частицами и т. п.), а также к содержанию примесей. Св-ва кристаллич. П. объясняются зонной теорией твёрдых тел. П. широко используются в электро-, радио-, свето- и теплотехнике, в автоматике и вычисл. технике, в приборостроении и др. отраслях техники.

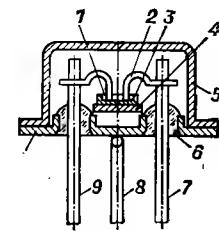
**ПОЛУПРОВОДНИКОВАЯ ИНТЕГРАЛЬНАЯ МИКРОСХЕМА** — интегральная микросхема, все элементы к-рой выполнены в объёме или на поверхности ПП кристалла посредством перестройки самой решётки кристалла и нераздельно связанные между собой так, что отдельные области кристалла становятся элементами сложного узла. На кристалле делается ряд контактных площадок для подсоединения микросхемы к внешн. выводам корпуса. П. и. м. применяются гл. обр. в ЭВМ.

**ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ ПРИБОРЫ** — приборы, действие к-рых основано на использовании различных св-в полупроводников. К П. п. относятся вариаторы, полупроводниковые диоды, транзисторы, фоторезисторы, фотодиоды, фотомембранны и их разновидности и др. Достоинства П. п. по сравнению с электровакуумными приборами: компактность, малые инерционность, потребляемая мощность и масса; значительно меньшее выделение тепла в схеме, большие прочность, срок службы и надёжность.

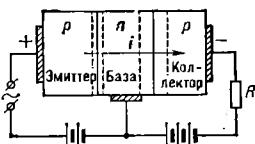
**ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ ДИД** — двухэлектродный ПП (на основе германия, кремния, селена и др. полупроводников и ПП соединений) прибор, действие к-рого основано гл. обр. на использовании св-в  $p-n$ -перехода. Применяется для выпрямления перемен. тока, детектирования модулированных, преобразования частоты, усиления колебаний, как управляемые элементы в радиотехнич. и электронных устройствах и т. д. во всех диапазонах радиочастот. Осн. особенности П. д.: малые инерционность, габариты, масса и потребляемая мощность; возможность управления параметрами в широких пределах; большой срок службы; сильная температурная зависимость параметров (у нек-рых типов П. д.). См. Варикап, Туннельный диод, Фотодиод, Фотомембранны.



**К ст. Полупроводниковые приборы.** Вольтамперные характеристики кремниевого диода D211 при различных температурах окружющей среды:  $I_{\text{пр}}$  — сила прямого тока;  $I_{\text{обр}}$  — сила обратного тока;  $U$  — напряжение, приложенное к диоду



**К ст. Полупроводниковые приборы.** Высокочастотный сплавной диффузионный транзистор: 1 — эмиттер; 2 — база; 3 — шастина полупроводника; 4 — кристаллодержатель; 5 — баллон; 6 — проходной изолатор; 7 — вывод базы; 8 — вывод коллектора; 9 — вывод эмиттера



**К ст. Полупроводниковые приборы.** Включение транзистора по схеме с общей базой:  $p$  — область с проводимостью  $p$ -типа;  $n$  — область с проводимостью  $n$ -типа;  $i$  — сила тока;  $R_{\text{H}}$  — нагрузочный резистор

**ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ ЛАЗЕР** — см. Лазер.  
**ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ СТАБИЛИЗАТОР** — двухэлектродный кремниевый прибор, вольтамперная характеристика к-рого имеет участок со слабой зависимостью электрического напряжения от силы тока. Применяется для стабилизации напряжения, как ограничителей, и формирующий элемент в импульсной технике и др.

**ПОЛУСПОКОЙНАЯ СТАЛЬ** — сталь, получ. при раскинении (в печи, новше или изложнице) жидкого металла, менее полном, чем при выплавке спокойной стали, но большем, чем при производстве кипящей стали. П. с. затвердевает без кипения, но с выделением газов. Слиток П. с. содержит меньше пузырей, чем в кипящей стали, а усадочная раковина в слитке меньше, чем в спокойной стали. П. с. по качеству занимает среднее место между кипящей и спокойной сталью, частично заменяя последнюю (гл. обр. в виде конструкционной стали).

**ПОЛУФАБРИКАТ** — продукт труда, пропущий одну или неск. стадии обработки и предназнач. для дальнейшей обработки и изготовления из него готовой продукции. П. одног. пр-тия может быть готовой продукцией для другого, напр. ткань, выпускаемая в продажу, — готовый продукт; но та же ткань — П. для швейных фабрик и ателье. Внутри отд. пр-тия и П. относят все продукты труда, к-рыми предстоит пройти дальнейшие производственные процессы.

**ПОЛЬ** (англ. pole, букв.—щест), переч. род., брит. ед. длины, равная 5,0292 м. П., применяемый в лесном х-ве (pole wood land), равен 5,486 м; П. экономический — 6,401 м.

**ПОЛЮСЫ МИРА** — см. Небесная сфера.

**ПОЛЯ ОРОШЕНИЯ И ФИЛЬТРАЦИИ** — участки земли, предназнач. для биологич. очистки сточных вод от содержащихся в них загрязнений. Поля орошения отличаются от полей фильтрации тем, что на них проистрашает с.-х. культуры, а сточная вода используется для их орошения. Поля фильтрации служат только для очистки сточных вод. Поля орошения подразделяются на коммунальные (на землях, отчужденных от города) и земледельческие (на колхозных и совхозных землях).

**ПОЛЯ ФИЗИЧЕСКИЕ** — формы материи, связывающие частицы вещества в единые системы и передающие с конечной скоростью действие одних частиц на другие, т. е. осуществляющие взаимодействие частиц. К П. ф. относят электромагнитное поле; гравитаци. поле (см. Гравитация); ядерное (мезонное) поле, осуществляющее взаимодействие между нуклонами.

**ПОЛЯРА** (нем. Polare, от лат. polus, греч. ρόβος — ось, полюс) — кривая, выражющая зависимость между коэффиц. подъемной силы и коэффиц. сопротивления летат. аппарата, кривая или к-л. аэродинамич. поверхности при различных атаках угла.

**ПОЛЯРИЗАЦИОННЫЙ СВЕТОФИЛЬТР**, оптика, устройство для получения плоскополяризованных света. П. с. также позволяет частично или полностью гасить проходящий через него поляризов. свет. П. с. используют в близкой УФ, видимой и близкой ИК областях диапазона оптич. излучения (напр., для усиления контрастности и устранения световых бликов в фотографии). См. Поляризация света.

**ПОЛЯРИЗАЦИЯ ВОЛН** (франц. polarisation; первоисточник: греч. ρόλος — ось, полюс) — нарушение осевой симметрии поперечной волны относительно направления распространения этой волны. В неупорядоченной волне колебания (векторов  $s$  и  $u$ ) смешения и скорости частиц среды в случае упругих волн или векторов  $E$  и  $H$  напряженности электрич. и магнитного полей в случае электромагнитных волн) в каждой точке пространства по всем возможным направлениям в плоскости, перпендикулярной направлению распространения волны, быстро и беспорядочно смешают друг друга, так что ни одно из этих направлений колебаний не является преимущественным. Поперечную волну наз. поляризованной, если в каждой точке пространства направление колебаний сохраняется неизменным или изменяется с течением времени по определенному закону. Плоскополяризованной (линейно-поляризованной) наз. волну с неизменным направлением колебаний соответственно векторов  $s$  или  $E$ . Если концы этих векторов описывают с течением времени окружности или эллипсы, то волну наз. циркулярно- или эллиптически-поляризованной. П. в. может возникнуть вследствие отсутствия осевой симметрии в возбуждающем волну излучателе; при отражении и преломлении волн на границе раздела двух сред (см. Брюстера закон); при распространении волн в анизотропной среде (см. Двойное лучепреломление).

К ст. Поля орошения и фильтрации. Технологическая схема коммунальных полей орошения: 1, 2, ... — номера участков (карты); МОС — сооружения механической очистки сточных вод



К ст. Полупроводниковые приборы. Выходные статические характеристики транзистора, включенного по схеме с общей базой:  $I_k$  — сила коллекторного тока;  $I_3$  — сила эмиттерного тока;  $I_{kbo}$  — сила обратного тока коллектора;  $U_{kb}$  — напряжение между коллектором и базой транзистора.

**ПОЛЯРИЗАЦИЯ ДИЭЛЕКТРИКОВ** — возникновение электрического дипольного момента у каждого элемента объема диэлектрика. Различают П. д. во внеш. электрич. поле и самоизвестную (спонтанную) поляризацию сегнетоэлектриков. П. д. во внеш. электрич. поле возникает гл. обр. вследствие: а) смещения электронов в атомах или ионах (электронная, или деформационная и. П. д.); б) смещения ионов в твердых диэлектриках с ионной кристаллич. решеткой (ионная и. П. д.); в) поворота дипольных молекул (ориентационная и. П. д.). Количественно П. д. характеризуется вектором поляризации  $P = \chi e_0 E/dV$ , где  $dV$  — геом. сумма электрических дипольных моментов всех частиц диэлектрика, заключенных в малом элементе его объема  $dV$ . Вектор  $P$  численно равен электрическому дипольному моменту ед. объема диэлектрика и в Междунар. системе ед. (СИ) выражается в Кл/м<sup>2</sup>. Для изотропных диэлектриков он совпадает по направлению и пропорционален напряженности  $E$  электрич. поля в диэлектрике:  $P = \chi e_0 E = (\varepsilon - 1)e_0 E$ , где  $e_0$  — электрическая постоянная,  $\varepsilon$  — диэлектрическая восприимчивость. При П. д. возникают некомпенсир. связанные заряды, наз. поларизационными и зарядами, к-рые распределены по поверхности объема диэлектрика.

**ПОЛЯРИЗАЦИЯ СВЕТА** — выделение из неполяризованного (естественного) света плоскополяризованного (см. Поляризация волн, Плоскость поляризации). П. с. осуществляется с помощью поляризаторов (поляризаци. призмы, плюриоиды), оси на П. с. при отражении и преломлении на границе раздела 2 прозрачных диэлектриков (см. Брюстера закон), двойном лучепреломлении и дихроизме. Поляризов. свет используется во мн. приборах, служащих для фотометрич. и пиromетрич. измерений, изучения направлений в прозрачных моделях, исследование кристаллов, определения содержания оптически активных веществ и т. п.

**ПОЛЯРИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ** — изменение разности электрич. потенциалов между электродом и р-ром электролита при прохождении электрич. тока по сравнению с равновесным значением этой разности потенциалов при отсутствии тока. П. з. зависит от течения электродной реакции, сопутствующей прохождению тока. П. з. вызывает потери электрич. энергии, т. к. приводит к увеличению напряжения, необходимого для проведения электропр. и, наоборот, к снижению напряжения, получаемого от хим. источников тока. Благодаря П. з. мн. металлы в водных р-рах коррозионноустойчивы.

**ПОЛЯРИЗУЕМОСТЬ** — способность электронных оболочек атомов (молекул, ионов) деформироваться под действием электрич. поля напряженностью  $E$ , в результате чего атом (молекула, ион) приобретает дополнит. электрический дипольный момент  $p = \alpha e_0 E$ , где  $e_0$  — электрическая постоянная, а  $\alpha$  — П. а. атома, к-рый выражается в м<sup>3</sup> и имеет значение порядка объема атома (молекулы, иона).

**ПОЛЯРИМЕТРИЯ** (от поляризация и греч. πετρό — измерять) — метод физ.-хим. исследований, осн. на измерении вращения плоскости поляризации света оптически активными веществами. Для измерений применяют приборы, наз. поляриметры. П. — осн. метод контроля в сах. пром-сти; ее применяют также для анализа эфирных масел, алкалоидов, антибиотиков и др. Одним из важных методов изучения строения вещества является спектрополяриметрия, осн. на зависимости между длиной волны и вращением плоскости поляризации света.

**ПОЛЯРНАЯ СВЯЗЬ** — один из видов ковалентной химической связи.

**ПОЛЯРНАЯ ТРУБА** — астрономич. инструмент (телескоп) для определения астрономич. постоянных — aberrации и нутации. П. т. представляет собой неподвижный астрограф, постоянно направл. в полюс мира.

**ПОЛЯРНЫЕ КООРДИНАТЫ** — см. Координаты.

**ПОЛЯРОГРАФИЯ** (от поляризация и греч. γράφω — пишу) — один из электрохим. методов анализа, в основе к-рого лежит зависимость между силой тока и концентрацией вещества, обусловливающей этот ток; прибор — полярограф записывает полярограмму — кривую зависимости силы тока от приложенного напряжения. П. применяется гл. обр. для определения примесей различных металлов (меди, цинка, никеля, свинца, таллия) в реактивах, сплавах, рудах и др. Методом П. можно определять кол-во вещества при концентрации до 1 моль/л.

**ПОМЕХИ РАДИОЛОКАЦИОННЫМ СТАНДАРТИМ** — электромагнитные колебания, создаваемые искусственно для затруднения или срыва ра-



К ст. Поля орошения и фильтрации. Технологическая схема коммунальных полей орошения: 1, 2, ... — номера участков (карты); МОС — сооружения механической очистки сточных вод

диолокац. наблюдения. Различают П. р. с.: а к-т и виные, создаваемые электрич. генераторами, и пассиные, создаваемые различного рода искусств. отражателями электромагнитных колебаний, излучаемых радиолокац. станций. Примениются для борьбы с радиолокацией, средствами противника.

**ПОМЕХИ РАДИОПРИЁМУ** — электромагнитные или электрич. возмущения во входной цепи радиоприёмника, препятствующие правильному приёму полезного сигнала и не связанные с ним посредством известной функциональной зависимости. П. р.— осн. причина, ограничивающая качество воспроизведения принятого сигнала и дальность его передачи. В зависимости от причины возникновения и типа источника различают следующие виды П. р.: космич., атм., индустр., помехи, обусловленные особенностями распространения радиоволн (ахо, замирание), умываление, или организованные, и внутренние (собственные) шумы радиоприёмных устройств.

**ПОМЕХОУСТОЙЧИВОСТЬ** — способность системы различать (восстанавливать) сигналы с заданной достоверностью. Определение П. в. всей системы в целом — задача в большинстве случаев весьма сложная. Поэтому часто определяют П. отдельных звеньев системы: приёмника при заданном способе передачи, системы кодирования или системы модуляции при заданном способе приёма и т. д. Различают реальную и потенциальную (по Котельникову), или предельно достигаемую, П. Их сравнение для конкретного устройства позволяет оценить его качество, напр. знание потенц. П. приёмника при различных способах передачи позволяет выбрать из них наиболее совершенные.

**ПОМОЛ** — измельчение материала (угля, известняка и др.) механич. способом; качество измельчения какого-либо материала (тонкий, грубый П.); совокупность технологич. процессов переработки зерна в муку.

**ПОМПАЖ** (франц. pompage) — вредное явление в лопаточных машинах, состоящее в том, что непрерывный поток подаваемого газа (или жидкости) нарушается и становится нерегулярным или пульсирующим. Осн. причиной возникновения П. является несоответствие между хар-ками насоса и насосной установки. Устраняют П. обычно изменением режима работы машины.

**ПОНД** (от лат. pondus — вес, тяжесть) — наименование силы, равной 1 гс; выходит из употребления в странах, в к-рых было распространено (ФРГ, ГДР, Австрия и др.). 1 понд = 1 гс = 9,80665 мН (см. Ньютона).

**ПОНТОН** (франц. ponton, от лат. ponto — плоскодонное судно, мост на лодках) — дерев., ж.-б. или металлич. плавучее сооружение для поддержания на воде различных устройств. П. являются опорами для плавучих доков, подъёмных кранов, зерноперегрузателей и т. п., а также наплавных мостов, служат паромными переправами. Надувные П. применяются для подъёма затонувших судов и проводки глубоко сидящих судов по мелководным фарватерам.

**ПОНТОННЫЙ МОСТ** — разновидность наплавного моста. Состоит из плавучих опор (металлич. или ж.-б. понтонов) и проездной части, улож. по балочному металлич. или дерев. пролётному строению моста.

**ПОНУР** — водонепроницаемое покрытие дна реки, примыкающее к плотине или др. водоподпорному сооружению со стороны верх. бьефа. Предназначено для усиления пути фильтрации воды под сооружением и снижения фильтрации, давления на него подшову. П. выполняют из глины, глинобетона, торфа, дерева, бетона и ж.-б.

**ПОПЕРЕЧНАЯ КОМПЕНСАЦИЯ** — параллельное включение в ЛЭП перем. тока специальных устройств, служащих для компенсации ёмкостного тока длинных ЛЭП сверхвысокого напряжения. П. к. осуществляется при помощи электрич. реакторов, батарей статич. конденсаторов, синхронных компенсаторов или синхронных электродвигателей. Благодаря П. к. радиально уменьшаются переходные реактивные мощности по линии и связанные с этим потерии энергии в режимах малых нагрузок. Суммарная уд. мощность (отношение реактивной мощности к передаваемой активной мощности) шунтирующих реакторов для передачи на напряжение 500 кВ на расстояние до 1000 км — ок. 0,7—0,9 вар/Вт.

**ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВАЯ ПРОКАТКА** — получение штучных изделий путём непрерывной прокатки прутка или трубчатой заготовки в винтовых калибрах или валках, профиль к-рых постепенно приближается к форме и размерам готового изделия. П.-в. п. характеризуется большой производительностью и высоким коэффиц. использования металла;

широко применяется для изготовления шаров, велосипедных втулок и др. массовых деталей.

**ПОРИСТАЯ ФИЛЬТРУЮЩАЯ КЕРАМИКА** — керамич. материалы и изделия, получаемые обжигом смеси из зернистого материала (наполнителя) и щёлочно-силикатного стекла или глинистого материала (связующего). П. ф. к. характеризуется высокой проницаемостью для жидкостей и газов; пористость её 30—50%, водопоглощение 15—35%. П. ф. к. применяется в качестве фильтрующих элементов для очистки воздуха и различных газов, воды, кислот и щелочных р-ров.

**ПОРОГ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ** — измерительного прибора — наименьшее значение измеряемой величины (при плавном её изменении), к-рую ещё можно обнаружить по указателю прибора. В зависимости от П. ч. диапазон измерений делают на ряд дискретных значений. В приборах с неравномерной шкалой П. ч. для разных точек шкалы различен. В интегрирующих приборах П. ч. наз. чувствительностью прибора.

**ПОРГОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — элемент или устройство, характеризующееся тем, что сигнал на выходе возникает только в том случае, когда размер входного воздействия превысит нек-рый критич. уровень, наз. порогом срабатывания. П. э. сравнивает 2 сигнала, подаваемых на вход, наз. муль-органом. Применяется гл. обр. в радиотехнике, электронике, измерит. и вычислит. технике.

**ПОРОДНАЯ ПОЛОСА**, породная стекка — см. Бутовая полоса.

**ПОРОИЗБОЛ** (от греч. rhabos — проход, пора и frans. isoler — отделять) — герметизирующий прокладочный материал в виде нгутов из пористой резины. Изготавливают П. путём вулканизации газонаполн. резины преим. из утильных изделий (напр., старые автопокрышки), модифицированной нефт. дистиллятами. Температуроустойчивость П. от -40 до 70° С. В герметизируемые швы (стыки) строит. конструкций П. укладывают на резино-битумных мастиках.

**ПОРКИ ДРЕВЕСИНЫ** — нарушения норм. строения древесины, ухудшающие её качество. Различают первичные П. д.— на растущих деревьях и вторичные П. д., образующиеся на заготовленной древесине или изделиях из неё. К П. д. относятся природные недостатки (закомлевистость, косослой, сучки и др.), а также недостатки, возникшие в результате механич. повреждений (засмолок, сухобокость, ранение, затеска и др.) или при поражении насекомыми, бактериями и грибами (дупла, гниль, красина, трухлявость и др.), в результате обработки (напр., трещины, коробление) и т. д.

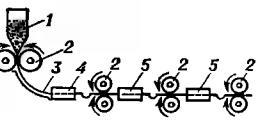
**ПОРОЛОН** — эластичная газонаполненная пластмасса на основе полиуретана.

**ПОРООБРАЗОВАТЕЛИ**, вспенивающие вещества, — неорганич. и органич. вещества, к-рые применяют для получения полимерных материалов пористой структуры (пеноизвестков, губчатых резин). В качестве П. используют: 1) вещества, способные улетучиваться при темп-рах переработки полимеров, напр. воду, спирты, четырёххлористый углерод; 2) вещества, к-рые реагируют друг с другом, выделяя летучие продукты, напр. смесь хлористого аммония и нитрита натрия; 3) газы (азот, двуокись углерода), к-рые насыщают полимерный материал под высоким давлением; 4) различные органич. твёрдые вещества — порошки, к-рые разлагаются в условиях переработки полимеров с выделением газов (обычно азота): диазомиобензол, азодикарбонамид, бензольсульфогидразид и др. Осн. преимущество порофоров перед др. П.— лучшее распределение в полимерах и выделение больших кол-в газов.

**ПОРОПЛАСТЫ** — см. Газонаполненные пластмассы.

**ПОРОФОРЫ** — см. Порообразователи.

**ПОРОХА** — твёрдые (конденсированные) уплотнённые смеси ВВ, характеризующиеся протеканием в узкой зоне самораспространяющихся экзотермич. реакций с образованием гл. обр. газообразных продуктов. Горение П. обусловлено передачей тепла от слоя к слою и устойчивой в широком интервале внеш. давлений 10,1—1000 МПа (1—10000 кгс/см<sup>2</sup>). Различают 2 типа П.: бедные (на основе нитроцеллюлозы), к-рые делятся на пироксилиновые П., корбита и баллиститы, и смесевые П. (из горючего и окислителя), в т. ч. дымные П. о. о. Чёрные П. применяют для взрывных работ при добыче крупных блоков декоративного камня (мрамор, диабаз и др.), бездымные П.— для взрывов обводнённых скважин в карьерах, в боеприпасах арт. и стрелкового оружия, пиротехнич. устройствах и т. д.



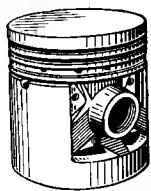
К ст. Порошковая металлургия. Схема прокатки порошковой металлической ленты: 1 — бункер для порошка; 2 — валки для холдиной прокатки; 3 — лента; 4 — печь для спекания; 5 — печь для отжига



Портал

Портик виллы «Ротонда» близ Виченцы (Италия)





Поршень двигателя внутреннего сгорания

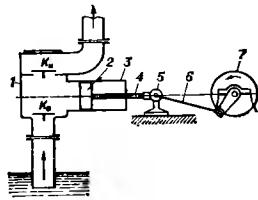
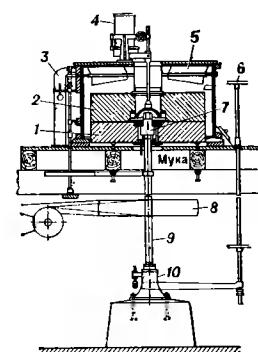


Схема поршневого насоса одинарного действия:  
1 — рабочая камера; 2 — поршень; 3 — цилиндр;  
4 — шток; 5 — крейцкопф; 6 — шатун; 7 — маховик;  
 $K_1$  — нагнетательный клапан;  $K_2$  — всасывающий клапан



Постав: 1 — нижний жёлоб; 2 — верхний жёлоб (бегун); 3 — вентиляционная труба; 4 — питатель; 5 — фильтрующая ткань; 6 — регулятор расходования между жёлобами; 7 — подшипник; 8 — приводной шкив; 9 — ведро; 10 — под пятник

**ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ** — производство порошков и спечённых изделий из них, а также из композиций металлов с неметаллами. Методы П. м. позволяют получать такие материалы и изделия, которые невозможно получить путём плавки, либо материалы и изделия с обычными свойствами, но экономически более выгодным путём. П. м. изготавливают **тугоплавкие металлы**, карбидные, твёрдые сплавы, пористые материалы, фрикционные материалы, композиции из металлов с неметаллами или из несплавляющихся металлов, **магнитные материалы**, магнитодиэлектрики, металлы, упрочнённые дисперсными твёрдыми включениями, плотные конструкции, металлические детали, керметы.

**ПОРОШКОВЫЕ СПЛАВЫ** — см. **Спеченые сплавы**.

**ПОРТ** (франц. port, от лат. portus — гавань, пристань) — 1) участок берега с прилегающим водным пространством и комплексом сооружений и устройств для погрузки-разгрузки судов, их снабжения топливом, водой, боезапасом и пр., ремонта и оказания других услуг. Различают П. гранданские (торговые и промысловые) и военные (места базирования воен. кораблей). Торговые П. бывают грузовые (общего назначения и специализированные по определённым грузам) и пассажирские (часто совмещаемые с грузовыми), морские, речные, комбинированные. П. характеризуются: пропускной способностью, грузо- или пассажирооборотом, глубиной на подходах и у причалов, длиной причальной линии, кол-вом, грузоподъёмностью и производительностью перевозочных средств, степенью механизации портовых работ, наличием хранилищ для грузов, объемом технического обслуживания судов. Водная часть П. наз. **акваторией**, береговая — **территорией** П. 2) Отверстие в борту судна для посадки-высадки пассажиров, приема-выдачи грузов (грузовые П.), на старых воен. кораблях — для стрельбы из располож. у борта пушек (пушечные П.). Обычно П. снабжают непроницаемыми крышками.

**ПОРТАЛ** (нем. Portal, от лат. porta — вход, ворота) — 1) архит. обрамление входа в здание. Для романской, готич. и др.-рус. архитектуры характерны перспективные П. в виде уходящих в глубину стены уступов, уменьшающихся в размерах. В средневековых сооружениях Ближнего и Среднего Востока центр. вход выделялся монументальным П. — пиштаком, имевшим прямоугольную форму со стрельчатой нишей. 2) П-образная часть конструкции или машины, напр. опорная часть порталового грузоподъёмного крана, вертикальная часть порталового металлокрана, станина.

**ПОРТАЛЬНЫЙ КРАН** — подъёмный кран, предназначенный для погрузочно-разгрузочных работ на больших открытых площадках. П. к. имеет портал (ферму), на к-ром расположена крановая тележка или поворотный круг со стрелой и укосиной, механизмы для перемещения крана в целом и привода отдельных его частей. Портал крана опирается на 4 ноги с ходовыми тележками, передвигающиеся по подкрановому пути. П. к. используют в мор. и реч. портах, на строите. площадках, пром. предприятиях. Грузоподъёмность П. к. достигает 300 т, наибольший вылет стрелы обычно до 35 м, у судостроите. П. к. — до 100 м.

**ПОРТИК** (от лат. porticus) — навес, поддерживаемый колоннами или столбами, открытая галерея. В классич. архитектуре П. обычно располагается перед входом в здание и завершается фронтоном или аттиком, украш. скульптурами или рельефом.

**ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ** (от англ. Portland — название полуострова на юге Великобритании) — гидравлический, широко применяемое в стр-ве, получающееся совместным измельчением клинкера, гипса и активных добавок. Наряду с обычным П. выпускаются его разновидности: быстротвердеющий, пластифицированный, гидрофобный, сульфатостойкий, с умеренной экзотермийей, белый и цветные, тампонажный, для бетонных покрытий автомоб. дорог и др. Марки П. — 300, 400, 500 и 600. Важнейшее свойство П. — нарастание прочности при твердении, водостойкость в неагрессивной среде, морозостойкость.

**ПОРШЕНЬ** — подвижная деталь машины или прибора, плотно перекрывающая поперечное сечение цилиндра и перемещающаяся в направлении его оси. П. в поршневых машинах и механизмах служат для преобразования одного вида энергии в другой. В большинстве поршневых машин П. кинематически связан с коленчатым валом при помощи механизма, преобразующего возвратно-поступатель. движение П. во вращат. движение вала. Герметичность П. обеспечивается поршневыми кольцами.

**ПОРШНЕВАНИЕ** — то же, что **сабировование**.

**ПОРШНЕВАЯ МАШИНА** — машина для преобразования энергии рабочего тела (газа, пара или

жидкости) с помощью поршня, перемещающегося в цилиндре. При возвратно-поступат. движении поршня в цилиндре П. м. объём рабочего тела периодически меняется вместе с др. параметрами (давлением, темп-рой и др.), в связи с чем энергия рабочего тела либо понижается (П. м. — двигатель), либо повышается (П. м. — компрессор, насос). К П. м. относятся большинство двигателей внутр. горения, паровые машины, поршневые компрессоры и насосы.

**ПОРШНЕВАЯ МОЩНОСТЬ** — показатель напряжённости конструкции двигателя внутр. горения; отношение эффективной мощности двигателя к суммарной площади поверхности его поршней. П. м. двигателей колеблется в широких пределах — от 7 (в стационарных двигателях) до 75 (в авиац. двигателях) кВт на 1 дм<sup>2</sup> площади.

**ПОРШНЕВОЙ НАСОС** — насос, рабочий орган к-рого (поршень) совершают в цилиндре возвратно-поступат. движения, сообщая перекачиваемой жидкости (газу) избыточное давление. Особенность П. н. — неравномерность подачи. Для уменьшения пульсации применяют многоцилиндровые П. н., а также воздушно-гидравлич. компенсаторы.

**ПОРЯДОК** в математике — числовая характеристика многих матем. объектов. Напр., П. алгебр. кривой, ур-ние к-рой есть приравненный нулю многочлен, называют наивысшую степень членов этого многочлена; окружность, ур-ние к-рой  $x^2 + y^2 = r^2$  — кривая 2-го П.; число дифференцирований, к-рые надо произвести над ф-цией, чтобы получить производную. — П. производной. При измерениях говорят о величине порядка  $10^n$ , подразумевая под этим, что она заключена между  $0,5 \cdot 10^n$  и  $5 \cdot 10^n$ .

**ПОСАДКА КРОВЛИ** — искусство обрушение горных пород в выработанном пространстве шахты для управления горным давлением.

**ПОСАДКИ В МАШИНОСТРОЕНИИ** — см. в ст. **Допуски**.

**ПОСАДЧНАЯ МАШИНА** — подъёмно-трансп. машина, применяемая в кузнеочно-штамповочном производстве приковке и штамповании крупных поковок для подачи заготовок в нагреват. печи, выемки их из печей и подачи к молотам и прессам.

**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ МАШИНА** — ЦВМ, в к-рой передача информации и действия над кодами осуществляются последовательно, разряд за разрядом. П. д. м. конструктивно проще и экономичнее ЦВМ параллельного действия, однако значительно уступают им по быстродействию.

**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ** в электroteхнике — 1) соединение двухполюсников, при к-ром через них проходит один и тот же ток, т. к. для него имеется единственный путь. П. с. источником электроэнергии применяется для получения напряжения, превышающего эдс одного источника. При П. с. нагрузок напряжение на них распределяется пропорционально их сопротивлениям. Выключение одного элемента прерывает ток во всей цепи. 2) Соединение четырёхполюсников, при к-ром напряжение и сила тока на выходе предыдущего четырёхполюсника соответственno равны напряжению и силе тока на входе последующего.

**ПОСЛЕСВЕЧЕНИЕ** — люминесцентное свечение вещества, наблюдающееся после прекращения внешнего воздействия на это вещество (освещения, облучения рентгеновскими или у-лучами и т. п.), вызываемое его **люминесценцией**. В зависимости от длительности П. различают **фосфоресценцию** и **флуоресценцию**.

**ПОСТАВ** — машина для разового размола зерна различных культур в муку и нормальные продукты; общее назв. различных видов машин для первичной и окончат. обработки зёрен крупных культур (шепулирования, плифования и полирования). Рабочие органы П. — жернова, барабаны из абразивной массы и т. п.

**ПОСТОЙНАЯ ВРЕМЕНИ** — промежуток времени  $t$ , в течение к-рого параметр, характеризующий переходный процесс, изменяется в  $\varepsilon$  раз ( $\varepsilon \approx 2,72$ ). Напр., при разряде конденсатора ёмкостью  $C$  через сопротивление  $R$  сила тока в цепи  $I = I_{\text{exp}} (-t/t)$ , где  $t$  — время,  $I_0$  — сила начального тока (при  $t = 0$ ),  $\tau = RC$  — здесь П. в.

**ПОСТОЙНАЯ НАГРУЗКА** в строительной механике — нагрузка, к-рая при работе данного сооружения принимается неизменной по значению, направлению действия и месту приложения (напр., собств. вес сооружения, давление грунта и др.).

**ПОСТОЙНОГО ТОКА ГЕНЕРАТОР** — электрич. машина, преобразующая механич. энергию вращения в электрич. энергию пост. тока. Применяется

для питания регулируемых электроприводов пропатных станов, вентиляц. установок аэродинамич. труб, крупных экскаваторов и др., а также в системах автоматич. регулирования (напр., тахогенераторы).

**ПОСТОЯННОГО ТОКА МАШИНА** — электрич. машина, преобразующая механич. энергию вращения в электрич. энергию пост. тока (генератор) или электрич. энергию пост. тока в механич. энергию вращения (двигатель), или пост. ток одного напряжения в пост. ток другого напряжения (умформер). П. т. м. обратима, т. е. одна и та же машина может работать как генератор, и как двигатель, напр. так работают тяговые двигатели подвижного состава электрифицир. транспорта и исполнит. двигателей мощных электроприводов пост. тока. Различают П. т. м. с параллельным, последовательным и смешанным возбуждением осн. магнитного поля, а также с пост. магнитами. П. т. м. позволяют плавно, экономично и в широких пределах регулировать частоту вращения. В ряде отраслей пром-сти, особенно там, где требуется строгое постоянство или широкое регулирование частоты вращения электродвигателя (электрифицированный транспорт, прокатные станы и т. п.), П. т. м. имеют преимущественное применение.

**ПОСТОЯННОГО ТОКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ** — постоянного тока машина, работающая в режиме двигателя. Оси, хар-ки П. т. э. зависят от частоты вращения и от вращающего момента  $M$ , наз. механич. хар-ки, и зависимость вращающего момента от тока якоря (ротора). При независимом и паралл. возбуждении зависимость  $M = f(M)$  имеет слабо выраж. падающий характер (т. н. «жёсткая» хар-ка), при последоват. возбуждении явно выраж. падающий характер («мягкая» хар-ка). Для ограничения пускового тока в цепь якоря включают пусковое сопротивление, к-рое по окончании пуска замыкают накоротко.

**ПОСТОЯННЫЙ ТОК** — электрич. ток, не изменяющийся ни по силе, ни по направлению. Существует как форма электронного тока проводимости в металлах и как форма тока переноса — перемещения свободно движущихся элементарных частиц или тел, обладающих электрич. зарядами (в электролитах, разряженных газах и пустоте). П. т. используется в различных отраслях пром-сти, напр. в электрометаллургии, на транспорте (тяговые электродвигатели), для питания устройств связи, автоматики и телемеханики, сигнализации и т. д.

**ПОСТОЯНСТВА СОСТАВА ЗАКОН** — один из осн. законов химии, заключающийся в том, что каждое хим. соединение, независимо от способа его получения, состоит из одних и тех же хим. элементов, соединённых друг с другом в один и тех же отношениях (по массе). П. с. з. был установлен в нач. 19 в. франц. химиком Ж. Прустом (1754—1826). Наряду с хим. соединениями, состав к-рых удовлетворяет этому закону ( дальтониды ), существует соединения перв. состава ( бертолиды ).

**ПОСТИКАКЕТ** — пачка письменных отправлений, адресованных в один город или в пункты, находящиеся на общей трассе почтовой связи. Собирается вручную или на почтовоиздат. машине (см. Почтоиздатывающие машины ).

**ПОСТРОЙТЕЛЬ ВЕРТИКАЛИ** — бортовой прибор искусств. спутника, определяющий направление на центр небесного тела, вокруг к-рого обращается спутник. Работа П. в. может быть основана на различных физ. принципах: радиолокации поверхности небесного тела, оптич. методах, эффекте экранирования небесным телом потока космических лучей и др.

**ПОСТУПАТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ** — движение твёрдого тела, при к-ром прямая, соединяющая любые 2 точки тела, перемещается параллельно самой себе. При П. д. все точки тела описывают одинаковые траектории и в каждый момент времени имеют одинаковые (по значению и направлению) скорости и ускорения.

**ПОТАШ** (голл. potash, от нем. Pottasche, от Pott — горшок и Asche — зола) — технич. название карбоната калия  $K_2CO_3$ ; иногда добывается из древесной золы; белый зернистый порошок; применяется при производстве стекла, жидкого мыла, при крашении и т. д.

**ПОТЕНЦИАЛ** (от лат. potentia — сила) в физ. — понятие, характеризующее физ. силовые поля (электрич., магнитное, гравитат.) и вообще поля векторных физ. величин (напр., поле скоростей в жидкости). П. представляет собой вспомогат. скалярную или векторную функцию, т. н. потенциальную функцию, используемую в электро-, радио- и теплотехнике, гидро- и аэромеханике и т. д.

**ПОТЕНЦИАЛ ВОЗБУЖДЕНИЯ** — разность потенциалов, при к-ром электрон в ускоряющем электр. поле приобретает кинетич. энергию, достаточную для возбуждения сталкивающегося с ним атома (молекулы), т. е. для перевода атома (молекулы) на более высокий энергетич. уровень. П. в. в Междунар. системе единиц (СИ) выражается в В.

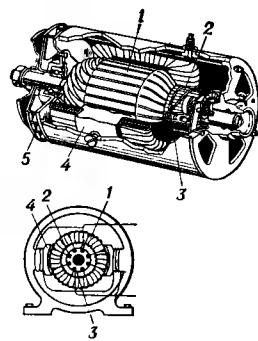
**ПОТЕНЦИАЛ СКОРОСТИ** — скалярная величина  $\phi$ , характеризующая поле скоростей жидкости или газа и являющаяся ф-цией координат и времени. П. с. существует при потенциальном течении, для к-рого скорость  $v$  и её проекции на оси координат связаны с П. с. соотношениями:  $v = -\text{grad } \phi$ ;  $v_x = -\frac{\partial \phi}{\partial x}$ ,  $v_y = -\frac{\partial \phi}{\partial y}$  и  $v_z = -\frac{\partial \phi}{\partial z}$ . П. с. в Междунар. системе единиц (СИ) выражается в  $m/s$ .

**ПОТЕНЦИАЛ ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ** — функция состояния системы (функция независимых параметров состояния системы), убывь к-рой в квазистатическом процессе, протекающем при пост. значениях к-л. пары параметров состояния, равна разности между полной работой, соверш. системой в этом процессе, и работой системы против внешнего давления. Напр., при пост. объёме и темп-ре П. т. наз. изохорно-изотермический потенциалом (или потенциалом Гиббса):  $\Phi = H - TS$ , где  $H$  — энталпия. Задание любого из П. т. полностью описывает все св-ва термодинамич. системы в состояниях её равновесия термодинамического.

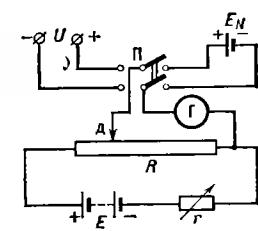
**ПОТЕНЦИАЛ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — скалярная величина  $\phi$ , являющаяся энергетич. хар-кой электростатич. поля (электрич. поля неподвижных электрич. зарядов). П. э. в к-л. точке поля численно равен работе, совершающей силами при переносе из положения электрич. заряда из этой точки в другую, потенциал к-рой принят равным 0. Обычно полагают  $\phi = 0$  в бесконечно удалённой точке (в электротехнике часто принимают равным 0 потенциал Земли). П. э. — однозначная, непрерывная ф-ция координат. Он связан с напряжённостью электрического поля  $E$  и её проекциями на оси координат:  $E = -\text{grad } \phi$ ;  $E_x = -\frac{\partial \phi}{\partial x}$ ,  $E_y = -\frac{\partial \phi}{\partial y}$ ,  $E_z = -\frac{\partial \phi}{\partial z}$ . Работа  $A$ , совершаемая силами электростатич. поля при переносе в нём электрич. заряда, равна произведению заряда  $q$  на разность П. э. в начальной ( $\phi_1$ ) и конечной ( $\phi_2$ ) точках траектории:  $A = q(\phi_1 - \phi_2)$ . П. э. в Международной системе единиц (СИ) выражается в В.

**ПОТЕНЦИАЛОСКОП** (от потенциал и греч. скопё — смотрю, наблюдаю) — то же, что запоминающая электронолучевая трубка.

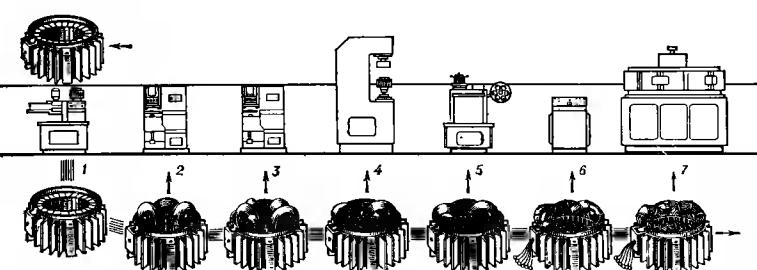
**ПОТЕНЦИАЛЫ ЭЛЕКТРОДИНАМИЧЕСКИЕ** — векторная и скалярная ф-ции координат и времени, являющиеся хар-ками электромагнитного поля. Векторныи П. э. наз. векторная величина  $A$ , ротор к-рой равен вектору в магнитной индукции поля:  $\text{rot } A = B$ . В Междунар. системе единиц (СИ) выражается в тесла-метрах (Т-м), или в вольт-секундах на метр ( $V \cdot s/m$ ), или в веберах на метр ( $Wb/m$ ), что одно и то же. Скалярныи П. э. наз. скалярная величина  $\phi$ , градиент к-рой, взятый с обратным знаком, равен геом. сумме напряженности  $E$  электрич. поля и производной по времени  $t$  векторного потенциала  $A$ :  $\text{grad } \phi = E + \partial A / \partial t$ . П. э. в Междунар. системе единиц (СИ) выражается в В.



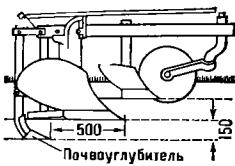
К ст. Постоянного тока генератор. Коллекторный генератор: 1 — ротор (якорь); 2 — коллектор; 3 — щётка; 4 — статор; 5 — крылья вентилятора



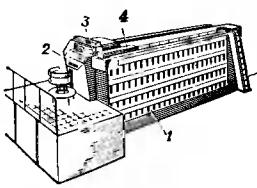
Потенциометр (компенсатор) постоянного тока:  $U$  — измеряемое напряжение;  $EN$  — нормальный элемент;  $E$  — источник вспомогательного напряжения;  $S$  — переключатель;  $G$  — гальванометр;  $R$  — калиброванное сопротивление;  $r$  — регулировочное сопротивление;  $D$  — движок



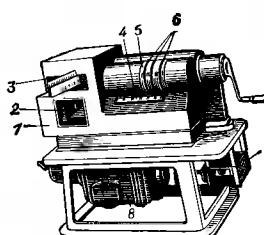
Комплексно-механизированная поточная линия намотки, пропитки и сушки обмоток статоров электродвигателей: 1 — изолирование пазов; 2 — намотка первого яруса обмотки; 3 — намотка второго яруса обмотки; 4 — опрессовка лобовых частей; 5 — заклинивание обмотки в пазах; 6 — испытание обмотки; 7 — пропитка и сушка обмотки



Установка почвоуглубителя на плуге



**К ст. Почтообрабатывающие машины.** Письмосортировочная машина МСП-184(120): 1 — ярусная транспортно - распределительная система; 2 — пульт управления; 3 — механизм сепарации; 4 — механизм подачи писем в сепаратору; 5 — кассеты для закладки писем, подлежащих сортировке



**К ст. Почтообрабатывающие машины.** Маркировальная машина ММ-48: 1 — корпус машины; 2 — окно для облучивания писем со штемпельной краской; 3 — площадка, на которую укладываются письма для маркировки; 4 — застеклённая прорезь шкалы счётного механизма; 5 — одна из шкал для установки рукояток 6 на цифровые значения, соответствующие стоимости почтового сбора; 7 — червячный редуктор; 8 — электродвигатель

**ПОТЕНЦИАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ** — часть энергии механической системы, зависящая от её конфигурации, т. е. от взаимного расположения частиц системы и их положения во внешнем поле. П. э. системы равна работе, к-рую совершают потенциальные силы (внешн. и внутр.), действующие на все частицы системы, при переходе от рассматриваемой конфигурации системы в т. н. нулевой конфигурации, для к-рой П. э. системы условно принимают равной 0. Выбор начала отсчёта П. э., т. е. нулевой конфигурации, совершенно произволен. В Междунар. системе единиц (СИ) П. э. выражается в Дж.

**ПОТЕНЦИАЛЬНАЯ ЯМА** — огранич. область пространства, в к-рой потенциальная энергия частицы меньше, чем вне этой области. Если полная энергия частицы меньше её потенциальной энергии на краю П. я., то частица, согласно представлениям классич. физики, остаётся в П. я.

**ПОТЕНЦИАЛЬНОЕ ТЕЧЕНИЕ** — безвихревое движение жидкости (или газа), при к-ром каждый малый элемент её объёма деформируется и перемещается поступательно, не вращаясь. П. т. описывается при помощи потенциала скорости.

**ПОТЕНЦИАЛЬНЫЕ СИЛЫ**, **консервативные силы** — силы, работа к-рых зависит только от начального и конечного положений точки приложения и не зависит ни от вида траектории этой точки, ни от закона её движения. Работа П. с. вдоль произвольной замкнутой траектории всегда равна 0. Поле П. с. характеризуется скалярным потенциалом. П. с. F, действующая на материальную точку, равна взятым с обратным знаком градиенту потенциальной энергии  $W_{\text{П}}$  этой точки в поле силы F:  $F = -\nabla W_{\text{П}}$ , так что проекции F на оси координат равны:  $F_x = -\partial W_{\text{П}}/\partial x$ ;  $F_y = -\partial W_{\text{П}}/\partial y$ ;  $F_z = -\partial W_{\text{П}}/\partial z$ . Примерами П. с. являются силы тяготения и электростатич. взаимодействия электрич. зарядов.

**ПОТЕНЦИАЛЬНЫЙ БАРЬЕР** — огранич. область пространства, в к-рой потенциальная энергия частицы больше её полной энергии. Согласно представлениям классич. физики, частица не может проникнуть в область П. б. Согласно **квантовой механике**, микрочастицы могут «просачиваться» через П. б. (см. *Туннельный эффект*).

**ПОТЕНЦИОМЕТР** (от лат. *potentia* — сила и греч. *metrō* — измеряю) — 1) регулируемый резистор с подвижным контактом (движком). Применяется для регулирования электрич. напряжения, а также в качестве датчиков перемещений. 2) П. (компенсатор) — прибор для измерений для измерений компенсац. методом эдс, напряжений или величин, функционально с ними связанных. П. бывают пост. тока, в к-рых измеряемая величина (или её часть) сравнивается с эдс нормального элемента, и перем. тока, в к-рых измеряемое напряжение уравновешивается по размеру и фазе известными регулируемыми напряжениями. Для измерений с помощью П. характерны: высокая точность (на пост. токе погрешность до сотых и тысячных долей %, на перем.—до десятых), измерение без отбора мощности от объекта измерения. 3) П. магнитный — прибор для измерений разности магнитных потенциалов (мдс) между 2 точками магнитной цепи. П. бывают гибкие (в виде ленты из изоляц. материала с равномерно намотанным чётным числом рядов провода — т. н. пояс Роговского) и жёсткие (такая же обмотка, но на жёстком каркасе из изоляц. материала).

**ПОТЕНЦИОМЕТРИЯ** (от лат. *potentia* — сила, мощность и греч. *metrō* — измеряю) — один из электрохим. методов анализа, осн. на определении концентрации электролитов путём измерений потенциала электрода, погружённого в исследуемый р-р. Для измерения потенциала применяют потенциометры. С помощью П. определяют, в частности, водородный показатель (рН) р-ров. Один из видов П. — потенциометрич. титрование (см. *Титриметрический анализ*). Этот метод титрования используют в тех случаях, когда р-р окрашен или содержит осадок, что мешает применению хим. индикаторов.

**ПОТЕРИ НА КОРОНУ** — потеря энергии при её передаче вследствие существования коронного разряда. Особое значение П. на к. имают для ЛЭП, где они снижают общий кпд передачи. Единств. путь ограничения потерь — увеличение диаметра проводов и (в меньшей степени) увеличение расстояния между ними. На ЛЭП сверхвысокого напряжения (500 кВ и выше) применяют т. н. расцеплённые провода, т. е. пучок из неск. проводов небольшого диаметра (2—3 см), разнесённых друг от друга на 40—50 см.

**ПОТЕРНА** (фр. *poterne*, от лат. *posternae* — задняя дверь, чёрный ход) — продольная галерея

в теле массивных бетонных и ж.-б. гидротехнич. сооружений (плотины и др.), воспринимающей напор. Служит для отвода воды, собираемой системой дренажа основания и тела сооружения. П. используют также для наблюдения за состоянием внутр. частей сооружения и служебного сообщения между берегами.

**ПОТЕРЯ НАПРЯЖЕНИЯ** — алгебр. разность электрических напряжений 2 точек одной электрич. сети. Состоит из 2 частей: одна обусловлена наличием активных сопротивлений в элементах сети, а другая — реактивных. Вследствие этого у приёмников тока напряжение обычно ниже, чем у источников; П. н. на участке сети от источника питания до приёмника составляет 5—10% от номин. напряжения сети. В некоторых случаях П. н. можно уменьшить применением спец. устройств (напр., устройств компенсации реактивной мощности электрической).

**ПОТЕРЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ** — активной — электрич. энергии, расходуемая в элементах электрич. системы на нагрев токопроводящих частей, коронный разряд в ЛЭП, а также на намагничивание и нагрев сердечников трансформаторов, статоров и роторов электрич. машин.

**ПОТОК ИЗЛУЧЕНИЯ** — кол-во энергии, переносимой электромагнитными волнами в ед. времени через к.-л. поверхность. В Междунар. системе единиц (СИ) П. и. выражается в Вт.

**ПОТОК СМЕЩЕНИЯ** — поток вектора электрического смещения D через к.-л. поверхность. Элементарный П. с. через малую площадку dS равен:  $d\Phi_e = D_n dS$ , где  $D_n$  — проекция D на нормаль к площадке. П. с. через произвольную замкнутую поверхность S пропорционален алгебр. сумме q свободных электрич. зарядов, охватываемых этой поверхностью:

$$\oint D_n dS = q^{\text{своб}} \quad (\text{в Междунар. (S)})$$

системе единиц (СИ);  $\oint D_n dS = 4\pi q^{\text{своб}}$  (в системе единиц СГС), где  $D_n$  — проекция D на внешн. нормаль. В Междунар. системе единиц П. с. выражается в Кл.

**ПОТОК ЭНЕРГИИ** — кол-во энергии, переносимой за ед. времени через к.-л. поверхность в процессе теплобмена, распространения волн и т. п. В Междунар. системе единиц (СИ) П. э. выражается в Вт.

**ПОТОКОСЦЕПЛЕНИЕ** — полный магнитный поток  $\Psi$  через все витки катушки индуктивности, рамки и т. п. (магнитный поток, «цепленный» со всеми витками). Если с каждым витком «цеплен» один и тот же магнитный поток Ф, то  $\Psi = N\Phi$ , где  $N$  — общее число витков. В Междунар. системе единиц (СИ) П. э. выражается в веберах (Вб).

**ПОТОЛОК летательного аппарата** — наибольшая высота, к-рой может достигнуть летат. аппарата (самолёт, вертолёт). Для самолётов различают П.: теоретич. — высота, на к-рой вертик. высота летат. аппарата равна нулю; статич. — высота, полёт на к-рой может выполняться длительное время с установленной скоростью; динамич. — высота, к-рой достигает самолёт после разгона до большой горизонт. скорости. Для винтокрыллов и вертолётов различают П.: статич.; на режиме висения; при наличии поступат. скорости; с учётом влияния Земли.

**ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ** — комплекс оборудования, взаимно связанный и работающего согласованно с определённым заданным тактом (ритмом) по единому технологич. процессу. На каждом рабочем месте выполняются определённые операции на одной или неск. технологически сходных заготовках. Рабочие места размещаются в соответствии с заданной последовательностью технологич. процесса. Заготовки передаются с одного рабочего места на др. с миним. перерывами при помощи транспортных средств, гл. обр. конвейеров. П. л. обеспечивают непрерывность технологич. процесса, позволяют механизировать его. П. л. распространены на пр-тиях с массовым производством.

**ПОТОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** — передовой метод орг-ции произ-ва, при к-ром обеспечивается согласованность и непрерывность производств. процесса. Оборудование на пр-тии располагается в соответствии с технологич. последовательностью операций, а предметы труда перемещаются механизич. устройствами в определ. направлении (напр., на конвейерах). Поточные методы позволяют в широких масштабах механизировать различные работы, применять высокопроизводит. специальное и специализир. оборудование, автоматич. машины, поточные линии. Наиболее эффективная и экономичная орг-ция произ-ва — непрерывное производство однородной

массовой продукции. Важнейшее условие введения П. п. — его специализация.

**ПОЧВОУГЛУБИТЕЛЬ** — рабочий орган *плуга*, слу-  
жащий для рыхления подпахотного слоя почвы  
без выноса его на поверхность пашни. Плуги с П.  
применяют при вспашке подзолистых почв, тяжё-  
лых чернозёмов, при вспашке под посев технич.  
культур и др. П. бывают лапчатые (см. рис.) и лемешные.

**ПОЧТОВАЯ СВЯЗЬ**, почта — вид связи; осу-  
ществляет регулярную пересыпку и доставку адресатам писем, почтовых открыток, периодич. печати, денежных переводов, посылок, бандеролей с книжной продукцией, пром. товарами и др. вложениями — прием. при помощи трансп. средств.

**ПОЧТООБРАБАТЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ** — ма-  
шины для обработки письменной корреспонденции, посылок, бандеролей, периодич. печати, денежных переводов и др. Различают П. м.: разбороч-  
ные — для отделения от общей массы перемещенных почтовых отправлений писем, удовлетворяющих стандарту, последующего разделения их по размерам и установки в одинаковое положение относительно адреса и марки; лицевочные —  
только для установки писем в одинаковое положение относительно адреса и марки; штемпелевые —  
для нанесения на конверты писем кодовых обозначений, по к-рым автоматич. письмо-сортировочные машины производят её автоматич. сортировку с высокой скоростью; пакетировальные — для обвязки писем, газет, журналов и т. п. в пачки; арестовальные — для печатания почтовых наименований, перечней и нанесения адресных наименований на газетах, журналах, книгах; мешково-  
запивочные — для зашивания мешков с почтовыми отправлениями; маркировальные —  
для нанесения на почтовые отправления способом прокатки печатного оттиска, содержащего в соответствии с гравировкой знак почтовой оплаты, заменяющий почтовую марку, календарный штемпель, фирменный знак, наименование учреждения, его адрес, порядковый номер; приемные —  
для приема корреспонденции от клиентуры. Комбинир. П. м. выполняют несколько приемств.

**ПОЯС ИГБЛОК** — образуется вокруг Земли массой тонких медных или вольфрамовых проволочек небольшой длины, выброшенных из контейнера ИСЗ; может быть использован как пассивный ретранслятор в ненаправленном рассеянии в радиорелайной линии связи. Срок службы П. и. неск. лет. П. и. могут быть опасны для ИСЗ.

**ПРАВИЛА ДОРЖНОГО ДВИЖЕНИЯ** — осн. требования к участникам движения, обеспечивающие безопасность трансп. средств и пешеходов на улицах городов и дорогах. В СССР П. д. д. определяют порядок движения и обязательны для всех лиц и орг-ций. П. д. д. содержит: общие требования по соблюдению порядка движения пешеходами и пассажирами, обязанности водителей трансп. средств, порядок движения трансп. средств, требования к технич. состоянию подвижного состава, обязанности руководителей трансп., коммунальных и др. орг-ций. Кроме того, в них даётся описание дорожных знаков, используемых для регулирования и орг-ции движения. Лица, нарушающие П. д. д., несут ответственность в административном порядке, а если такое нарушение вызвало тяжёлые последствия, то виновные могут быть привлечены к уголовной ответственности. Наблюдение за выполнением П. д. д. возложено на органы Государственной автомобильной инспекции (ГАИ) МВД СССР.

**ПРАВИЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для устра-  
нения кривизны (волнистости и пр.) металлических заготовок и изделий при правке листового, сортового и профильного проката, а также длинномерных изделий (осей, валов, шпинделей и др.). Различают П. м. роликовые (для правки листов и сортового проката), роторные (для устранения овалности труб), косовальные (для правки профилей круглого сечения и труб), раскруглочные (для уст-  
ранения скручивания некруглых труб), растяжные (правка тонких листов и полос), правильные прессы (правка рельсов, труб больших размеров).

**ПРАВКА** в машиностроении — 1) вос-  
становление реж. способности металлокр., инструмента (шлифовальных кругов, резцов, фрез, свёрл и др.), утраченной в процессе работы. 2) Исправление дефектов заготовок из листового, полосового, пруткового материала, а также дефектов изделий (напр., изгиба, коробления и др.). П. выполняют вручную (с помощью слесарных инструментов)

или на спец. оборудовании — правильных ма-  
шинах, молотах, прессах и др. П. иногда наз. рих-  
товкой.

**ПРАЗЕОДИЙ** [от греч. *prásios* — светло-зелёный (по зеленому цвету солей) и (*di*)*dýmos* — двойник (название связано с историей открытия)] — хим. элемент из семейства лантаноидов, символ Рг (лат. *Prazeodium*); ат. н. 59, ат. м. 140,9077. П. — серебристо-белый металл, плотн. 6780 кг/м<sup>3</sup>, тпл 935 °C. В смеси с неодимом П. используют для получения бесцветных стёкол, хорошо поглощающих УФ лучи.

**ПРЕВЕНТОР** (от лат. *praevenio* — предупреж-  
даю) — приспособление, устанавливаемое на устье буровой скважины для герметизации и предупреж-  
дения выбросов нефти или газового фонтана. П.  
имеет металлический корпус, внутри к-рого перемещаются пластины с уплотнениями для бурильных труб или сплошные — для перекрытия всего сечения скважины.

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ РАЗВЁДКА** — стадия раз-  
ведочных работ для установления пром. значе-  
ния месторождения полезных ископаемых и целе-  
сообразности детальной разведки. Осн. методы П. р.: детальное геол. картирование для оконтуривания месторождения и изучения его при-  
поверхностной части (проведение горно-разведочных выработок и разведочных скважин, проходка опорных разведочных профилей и опробование полез-  
ных ископаемых); геофиз. исследования (бурение структурных скважин, проходка спец. выработок для изучения гидрогеол. условий и отбор крупных технологич. проб).

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЁННЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — строит. конструкции, в к-рых предварительно (в процессе изготовления, укрупнит. сборки или монтажа) создаются напряжения, оптимально распределённые в элементах конструкции. В совр. стр-ве предварит. напряжение наи-  
более широко применяется в железобетонных кон-  
струкциях и изделиях. П. н. к. весьма эффективны благодаря применению высокопрочных материалов и более полному использованию их физ.-механич. св-в.

**ПРЕДБЛ** последовательности дей-  
ствительных чисел  $a_1, a_2, \dots, a_n, \dots$  —  
число  $a$ , обладающее тем св-вом, что все члены последовательности с достаточно большим номером  $n$  различаются от  $a$  как угодно мало:

$$\lim_{n \rightarrow \infty} a_n = a.$$

Напр., П. последовательности  $\frac{1}{2}, \frac{2}{3}, \dots$

$\frac{n}{n+1}, \dots$  есть 1:

$$\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{n}{n+1} = 1.$$

Не всякая последовательность имеет П. Для функции  $f(x)$  при  $x$ , стремящемся к  $x_0$ , П. наз. такое число  $A$ , что  $f(x)$  как угодно мало различается от  $A$  при  $x$ , достаточно близком к  $x_0$ :

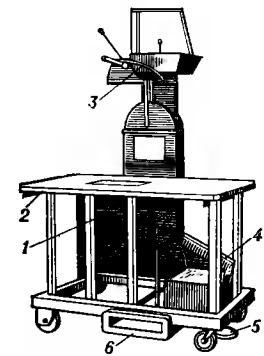
$$\lim_{x \rightarrow x_0} f(x) = A.$$

Теория П. лежит в основе матем. анализа.

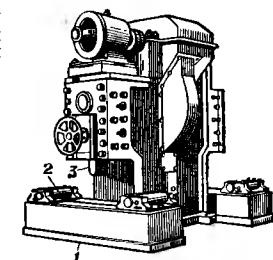
**ПРЕДБЛ ВЫНОСЛИВОСТИ** — механич. ха-  
рактеристика материалов: наибольшее напряжение цикла, к-рое материал может выдержать повторно без разрушения  $N$  раз, где  $N$  — заданное технич. условиями большое число (напр., 10<sup>3</sup>, 10<sup>6</sup>, 10<sup>9</sup>). Обозначается  $\sigma_r$ , где  $r$  — коэф. несимметрии цикла, равный отношению наименьшего напряжения цикла к наибольшему напряжению, взятыму с алгебр. знаком. По результатам испытаний определяют П. в. при симметричных циклах  $\sigma_{-1}$  и П. в. при пульсирующих циклах  $\sigma_0$ . В некоторых случаях определяют предел огнестойкости, выносливости: наибольшее напряжение цикла, к-рое материал может выдержать  $N_{\text{огр}}$  раз, где  $N_{\text{огр}} < N$ .

**ПРЕДЕЛ ДЛЯТЕЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ** — механич. характеристика материалов: условное напряжение, равное отношению нагрузки, при к-рой происходит разрушение растянутого образца через определённый промежуток времени, к первонач. площади поперечного сечения. Обозначается  $\sigma_{\text{дл}}$ .

**ПРЕДЕЛ ПОЛЗУЧЕСТИ** — механич. характеристика материалов: наибольшее напряжение, при к-рой скорость или деформация ползучести за определённый промежуток времени не превышает значения, установлен. технич. условиями. Обозначается  $\sigma_{\text{пл}}$ . При пользовании термином обязательно указываются условия определения П. п.: темп-ра и допуск на скорость или деформацию ползучести за определённый промежуток времени.



К. ст. Почтообрабатывающие машины. Пачковальная машина МВГУ-5: 1 — механизм узловязания; 2 — стол машины; 3 — игма (со шпагатом); 4 — электродвигатель; 5 — фиксатор, предохраняющий машину от перемещения во время работы; 6 — педаль включения машины



К. ст. Правильная машина. Двусторонний кривошипный правильный пресс: 1 — стол; 2 — ролик; 3 — пулансон

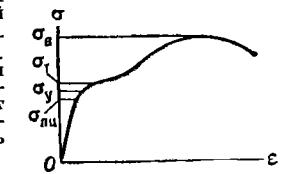
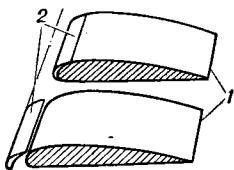


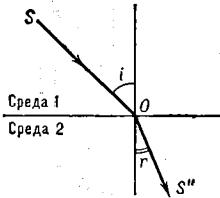
Диаграмма условных напряжений, полученных при растяжении образца из пластичного металла:  $\sigma$  — напряжение;  $\varepsilon$  — относительное удлинение;  $\sigma_{\text{пл}}$  — предел пропорциональности;  $\sigma_y$  — предел упругости;  $\sigma_t$  — предел текучести;  $\sigma_b$  — предел прочности (временное сопротивление)



К ст. Предкрылок: 1 — крыло; 2 — предкрылок

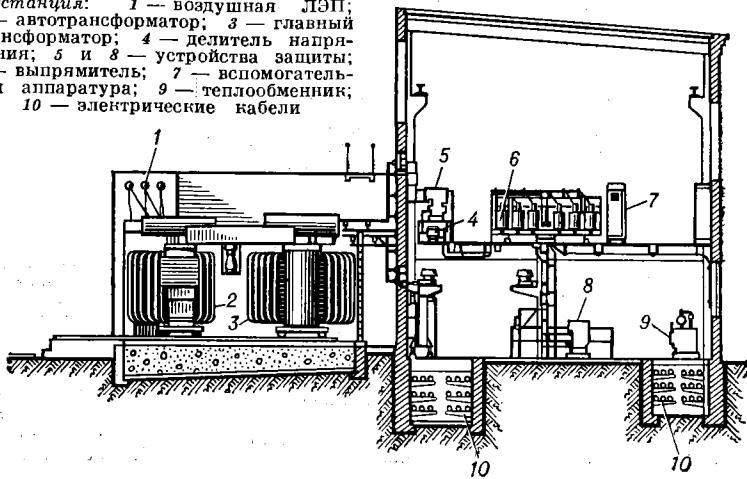


Предплужник



К ст. Преломление волн

**Выпрямительная преобразовательная подстанция:** 1 — воздушная ЛЭП; 2 — автотрансформатор; 3 — главный трансформатор; 4 — делитель напряжения; 5 и 8 — устройства защиты; 6 — выпрямитель; 7 — вспомогательная аппаратура; 9 — теплобомбенник; 10 — электрические кабели



**ПРЕДЕЛ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТИ** — механич. хар-ка материалов: напряжение, при к-ром отступление от линейной зависимости между напряжениями и деформациями достигает нек-рого определённого значения, установленного технич. условиями (напр., увеличение тангенса угла, образовавшийся в результате кривой деформации с осью напряжений, на 10, 25, 50% своего первонач. значения). Обозначается  $\sigma_{\text{п.п.}}$ . П. п. ограничивает область справедливости Гука закона. При практических расчётах на прочность П. п. принимается равным *пределу текучести*.

**ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ**, временное сопротивление — механич. хар-ка материалов. Различают: 1) временное сопротивление — условное напряжение (определенное по отношению действующей силы к исходной площади поперечного сечения образца), отвечающее наибольшей нагрузке, предшествовавшей разрушению образца; обозначается  $\sigma_{\text{в.п.}}$ ; 2) П. п. — временное сопротивление образца, разрушающегося без местного изменения площади сечения в зоне разрушения, напр. при растяжении без образования шейки (местного утонения); обозначается  $\sigma_{\text{п.п.}}$ . П. п. является осн. хар-кой материалов, разрушающихся при малых пластических деформациях (хрупкие материалы).

**ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ** — механич. хар-ка материалов: напряжение, отвечающее нач. положению площадки текучести в диаграмме растяжения (см. рис.) для материалов, имеющих таковую площадку. Обозначается  $\sigma_t$ . Для материалов, не имеющих на диаграмме площадки текучести, принимают условный П. т.: напряжение, при к-ром остаточная деформация образца достигает определённого значения, установленного технич. условиями (большего, чем это установлено для *предела упругости*). Если допуск на остаточную деформацию не оговорён, то подразумевается 0,2%. Тогда условный П. т. обозначается  $\sigma_{0,2}$ . П. т. устанавливает границу между упругой и упруго-пластической зонами деформирования и является осн. хар-кой при оценке прочности пластичных материалов.

**ПРЕДЕЛ УПРУГОСТИ** — механич. хар-ка материалов: напряжение, при к-ром остаточные деформации впервые достигают нек-рого значения, характеризуемого определённым допуском, установленным технич. условиями (напр., 0,001; 0,003; 0,005; 0,03%). Обозначается  $\sigma_u$ . П. у. ограничивает область упругих деформаций. При практич. расчётах П. у. принимается равным *пределу текучести*.

**ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ** — состояние строительной конструкции или основания здания (сооружения), при к-ром они перестают удовлетворять эксплуатации, требованиям. Понятие П. с. пользуется при расчёте конструкций по методу того же названия, разработанному в СССР и введённому *Строительными нормами и правилами*. Метод расчёта по П. с. отличается полнотой оценки несущей способности и надёжности конструкций благодаря учёту вероятностных си-в действующих на конструкции нагрузок и сопротивлений этим нагрузкам, особенностей работы отдельных видов конструкций, а также пластич. си-в материалов.

**ПРЕДЕЛЬНЫЙ СТОЛБИК** — знак, установленный посередине междупутья, где расстояние

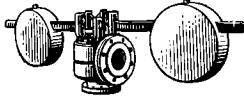
между осями 2 сходящихся к стрелочному переводу путей соответствует установл. габаритам (4100—3600 мм). Запрещает остановку подвижного состава между П. с. и стрелочным переводом во избежание столкновения.

**ПРЕДКАМЕРА**, форкамера — полость в головке цилиндра двигателя внутр. сгорания, соединённая с камерой сгорания одним или неск. каналами. П. к. в к-рую поступает и где частично сгорает топливо, предназначается для организации газовых потоков, улучшающих смесеобразование в камере. Объём П. к. составляет обычно 20—30% от объёма пространства сжатия. Топливо впрыскивается в П. форсункой.

**ПРЕДКРЫЛОК** летательного аппарата — добавочная несущая поверхность, находящаяся в передней части крыла; увеличивает подъёмную силу крыла, что улучшает устойчивость и уменьшает посадочную скорость. Может быть неподвижным и подвижным (убирающимся).

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ВЗРЫВЧАТЫЕ ВЕЩЕСТВА**, антигрязевые взрывчатые вещества — ВВ, содержащие в своём составе плюмегасители или заключённые в предохранит. оболочки и допущенные к применению в шахтах, опасных по газу или пыли.

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН** — автоматич. клапан, регулирующий давление в замкнутой ёмкости или системе (паровом котле, компрессорной установке и т. п.). П. к. обеспечивает безопасную работу и обвязку для любой установки, работающей под давлением выше атмосферного. Различают П. к. рычажные и пружинные, в к-рых рабочее давление регулируется соответственно длиной рычага и весом груза или силой сжатия пружины.



Двойной рычажный предохранительный клапан

**ПРЕДПЛУЖНИК** — рабочий орган тракторного плуга, служащий для отрезания верхнего слоя пласта почвы на глуб. до 12 см с бороздами его в перевёрнутом положении на дно борозды. На плугах общего назначения П. устанавливают перед каждым корпусом. Движущийся за П. осн. корпус задевает слой почвы, сброшенной П. на дно борозды. П. состоит из лемеха, отвала и стойки. Ширина захвата П. —  $\frac{1}{4}$  ширины захвата осн. корпуса. На плугах для вспашки каменистых почв устанавливают П. с пружинными предохранителями и применяют вместо П. углоснимы (небольшие отвалы, укреплённые на корпусах плуга).

**ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ ЧИСЛА** — система параметрических рядов чисел, построенных

по геом. прогрессии со знаменателем  $\sqrt[10]{10}$ , где  $n = 5, 10, 20, 40, 80$  — номера рядов, безграничных как в большую, так и в меньшую сторону и обладающих связями, к-рые позволяют применять их при выборе осн. и базовых размеров, параметров и хар-к изделий. Система П. ч. — теоретич. база стандартизации — даёт возможность устанавливать наиболее рационал. закономерность построения параметрических рядов изделий и согласовывать осн. взаимосвязанные параметры и размеры в различных отраслях пром-сти. В машиностроении, напр., широко пользуются рядами линейных размеров при конструировании машин и механизмов. В соответствии с рядами П. ч. выбирают грузоподъёмность трансп. средств, массу тары, контейнеров, вместимость складов и т. д.

**ПРЕДТОПКОН** — часть шахтных и шахтно-ценных топок, предназнач. для подготовки к сжиганию топлив с влажностью 50—60% (древа, торф) и обеспечивающая подсушку и начало воспламенения топлива до его поступления в осн. зону сгорания или на цепную колосниковую решётку.

**ПРЕЛОМЛЕНИЕ** волны — изменение направления распространения волны при её переходе из одной среды в другую, отличающуюся от первой значением скорости  $v$  распространения волны. При этом выполняются следующие 2 закона П. (см. рис.): а) преломлённый луч  $OS'$  находится в одной плоскости с падающим лучом  $SO$  и нормалью к поверхности раздела сред, проведённой в точке падения  $O$ ; б) для данных двух сред отношение синуса угла падения  $i$  (между лучом  $SO$  и нормалью) к синусу угла преломления  $r$  (между лучом  $OS'$  и нормалью) — величина пост.:  $\sin i / \sin r = n_{21}$ , где  $n_{21} = v_1/v_2$  — относитель-

**НЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ ПРЕЛОМЛЕНИЯ** (второй среды по отношению к первой).

**ПРЕЛОМЛЕНИЕ СВЕТА** — см. Преломление света, Показатель преломления, Двойное лучепреломление.

**ПРЕОБРАЗОВАНИЕ** в математике — замена одного матем. объекта (геом. фигуры, алгебр. выражения, ф-ций) другим аналогичным объектом, получаемым из первого по определенным правилам.

**ПРЕОБРАЗОВАНИЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ** в вычислительной технике — преобразование машинных переменных из аналоговой формы в цифровую или наоборот, напр. при входе и выходе данных. Физ. природа преобразуемых величин зависит от способа их представления и технич. реализации. Процесс П. п. в. характеризуется погрешностью преобразования ( $0,01 - 0,001\%$ ) и способом её компенсации, а также необходимым временем преобразования.

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТОКА ЭЛЕКТРОМАШИННЫЙ** — электрич. машина или агрегат, состоящий из 2 и более машин, для преобразования рода тока, напряжения, числа фаз или частоты. Для этой цели в зависимости от условий работы применяют двигатель-генераторные агрегаты, однокорпусные преобразователи, коллекторные преобразователи частоты.

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ** в аналого-вывычислительной технике — устройство, на выходе к-рого образуется первая величина, связанная с входным сигналом заданной нелинейной зависимостью. Существуют П. ф. одной переменной (общего назначения и специализированные) и многих переменных.

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ** в радиотехнике — электронное устройство, изменяющее частоту подаваемого на его вход радиосигнала посредством воздействия вспомогат. колебаний другой частоты. Из всех комбинаций частот поступающего сигнала и колебаний автогенератора на выходе П. ч. чаще всего выделяют их разность. Наиболее широко П. ч. используется в супергетеродинных радиоприёмниках, в каскаде преобразования частоты в т. н. промежуточную частоту.

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ** в электротехнике — устройство для изменения частоты электрич. напряжения (тока). Применяется в системах питания регулируемого электропривода и магнитных усилителей, для согласования 2 и более систем перем. тока с различной частотой и т. д. Различают П. ч. статические (ПС), электромашинные (ПЧМ) и комбинированные. ПС разделяются на электромагнитные (ПЧЭ) и вентильные (ПЧВ). Наиболее распространены ПЧВ, в к-рых в качестве вентилей применяют транзисторы и триисторы. Транзисторные ПЧВ используют в осн. в радиотехнике, триисторные ПЧВ применяют в мощных пром. электроприводах переменного тока, электроприводах перем. тока автономных энергосистем с генераторами перем. частоты, тяговых электроприводах перем. тока мощностью 3—5 МВ·А, когда требуется плавное регулирование частоты и напряжения. См. также Преобразователь тока электромашинный, Триисторный преобразователь — двигателя.

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДСТАНЦИЯ** — электрич. подстанция, преобразующая род тока (напр., переменного в постоянный) гл. обр. с помощью вентильных преобразователей частоты. П. п. сооружают для снабжения пост. током электрифицированной транспортной, электрохим. установок и т. п.

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА** — раздел электротехники, предметом к-рого является разработка способов и средств преобразования электрич. энергии, а также совокупность соответствующих преобразователей, устройств. Устройства П. т. изменяют значения перем. напряжения и силы тока (трансформаторы), преобразуют перем. ток в постоянный или пульсирующий однополупериодный (выпрямители тока), пост. или пульсирующий однополупериодный ток в переменный (инверторы), перем. ток одной частоты в перем. ток другой частоты (преобразователи частоты), изменяют число фаз перем. тока (расщепители фаз), значение пост. напряжения (регуляторы) и преобразователи пост. напряжения. К устройствам П. т. относят также бесконтактные коммутационные аппараты (см. Коммутатор).

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ** — применяется в пром. установках и тяговых подстанциях для преобразования перем. тока в постоянный. Рутные П. а. состоят из трансформаторов, комплекта выпрямителей (вентилей) и системы возд. или водяного охлаждения; применяются при больших нагрузках. П. о. и п. о. и к. о. в. П. а. состоят из трансформаторов и ПП приборов (транзисторов, ПП диодов, триисторов).

Благодаря компактности, мгновенной готовности к работе, высокому кпд, простоте управления и большому сроку службы и сер. 70-х гг. практически полностью вытеснили вентилии др. типов. В цепях ж.-д. сигнализации для преобразования частоты перем. тока иногда устанавливают двигатель-генераторные агрегаты.

**ПРЕОБРАЗУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** — элемент систем автоматич. управления и обработки данных, осуществляющий преобразование (трансформацию) сигналов на его входе (входах) в выходные сигналы той же или другой физ. природы, к-рые обеспечивают обработку, передачу, измерения или регистрацию поступающей информации (см. Преобразование представления величины, Дешифратор, Измерительный преобразователь, Датчик).

**ПРЕРЫВАНИЯ ПРОГРАММ СИСТЕМЫ** — функцион. узел центр. устройства управления ЦВМ, предназнач. для аппаратной реализации диспетчерских ф-ций по управлению отд. устройствами машины при одноврем. выполнении программ неск. задач (мультитрограммное управление). По сигналу оператора, схемы защиты памяти или схемы приоритета программы, а также при различных задержках в решении очередной программы (напр., отсутствие исходных данных, ошибки в программе и т. п.) П. п. с. останавливает выполнение программы с сохранением всей необходимой информации для её последующего продолжения и перевода ЦВМ на выполнение программы другой задачи.

**ПРЕРЫВАТЕЛЬ-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЗАЖИГАНИЯ**, трамблёр — прибор системы зажигания карбюраторных двигателей внутр. горения, предназнач. для подачи электрич. тока высокого напряжения к свечам зажигания. Состоит из прерывателя тока низкого напряжения и распределителя тока высокого напряжения. Прерыватель в определ. момент размыкает первичную цепь катушки зажигания, что вызывает индуктирование тока высокого напряжения в её вторичной обмотке. Через распределитель ток высокого напряжения направляется по проводам к свечам зажигания соответствующих цилиндров. Регулирующие устройства распределителя автоматически изменяют момент *отрежания зажигания* в зависимости от режима работы двигателя.

**ПРЕСЕЛЕКТОР** (от лат. *prae* — перед и *selección* — сортирующий) — частотно-селективное устройство, включаемое на входе радиоприёмника для ослабления сигналов и помех, частота к-рых отличается от частоты принимаемого сигнала. Обычно П. с. состоит из одного или неск. резонансных контуров.

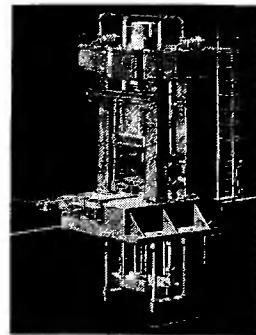
**ПРЕСС** (франц. *presse*, от лат. *presso* — давлю, жму) — машина для обработки давлением, к-рая своим рабочими частями оказывает неударное (статич.) воздействие на материал. На П. обрабатывают металлические материалы, пластич. массы, глину, известняк, керамич. массы, стружку, металлич. лом (скрап), фанеру, резину, кожу, тесто и мн. др. П. используют также для сборочных операций (запрессовки, фальцовки и др.), для механич. испытаний материалов (напр., пресс Бриенеля — для определения твёрдости). П. бывают гидравлич. и механические (кривошипные, винтовые, реечные и т. д.). По назначению П. подразделяются на ковочные, пiggamповочные, листоштамповочные, чеканочные, обрезные, трубопрофильные, гибочные, правильные, брикетировочные (для изготовления брикетов из кусковатых или порошкообразных материалов), пакетировочные (для уменьшения объёма рыхлых веществ), кузнецко-штамповочные автоматы, термопластоматы и др.

**ПРЕСС СЕННОЙ** — с.-х. машина для прессования сена и соломы в тюки и обвязки их проволокой. Различают стационарные П. с. и пресс-подборщики. Последние агрегатируются с тракторами, их механизмы приводятся в действие от вала отбора мощности трактора. Различают П. с. поршневые (образуют тюки в виде параллелепипедов) и рулонные (сворачивают сено в рулоны цилиндрич. формы). Применяемый в с.-х. в СССР стационарный П. с. ПСМ-5А имеет производительность до 5 т/ч, пресс-подборщик ПСБ-1,6 «Киргизстан» — до 10 т/ч.

**ПРЕСС-АВТОКЛАВ ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЙ** — аппарат для вулканизации авто- и авиаокрышек, массивных шин и резинотехнич. изделий большой толщины.

**ПРЕССОВАНИЕ** — технологич. процесс обработки различных материалов давлением на прессах. П. получают заготовки и изделия из металлов, пластмасс, древесных материалов и т. д. П. применяются также при пакетировании объёмных рыхлых материалов (хлопок, пряжа, сено), переработке вторичного сырья (стружка, мусор, отходы) и т. д.

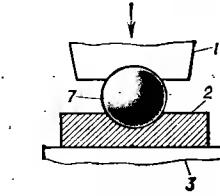
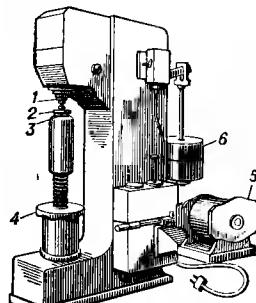
Пресс для определения твёрдости материалов по диаметру отпечатка стальной шарикой: 1 — шпиндель; 2 — испытуемый образец; 3 — столик; 4 — маxовик; 5 — электродвигатель; 6 — груз; 7 — стальной шарик



Советский гидростатический пресс для обработки крупных заготовок под давлением 2,5 ГПа (25000 кгс/см²)



Пресс для формовки стальных труб Челябинского трубопрокатного завода





К ст. Пресс симой. Пресс-подборщик ПСБ-1,6

**ПРИССОВАЯ СЕЯЛКА** — с.-х. машина для посева семян зерновых, зернобобовых и др. культур с одноврем. прикатыванием каждого засеянного рядка. П. с. применяют в р-нах, подверж. ветровой эрозии.

**ПРЕСС-ПОДБОРЩИК** — разновидность пресса сенного.

**ПРЕСС-ФОРМА** — приспособление для изготовления обтёмных изделий из пластич. масс и др. материалов низкой твёрдости путём прессования. П.-Ф. представляет собой 2 металлич. плиты с по-лостью, соответствующей конфигурации изделия.

**ПРЕСС-ЭФФЕКТ** — повышение прочности сплавов, вызванное горячим прессованием. Наиболее резко П.-Э. проявляется в алюм. сплавах.

**ПРЕЦЕССИЯ** (позднерат. *praecessio* — движение впереди, от лат. *praecedo* — иду впереди, предшествую) — движение оси собственного вращения твёрдого тела, врачающегося ок. неподвижной точки, при к-ром эта ось описывает круговую кониц. поверхность. Напр., волчок, ось к-рого отклонена от вертикали, совершают П. под действием силы тяжести. П. характеризуется изменением угла П.  $\varphi$  (см. Эйлеры углы). Угловая скорость П.  $\dot{\varphi} = d\varphi/dt$ . Обычно П. сопровождается *чутцей*. Если ситуация нет, а  $\dot{\varphi}$  и угловая скорость  $\omega$  собств. вращения тела постоянны, то П. наз. *р е г у л я р н о й*. П. наблюдался, напр., при движении гироскопа, планет и их спутников.

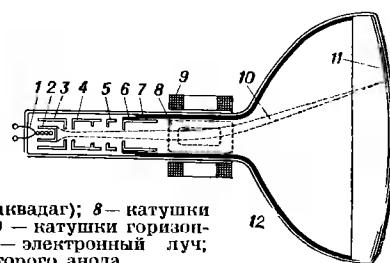
**ПРЕЦИЗИОННЫЕ СПЛАВЫ** (от франц. *précision* — точность) — обладающие особыми физ. свойствами металлич. сплавы точного хим. состава, изготовлены и обработаны к-рых на всех переделах требуют особой тщательности. Применяются обычно для изготовления деталей точных приборов, часов, эталонов мер длины, камертонов.

**ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК** — металлореж. станок особой точности для изготовления деталей с допусками в неск. мкм и доли мкм.

**ПРИБОР** — 1) общее назв. широкого класса устройств, предназначенных для измерений, производств. контроля, защиты оборудования, управления машинами и установками, регулирования технологич. процессов, вычислений, учёта, счёта. 2) Назв. многих спец. приспособлений и станков, машинам, трансп. устройствам, выполняющих к-л. самостоят. часть работы (напр., ламельный П. тяжелого станка, прицельный П. орудия). 3) Набор принадлежностей к чему-либо (печной П., дверной П., осветит. П. и др.). 4) Учебно-наглядное пособие, служащее для демонстрации к-л. закономерностей (физ. П., хим. П.).

**ПРИБОРНЫЕ МАСЛА** — высокочищенные низкозастывающие масла, используемые для смазывания и консервации приборов, аппаратов, часовых механизмов и т. п. П. м. общего назначения вырабатывают из нефти. Большую группу спец. П. м. производят на синтетич. основе с добавлением присадок. Часовые масла готовят смешением нефтяных масел с костным жиром, иногда с добавкой присадок.

Схематическое устройство приёмной телевизионной трубы (кинескопа) для чёрно-белого телевидения:  
1 — нить подогревателя катода; 2 — катод; 3 — управляющий электрод; 4 — ускоряющий электрод; 5 — первый анод; 6 — второй анод; 7 — проводящее покрытие (аквадаг); 8 — катушки вертикального отклонения луча; 9 — катушки горизонтального отклонения луча; 10 — электронный луч; 11 — экран; 12 — вывод второго анода



**ПРИБОРЫ НОЧНОГО ВИДЕНИЯ** — электронно-оптические устройства для наблюдения в тёмное время суток, осн. на использовании ИК излучения. Состоят из электронно-оптического преобразователя (ЭОП) для преобразования ИК изображения в видимое и усиления яркости последнего, оптических приспособлений (объектива для проецирования ИК изображения на фотокатод ЭОП, окуляра для рассматривания видимого изображения), высоковольтного источника питания. П. н. в. применяют для обнаружения ИК излучения, наблюдения за ИК сигнальными огнями, вождения автомобилей и танков в ночное время, при стрельбе и т. д.

**ПРИБЫЛЬ** — часть отливки (или слитка), выходящая за пределы её номинальных размеров, расположенная над наиболее массивными частями отливки (для слитка — всегда в верхней части). Служит для питания отливки жидким металлом при затвердевании. При этом в П. располагается усадочная раковина. При обрубке отливки (или перед прокаткой слитка) П. удаляют.

**ПРИВЕДЕНИЕ СИЛ** — замена системы сил, приложенных к твёрдому телу, другой эквивалентной ей системой. В общем случае любую систему сил, прилож. к твёрдому телу, можно заменить одной силой, равной геом. сумме (г. л. в. н. у. в. к. т.) всех сил системы и приложенной в к-л. точке (центре приведения), и одной парой сил, момент к-рой равен геом. сумме моментов (г. л. в. н. у. в. м. м. т.) всех сил системы относительно центра приведения.

**ПРИВЕДЕНИЯ ДЛИНА СТЕРЖНЯ** в со-противлении материалов — длина характеристиро-опарного стержня, эквивалентного по значению *частистической силы* стержню с данными опорными закреплениями.

**ПРИВЕДЕНИЯ МАССА** — условная характеристика распределения масс в системе движущихся тел, вводимая в механику для упрощения ур-ний движения этой системы. Напр., в случае относит. движения 2 материальных точек с массами  $m_1$  и  $m_2$  П. м. образом ими системы  $m = m_1m_2/(m_1+m_2)$ .

**ПРИВОД** — устройство для приведения в действие машин или механизмов. П. состоит из источника энергии, механизма для передачи энергии (движения) и аппарата управления. Источником энергии служит двигатель (тепловой, электрич., пневматич., гидравлич. и др.) или устройство, дающее заранее накопленную механич. энергию (пружинный, инерционный, гиревой механизм и др.). В нек-рых случаях П. осуществляется за счёт мускульной силы (напр., вручных лебёдках, в нек-рых счётычных, бытовых и др. механизмах и машинах — арифмометрах, швейных машинах, велосипедах). По характеру распределения энергии различают групповой, индивидуальный и много-двигательный П. В групповом П. движение от одного двигателя передаётся группе рабочих машин или механизмов через одну или неск. трансмиссий. Вследствие технич. несовершенства групповой П. почти полностью вытеснен индивидуальным П., в к-ром каждая рабочая машина имеет собств. двигатель с передачей. Такой П. позволяет работать при наиболее выгодной частоте вращения, производить быстрый пуск машины и торможение, осуществлять реверс движения. В многодвигат. П. отдельные органы машины приводятся в движение самостоит. двигателем через свою систему передач. Такой П. позволяет получать компактную конструкцию машины, применять автоматич. управление. По назначению П. машины разделяют на стационарный, т. е. установленный неподвижно на раме или фундаменте; передвижной, используемый на движущихся рабочих машинах; транспортный, применяемый для различных трансп. средств. В качестве стационарного П. наиболее распространён электрический привод, в к-ром источником механич. энергии является электродвигатель; на передвижных рабочих и трансп. машинах используются гл. обр. тепловые двигатели с непосредственной механич. или электрич. передачей. В произв-ве применяются также гидропривод машин и пневмопривод, в к-ром энергия вырабатываемого компрессором скатого воздуха преобразуется в механич. энергию пневмодвигателями.

**ПРИВОДКА** в полиграфии — операция подготовки печатных машин к печатанию тиража, обеспечивающая правильное положение оттиска на бумаге (поля заданных размеров, совмещение строк на лицевой и оборотной сторонах листа). При многоцветной печати П. обеспечивает точное совмещение красок, составляющих изображение. П. достигается обычно перемещением формы или перестановкой механизмов, определяющих положение листа бумаги. П. может осуществляться вручную или автоматически (с помощью устройств в автоматики и водки, включающих электронную часть с фотодатчиками и исполнит. механизмами).

**ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ** — бесконечный (замкнутый) ремень, применяемый в ременной передаче. П. р. изготавливаются из хл.-бум., прорезин. ткани, нокки и др. материалов, имеют круглое, прямоугольное или клиновидное сечение (см. Клиновидные ремни).

**ПРИВЯЗКА ЗДАНИЙ** — внесение необходимых корректировок в типовые или повторно применяемые проекты зданий в зависимости от конкретных условий участков стр-ва и возможностей местных з-дов (пр-тий) по изготовлению строит. конструкций и материалов.

**ПРИГАР ЛИТЕЙНЫЙ** — дефектный слой на поверхности отливки из пригоревшей формовочной смеси и краски, образующийся в результате взаимодействия расплава и затвердевшего металла с материалом формы. Удаление П. л. трудоёмкая операция; осн. средство борьбы с П. л. — применение противогорячих покрытий.

**ПРИЁМОСТОТЬ** — способность трансп. машин быстро набирать скорость; характеризуется временем разгона (в с), в течение к-рого трансп. машина увеличивает скорость в заданных пределах, и путём разгона, к-рый она проходит при увеличении скорости. Например, время разгона с места до скорости 50 км/ч груженого грузового автомобиля грузоподъёмностью 0,5—3 т на горизонт. участке дороги не должно превышать 15 с, а автомобиля грузоподъёмностью 5—14 т — 25 с. П. имеет большое значение для трансп. машин, эксплуатируемых в условиях интенсивного уличного движения, влияния на ер. скорость движения при частых остановках.

**ПРИЁМНАЯ ТЕЛЕВИЗИОННАЯ ТРУБКА**, к и н е с к о п, — ЭЛТ, применяемая в телевизоре для воспроизведения изображения. Поток электронов (электронный луч) падает на переднюю стенку трубки — экран, покрытый люминофором, к-рый светится под ударами электронов. Электронный луч отклоняется магнитными полями катушек (см. рис.) и воспроизводит на экране передаваемое телевиз. изображение. П. т. т. для цветного телевидения имеют 3 электронные пушки и трёхцветный экран.

**ПРИЁМО-ПЕРЕДАЮЩАЯ РАДИОСТАНЦИЯ** — совокупность устройств для двусторонней радиосвязи. Состоит из радиопередатчика, радиоприёмника, антенных систем, источников питания и вспомогат. устройств. П.-п. р. применяют для 1-, 2- и многоканальной радиосвязи. Она позволяет принимать и передавать сигналы поочерёдно (символическая Н.-п. р.) или одновременно (дуплексная Н.-п. р.). Различают П.-п. р. переносные, стационарные и устанавливаемые на подвижных объектах.

**ПРИЗАБОЙНАЯ КРЕПЬ** гор на я — возводится призабойном пространстве очистных забоев и состоит из отд. секций передвижных (механизированных) крепей или отд. рам, состоящих из металлич. или дерев. стоек.

**ПРИЗМА** (греч. *prisma*, букв.— распиленное) — 1) многогранник, 2 грани к-рого, наз. основаниями, — равные многоугольники с соответственно параллельными сторонами, а остальные грани (боковые) — параллелограммы. 2) Однородная прозрачная среда, огранич. неск. пересекающимися плоскостями; применяется в оптич. приборах.

**ПРИЗМЕННАЯ АСТРОЛИБИЯ** — астрометрич. прибор для одноврем. определения поправки часов и широты места наблюдения путём наблюдения моментов прохождения звездой (в её видимом суточном движении) зенитного расстояния 30°. Осн. часть П. а.— призма, на к-рую поступает свет как непосредственно от звезды, так и после его отражения от ртутного (горизонт.) зернала.

**ПРИЗМЕННАЯ КАМЕРА** — астрономич. инструмент для фотографирования спектров звёзд. Перед объективом П. к. располагается призма, растягивающая изображения звезд на фотопластинке в спектры. П. к. применяется для массовых исследований звёздных спектров.

**ПРИЛИВНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** (ПЭС) — электростанция, преобразующая энергию мор. приливов в электрич. энергию. Для этого создают бассейны, перекрыв залыв или устье впадающей в море реки. Действие ПЭС осн. на использовании перепада уровня воды, образующегося во время прилива и отлива между бассейном и морем. На ПЭС устанавливают капсульные гидроагрегаты, к-рые могут использоваться с относительно высоким кпд в генераторном и насосном режимах, а также в качестве водопропускного отверстия. Режим выработки электрэнергии на ПЭС зависит от режима приливов.

**ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА** — схема, определяющая полный состав элементов и связи между ними и дающая детальное представление о принципах работы изделия. П. с. служит основанием

для разработки конструкторской документации, а также используется при наладке, регулировке, контроле и ремонте изделий.

**ПРИОРИТЕТНЫЙ ПРИНЦИП** в вычислительной технике — система условий, определяющая очерёдность выполнения программ, обращения к памяти, обслуживания абонентов, а также работы процессора с периферийным оборудованием.

**ПРИПЛОТИННАЯ ГЭС** — ГЭС, напор к-рой создаётся посредством плотины, а машинный зал и здание ГЭС вынесены за пределы плотины. Статич. напор воды воспринимается щитовой стенкой, в к-рой берут начало турбинные водоводы. П. ГЭС сооружают при напорах от 30 до 200 м.

**ПРИПОЙ** — присадочный металл или сплав, применяемый при пайке для заполнения зазора между соединяемыми поверхностями с целью получения монолитного плавного шва. П. обладают более низкой темп-рой плавления, чем соединяемые металлы. Различают мягкие П. с темп-рой плавления до 400 °C — сплавы на основе свинца, олова, кадмия, висмута — и твёрдые с темп-рой плавления выше 550 °C, отличающиеся высокой прочностью, — сплавы на основе гл. обр. меди, серебра, никеля, цинка.

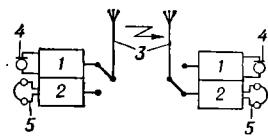
**ПРИПРАВКА** в полиграфии — подготовка, операция к печатанию на машинах высокой печати, заключающаяся в выравнивании давления печатной формы на бумагу. Выполняется наклеиванием бумаги или спец. материалов на эластичное покрытие печатного цилиндра или с уменьшением его толщины, местным изменением рельфа печатной формы.

**ПРИПУСК** в металлообработке — толщина слоя материала, удаляемого с поверхности заготовки в процессе её обработки резанием (снятием стружки). Размер П. аналитически определяется: высотой микронеровностей, полученных на предшествующих переходах, толщиной дефектного поверхностного слоя заготовки, погрешностями формы и положения её взаимосвязанных поверхностей, установки при обработке и др. Уменьшение П. на обработку осн. на повышении технич. уровня изготовления заготовок.

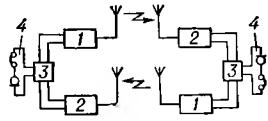
**ПРИРОДОДОЛГОВОЗНАНИЕ** — совокупность воздействий человечества на географическую оболочку Земли. Рациональное П. направлено на обеспечение условий существования человечества и получение материальных благ, на макс. использование каждого природно-территориального комплекса, на предотвращение или макс. снижение возможных вредных последствий процессов произ-ва или др. видов человеч. деятельности, на поддержание и повышение продуктивности и привлекательности природы, обеспечение и регулирование экономич. освоения её ресурсов. Составные части рациона. П. — охрана, освоение и преобразование природы. При использовании практически неисчерпаемых ресурсов (энергия солнечного и под. тепла, приливов и отливов и т. п.) рациональность П. измеряется прежде всего наим. эксплуатацией, расходами, наибольшими к-дами добывающих произ-в и установок. Для ресурсов исчерпаемых и при этом невозобновимых (напр., минер.) важны комплексность и экономичность добычи, сокращение отходов и т. п. Охрана ресурсов, восполнимых в ходе использования, направлена на поддержание их продуктивности и ресурсооборота. Наилучшие условия для рациона. П. существуют при соц. строе с его плановым х-вом и сосредоточением в руках гос-ва природных ресурсов. Имеются многочисл. примеры улучшения природной среды в результате всестороннего учёта возможных последствий тех или иных преобразований природы (успехи ирригации, обогащения фауны, создание полезащитных лесонасаждений и т. п.). П. тесно связан с экологией, социологией, экономикой и в особенности с технологией различных произ-в. См. также Охрана природы.

**ПРИСАДКИ К МАСЛАМ** — вещества, добавляемые к минеральным маслам с целью улучшения (или сохранения на длительный срок) их эксплуатации. Св-в. Вязкостные П. к. м., повышающие уровень вязкости масел и улучшающие их вязкостно-температуры св-в, — высокомолекулярные вещества (вязкие жидкости или каучукообразные и твёрдые продукты), получающиеся полимеризацией непредельных соединений. Вязкостные П. к. м. добавляют обычно к маловязким нефт. фракциям в кол-ве 1—15% (по массе). Масла, содержащие вязкостные П. к. м., применяются в автомоб. двигателях, в качестве рабочей жидкости в гидросистемах автомобилей и самолётов. П. к. м.-депрессоры понижают темп-ру застыивания масел, антикоррозионные П. к. м. защищают металлы от коррозии, П. к. м.-антисептики повышают противокислот. устойчивость масел и т. д.

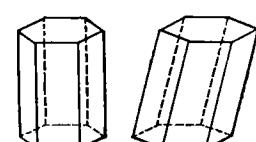
**ПРИСАДКИ К ТОПЛИВУ** — вещества, добавляемые к жидким топливам (бензинам, реактивному,



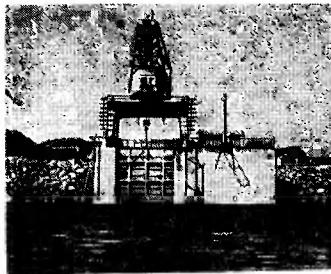
К сх. Приёмо-передающая радиостанция. Схема симплексной радиосвязи: 1 — передатчики; 2 — приемники; 3 — антенны; 4 — микрофоны; 5 — головные телефоны



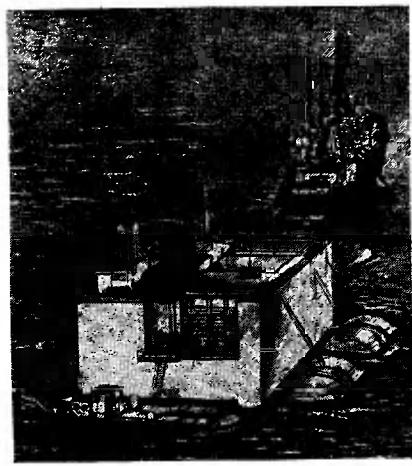
К сх. Приёмо-передающая радиостанция. Схема дуплексной радиосвязи: 1 — передатчики; 2 — приемники; 3 — переходные устройства; 4 — микротелефонные трубы



Призмы



Здание Кислогубской приливной Буксировка на плаву здания Кислогубской электростанции, установленное на приливной электростанции, возводимого основание и соединённое с берегом дамбами



дизельному и котельному топливу) для улучшения их эксплуатации. Известны и широко используются след. типы П. к т.: антидетонаторы, антиокислители, моющие, противообледенительные, снижающие износ, повышающие цетановое число, ингибиторы коррозии, деактиваторы металлов, противодымные и др. В зависимости от качества базового топлива, функцион. св-в и эффективности П. к т. сочетания их в товарном продукте весьма различны, при этом содержание П. к т. составляет обычно от  $10^{-4}$  до 1%.

**ПРИСОЕДИНЁННАЯ МАССА** — фиктивная масса, к-рую нужно прибавить к действит. массе тела при рассмотрении его ускоренного поступат. движения в жидкой среде. Необходимость введения П. м. обусловлена тем, что вследствие увлечения телом окружающей его среды возникает дополнит. сила сопротивления, пропорциональная ускорению тела. Определение П. м. имеет существ. значение при изучении входа тела в воду, качки судов и т. д.

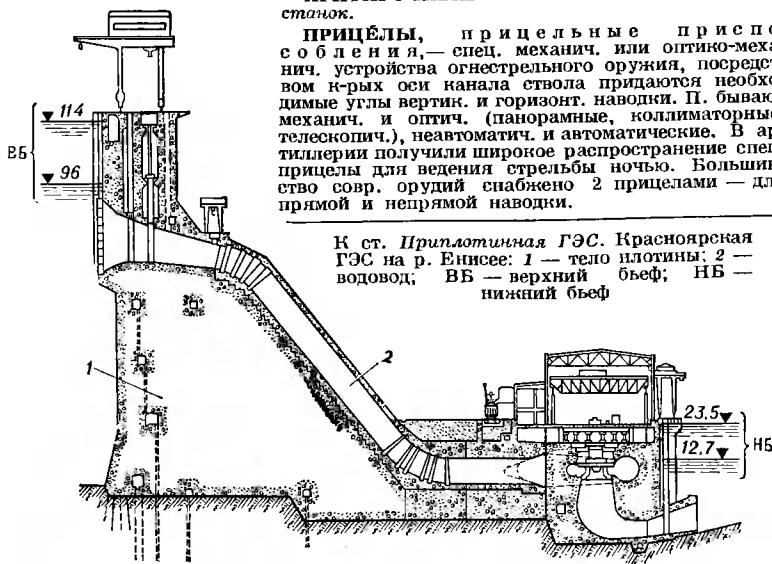
**ПРИСТАНЬ** — специально оборудованное место стоянки реч. судов у берега, предназначенное для перегрузочных операций, посадки и высадки пассажиров и др. П. бывают стационарными и плавучими (см. Дебаркадер).

**ПРИТИРКА** — доводка деталей, работающих в паре, для обеспечения наилучшего контакта рабочих поверхностей. Напр., П. клапанов двигателей к сёдлам, П. зубчатых передач, П. плунжеров топливной аппаратуры к гильзам и т. п.

**ПРИТИРОЧНЫЙ СТАНОК** — см. Доводочный станок.

**ПРИЦЕЛЫ, прицельные приспособления** — спец. механич. или оптико-механич. устройства огнестрельного оружия, посредством к-рых оси канала ствола придаются необходимые углы вертик. и горизонт. наводки. П. бывают механич. и оптич. (панорамные, коллиматорные, телескопич.), неавтоматич. и автоматические. В артиллерии получили широкое распространение спец. прицели для ведения стрельбы ночью. Большинство совр. орудий спабжено 2 прицелами — для прямой и непрямой наводки.

К. ст. Приплотинная ГЭС. Красноярская ГЭС на р. Енисее: 1 — тело плотины; 2 — водовод; ВБ — верхний бьеф; НБ — нижний бьеф



**ПРИЦÉПЫ** — одно-, двух- или многоосная безмоторная повозка, буксируемая автомобилем-тягачом. Предназначается для перевозки грузов или пассажиров (трансп. П.) либо для выполнения погруз.-разгруз. работ (спец. П.), производимых при помощи установл. на П. машин, аппаратов или оборудования (П. — мастерские, автолавки, дачи и др.). См. также *Роступка*.

**ПРИЧÁЛ** — совокупность сооружений и устройств для стоянки и обслуживания судов, посадки и высадки пассажиров, грузовых операций и т. п. Причальные сооружения ( набережные, пiersы ) оборудуют тумбами для закрепления судовых швартовов и отбойными приспособлениями ( привальные брусьями, кранами и др. ), предохраняющими П. и борт судна от повреждений при наезде. На П. располагают грузоподъёмные механизмы, склады и пр.

**ПРОБА** благородных металлов — содержание золота, серебра, платины и палладия в сплаве, из к-рого изготавливают ювелирные изделия и чеканят монеты. По метрич. системе обозначение П. , принятное в большинстве стран, выражается числом граммов благородного металла в 1000 г сплава, причём чистому металлу соответствует 1000-я П. В СССР для ювелирных изделий установлены П.: для золота 375, 500, 583, 750 и 958; для серебра 750, 800, 873, 916, 925 и 960; для платины 950, для палладия 500 и 850. П. изделий гарантируется постановкой на них гос. клейма.

**ПРОБЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ** — металлич., пластмассовые или дерев. бруски или пластинки, применяемые в типографском наборе для образования промежутков (пробелов) между словами, строками и т. д. Высота П. м. составляет 20,3 мм против роста шрифта 25,1 мм, благодаря чему наносимая на наборную форму краска попадает только на печатающие элементы. Растворяют П. м.: шпатели, квадраты, шпонки, реглеты, бабашки и марзы.

**ПРОБИРНЫЙ АНАЛИЗ** (от нем. probieren — пробовать, испытывать) — определение содержания золота, серебра, платины и палладия в рудах, полупродуктах, слитках и готовых изделиях.

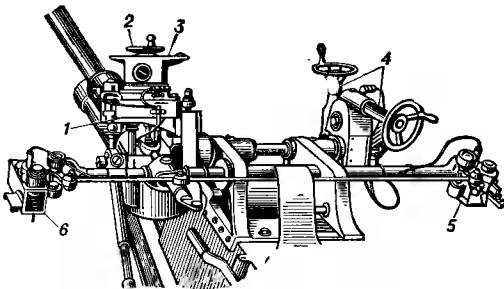
**ПРОБИРНЫЙ КАМЕНЬ** — природная разновидность мелкозернистого кремнистого сланца. Содержит св. 70% кремнезёма ( $\text{SiO}_2$ ), а также глинистые минералы, споди и др. Цвет тёмный до чёрного. П. к. используют при качеств. пробирном анализе благородных металлов.

**ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ** — провод электрический для фиксированного и гибкого монтажа электро- и радиоаппаратуры. П. м. изготавливают 2 типов: с однопроволочной и многопроволочной медными токопроводящими жилами. Для общепром. применения широко используют П. м. с одной поливинилхлоридной и частично с одной полизитиленовой изоляцией. В СССР выпускаются П. м. с нормальной нагревостойкостью (от  $-40$  до  $105^\circ\text{C}$ ) и П. м. для работы в условиях повышенной влажности, но при более низких темп-рах (от  $-50$  до  $85^\circ\text{C}$ ). Допустимое рабочее напряжение от 220 до 1500 В; площадь сечения токопроводящих жил от 0,05 до 6  $\text{mm}^2$ .

**ПРОВОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ** — используя-ся преим. на возд. ЛЭП и в контактной сети электрич. транспорта; их закрепляют на опорах при помощи изоляторов и арматуры. П. н. изготавливают из материалов, обладающих высокими электрич. проводимостью, механич. прочностью и корроз. стойкостью. В СССР на ЛЭП обычно применяют многопроволочные П. н. — стальные, алюм. и сталь-алюминиевые (одно- или многопроволочный стальной сердечник, обвитый алюм. проволоной) с пло-щадью сечения до  $700 \text{ mm}^2$ . Для особых условий эксплуатации выпускают П. н. спец. конструкций (полые, усиленные, облечённые и др.). В контактной сети применяют медные или бронзовые П. н. круглого или фасонного сечения.

**ПРОВОД ОБМОТОЧНЫЙ** — одножильный, реже многожильный провод электрический для намотки катушек индуктивности, трансформаторов, обмоток электрич. машин и т. п. П. о. выпускаются преим. с медными токопроводящими жилами, с эмалевой, эмалево-волокнистой, бумажной, хл.-бум., пленочной и стекловолокнистой изоляцией. В СССР выпускаются П. о. круглые (диаметр токопрово-дящей жилы от 0,02 до 8 мм), прямоугольного сечения [(0,9—5,5)  $\times$  (21—22) мм], а также особо тонкие в сплошной стек. изоляции (диаметр 0,005—0,2 мм). Особую группу составляют П. о. с токо-проводящими жилами из сплавов с высоким активным сопротивлением (константана, манганина, никрома).

**ПРОВОД УСТАНОВОЧНЫЙ** — изолированный провод электрический для монтажа электрич. обо-рудования, для скрытой и открытой проводки в жи-лых, производств. и подсобных помещениях. В СССР



Автоматический прицел 37-мм зенитного автомата: 1 — счётно-решающая часть; 2 — механизм ввода углов наведения цели; 3 — нуровая головка; 4 — механизм ввода скорости цели и дальности до неё; 5 и 6 — оптическая часть прицела (коллиматоры)

П. у. изготавливаются с медными или алюминиевыми жилами с резиновой (как правило, в хл.-бум. оплетке) или поливинилхлоридной изоляцией. Число жил от 1 до 15; площадь сечения от 0,5 до 500 мм<sup>2</sup>; номин. напряжение до 660 В (отд. типы проводов — до 2000 В).

**ПРОВОД ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — металлич. проводники, состоящие из одной или неск. проволок, служащие для передачи и распределения электрич. энергии, для передачи электрич. сигналов, а также для изготовления обмоток электрич. машин, трансформаторов, электробитовых аппаратов и измерит. приборов. П. э. подразделяются на провода неизолированные, провода обмоточные, провода монтажные, провода установочные и шнуры электрические.

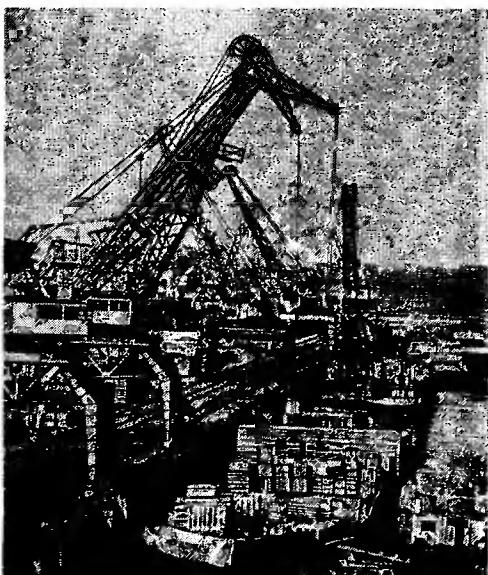
**ПРОВОДИМОСТЬ УДЕЛЬНАЯ** — см. Удельная электрическая проводимость.

**ПРОВОДИМОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ** — см. Электрическая проводимость.

**ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ** — система электросвязи, в к-рой передача информации производится по подв. кабелю связи (реже — по возд. линиям связи).

**ПРОВОДНИКИ** — электрические — тела (вещества), обладающие способностью хорошо проводить электрич. ток. П. содержат большое число носителей тока — свободных электрич. зарядов, частиц, к-рые в электрич. поле приходят в упорядоч. движение, образуя электрич. ток проводимости. В П. 1-го рода (металлах и сплавах) носителями тока являются электроны, в П. 2-го рода (электролитах) — ионы. П. 1-го рода используют в электрич. кабелях, проводах и шнурах, в катушках индуктивности, в обмотках трансформаторов и электрич. машин, в спиралах электронагреват.

#### У причала Киевского речного порта



приборов и электрич. ламп, они также служат для изготовления токопроводящих узлов и элементов практически всех устройств преобразования, распределения, передачи и измерения электроэнергии. П. 2-го рода применяют в гальванич. элементах (электрич. аккумуляторы, батареи), в электролизных процессах, при физ.-хим. исследованиях и т. п.

**ПРОВОДНОЕ ВЕЩАНИЕ** — регулярная передача для населения программ звукового вещания по проводным линиям. П. в. осуществляют гл. обр. по радиотрансляц. сети, состоящей из оборудов. мощными усилителями трансляц. радиоузлов, подсоединённых к ним проводных линий для передачи вещат. программ и приёмных точек — абонентских громкоговорителей с регуляторами громкости. В СССР впервые система одноврем. передачи 3 программ по сети П. в.

**ПРОВОЛОКА** — металлич. изделие (полуфабрикат) большой длины с поперечным сечением незначит. размеров, обычно круглой формы, реже — квадратной, 6-гранной, овальной, треугольной, трапециевидной и т. д. Изготавливается прием. прокаткой (на проволочных станах) и волочением; выпускается в виде мотков или прутков. Горячекатаная П. (катанка) толщ. 5 мм и более является гл. обр. материалом для получения холоднотянутой (волочёной) П. толщ. от 10 мкм до 5 мм. П. используют для произв-за электрич. проводов, канатов, сеток, гвоздей, шурупов, пружин и др. изделий, а также для упаковки и увязки различной продукции.

**ПРОВОЛОЧНЫЙ СТАН** — прокатный стан для произв-за проволоки.

**ПРОГИБ** — вертик. перемещение точки, лежащей на оси балки (арки, рамы и т. п.), под действием силовых, температурных и др. факторов. Макс. разм. П. обычно нормируется. Для определения П. используются спец. приборы — прогибомеры.

**ПРОГНОЗИЗ** — наименование серии сов. ИСЗ — солнечных обсерваторий, предназнач. для изучения процессов солнечной активности, их влияния на межпланетную среду и магнитосферу Земли. Первый «П.», запущен 14 апр. 1972, «П.-2» — 29 июня 1972, «П.-3» — 15 февр. 1973. Все «П.» выводились на высокозадиоптич. орбиту с макс. расстоянием (в апогее) 200 тыс. км. Масса «П.» — 845 кг. На «П.-2» устанавливались франц. науч. аппаратура в соответствии с программой сов.-франц. сотрудничества в исследовании космич. пространства. Исследования всех 3 ИСЗ «П.» осуществлялись по единой программе, а работа первого «П.» и «П.-2» продолжалась одновременно. Макс. продолжительность активного существования «П.» — св. 1 года.

**ПРОГНОЗИРОВАНИЕ** (от греч. *prōgnōsis* — предвидение, предсказание) — определение вероятных тенденций и перспектив развития различных процессов, объектов, систем и др. на основе имеющихся данных. П. предшествует планированию, при к-ром разрабатывают методы и способы достижения целей, определённых на основе П. В зависимости от срока, на к-рый составляется прогноз, он может быть краткосрочным (напр., до 3—5 лет), среднесрочным (до 10 лет) и долгосрочным (15—20 лет и более). Достоверность прогноза зависит от полноты статистич. информации, степени выявления закономерностей прогнозируемых процессов, глубины анализа осн. тенденций развития в прошлом, настоящем и будущем. Прогнозы с большой дальностью (30—40 лет) часто носят гипотетич. характер. П. в области научно-технич. прогресса представляет собой комплекс взаимосвяз. оценок возможных целей и путей развития науки и техники, а также требуемых для их осуществления ресурсов и организац. мер. Среди приёмов и способов научно-технич. П. осн. являются следующие: методы экстраполяции динамич. рядов взаимно сопряжённых процессов с анализом их состояния на заданный момент времени в будущем; методы экспертных оценок, осн. на сборе и систематизации аргументиров. прогнозов представительной группы экспертов; методы моделирования, заключающиеся в создании логич., информат., экономико-матем. и др. моделей на основе использования историч. аналогий, анализа потоков информации, изучения преемственности в развитии науч. принципов, идей и т. п. Комплексное П. развития производит сил., научно-технич. прогресса, демографич. и природных ресурсов является предпосыпкой эффективного планирования и рационального развития экономики, науки и техники.

**ПРОГРАММА** (от греч. *rhabdiasma* — объявление, распоряжение, указ) — вычислительной машины — полное и точное описание на нек-ром формальном языке процесса обработки информации, приводящего к решению поставленной задачи. В общем случае П. служит источником информации об алгоритме и может использоваться

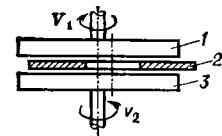


Схема притирки деталей на станке: 1 — притир; 2 — сепаратор с обрабатываемыми деталями; 3 — диск

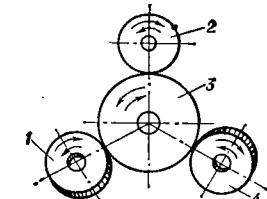


Схема притирки зубчатых колёс: 1,2 и 4 — притиры (чугунные зубчатые колёса); 3 — обрабатывающее колесо

Прицел



для решения задачи на ЭВМ при наличии специальных программ, обеспечивающих правильное истолкование информации, содержащейся в исходной П. В случае, когда используется язык команд конкретной ЭВМ, П. представляет собой последовательность команд и может непосредственно использоваться для реализации процесса решения задачи.

**ПРОГРАММИРОВАНИЕ** — составление программы решения задач на ЦВМ; раздел прикладной математики, разрабатывающий методы использования вычислительных машин для реализации алгоритмов. Первоначально задача П. ставилась как задача получения программы решения для конкретной вычисл. машины путём непосредст. описания алгоритма решения на языке этой машины. Появление более совр. вычисл. машин, усложнение решаемых задач и автоматизация программирования потребовали создания удобного языка для описания алгоритмов и решения задачи перевода с этого языка на язык конкретной машины (см. Язык программирования).

**ПРОГРАММИРОВАННОЕ ОБУЧЕНИЕ** — организация учебного процесса по определённой обучающей программе. П. о. появилось в результате заимствования педагогической рациональных принципов и средств управления сложными системами у кибернетики, математич. логики и вычисл. техники. П. о. предусматривает расчленение учебного материала и действий обучаемого и обучающего на небольшие порции и шаги, получение информации об осуществлении обучаемым каждого шага (оперативная обратная связь) и использование её для изменения стратегии обучения, приспособление обучения к динамике усвоения знаний, умений и навыков каждым обучаемым (индивидуализацию темпов обучения), выполнение обучающим функций управления процессом обучения. П. о. осуществляется по определ. обучающей программе (алгоритму), к-рая закладывается или в спец. обучающее устройство (машине П. о.) или в программируемые учебники (безмашинное П. о.).

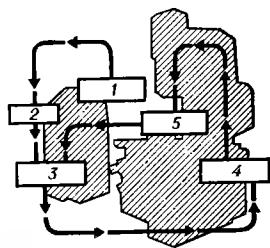
**ПРОГРАММИРОВАННЫЙ УЧЕБНИК** — основной вид учебника, в котором, кроме учебного материала, содержатся указания о том, как учить (как сочетать чтение, прослушивание лекций с контролем усвоения знаний и навыков учащимися). В основе обучения по П. у. лежит принцип «самообслуживания»: учащиеся, руководствуясь соответствующими инструкциями, сами выполняют задание, а также контролируют правильность своего решения или действия по системе контрольных вопросов и ответов; при неверном действии П. у. разъясняет ошибки, допущенные обучаемым.

**ПРОГРАММНОЕ УПРАВЛЕНИЕ** — управление режимом работы (состоинием) объекта по заранее заданной программе. Так, напр., П. у. летят, аппараты реализуют требуемую траекторию их движения, что обеспечивает нахождение аппарата в соответствующих точках пространства в заданные моменты времени. При автоматич. П. у. технологич. оборудованием или протеканием физ. процессов соответствующая алгоритму программа записывается или наносится на различного рода физ. носители (перфо- и магнитные носители, профилированные шайбы, копиры и др.) в аналоговой либо цифровой форме с последующим автоматич. считыванием и преобразованием программы в управляющие сигналы. Примеры П. у. — управление работой вычисл. машин, металлореж. станка, полётом ракеты или спутника, система комбинир. управления работой трубопрокатного стана.

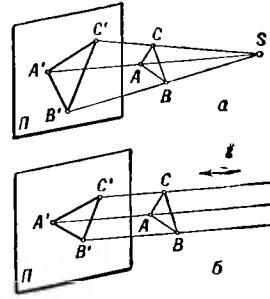
**ПРОГРАММНЫЙ КОНТРОЛЬ ЦВМ** — см. Контроль программный ЦВМ.

**ПРОГРАММНЫЙ РЕГУЛЯТОР** — автоматич. регулятор, работающий по заранее составленной программе (непрерывной или дискретной). Включает: задающее устройство, содержащее программу, регулятор, к-рый сравнивает запограммированные состояния объекта с фактическими, вырабатывает управляющие воздействия. Для задания программы служат профилир. кулачки, электрич. функцион. потенциометры, перфокарты и т. п. В сложных системах для управления применяют ЭВМ, к-рая составляет программу и служит задающим устройством.

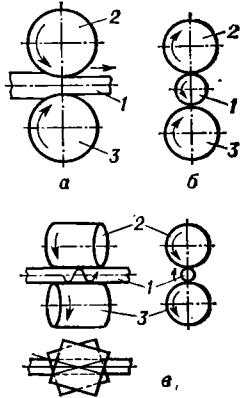
**ПРОДОЛЬНАЯ КОМПЕНСАЦИЯ** — последоват. включение в ЛЭП передачи тока компенсирующих устройств, обычно батарей статических конденсаторов, для компенсации индуктивного сопротивления длинных ЛЭП в целях повышения пропускной способности линий по условиям статич. устойчивости передачи. Комплекс батарей вместе со спец. устройствами защиты (шунтирующим разрядником, групповыми разрядниками, тоноограничивающими предохранителями, успокаивающим устройством) и изоляц. конструкциями получил название установки продольной компенсации УПК). Емкостное сопро-



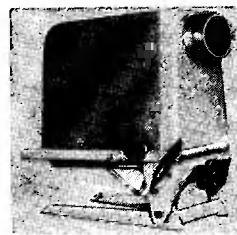
Структурная схема программного управления с обратной связью (на примере металлорежущего станка с непрерывной работой двигателя): 1 — устройство для ввода программы; 2 — промежуточная память; 3 — сравнивающее устройство; 4 — исполнительный механизм; 5 — узел обратной связи



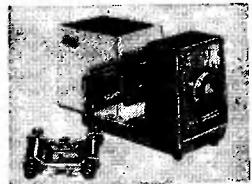
Проекции: а — центральная, б — параллельная.



Схемы прокатки: а — продольной; б — поперечной; в — поперечно-винтовой; 1 — прокатываемый материал; 2 и 3 — валки



Школьный диаскопический проектор для проекции диапозитивов в отражённом свете



Школьный эпинескопический проектор для проекции предметов в отражённом свете

тивление УПК выбирается не выше 50% индуктивного сопротивления ЛЭП. При большой степени компенсации возникают затруднения в выполнении *релейной защиты*, чрезмерно увеличивается сила тока КЗ и возрастают уровни внутр. перенапряжений.

**ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЁЧНЫЙ ИЗГИБ** — изгиб стержня, обусловленный одноврем. действием продольных и попечерных сил, при к-ром нельзя пренебрегать влиянием искривления стержня на значение изгибающих моментов от продольных сил. В области упругих деформаций напряжения и деформации при П.-п. и. линейно зависят от попечерных сил и нелинейно — от продольных.

**ПРОДОЛЬНЫЙ ИЗГИБ** — изгиб первоначально прямолинейного стержня вследствие потери им устойчивости под действием центрально приложенных продольных сжимающих сил. П. и. возникает при достижении сжимающими силами и напряжениями критич. значений. При расчёте конструкций учёт П. и. сводится к снижению (для сжатых стержней) значений расчётных напряжений.

**ПРОДУВКА** — 1) П. теплообменников в холодильных установках для получения жидкого воздуха — процесс теплообменников тёплым воздухом с целью удаления забивающей их твёрдой углекислоты. 2) П. в цилиндре двигателя — процесс очистки цилиндра двигателя от отработавших газов и заполнения его свежим зарядом; производится в конце рабочего хода поршня. 3) П. динамическая — испытания деталей, узлов, изделий в аэродинамической трубе. 4) П. парового котла — непрерывное удаление из верх. барабана котла части воды для поддержания водного режима, а также периодич. удаление шлама из нижн. барабанов и коллекторов котла.

**ПРОДУВОЧНЫЙ НАСОС** — насос для продувки рабочего цилиндра двухтактного двигателя и заполнения его свежим зарядом топлива и воздуха. П. н. бывают поршневые, а также торговые или лопаточные. В некоторых двигателях внутреннего сгорания малой мощности (лодочных, мотоциклетных и др.) в качестве П. н. используется камера кривошипа, к-рой повышается давление воздуха при движении поршня от верх. мёртвой точки к нижней.

**ПРОЕКТ** (от лат. projectus, букв.— брошенный вперёд) — совокупность конструкторских документов, содержащих принципиальное (эскизный П.) или окончательное (технический П.) решение, дающее необходимое представление об устройстве создаваемого сооружения (изделия) и исходные данные для последующей разработки рабочей документации (см. Техническая документация).

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ** — разработка комплексной технич. документации (проекта), содержащей технико-экономич. обоснования, расчёты, чертежи, макеты, сметы, пояснит. записки и др. материалы, необходимые для стр-ва (реконструкции) населённых мест, пр-тий, зданий, сооружений, произв-ва оборудования, изделий и т. п.

**ПРОЕКТИРОВАНИЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ** — см. Автоматизация проектирования.

**ПРОЕКТОР** (от лат. projeccio — бросаю вперёд) — оптич. прибор, при помоцн. к-рого на экране воспроизводится изображение негатива, диапозитива, фотоснимка, картины, чертежа или детали (в увелич., уменьш., или истинном масштабе). Различают диаскопич., эпинескопич. и эпидиаскопич. П. Диаскопич. П. (проекц. аппараты, кинопроекторы) дают изображение прозрачных объектов в проходящем свете, эпинескопич. П. — изображения непрозрачных объектов в отражённом свете. Эпидиаскопич. П. представляют собой их комбинацию. П. применяются в кино- и фототехнике, картографии, копировальной технике, при измерениях размеров точных механизмов и т. д.

**ПРОЕКЦИОННАЯ ПЕЧАТЬ** — способ получения копий фотограф. изображений иных размеров, контрастности и оптич. плотности посредством оптич. устройств (фотоувеличителя, кинокопировального аппарата и т. п.). В фотографии П. п. применяется во всех случаях, когда отнятого фотоматериала, особенно маломатриментных фотоаппаратами, делаются отпечатки большего размера. В кинематографии П. п. применяется гл. обр. для перевода снятых фильмов с одного формата на другой.

**ПРОЕКЦИОННАЯ ТЕЛЕВИЗИОННАЯ ТРУБКА** — приемная телевизионная трубка с повышенной яркостью свечения экрана 25 000—30 000 кд/м<sup>2</sup>, предназначенная для получения с помощью проекционно-оптич. системы изображения на большом экране.

**ПРОЕКЦИЯ** (от лат. *projectio*, букв.— выбрасывание вперёд) — изображение, получ. проектированием фигуры на плоскость или к.-л. др. поверхность. При этом П. фигура представляет собой совокупность П. всех её точек. Различают П.: центральную, параллельную и прямоугольную (ортогональную). Центральная П. (см. рис.) заключается в том, что из определённой точки *S* (центре П.) через все точки фигуры проводится прямолинейные лучи до пересечения с плоскостью (плоскостью П.). Точки пересечения образуют проектируемое изображение фигуры. Центральная П. применяется при изображении предметов в *перспективе*. Параллельная П. заключается в проведении через все точки фигуры прямых, параллельных направлению *l*, до пересечения с плоскостью. Если эти прямые перпендикулярны плоскости П., то П. наз. перпендикулярной П., или ортогональной. Ортогональной П. пользуются в технич. черчении. П. на поверхности, отличные от плоскости (сфера и др.), применяются в топографии, картографии, криптографии и т. д.

**ПРОЖЕКТОР** (англ. *projector*, от лат. *projectus* — брошенный вперёд) — осветл. прибор дальнего действия, в к-ром свет концентрируется в ограниченном пространстве, угле посредством оптич. системы (зеркал или линз). В П. используются специальные лампы накаливания, лампы накаливания общего применения, а также газоразрядные лампы. П. применяют для освещения открытых пространств, удалённых объектов, фасадов зданий, в кинотехнике, для световой сигнализации и т. д.

**ПРОЗРАЧНОСТЬ** — характеристика вещества, к-рая определяется отношением потока излучения, прошедшего в среде путь (в ед. длины) без изменения направления распространения, к потоку излучения, входящего в среду параллельным пучком. П. вещества тем меньше, чем сильнее оно поглощает и рассеивает излучение.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА** — плодотворность, продуктивность производства, деятельности людей. П. т. измеряется кол-вом продукции, произвед. работником в сфере материального производства за ед. рабочего времени (час, смену, месяц, год), или кол-вом времени, к-рею затрачено на производство единицы продукции.

**ПРОИЗВОДНАЯ** — см. *Дифференциальное исчисление*.

**ПРОИЗВОДНАЯ ЕДИНИЦА** — единица физ. величины, образуемая по определяющему эту единицу ур-нию из других единиц данной системы единиц. Напр., в Междунар. системе единиц (СИ) единицами будут: м<sup>2</sup> (ед. площади), м<sup>3</sup> (ед. объёма), м/с (ед. скорости), Гц=1/с (ед. частоты), А/м<sup>2</sup> (ед. плотн. электрич. тока) и др.

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ** — предпринятия — максимально возможный годовой выпуск продукции в номенклатуре и ассортименте, установлен. планом, при полном использовании

(в соответствии с заданным режимом работы) производств. оборудования и площадей.

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ** — комплекс пр-тий, объединённых по принципу технологич. однородности произв-ва или функцион. однородности выпускаемой продукции. Сосредоточение в П. о. материально-технич., финансовых и трудовых ресурсов способствует ускорению научно-технич. прогресса, оперативности в решении технич. и экономич. задач, более рациональной организации труда, концентрации и специализации произв-ва, позволяет рационально распределять ресурсы и создавать резервы. П. о. существуют в виде хозрасчётных пр-тий или только как органы управления. Наиболее прогрессивной формой П. о. являются научно-производственные или гос. пром. хозрасчётные объединения, в состав к-рых входят как з-ды и ф-ки, так и научно-исследоват. проектно-конструкторские и технологич. орг-ции.

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВРЕДНОСТИ** — см. *Профессиональные вредности*.

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ** — см. *Промышленные здания*.

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ**, цикл производств — период времени от момента запуска исходного сырья, материалов и полуфабрикатов в производство установл. на данном пр-тии технологич. процесса до полного изготовления и сдачи продукции на склад. П. ц. определяется для изделия в целом, его составных частей и деталей и характеризуется длительностью цикла, под циклом и структурой цикла, под циклом понимается соотношение между длительностью операций и временем перерывов в цикле.

**ПРОКАЛЫВАЕМОСТЬ** — способность стали или др. сплава воспринимать *закалку* на различную глубину. Чем больше глубина закалённого слоя, тем больше П.

**ПРОКАТ** в металлургии — продукция прокатного производ-ва — металлич. изделия, получаемые путём горячей и холодной прокатки (листы, полосы, ленты, рельсы, балки, трубы и т. д.).

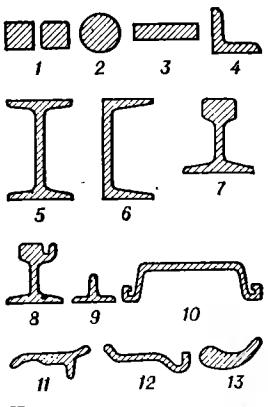
**ПРОКАТКА** в металлургии — обработка металла давлением путём обжатия между вращающимися валками прокатного стана для уменьшения сечения прокатываемого слитка или заготовки и придания им заданной формы (см. *Прокатный профиль*). П. — завершающая стадия металлоизделий производ-ва. Различают горячую П., когда металлы нагревают для повышения пластичности, и холодную П., когда пластичность его достаточно и без нагрева. Известны 3 осн. способа П.: продольная, поперечная и поперечно-винтовая (косая).

**ПРОКАТНЫЕ ВАЛКИ** — см. *Валки прокатные*.

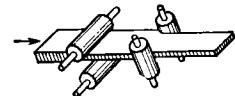
**ПРОКАТНЫЙ ПРОФИЛЬ** — прокатанный металлы с определ. формой поперечного сечения (см. рис.).

**ПРОКАТНЫЙ СТАН** в металлургии — система машин (агрегат) для обработки давлением металлов между вращающимися валками (т. е. для прокатки), а также для выполнения вспомогат. операций (транспортирование исходной продукции со склада к нагреват. печам и к валкам стана, передвижение прокатываемого металла в процессе прокатки, кантовка полос металла, правка, резка их на части, маркировка или клеймение, сматывание в бунты или рулоны, упаковка, передача на склад готовой продукции и пр.).

Гл. признаком, определяющим хар-ку П. с., является его назначение. По этому признаку П. с. делится на 5 осн. видов, подразделяющихся, в свою очередь, на несколько типов: 1) обжим-

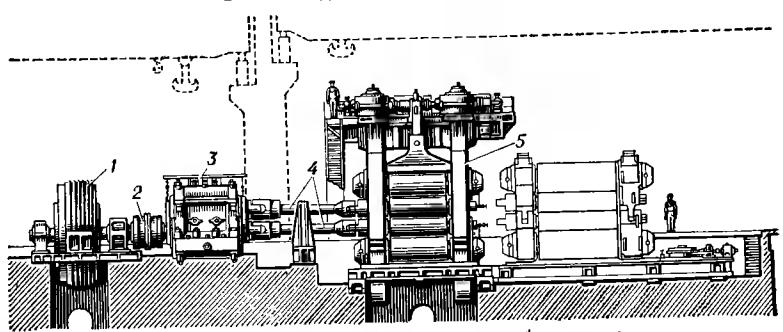


Некоторые прокатные профили: 1 — квадратный; 2 — круглый; 3 — полосовой; 4 — угловой; 5 — двутавровый; 6 — швеллерный; 7 — железнодорожный рельс; 8 — трамвайный; 9 — тавровый; 10 — спунтовый; 11 — полоса для башмаков тракторных гусениц; 12 — полоса для ободьев колёс грузовых автомобилей; 13 — полоса для турбинных лопаток

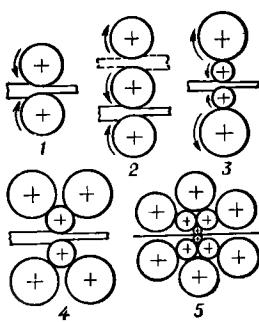


К ст. *Прокатный стан*. Схема расположения валков в универсальном стане для прокатки широких полос

К ст. *Прокатный стан*. Схема главной линии четырёхвалкового стана для прокатки листов: 1 — электродвигатель; 2 — муфта; 3 — шестерёчная клеть; 4 — шпиндель; 5 — рабочая клеть



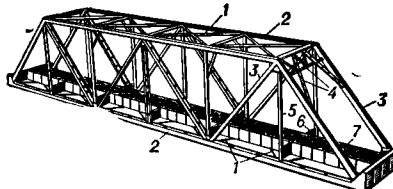
Повреждение через кат. прокт. М-Л — борозды (см.)



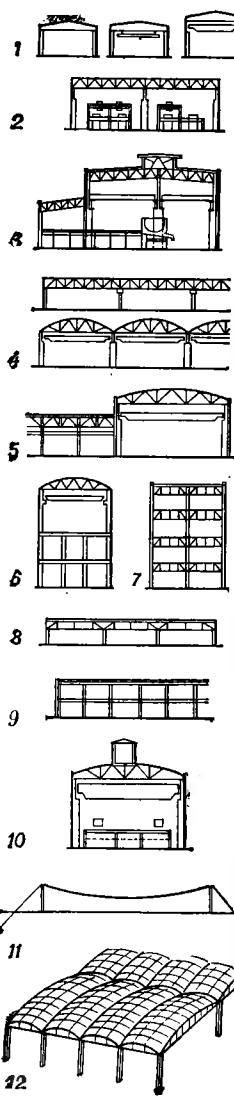
Схемы расположения валков в рабочей клети прокатного стана: 1 — двухвалковая (дупо); 2 — трёхвалковая (трио); 3 — четырёхвалковая (кварт); 4 — шестивалковая; 5 — двенадцативалковая



К ст. Пролётное строение моста. Арочный мост (фрагмент)



Пролётное строение моста со сквозными фермами: 1 — горизонтальные связи; 2 — пояса; 3 — раскосы; 4 — порталные поперечные связи; 5 — подвеска; 6 — поперечная балка; 7 — продольная балка



иные и заготовочные (блюминги, слябины, заготовочные сортовые, трубозаготовочные); 2) сортовые (рельсобалочные, крупно-, средне- и мелкосортные, проволочные); 3) листовые — горячей прокатки (толстолистовые, широкополосовые, тонколистовые) и холодной прокатки (листовые, лентопрокатные, фольгопрокатные, плющильные); 4) трубопрокатные; 5) специальные — для особых видов проката (колесопрокатные, колыце- и баудажепрокатные, шаропрокатные, для профилей первичного сечения, для зубчатых колес и др.). П. с. для производства заготовок или сортового проката характеризуется диаметром валков, для листового металла — длиной бочки валков, а для труб — их наружным диаметром. По числу валков П. с. делятся на 2-валковые (стан-дуп), 3-(стан-трио), 4-(стан-кварт) и многовалковые (в т. ч. планетарные); по направлению вращения — на П. с. с пост. и возвратным (реверсивные П. с.) движением; по числу рабочих клетей — на одно-, 2-, 3-, 4-, 5-, 6-, многоклетевые; по расположению клетей — на линейные (клети расположены в одну или неск. линий), неперпендикулярные (клети расположены одна за другой) и полунеперпендикулярные. Оборудование П. с. для деформирования металла наз. основным, а для выполнения прочих операций — вспомогательным или отделочным (ножницы, пилы, правильные машины, моталки, рольганги и т. п.).

**ПРОКЛАДКА** — деталь для герметизации разъемных частей двигателей, аппаратов, приборов, работающих под давлением. П. обычно изготавливают из материалов более мягких, чем материал фланцев, между к-рыми устанавливают П. В условиях высоких давлений и темпер-применяют П. из меди, алюминия или мягкой стали, при низких темп-рах — из картона, резины, асбеста и др.

**ПРОЛЁТ ВОЗДУШНОЙ ЛЭП** — расстояние между соседними опорами возд. ЛЭП. Ср. значения П. в. ЛЭП, принятые в СССР:

Опоры линии	Электрич. напряжение, кВ	Пролёт, м
Деревянные . . . . .	35—220	100—200
Железобетонные . . . . .	35—110	250
" . . . . .	220—500	300—400
Металлические . . . . .	110	300
" . . . . .	220—750	400—450

**ПРОЛЁТНОЕ СТРОЕНИЕ МОСТА** — конструкция, перекрывающая пролёт между опорами моста и опирающаяся на них. Осн. элементы П. с. м.: гл. несущие конструкции (балки, фермы, арки, своды или канаты), располож. на них или между ними проезжая часть с мостовым (у ж.-д. мостов) или ездовым (у автодорожных мостов) полотном, связи между гл. несущими конструкциями и опорные части. В зависимости от статич. схемы различают П. с. м.: балочные, арочные, рамные, висячие и комбинированные. Материалы для П. с. м. — металл, ж.-б., бетон, природный камень, дерево.

Распространённые типы промышленных зданий: 1 — одноэтажные здания; 2 — здание павильонного типа; 3 — здание для специфических видов производств (маргентовский цех); 4 — многопролётное здание с плоской застройкой; 5 — многоэтажное здание с поперечным сборочным пролётом; 6 — многоэтажное здание; 7 — многоэтажное здание с техническими этажами; 8 — одноэтажное здание с межферменным этажом; 9 — одноэтажное здание с цокольным этажом; 10 — здание с фонарями в кровельном покрытии; 11 — здание с подвесной (вантовой) системой; 12 — здание с пространственными конструкциями покрытия

**ПРОМЕТИЙ** (от имени мифологич. титана Прометея; назв. напоминает о пути, пройденном для овладения энергией атомного ядра) — хим. радиоактивный элемент, полученный искусственно, символ Pt (лат. Promethium), относится к лантаноидам; в природе не обнаружен; ат. н. 61, м. ч. наиболее долгоживущего изотопа 145. П. — металл; по оценкам плотн. составляет 7260 кг/м<sup>3</sup>,  $\rho_{\text{пл}} = 1080^{\circ}\text{C}$ . Наибольшее практическое значение имеет изотоп  $^{149}\text{Pt}$  ( $T_{1/2} = 2,7$  года), к-рый образуется при работе ядерных реакторов и может быть выделен в граммовых кол-вах.  $\beta$ -распад этого изотопа не сопровождается у-излучением, к-рое обладает высокой проникающей способностью, поэтому для работы с  $^{149}\text{Pt}$  не нужны защитные экраны,  $^{149}\text{Pt}$  вводят в состав ломинофоров. Такие составы непрерывно светятся в течение неск. лет, с их помощью делают указатели в слабосвещённых местах, напр. в тёмных участках шахт.

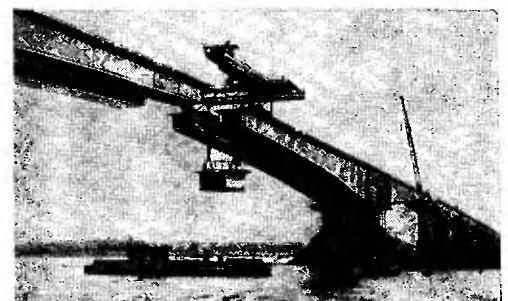
**ПРОМЫЛЛЕ** (от лат. pro mille — на тысячу) — ед. относит. величины — безразмерного отношения какой-либо величины к однотипной величине, принимаемой за исходную. Обозначение — %:  $10^{-3} = 0,001 = 0,1\%$  (см. Процент).

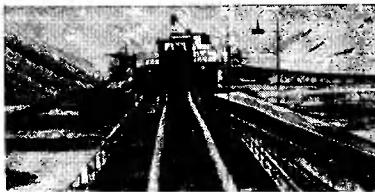
**ПРОМОТОРИИ** (от лат. promotoeо — продвигаю), активататоры — вещества, добавление к-рых в небольших кол-вах к катализатору повышает его активность, избирательность или устойчивость. Промотированым катализатором обычно наз. такой, добавка П. к к-рому невелика, а сам по себе П. каталитически неактивен или малоактивен. Большинство пром. катализаторов промотированы. Напр., железный катализатор синтеза аммиака содержит в качестве П. неск. %  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{K}_2\text{O}$ .

**ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРАФИКА** — отрасль дизайна, к-рой относится рекламные проспекты, товарные и фирменные знаки, этикетки, упаковка пром. товаров и др. П. г. непосредственно связана с искусством прикладной графики, использует её приемы и выразит. средства.

**ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — тепловая электростанция, предназначена в основном для энергоснабжения пр-тий, а также прилегающих гор. и сел. р-нов. Для П. э. характерны: связь с осн. технологич. агрегатами, т. к. П. э. являются не только источниками электроэнергии и тепла для пр-тий, но и потребителями вторичных энергоресурсов; объединение П. э. и пр-тий в единую систему, в т. ч. их топливного х-ва, систем водоснабжения, подсобных служб и т. п., предназнач. для более эффективного выполнения аналогичных операций, использование паровых турбин для привода технологического оборудования, напр. на метал-

Монтаж пролётного строения моста: вверху — рамно-консольного, внизу — балочно-консольного





лургич. з-дах для подачи сжатого воздуха в доменные печи. В СССР мощность П. з. составляет около 20% от общей мощности ТЭС (1975).

**ПРОМЫШЛЕННОЕ ИСКУСТВО** — термин, используемый для обозначения продуктов *дизайна*, реализованных серийно в пром. произв-ве и удовлетворяющих утилитарным и эстетич. требованиям. В этом же смысле употребляют термин «производственное искусство». Термин «П. и.» иногда неправильно отождествляют с термином «дизайн».

**ПРОМЫШЛЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО** — отрасль стр-ва, создающая осн. фонды пром-сти — пром. пр-ти, здания и сооружения. П. с. развивается на основе непрерывного повышения уровня механизации строительно-монтажных работ, широкого использования крупноразмерных сборных элементов заводского изготовления, совершенствования методов организации и управления стр-вом.

**ПРОМЫШЛЕННОЕ ТЕЛЕВИДЕНИЕ** — комплекс телевиз. оборудования для передачи и приема изображений в основном с целью контроля различных технич. процессов. В отличие от телевиз. вещания, П. т. рассчитывается на прием изображений огранич. числом приемных устройств и представляет собой замкнутую телевизионную систему.

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ, индустрия** — важнейшая отрасль нар. х-ва, оказывающая решающее воздействие на уровень развития производств. сил общества; представляет собой совокупность пр-тий (з-дов, ф-к, рудников, шахт, электростанций), занятых произв-вом орудий труда как для самой П., так и для др. отраслей нар. х-ва, а также добьчей сырья, материалов, топлива, произв-вом энергии, заготовкой леса и дальнейшей обработкой продуктов, полученных в П. или произв-денных в с. х-ве.

П. состоит из двух больших групп отраслей — добавляющей и обрабатывающей. К добавляющей П. в СССР относятся пр-тия по добьче горнохимич. сырья, руд чёрных и цветных металлов и нерудного сырья для металлургии, неметаллич. руд, нефти, газа, угля, торфа, сланцев, соли, нерудных строит. материалов, лёгких природных заполнителей и известняка, а также ГЭС, пр-тия лесосырьевых пр-тий по лову рыбы и добьче морепродуктов, водопроводы. К обрабатывающей П. относятся пр-тия по произв-ву чёрных и цветных металлов, проката, химич. и нефтехимич. продуктов, машин и оборудования, продуктов деревообработки и целлюлозо-бум. П., цемента и др. строит. материалов, продуктом лёгкой и пищевой П., а также пр-тия по ремонту пром. изделий и ТЭС.

П. подразделяется также на произв-во средств пром-ва (группа «А») и произв-во предметов потребления (группа «Б»).

**ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗДАНИЯ, производственные здания промышленных предприятий** — здания для размещения промышленных произв., обеспечивающие необходимые условия для труда людей и эксплуатации технологич. оборудования. По назначению П. з. делят на основные; подсобные (ремонтно-механич., модельные цехи, насосные станции, гаражи, депо и т. п.); складские; энергетич. (ТЭЦ, котельные и др.); вспомогательные. Строят решения П. з. классифицируют: а) по числу пролётов — 1-, 2-пролётные (в т. ч. *плоского типа промышленные здания*) и многопролётные (в т. ч. здания сплошной застройки); б) по числу этажей — 1-, 2-этажные (в т. ч. здания с меандрирющими и поколонными этажами), многоэтажные (в т. ч. здания с технич. этажами) и комбинированные; в) по наличию фонарных надстроек — фонарные и бесфонарные; г) по системам освещения — с искусств., естеств. и комбинир. освещением; д) по системам воздухообмена — с естеств. вентиляцией (аэрацией), с принудит. приточно-вытяжной вентиляцией и с кондиционированием воздуха (в т. ч. с герметизацией внутр. помещений); е) по системам отопления — неотапливаемые «горячие» (для произв-в избыточными тепловыделениями), неотапливаемые «холодные» (склады, хранилища, навесы и т. п.) и отапливаемые; ж) по конструктивной схеме и типу покрытия — каркасные плоскостные (с фермами различного типа, рамами, арочными, с пространст-

венными конструкциями, в т. ч. с оболочками, куполами и сводами), с подвесными системами (в т. ч. вантовые и круговые с одной осн. опорой в центре и пневмоопорные (в т. ч. надувные оболочки, своды, купола); з) по материалу осн. несущих конструкций — с ж.-б. (в т. ч. сборным, монолитным и сборно-монолитным) и металлич. каркасом, с кирпичными несущими стенами, с каркасом из дерева, конструкций; и) по спец. требованиям — здания-агрегаты (для цехов с особо сложным и громоздким технологич. оборудованием), радиационные (для произв-в с высокой степенью радиации), здания для взрывоопасных произв-в и др.). При выборе типа П. з. учитывается характер производств. процесса, климатич. особенности р-на стр-ва, градостроит. условия, требования унификации, типизации и экonomики.

**ПРОМЫШЛЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ** — сооружения, выполняющие определ. функции в производств. процессе либо предназнач. для восприятия нагрузок от технологич. оборудования, сырья, коммуникаций и пр. Номенклатура типов и видов П. с. включает более 100 наименований: сооружения коммуникац. назначения (*туннели*; каналы и трубопроводы для прокладки технологич. коммуникаций, сетей энергоснабжения, перемещения сырья и материалов; *отпоры линий электропередачи*, освещения и связи; *дымовые трубы* и др.); сооружения транспорта (*путепроводы*, разгрузочные и крановые *эстакады*, конвейерные галереи); ёмкости для газообразных и жидкых продуктов и спущих материалов, сооружения систем водо- и газоснабжения, вентиляции и канализации (*бункеры*, *газогольдеры*, нефтхранилища, *силосы*, *водонапорные башни* и *резервуары*, брызгальные бассейны, градирни, *отстойники*, водозaborные и очистные сооружения и т. п.); сооружения (устройства) для очищения и размещения технологич. оборудования (фундаменты под оборудование и машины, постаменты для установки технологич. аппаратуры, опускные колодцы, *этажерки* и др.).

**ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТРАНСПОРТ** — устройства пром. пр-тий, предназнач. для обслуживания производств. процессов, перемещения сырья, полуфабрикатов и готовой продукции. Различают П. т. внутризаводской и внутрицеховой; периодич. действия (автомобильный, ж.-д., лифты и др.) и непрерывного действия (конвейеры, трубопроводы, канатно-подвесные дороги и др.).

**ПРОНИКАЮЩАЯ РАДИАЦИЯ** — поток гамма-лучей и нейтронов, обладающий большой проникающей способностью (до мн. сотен м). П. р. может вызывать серьезные поражения биологич. объектов, в т. ч. людей. Суммарная доза П. р. зависит от мощности источника радиоактивного излучения, расстояния до него, а также физ. св-в среды, отеляющих источники от объекта облучения.

**ПРОНИЦАЕМАЯ КЕРАМИКА** — см. *Пористая фильтрующая керамика*.

**ПРОПАН**  $\text{CH}_3-\text{CH}_2-\text{CH}_3$  — насыщ. углеводород; бесцветный горючий газ без запаха;  $t_{\text{кип}} = 42,1^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{всп}} = 465^{\circ}\text{C}$ , взрывоопасные объёмные концентрации в смеси с воздухом 2,1—9,5%. Содержится в природном и попутных нефт. газах, образуется при *кремнеземе* нефтепродуктов. П. применяют в качестве растворителя, для получения *пропилен*, в смеси с бутаном — как бытовой газ.

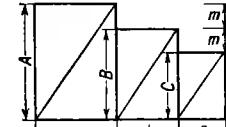
**ПРОПАРИВАНИЕ** — 1) П. зерна — влажнотепловая обработка зерна в произв-ве нек-рых видов крупы (из овса, проса, гречихи) с целью разрушения клеящих веществ (пектина) в пленках и оболочках. Облегчает последующую обработку зерна, способствует увеличению выхода готового продукта. При П. частично крахмал разрушается ферменты. 2) П. древесины — обработка древесины паром в пропарочных камерах с целью повышения её пластичности и для облегчения последующих операций технологич. процесса: рамного пиления, гнутья, прессования, пропитки р-рами и т. д. 3) П. бетона — влажнотепловая обработка бетонных и ж.-б. изделий насыщ. паром или паровозд. смесью при повыш. давлении; наиболее распростран. метод ускорения твердения бетона и повышения его прочности.

**К ст. Промышленный транспорт.** Погрузка горной массы на автомобили в забое карьера (слева). Перемещение вскрышных пород конвейерным транспортом (в центре). Каждаранский медно-молибденовый комбинат Армянской ССР. Транспортные воздушные линии, связывающие карьеры открытой разработки с обогатительной фабрикой (справа)

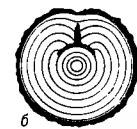


Пропеллерная турбина

$$\begin{array}{l} A:a=B:b=C:c \\ A-B-B-C=m \end{array}$$



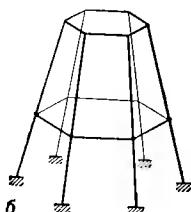
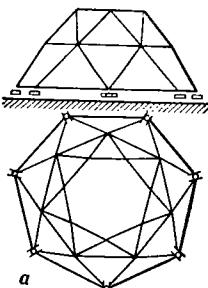
**К ст. Пропорции.** Выражение пропорционального равенства в виде системы подобных фигур



**Прорезь** на поперечном разрезе круглых лесоматериалов; а — открытая; б — закрытая



Фигура простого пилотажа — глубокий вираж



Примеры пространственных систем: а — ферма (стержневой купол); б — рама

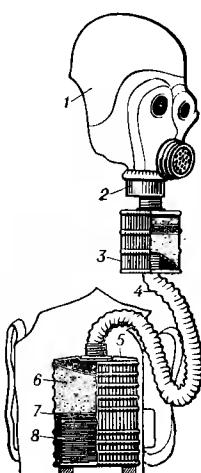


Схема фильтрующего противогаза: 1 — шлем-маска; 2 — клапанная коробка; 3 — гончаритовый патрон; 4 — соединительная трубка; 5 — противогазовая коробка; 6 — уголь-катализатор; 7 — земляной плотина; 8 — противодымный фильтр

**ПРОПЕЛЛЕР** (англ. propeller, от лат. propello — гоню, толкаю вперёд) — то же, что *воздушный винт*.

**ПРОПЕЛЛЕРНАЯ ТУРБИНА** — реактивная гидротурбина, в к-рой изменение мощности осуществляется поворотом лопаток направляющего аппарата. Лопатки рабочего колеса П. т. к втульне вала крепятся жёстко. Наиболее распространены радиально-осевые турбины.

**ПРОПЕЛЛЕРНЫЙ НАСОС** — то же, что осевой насос.

**ПРОПИЛ** — см. Алкил.

**ПРОПИЛЕН**, пропен,  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CH}_3$  — нефтяной углеводород; бесцветный горючий газ со слабым запахом;  $t_{\text{кип}} = -47,7^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{вспл}} = 45,5^{\circ}\text{C}$ , пределы взрывоопасных объёмных концентраций в смеси с воздухом 2,0—11,1%. Обладает весьма высокой реакционной способностью. Применяется для получения полипропилена, этилен-пропиленовых каучуков, глицерина, акрилонитрила и мн. др. важных видов хим. сырья, а также моторных топлив.

**ПРОПИТКА ДРЕВЕСИНЫ** — обработка древесины антисептич. р-рами, антиприенами и др. веществами для повышения её огнестойкости, придания ей противогнилостных и др. необходимых св-в.

**ПРОПОРЦИЯ** (от лат. proportionatio — соотношение, соразмерность) — соразмерность элементов, система отношений частей здания, сооружения и т. п. между собой и с целым, придающие ему гармонич. целостность и художеств. завершённость. П. возникает как результат художест. осмысливания присущих произведению архитектуры функцион. и конструктивных связей. В совр. архитектуре широко применяют модульные П. (кратные отношения), отвечающие требованиям унификации и стандартизации элементов, изготавливаемых индустриальными методами.

**ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР** — автоматич. статич. регулятор, выходная величина к-рого (воздействие на регулирующий орган) изменяется пропорционально входному сигналу. Отношение между входным и выходным сигналами устанавливается при настройке П. р. При определённых допущениях *вibrationный регулятор* может рассматриваться как П. р.

**ПРОПОРЦИЯ** в математике — равенство между двумя отношениями четырёх величин  $a$ ,  $b$ ,  $c$ ,  $d$ :  $\frac{a}{b} = \frac{c}{d}$ . Величины  $a$ ,  $b$ ,  $c$ ,  $d$  наз. членами П., причём  $a$  и  $d$  — крайними, а  $b$  и  $c$  — средними. Произведение средних членов П. равняется произведению крайних:  $bc = ad$  — осн. св-во П., к-рым пользуются для проверки её правильности и для выражения к-л. члена П. через остальные (напр.,  $b = \frac{ad}{c}$ ).

**ПРОПУЛЬСИВНЫЕ КАЧЕСТВА СУДНА** — см. Ходкость судна.

**ПРОПУСКАНИЯ КОЭФФИЦИЕНТ** — отношение потока излучения, пропущенного данным телом (средой), к потоку излучения, упавшему на тело. Обычно П. к. служит для оценки пропускания света слоем поглощающего вещества или оптич. системой.

**ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ** — 1) П. с. и а-нала связи — наибольшая скорость передачи информации по каналу связи. Измеряется числом передаваемых двоичных символов в 1 с. Скорость передачи зависит от физ. св-в канала, статистич. св-в помех, способа передачи и приема сигналов и др. 2) П. с. ЛЭП — одна из осн. хар-к линии электропередачи, определяющая наибольшую мощность, к-рую можно передать по линии с учётом всех ограничивающих условий (устойчивости, потеря на корону, нагрева проводников и т. д.). П. с. зависит от напряжения в начале и в конце линии, её длины и волновых хар-к (волнового сопротивления и коэф. изменения фазы).

**ПРОРАН** — 1) свободная (не перекрытая гидротехнич. сооружениями) часть речного русла, предназнач. для пропуска вод реки в период стр-ва гидроузла. Закрытием П. заканчивается полное перекрытие русла реки. 2) Отверстие, образовавшееся при прорыве водным потоком напорного гидротехнич. сооружения, возводимого из местных материалов, напр. дамбы или земляной плотина. 3) Узкий проток в носе, отмели или спрямлённый участок реки, образовавшийся в результате прорыва излучины в половодье.

**ПРОБРОСТЬ** — один из пороков древесины; оббросив дрессиной участок поверхности ствола с омертвевшими тканями.

**ПРОСЛОДОЧНЫЙ ГРУНТ** — преим. глинистый грунт, обладающий св-вом дополнительно уплотняться при коренном изменении его сложения под воздействием факторов, не связанных с изменением передающейся на него нагрузки (лессы, лессовидные покровные суглинки). Для обеспечения прочности, устойчивости и эксплуатации пригодности зданий, возводимых на П. г., применяют прорезку слоя П. г., водозащитные и теплоизолирующие мероприятия и т. п.

**ПРОСВЕТИЛЛЕННЫЙ ОБЪЕКТИВ** — объектив, в к-ром для повышения светопропускания на поверхности входящих в него линз наносят одну или неск. тончайших плёнок с показателем преломления меньшим, чем у стекла. Эти плёнки из кремнёзёма, тортистых солей или полученные обработкой поверхности стекла водными р-рами к-т уменьшают долю отражаемого света каждой поверхностью линз.

**ПРОСЕК** в горном деле — вспомогат. горизонт, подземная выработка, проводимая в толще полезного ископаемого для проветривания или соединения выработок при их проходке.

**ПРОСЁЧКА** — получение сквозного отверстия в теле заготовки при *ковке* и *штамповании*.

**ПРОСТОЕ НАГРУЖЕНИЕ** в теории пластики и статики — нагружение тела, при к-ром все прилож. в нему нагрузки возрастают во времени пропорционально одному и тому же параметру. Теория малых упруго-пластич. деформаций даёт правильные (ближкие к опытным) результаты в том случае, когда процесс нагружения является простым.

**ПРОСТОЙ ПИЛОТАЖ** — пилотаж, характеризующийся следующими траекториями полёта (фигурами): вираж, боевой разворот, спираль, скольжение, пикирование и горка с углами траектории и горизонту до  $45^{\circ}$ .

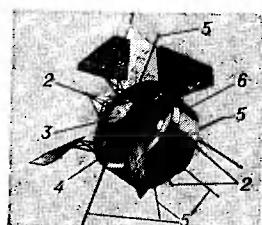
**ПРОСТОЙ КОЭФФИЦИЕНТ** — показатель надёжности ремонтируемых технич. устройств; отношение суммарного времени вынужденных простоев к общему времени исправной работы и вынужденных простоев за один и тот же период эксплуатации. В суммарное время простоев входят также время хранения и нахождения в резерве. П. к.— показатель, характеризующий расход времени на различные непроизвод. затраты.

**ПРОСТРАНСТВЕННАЯ СИСТЕМА** в строительной механике — система несущей конструкции (или расчётная схема), характеризующаяся пространств. распределением усилий её элементах. П. с. подразделяются на массивные (напр., плотины, фундаменты, стапени машин и др.); тонкостенные (в виде пластин и оболочек); стержневые (фермы мостов, мачты, опоры ЛЭП и др.); пространств. каркасы (образуемые в основном из колонн иriegелей, соединяемых в рамные системы с помощью связей); комбинированные (сочетания различных систем). В большинстве случаев П. с. геометрически неизменяемы и имеют высокую степень статич. неопределённости, что значительно повышает их эффективность (экономичность), но усложняет расчёт.

**ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ЗАРЯД**, об ём ны й з а р я д, — электрич. заряд, распределенный в нек-ром объёме с объёмной плотностью заряда р. П. з. образуется свободными электронами и ионами при прохождении электрич. тока в газе, вакууме и электролитах. П. з. определяет распределение электрич. потенциала по длине разрядного промежутка между электродами электровакуумных и газоразрядных приборов, а также вид их вольтамперных хар-к.

**ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ МЕХАНИЗМ** — осуществляет взаимодействие между звенями, располож. в различных плоскостях, напр. червячная передача, парнирная муфта и др.

Советский тяжёлый исследовательский ИСЗ «Протон-1, -2, -3»: 1 — панели солнечной батареи; 2 — датчики системы индикации положения осей ИСЗ в пространстве; 3 — герметичный корпус; 4 — химические источники тока; 5 — антенны; 6 — внешняя оболочка



**ПРОТАКТИЙНИЙ** (от греч. *ρώτος* — первый и *ακτινίй*) — хим. радиоактивный элемент из семейства *актиноидов*, символ Ra (лат. *Protactinium*); ат. н. 91, ат. м. 231,0359. П.— блестящий светло-серый металл; плотн. 15370 кг/м<sup>3</sup>, *t*<sub>пл</sub> 1560 °С. Получают П. из отходов урановых руд и искусственно — по ядерным реакциям. П.— один из наименее изученных актиноидов, что в значит, степени обыкновенности большиими трудностями при работе с ним (сложное и невоспроизводимое поведение, склонность к гидролизу и адсорбции на стеклах-посуды). При радиоактивном распаде П. превращается в актиний (отсюда название).

**ПРОТЕКТОР** — см. *Шиша*.

**ПРОТИВОБЕС** — груз, применяемый для уравновешивания сил и моментов сил, действующих в машинах, сооружениях или в их частях.

**ПРОТИВОГАЗ** — осн. индивидуальное средство (прибор) защиты органов дыхания человека. Совр. П. делится на фильтрующие (защищают органы дыхания, глаза и лицо от паров, дыма и тумана отравляющих и радиоактивных веществ, а также от бактериальных средств) и изолирующие (дыхание в них осуществляется за счёт запаса кислорода, находящегося в самом приборе). Фильтрующий П. (см. рис.) состоит из противогазовой коробки и лицевой части, включающей шлем-маску, клапанную коробку и соединит. трубку.

**ПРОТИВОЛДОЧНЫЙ КОРАБЛЬ** — воен. корабль, предназнач. для поиска и уничтожения подводных лодок противника, используется для охранения и эскортирования в составе конвоев. П. к. ведут поиск подводных лодок гидролокаторами, арт. вооружение служит для борьбы с подводными лодками и самолётами, бомбометы — для уничтожения подводных лодок, находящихся под водой. Прежние назв. П. к. — большие охотники (БО) и малые охотники (МО).

**ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ПРЕГРАДЫ** — устройства для предупреждения распространения огня из одной части здания или сооружения в смежные части. К П. п. относятся противопожарные стены (брондмауэры), нестораемые перекрытия и занавесы. В случае невозможности возведения противопожарных стен устраивают противопожарные зоны — участки здания, выполн. из огнеупорных материалов и разделяющие здание на секции.

**ПРОТИВОПРИГАРНЫЕ ПОКРЫТИЯ** — вспомогат. формовочные материалы, применяемые при формовке для уменьшения пригара формы и стержней к отливке. К П. п. относят краски, пасты и др. Краски содержат склеивающие вещества и огнеупорные добавки, увеличивают поверхностную прочность, уменьшают испытываемость формы и стержней. Пасты применяют преим. в качестве покрытий металлич. форм.

**ПРОТИВОУГМАННЫЕ ФАРЫ** — приборы освещения, устанавливаемые на трансп. машине на случай движения в тумане, при сильном снегопаде или дожде. П. ф. имеют стекло-рассеиватель (жёлтый или белый), а оптич. осн. источника света частично перекрыта экраном, благодаря чему уменьшается отражение света от мелких водяных капель, образующих туман, и лучше освещаются обочины.

**ПРОТИВОУГОН** — деталь рельсового скрепления, противодействующая продольному перемещению (т. е. угону) рельсов под действием колёс движущихся поездов.

**ПРОТИВОУТОМТЕЛИ** — вещества, повышающие усталостную прочность резин при многократных деформациях. В качестве П. используют главным образом производные *N*-фенилендиамина (например, *N*-фенил-*N'*-изопропил-*N*-фенилендиамина). Эффективность П. зависит от типа каучука, наполнителя и режима деформации. Особенно широко П. применяют в резинах из натур., синтетич. изопреновых, бутадиеновых и бутадиен-стирольных каучуков (0,25—2,5% от массы каучука).

**ПРОТИВОФИЛЬТРАЦИОННАЯ ЗАВЕСА** — вертикаль. или наклонная водонепроницаемая для фильтрац. потока воды препрода, создаваемая в грунте основанием подпорного гидротехнич. сооружения и в береговых его примыканиях для уединения путей фильтрации. П. з. снижает фильтрац. давление на подошву сооружения, уменьшает потери воды на фильтрацию. Выполняется П. з. в виде скражин, заполняемых цементом, битумом, глинистыми смесями и т. п. или в виде бетонных свай, применяется также закрепление грунтов.

**ПРОТИЙ** (от греч. *ρώτος* — первый) — самый лёгкий (массовое число 1) и наиболее распространённый изотоп водорода; ядро атома П. состоит из одного протона.

**ПРОТОН** (от греч. *ρώτος* — первый) — стабильная элементарная частица с единичным положит.

элементарным электрическим зарядом, массой покоя  $m_p = (1,672614 \pm 0,000011) \cdot 10^{-27}$  кг, спином, равным  $\frac{1}{2}$ , (в единицах  $\hbar = h/2\pi$ , где  $h$  — Планка постоянная), и магнитным моментом  $p_m = (1,4106203 \pm 0,0000099) \cdot 10^{-29}$  Дж/Т =  $(2,792782 \pm 0,000017) \mu_{\text{яд}}$ , где  $\mu_{\text{яд}}$  — ядерный магнетон. П. вместе с нейтронами образуют ядра атомов всех хим. элементов. Число П. в ядре определяет его заряд и место хим. элемента в периодич. системе элементов Менделеева. П. являются осн. компонентом первичных космических лучей. Античастица по отношению к П. — антипротон — отличается от П. знаком электрич. заряда и магнитного момента.

**ПРОТОНОБ** — наименование серии сов. тяжёлых исследоват. ИСЗ для изучения космии. лучей и взаимодействия с веществом частиц сверхвысоких энергий. «П.-1» запущен 16 июля 1965, «П.-2» — 2 июня 1965, «П.-3» — 6 июня 1966, «П.-4» — 16 июня 1968. На ИСЗ серии «П.» изучались энергетич. спектр и хим. состав частиц первичных космич.лучей, интенсивность и энергетич. спектр гаммалучей и электронов галактик, происхождения.

**ПРОТБЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — элемент пневматики, через к-рый проходит поток газа или жидкости — пневмоцилиндр, пневмокамера, пневмолиния, струйный элемент.

**ПРОТРАВЛИВАТЕЛЬ** — машина, предназначенная для проправливания семян с.-х. культуры перед посевом с целью предупреждения появления и распространения заболеваний растений в период их роста и развития. В П. семена покрывают спец. хим. препаратами, сухим, полусухим, мокрым или мокко-дисперсионным способами. П. можно использовать для опудривания ядами и для бактериализации семян. Производительность П., применяемых в с.-х.е СССР, — до 15 т/ч.

**ПРОТЯГИВАНИЕ** — способ обработки резанием внутри. и наружных поверхностей заготовок на протяжных станках. При П. применяют многоглавийный реж. инструмент — протяжку. П. получают спиральные канавки, сквозные отверстия различной формы, прорези и др. Производительность П. в неск. раз больше строгания, долбления или фрезерования, шероховатость обработ. поверхности — до 10 класса.

**ПРОТЯЖКА** — 1) многоглавийный реж. инструмент для обработки отверстий заготовок протягиванием. П. для протягивания отверстий обычно представляют собой стержень с зубьями, располож. рядами. Осн. части П.: хвостовик, шейка, передняя направляющая часть, рабочая и калибрующая части (с зубьями), задняя направляющая часть. 2) Операция горячего штамповки для получения полых поковок на протяжных прессах. П. получают цельнотянутые трубы, сканы, снарядов и др. заготовки.

**ПРОТЯЖНАЯ ПЕЧЬ** — печь непрерывного действия для термической или химико-термической обработки металлич. полосы или проволоки. По конструктивному признаку П. п. делают на горизонтальные (одно- и многосторонние) и вертикальные (башенные). Полоса протягивается в одну (однорядные П. п.) или неск. (многоядные П. п.) ниток. В П. п. для патентирования проволоку протягивают горизонтально в неск. ниток (до 24). П. п. отапливаются газовым топливом, иногда мазутом; имеются П. п. с электрообогревом.

**ПРОТЯЖНОЙ СТАНК** — металлореж. станок для обработки протягиванием наружных и внутр. поверхностей. Различают П. с.: горизонтальные, применяемые гл. обр. для внутр. протягивания, вертикальные — для всех видов протяжных работ, с уборкой протяжных стаканов с врачающейся дисковой протяжкой для нарезания зубьев цилиндрич. и конич. зубчатых колес и т. д.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОРИЕНТАЦИЯ** — совокупность мероприятий, имеющих целью обеспечить оптим. (с учётом склонностей, способностей и физ. возможностей) распределение людей по отраслям и видам труда. П. о. направлена гл. обр. на решение проблемы рациональ. выбора профессии и трудоустройства молодёжи.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ БОЛЕЗНИ** — болезни, в возникновении к-рых исключит. или преим. роль играют профессиональные предп. Длит. выдыхание пыли приводит к развитию разных видов пневмокониоза. Контакт с радиоактивными веществами и воздействие др. видов ионизирующих излучений могут вызвать лучевую болезнь. При разломе переходе от повышен. атм. давления к нормальному развивается кесонная болезнь, а при работе в условиях пониж. атм. давления — горная, или высотная болезнь. Пост. производств. шум вызывает заболевания преим. центр. нервной системы и сопровождается снижением слуха, работа с вибрац. инструментом



Противолодочный корабль

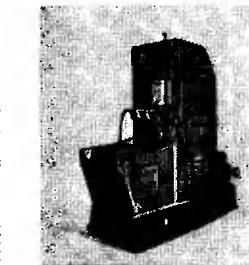


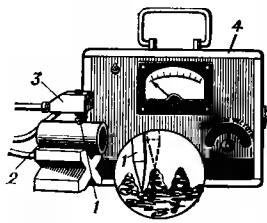
Противоугон (скоба с якорем и клином)



Внутренняя круглая протяжка:  
1 — шланг;  
2 — шайба;  
3 — передняя направляющая часть;  
4 — рабочая часть;  
5 — калибрующая часть;  
6 — задняя направляющая часть

Вертикальный протяжной станок (модель 7Б705)





Профилометр: 1 — алмазная игла; 2 — проверяемая деталь; 3 — датчик (преобразователь); 4 — электроизмерительный прибор

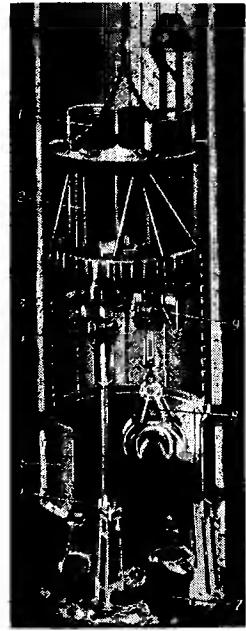
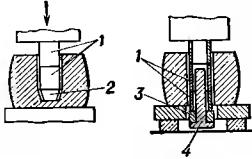


Схема проходки шахтного ствола с использованием породогроубозной машины 2КС-1м: 1 — шланг для подачи бетона; 2 — двухстажный подвесной полок; 3 — радиальная рама; 4 — пневмоторф; 5 — передвижная опалубка; 6 — бурильная установка; 7 — саморазгружающаяся бадья; 8 — грейфер; 9 — кабина машины-стака



Прошивка: 1 — надставки; 2 — прошивка; 3 — пустотельный прошивень; 4 — отход металла (выдра)

может служить причиной вибрационной болезни. К П. б. относятся также отравления различными пром. ядами (свинец, ртуть, мышьяк, анилин, фосфорные соединения, бензин, бензол и др.); кожные болезни — экземы и дерматиты, вызываемые контактом с минер. маслами, кам.-уг. смолами, дёгтем и т. п.; анигиевроз, возникающий при длительном контакте с некоторыми хим. соединениями (непредельными углеводородами). В специфич. условиях космич. полёта могут развиваться такие заболевания, как аутоинфекция, болезнь движечки, гипоксия, клаустрофобия и др.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ВРЕДНОСТИ**, производственные вредности — факторы трудового процесса и производства, среди которых могут оказывать неблагоприятное воздействие на организм и работоспособность человека и при определ. условиях приводят к возникновению профессиональных болезней или к обострению общих заболеваний. К числу таких факторов могут относиться метеорологич. условия, пыль, лучистая энергия, повышен. или пониж. давление, шум, вибрация и др. Особенно важно учитывать действие П. в. при внедрении новых технологич. процессов, к-рые связаны с применением радиоактивных веществ, хим. веществ, обладающих токсич. свойствами, оборудования, создающего шум, вибрацию, и др. Понятие П. в. неразрывно связано с соц.-экономич. строем общества, уровнем развития производит. сил. В условиях капиталистич. общества частная собственность на средства произв.-за, заинтересованность предпринимателей гл. обр. в получении макс. прибыли крайне затрудняют, а иногда делают невозможным радикальное оздоровление произв.-за и устранение П. в. В социалистич. обществе, где забота о человеке и его здоровье стоит на первом месте, созданы реальные условия для дальнейшего улучшения условий труда на произв.-зе и устранения П. в. В СССР осн. значение для борьбы с П. в. имеют коренная реконструкция пром-сти на базе новейшей техники, осуществление комплексной механизации и автоматизации производств. процессов, создание сан.-технич. устройств для борьбы с П. в. Для рабочих, имеющих дело с П. в., установлены законом елец, лготы и компенсации. Стр.-во, реконструкция и пуск в эксплуатацию пром. пр-тий возможны только с разрешения органов сан. надзора. Борьба с П. в. на произв.-зе осуществляется врачами сан.-эпидемиологич. станций в порядке предупредит. и текущего сан. надзора. Мин. П. в. на пр-тиях СССР устраниены полностью.

**ПРОФИЛАКТИКА** (от греч. prophylaktikos — предохранительный) в технике — операция или группа операций планово-предупредит. характера для поддержания технич. устройства (изделия) в исправном или работоспособном состоянии с заданным уровнем надёжности. П. осуществляется, как правило, в заранее предусмотренные сроки и состоит в обследовании изделия, замене или ремонте отдельных его деталей и узлов, в чистке, смазке, регулировке и т. п. П. предупреждает возможность неожиданной потери работоспособности (отказ) вследствие, напр., износа его элементов, засорения контактов и т. п. П. может совершаться в незапланиров. сроках одновременно с восстановлением работоспособности изделия после его отказа.

**ПРОФИЛИРОВОЧНЫЙ СТАН**, профилировочно-грабочная, ролико-грабочая машина — машина для произв. различных профилей (волнистое железо, тонкостенные уголки, балки, швеллеры и др.) из полосового металла путём продольной гибки в холодном состоянии между роликами (валками).

**ПРОФИЛОМЕТР** (от франц. profil — профиль и греч. metreō — измеряю) — прибор, автоматически определяющий размер неровностей обработ. поверхности металла. П. с автоматич. записью наз. профилографом.

**ПРОФИЛЬ ПУТИ ПРОДОЛЬНЫЙ** — вертик. разрез по оси земляного полотна жел. или шоссейной дороги.

**ПРОХОДКА** (проводение) горных выработок — совокупность производств. процессов, осуществляемых для образования горных выработок. Термин «П.» не применяют при проведении очистных работ. В спец. лит-ре термин «П.» чаще относят к шахтным стволам, а термин «проводение» — к горизонт. и наклонным подземным горным выработкам и траншеям.

**ПРОХОДНАЯ ПЕЧЬ** — печь непрерывного действия, в к-рой нагреваемые заготовки или изделия движутся вдоль печи, перемещаемые толкателем, шагающими балками, печным рольгангом, конвейером или др. механизмами. Загрузка и выгрузка П. п. производится через окна в торцовых стенках печи или в боковых стенах вблизи торцов.

**ПРОЦЕНТ** (от лат. pro centum — за сто) — внесистемная ед. относит. величины — безразмер-

ного отношения какой-либо величины к одноимённой величине, принимаемой за исходную. Обозначение  $\% = \frac{1}{10^2} = 0,01$ .

**ПРОЦЕССОР** — центр. устройство ЦВМ, выполняющее заданные программой преобразования информации и осуществляющее управление всем вычисл. процессом и взаимодействием устройств машины. Основными частями П. являются арифметико-логич. устройство и устройство управления. В состав П. кроме того, могут входить сверхоперативное запоминающее устройство (местная память) небольшой ёмкости, а также ряд блоков, предназнач. для орг-ции вычисл. процесса (блок защиты памяти, блок прерывания программ и др.). В ЦВМ может быть 2 П. и более (многопроцессорные ЦВМ); П., обеспечивающий ввод — вывод информации, наз. периферийным, остальные — центральными.

**ПРОЧНОСТЬ** — св-во материалов в определённых условиях и пределах, не разрушаясь, воспринимать те или иные воздействия (нагрузки, неравномерные температурные, магнитные, электрич. и др. поля, неравномерное высыхание или набухание, неравномерное протекание физ.-хим. процессов в разных частях тела и др.). Критериями П. для различных случаев являются: предел пропорциональности, предел текучести, предел ползучести и др. Различают П.: 1) соретическую — вычисленную через силы межатомного сцепления (она равна приблизительно  $\frac{1}{10}$  от модуля продольной упругости); 2) техническую — достигнутую в реальных материалах (для некоторых сталей она составляет примерно  $\frac{1}{10}$  от теоретической, а для большинства твёрдых тел — сотые и даже тысячные доли теоретической); 3) конструкционную — П. конструкц. элементов — сварных узлов, коленчатых валов, болтов, турбинных лопаток и т. д. (конструкц. П. ниже технич., что объясняется наличием в конструкц. элементах надрезов и др. поверхностных дефектов, внутр. напряжениями, более тяжёлыми режимами нагружения, чем у лабораторных образцов, и др. причинами); 4) динамическую — св-во материалов воспринимать, не разрушаясь, динамич. нагрузки; 5) длительную — П. материала, находящегося дл. время в условиях ползучести.

П. (удельная) и т.е.й, проволок, волокон и других подобных материалов — величина, равная отношению разрывного усилия, прилож. к нити, проволоке и т. д., к их линейной плотности. В Междунар. системе единиц (СИ) П. выражается в Н·м/кг. Р. а з р ы в н а я д и л и а в 1 кг соответствует П. в 1 г·м/кг = 1 г/текс = 10 МН/текс = 10 кН·м/кг (см. Текс).

**ПРОШИВКА** в металлообработке — 1) операция при ковке и штамповании поковок, осуществляющая для получения глубокой полости или сквозного отверстия в теле поковки путём вдавливания в неё прошивки. 2) Операция удаления внутр. заусенца (плёнки), остающегося на штампаемых поковках при пробивке в них сквозных отверстий. 3) Операция в произв.-зе бесшововых труб, осуществляющая на прессах (с применением прошивной иглы) или прошивных станках (с использованием оправки) для получения пустотелых гильз из слитков или заготовок. 4) Металлорежущий инструмент, аналогичный прутажке, прорезающий через обрабатываемые отверстия.

**ПРОШИВНОЙ СТАН** — стан для получения пустотелых гильз (прошивки) в трубопрокатном производстве.

**ПРОЯВИТЕЛЬ ФОТОГРАФИЧЕСКИЙ** — раствор для превращения скрытого фотогр. изображения в видимое. Осн. состав П. ф.: проявляющее вещество — метил-, гидрохинон, парааминофенол, амидол, элицин, диэтилпарафенилендиамин (для цветной фотографии) и др.; сохраняющее вещество — обычно сульфит натрия; ускоряющее вещество — к-л. щёлочь (сода, поташ и др.); противовулгарующее вещество — бромистый калий, бензоатриазол. П. ф. классифицируется: по виду изображения — на чёрно-белые и цветные; по назначению — на негативные и позитивные; по скорости проявления — на норм., быстрые, медленные; по специфике работы — на стандартные, мелкозернистые, троич., арктич. и т. д.

**ПРОЯВЛЕНИЕ ФОТОГРАФИЧЕСКОЕ** — процесс избират. восстановления проявителем фотогр. галогенидов серебра в светочувствит. слое фотоматериала, предварительно подвергнутого действию света (экспонированного). В результате П. ф. скрытое изображение превращается в видимое негативное или позитивное, состоящее у чёрно-белых фотоматериалов из металлич. серебра, а у цветных — из красителей. П. ф. производят в кюветах, бачках и проявочных машинах при неактиничном освещении (см. Активичность) или в темноте.

**ПРОЙВОЧНАЯ МАШИНА** — агрегат для автоматич. фотогр. обработки чёрно-белых и цветных кино- и фотоматериалов. Состоит из ряда баков, в к-рых находятся обрабатывающие р-ры и промытая вода, сушильного устройства, механизма с электроприводом для непрерывного протягивания кино- и фотоматериалов во время их обработки в р-рах, воде и при сушке, подающей и приемной бобин и др. Вспомогат. устройства. Весь агрегат заключён в металлич. шкаф. Постоянство состава р-ров и их темп-ра поддерживается автоматически с помощью баков-дозаторов, терморегуляторов и т. д.

**ПРУЖИНА** — деталь машины или механизма, служащая для временного накопления энергии за счёт упругой деформации под влиянием нагрузки. По прекращении действия нагрузки П. отдаёт накопленную энергию и восстанавливает свою первонач. форму. П. применяют для поглощения энергии удара и смягчения его действия, для виброизоляции, приведения в движение механизмов и т. д. П. бывают витые, или винтовые (наиболее распространены цилиндрические), применяют также прямые, конические, фасонные, плоские, пластинчатые, тарельчатые, колыцевые. По виду нагрузки различают П. растяжения, сжатия, кручения, изгиба.

**ПРУЖИНОНАВИВОЧНЫЙ СТАНКИ** — станок для навивания пружин, а также для изготовления пружинных шайб из проволоки. На П. с. навивают из мотка проволоки витовые пружины. Пружины из проволоки диам. 0,1—16 мм обычно навивают в холодном состоянии, из проволоки диам. до 75 мм — в горячем.

**ПРЯДЁНИЕ** — совокупность процессов, применяемых для выработки из относительно коротких волокон непрерывной нити — пряжи, в к-рой отдельные волокна соединены кручением. В зависимости от вида перерабатываемых волокон различают хлопко-, шерстко-, льно-прядение и т. п. При П. волокна, поступающие на переработку, очищаются и разрыхляются, затем из волокон формируется (вытягивается) лента, из к-рой после укрепления (кручения или сущения) получают ровину. В дальнейшем из ровинцы (реже из ленты) вытягиванием, а также дискретизацией и последующим кручением вырабатывают пряжу на прядильных машинах. В заключение пряжа может подвергаться отделочным операциям — перемотке и др.

**ПРЯДИЛЬНАЯ МАШИНА** — машина, на к-рой завершается изготовление пряжи из волокон. Наиболее распространены колыцевые П. м., в к-рых ровинца уточняется вытягиванием в вытяжном приборе до требуемой толщины, скручивается веретенами и превращается в пряжу, наматываемую на бум. патроны или дерев. шпули. Разработаны П. м. безверетенного прядения, из к-рых в пром-сти используются пневмохимические. Ровинца (лента) в этих машинах разъединяется на отд. волокна, к-рые затем скручиваются в пряжу в быстровращающейся камере.

**ПРЯДИЛЬНО-КРУТИЛЬНАЯ МАШИНА** — машина для выработки кручёной нити из различных волокон. Создана в СССР в 1956—61. На П.-к. м. осуществляются 4 операции — прядение, трошение, кручение и намотка, выполнявшиеся ранее на различных машинах. Применение П.-к. м. снижает обрывистость пряжи в 2—3 раза, даёт возможность вырабатывать пряжу любой линейной плотности и толщины (см. Текс.), резко уменьшает выделение пуха, повышает производительность.

**ПРЯЖА** — нить, состоящая из волокон, соединённых скручиванием (иногда склеиванием); служит для выработки тканей, трикотажа, ниток, канатов и др. П. получают из хлопка, шерсти, отходов щёлки, хим. волокон и др. Различают П. однородную (из волокон одного вида) и смешанную (из смеси волокон). Оси. хар-ки П.: толщина (см. Текс.), крутика, равномерность по толщине и прочность, а также чистота (отсутствие пороков).

**ПРЯМАЯ ЛОПАТЬ** механическая — распространённый тип рабочего оборудования одно-

К ст. *Прядение*. Хлопкопрядильная фабрика в Гродно (Белорусская ССР)



ковшового экскаватора, характеризующийся наибольшим напорным усилием на рукояти. Широко применяется в горном деле и стр-ве.

**ПРЯМОБОЕ ВОСХОЖДЕНИЕ** — см. Небесные координаты.

**ПРЯМОБЕ ПОЛУЧЕНИЕ ЖЕЛЕЗА**, прямое восстановление — получение железа и стали непосредственно из железорудных материалов. В зависимости от темп-ра процесса конечный продукт получается в виде губчатого железа, крицы или в жидким виде. Продукты П. п. ж. используются для выплавки стали (в качестве заменителя металлического лома), в горнодобывающей промышленности, в хим. и др. отраслях пром-сти. П. п. ж. — перспективное направление в производстве чёрных металлов без использования металлургич. конс.; в ряде стран находится в стадии пром. внедрения. В СССР в кон. 70-х гг. будет построен металлургич. з-д с полным циклом на базе П. п. ж. (производство губчатого железа в шахтных печах с применением газообразного восстановителя).

**ПРЯМОЙ УГОЛ** — 1) угол, равный своему смежному. 2) Внесистемная ед. плоского угла. Обозначение ... $L$ .  $1^L = 90^\circ - \pi/2$  рад = 1,570796 рад (см. Радиан).

**ПРЯМОЛИНЕЙНО-НАПРАВЛЯЮЩИЙ МЕХАНИЗМ** — шарнирный механизм, с помощью к-рого осуществляется движение по прямой линии без спиц, направляющих (см. Чебышева параллелограмм). П.-н. м. применяется, напр., в регистрирующих приборах для прямолинейного движения пера-самописца.

**ПРЯМОТОЧНАЯ ПРОДУВКА** — очистка цилиндра 2-тактного двигателя внутр. сгорания от отработавших газов и заполнение его свежим зарядом, когда продувочный воздух (смесь) входит через окна-щели, располож. в одном конце цилиндра, а отработавшие газы выпускаются через окна-щели или клапаны в другом конце цилиндра.

**ПРЯМОТОЧНЫЙ АГРЕГАТ** — гидроагрегат, в к-ром течение воды имеет преим. осевое направление (вдоль оси агрегата). Ротор генератора в П. а. размещён на внеш. ободе рабочего колеса осевой гидротурбины.

**ПРЯМОТОЧНЫЙ ВОЗДУШНО-РЕАКТИВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** (ПВРД) — реактивный двигатель, в к-ром для сжигания горючего используется кислород воздуха, скимаемого скоростным напором (компрессор и турбина отсутствуют). По сравнению с турбореактивным двигателем (ТРД) ПВРД легче и проще по конструкции. Применяется при сверхзвуковых полётах, т. к. только при скорости полёта, равной 2—3,5 скорости звука, уд. расход топлива достигает минимума и ПВРД становится экономичнее, чем ТРД. Для взлёта с ПВРД необходимо стартовое устройство.

**ПРЯМОТОЧНЫЙ КОТЕЛ** — паровой котёл с однократной принудит. циркуляцией; состоит из большого числа параллельно включённых змеевиков, выполн. из металлич. труб внутр. диам. от 20 до 50 мм. В трубы П. к. питательным насосом подаётся вода, к-рал, последовательно проходя через составные части котла (водяной экономайзер, испаритель, часть, радиационный и конвективный пароперегреватель), превращается в пар. Требования к питательной воде для П. к. выше, чем для барабанных котлов, т. к. вся вода превращается в них в пар. В СССР П. к. на давление 14 МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>) строят паропроизводительностью от 250 до 640 т/ч, на давление 25,5 МПа — 950, 1600 и 2500 т/ч.

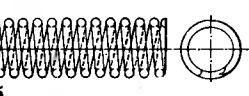
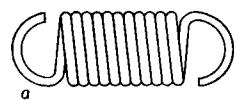
**ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ КООРДИНАТЫ** — см. Координаты.

**ПРЯМЫЕ СОЕДИНЕНИЯ** — система передачи и приема телеграмм на телегр. сети общего пользования путём непосредств. соединения пункта передачи (гор. отделения связи, районного узла связи) с пунктом приёма, производимого узлами автоматич. коммутации.

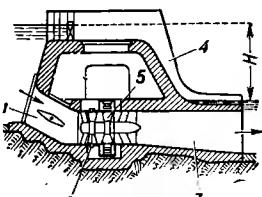
**ПСЕВДООЖИЖЕНИЕ** (от греч. *pséudos* — ложь, обман) — превращение слова зернистого сыпучего материала в «псевдоожиждость» под воздействием проходящего через слой потока охлаждающего агента — газа или жидкости. В пром-сти процессы с псевдоожиждением применяют при адсорбции к-л. вещества из газов и жидкостей, для сушки и обнажки твёрдых материалов и т. д. Напр., катализитич. крекинг и газификация топлив осуществляются в «кипящему», или псевдоожижд., слое.

**ПСИХОЛОГИЧЕСКИЙ КЛИМАТ** — совокупность факторов, определяющих психологич. состояния рабочего коллектива, участвующего в общем производстве, процессе.

**ПСИХРОМЕТР** (от греч. *psychros* — холодный и *metréō* — измеряю) — прибор для определения



Витые цилиндрические пружины: а — растяжение; б — сжатие



Горизонтальный прямоточный агрегат: 1 — цилиндрический подвод; 2 — направляющий аппарат турбины; 3 — коническая отсасывающая труба; 4 — сбросной водослив; 5 — рабочее колесо турбины с ободом, на который насыжен ротор генератора

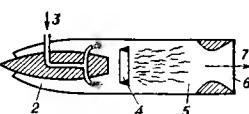
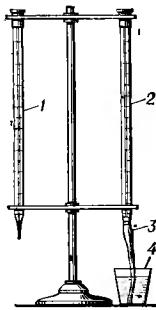
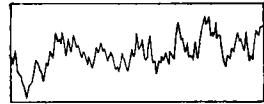


Схема прямоточного воздушно-реактивного двигателя (ПВРД): 1 — воздух; 2 — диффузор; 3 — горелка; 4 — стабилизатор пламени; 5 — камера сгорания; 6 — сопло; 7 — истечение газов



Простейший психрометр:  
1 — сухой термометр; 2 — смоченный термометр; 3 — ткань (батист); 4 — стакан с водой



Хронограмма пульсации скорости турбулентного потока, снятая в аэродинамической трубе

влажности и темп-ры воздуха. П. состоит из сухого и смоченного термометров. По разности показаний этих термометров с помощью таблиц и графиков определяют абс. и относит. влажность воздуха. Кроме того, по показаниям термометров и таблицам определяют точку росы, макс. парциальное давление паров в воздухе, дефицит влажности. Распространены стационарные, аспирационные и дистанционные П. Диапазон измерений относит. влажности аспирац. П. (при темп-ре окружающей среды от  $-10$  до  $40^{\circ}\text{C}$ )  $10\text{--}100\%$ ; диапазон измерений темп-ры воздуха от  $-31$  до  $51^{\circ}\text{C}$ .

**ПУАЗ** [франц. poise, от имени франц. учёного Ж. Л. Пуазеля (J. L. Poiseuille; 1799—1869)] — внесистемная ед. динамики вязкости. Обозначение — П. 1П =  $0,1 \text{ Па}\cdot\text{с}$  (см. *Паскаль*).

**ПУАЗЕЙЛЯ ЗАКИН** [по имени франц. учёного Ж. Л. Пуазеля (J. L. Poiseuille; 1799—1869)] — закон ламинарного течения вязкой жидкости в тонкой цилиндрической трубке. Согласно П. з., объёмный расход жидкости через поперечное сечение трубы  $V_c = \pi \Delta p r^4 / 8 \eta l$ , где  $r$  — радиус трубы,  $\Delta p$  — падение давления на участке трубы длиной  $l$ ,  $\eta$  — динамическая вязкость жидкости. П. з. лежит в основе определения коэффиц. вязкости жидкостей посредством капиллярного вискозиметра, а также расчёта расхода жидкостей при их ламинарном течении в трубах.

**ПУАНСОН** (франц. poingçon) — 1) одна из основных деталей штампов для холодного или горячего штамповки и прессования металлов. При штамповании П. непосредственно давит на заготовку, находящуюся на второй части штампа — матрице; при прессовании П. передаёт давление через пресс-шайбу на заготовку, выдавливаемую через матрицу. Часто одна и та же часть штампа является одновременно и пуансоном и матрицей (напр., в совмещённых штампах для вырубки и вытяжки). 2) Штамп с рельефным изображением буквы, знака и т. п. для выдавливания изображения при изготовлении словолитных матриц (напр., матриц для наборных машин).

**ПУАССОНА КОЭФФИЦИЕНТ** [по имени франц. учёного С. Д. Пуассона (S. D. Poisson; 1781—1840)] — абс. значение отношения относит. поперечной деформации к относит. продольной деформации прямого стержня при его продольном растяжении или сжатии в области действия закона Гука. П. к. характеризует упругие св-ва материала.

**ПУД** — старая мера массы и веса, применявшаяся в России до введения метрической системы мер. 1 пуд (ед. массы) =  $40$  фунтам =  $16,3805$  кг; 1 пуд (ед. веса) =  $40$  фунтам =  $16,3805$  кгс =  $= 160,638$  Н.

**ПУДЛИНГОВАНИЕ** (англ. puddling, от puddle — перемешивать) — металлургич. процесс получения малоуглеродистого железа (в тестообразном состоянии) путём расплавления чугуна в пламенных (пудлинговых) печах и перемешивания его с железистыми шлаками. П. начало применяться в конце 18 в.; во 2-й половине 19 в. вытеснено более совершенными способами передела чугуна (в сталь) — бессемеровским, томасовским и мартеновским процессами.

**ПУДЛИНГОВАЯ ПЕЧЬ** — пламенная отражат. печь, применяемая для произв-ва жел. *крыши* из чугуна способом пудлингования. С появлением во 2-й половине 19 в. конвертерных способов передела чугуна и мартеновского произв-ва П. п. потеряло практическое значение.

**ПУЛЕВЫЙ ПЕРФОРÁТОР** — аппарат для прошивания обсадных труб с целью вскрытия нефт. и газовых пластов или увеличения их отдачи в период эксплуатации. П. п. применяют как в заполненных жидкостью (нефтью, водой или промывочным р-ром) скважинах, так и в сухих.

**ПУЛЕМЁТ** — автоматич. скорострельное оружие для поражения пулями наземных и воздушных целей. По устройству и тактик. использованию П. делится на станковые, ручные, танковые, зенитные, авиац. По калибру их подразделяют на П. общего калибра, т. е. по винтовочный патрон ( $7,62\text{--}8$  мм) и крупнокалиберные ( $12\text{--}15$  мм). П. конструкции П. М. Горюнова, состоящий на вооружении Сов. Армии, имеет калибр  $7,62$  мм. Прицельная дальность стрельбы  $2000$  м, техническая скорострельность  $600\text{--}700$  выстрелов в 1 мин, боевая скорострельность  $250\text{--}300$  выстрелов в 1 мин.

**ПУЛЬПА** (от лат. pulpa — мякоть) — смесь тонкоизмельчённого (мелч.  $1\text{--}0,5$  мм) полезного ископаемого с водой. П. образуется при измельчении руд перед обогащением, при гидрообогащении и т. п.

**ПУЛЬПОВОД** — трубопровод для перемещения пульпы под давлением. В зависимости от перемещаемого материала П. называют также углепрово-

дом, золопроводом и т. д. Диаметр пром. П. — от  $200$  до  $800$  мм, протяжённость — до десятков км.

**ПУЛЬПОНАСОС** — насосный агрегат для перемещения пульпы под напором по трубопроводу. В зависимости от перемещаемого материала П. называют также углесосом, шламовым насосом, рудососом, землесосом и т. д.

**ПУЛЬСАРЫ** (англ. pulsars, сокр. от Pulsating Sources of Radioemission — пульсирующие источники радиоизлучения) — слабые космич. источники излучения, наблюдавшиеся в виде периодич. всплесков (период очень медленно возрастает). Первый П. был открыт в 1967 (Великобритания); к 1974 было известно уже ок.  $100$  объектов этого вида. Для известных П. значения периода  $0,033\text{--}3,75$  с. Для большинства П. время, в течение к-рого периода возрастает вдвое, примерно равно их возрасту ( $10^6\text{--}10^7$  лет). Почти все П. наблюдаются в радиодиапазоне электромагнитного излучения. Расстояния до П. составляют от неск. пк до десятков пк (см. *Парсек*), а мощность радиоизлучения каждого из них в миллионы раз больше радиоизлучения Солнца даже в периоды его бурной активности.

**ПУЛЬСАЦИЯ** (от лат. pulsatio — удар, толкание) — непрерывное изменение к-л. ха-рак-тера явления. Термин «П.» наиболее широко употребляется в гидро- и аэромеханике при изучении турбулентного течения жидкостей и газов, где под П. понимают отклонения измеремых значений гидродинамич. ха-рак-тера потока (скорости, давления и т. п.) от их спр. значений за достаточно большой промежуточ. времени.

**ПУЛЬСИРУЮЩИЙ ВОЗДУШНО-РЕАКТИВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** (ПУВРД) — двигатель, в к-ром для сжигания горючего используется кислород воздуха, периодически поступающего из окружающей среды и сжимаемого скоростным напором. ПУВРД снабжается органами распределения, к-рые в период сгорания отделяют камеру сгорания от входного устройства и реактивного сопла, а иногда — только от входного устройства. Сила тяги создаётся следующими друг за другом импульсами благодаря пульсирующему истечению газов через реактивное сопло. ПУВРД могут развивать тягу на месте без использования стартовых устройств. Устанавливаются, напр., на самолётах-снарядах.

**ПУЛЬСОМЕТР** (от лат. pulsus — толчок и греч. πετρέω — измерять) — насос, в к-ром жидкость вытесняется под воздействием пара. Пар, выпущенный в снабжённую всасывающим и нагнетат. клапанами камеру, конденсируется, образуя вакуум, в результате чего камера засасывается водой; при последующем выпуске пара вода вытесняется в нагнетат. трубу. П. могут засасывать воду на высоту до  $8$  м и нагнетать — до  $50$  м. П. применяют на пр-тиях хим., пищ., пром-сти и др.

**ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ** (нем. Pult, от лат. pulpitum — помост, трибуна) — элемент системы управления, устройство в виде стола, колонки, стенда и т. п. с размещенными на его лицевых частях (панелях) средствами отображения информации и органами управления, при помощи к-рых человек — оператор (или группа операторов) — воздействует на управляемые объекты (процессы), их качества, либо количества, ха-рак-тера. П. у. бывают местными — располож. около обслуживаемого объекта, и дистанционными. При проектировании П. у. учитываются рекомендации инженерной психологии по компоновке осн. приборов, органов управления и рабочего места оператора.

**ПУНКТ** (от лат. punctus — точка) — в полиграфии — внесистемная единица длины. 1 П. =  $= 0,3759$  мм. П. служит для определения размеров шрифтов (кегля), печатающих элементов, пробельных материалов и т. п.

**ПУПИНИЗАЦИЯ** [от имени амер. физика М. Пуппина (M. Pupin; 1858—1935)] — искусство, повышение индуктивности электрич. цепи (телеф. кабеля, возд. проводной линии связи и др.) включением в неё последовательно через определённые расстояния катушек индуктивности. П. уменьшает затухание в электрич. цепи, увеличивая тем самым дальность уверенной передачи сообщений. Пупинизиров. цепь обладает свойствами фильтра ниж. частот со сравнительно небольшой полосой пропускания.

Станковый пулемёт конструкции П. М. Горюнова

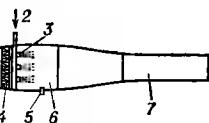


Схема пульверицирующего воздушно-реактивного двигателя (ПУВРД): 1 — воздух; 2 — горючее; 3 — форсунки; 4 — клапанная решётка; 5 — свеча зажигания; 6 — камера сгорания; 7 — выходное (реактивное) сопло

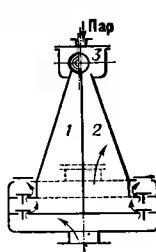
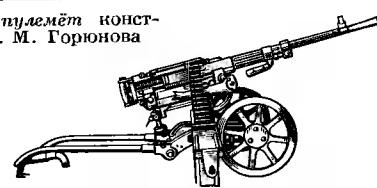


Схема пульсометра: 1 и 2 — рабочие камеры; 3 — парораспределительная камера





Пульт управления энергоблока Нововоронежской атомной электростанции

**ПУСКОВАЯ СИСТЕМА** космодрома — устройства, обеспечивающие прием и удержание ракеты-носителя в положении для пуска, наведение её, подвод к ней электрических, заправочных, пневматических, дренажных и др. коммуникаций, а также сам пуск ракеты. Осн. элементы П. с.: опорная сплавовая конструкция для ракеты, устройства и механизмы для её вертикализации, ветровые и шторковые крепления, приспособления и механизмы для пристыковки к ракете и отстыковки от неё электро- и пневморазъемов, наполнит. и дренажных соединений, газоотражатель и газоходы, средства управления, автоматизации, блокировки, устройства и механизмы для азимутального наведения ракеты.

**ПУСКОВАЯ УСТАНОВКА** (ПУ) — комплекс устройств и механизмов, предназнач. для пуска ракет и прицеливания им заданного направления полёта. По месту пуска ПУ подразделяются на наземные, корабельные (в т. ч. подводные) и авиационные. Наземные ПУ бывают стационарные и подвижные. ПУ применяют для пуска баллистич., крылатых, авиа. и мор. ракет.

**ПУСКОВОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — электрич. сопротивление для ограничения силы тока в силовой части системы пуска электродвигателя.

**ПУСКОВОЙ МОМЕНТ** — врачающий момент на валу двигателя, развиваемый в нач. момента пуска. Пусковые характеристики определяются отношением П. м. к номин. рабочему моменту.

**ПУСКОВОЙ РЕОСТАТ** — резистор с перем. электрич. сопротивлением, включённый в цепь возбуждения двигателя для регулирования силы тока в системе управления электродвигателем. П. р. бывают металлические (из проволоки с высоким омич. сопротивлением), жидкостные (сопротивление регулируется изменением площади погружения плоского электрода в 8—10%-ный водный раствор поваренной соли), угольные (столбик из угольных шаров, сопротивление к-го меняется при изменении давления на него).

**ПУСКОВОЙ ТОК** — ток, потребляемый электродвигателем из сети в момент его запуска. Сила П. т. может в неск. раз превосходить номин. силу тока двигателя. Для ограничения силы П. т. при пуске асинхронных двигателей с фазным ротором и двигателей пост. тока в цепь ротора последовательно включают токоограничивающее сопротивление; силу П. т. кратных синхронных двигателей иногда ограничивают реакторами.

**ПУСКОРЕГУЛИРУЮЩАЯ АППАРАТУРА** — аппарата для управления электрич. машинами (в т. ч. и для их пуска) и регулирования режима электроустановок и сетей с электрич. напряжением до 1000 В. К П. а. относят контакторы, командоаппараты, пусковые сопротивления и пусковые реостаты, реверсоры электрические, реле управления и др.

**ПУТЕВАЯ МАШИННАЯ СТАНЦИЯ** (ПМС) — спец. поезд с собств. передвижной электростанцией, машинами и механизмами — балластерами, путекладчиками, путевыми стругами и различными путевыми инструментами, осуществляющими ремонт пути (полную или частичную замену рельсов, стрелочных переводов, балласта, шпал, оздоровление земляного полотна и т. д.).

**ПУТЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** — аппарат, размыкающий или переключающий цепь электрич. тока к-л. установки, когда её подвижная система достигает конца пути (концевой выключатель) или положения, требующего изменения режима работы механизма. П. в. чаще всего применяют для

управления автоматизир. линиями для ограничения перемещения изделий (в частности, как аварийные), в грузоподъёмных машинах. П. в. различают по способу защиты от внеш. среды, по числу контактов и способу действия (прямого и мгновенного). Существуют бесконтактные П. в., к-рые состоят из датчиков (ёмкостных, индуктивных, и др.) и исполнит. устройства.

**ПУТЕВОЙ СТРУГ**, машина на ж.-д. ходу, предназнач. для нарезки и очистки кюветов, срезки обочин, разработки откосов въездов, очистки путей от снега на станциях и перегонах. Рабочий орган П. с. — 2 гл. крыла, располож. с боков рамы, 2 снегоочистит. устройства на торцах рамы. Рама опирается на 2 тележки.

**ПУТЕВЫЕ ЗНАКИ** — пост. указатели профиля и протяжённости ж.-д. линии, а также местонахождения путевых сооружений и устройств.

**ПУТЕВЫЕ МАШИНЫ** — группа машин, предназнач. для стро-ва ж.-д. пути, его ремонта и обслу-живания в период эксплуатации. К П. м. относят: балластеры, путекладчики, путевые струги, звеносборочные и звеноразборочные машины, шпалоподъёмные, рельсоуборочные, дренажные машины и др. Кроме того, при стр-ве ж. д. широко используют бульдозеры, скреперы, экскаваторы и др. строит. машины.

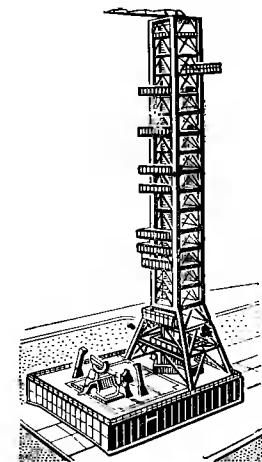
**ПУТЕПОДЪЁМНИК** — путевая машина, предназнач. для укладки рельсо-шпальной решётки, для подсыпки балласта при ремонте и содержании эксплуатируемых и постройке новых ж.-д. путей. П. п. непрерывного действия (ползучий П.) используется при стр-ве новых ж. д. При перемещении со скоростью 2,2—3,8 км/ч рельсо-шпальная решётка поднимается на высоту до 20 см. П. п. клинического действия используется при ремонте ж.-д. пути для подъёма рельсо-шпальной решётки на высоту до 40 см.

**ПУТЕПРОВОД** — мост, по к-руму сухопутные дороги пропускаются одна над другой, создавая пересечения в разных уровнях с независимым движением транспорта. Наиболее часто П. сооружают на пересечениях автомоб. и жел. дор., гор. улиц с интенсивным движением транспорта и пешеходов. Совр. П. возводят преимуществ. из сборного железобетона. Обычно они имеют 2—4 пролёта дл. 10—30 м кажды.

**ПУТЕУКЛАДЧИК** — машина, производящая укладку ж.-д. пути целыми звеньями или пletями; применяется при стр-ве и ремонте ж.-д. линий.

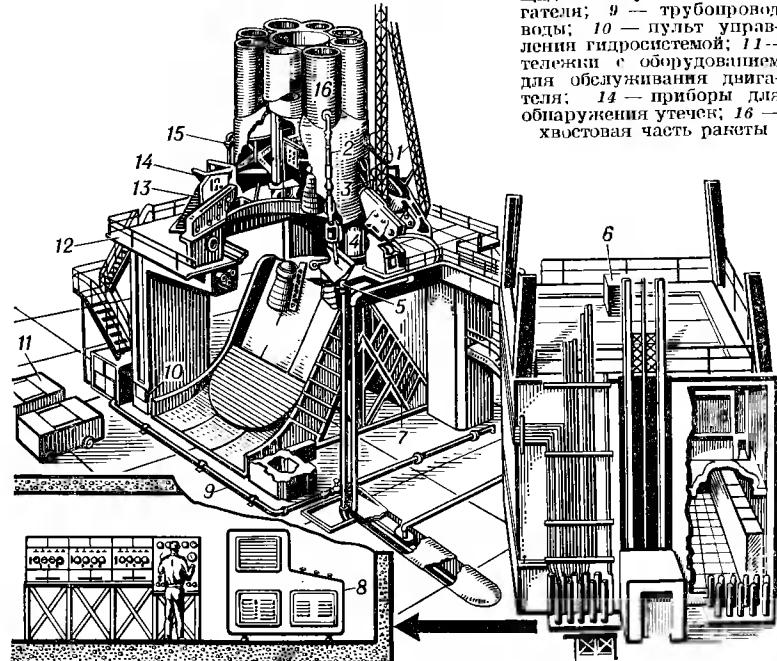
**ПУХ ХЛОПКОВЫЙ** — короткие и более грубые волокна, остающиеся на семенах хлопчатника после отделения норм. волокна (см. Хлопок). П. х. используется для изготовления ваты, как сырьё для производства плёнок, лаков, ВВ и др.

**ПУЦЦОЛАНЫ** (итал. pozzuolana, от названия порта Pozzuoli — Помпей на юге Италии) — породы



Верхняя часть пусковой системы с кабель-заправочной башней

Пусковая система для ракеты (США): 1 — кабельные мачты; 2 и 15 — заправочные мачты; 3 и 6 — подогреватели; 4 и 13 — опорные устройства ракеты; 5 — заправочные трубы-проводы; 7 — газоотражатель; 8 и 12 — пульт управления системой и платформа обслуживания двигателя; 9 — трубопровод воды; 10 — пульт управления гидросистемой; 11 — тележки с оборудованием для обслуживания двигателя; 14 — приборы для обнаружения утечек; 16 — хвостовая часть ракеты





Путепровод

вулканич. происхождения (пеплы, туфы вулканические, лемзы, трассы), а также осадочные породы (диатомиты, трепелы, опоки, глиники), содержащие активный кремнезём, способный в водной среде связывать гидроокись кальция (известь) в гидросиликаты кальция. Используются П. в качестве гидравлич. добавки к *портландцементу* (пушцолановый портландцемент) как составная часть *гипсогементопушцолановых вяжущих*, а также в смеси с известкой — для получения известково-пушцолановых вяжущих, применяемых гл. обр. для бетонов подземных и подводных сооружений, кладочных и штукатурных р-ров.

**ПУШКА** — тип арт. орудия, обладающего настолько траекторией. Предназначена гл. обр. для поражения открытых вертик. целей. Имеет ствол длиной 30—60 калибров и более. Дальность стрельбы 18—40 км. Для поражения возд. и брониров. наземных целей служат спец. зенитные и противотанковые П.

**ПЫЛЕВОЙ РЕЖИМ ШАХТЫ** — распорядок, вводимый на шахтах, разрабатывающих пласти, опасные по взрыву пыли. П. р. ш. предусматривает орг-цио технич. мероприятий для предупреждения образования пыли и взрывоопасного пылевого облака, устранения источников воспламенения и локализации уже возникших взрывов.

**ПЫЛЕМЕР** — прибор для измерений запылённости воздуха непосредственно на месте замера. В зависимости от метода, полож. в основу измерений концентрации пыли, П. делятся на: оптич., радиоизотопные, электрометрич., акустич. Осн. назначение П. — повседневный быстрый контроль за состоянием рудной атмосферы.

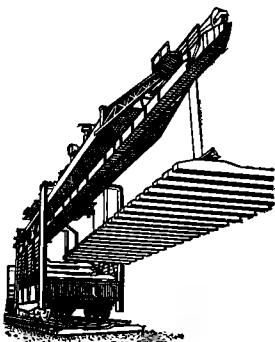
**ПЫЛЕОДЕЛИТЕЛИ** — см. *Пылеуловители*.

**ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЕ** — измельчение угля в порошок (пыль) для его скижания в камерной топке. В процессе П. крупные куски угля (200—250 мм) предварительно дробят на мелкие куски (10—12 мм) и очищают их от щепы и металлич. лома. Далее топливо измельчают в мельницах (шаровых барабанных, молотковых и др.), к-рые одновременно являются и сушильными аппаратами. Приготовленная угольная пыль состоит обычно из частиц, имеющих размеры от неск. мкм до 1 мм с преобладанием фракций 20—50 мкм. Тонкость помола оценивают остатком на ситах, имеющих 4900 и 900 отверстий на 1 см<sup>2</sup>, что соответствует размерам частиц 88 и 200 мкм.

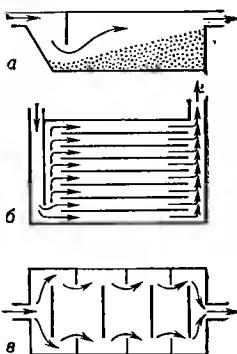
**ПЫЛЕСОС** — машина для удаления пыли засасыванием ее с воздухом и отделением от воздуха в пылесборнике. П. используется также для окраски, сушки, опрыскивания растений и др. Нек-рые модели П. можно применять для мытья ковров и натирки полов (при помощи спец. приставок). Различают П.: напольные, ручные, ранцевые, П.-щётки и П. для автомобилей. П. подразделяются на прямоточные и вихревые. Мощность П. от 150 до 750 Вт.

**ПЫЛЕУГЛЬНАЯ ТОПКА** — камерная топка для скижания угля в виде пыли. Используется в котельных агрегатах паропроизводительностью 30 т/ч выше. П. т. различаются по типу шлакоудаления — с твёрдым и жидким шлакоудалением; по форме топочного пространства — однокамерные, двухкамерные и т. д.

**ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ**, пылеотделители, — устройства для улавливания (отделения) пыли и др. механич. примесей из возд. (газовых) потоков; применяются в системах вытяжной вентиляции и в пром. установках очистки газов. В зависимости от физ. эффекта, используемого для отделения пыли, и по конструктивному признаку различают след. осн. виды П.: гравитационные (гл. обр. пылеосадочные камеры); инерционные — сухого типа (циклоны, жалюзийные П. и др.) и мокрого



Путекладчик УК-25/9



К ст. *Пылеуловители*. Пылеосадочные камеры: а — горизонтальная с перегородкой; б — помочная; в — лабиринтного типа

типа с использованием жидкости (преим. воды) для связывания пыли (центробежные скрубберы, струйные П. и др.); П. — промыватели контактного типа (барботеры, форсуночные, пенные и др.); диффузионно-конденсационные, пористые, матерчатые (рукавные), сетчатые, с фильтрующими слоями из синтетических материалов, металлокерамики и др.; аэлектрические; ультразвуковые. Выбор типа П. обусловлен степенью запылённости воздуха и требованиями к его очистке.

**ПЬЕЗА** (от греч. *piézo* — давлю) — ед. давления и механич. напряжения устар. системы единиц МТС (метр-тонна-секунда). 1 П.=10<sup>9</sup> Па = 1 кПа (см. *Паскаль*).

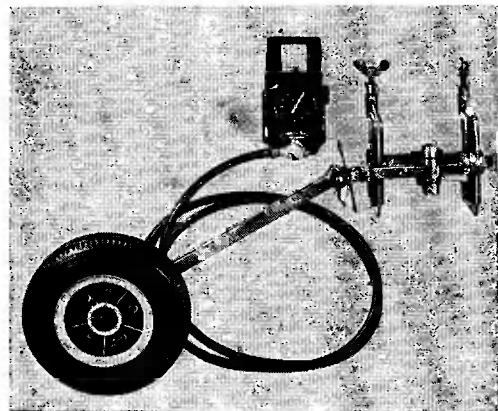
**ПЬЕЗОГРАФ** поплавковый (от греч. *piézo* — давлю и *grápho* — пишу) — прибор для регистрации изменений уровня воды в цехометрич. скважинах в пределах от 0 до 15 м в течение непрерывной работы до 7 сут, с записью показаний на ленте.

**ПЬЕЗОКВАРИ** — кристаллы кварца, пригодные для изготовления пьезоэлектрич. изделий, применяющихся гл. обр. в радиотехнике для стабилизации частоты генераторов. В природе встречается в пегматитах, кварцевых жилах и россыпях. Природный П. в значит. мере заменяется искусственным.

**ПЬЕЗОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ**, пьезоэлектрики — кристаллические или поликристаллические электроизоляц. вещества (диэлектрики) с хорошо выраженным пьезоэлектрическим эффектом. П. м. применяются для изготовления пьезоэлементов в пьезоэлектрических преобразователях. См. также *Сегнетоэлектрики*.

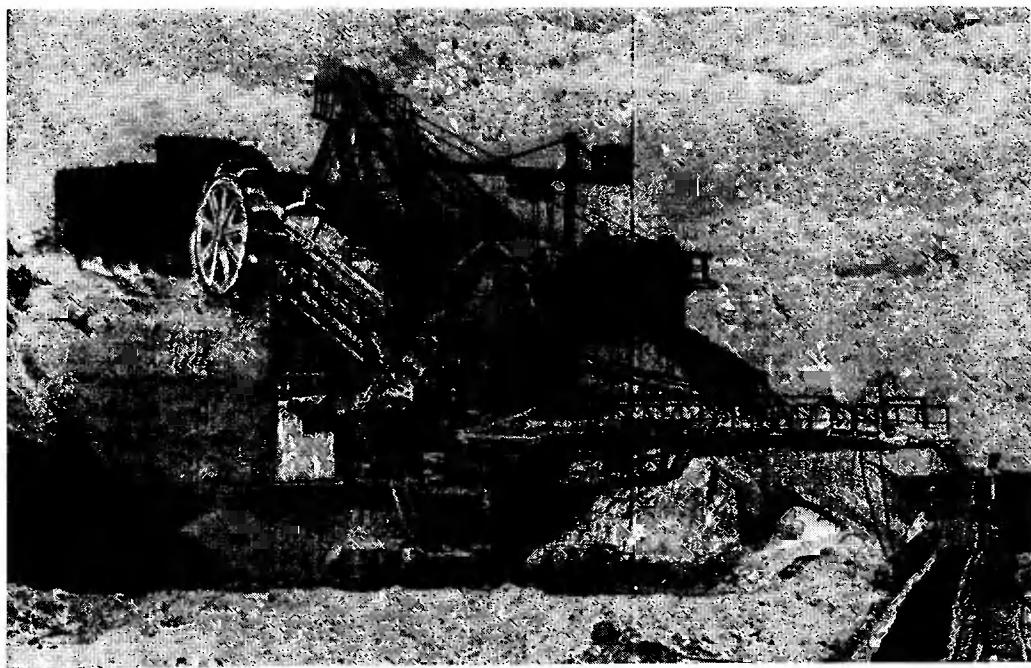
**ПЬЕЗОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ** — устройства различного назначения, в которых осуществляется на основе пьезоэлектрического эффекта преобразование механич. энергии в электрич. или наоборот. К таким приборам относятся мн. преобразователи, микрофоны, стабилизаторы частоты, адаптеры, громкоговорители, виброметры и др.

**ПЬЕЗОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ** — появление электрич. зарядов разного знака на противоположных гранях нек-рых кристаллов — пьезоэлектриков (кварца, сегнетовой соли и др.) при их механич. деформациях: сжатии, растяжении и т. п. — прямой П. э. Обратный П. э. состоит в деформации этих же кристаллов под действием внеш. электрич. поля. П. э. применяются в различных приборах и устройствах (напр., в пьезоэлектрич. громкоговорителе, преобразователе и т. д.).



Пятое колесо

**ПЯТОЕ КОЛЕСО** — прибор, применяемый при ходовых испытаниях автомобиля для определения его динамич. качеств. Представляет собой колесо, установленное в вилке и шарнирно соединённое с автомобилем. К поверхности дороги колесо прижимается собств. весом; при движении автомобиля линейная скорость на окружности колеса равна скорости движения автомобиля. Скорость вращения колеса регистрируется с помощью гибкого троса самоизящущим прибором, вычерчивющим диаграмму движения автомобиля (путь — время — скорость).



Роторный экскаватор на вскрыших работах. Курская магнитная аномалия

**РАБОТА** — 1) физ. величина, характеризующая преобразование энергии из одной формы в другую, происходящее в рассматриваемом физ. процессе. Напр., Р. всех внеш. и внутр. сил, действующих на механич. систему, равна изменению кинетической энергии системы. Элементарная Р., совершаемая силой  $F$  на малом перемещении  $dr$  точки с её приложением  $M$ , определяется равенством

$$dA = (F, dr) = F ds \cos \alpha = F_x dx + F_y dy + F_z dz,$$

где  $ds = |dr|$  — длина пути точки  $M$ ;  $\alpha$  — угол между векторами силы и перемещения;  $x$ ,  $y$  и  $z$  — декартовы координаты точки  $M$ ;  $F_x$ ,  $F_y$  и  $F_z$  — проекции  $F$  на оси координат. Р., совершаемая силой  $F$  на конечном перемещении  $r_2 - r_1$  точки её приложения  $M$ , равна криволинейному интегралу

$$A = \int_L (F, dr),$$

взятому вдоль траектории  $L$  точки  $M$ . В общем случае эта работа зависит не только от начального и конечного положений точки  $M$ , но и от вида траектории  $L$  (см. Потенциальные силы).

2) Р. в термодинамике — энергия, передаваемая термодинамич. системой внеш. телам при изменении внеш. параметров системы (объёма, положения в пространстве, напряжённости электрич. поля и т. п.).

В Междунар. системе единиц (СИ) Р. выражается в Дж (см. Джоуль).

**РАБОТА ВЫХОДА** электрона — наименьшая энергия, которую нужно затратить для удаления электрона из твёрдого или жидкого тела в вакуум. Р. в. — осн. характеристика поверхности проводника или ПП, определяющая закономерности электронной эмиссии с этой поверхности. Различие в Р. в. для 2 проводников или ПП определяет контактную разность потенциалов между ними. Р. в. для твёрдого тела зависит от его материала, строения поверхности и наличия на ней слоя чужеродных атомов, а также напряжённости внеш. электрич. поля (см. Шоткин эффект).

**РАБОТОСПОСОБНОСТЬ** — состояние изделия, при к-ром в данный момент времени его осн. (рабочие) параметры находятся в пределах, установленных требованиями технич. документации.

**РАБОЧАЯ СМЕСЬ**, горючая смесь, — смесь горючего газа или паров топлива с воздухом в отношении, обеспечивающем сгорание её в рабочем цилиндре двигателя внутри сгорания. Отношение массы воздуха, поступившего в цилиндр, к массе воздуха, теоретически необходимой для полного сгорания топлива, наз. коеффициентом избытка воздуха. При

значении этого коеффиц., близком к 1, 4, смесь сгорает наиболее эффективно. При более низких значениях коеффиц. смесь горит быстрее (богатая смесь), что используется на форсир. режимах работы двигателя. При более высоких значениях коеффиц. смесь считается обеднённой и применяется на экономичных режимах.

**РАБОЧЕЕ МЕСТО** — часть пространства, приспособленная для выполнения работником (группой работников) производств. заданий; первичное звено пр-тия. Р. м. включает: осн. и вспомогат. производств., оборудование (станки, механизмы, агрегаты, защитные устройства, энергетич. установки, коммуникации и др.), технологич. и организац. оснастку, приспособления, инструмент (уставновочные столы, верстаки, стеллажи и др.). Различают Р. м. осн., вспомогат. и обслуживающих рабочих, инж.-технич. и адм.-управленч. персонала. При орг-ции Р. м. учитываются антропометрич. данные, достижения в области научной орг-ции труда, рекомендации физиологии, психологии и гигиены, требования охраны труда, эргономики, инженерной психологии и технической эстетики.

**РАБОЧЕЕ ТЕЛО** — газообразное или жидкое вещество, к-рое применяют в машинах для преобразования энергий, получение работы и т. д. Наиболее часто Р. т. служат: водяной пар (в паровых машинах и турбинах); аммиак, углекислота, фреон и др. (в холодильных машинах); воздух (в pnevmатич. двигателях); газы (в газовых турбинах, двигателях внутр. сгорания) и т. п. Р. т. наз. также ракетное топливо, являющееся источником Р. т. в ракетном двигателе. Действие Р. т. основано на изменении термодинамич. и др. параметров его состояния.

**РАБОЧИЙ ОБЪЁМ** поршневого двигателя внутреннего сгорания — объём, освобождаемый поршнем в цилиндре при перемещении поршня от точки миним. объёма до точки макс. объёма (от объёма камеры сжатия до полного объёма). Р. о. равен произведению площади поршня на длину его хода. Его принятно выражать в  $m^3$  и л, а для мотоциклетных и лодочных подвесных двигателей — в  $cm^3$ . Суммарный рабочий объём всех цилиндров двигателя иногда наз. литражем двигателя.

**РАБОЧИЙ ЭТАЛОН** — см. Эталон.

**РАВНОВЕСИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ** — состояние механич. системы, при к-ром все её точки неподвижны по отношению к данной системе отсчёта. Если эта система отсчёта является инерциальной, то Р. м. наз. абсолютным, в противном случае — относительным. Для осуществления Р. м. силы, действующие на систему, должны удовлетворять определённым условиям, рассматриваемым

P

Радиально-осевая турбина:  
1 — вал гидрогенератора;  
2 — спиральная камера;  
3 — направляющий аппарат;  
4 — рабочее колесо



в статике. Напр., для абс. Р. м. свободного твёрдого тела необходимо, чтобы равнялись нулю суммы проекций на каждую из 3 координатных осей и суммы моментов относительно этих осей всех внешних сил, прилож. к телу.

**РАВНОВЕСИЕ ТЕРМОДИНАМИЧЕСКОЕ** — статическое равновесие, равновесное состояние, в к-рое в конце концов приходит термодинамическая система, находящаяся при неизменных внеш. условиях. При этом система находится в состоянии механич. равновесия, темп-ра всех её частей одинакова, а значения параметров состояния не изменяются с течением времени (строго говоря, совершают малые колебания около неизменных ср. значений — см. *Флуктуации*).

**РАВНОВЕСИЕ ХИМИЧЕСКОЕ** — состояние реакционной системы, характеризующееся тем, что хим. реакция идёт одновременно в 2 противоположных направлениях с одинаковой скоростью. В результате состав системы (напр.,  $3\text{H}_2 + \text{N}_2 \rightleftharpoons 2\text{NH}_3$ ) остаётся постоянным, пока сохраняются условия её существования (темпер-ра, давление). Каждая реакция характеризуется соотношением между концентрациями участвующих в ней веществ при равновесии — оно нестабильное равновесие. Определение положение равновесия для различных темп-р и давлений, можно судить, какое их сочетание наиболее благоприятно для практик. целей. Учение о Р. х. — часть химической термодинамики.

**РАВНОВЕСИЙ ПРОЦЕСС** — то же, что *нестабильный процесс*.

**РАВНОДЕЙСТВУЮЩАЯ** система сил — сила, к-рая по её влиянию на движение твёрдого тела полностью эквивалентна рассматриваемой системе сил, приложен. к телу. Система сил имеет Р. только в том случае, если для неё существует такой центр приведения (см. *Приведение сил*), относительно к-рого главный момент системы равен нулю. Р. равна геом. сумме всех сил системы и приложена в центре приведения, удовлетворяющем указанному условию. Примером системы 2 сил, не имеющей Р., является пара сил.

**РАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ** — движение точки или поступательное движение твёрдого тела, при к-ром членное значение  $\omega$  скорости точки или тела не изменяется с течением времени. Длина пути  $\Delta s$ , пройденного точкой в Р. д. за промежуток времени  $\Delta t$ , равна:  $\Delta s = r\Delta t$ . Вращательное движение твёрдого тела наз. равномерным, если оно совершается вокруг неподвижной оси с пост. угловой скоростью  $\omega$ . Угол поворота  $\Delta\phi$  тела за промежуток времени  $\Delta t$ :  $\Delta\phi = \omega\Delta t$ .

**РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЁННАЯ НАГРУЗКА** — сплошная нагрузка пост. интенсивности.

**РАВНОРАСПРЕДЕЛЁНИЯ ЗАКОН** — закон классич. статистической физики. Согласно Р. з., в системе, находящейся в состоянии равновесия термодинамического, на каждую поступат. и вращат. степень свободы отл. частицы системы (напр., молекулы) в среднем приходится энергия  $kT/2$ , а на каждую колебл. степень свободы — энергия  $kT$ , где  $k$  — Больцмана постоянная,  $T$  — абс. темп-ра системы.

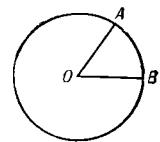
**РАВНОСИГНАЛЬНАЯ ЗОНА** — направление в пространстве, в к-ром радиосигналы, принимаемые или излучаемые 2 антennами с перекрывающимися диаграммами направленности или одной с периодич. изменением положения диаграммы направленности, имеют одинаковую амплитуду. Р. з. используют в радионавигации для определения направления на источник радиоволн, в радиолокации для определения с высокой точностью угловых координат цели.

**РАД** (англ. rad, сокр. от radiation — излучение) — 1) внесистемная ед. поглощённой дозы излучения. 1 Р. = 0,01 Дж/кг. 2) Обозначение ед. плоского угла — радиана.

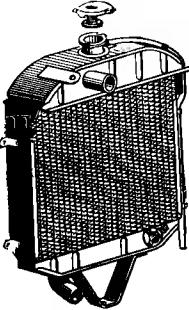
**РАДАР** (англ. radar, от нач. букв слов radio detecting and ranging — радиообнаружение и определение расстояния) — то же, что *радиолокационная станция*.

**РАДИАЛ-ТРИАНГУЛЯТОР** — прибор для измерений с погрешностью до  $30''$  углов между направлениями на аэроснимках, используемый (как и стереокомпаратор) для построения плоскостной фототриангуляции при создании планов в масштабе 1:10 000 и меньше. Состоит из станины, 2 кареток с круговыми кассетами для аэрофотоснимков и неподвижного бинокулярного микроскопа.

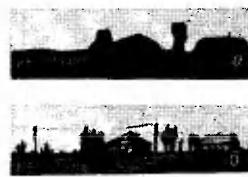
**РАДИАЛЬНАЯ СЕТЬ** (от лат. radius — луч, радиус) — электрич. сеть, в к-рой каждый потребитель снабжается электрич. энергией по отдельной линии (линиям). Для малоответств. потребителей Р. с. выполняют неизолированной, для ответственных — резервированной (см. *Резервирование*).



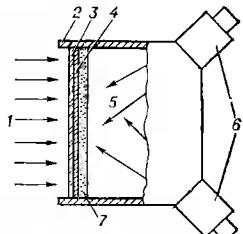
К ст. Радиан



Радиатор системы водяного охлаждения автомобильного двигателя



К ст. Радиовидение. Изображения местности, полученные в условиях плохой видимости: а — на обычной фотографии; б — на экране радиовизирока



К ст. Радиовидение. Схема устройства радиовизора: 1 — радиоизлучение; 2 — корпус прибора; 3 — поликарбонатная (лавсановая) пленка; 4 — слой алюминия; 5 — ультрафиолетовые лучи; 6 — источник ультрафиолетового излучения; 7 — слой люминофора

Р. с. используют в качестве *распределительных элементических сетей* при напряжениях до 35 кВ.

**РАДИАЛЬНО-ОСЕВАЯ ТУРБИНА**, турбина Френеля, в к-рой поток жидкости в зоне рабочего колеса имеет сначала радиальное, а затем осевое направление. Попасти рабочего колеса неповоротные, охвачены ободом Р.-о. т. выполняют с вертик. валом. Крупные и средние Р.-о. т. применяют на средне- и высоконапорных ГЭС; при напорах 25—60 м конкурируют с *поворотно-лопастными турбинами*, при напорах 200—450 м — с *ковшовыми турбинами*. Мощность Р.-о. т. до 500 МВт, диаметр рабочего колеса ок. 8 м.

**РАДИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС** — объёмный роторный насос с радиальным расположением поршней в роторе или статоре. Р.-п. н. применяют в гидравлич. передачах станков и различных механизмах.

**РАДИАН** (от лат. radius — луч, радиус) — единица угла в Междунар. системе единиц (СИ). Обозначение — рад. Р. равен углу между двумя радиусами  $AO$  и  $OB$  (см. рис.) окружности, длина дуги  $AB$  между которыми равна радиусу. Соотношение между Р. и внесистемными ед. плоского угла — градусом, минутой и секундой — 1 рад =  $57^{\circ}17'44.8''$ .

**РАДИАТОР** (от лат. radio — испускаю лучи, излучаю) — 1) Р. в теплотехнике — нагреватель прибор систем отопления. Состоит из отдельных секций или групп секций (блоков), имеющих каналы, по к-рым циркулирует теплоноситель (вода, пар). Р. бывают одно- и многоканальные. Р. выполняют обычно из чугуна или стали. 2) Р. в гидравлике — внутреннее сгорания — теплообменник, применяемый для снижения темп-ры охлаждающей жидкости или смазочного масла (автомоб., тракторных и т. п. двигателей). 3) Р. в радиоэлектронике — устройство (в основном из алюминия и его сплавов) для охлаждения элементов, выделяющих тепло (резисторов, ПП приборов и др.). Р. поддерживает практическ. пост. темп-ру элемента, особенно ПП прибора, разно по высшей его надёжности и долговечности. По конструкции различают Р.: ребристые, игольчатые и др.

**РАДИАЦИОННАЯ ЗАЩИТА** — средства, защищающие экипаж космич. корабля (КК) от воздействия космич. радиации, излучения ядерного реактора или изотопного генератора, установленных на КК. К числу веществ, поглощающих радиацию, относятся, напр., радиационозащитное стекло. При воздействии космич. радиации Р. з. должна быть всенаправленной (окружает экипаж со всех сторон). Роль Р. з. играет оболочка самого КК и его оборудование. Для защиты от космич. радиации большой интенсивности (вспышка на Солнце, полёт в радиац. поясах Земли) целесообразно осуществлять Р. з. отд. секций КК, в которых может находиться экипаж (радиац. убежища). Р. з. от излучения ядерного реактора может размещаться лишь между реактором и отсеками КК (тениевая защита).

**РАДИАЦИОННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА** — поверхность экранов и панорамерегревателей котельного агрегата, расположенные в топке и воспринимающие лучистую энергию горящего топлива.

**РАДИАЦИОННАЯ ТЕМПЕРАТУРА ТЕЛА** — определяется как темп-ра *абсолютно чёрного тела*, при к-рой его полная энергетич. яркость (во всём интервале частот от 0 до  $\infty$ ) равна полной энергетич. яркости данного тела.

**РАДИАЦИОННАЯ ХИМИЯ** — раздел химии, изучающий хим. изменения веществ, вызываемые действием ионизирующих излучений. Р. х. получила широкое развитие с 40-х гг. 20 в. в связи с использованием атомной энергии и изучением разнообразных, порой вредных, воздействий, к-рые оказывают ионизирующую излучения на св-ва и состав материалов. В дальнейшем ионизирующие излучения использовали для проведения мн. хим. реакций, в т. ч. для радиационно-хим. синтеза, происходящего по цепному механизму (хлорирование, сульфирование, окисление и т. д.). Важной отраслью пром. Р. х. являются радиационно-хим. превращения полимеров (получение эшигтого полистирила, радиац. вулканизация и мн. др.). Р. х. помогает выяснить физ.-хим. основы действия излучений на живые организмы.

**РАДИАЦИОННОЗАЩИТНОЕ СТЕКЛО** — стекло, поглощающее у-лучи или быстрые и медленные (тепловые) нейтроны. Отличается высоким содержанием окислов свинца, висмута, бария (для у-лучей) или бора, нацидия, индия (для поглощения нейтронов). Служит для устройства смотровых окон, обеспечивающих бипол. защиту от радиоактивных излучений.

**РАДИАЦИОННЫЙ ПОЯС ЗЕМЛИ** — зона радиации, захваченная земным магнитным полем.

Р. п. З. составляют заряд. частицы с энергией, намного превосходящей энергию тепловых частиц внет. ионосфера, совершающие упорядоченное огранич. движение в геомагнитном поле под действием Лоренца силы. Частицы Р. п. З.—электроны и протоны — заполняют всю область, где силовые линии геомагнитного поля замкнуты (от неск. сотен км над поверхностью Земли до магнитосферы). Частицы Р. п. З. представляют матрицу радиальной опасности.

**РАДИЙ** (от лат. *radius* — луч) — хим. радиоактивный элемент; символ Ra (лат. *Radium*), ат. н. 88, ат. м. 226,0254. Наиболее долгоживущий изотоп —  $^{226}\text{Ra}$  (период полураспада  $T_{1/2} = 1620$  лет). Р. — серебристо-белый металл, плотн. ок. 5500 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 700-960^{\circ}\text{C}$ . В природе встречается в урановых рудах, из к-рых его и добывают (первые соли Р. выделены из урановой руды в 1898 спутниками М. Склодовской-Кюри и П. Кюри). Долго Р. был единств. элементом, радиоактивные св-ва к-рого находили практик. применение: в медицине — для лечения рака (радиотерапия), в технике — для контроля качества литьих изделий, сварных швов и т. д. (гамма-дефектоскопия). В настоящее время для этих целей используют более дешёвые радиоактивные изотопы ( $^{90}\text{Sr}$ ,  $^{137}\text{Cs}$  и др.) и применение Р. ограничено. В медицине он служит источником радион. Используется для приготовления свечницких составов, нейтронных источников и др.

**РАДИКАЛ** (от позднелат. *radicalis* — имеющий корни, лат. *radix* — корень) — матем. знак действия извлечения корня ( $\sqrt{\phantom{x}}$ ).

**РАДИКАЛЫ ХИМИЧЕСКИЕ**, радикалы с в о б о д н ы с., — частицы, к-рые образуются при отщеплении атомов или атомных групп от молекул химических соединений, гл. обр. органических. Р. х. могут возникать под действием тепла, катализаторов, УФ света, радиац. излучения. Характерная особенность Р. х. — высокая хим. активность, обусловл. наличием свободных валентностей (неспаренных электронов). Большинство Р. х. обладает чрезвычайно малой продолжительностью жизни; напр., для простейшего Р. х. — метила ( $\text{CH}_3^-$ ) она составляет 4 мс. Известны также относительно устойчивые Р. х., напр. трифенилметил [ $(\text{C}_6\text{H}_5)_3\text{C}^-$ ]. Р. х. играют важную роль в гетерогенном катализе, ферментативных процессах в живых организмах, в реакциях горения и взрыва, в важнейших пром. процессах — *кристаллизации, полимеризации*.

**РАДИО** (от лат. *radio* — излучаю, *radius* — луч — 1) способ передачи сигналов на расстояние посредством излучения электромагнитных волн в диапазоне частот от 3 ГГц и ниже (до неск. кГц). 2) Начальная часть сложных слов, указывающая на их отношение к радио в 1-м значении, а также и к радиоактивности.

**РАДИОАКТИВНЫЙ АНАЛИЗ**, а к т и в а ц и о н ы й а н а л и з, — метод определения качеств. и количеств. состава вещества с помощью ядерных реакций. Исследуемый объект в течение нек-рого времени облучают (активируют) ядерными частицами; в результате образуются радиоактивные изотопы, вид и кол-во к-рых определяются по их активности (период полураспада, энергия излучения). Р. а. применяют для анализа особо чистых веществ, для контроля чистоты готовых изделий, в криминалистике, археологии и т. д. Особенность метода — анализ образцов без их разрушения.

**РАДИОАКТИВНОГО РАСПАДА ПОСТОЙННАЯ** — величина, показывающая вероятность распада атома за ед. времени; обратно пропорциональна сред. продолжительности жизни атомов. Связана с периодом полураспада  $T_{1/2}$  соотношением  $\lambda = 0,693/T_{1/2}$ .

Служит одной из осн. хар-к радиоактивных веществ.

**РАДИОАКТИВНОЕ ЗАРАЖЕНИЕ** — заражение местности, воды, воздуха и пр. продуктами радиоактивного распада, вредно действующими на организм человека (вызывают лучевую болезнь); один из поражающих факторов, возникающих при взрыве ядерного боеприпаса.

**РАДИОАКТИВНОСТЬ** (от лат. *radio* — излучаю, *radius* — луч и *activus* — деятельный, действенный) — самопроизвольное превращение неустойчивых изотопов химического элемента в другие изотопы (обычно изотопы другого элемента), сопровождающееся испусканием элементарных частиц или ядер (напр., альфа-частицу), а также жёсткого электромагнитного излучения. Понятие Р. иногда распространяют и на превращения элементарных частиц (нейтронов, мезонов, гиперонов). Различают Р. естественную — Р. изотопов, существующих в природных условиях, и искуственную — Р. изотопов, получаемых при ядерных

реакциях. Р. выражают в с<sup>-1</sup>, т. е. числом актов радиоактивного распада в секунду [в Междунар. системе единиц (СИ), и внесистемной единице — кюри (Ки): 1 Ки =  $3,7 \cdot 10^{10}$  с<sup>-1</sup>].

**РАДИОАКТИВНЫЕ ИЗОТОПЫ** — неустойчивые изотопы хим. элементов, к-рые самопроизвольно превращаются в другие ядеры. Различают Р. и. природные (ок. 50) и искуственны е (св. 1000), получаемые в лабораторных условиях в результате различных ядерных реакций. Р. и. широко используются в науч. исследованиях, в пром-ти, с. х-ве, медицине.

**РАДИОАКТИВНЫЕ ИНДИКАТОРЫ** — один из видов изотопных индикаторов.

**РАДИОАКТИВНЫЕ ОТХОДЫ** — неиспользуемые радиоактивные вещества, образующиеся при работе ядерных реакторов, а также при произв-ве и использовании радиоактивных изотопов. Слабоактивные жидкые и газообразные Р. о. сбрасывают в открытые водоёмы или атмосферу, предварительно разбавляя им водой или воздухом. Концентрация радиоактивных веществ в открытых водоёмах (в зависимости от вида изотопа) не должна превышать  $7,4 \cdot 10^{-6}-18,5 \cdot 10^{-6}$  с<sup>-1</sup> · м<sup>-3</sup> ( $2 \cdot 10^{-7}-5 \cdot 10^{-11}$  Ки/л), в воздухе населённых пунктов  $3,7 \cdot 10^{-2}-7,4 \cdot 10^{-4}$  с<sup>-1</sup> · м<sup>-3</sup> ( $10^{-11}-2 \cdot 10^{-15}$  Ки/л). Для удаления пром. Р. о. их концентрируют, а затем заключают в спец. герметич. контейнеры, к-рые устанавливают на длительное (десятки лет) хранение в т. н. могильники — изолированные подземные помещения, что исключает возможность утечки и распространения радиоактивности.

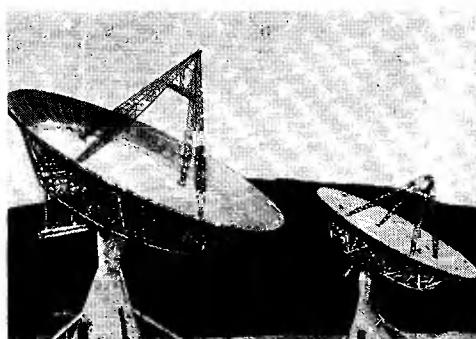
**РАДИОАКТИВНЫЕ СЕМЕЙСТВА** — цепочки радиоактивных ядер, возникающих последовательно в результате ядерных превращений. Существуют 3 природных и одно искусст. Р. с., к-рые по наименованию изотопа элемента, явившегося родоначальником этого Р. с., наз.: ряд урана ( $^{238}\text{U}$ ), ряд тория ( $^{232}\text{Th}$ ), ряд актиниев, или точнее актиноурана ( $^{239}\text{U}$ ), ряд нептуния ( $^{239}\text{Np}$ ).

**РАДИОАКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ** — хим. элементы, все изотопы к-рых радиоактивны. К числу Р. э. относят технический Тс (ат. н. Z=43), прометий Рт (Z=61), полоний Ро (Z=84) и все последующие элементы периодической системы элементов Менделеева. Те из них, к-рые расположены в системе Менделеева за ураном, наз. трансурановыми элементами. Из числа природных Р. э. лишь уран U (Z=92) и торий Th (Z=90) имеют радиоактивные изотопы, период полураспада к-рых созимерен со временем существования Земли; это —  $^{238}\text{U}$  ( $T_{1/2} = 4,51 \cdot 10^9$  лет),  $^{235}\text{U}$  ( $7,13 \cdot 10^9$  лет) и  $^{232}\text{Th}$  ( $1,44 \cdot 10^{10}$  лет), поэтому только U и Th являются первичными Р. э., т. е. сохранившимися на Земле с начала её существования. Все же остальные природные Р. э., наз. вторичными, существуют лишь потому, что запас их непрерывно пополняется за счёт распада других долгоживущих радиоактивных изотопов (см. Радиоактивные семейства). Р. э. с Z 43, 61, 93 и все последующие наз. искусственными, т. к. их получают с помощью искусственно проводимых ядерных реакций. Последний из них (Z=106) синтезирован в июле 1974 советскими физиками. Исследования в области трансурановых элементов должны привести к получению новых искусств. Р. э.

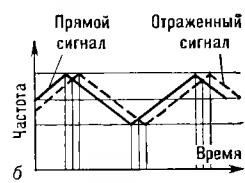
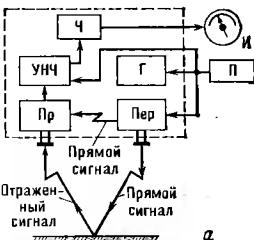
**РАДИОАКТИВНЫЙ КАРОТАЖ** — метод геофиз. исследования геол. разреза буровых скважин по измерениям естеств. у-излучения и искусст. радиоактивности, возникающей при облучении горных пород нейтронами, а также по особенностям распределения нейтронов в пластах горных пород.

**РАДИОАЛЬТИМЕТР** — см. Радиовысотомер.

**РАДИОАСТРОНОМІЯ** — раздел астрономии, в к-ром исследуются с помощью радиотелескопов



Радиотелескоп Радиотелескоп Калифорнийского технологического института (США). Диаметр антенны 26 м



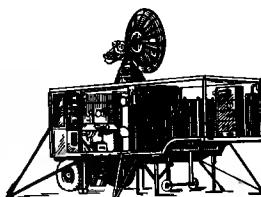
Принцип работы радиовысотометра: а — блок-схема; б — график изменения частоты; И — источник электропитания; Ч — частотомер (счётчик); И — индикатор; Ч — частотомер (счётчик); УЧ — усилитель низкой частоты; Г — генератор низкой частоты, подающий сигналы на передатчик; П — передатчик; Пер — передатчик



Радиола «Эстония-3М»



Схема работы самолётной радиолокационной станции перехвата и прицеливания



Радиолокационная станция орудийной наводки

астрономич. объекты (небесные тела Солнечной системы, Галактики и Метагалактики) по их собств. излучению в диапазоне волн от 0,1 мм до 40 м.

**РАДИОБИОЛОГИЯ** — наука о влиянии ионизирующей радиации (УФ, рентгеновские, космич. лучи,  $\alpha$ -,  $\beta$ -,  $\gamma$ -лучи) на животные и растит. организмы. Изменения в организме, возникающие под действием ионизирующей радиации, зависят от её дозы, вида, путем проникновения радиоактивного вещества в организм и от облучённой площади.

**РАДИОВЕТРОМЕР** — автоматич. прибор для измерений направления и скорости ветра с к-л. акватории и передачи по радио этих сведений. Р. устанавливают в корпусе буя. Измеряет ср. скорость ветра (от 2 до 40 м/с) и его направление (по 16 румбам). Дальность радиосвязи — до 100 км.

**РАДИОВЕЩАНИЕ** — передача по радио звуковых программ для одноврем. приема их большим числом слушателей. Р. осуществляется через передающие радиоцентры и принимается на радиовещ. приемники. Широкое распространение в СССР и др. странах получило проводное вещание. Длина используемых для Р. радиоволны, мощность передатчиков, часы их работы устанавливаются междунар. соглашениями.

**РАДИОВИДЕНИЕ** — получение с помощью радиоволн видимого изображения внутри строения объектов, непрозрачных в оптич. диапазоне длин волн, либо объектов, находящихся в оптически непрозрачной среде. Р. основано на воздействии радиоволн на нек-рые люминесценции, изменяющие интенсивность свечения; на ПП монокристаллы, фотопленки, изменяющие оптич. характеристики; на методе сканирования. Р. осуществляется о помощью радиотелескопов (напр., радиовизоров). См. Интроскоп, Интроскопия.

**РАДИОВОЛНОВОД** — диэлектрич. канал для распространения радиоволн, характеризующийся тем, что его поперечные размеры соизмеримы с длинами передаваемых волн. Различают трубчатые металлич. Р. круглого, прямогоугольного, П- или Н-образного и др. сечений; диэлектрич. Р. в виде трубы или сплошного (круглого или прямогоугольного) стержня из электроизоляц. материала. Отрезки Р. применяют гл. обр. в качестве элементов СВЧ цепей радиотехнич. установок.

**РАДИОВОЛНЫ** — электромагнитные волны, длины которых больше 0,1 мм. Р. условно разбиваются на диапазоны (см. Радиочастоты). Р. используются в радиосвязи, радиовещании, радиолокации, радиоастрономии и т. д.

**РАДИОВЫСОТОМЕР**, радиоальтиметр, прибор для определения истинной высоты полёта летательного аппарата (расстояния до земной поверхности) посредством радиоволн. Зная скорость распространения радиоволн, высоту полёта определяют или по времени между послыпкой передатчиком и возвращением отражённого от земной поверхности импульсного сигнала в приемо-передающей радиостанции на летат. аппарате, или по времени, пропорциональному изменению частоты частотномодуляции колебаний передатчика, вызванному прохождением радиоволн до земной поверхности и обратно к летат. аппарату. Р. обычно самонаводится (затопляется).

**РАДИОГИДРОАКУСТИЧЕСКИЙ БУЙ** — плавающее на поверхности моря устройство с радиотехн. и гидроакуст. аппаратурой для обнаружения подводных лодок шумоделенгованием (пассивный Р. б.) или гидролокац. способом (активный Р. б.) и передачи полученных данных посредством радиоволн на самолёты, корабли или на береговые приемные пункты. После использования Р. б. обычно самонаводится (затопляется).

**РАДИОГРАФИЯ** (от radio и греч. gráphō — пишу) — фотогр. метод регистрации ионизирующих излучений.  $\alpha$ -,  $\beta$ - или  $\gamma$ -частица, попадая в



Самолётная радиолокационная станция кругового обзора. Схема обзора

слой, производит на своём пути ионизацию; в зёдрах бромида серебра AgBr, входящего в состав фотоэмulsionии, образуются центры скрытого изображения, что при проявлении вызывает в соответствующих местах покернение (образование «треков»). Р. позволяет идентифицировать радиоактивные изотопы, определить их концентрацию и период полуразпада. Р. применяют в ядерной технике, а также в геологии (исследование радиоактивных минералов), биологии, для дефектоскопии (гамма-дефектоскопия), исследования радиоактивности воздуха и т. д.

**РАДИODEФЕКТОСКОПИЯ** (от radio и дефектоскопия) — метод дефектоскопии, осн. на использовании различных условий распространения микрорадиоволн в разных средах (гл. обр. в диэлектриках) и позволяющий обнаружить нек-рые дефекты изделий простой формы и измерить их толщину.

**РАДИОЗОНД** (от radio и зонд) — аэрометрич. прибор для измерений температ., давления и влажности воздуха и автоматич. передачи их значений по радио. В атмосферу Р. поднимается на шарах-пилотах, наполн. водородом. Радиосигналы на Землю принимаются спец. радиоприёмной аппаратурой с автоматич. или полуавтоматич. регистрацией показаний. Высота полёта Р. — 30—40 км. Осн. аппаратура Р. — датчики температ., давления, влажности, преобразователь измеряемых величин в электрич. кодовое устройство, радиопередатчик и источник электропитания.

**РАДИОИЗОТОПНЫЙ РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — ракетный двигатель, использующий энергию распада радиоактивных изотопов химических элементов. Эта энергия служит для нагрева рабочего тела, либо же рабочим телом являются сами продукты распада, образующие реактивную струю. Экспериментальные Р. р. д. развиваются весьма небольшую тягу.

**РАДИОИНТЕРФЕРОМЕТР** (от radio и интерферометр) — астрофиз. инструмент — радиотелескоп для исследования излучений космич. объектов аналогом интерференц. картины, создаваемой 2 и более разнесёнными друг от друга одинаковыми антеннами. Применяется для измерений координат небольших источников радиоизлучения.

**РАДИОКОМПАРАТОР** (от radio и компаратор) — прибор для измерений напряжённости электромагнитного поля радиоволн. Принцип действия основан на сравнении перем. электрич. напряжения в антенне Р. с напряжением эталонного генератора.

**РАДИОКОМПАС** (от radio и компас) — самолётный радиодальномер, автоматически измеряющий (в большинстве случаев с помощью следящей системы) угол между продольной осью самолёта и направлением на пеленгующую передающую радиостанцию или радиолампу. Р. широко применяют для самолётного магнитного маневрирования.

**РАДИОКОНТРОЛЬ ОРБИТЫ**, траекторий измерения — определение параметров орбиты космич. летат. аппарата с помощью наземных радиосредств, в к-рые входят земные приемо-передающие станции и бортовые ответчики или радиомаяки. Один из распространённых методов Р. о. — радионавигация КЛА. При этом измеряются угловые положения линий визирования, соединяющих земные станции и КЛА, угловая скорость изменения положения этих линий, расстояние до КЛА по линиям визирования и его скорость относительно земных станций. Р. о. проводится периодически для уточнения параметров орбиты; на основании результатов Р. о. вырабатываются данные для управления КЛА, напр. данные для проведения коррекции орбиты.

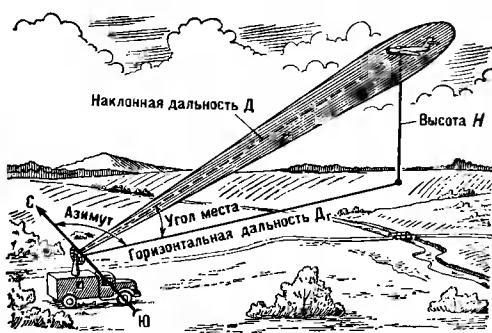
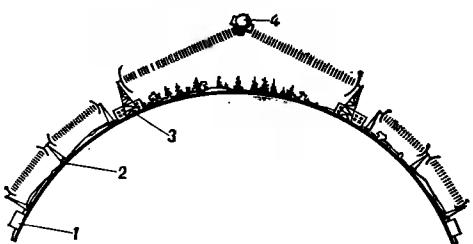


Схема измерения наземной радиолокационной станцией координат самолёта



**Схема радиорелейной линии связи с искусственным спутником Земли (ИСЗ): 1 — оконечный пункт линии; 2 — промежуточный пункт; 3 — земная станция радиосвязи с ИСЗ; 4 — ИСЗ с активным ретранслятором**

**РАДИОЛА** — аппарат, в к-ром радиовещат. прыжками конструктивно совмещён с электрич. проигрывателем граммофонных пластинок. Р. делают на классы, соответствующие классам качества устанавливаемых в них радиоприёмников.

**РАДИОЛИЗ** (от радио и греч. *lysīs* — разложение, распад) — разложение различных веществ (воды, органич. соединений и др.) под действием ионизирующих излучений.

**РАДИОЛОКАТОР** (от радио и лат. *locus* — помещение, *locus* — место) — сокр. назв. радиолокационной станции.

**РАДИОЛОКАЦИОННАЯ СТАНЦИЯ** (РЛС) — устройство для обнаружения и определения методами радиолокации местоположения объектов в воздухе, на воде или на земле. Р. с. применяют в воен. деле, на мор., реч. и возд. транспорте, в астрономии, космонавтике, метеорологии и ряде др. областей науки и техники. Р. с. состоит из мощного, гл. обр. импульсного, радиопередатчика, работающего в метровом, дециметровом, сантиметровом и миллиметровом диапазонах волн; направл. антенны (зеркальной, бегущей волны и др.); радиоприёмника, работающего на той же волне, что и радиопередатчик; индикаторного устройства; вспомогат. оборудования (источников электропитания и др.). Обычно различают Р. с. по их назначению: для обнаружения либо возд., либо наземных, либо надводных объектов, орудийной наводки, наведения самолётов, прицельного бомбометания и т. д.

**РАДИОЛОКАЦИОННЫЙ ИНДИКАТОР** — устройство на радиолокационной станции для визуального наблюдения радиолокац. сигналов. Осл. регистрирующий прибор Р. и. — ЭЛТ. Наиболее распространён индикатор кругового обзора.

**РАДИОЛОКАЦИОННЫЙ МАЙК** — приёмо-передающая радиостанция навигац. назначения, расположенная в заданном геогр. месте, работающая совместно с установкой на движущемсяся объекте (самолёте, судне и т. д.) радиолокационной станцией (РЛС). Р. м. включается под действием сигналов бортовой РЛС и излучает кодированные сигналы, по к-рым РЛС определяет направление на Р. м. и расстояние до него.

**РАДИОЛОКАЦИОННЫЙ ОБЗОР** — последовательный обзор окружающего пространства лучом антены радиолокатора с целью обнаружения и определения местоположения объектов. Распространены круговой и секторный виды Р. о., осуществляемые соответственно вращением или качанием антены относительно вертикальной оси.

**РАДИОЛОКАЦИЯ** (от радио и лат. *locatio* — размещение, расположение) — область науки и техники, предметом к-рой является радиолокац. наблюдение (радиотехническими методами) различных объектов (целей) — их обнаружение, распознавание, измерение их координат (местоположения) и определение др. хар-к. Под Р. понимают иногда сам процесс наблюдения (локации) объектов посредством радиоволн. Радиолокац. наблюдение осуществляется 3 способами: облучением объекта радиоволнами и прямым отражением от него (рассеянных им) радиоволн; облучением объекта и прямым перезлучением (ретранслируемых) им радиоволн; прямым радиоволнами, излучаемыми самим объектом. При первых двух способах применяют спец. приёмо-передающую радиостанцию — радиолокационную станцию, при последнем — приёмную радиостанцию.

**РАДИОМАЙК** — прием. наземная передающая радиостанция, располож. в известном геогр. месте, сигналы к-рой пользуются для определения местоположения самолёта, судна. Различают амплитудные (наиболее распространены), фазовые, частотные и временные Р.

**РАДИОМЕТР** (от радио и греч. *metrēō* — измеряю) — 1) Р. в ядерной технике — прибор для измерений плотности потока ионизирующих излучений, пересчитанной на величины, характеризующие источники ионизирующих излучений: активность изотопов, активность в радиоактивном источнике, объёмные активности жидкостей, аэрозолей и газов, радиоактивную загрязнённость поверхности и др. Изготавливают Р. для жидкостей, аэрозолей, газов и загрязнённых поверхностей. 2) Р. в радиотехнике — прибор для регистрации и измерений электромагнитных колебаний малой мощности, имеющих сплошной частотный спектр. Широко применяется в радиоастрономии.

**РАДИОМЕТРИЧЕСКАЯ РАЗВЕДКА** — метод разведочной геофизики, применяемый при поисках и разведке месторождений, в основном радиоактивных руд и вод, а также для решения нек-рых др. геол. задач. Р. заключается в измерениях интенсивности компонентов излучения радиоактивных элементов, содержащихся в горных породах, с помощью радиометров и др. приборов. Модификации Р. р.: гамма-метод, эманационный, ионометрич., бета-метод, нейтронный гамма-метод, радиогидрогеологич. и др. Методы Р. р., применяемые при геофиз. исследованиях в скважинах, наз. радиометрическими каротажем.

**РАДИОМЕТРИЧЕСКИЙ ВАКУУММЕТР** — вакумметр, действие к-рого осн. на радиометрич. эффекте, заключающемся в том, что между 2 неоднаково нагретыми пластинами, помещёнными в разреженный газ, возникают силы, отклоняющие пластины пропорционально давлению газа. Показания Р. в. почти не зависят от природы газа. Предел измерения 10 мкПа ( $\sim 10^{-7}$  мм рт. ст.).

**РАДИОНАВИГАЦИОННАЯ СИСТЕМА** — совокупность радиотехническ. устройств для определения местоположения движущегося объекта (самолёта, судна) и решения др. комплексных задач навигации. Наиболее распространение в радионавигации получили разностно- дальнометрические (см. Гиперболическая радионавигационная система) и угломерочно- дальнометрические (состоящие, напр., из наземных всенаправл. радиомаяков и бортовых импульсных радиодальномеров) Р. с. В 60— нач. 70-х гг. созданы спутниковые Р. с.

**РАДИОНАВИГАЦИЯ** (от радио и навигация) — ориентирование в пространстве с помощью радиотехническ. средств и методов при вождении судов и летат. аппаратов. В Р. определяют: направление на наземный объект, излучающий радиоволны (напр., радиомаяк, радиовещат. станция и т. п.), посредством радиотелегенератора, радиокомпаса; местоположение движущегося объекта — посредством радиолокационного маяка и бортовой радионавигационной станции или радионавигационных систем.

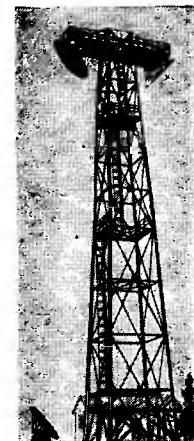
**РАДИОПЕЛЕНГАТОР** (от радио и голл. *peiling* — пеленг) — устройство, позволяющее определить по минимуму (или максимуму) принимаемого им сигнала направление (пеленг) прихода радиоволн. Р. применяют в радиотелевидении и радиоразведке.

**РАДИОПЕРЕДАТЧИК** — устройство для получения модулиров. электрич. колебаний в диапазонах радиочастот и их посред. излучения (антенной). Применяется для радиосвязи, радиовещания, телевидения, радионавигации, радиолокации и др. Осн. узлы Р. — генератор, преобразующий энергию пост. или перем. тока в энергию колебаний радиочастоты; модулятор, изменяющий к-л. параметр генерируемых колебаний (амплитуду, частоту, фазу и т. д.) в соответствии с передаваемым сигналом; источник электропитания.

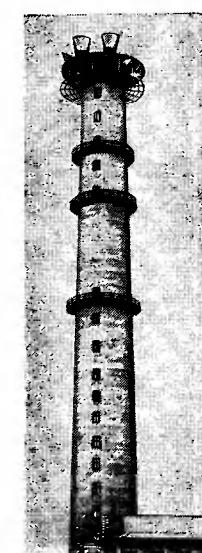
**РАДИОПОЛУКОМПАС** — радиотелегенератор с рамочной антенной, поворотом к-рой вручную (в отличие от радиокомпаса) устанавливается направление на принимаемую радиостанцию.

**РАДИОПРИЁМНИК** — аппарат для выделения сигналов принимаемой радиостанции или к-л. источника излучения радиоволн, их усиления и преобразования для воздействия на соответствующее воспроизводящее устройство: громкоговоритель, ЭЛТ, телегр. аппарат и др. Р. различают: по схеме — радиоприёмники прямого усиления и стереотетеродинные радиоприёмники, по назначению — спец. (для радиосвязи, радионавигации и т. п.), телевиз. и вещательные. В СССР на Р. звукового радиовещания, в т. ч. на входящие в комбинир. установки — радиомаяк, магнитола и др., установлено 5 классов: высший, 1-й, 2-й, 3-й и 4-й. Распространены переносные транзисторные Р. (с внутр. магнитной и выдвижной телескопич. антеннами, электропитанием от гальванич. элементов или аккумуляторов); настольные Р. (транзисторные и на электронных лампах); монофонич. и стереофонич. звучания и др.

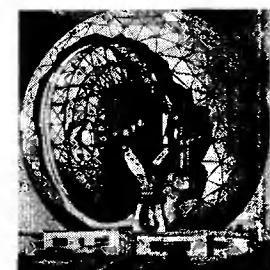
**Радиотелескоп**, защищённый специальным колпаком от дождя и ветра (США)



Мачта радиорелейной станции с установленными на ней перископическими антennами



Башня радиорелейной станции с установленными на ней рупорно-парabolicкими антennами



**РАДИОПРИЁМНИК ПРЯМОГО УСИЛЕНИЯ** — радиоприёмник с непосредственным (прямым) усилением колебаний на принимаемых частотах (до детектора) и на частотах модуляции несущего колебания (после детектора). Отличие от *супергетеродинного радиоприёмника* в Р. п. у. отсутствует преобразование частот принимаемых колебаний в промежуточную частоту (чаще всего фиксируемую и ниже принимаемой).

**РАДИОРЕЛЁЙНАЯ ЛИНИЯ** — линия радиосвязи для одновременной передачи сотен или тысяч телесф.-телефр., сообщений или телевиз. программ по цепочке ретрансляторов на радиоволнах СВЧ диапазона. Антенны ретрансляторов устанавливаются на высоких башнях в промежуточных пунктах линии, расположенных на расстояниях прямой видимости (50—70 км). Промежуточным пунктам или пунктам Р. л. могут служить ИСЗ (см. рис.).

**РАДИОРЕЛЁЙНАЯ СТАНЦИЯ** — приёмо-передающая радиостанция в составе радиорелейной линии. Через Р. с. осуществляется *многоканальная связь* и передача телевиз. программ. Р. с. подразделяют на оконечные, узловые и промежуточные. Промежуточные Р. с. выполняют функции усилителей, ретрансляторов, пунктов и автоматически управляются с оконечных и узловых Р. с.

**РАДИОРУБКА** — судовое помещение, в к-ром размещена аппаратура радиосвязи. Р. располагается вблизи поста управления судном.

**РАДИОСВЯЗЬ** — обмен информацией с помощью радиоволн. Система Р. имеет на передающей стороне радиопередающее устройство, содержащее радиопередатчик и передающую *антенну*; на приёмной стороне — радиоприёмное устройство, содержащее приёмную антенну и радиоприёмник. Генерируемые в передатчике гармоники колебания на *несущей частоте*, принадлежащей к л. диапазону радиочастот, подвергаются модуляции в соответствии с передаваемым сообщением (см. Модуляция). Различают Р. одностороннюю или двустороннюю, одноканальную или многоканальную. См. Дальневидимая связь, Космическая связь, Тропосферная радиосвязь.

**РАДИОСЕКСТАНТ** — устройство для точного определения направления на Солнце по его радиоизлучению. Автоматич. следящее устройство удерживает ось остронаправл. приёмной антенны Р. в направлении на Солнце и измеряет в любых метеорологич. условиях азимут и угол места Солнца с погрешностью, не превышающей 1' относительно платформы (основания), стабилизированной гирокомпасами. Р. применяются в мор. навигации.

**РАДИОСПЕКТРОСКОПИЯ** — область физики, в к-рой исследуются спектры поглощения и излучения веществом электромагнитных волн в диапазоне, охватывающем интервал частот от сотен Гц до 300 ГГц. Методы Р. применяют, напр., для изучения строения вещества на основе электронного парамагнитного резонанса и ядерного магнитного резонанса, для непрерывного контроля технологич. процессов, для создания атalonов частоты и временных, высокочастотных стабилизаторов частоты и т. д.

**РАДИОСТАНЦИЯ** — радиотехнич. сооружение или аппарат для передачи и (или) приёма радиосигналов. Различают передающие, приёмные и приёмо-передающие радиостанции.

**РАДИОТЕЛЕИЗМЕРЕНИЕ**, радиотелеметрия (от радио и греч. *téle* — далеко, *metréō* — измеряю), — телеметрическое с передачей результатов измерений на каналах радиосвязи. Широко применяется в биологии и медицине для измерений различных параметров (кровяного давления, пульса, частоты дыхания, биотонов мозга и т. п.), характеризующих процессы жизнедеятельности человека (или животного). Аппаратура Р. включает электроды или датчики, укрепляемые на теле исследуемого или вживляемые в тело, радиопередающее устройство и радиоприёмное устройство с регистратором. Дальность передачи неск. м — при использовании вживляемых устройств; неск. сотен м — при использовании карманных малогабаритных радиопередатчиков; тысячи км — при передаче с самолёта или космического корабля.

**РАДИОТЕЛЕМЕХАНИКА** — область телемеханики, в к-ре для передачи сигналов используются каналы радиосвязи.

**РАДИОТЕЛЕСКОП** (от радио и греч. *téle* — далеко, скорб — смотрю, наблюдаю) — радиоприёмное устройство для исследований в диапазоне радиоволн излучения Солнца, планет, межзвёздной среды и др. небесных объектов. Состоит из антennы (многоэлементной или зеркальной) для приёма радиоизлучения и радиометра для регистрации и измерений поступающего излучения.

**РАДИОТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ**, телефонная связь посредством радиоволн между удалёнными подвижными и неподвижными сухопутными и морскими объек-

тами, на к-рых установлены приемо-передающие радиостанции. Р. с. применяется для связи между внутригород. движущимися транспортными средствами (машины скорой помощи, такси и др.) и абонентами гор. телеф. сети; реч., прибрежными мор. судами и портом и т. д.

**РАДИОТЕХНИКА** — наука о генерировании, преобразовании, излучении и приёме электромагнитных колебаний в волне радиодиапазона частот (см. Радиочастоты); отрасль техники, осуществляющая разработку, производство и применение радиоаппаратуры. Для создания радиоаппаратуры широко используют электронные приборы (транзисторы, ПП диоды, электронные лампы, ЭЛТ и др.), электротехнические компоненты и устройства (реакторы, конденсаторы, трансформаторы и др.), электропрводящие и электроизоляционные материалы и т. д.

**РАДИОФИЗИКА** — раздел физики, в к-ром изучаются процессы возбуждения, усиления и преобразования электромагнитных колебаний с частотами от неск. Гц до 100 ГГц и выше, а также процессы излучения, распространения и приема радиоволн. Р. ф. является науч. основой радиотехники и электронной техники. Радиофиз. методы исследований широкоприменимы для изучения строения вещества (см. Радиоспектроскопия), исследования верх. слоя атмосферы, планет Солнечной системы, Солнца, звёзд, галактик и др. небесных объектов (см. Радиоастрономия, Радиоастрономия).

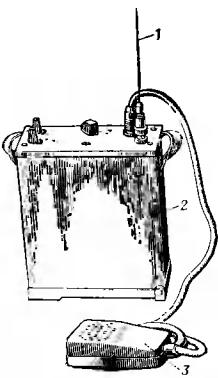
**РАДИОХИМИЯ** — раздел химии, изучающий свойства радиоактивных изотопов и элементов, методы их выделения, концентрирования и применения в различных областях науки и техники. Начало Р. было положено в 1898 г. учёными М. Склодовской-Кюри и П. Кюри, открывшими радио и полоний. Радиоактивные изотопы в большинстве случаев получаются в небольших кол-вах и имеют ограниченный срок существования, что накладывает специфич. особенности на методы их исследования. Широкое развитие Р. на совр. этапе обусловлено успехами ядерной техники: мощные ядерные реакторы и ускорители позволили синтезировать трансуаровые элементы и др. радиоактивные элементы. Радиохим. методы лежат в основе прям. получения урана ( $^{234}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$ ) и плутония  $^{239}\text{Pu}$ , к-рые являются ядерным горючим. В Р. исследуются также методы применения радиоактивных изотопов в хим. исследованиях (см. Изотопные индикаторы).

**РАДИОЦЕНТР** — комплекс оборудования, устройств и сооружений, предназначенных для радиосвязи и (или) радиовещания. Р. различают: по диапазону используемых радиоволн, по назначению (приёмные и передающие) и т. д.

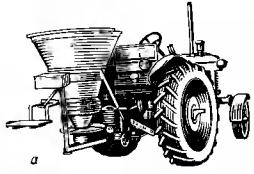
**РАДИОЧАСТЫЙ КАБЕЛЬ** — кабель для соединения между собой элементов электронной и радиотехнич. аппаратуры и присоединения её к передающим и приёмным антеннам. Р. к. разделяются на коаксиальные (осн. тип), симметричные (2-проводные) и спиральные (коаксиальные со спиральными внутр. проводником). Изоляция Р. к. прям., полизтиленовая (сплошная, воздушно-пластмассовая, пористая) или нагревостойкая фторопластовая. По Р. к. передают электрич. сигналы с частотами приблизительно от 100 кГц до 10 ГГц.

**РАДИОЧАСТОТЫ** — частоты электромагнитных колебаний, занимающие диапазон, частично перекрывающийся в верхней части с частотой ИК лучей, в нижней — с частотой электрич. колебаний звуковой частоты. В соответствии с междунар. регламентом радиочастоты делятся на 9 диапазонов, обозначаемых номерами от 4 до 12:

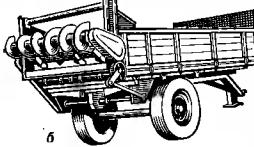
Номер	Границы по частоте и по длине волн	Название
4	3—30 кГц 100—10 км	очень низкие частоты (онч) милиаметровые волны
5	30—300 кГц 10—1 км	низкие частоты (нч) километровые волны
6	300 кГц—3 МГц 1 км—100 м	средние частоты (сч) гектометровые волны
7	3—30 МГц 100—10 м	высокие частоты (вч) декаметровые волны
8	30—300 МГц 10—1 м	очень высокие частоты (овч) метровые волны
9	300 МГц—3 ГГц 1 м—10 см	ультракороткие частоты (увч) десиметровые волны
10	3—30 ГГц 10—1 см	сверхкороткие частоты (свч) сантиметровые волны
11	30—300 ГГц 1 см—1 мм	крайне высокие частоты (квч) миллиметровые волны
12	300 ГГц—3 ТГц 1 мм—0,1 мм	гипервысокие частоты (гвч) десимиллиметровые волны



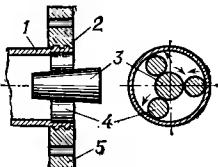
К ст. Radiotelefonная связь. Переносная радиотелефонная станция: 1 — штыревая антенна; 2 — корпус; 3 — микротелефонная головка



Разбросыатели удобрений: РУ-4-10(а) и 1-ПТУ-3,5(б)



Угол развала колёс



Разъединение трубы для получения прочного фланцевого соединения: 1 — конец трубы; 2 — канавки; 3 и 4 — ролики; 5 — фланец

**РАДИОЭЛЕКТРОНИКА** — область науки и техники, охватывающая вопросы использования электромагнитной энергии для передачи, приема и преобразования информации. К Р. условно относят, кроме радиотехники, инфракрасную технику и оптоэлектронику. Р. тесно связана с автоматикой и кибернетикой технической, с вычислительной техникой, электроникой; ее аппаратура — часто звено системы автоматич. управления. Широко используются в Р. математика, мн. разделы физики твердого тела, радиофизики, оптики и механики.

**РАДИОЭХО** — электромагнитный сигнал, отраженный от объекта, находящегося на пути распространения сигнала, и затем принятый в пункте наблюдения. На измерениях времени прохождения Р. от объекта до пункта наблюдения основана вся совр. радиолокация. При импульсной модуляции радиолокац. передатчика расстояние до объекта равно половине произведения скорости распространения электромагнитных волн на время прохождения радиоимпульса от передатчика до объекта и обратно.

**РАДИУС** (от лат. radius, букв. — спица в колесе, луч) — отрезок прямой, соединяющий центр окружности (или сферы) с к-р. точкой окружности (или сферы), а также длина этого отрезка.

**РАДИУС ИНЕРЦИИ** сечения — геом. характеристика сечения; зависит от отношения момента инерции  $I_x$  относительно к-р. из центра, оси сечения и пло-

щади сечения  $F$ :  $i_x = \sqrt{\frac{I_x}{F}}$ . Р. и. относительно гл.

осей наз. главными Р. и. и служат полуоси при построении центр. эллипса инерции сечения (см. Эллипс инерции).

**РАДИУС-ВЕКТОР** то ч к и — вектор, идущий в эту точку из нек-рой фикср. точки, наз. положением.

**РАДЛЮКС** — устар. наименование ед. яркости источника света; 1 радилюкс = 1,005 лм/м<sup>2</sup>. Приставка рад (от слова радиация) означает, что эта ед. характеризует св-ва поверхности, испускающей (а не поглощающей) световой поток. См. Люмен.

**РАДОН** — хим. радиоактивный элемент из группы инертных газов, символ Rn (лат. Radonum), ат. н. 86, м. ч. наиболее долгоживущего изотопа 222. Изотоп  $^{222}\text{Rn}$  образуется при распаде радио  $^{226}\text{Ra}$  (отсюда название Р.). Р.— газ без цвета и запаха, плотн. 9,9 кг/м<sup>3</sup>, темп. —62 °С. Применяется в науч. исследованиях и медицине (радионеврологии).

**РАДФОРТ** — устар. наименование ед. светимости излучающей поверхности; 1 Р. =  $1,005 \cdot 10^4$  лм/м<sup>2</sup>. См. Люмен.

**РАЗБРАСЫВАТЕЛЬ УДОБРЕНИЙ** — с.-х. машина для разбрасывания (рассева) удобрений по поверхности поля. Для разбрасывания порошкообразных и гранулиров. удобрений в СССР применяют Р. у. навесной РУ-4-10, принципиальной РУМ-3 и др. (разбрасывают удобрения на 4—10 м дискаами с лопатками), а для рассева пылевидных удобрений — машину АРУП-8, смонтированную на тягаче (рассевают удобрения на 10—14 м возд. потоком). Для разбрасывания органич. удобрений служат принципиально разбрасыватель 1-ПТУ-3,5 и др. машины с шириной захвата 3,5—6 м.

**РАЗВАЛ КОЛЁС** — положение колёс автомобиля под определённым углом к вертикали, устанавливаемое для компенсации отклонения колёс при прогибе передней оси под нагрузкой в наличии зазоров во втулках шкворней и подшипниках ступиц. Угол Р. к. у разных автомобилей колеблется от 0 до 2°.

**РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЕ**, развал цап вина — технологич. операция окончат. обработки отверстий (напр., труб), выполненная без снятия металла и сопровождаемая лишь расширением и уплотнением конца изделия с отверстием. С помощью Р. трубы укрепляют в отверстиях фланцев металлич. стеков теплообменников и др. аппаратов.

**РАЗВЕДОЧНОЕ БУРЁНИЕ** — проведение разведочных скважин для составления по кернам

геологич. разрезов (картировочное Р. б.), построение структурных карт тектонич. рельфа (структурное Р. б.), исследования геологич. разреза новой территории (опорное Р. б.), доразведки и оконтуривания залежи (промыщенное Р. б.).

**РАЗВЕДЧНЫЕ РАБОТЫ** — комплекс геол., хим.-технологич. и спец. видов исследований для пром. оценки месторождений полезных ископаемых (установления кол-ва, качества и условий залегания). Стадии Р. р.: поисковые работы, предварительная разведка, детальная разведка, эксплуатационная разведка.

**РАЗВЕРТКА** — 1) металлореж. многоголовий инструмент для чистовой обработки отверстий (см. Развёртывание). 2) Развёрнутый в плоскости контур листовой заготовки или детали со сложной пространств. поверхностью (напр., винты, обечайки, шаровые кистерны, соединения трубопроводов и т. д.). 3) Чертёж, на котором показаны проекции внутр. стенок помещения совместно с проекциями пола и потолка (плафона).

**РАЗВЕРТКА ВО ВРЕМЕНИ** — способ отображения изменений переменной во времени физ. величины посредством однозначного преобразования её в др. величину, изменяющуюся в пространстве. Р. осуществляется т. н. развертывающим элементом (РЭ), последовательно по заданному закону обегающим пространство так, что каждому моменту времени (и соответственно значению исходной величины) отвечает определ. пространство координаты РЭ. Таким РЭ может быть световое пятно, перемещающееся по изображению (экрану) при отклонении светового луча (оптическая Р.) или при перемещении самого объекта изображения; небольшое движущееся отверстие в экране, закрывающем изображение, или перо самописца (магнитическая Р.); светящаяся точка на экране электронолучевой трубы (электронная Р.) и т. п. Р. различают по траектории движения РЭ: если траектория — прямая линия, то Р. наз. прямолинейной, или прямой, если окружность — колцемвой, если спираль — спиральной, если траектория движения РЭ образует растр, то Р. наз. растровыми, если РЭ движется по контуру изображения, как бы следует за ним, то такую Р. наз. следящей. Р. может быть перидодической или непрерывной, если по окончании одного цикла развертывания немедленно автоматически начинается следующий; ждуша я — если каждый цикл начинается только в момент прихода спец. «запускающего» сигнала. Объектом Р. могут быть физ. величины как непрерывные во времени, так и прерывистые, т. ч. принимающие лишь дискретные значения. Р. применяется в осциллографах, приборах автоматической регистрации, радиолокац. индикаторах и устройствах передачи информации на расстояние. В телевидении и фототелеграфии употребляются в основном растровые Р. с прямоугольным растром. См. Кадровая развертка, Стробочная развертка, Чресстрочная развертка.

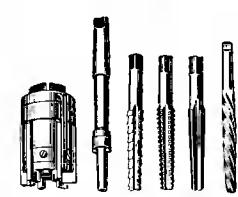
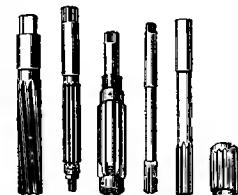
**РАЗВЕРТКА ГЕНЕРАТОР** — генератор электрич. колебаний различной формы (синусоидальной, пилообразной и др.) для перемещения (развертки) по заданному закону луча на экране ЭЛТ. Наиболее распространены генераторы временных разверток, при к-рой перемещение луча на экране прямо пропорционально времени (см. Стробочная развертка генератор, Кадровая развертка генератор). Р. г. применяют в осциллографах, телевиз. устройствах, радиолокац. индикаторах и т. д.

**РАЗВЕРТЫВАНИЕ** — чистовая обработка конич. и цилиндрич. отверстий при помощи металлореж. инструмента — развертки. При Р. с поверхности предварительно обработ. отверстия снимается припуск обычно в неск. десятках мкм, обеспечивается высокая точность и малая шероховатость поверхности.

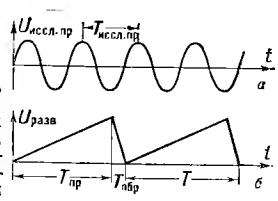
**РАЗВОДНЫЙ МОСТ** — мост с подвижным (разводным) пролётным строением для пропуска судов большой высоты. Р. м. может быть вертикально-подъёмным, поворотным, раскрывающимся, коромысловым, откатным. Выбор типа Р. м. определяется местными условиями. Для Р. м. возводят массивные опоры или башни, внутри к-рых размещают механизмы и двигатели, приводящие в движение пролётное строение. Наиболее распространены электро- и гидроприводы.

**РАЗВИЗЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР** — электрич. фильтр, состоящий из резистора и конденсатора, для предотвращения проникновения первич. токов из цепей одних каскадов радиотехнич. устройства в другие. Р. ф. применяют для ослабления паразитных обратных связей между каскадами, приводящих к неустойчивой работе и т. п.

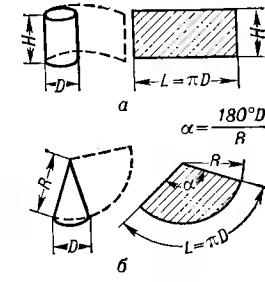
**РАЗГОН РЕАКТОРА** — не поддающееся контролю нарастание мощности реактора в результате



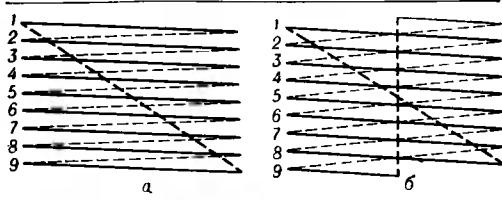
Разные типы инструментальных разверток



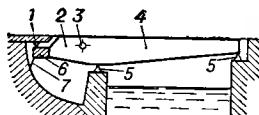
К ст. Развертка во времени. Пример формы исследуемых (а) и развертывающих (б) колебаний, подаваемых на электроннолучевую трубку осциллографа:  $U_{\text{иссл.пр.}}$  — исследуемое напряжение;  $T_{\text{иссл.пр.}}$  — период исследуемых колебаний;  $t$  — время;  $U_{\text{разз.}}$  — развертывающее напряжение;  $T$  — период развертывающих колебаний;  $T_{\text{пр}}$  — время прямого хода развертки;  $T_{\text{обр}}$  — время обратного хода развертки.



Развертки цилиндрической (а) и конической (б) поверхности



Образование телевизионного растра: а — стробочная развертка; б — чесстрочная развертка



**К ст. Разводной мост.** Схема раскрывающегося моста с жёстким прикреплением противовеса: 1 — отрицательная опора; 2 — хвостовая часть; 3 — ось вращения; 4 — крыло; 5 — опорные части; 6 — противовес; 7 — противовес; 7 — подвиживающий механизм



**К ст. Разводной мост.** Слева — двухкрылый поворотный мост в открытом положении; справа — вертикально-подъёмный мост

увеличения **реактивности**. Особенно опасен внезапный рост реактивности, превышающий долю запаздывающих нейтронов (ок. 0,007). Р. р. может привести к разрушению активной зоны. Иногда под Р. р. подразумевают норм. пусковой режим реактора, при к-ром мощность возрастает с установленным периодом.

**РАЗДАТОЧНАЯ КОРБОКА** — агрегат для распределения врачающего момента от двигателя на неск. приводных механизмах. В автомобилях повышенной проходимости, напр., Р. к. распределяет врачающий момент между ведущими осями.

**РАЗДАТЧИК КОРМОВ** — машина для раздачи кормов с.-х. животным. Различают Р. к. для крупного рогатого скота, свиней, птицы и др. С та ц и о на рные Р. к. являются частью животноводч. помещений; основание и привод у них жёстко закреплены, а транспортёр конструктивно связан с кормушками, и раздача корма происходит по установлен. трассе вдоль фронта кормления. М об и льные Р. к. передвигаются тракторами, автомобилими, аккумуляторными тягачами. Для раздачи кормов на животноводч. фермах используются также подвесные (монорельсовые) дороги.

**РАЗДЕЛЁНИЕ СИГНАЛОВ** в т е л е м е х а н и к е — разделение телемеханик. информации, передаваемой по одному каналу от различных источников или для различных приёмников. Используется для выделения сигналов, относящихся к различным сообщениям, или элементов сложного сигнала. Применяется Р. с.: час то то о е — сигналы передаются на различных фиксир. частотах (волнах); време ни бе — сигналы передаются в фиксир. интервалах времени; кодово е — каждому сигналу присваивается определённая комбинация импульсов; комби ниро ван и о е — сочетание частотного и временного Р. с.

**РАЗДИРОЧНАЯ МАШИНА** в прокатном производстве — машина для разделения сплющенных стальных листов при прокатке их в пакете. Раздирка производится многократным изгибанием пакета в разные стороны. Р. м. применяется при произв. же стки или кровельной стали.

**РАЗЛИВКА** м е т а л л а — наполнение жидким металлом изложниц или литьевых форм. Затвердевая в них, металл образует слитки, чушки или фасонные отливки. Р. предшествует выпуск металла из плавильного агрегата в разливочный ковш. В доменных цехах и на э-дах цветной металлургии для Р. металла применяют различные машины различных типов. В сталеплавильных цехах жидкую сталь разливают в изложницы либо сверху, либо сифоном. Широкое распространение получила непрерывная разливка стали и др. металлов. Для повышения качества стали в процессе Р. её иногда подвергают различным видам обработки (вакуумной, синтетич. шлаками и др.).

**РАЗМАГНИЧИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО** с у д и я — приспособление для компенсации собств. магнитного поля судна. Представляет собой систему электрич. кабелей, к-рые создают электромагнитное поле, противоположное по знаку магнитному полю судна. Р. у. применяют в основном в военное время для защиты судов от магнитных и индукционных мин.

**РАЗМЕР ЕДИНИЦЫ** физической величины — единица измерения количества, характера единицы. Размер осн. единиц устанавливается произвольно и независимо один от другого по определениям. Так, напр., в гос. стандарте «Единицы физических величин» приведены независимые определения 7 осн. единиц: метра, килограмма, секунды, ампера, кельвина, моля и канделы, устанавливающие их размер. Размер производной ед. определяется характером зависимости между величинами и размерами осн. единиц и устанавливается из ур-ния, определяющего эту ед. из осн. и др. производных единиц. Напр., Р. е. плотности в Междунар. системе единиц (СИ) — (1 кг): (1 м<sup>3</sup>); Р. е. кол-ва движений в той же системе — (1 кг): (1 м/с); Р. е. силы — ньютона — (1 кг·м/с<sup>2</sup>).

**РАЗМЕРНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ ВЕЛИЧИНА**, разм ер ная величина, — величина, в

размерности к-рой хотя бы одна из осн. величин возведена в степень, не равную нулю.

**РАЗМЕРНОЕ ТРАВЛЕНИЕ** — растворение металла хим. (реже электрохим.) путём для избират. снятия его с поверхности деталей на заданную глубину. Цель Р. т. — получение равнопрочной конструкции и снижение массы детали; иногда заменяет механич. обработку. Применяется при изготовлении деталей сложной формы, имеющих перем. сечения. Р. т. особенно рекомендуется для облегчения тонкостенных крупногабаритных деталей, к-рые нельзя обработать резанием. Р. т. наиболее распространено в самолётостроении.

**РАЗМЕРНОСТЬ** физической величины — выражение, отражающее связь данной физ. величины с осн. величинами системы единиц, в к-ром коэф. пропорциональности принят равным 1, и представляющее собой произведение осн. величин, возводимых в соответствующие степени. Так, в Междунар. системе единиц (СИ) Р. силы —  $LMT^{-2}$ ; удельной теплоёмкости —  $L^2T^{-3}\Theta^{-1}$ ; магнитного потока —  $L^2MT^{-2}I^{-1}$ , где  $L$ ,  $M$ ,  $T$ ,  $\Theta$ ,  $I$  — длины, массы, времена, темп-ры, силы тока. Формула Р. производной величины позволяет определить, во сколько раз изменится её размер при изменении размеров осн. величин. Р. физ. величин зависит не только от природы этой физ. величины, но и от выбора системы единиц. Все члены ур-ния, описывающего к-л. физ. процесс, должны иметь одинаковую Р.

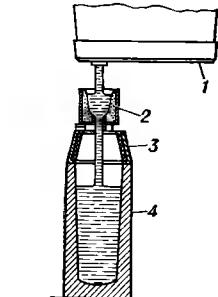
**РАЗМЕРНЫЕ ЦЕПИ** — последоват. ряд взаимосвязанных линейных или угловых размеров, образующих замкнутый контур и отнесённых к одной детали или к группе деталей. В Р. ц. один из размеров наз. замыкающим, а остальные — составляющими. Замыкающий размер в порядке выполнения технологич. операций изготавливания детали или сборки узла является функцией составляющих размеров. В большинстве случаев замыкающими размерами сборочных Р. ц. являются зазоры или размеры, к-рые определяют положение одной детали относительно другой. Различают линейные, угловые, плоскостные пространственные Р. ц. В машиностроении Р. ц. позволяют аналитически-вероятностным путём установить рациональную систему расстановки размеров на чертежах деталей машин и оптим. допуски из условий полной взаимозаменяемости конструкции при сборке или с миним. подгонкой. Графич. изображение Р. ц. в виде замкнутого контура, образуемого последовательно примыкающими один к другому размерами, наз. схемой Р. ц.

**РАЗМЕРОВ ДАТЧИК** — преобразователь изменений линейных величин (зазор, деформация, толщина и т. п.) в выходной сигнал, обычно электрический. Различают малых Р. д. (толщинометры, микрометры, измерители щероховатости) и больших Р. д. — уровня датчик. В малых Р. д. часто применяют промежуточное преобразование измеряемой величины в механич. перемещение, к-рое затем преобразуется в выходной сигнал.

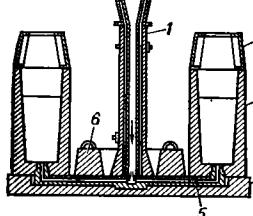
**РАЗМЕТКА** в т е х н и к е — нанесение на заготовки точек и линий, указывающих контуры подлежащих механич. обработке поверхностей, а также осевых и вспомогат. линий и центровых знаков для выверки заготовок при установке на станках; подготовки, операции в механич. цехах. Применяется в индивидуальном и мелкосерийном произв-вах. В инструментальных цехах Р. точных ответственных деталей производится на координатно-расчеточных станках.

**РАЗМНОЖЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ** — см. Копированием документов.

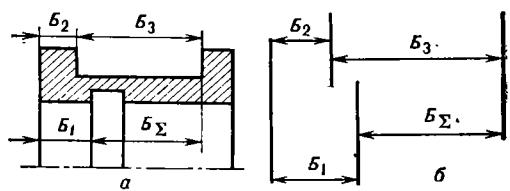
**РАЗМНОЖЕНИЯ НЕЙТРОНОВ КОЭФФИЦИЕНТ** — характеристика цепной ядерной реакции, происходящей в среде или системе с делящимся веществом. Р. н. к. определяется как отношение числа нейтронов в одном поколении к их числу в предыдущем поколении (подразумевается, что смена поколений происходит в результате деления ядер, когда поглощаются первичные нейтроны и рождаются вторичные). При Р. н. к., равном 1, имеет место



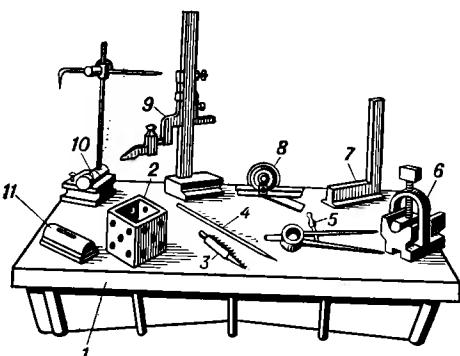
**Схема разлики стали сверху:** 1 — ковш; 2 — промежуточная воронка; 3 — прибыльная надставка; 4 — изложница



**Схема разлики стали снизу (сифоном):** 1 — футерованная центровая; 2 — прибыльная надставка; 3 — изложница; 4 — чугунный поддон; 5 — каналы сифонных проводок; 6 — башмак



Подразделенная размерная цепь (а) и её схема (б). Замыкающий размер  $B_\Sigma = B_2 + B_3 - B_1$



Инструменты и приспособления, применяемые при разметке: 1 — разметочная плита; 2 — разметочный ящик; 3 — кернер; 4 — циркуль; 5 — призма для закрепления цилиндрических деталей; 6 — угольник; 7 — угломер; 8 — штангенрейсмус; 9 — штангентриесмус; 10 — рейсмус; 11 — уровень

стационарная цепная реакция с пост. интенсивностью. Если Р. н. к.  $> 1$ , то интенсивность процесса нарастает, если меньше — спадает.

**РАЗБИЖНЯТАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ** — 1) система управления, состоящая из последовательно включенных звеньев, не окрашенных обратной связью. 2) В автоматическом управлении — система, в к-рой реализуется принцип управления по возмущению.

**РАЗРЕЗ** — то же, что **карьер** (применительно к предприятиям, добывающим уголь).

**РАЗРЕШАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ**, разрешающая способность, разрешающая способность — 1) св-во радио-, фото- и др. устройств различать очень близкие в пространстве, во времени или по физическим св-вам объекты (процессы); количеств. мера этого свойства. Напр., Р. с. объектива — число линий на 1 мм, раздельно видимых через него в центре и на краях изображения мира, сфотографированной с большим уменьшением на мелкозернистом фотоматериале. Разрешность Р. с. —  $\text{мм}^{-1}$ . Р. с. — одна из осн. хар-к оптич. или радиотехнич. приборов, сущность заряда, частиц и др. 2) Р. с. фотоматериала — его св-во раздельно воспроизводить мелкие детали изображения объекта; обусловлена степенью дисперсности светочувствит. компонентов фотослоя и зависит от контраста оптич. изображения, спектр. состава излучения, выдержки, условий проявления и др. причин (см. также **Резольюметрия**).

**РАЗРУШЕНИЕ** материала — макроскопич. нарушение сплошности материала в результате тех или иных воздействий на него. Р. часто развивается одновременно с упругой или пластич. деформацией. Различают начальное Р. (образование и развитие пор, трещин и др. нарушений сплошности) и полное Р. (разделение тела на 2 или более частей), хрупкое (без значит. пластич. деформации) и пластич. (или вязкое), усталостное, длительное и др. виды Р. Теория Р. базируется на физ., механико-матем., структурных и физ.-хим. объяснениях закономерностей механик. Р.

**РАЗРУШЕНИЮ СОПРОТИВЛЕНИЕ** — напряжение, при к-ром происходит разрушение тела. Различают 2 осн. хар-к Р. с.: сопротивление срезу и сопротивление отрыву. Р. с. определяется ложными условиями (б. ч. неизученными) и потому экспериментально определяемое Р. с. является лишь средней технич. хар-кой.

**РАЗРЫВНАЯ ДЛИНА** — устар. хар-ка прочности материалов — нитей, проволок, волокон, тканей, пленок, бумаги и т. п.; определяется как наибольшая длина (в см, м) свободно подвешенная за один конец нити, при к-рой она еще не разрывается под действием собств. веса. См. **Прочность**.

**РАЗРЫВУ СОПРОТИВЛЕНИЕ** истинное — напряжение, определяемое отношением растягивающей нагрузки в момент разрыва к наименьшей площади поперечного сечения образца в месте разрыва. Р. с. — одна из важных хар-к предельной прочности материалов.

**РАЗРЫХЛЯТЕЛЬ** — см. **Аэратор**.

**РАЗРД** в арифметике — место, занимающее цифровой при письменном обозначении числа. В десятичной записи цифры 1-го Р. — единицы, 2-го — десятки и т. п.

**РАЗРДНАЯ СЕТКА ЦВМ** — фиксиров. для данной ЦВМ число разрядов, отведенное для пред-

ставления информации. Р. с. соответствует обычно разрядности арифметич. устройства и равно по длине одному машинному слову. Длина Р. с. выбирается в зависимости от диапазона представляемых чисел, участвующих в операциях, иногда определяется способом кодирования цифро-буквенной информации. Как правило, универс. ЦВМ имеют Р. с. в 9—13 десятичных или 36—45 двоичных разрядов. Существуют машины, к-рые могут автоматически изменять длину Р. с.

**РАЗРДНИК** — электрич. аппарат для защиты электроустановок от перенапряжений; предотвращает пробой изоляции установки. Для защиты от грозовых перенапряжений применяют **искровые промежутки**, **трубчатые разрядники** и **вентильные разрядники**. Для защиты от внутр. перенапряжений, вызванных переходными процессами в электрич. сетях, применяют коммутатор. Р., иногда комбинир. Р., защищающие изоляцию от всех видов перенапряжений.

**РАЗРДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ** — электрич. напряжение, при к-ром происходит электрич. пробой среды (газа, жидкости, твердого тела), заполняющей пространство между электродами. Р. н. определяется верхний предел изолирующей способности среды в различных электротехнич. установках и аппаратах (генераторах, трансформаторах, ЛЭП и т. п.).

**РАЗРДЫ В ГАЗАХ** — см. **Электрический разряд в газе**.

**РАЗУБОЖИВАНИЕ** — уменьшение содержания полезных компонентов в добываемой горной массе по сравнению с содержанием их в массиве. Р. вызывается перемещиванием вмещающих пород с рудой или др. полезными ископаемыми при их добыче. Р. увеличивает затраты на обогащение и переработку полезных ископаемых.

**РАЗЪЕДИНЯТЕЛЬ** — электрический аппарат для включения или отключения участков электрич. цепи высокого напряжения при отсутствии тока или при силе тока значительно меньшей, чем номинальная. Различают Р. рубящего типа (при 6—10 кВ, нож — подвижный контакт — перемещается в вертикальной плоскости), поворотного (при 35—500 кВ, нож вращается в горизонтальной плоскости), пантографного (при 500—750 кВ, с ломающимися ножами по типу пантографа) и др. Разновидностью Р. является **заземленный Р.**, применяемый для заземления частей электрич. установки, не находящихся под напряжением, на время осмотра или ремонта установки.

**РАЗЪЕМ** — электромеханич. устройство для электрич. соединения (разъединения) цепей обычно в обесточенном состоянии. Представляет собой вилку с ножевыми или цилиндрическими контактами и розетку с контактными гнездами. Применяются также проходные Р., а в диапазоне СВЧ — переходные (переходники), соединяющие ВЧ коаксиальные кабели различного сечения с одинаковым волновым сопротивлением, и Р.-трансформаторы — для соединения коаксиальных цепей СВЧ с разным волновым сопротивлением. Изготавливаются Р. в открытом исполнении (гл. обр. в бытовой электроаппаратуре), брызго- и взлогоизоляционных корпусах (для электроаппаратуры спец. назначения и находящейся на открытом воздухе), герметизированные (для установки в химически активных и взрывоопасных средах).

**РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — см. **Соединение деталей**.

**РАЙМОВКА** в металлургии цинка — остатки, получаемые в ретортках дистилляц. печи. Р. представляет собой сплющенную или полусплошную массу, состоящую из неподвижных металлов, пустой породы и невыгоревшего антрацитового штыба (пыли). В зависимости от состава шихты в Р. остаются цинк, медь, свинец, а также благородные металлы. Наиболее распространенный способ переработки Р. — **вальцевание**. При дистилляции способе произв-за цинка Р. составляет в среднем 60% массы руды. Содержание цинка в Р. 7—18%.

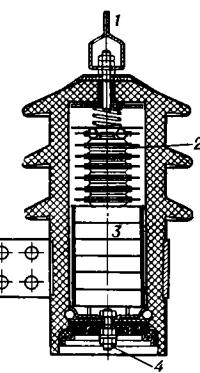
**РАЙОННАЯ ПЛАНИРОВКА** — проект комплексного использования территорий отд. р-нов страны, предусматривающий рациональное размещение пром-сти, с. х-ва, курортов, объектов строит. индустрии, сооружений транспорта и связи, удобное расселение гор. и сел. населения, технически обоснованное расположение инж. сооружений (водоснабжения, канализации и др.), обеспечение санитарных условий и охраны природы.

**РАЙОННАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ** — сеть для электроснабжения большого р-на и связи между электрич. станциями. Электрич. напряжение 35—330 кВ. Обычно выполняется в виде воздушной линии электропередачи; может быть замкнутой сетью, радиальной сетью и магистральной сетью.

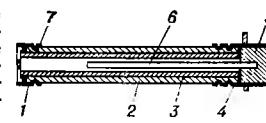
**РАЙОННАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ** — устар. наименование тепловой (обычно конденсац.) электро-



Управляемый искровой разрядник: 1 — управляемый электрод; 2 — основные электроды



Вентильный разрядник: 1 — зажим для присоединения к линии; 2 — разрядные искровые промежутки; 3 — изолирующие диски; 4 — зажим для заземления



Трубчатый фиброгласовый разрядник: 1 и 4 — стальные колпаки; 2 — гетиновая трубка; 3 — фиброгласовая трубка; 5 — пробка; 6 — электрод; 7 — крышка с отверстиями (второй электрод)

станции, работающей, как правило, на местном топливе и снабжающей электроэнергией близко расположенные (в пределах р-на) объекты. См. ГРЭС.

**РАК ДРЕВЕСИНЫ** — portion древесины, возвинчивающий на поверхности ствола растущего дерева при поражении его паразитными грибами или бактериями. Характеризуется разрастанием тканей (валаобразное или шарообразное) вокруг пораженного места.

**РАКЕТА** (нем. Rakete, от итал. roccetta, уменьшит. от rocca — веретено) — летательный аппарат, движущийся под действием силы реакции, создаваемой вследствие отбрасывания рабочего тела **реактивным двигателем**. Р. является осн. видом летательного аппарата, целиком к-рого не требует обвязки: назначение окружающей среды (см. Космический летательный аппарат, Ракета-носитель).

**РАКЕТА-НОСИТЕЛЬ** — многоступенчатая баллистическая ракета для выведения в космос полезного груза, напр. ИСЗ, космич. корабль, автоматич. межпланетных станций и др. Р.-н. обычно 2—4-ступенчатая ракета, сообщающая полезному грузу скорость, большую или равную 1-й — 2-й космической (см. Космические скорости).

**РАКЕТНАЯ СТУПЕНЬ** — часть составной ракеты, обеспечивающая её полёт на определённом этапе активного участка. Осн. элементы: топливный отсек с запасом топлива, ракетная двигательная установка, система подачи топлива, органы и аппаратура управления, элементы конструкции и оборудования (система разделения ступеней, хвостовой или переходный отсек и др.). Последняя ступень ракеты несёт полезный груз (напр., космич. корабль). После израсходования запаса топлива на Р. с. и окончания работы её двигателя она отделяется от последующих ступеней, продолжающих дальнейший полёт.

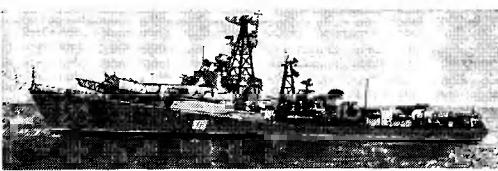
**РАКЕТНОЕ ОРУЖИЕ** — система, в к-рой средства поражения доставляются к цели с помощью ракет; совокупность боевых ракет, пусковых устройств, средств наведения и управления. Состоит на вооружении армий и флотов мн. стран. Предназначено для поражения наземных, возд. и мор. целей. Осн. боевые св-ва Р. о. — большая дальность и высокие скорости полёта ракет, способность доставлять к цели артилл. ВВ огромной разрушит. силы, высокая точность поражения целей, манёвренность на траектории полёта и малая уязвимость, способность преодоления расстояния в неск. тыс. км за неск. десятков мин и надёжность действия. Боевая часть ракеты может быть снаряжена зарядом обычного или ядерного (термоядерного) ВВ. Ракеты запускаются с пусковых установок: наземных (подвижных или неподвижных), подземных (шахт), корабельных (в т. ч. с подводных лодок), самолётных. Подвижные пусковые устройства монтируются на прицепах, полуприцепах, на колёсных и гусеничных chassis и способны передвигаться вместе с войсками. Р. о. делится на тактическое, оперативно-тактическое и стратегическое. По инстр. данным, противотанковые управляемые ракеты имеют массу 6—30 кг, дл. 0,65—1,5 м, дальность действия 75—4000 м; тактические ракеты — масса 1,5—2,4 т, дл. 6—8 м, дальность действия 8—100 км; оперативно-тактические ракеты — масса до 4,5 т (иногда больше), дл. до 10 м, дальность действия 40—740 км; стратегич. ракеты (в том числе межконтинентальные) — масса 15—32 т, дл. 9—20 м, дальность действия 2,8—11 тыс. км; зенитные управляемые ракеты — масса 8—7000 кг, дл. 1—14 м, дальность действия 3,6—400 км.

**РАКЕТНОЕ ТОПЛИВО** — вещество или совокупность веществ, являющиеся источником энергии для ракетного двигателя (РД). Различают: химическое Р. т., используемое в жидкостных, твёрдотопливных и др. РД; ядерное Р. т. — для ядерных РД. Химическое Р. т. подразделяется на твёрдое, жидкое и гибридное (один компонент твёрдый, другой жидкый). Жидкие Р. т. могут быть унитарные (однокомпонентные), двух- и многокомпонентные. Двухкомпонентные состоят из горючего (керосин, жидккий водород и др.) и окислителя (жидкий кислород, четырёхокись азота и др.). Р. т. должно обеспечивать достаточно высокую уд. тягу (т. е. отношение тяги к массовому расходу топлива), иметь большую плотность, хорошую стабильность, совместимость с конструкцией, материалами, безопасность при эксплуатации и т. д.

Составная (трёхступенчатая) ракета: 1 — жидкостный ракетный двигатель 1-й ступени; 2 — стабилизатор; 3 — бак горючего 1-й ступени; 4 — бак окислителя 1-й ступени; 5 — жидкостный ракетный двигатель 2-й ступени; 6 — бак горючего 2-й ступени; 7 — бак окислителя 2-й ступени; 8 — жидкостный ракетный двигатель 3-й ступени; 9 — бак горючего 3-й ступени; 10 — бак окислителя 3-й ступени; 11 — приборный отсек с аппаратурой системы управления; 12 — полезный груз; 13 — головной обтекатель; 14 — механизм отделения космического объекта; 15 — стык между 2-й и 3-й ступенями; 16 — стык между 1-й и 2-й ступенями



Ракета-носитель «Восток»



К ст. Ракетное оружие. Ракетный корабль советского Военно-Морского Флота

**РАКЕТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — реактивный двигатель, предназначенный для ракет, не использующий для работы окружающую среду; осн. тип двигателя в космонавтике. Применяются хим. Р. д.: жидкостные (ЖРД) и твёрдотопливные (РДТТ); разрабатываются ядерные (ЯРД) и электрич. (ЭРД).

Осн. агрегат хим. Р. д. — камера сгорания и реактивного сопла. Хим. энергия ракетного топлива при сгорании (разложение) преобразуется в тепловую, а затем при расширении продуктов сгорания в сопле — в кинетич. энергию газового потока; тяга создаётся вследствие реактивного воздействия струи. В РДТТ заряд твёрдого топлива полностью помещается в камере сгорания. Обычно горение продолжается до полного выгорания топлива, тяга не регулируется. На РДТТ применяют неожиданные камеры. ЖРД состоит из камеры, агрегатов системы подачи топлива из баков в камеру сгорания (насосной или вытеснительной), агрегатов автоматики пуска, регулирования и т. п. Стенки камеры ЖРД охлаждаются компонентами топлива, пропускаемыми по спец. каналам, применяется также внутр. охлаждение (напр., подача топлива на внутр. горячую поверхность). При насосной подаче используется турбонасосный агрегат, рабочее тело для привода турбины получается в газогенераторе. РДТТ по конструкции и в эксплуатации проще ЖРД, но не имеют их преимуществ — высокой удельной тяги, регулируемости тяги, многократного запуска. РДТТ применяются в ракетной артиллерии, в боевых и космич. ракетах и, в отл. случаях, в качестве ускорителей (в космонавтике). ЖРД предложен К. Э. Циolkовским в 1903, применяется на боевых и космич. (осн. тип двигателя) ракетах и на самолётах. Диапазон тяги РДТТ и ЖРД составляет от неск. мн. до неск. мн. (от долей гс до сотен тс). Первые сов. ЖРД ОРМ и ОРМ-1 созданы в Газодинамич. лаборатории (ГДЛ) в 1930—31. В ЭРД рабочее тело разгоняется до весьма высоких скоростей (недостижимых в хим. Р. д.) с использованием электрич. энергии. ЭРД имеют весьма высокую удельную тягу, но малую абсолютную тягу. По способу разгона рабочего тела различают электротермич., электромагнитные и электростатич. ЭРД. Первый в мире ЭРД создан в ГДЛ в 1929—33. В ЯРД тепло, выделяющееся в реакторе в результате цепной реакции деления ядер, сообщается рабочему телу. Гипотетич. Р. д.: термоядерный (используется энергия термоядерной реакции), фотонный (тяга создаётся в результате истечения квантов излучения — фотонов), солнечный парус (используется давление солнечного излучения).

**РАКЕТОДРОМ** — см. Космодром.

**РАКОВИНЫ** в металле — пустоты различной формы и размеров, образующиеся внутри или на поверхности отливки (слитка). Т. н. газовые Р. могут образоваться в отливках вследствие большой влажности формовочной земли, недостатка влаги в литниковой системе, чрезмерной плотности набивки, окисленности металла и т. д. Усадочные Р. возникают в слитке (отливке) в результате усадки (уменьшения объёма) металла при переходе из жидкого состояния в твёрдое. Усадочная Р. в стальном слитке располагается обычно в его верх. части и представляет собой воронкообразную полость (перед прокаткой эта часть слитка отрезается и затем поступает на переплав). Для уменьшения усадочной Р. верх. часть слитка (т. н. приёмный) обогревают различными способами.

**РАКУРС** (от франц. raccourci, букв. — сокращение, укорочение) — перспективное сокращение предмета (объекта) вследствие различного удаления обозреваемых частей, напр. архит. форм или монументальных живописных изображений, рассматриваемых в различных поворотах под острыми углами зрения. Большое значение имеет учёт Р. в росписях поверхностей интерьера, особенно потолков криволинейных очертаний (своды, купола).

**РАКУШЧНИК** — разновидность павестняка, состоящая из раковин размером от 0,1 мм до неск. см. Средняя плотность 1100—2240 кг/м<sup>3</sup>, пористость 22—60%, предел прочности при сжатии 28 МПа (280 кгс/см<sup>2</sup>). Р. применяются в виде строит.

и облицовочного камня, а щебень и цемент из Р.— в качестве заполнителя для лёгкого бетона. Р. используют также в производстве известняка и др. вяжущих, в виде порошка (для асфальтобетонных смесей).

**РАМА** (нем. Rahmen, от нем. Rahmen) — геометрически неизменяемая стержневая система, элементы к-рой (стойки и ригели) во всех или некоторых узлах жёстко соединены между собой. Р. широко применяют в качестве несущих конструкций в пром. и обществ. зданиях, пiers, сооружениях (мосты, путепроводы, эстакады и др.), в авиа- и судостроении и т. д.

**РАМОЧНАЯ АНТЕННА**—направл. антенна в виде одного или нескольких плоских витков провода, образующих рамку круглой, квадратной или прямогольной формы. Периметр рамки, как правило, значительно меньше длины излучаемой или принимаемой волны. Максимум принимаемого сигнала имеет место, когда плоскость рамки лежит в направлении на передающую радиостанцию. Р. а. применяют в радиотелеграфах, радиокомпасах и др.

**РАМПА** (франц. rampe, от ramper — подниматься оттого, быть покатым) — 1) устройство для сообщения между 2 различными уровнями с доступом для передвижения уклоном, напр. для подъёма грузов на ж.-д. платформу, перехода поездов мостоподъёмника с поверхности земли под землю и т. д.; в дорожном стр-ве — для перехода из осн. магистраль в местах развязки движения в 2 уровнях. 2) Низкий барьер вдоль передней части сцены, закрывающий со стороны зрительного зала аппаратуру, освещающую сцену снизу.

**РАНГБУТ** (голл. ranghoof, buka) — круглое дерево — совокупность надпалубных деревянных и металлических частей судового оборудования, служащих на совр. судах с механическими двигателями для размещения судовых огней, постов наблюдения и связи, антенн радиосвязи и радиолокации, для крепления грузоподъёмных средств, подъёма сигналов и т. п. На парусных судах Р. предназначается для постановки и растягивания парусов. Осн. детали Р.— мачты, стеньги, реи, гафели, стрелы.

**РАНКИНА ЦИКЛ** [по имени шотл. физика и инженера У. Дж. Рэнкина (W. J. Rankine; 1820—72)], Ренкина цикл — идеальный замкнутый процесс изменения состояния рабочего тела в простейшей паросиловой установке. Характеризуется изобарным подводом тепла в котле, адиабатным расширением в цилиндре, изобарным отводом тепла в конденсаторе и адиабатной подачей питат. воды в котёл. Р. ц. отличается от Карно цикла тем, что подвод тепла к питат. воде осуществляется при пост. давлении и возрастающей темп-ре.

**РАСКАТНЫЙ СТАН** — см. в ст. Трубопрокатное производство.

**РАСКАТЫВАНИЕ** — обработка давлением кольцевой заготовки с целью увеличения её диаметра и получения правильной формы кольца. Р. осуществляют в особых раскатных станках при помощи раскатных роликов. Р. применяют при изготовлении бандажей для колёс, колец больших подшипников качения и т. д. В прокатном производстве Р. наз. операция увеличения диаметра за счёт уменьшения толщины стенки трубы при производстве бесшовных труб.

**РАСКИСЛЕНИЕ МЕТАЛЛА** — одна из осн. операций рафинирования металлов, заключающаяся в удалении из жидкого металла кислорода (присутствующего в форме окислов) путём присадки

в металл раскислителей (восстановителей) — веществ, обладающих способностью соединяться с кислородом. Хорошими раскислителями являются углерод, кремний, марганец. Металлы, раскислители обычно присаживают в виде ферросплавов, в частности т. н. комплексных раскислителей (силикомарганец, силикокальций и др.). Продукты раскискления испаряются в шланг (окислы марганца, кремния и др.) либо удаляются в виде газа (окись углерода).

**РАСКИСЛИТЕЛИ**, в восстановители, — см. Раскискление металла, Восстановительный процесс.

**РАСКЛАДОЧНО-ПОДБРОЧНАЯ МАШИНА** — машина для раскладки и обвязки 2 массиров перфората в один массив с сохранением порядка расположения групп признаков. Скорость работы электромеханическ. Р.-п. м.—200—250 карт в 1 мин., электронных — до 400—500 карт в 1 мин.

**РАСКОСКА** — часть угольного забоя за пределами выработки, служащая для укладки пустой породы, попутно вынутой при проходке выработки.

**РАСКРЕПОВКА** — небольшой выступ или излом линии фасада, карниза и т. п. по горизонтали.

**РАСКРЮЙ** — вырезание деталей из текст. материалов, кожи, картона и т. п., а также вырубание или высечка их из металлич. листа, полосы или ленты. При Р. важно рационально разместить контуры деталей, чтобы наиболее полно использовать материалы.

**РАСКРЮЙНАЯ МАШИНА** — то же, что закройная машина.

**РАСКРЯЖЁВКА** — поперечная расшивовка ствола дерева на части — брёвна, кряжи, чураки и пр.

**РАСПАР** — см. Доменная печь.

**РАСПИЛОВКА**, распиливание — 1) Р. в деревообработке — процесс последоват. раскроем пилами стволов на круглые сортименты (брёвна, кряжи), брёвна на пиломатериалы и пиломатериалы на заготовки. Различают Р.: относительно направления древесных волокон — продольную и поперечную; относительно годичных слоёв — тангенциальную (по насечательной к годичным слоям) и радиальную. При раскроем брёвна на брусья и доски различают: Р. вразвал, при к-рой вначале формируется толщина обрезных досок, а затем их ширина; Р. с брусовкой, при к-рой бревно раскраивается на двуххантый брус по высоте, соответствующий ширине обрезных досок, и боковые доски заданной толщины, а затем брус раскраивается на доски нужной толщины, а боковые доски обрезаются по ширине. Для выработки досок тангенциальным или радиальным пропилами Р. производят специальными (развально-сегментным, брусовско-сегментным, секторным). 2) Р. в кожевенном производстве — выравнивание голья или ножки по толщине или разделение их на 2 слоя. Выполняют Р. на распилювочных машинах. 3) Р. штучного камня — переработка добывших в карьере блоков природного камня для получения декоративных плит толщиной 20 мм и более. Ведётся на распилювочных станках.

**РАСПОЗНАВАНИЕ ОБРАЗОВ** — научное направление, связанное с разработкой принципов и построением систем, предназначенных для определения принадлежности данного объекта к одному из заранее выделенных классов объектов. Под объектами в Р. о. понимают различные предметы, явления, процессы, ситуации, сигналы. Осн. задача Р. о. — установить принадлежность объекта к одному из образов (классу). Методы Р. о. используются в процессе машинной диагностики различных заболеваний, для анализа экономич. и социальных процессов, в криминалистике, психологии, лингвистике, геологии, океанологии, химии, ядерной и космич. физике, в автоматизир. системах управления и т. д.

**РАСПОР** в строительной механике — горизонт. составляющая опорной реакции; горизонт. усилие, возникающее в арке.

**РАСПОРНАЯ СИСТЕМА** в строительной механике — система, в к-рой вертик. нагрузка вызывает наряду с вертикальными, также и горизонт. опорные реакции. К Р. с. относятся арочные (без затяжек) системы, висячие системы, ми. виды рамных конструкций и др. Наличие горизонт. составляющих опорных реакций существенно влияет на работу как самих систем, так и их очн., и требует, как правило, устройства для Р. с. прочного и устойчивого основания.

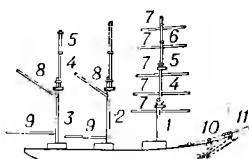
**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПАМЯТИ** — установление соответствия между информацией, участвующей в решении задачи, и её расположением в запоминающем устройстве (ЗУ) ЦВМ. Р. п. сводится к отведению при программировании определённых мест в ЗУ для программы, исходных данных, промежуточных и окончат. результатов. Осн. требования



К ст. Ракетное оружие. Морской ракетоносец



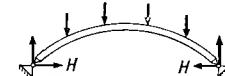
К ст. Ракетное оружие. Ракетные установки на стартовой позиции



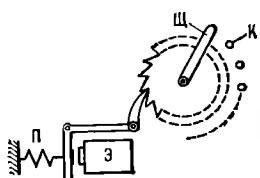
Рангфут трёхмачтовой баркентины: 1 — фок-мачта; 2 — грот-мачта; 3 — бизань-мачта; 4 — стеньги; 5 — брам-стеньги; 6 — бомб-стеньги; 7 — реи; 8 — гафели; 9 — гижи; 10 — бушприт; 11 — утлгарь



К ст. Ракетный двигатель. Двигатели первой (а) и второй (б) ступеней ракеты «Восток»



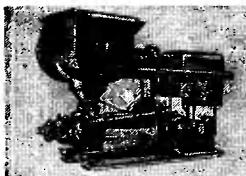
К статим. Распор. Распорная система. Двухшарнирная арка. Н — распор



**Электрический распределитель:** К — переключаемые контакты; Щ — щётка переключателя; Э — электромагнит; П — пружина



**Распределительный вал шестиполюсного двигателя**



Распределитель

**К ст. Расточный станок.** Двухсторонний горизонтальный алмазно-расточный станок-полуватомат с подвижным столом



к Р. п.: 1) ячейки ЗУ с данными, необходимыми для дальнейших вычислений, не должны использовать для др. величин; 2) экономия ячеек ЗУ за счёт последоват. использования их под совместимые величины. Разумно выбранное Р. п. позволяет сократить используемый объём ЗУ и время решения задачи.

**РАСПРЕДЕЛЕНИЯ** — одно из осн. понятий теории вероятностей и матем. статистики. Р. вероятностей случайной величины  $X$  задаётся указанием возможных значений  $x_1, x_2, \dots$  этой величины и соответствующих им вероятностей  $p_1, p_2, \dots$ ; при этом вероятности должны быть положительными и сумма их равна единице. Р. указанного типа наз. дискретными. Заданы Р. указанием возможных значений  $x_n$  и соответствующих им вероятностей  $p_n$  не всегда осуществимо. Напр., если случайная величина распределена «равномерно» на отрезке  $[-\frac{1}{2}, \frac{1}{2}]$  подобно ошибкам округления при измерениях непрерывных величин, то вероятность каждого отг. значения равна нулю. Р. таких случайных величин задаётся указанием вероятности того, что случайная величина  $X$  примет значение из любого заданного интервала. Если существует ф-ция  $p(x)$  такая, что вероятность попадания случайной величины  $X$  в любой интервал  $(a, b)$  равна интегралу  $\int_a^b p(x)dx$ , то Р.  $X$  наз. непрерывным, а  $p(x)$  наз. плотностью вероятности. Пример непрерывного Р.—**нормальное распределение**.

**РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАГРАММА** по р ш и е в о й м а ш и н ы — графич. изображение зависимости времени открытия и закрытия окон (клапанов) для подвода и отвода рабочего тела от угла поворота коленчатого вала (и соответственно от положения поршня). Р. д. изображаются в полярной системе координат. Из двигателя внутр. сгорания Р. д. наз. также диаграммой фаз газораспределения.

**РАСПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТ** — отношение концентрации элемента, растворённого в твёрдой фазе, к его концентрации в жидкой фазе, находящейся в равновесии с твёрдой. Р. к. может быть больше и меньше единицы.

**РАСПРЕДЕЛЁННЫЕ ПОСТОЙНЫЕ** э л е к т р и ч е с к и х ц е п i — индуктивность, электрич. ёмкость и электрич. сопротивление цепи, в к-рой нельзя выделить отд. участки с сопротивл. электрич. или магнитным полем и преобразованием электроэнергии в тепло (напр., линии передачи электроэнергии или информации, антенны радиоустройств, обмотки электрич. машин). Для цепей с Р. п. рассчитывают линейные индуктивность, ёмкость и сопротивление, т. е. приведённые к единице длины.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ** э л е к т р и ч е с к и й — коммутац. устройство, переключающее последовательно во времени электрич. цепи. Р. делают на синхронные с непрерывным периодич. переключением цепей; стартостопные, запускаемые стартовым сигналом и прекращающиеся стартом; после стопового сигнала или определённого цикла; шаговые, переходящие из одной позиции в другую под действием управляющих импульсов. Исполнит. органы Р. бывают щёточные, кулачковые, релейные и бесконтактные. Применяются в устройствах автоматики, телемеханики и связи.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЗАЖИГАНИЯ** — см. Прерыватель-распределитель зажигания.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ** — электрич. сеть для передачи электроэнергии от центра питания к токонприёмникам. Р. э. с. может иметь напряжение до 1000 В и выше; бывает магистральной, радиальной и замкнутой. Конструктивно выполняется в виде воздушных линий электропередачи или кабельных линий.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО** в э л е к т р о э н г е р г е т и к е — предназначено для приёма и распределения электроэнергии одного напряжения. Включает электрич. аппараты, устройства защиты и автоматики, измерит. приборы, сборные и соединит. шины и вспомогат. устройства. Оборудование одной цепи Р. у. конструктивно выделяется в отд. ячейку. Р. у. напряжением до 35 кВ обычно размещается в помещении (закрытое Р. у. — ЗРУ), при напряжениях 35 кВ и выше — на открытом воздухе (открытое Р. у. — ОРУ).

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА** в э л е к т р о с в я з и — 1) распределит. шкафы на 300, 600 и 1200 пар жил для перехода от магистр. линий, берущих начало в зданиях телефон. станций, к распределит. сети. 2) Распределит. коробки на 10 пар жил для перехода от распределит. сети к абонентской. 3) Кабельные ящики на 10, 20, 30 пар жил, укрепляемые на опорах и применяемые при переходе с распределит. возд. линий на абонентские кабельные.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ** — деталь машины, вал с жёстко насыженными на него кулачками,

взаимодействующими при работе машины с толкающими. Вращение Р. в. обеспечивает заданный порядок выполнения машиной различных операций и цикличность процесса в целом. Применяется в качестве программного устройства в рабочих машинах, напр. в металло реж. станках-автоматах. Частный случай Р. в.— кулачковый вал двигателя внутр. горения.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЗАКОН** — см. Дистрибутивность.

**РАССАДОПОСАДЧНАЯ МАШИНА** — с.-х. машина для посадки рассады овощей, табака, эфиромасличных культур. Рабочими и вспомогат. органами Р. м. являются: посадочные аппараты, сорники, поливная система, механизм привода, рама, стеллажи для рассады, ходовая часть и др. В СССР применяют 2-, 4- и 6-рядные Р. м. шириной захвата от 1 до 4,2 м.

**РАССВЁРЛИВАНИЕ** — обработка сверлением предварительно просверлённого или отлитого отверстия в заготовке. Р. применяется для повышения точности расположения отверстия.

**РАССЕВ** — машина для разделения сыпучих продуктов на фракции по крупности частиц. Рабочий орган Р.— набор сит (12—14), собранных в кузов, к-рый получает от приводного механизма круговое поступат. движение в горизонт. плоскости. Р. применяется в мукомольном, крушином, комбикормовом, хим. и др. производствах.

**РАССЕЯНИЕ ВОЛН** — явление, наблюдающееся при распространении волн в среде с беспорядочно распределёнными неоднородностями и состоящее в образовании вторичных волн, к-рые распространяются по всевозможным направлениям. Р. в. вызывает их ослабление по мере распространения в среде.

**РАССЕЯНИЕ СВЕТА** — преобразование света веществом, сопровождающееся изменением направления его распространения и проявляющееся как несобств. свечение вещества. Несобств. свечение обусловлено вынужденными колебаниями электронов в атомах рассеивающей среды, возникающими под действием падающего света. Р. с. происходит при его распространении в оптически неоднородной среде, показатель преломления к-рой нерегулярно изменяется от точки к точке среды за счёт флуктуаций плотности (молекулярное Р. с.) или присутствия в среде ионородных малых частиц (Р. с. в мутной среде). Р. с. обусловлен цвет неба и состояние видимости в атмосфере. Р. с. используют для изучения строения вещества, изменения мутности сред (нефелометрия), в астрофиз. исследованиях, для контроля технологич. процессов и т. д. См. также Компьютерное рассеяние света, Компьютерное явление.

**РАССЕЯНИЯ ЭЛЕМЕНТЫ** — группа хим. элементов, встречающихся в природе гл. обр. в виде примесей в различных минералах; извлекаются попутно из руд др. металлов или полезных ископаемых (углей, солей, фосфоритов и пр.). К важнейшим Р. э. относят рубидий Rb, талий Tl, галлий Ga, надмий Cd, иодий I, скандий Sc, германий Ge, гафний Hf, ванадий V, селен Se, теллур Te, рений Re. В рассеянном состоянии могут встречаться и мн. др. элементы, в частности литий Li, цезий Cs, серебро Ag, стронций Sr, реднозем. элементы, ниобий Nb, tantal Ta, уран U, торий Th; однако мицрое произво. этих элементов базируется на их собств. месторождениях и лишь нек-рую часть извлекают попутно из руд др. металлов.

**РАССТРЕЛ** в горном деле — несущая балка, заделанная одним или двумя концами в стени шахтного ствола и предназнач. для крепления направляющих проводников, поликов лестничного отделения и трубопроводов. Р. располагают по стволу ярусами.

**РАСТАЧИВАНИЕ** — обработка резцами предварительно полученных отверстий на расточных, сверлильных, токарных, револьверных, фрезерных и др. станках с целью получения отверстия заданного диаметра и обеспечения совпадения оси отверстия с осью вращения изделия или инструмента.

**РАСТВОР** — см. Растворы.

**РАСТВОР СТРОЙТЕЛЬНЫЙ** — смесь вяжущего (цемента, известки, гипса и др.), мелкого заполнителя (природного или искусств. песка), воды и добавок (в нек-рых случаях). Р. с. делают на обыкновенные (тяжёлые) со средней плотностью более 1500 кг/м<sup>3</sup> и лёгкие — со средн. плотностью менее 1500 кг/м<sup>3</sup>. Применяются для кам. кладки, отделки поверхностей и для спец. целей (заполнения швов сборных ж.-б. элементов, инъектирования, покрытия полов и др.).

**РАСТВОРИМОЕ СТЕКЛО** — прозрачный стекловидный сплав, состоящий из силикатов натрия и калия (общая формула  $R_2O \cdot mSiO_2$ , где R—Na или K).

Р. с. получают сплавлением в стекловар. печах кварцевого песка с содой, сульфатом натрия или поташом. Образующаяся при остывании расплава т. н. силикат-глыба практически нерастворима в воде комнатной температуры, но легко растворяется при темп-ре 120—170 °С (автоклаве). Р-р Р. с., наз. жидким стеклом, используют как компонент киокупурного цемента и жароупорных обмазок, в качестве kleящего вещества (силикатный клей), для получения силикатных красок, пропитки тканей и др.

**РАСТВОРИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ** — индивидуальные органич. соединения или их смеси, способные растворять различные вещества. К индивидуальным Р. о. относят ароматич. углеводороды (бензол, толуол, иксил), спирты (метиловый, этиловый, пропиленовый), амины (диметиламин, триэтаноламин), кетоны (акетон, метилэтилкетон), эфиры (диоксан, этилацетат), хлороганич. соединения (хлороформ, четырёххлористый углерод, дихлорэтан) и мн. др. Наиболее распространённые смеси органич. соединений, используемые в качестве Р. о., — бензин, скпицидар, уайт-спирит, петролейный эфир. Р. о. применяют в самых различных отраслях пром-сти — хим., нефтехим. и нефтеперераб., лакокрасочной, текстильной, фармацевтич., парфюмерной, а также в с. х-и и др. Большинство Р. о. — летучие, горючие жидкости, образующие с воздухом взрывоопасные смеси; нек-рые Р. о. токсичны. При работе с ними необходимо соблюдать правила техники безопасности и противопожарной охраны.

**РАСТВОРОНАСОС** — плунжерный насос для перемещения строит. р-ров (в основном штукатурных) к месту их укладки. Подача Р.— от 1 до 6 м<sup>3</sup>/ч; перемещение по горизонтали до 200 м, по вертикали до 40 м.

**РАСТВОРОСМЕСЕЛЬ** — машина для приготовления строит. р-ров, применяемых при кладочных и штукатурных работах. В СССР Р. выпускают с объёмом готового замеса от 30 до 1800 л. Компоненты смешиваются в неподвижном смесит. барабане Р. врачающимися винтовыми лопастями, сидящими на горизонт. валу.

**РАСТВОРЫ** — однородные системы с равномерным распределением одного вещества в среде другого. Р. делят на газообразные, жидкие и твёрдые. К газообразным Р. относят воздух, природные горючие газы и др.; их чаще называют смесями. Наибольшее значение имеют жидкие Р., напр. воды озёр, рек и морей, нефть и огромное число Р. с. к-рыми приходится иметь дело в пром. практике. К твёрдым Р. относят всевозможные славы. Всякий Р. состоит из растворённого вещества и растворителя, т. е. среды, в к-рой это вещество равномерно распределено в виде молекул, агрегатов молекул или ионов. Возможность образования Р. обусловливается раство́римостью его компонентов. Раство́римость определяется концентрацией насыщ. при данных условиях Р. Наибольшую взаимную растворимость имеют вещества со сходным строением и с-вами (подобное растворяется в подобном); напр., неоганич. взаимной растворимостью обладают вода и спирт; бензин и четырёххлористый углерод хорошо растворяют жиры.

Строительные Р.— общепринятое, но неточное наименование смесей вязкого вещества, песка или др. мелкого заполнителя и воды. См. Раствор строительный.

**РАСТЕКАТЕЛЬ** — устройство в ниж. бьефе водосливной плотины, предназначенное для изменения направления струй и растекания (по ширине) водного потока. Р. обеспечивает равномерное распределение скоростей потока и снижение их на рисберме.

**РАСТОЧНАЯ ГОЛОВКА** — 1) приспособление к расточному станку, состоящее из корпуса и закреплённых в нём резцов (ножей). Применяется в станках для растачивания отверстий с большими диаметрами (св. 100 мм). 2) Переносный узел тяжёлого расточного станка — многошпиндельная коробка, с помощью к-рой можно одновременно обрабатывать неск. отверстий с параллельными осьми. 3) Шпиндельный узел алмазно-расточного станка.

**РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА**, б о р ш т а н г а, — приспособление для растачивания отверстий, выполненное в виде цилиндрич. валика с радиально располож. отверстиями, в к-рых закреплены резцы или блоки резцов. Р. о. хвостовиком закрепляется в конусе шпинделя расточного станка.

**РАСТОЧНЫЙ БЛОК** — быстроисменный металло-реж. инструмент, состоящий из корпуса с одной или неск. парами вставных регулируемых резцов, применяемый при растачивании отверстий. Р. б. обеспечивает высокую производительность и качество обработки. Применяется в крупносерийном производстве.

**РАСТОЧНЫЙ СТАНОК** — металло-реж. станок для обработки вращающимся реж. инструментом предварительно получ. отверстий. Различают Р. с.: горизонтально-расточные, координатно-расточные, алмазно-расточные и специализированные. Горизонтально-расточные станки с горизонт. шпинделем предназначены для обработки отверстий с точными расстояниями между осями в деталях сложной формы, отличающихся большой универсальностью и позволяют производить, кроме расточных работ, сверление, зенкерование, развертывание, фрезерование, обтачивание торцов и нарезание резьбы. Координатно-расточные станки с вертил. шпинделем отличаются жёсткостью конструкции, имеют спец. измерит. устройство и предназначены для обработки отверстий с особо точным расстоянием между осями. Алмазно-расточные станки применяют для тонкого отдельного растачивания отверстий алмазными или твёрдосплавными резцами при высоких скоростях резания, малых подачах и глубинах резания.

**РАСТР (нем. Raster, от лат. raster, rastrum — грабли, мотыга) — 1)** Р. полиграфический — оптич. прибор, применяемый при фотографировании полутоновых изображений. Р. для высокой и плоской печати — 2 склеенных стекла, на к-рые нанесена сетка из непрозрачных чёрных линий. Такой Р. применяется при фотографировании оригинала. Изображение на негативе оказывается разбитым на множество точек, размеры к-рых изменяются в зависимости от силы тона. Р. для глубокой печати отличается тем, что линии в нём прозрачные, а клеточки между ними чёрные. Этот Р. применяется при копировании изображения на пигментную бумагу, с к-рой изготавливается печатная форма. В зависимости от силы тона диапозитива на бумаге и металлич. форме клеточки задубливаются на различную глубину и при печати на оттиск передаётся разное кол-во краски, соответствующее тоновым переходам оригинала. Наиболее крупный (грубый) Р. используют для печатания газет на ротац. машинах — 24 линии на 1 см; клише, изготовлен. с таким Р., имеет 576 точек на 1 см<sup>2</sup>. При печатании иллюстраций на высококачеств. мелованной бумаге применяется клише, изготовленное с Р. до 60—70 линий на 1 см (3600—4900 точек на 1 см<sup>2</sup>). 2) Р. телевизионный — см. Телевизионный растр.

**РАСТРОВАЯ ОПТИКА** — раздел оптики, изучающий законы образования изображения из отдельных элементов с помощью сочетаний различных прозрачных и непрозрачных решёток (растров), преобразующих направл. лучи лучей. Р. о. применяют в цветной и стереоскопич. фотографии, в полиграфии, для получения рентгеновских изображений и т. д.

**РАСТИЖЕНИЕ-СЖАТИЕ** — вид деформации стержня (брюса) или его части под действием продольных (растягивающих или сжимающих) сил; характеризуется изменением длины стержня или его части. Р.-с.— один из осн. видов деформаций, рассматриваемых при определении важнейших механич. характеристик материалов (модуль упругости, предел прочности, упругости, текучести и др.). Существо, значение для этого имеет диаграмма растяжения. Для пластичных материалов, напр. низкоуглеродистой стали, эта диаграмма характеризуется прямой линией в начальной (упругой) стадии растяжения (Гука закон), участком текучести в начале упруго-пластичной стадии и снижением растягивающего усилия связи с образованием шейки — значит местного сужения образца. Диаграмма растяжения хрупких материалов, напр. чугуна, имеет более простой вид и характеризуется малой деформацией, предшествующей разрыву.

Воспроизведение полутонового изображения с растрами разной линиатуры: слева — 24 линии на 1 см; справа — 48 линий на 1 см

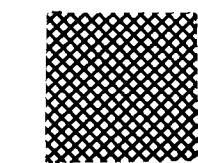
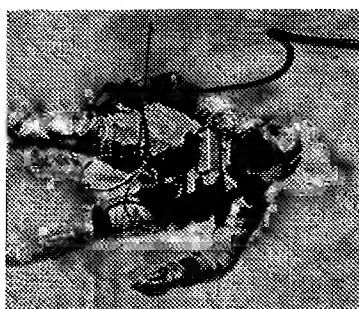


Схема двухлинейного растра для высокой и плоской печати

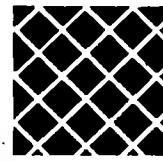


Схема растра для глубокой печати

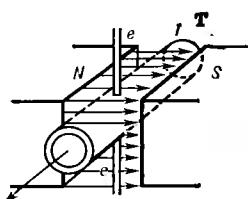
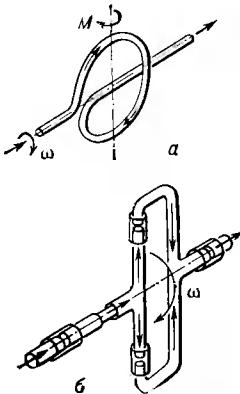
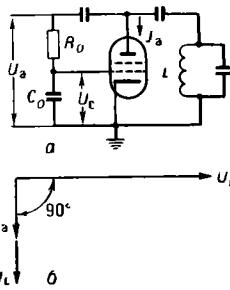


Схема индукционного расходомера:  $N$  и  $S$  — полюсы магнита;  $e$  — электроды;  $T$  — труба с электропроводящей жидкостью



Схемы массовых расходомеров, основанных на гироскопическом эффекте (а) и действии силы Кориолиса (б). При вращении показанных на рисунке элементов с угловой скоростью  $\omega$  на чувствительном элементе расходометра измеряются: в первом случае момент  $M$ , а во втором случае — сила Кориолиса (создающая тормозящий момент), пропорциональные массовому расходу вещества



К ст. *Реактивная лампа*. Схема реактивной лампы (а) и векторная диаграмма напряжений и силы тока (б):  $I_a$  — сила тока в цепи анода;  $R_a$  и  $C_o$  — резистор и конденсатор фазосдвигающей (на 90°) цепи;  $L$  и  $C$  — индуктивность и ёмкость колебательного контура;  $U_a$  — напряжение на аноде лампы;  $U_c$  — напряжение на управляющей сетке лампы

**РАСТЯНУТЫЙ ДИАПАЗОН** — небольшой участок (200—400 кГц) декаметрового диапазона волн, занимающий всю длину шкалы настройки радиоприёмника. Т. к. частоты излучений радиостанций звукового вещания в декаметровом диапазоне сконцентрически в неск. специально отведённых небольших участках, применение Р. д. (обычно 2—4) увеличивает число делений шкалы, занимаемых радиостанцией, и тем самым создаёт удобную и плавную настройку на желаемую станцию.

**РАСХОД** — величина, определяемая для равномерно перемещаемого вещества отношением массы (массовый Р.) кол-ва (молярный Р.) вещества, перемещаемого через определенное сечение, перпендикулярно направлению скорости потока, к промежутку времени, за к-рый это перемещение вещества происходит. Р. выражается в Международной единице (СИ) соответственно в кг/с, моль/с и м<sup>3</sup>/с. Применяют для выражения Р. и др. единицы: т/ч, кмоль/с, л/мин и т. п.

**РАСХОДОМЕР** — прибор для измерений расхода газа, жидкостей в сыпучих материалах. Различают Р. индукц., тепловые, массовые, взвешивочные и др. Индукционный Р., измеряющий расход жидкости по значению эдс, наводимой в потоке жидкости, текущей в магнитном поле, к-рое направлено перпендикулярно оси трубопровода, применяется для измерений (с высокой точностью) расхода различных пульп — цем., угольных и т. п., паст, сиропов, металлов, а также агрессивных и радиоактивных жидкостей. Тепловой Р. измеряет расход жидкости по интенсивности переноса сию тепловой энергии. Скорость потока жидкости измеряется либо по охлаждению нагретого тела, помещённого в поток (термоанемометр), либо по переносу тепловой энергии между 2 точками, располож. вдоль потока (калирометрич. Р.). В массовом Р. измеряемому потоку придаётся дополнит. движение (вращающимися или колеблющимися звеном). В результате на чувствит. элементе Р. возникают пропорциональные массовому расходу вещества: инерционный вращающий момент (в турборасходомерах), Кориолиса сила или гирископич. эффект, к-рые и фиксируются прибором. Массовые Р. универсальны: позволяют замерять массовый расход вне зависимости от си-и состояния вещества (давления, темп-ры и т. п.). Вертушечный Р. измеряет расход вещества по частоте вращения крыльчатки (вертушки), приводимой в действие измеряемым потоком вещества. Частота вращения вертушки замеряется тахометром. Существуют также различные конструкции понизац., УЗ и др. Р.

**РАСЧЕТ СООРУЖЕНИЙ** — определение условий прочности, жёсткости и устойчивости сооружений и их отд. элементов при действии заданных статич. и динамич. нагрузок. Одна из осн. задач Р. с. — обеспечение надёжности сооружения при миним. затратах материала. Расчёты стержневых систем (балок, ферм, арок, рам и др.), состоящих из элементов, попечерные размеры к-рых значительно меньше длины, производятся в основном по законам строительной механики. Конструкции, в к-рых один размер (толщина) значительно меньше 2 других (пластины, оболочки и т. д.), рассчитываются по законам прикладной упругости теории.

**РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА** — наибольшая нагрузка на здание, сооружение или конструкцию, определяемая с учётом возможных отклонений от заданных условий их норм. эксплуатации. Р. н. вычисляют умножением нормативных нагрузок на соответствующие коэффиц. перегрузки, зависящие от вида нагрузки, параметров проектируемого объекта и пр. Нормативные нагрузки и коэффиц. перегрузки для расчёта строит. конструкций устанавливаются Строительными нормами и правилами.

**РАСЧЁТНАЯ СХЕМА** — условное изображение сооружения, механизма и т. п., принимаемое для выполнения их расчёта. Р. с. выбирается так, чтобы существенно упростить расчёт, не исказяя в то же время действ. картины работы сооружения или механизма при воздействии внеш. сил.

**РАСЧЁТНЫЙ СТОЛ** — расчётная модель, содержащая набор элементов, позволяющих собирать (моделировать) схемы замещения сложной системы в целом или отд. её элементов. Р. с. — средство автоматизации процесса исследования режимов энергосистем, расчёта гидравлич., тепловых и т. п. сетей. Бывают универс. и индивидуализир.— для исследования к-л. конкретной электрич. системы.

**РАСПИРЯДЯЩИЙСЯ ЦЕМЕНТ** — сибирательное название группы цементов, обладающих способностью увеличиваться в объёме в процессе твердения. У большинства Р. ц. расширение происходит в результате образования в среде гидратирующегося вяжущего вещества (см. *Вяжущие материалы*) высоекоминеральных гидросульфалюминатов кальция, объём к-рых вследствие большого кол-ва химически связанный воды значительно (в 1,5—2,0 раза) превышает объём твёрдых компонентов. Прочность Р. ц. 30—50 МПа (300—500 кгс/см<sup>2</sup>). В СССР наиболее распространены расширяющиеся портландцементы, гипсоглиноземистый Р. ц., напрягющий цемент. Р. ц. применяют для заделки стыков сборных ж.-б. конструкций, гидроизоляции швов гидротехнических сооружений, в пром-ве напорных ж.-б. труб и т. п.

**РАСПИФРОВЧНАЯ МАШИНА** — вспомогат. перфоратор. машина, облегчающая визуальное чтение информации с перфокарт. Р. м. считывает пробивки перфокарт и печатает их значения в виде цифр или букв в к-л. строке перфокарты. Скорость работы Р. м. — до сотни карт в 1 мин.

**РАСПЫЛЬБОЦИКЛ** — приспособление для удаления шлама от исполнит. органа врубовой машины или горного комбайна.

**РАСПЕЦПЕЛЬ ТАЗ** — индукторная электрическая машина для преобразования однофазного перем. тока в многофазный.

**РАФИНАЦИЯ МАСЕЛ** — очистка растит. масел. Методы Р. м. — гидратация, кислотная обработка, нейтрализация щелочами, дезодорация, отбеливание.

**РАФИНЭР** (франц. raffineur, от raffiner — очищать, делать более тонким, совершенствовать) — машина, применяемая в бум. пром-ве для измельчения волокнистых материалов (гл. обр. целлюлозы). В Р. волокнистая масса в виде суспензии поступает в зазор между размалывающими диска-ми, на рабочих плоскостях к-рых находятся размалывающие элементы (вожжи).

**РАФИНИРОВАНИЕ** (нем. Raffinieren, от франц. raffiner — очищать) — методы Р. м. — очистка металлов и сплавов (обычно в жидком виде) от ненужных или вредных примесей. Примениют прометаллургич. (напр., плавленное рафинирование), хим. и электролитич. методы рафинирования. Р. благородных металлов наз. аффинажем.

**РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ** — новое техн. решение, направл. на усовершенствование применяемой техники, технологии пром-ва, выпускаемой продукции и т. д. В отличие от изобретения, новизна Р. п. носит местный (локальный) характер, т. е. имеет значение только для данного пр-тия или группы пр-тий.

**РАЦИОНАЛИЗМ** (франц. rationalisme, от лат. rationalis — разумный, ratio — разум) — в архитектуре 20 в., возникшее во Франции (Ш. Э. Ле Корбюзье и его школа), близкое к функционализму в др. странах. Р. сформировался в 20-х гг. 20 в. в результате стремления освоить в архитектуре новые достижения науки и техники, а также сделать архитектуру инструментом социальной перестройки общества; последнее обусловило реформистский, противоречивый характер Р.

**РАСПИЛЬ** (нем. Raspel, от raspern — скрести) — напильник с редкой крупной и острой насечкой, обычно с полуконич. зубьями. Применяется для грубой обработки мягких металлов, пласти масс, деревесины, кости и др.

**РЕ..** (лат. re... — приставка, обозначающая: 1) обратное действие, противодействие (напр., реакция); 2) повторное действие (напр., регенерация).

**РЕАКТИВНАЯ АРТИЛЛЕРИЯ** (от reactivus — действенный, деятельный) — бесствольные системы полевой артиллерии. В состав Р. а. входят боевые машины, к-рые монтируются на танках, бронетранспортёрах, автомобилях высокой проходимости, а также пусковые установки противотанковых реактивных снарядов. Р. а. предназначена для поражения живой силы, боевой техники противника и разрушения его оборонит. сооружений. Дальность стрельбы 8—15 км. Огонь ведётся залпами. Впервые пусковые установки разработаны в СССР, широко применялись в Великой Отечественной войне 1941—45 и наз. «катюшами». После войны полевая Р. а. получила распространение во мн. иностр. армиях. Реактивные системы запального огня имеются в США, Великобритании, Франции, Италии и др. странах.

**РЕАКТИВНАЯ ЛАМПА** — электровакуумная лампа (чаще пентод), выходное сопротивление к-рой в зависимости от схемы электрич. цепи имеет реактивный (ёмкостный или индуктивный) характер. Изменением напряжения на управляемой сетке

лампы регулируется значение реактивного сопротивления. Р. т. применяется в устройствах подстройки частоты маломощных генераторов, для получения ЧМ колебаний и др.

**РЕАКТИВНАЯ МОЩНОСТЬ** — см. *Мощность электрическая*.

**РЕАКТИВНАЯ ТУРБИНА** — турбина, в к-рой значит. часть потенциальной энергии рабочего тела (напор жидкости, теплопередача газа или пара) преобразуется в механическую работу в лопаточных каналах рабочего колеса, имеющих конфигурацию *реактивного сопла*. В паровых и газовых Р. т. окружное усилие на рабочем колесе создаётся не только вследствие изменения направления потока рабочего тела (как в *активной турбине*), но и благодаря силе реакции, возникающей при расширении рабочего тела в лопаточных каналах ротора. Все паровые и газовые турбины практически работают с некоторой реакцией на рабочее колесо, поэтому Р. т. наз. те турбины, у к-рых на долю рабочего колеса приходится не менее 50% общего теплового перепада.

В гидравлич. Р. т. давление воды при течении в постепенно суживающихся каналах колеса снижается, а относит. скорость её движения увеличивается. Вода в гидравлич. Р. т. целиком заполняет отд. каналы колеса, и поверхность струй нигде не свободна. К Р. т. относят *поворотно-лопастные турбины*, *пропеллерные турбины*, *радиально-осевые турбины* и др.

**РЕАКТИВНАЯ ТИГА** — реактивная сила, приходящая в движение трансп. машину; возникает в результате истечения газов (или др. рабочего тела) в окружающее пространство через реактивное сопло; направлена в сторону, противоположную направлению истечения газов.

**РЕАКТИВНОЕ СОПЛО** — профилированный насадок (например, лопаточный канал соплового аппарата) для преобразования потенциальной энергии протекающего рабочего тела в кинетическую. В реактивном двигателе суживающиеся Р. с. используют для создания дозвуковых скоростей истечения, а Р. с. с расширяющейся выходной частью (*Лавалль сопло*) — для получения сверхзвуковых скоростей. Р. с. применяют в *турбинах*, *реактивных двигателях*, в измерит. технике. Р. с. двигателей сверхзвуковых самолётов выполняют регулируемыми, причём у сопла может регулироваться площадь как критического минимального сечения, так и выходного сечения. Регулирование критического сечения даёт возможность изменять режим работы двигателя. Регулирование выходного сечения сопла обеспечивает оптим. расширение газа на всех режимах полёта и работы двигателя; наиболее рационально применение т. н. эжекторных сопел. В самолётах Р. с. выполняют также задачу отвода газа за пределы самолёта и защиты его частей от нагрева. См. также *Сопло*.

**РЕАКТИВНОЕ ТОПЛИВО** — топливо для авиац. воздушно-реактивных двигателей. Наиболее распространение в качестве Р. т. керосиновые фракции нефти.

**РЕАКТИВНОСТЬ** — мера отклонения размножения нейтронов коэффициента от 1. Значение Р.  $\rho = (K_{\text{эфф}} - 1)/K_{\text{эфф}}$ , где  $K_{\text{эфф}}$  — эффективный коэффициент размножения нейтронов. При  $K_{\text{эфф}} = 1$  реактор находится в критич. состоянии и  $\rho = 0$ . Положит. значения Р. соответствуют разгону реактора, отрицат. — спаду его мощности.

**РЕАКТИВНО-ТУРБИНАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА** — комплекс механизмов для бурения на нефть шурпов глубиной до 300 м. Рабочий орган — реактивно-турбинный бур облегчённой (11 т) или усиленной (69 т) конструкции.

**РЕАКТИВНЫЕ МАСЛА** — группа авиац. масел, применяемых для турбореактивных и турбовинтовых двигателей. Ассортимент Р. м., выпускаемых в СССР (10 марок для турбореактивных и 4 марки для турбовинтовых), учитывает всё разнообразие и сложность условий их использования. Низкая темп-ра застыивания (от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $-60^{\circ}\text{C}$ ), малая вязкость и пологая кривая вязкости обеспечивают хорошую подвижность и прокачиваемость Р. м. через циркуляц. систему двигателя; узкий фракционный состав, глубокая очистка, синтетич. продукты и присадки создают высокую стабильность и большую несущую способность масляной плёнки; Р. м. не должны вызывать коррозии, осадков, лаковых отложений и др. вредных явлений.

**РЕАКТИВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ**, *двигатель*, создающий силу тяги в результате истечения из него реактивной струи. Кинет. энергия струи образуется в результате превращения различных видов энергии (тепловой, хим., ядерной, электрич., солнечной и др.). Р. д. — сочетание собственно двигателя и движителя. В зависимости от того, использует двигатель для

работы окружающую его среду или нет, Р. д. подразделяются на 2 основных класса. Первые, использующие окружающий воздух, называются *воздушно-реактивными двигателями*, вторые — *ракетными двигателями*.

**РЕАКТИВНЫЙ ЛЕТАТЕЛЬНЫЙ АППАРАТ** — обобщенное наименование общирного класса аппаратов, полёт к-рых основан на использовании *реактивной тяги*. Р. л. а. являются космич. летат. аппараты, воздушно-космич. самолёты, межконтинент. баллистич. ракеты и др.

**РЕАКТИВНЫЙ СИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — явнополосный синхронный электродвигатель без обмотки возбуждения. Магнитный поток создаётся реактивным током статора, потребляемым из сети, а врачающий момент — вследствие различия магнитных проводимостей ротора по продольной и поперечной осям полюсов. Запускается Р. с. д. методом асинхронного пуска за счёт токов, индуцируемых в массивном роторе двигателя вращающимся полем статора. Р. с. д. выполняют 1- и 3-фазными. Мощность Р. с. д. — неск. Вт и редко превышает сотен Вт. Благодаря простоте конструкции и отсутствию обмотки возбуждения, питаемой пост. током, Р. с. д. применяют в устройствах автоматики и телемеханики, в схемах синхронной связи, в аппаратуре звукозаписи, в радиолокации, бытовых приборах, мед. аппаратуре и т. д.

**РЕАКТИВНЫЙ СНАРЯД** — снаряд, доставляемый к цели за счёт тяги реактивного двигателя. Применяется в *реактивной артиллерии*. Р. с. впервые созданы в СССР, имеют калибрь от 37 до 300 мм. В качестве топлива в Р. с. используются нитроглицериновые пороха. Устойчивость Р. с. в полёте достигается при помощи хвостового оперения. Траектория Р. с. состоит из двух участков: активного, на к-ром работает реактивный двигатель, и пассивного, на к-ром снаряд является свободно летящим телом.

**РЕАКТОПЛАСТИ** — пластические массы на основе отверждаемых олигомеров (см. *Отверждение*). Наибольшее применение нашли *фенопласти*, *аминопласти*, материалы на основе *эпоксидных смол*, *ненасыщенных полизифиров*, нек-рых *полиуретанов*.

**РЕАКТОР** (от *ре...* и лат. *actor* — действующий, производящий в движение) — 1) Р. химиче-  
ский — аппараты для проведения хим. реакций. В пром-сти Р. носят различные названия (колонны, камеры, автоклавы и др.). 2) Р. электрический — катушка индуктивности, служащая для ограничения силы тока КЗ и для поддержания при этом заданного уровня электрич. напряжения на питающей стороне в мощных электрич. сетях. Т. к. индуктивное сопротивление Р. значительно меньше индуктивного сопротивления нагрузки, электрич. Р., включённый последовательно в цепь между источником тока и нагрузкой, почти не влияет на силу тока в ней; при КЗ на ЛЭП Р. ограничивает силу тока КЗ. Р. применяют в электрич. сетях с напряжением от 6 до 33 кВ. 3) Р. биологический (ферментарий) — аппарат, предназнач. для получения различных биол. продуктов при размножении микроорганизмов в питат. среде и стерильных условиях. Р. снабжен перемешивающим устройством, системой аэрации, отражат. перегородками, рубашкой или эмбевиком для поддержания темп-ры культивирования. Различают Р. периодич. и непрерывного (проточного) культивирования; для аэробного (с подачей воздуха на аэрацию) и анаэробного культивирования. 4) Р. ядерный — устройство, в к-ром осуществляется управляемая цепная реакция деления атомных ядер (см. *Ядерный реактор*).

**РЕАКТОРА ОТРАЖАТЕЛЬ** — см. *Нейтронов отражатель*.

**РЕАКТОРА ПЕРИОД** — время, в течение к-рого значение нейтронного потока в ядерном реакторе меняется в *е раз* (*е* — основание натур. логарифмов).

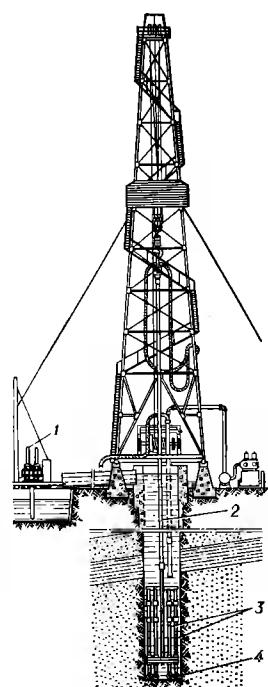
**РЕАКТОРА СТЕРЖЕНЬ** — см. *Нейтронов поглотитель*.

**РЕАКТОРНАЯ КИНЕТИКА** — протекание нестационарных процессов в ядерном реакторе, к к-рым относятся изменения мощности реактора; аварийные режимы; нестационарное отравление реактора при снижении его мощности (*подовая яма*); изменение состояния реактора, связанное с изменением изотопного состава топлива, и др. По длительности протекания (секунды, часы, месяцы, годы) нестационарные процессы сильно разнятся один от другого.

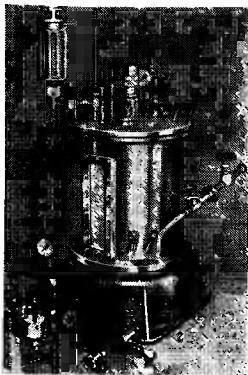
**РЕАКТОРНАЯ ПЕТЛЯ** — автономный контур ядерного реактора, служащий для отбора тепла. В Р. п. входят: парогенератор; насос, перекачивающий теплоноситель из реактора в парогенератор и возвращающий его в реактор; трубопроводы и арматура; нек-рые вспомогат. системы (подпитки, поддержания пост. давления, дренажа и др.). По



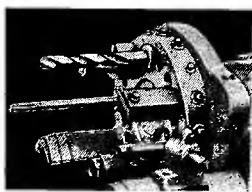
Разрез реактивного сопла твердотопливного ракетного двигателя: 1 — вольфрамовая внутренняя оболочка; 2 — промежуточная прослойка теплостойкого материала; 3 — графитовый поглотитель тепла; 4 — керамическая изоляция; 5 — пластмассовая изоляция; 6 — силовые элементы; 7 — наружная оболочка из стекловолокна



Реактивно-турбинная буровая установка: 1 — грязевый насос; 2 — трубы для глинистого раствора; 3 — турбобуры; 4 — шарошечные долота

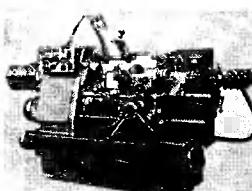


К ст. Реактор. Общий вид ферментера типа MSI японской фирмы «Марубинси»



Револьверная головка с инструментом

Револьверный станок с горизонтальной осью вращения револьверной головки



мере роста единичной мощности реактора увеличивается единичная мощность петли и оборудования. Обычно реактор снабжается нес. Р. п.

**РЕАКТОР-РАЗМНОЖИТЕЛЬ** — ядерный реактор, в к-ром кол-во производимого ядерного горючего равно кол-ву расходуемого или превышает его. Назначение Р.-р. — получение вторичного горючего в кол-ве не меньшем, чем израсходовано. Р.-р. с уран-плутониевым топливным циклом работают на быстрых нейтронах; применение уран-ториевого цикла позволяет организовать Р.-р. на медленных нейтронах. Др. назв. Р.-р. — б р и д е р.

**РЕАКЦИЯ СВЯЗЬ** — силы, действующие на рассматриваемую механич. систему со стороны других тел, к-рые осуществляют наложенные на систему связи механические.

**РЕАКЦИЯ ХИМИЧЕСКАЯ** — см. Химическая реакция.

**РЕБОРДА** (от франц. rebord, бока) — приподнявший край, борт) — гребень, выступающая часть обода колеса или шинса, к-рый предохраняет колесо от схода с рельса, направляет его на боковой путь при движении по стрелочному переводу или задерживает на склоне канат, трос, ремень.

**РЕБРА ЖЁСТКОСТИ** — элементы конструкций (колонны, балки, плит и т. д.) в виде тонких пластинок, предназнач. для увеличения жёсткости отк. участков конструкций путём повышения сопротивления их выпучиванию.

**РЕВЕРБЕРАТОР** — устройство для создания искусств. reverberации электрич. или электроакустич. методами.

**РЕВЕРБЕРАЦИЯ** (позднелат. reverberatio — отражение, от лат. reverbere — отбрасывать) — последовательное, наблюдающееся в закрытых помещениях после выключения источника звука и обусловл. приходом в данную точку запоздавших отражённых или рассеянных звуковых волн. Характеризуется в ре-менем Р., в течение к-рого интенсивность звука уменьшается в 10<sup>4</sup> раз. Избыточная длительность Р. приводит к неприятной гулости помещения, недостаточная — к резко отрывистому звучанию, лишенному музыкальной «сочности». Искусственно создаваемая Р. в определённых пределах способствует улучшению звучания, создавая ощущение хорошего «резонанса» помещения.

**РЕВЕРС** (англ. reverse, от лат. revertor — поворачиваю назад, возвращаюсь), р е в е р с и в и й м е х а н и з м , — механизм, предназнач. либо для изменения направления движения машины (двигателя), либо для изменения направления движения отк. элементов машины на обратное. В двигателях Р. чаще всего — кривошипо-кулисный или кулачковый механизм, в стаканах — зубчатое зацепление с добавочным (промежуточным) колесом. Более сложные Р. изменяют как направление, так и скорость движения.

**РЕВЕРС ТЯГИ** — изменение обычного направления тяги возд. винта или реактивного двигателя самолёта на противоположное. Р. т. получаются соответствующей перестановкой лопастей возд. винта (в положении реверса) или вводом заслонок в струю газов, вытекающих из сопла реактивного двигателя. Используется гл. обр. для уменьшения длины пробега самолёта при посадке.

**РЕВЕРСИВНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ** — механич. или электрич. устройство для пуска двигателей, обеспечивающее вращение вала в прямом и обратном направлениях. Механич. Р. п. — механизм для переключения ременной, зубчатой, фрикцион. и др. передач с прямого хода на обратный (см. Реверс). Простейший электрич. Р. п. — перекидной рубильник или переключатель на 2 позиции. В электромотор-приводе машин и станков наиболее распространены магнитные Р. п.

**РЕВЕРСИВНЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД** — электропривод, в к-ром по условиям работы необходимо менять направление вращения электродвигателя (напр., в лифтах, прокатных станах, в механизмах металлорежущих станков). Р. э. обычно работает в напряжённом повторно-кратковременном режиме с частыми пусками и торможениями. См. также Реверсор электрический.

**РЕВЕРСИРОВАНИЕ** (от лат. reversio — поворот, возвращение) — изменение направления рабочего движения машины. Применяется в грузоподъёмных машинах (в механизмах подъёма и спуска груза), в строгальных станках, паровых машинах, электродвигателях и др.

**РЕВЕРСОР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ** — аппарат для изменения направления вращения электродвигателей. Р. э. высоковольтные (3—6 кВ) коммутируют токи силой до 1000 А; выполняются из электромагнитных, механически соединённых выключателей, смонтир. на общем каркасе. В схемах управления двигателями электрифицир. транспорта применяют

Р. э. барабанного типа, сходные по устройству с контроллерами.

**РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА** (от англ. revolve — вращаться, возвращаться) — поворотный барабан или диск — приспособление металлореж. станка (револьверного, карусельного и др.), микроскопа, киносъёмочного аппарата, видеосъёмки и т. д. В Р. г. закрепляется нес. реж. инструментов, оптич. систем и т. д., к-рые перемещаются при повороте Р. г.

**РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СТАНКИ**, т о к а р и о - р е в ольверный станок, — металлореж. станок токарной группы с револьверной головкой, применяемый для обработки малых и средних серий деталей сложной конфигурации и деталей из пруткового материала. Р. с. имеет вертикальную, горизонтальную или наклонную револьверную головку (с 6 гнёздами и более для крепления инструмента) и поперечный суппорт (для работы отрезными, подрезными, фасонными резами или накатным инструментом). Производительность Р. с. выше производительности токарного, т. к. поворот револьверной головки позволяет быстро осуществлять смену инструмента при обработке детали.

Кроме Р. с. токарной группы, в металлообработке применяются сверлильные Р. с.

**РЕГЕНЕРАТ** — продукт, получаемый в результате регенерации.

**РЕГЕНЕРАТ РЕЗИНЫ** — продукт переработки (регенерации) изношенных резин. изделий (гл. обр. инсессиатич. шин) и вулканизов. отходов резин. произв-ва. Р. р. — пластичный материал, легко смешивающийся с каучуком и с ингредиентами резин. смесей и способный к повторной вулканизации. Применяется для частичной замены каучука (с целью его экономии) в произв-не многих резин. изделий общего назначения (автомоб. шин, конвейерных лент, резин. обуви и др.). Нек-рые малоответств. изделия (бытовые новьи, испады велосипедов и др.) изготавливаются из смесей на основе Р. р. без добавления каучука.

**РЕГЕНЕРАТИВНАЯ СХЕМА** — схема усилителя, в к-ром часть выходного сигнала подаётся на вход в одинарной со входным сигналом фазе (положит. обратная связь). Р. с. позволяет получить высокий коэффиц. усиления, повышен. селективность (для слабых сигналов). Применяется в простых радиоприёмниках прямого усиления, делителях частоты синусоидальных колебаний и др.

**РЕГЕНЕРАТОР** в т е п л о т е х н и к е — теплообменник, в к-ром передача тепла осуществляется путём поочерёдного соприкосновения теплоносителей с одинак. и теми же поверхностями аппарата. Во время соприкосновения с «горячими» теплоносителями стени Р. нагреваются, с «холодным» — охлаждаются, нагревая его. Чаще всего Р. — камера, заполненная спец. кирпичной насышкой; встречаются также металлические. Р. с периодич. переключением теплоносителей обеспечивают подогрев воздуха до 1000—1200 °С, с непрерывным — до 400 °С, однако последние значительно компактнее и дешевле.

**РЕГЕНЕРАЦИЯ** (от позднелат. regeneratio — возрождение, возобновление) — 1) в в в я ч и с л и т е л ь н о й т е х н и к е Р. информации в ЦВМ — перезапись данных для сохранения информации в запоминающем устройстве (ЗУ). Используется в таких схемах ЗУ (особенно оперативных), в к-рых возможны искажения или потеря запоминаемых данных в процессе их хранения или считывания. Р. осуществляется автоматически с помощью спец. схем и требует дополнит. времени, увеличивая время обращения к ЗУ.

2) В л и т е й н о м п р о и з в о д с т в е Р. формовочной смеси — переработка использованной смеси (с целью восстановления зернового состава песка и повышения активности поверхности его зёрен) в спец. аппаратах, отделяющих металлич. включения (магнитные сепараторы), крупные включения (грохоты) и пылевидные частицы.

3) В т е п л о т е х н и к е Р. — использование тепла отходящих газообразных продуктов горения для подогрева поступающего газообразного топлива, воздуха или смеси того и другого. См. Регенератор.

4) В п р о и з в о д с т в е р е з и н ы Р. — изготовление регенератора — пластичного продукта, получаемого девулканизацией измельчённых и освобождённых от ткани старых резин. изделий и отходов при вулканизации. См. Регенератор резины.

5) В я д е р н о й т е х н и к е Р. ядерного горючего — совокупность радиохим. и хим.-металлургич. процессов переработки ядерного топлива, использованного в реакторе. Цель Р. — извлечение из ядерного топлива невыгоревшего первичного и накопленного вторичного горючего для дальнейшего использования либо непосредственно в топливных элементах, либо в качестве исходного материала для предварительного обогащения. Р.

сопровождается извлечением и захоронением радиоактивных осколков.

6) **Р. масел** — восстановление эксплуатации св-в отработавших нефт. масел с целью повторного их использования. В зависимости от глубины изменения первонач. св-я масла применяют след. способы Р.: физические — сепарация, фильтрование, отстой; физ.-химические — адсорбция, коагуляция, очистка с помощью селективных растворителей; химические — сернокислотная и щелочная очистка и гидрирование. Нормы качества регенерир. масел, как правило, несколько ниже, чем исходных.

**РЕГИСТР АТС** (от позднерл. *registrum* — список, перечень, от лат. *regere* — вести, записывать) — устройство автоматич. телефон. станции для приёма и запоминания набираемого абонентом номера, пересётка его (если это требуется) и выдачи сигналов управления *искусством* или *микрёром* АТС для непосредств. осуществления соединения.

**РЕГИСТР КОМАНД** — узел устройства управления ЦВМ, предназнач. для хранения и преобразования команд в процессе их исполнения. Представляет собой обычно многогряздный регистр на триггерных ячейках; функционально делится на адресную, операт. и служебную (индексную) части. Р. к. связан по входным цепям с запоминающим устройством машины (непосредственно или через арифметич. устройство), из к-рого при реализации программы решения задачи последовательно выдаются коды команд. По выходным цепям каждая функцион. часть Р. к. коммутируется на соответствующие узлы и блоки ЦВМ в зависимости от структуры и системы команд машины.

**РЕГИСТР СССР** — орган гос. надзора за выполнением норм, гарантирующих безопасность плавания мор. судов и находящихся на них людей и грузов. Р. СССР осуществляет также технич. наблюдение за проектированием и постройкой судов, надзор за их технич. состоянием в эксплуатации и подготовленностью к плаванию; издаёт правила постройки мор. судов, ведёт учёт и классификацию судов.

**РЕГИСТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО**, в том числе **регистратор**, — устройство для записи на носителе информации наблюдаемых явлений, результатов измерений или вычислений, сообщений, переданных по каналу связи, и т. п. Тип носителя, способ записи и хранения информации зависят от назначения регистрируемой информации — непосредств. чтение человеком, ввод в вычисл. машину, передача по каналу связи и др. Простейшим Р. у. являются, напр., самописцы. В качестве Р. у. широко применяют различного типа цифро- и буквопечатающие устройства — электромагнитные, электромеханич., электрохим., pnevmatич. и др. Р. у. служат также магнитофоны, видеофоны, фото- и киносъёмочная аппаратура, различные запоминающие устройства, перфораторы. Информация на вход Р. у. может поступать в дискретной (кодированной, цифровой) или непрерывной формах.

**РЕГИСТРОВАЯ ВМЕСТИМОСТЬ** судна — объём внутр. помещений судна, исчисляемый в регистровых тоннах (1 рег. т. = 100 куб. футам = 2,831685 м<sup>3</sup>). Различают Р. в. валовую (объём всех помещений) и чистую (объём помещений для груза).

**РЕГУЛИРОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОЕ** (от нем. *regulieren* — регулировать, от лат. *regula* — норма, правило) — поддержание изменения по заданному закону или в установл. пределах физ. величин, характеризующих технич. процесс. Р. а. — разновидность автоматического управления.

**РЕГУЛИРОВАНИЕ ДОРЖНОГО ДВИЖЕНИЯ** — комплекс мероприятий, обеспечивающих рациональное использование пропускной способности улиц и дорог, удобство и безопасность движения по ним. Р. д. д. осуществляют с помощью технич. средств (разметка улиц и дорог, установка дорожных знаков и указателей, сигнализация светофорами и жестом регулировщика), а также административных и архитектурно-планировочных мероприятий: пересечение автомобильных дорог на разных уровнях (мосты, эстакады, путепроводы, туннели), подземные пешеходные переходы, ограждения безопасности на проезжей части дорог, направляющие ограждения на тротуарах и др. В крупных городах для решения задач Р. д. д. получают применение ЭВМ, с помощью к-рых осуществляют программирование работы светофоров для данного участка и времени суток или для данной интенсивности потоков движущихся трансп. средств. См. также *Организация дорожного движения*, *Правила дорожного движения*.

**РЕГУЛИРОВАНИЕ ПО ОТКЛОНЁНИЮ**, при и п. Ползуноva, — способ регулирования, при котором регулирующее воздействие пропорционально разности фактич. и заданного значений регулируемой величины, т. е. её отклонению от

заданного значения. Регулирующее воздействие прилагается к исполнит. органу для изменения со-стояния объекта регулирования. Универсальность и эффективность Р. п. о. заключаются в том, что для регулирования нет необходимости иметь сведения о размере и характере возмущающего воздействия, вызвавшего отклонение.

**РЕГУЛИРОВАНИЕ ПО ПРОИЗВОДНОЙ** — способ регулирования, при к-ром регулирующее воздействие пропорционально скорости изменения регулируемой величины, т. е. её производной по времени. Р. по п. улучшает динамику свойства САР. В нек-рых системах, кроме воздействия по 1-й производной, вводят также воздействие по 2-й производной по времени. Наиболее часто Р. по п. используется в быстродействующих следящих системах, автопилотах и т. п.

**РЕГУЛИРОВАНИЕ РУСЛА** — искусст. изменение формы и водного режима русла реки в целях национального её использования в интересах нар. х-ва. Р. р. производят для защиты земель от затопления, улучшения условий судоходства и лесо-сплава, улучшения работы водозаборов, плавного направления водного потока к отверстиям гидротехн. сооружений, защиты берегов от размытия и др. Р. р. осуществляется при помощи регуляционных сооружений.

**РЕГУЛИРОВАНИЕ СТОКА** — перераспределение во времени объёма речного стока, изменение его режима в соответствии с потребностями различных отраслей нар. х-ва (гидроэнергетики, ирригации, водоснабжения, водного транспорта и др.). Осуществляется путём накопления в водохранилищах избыточной воды в периоды, когда сток превышает потребность в ней или угрожает наводнением, и расходования накопл. запасов в периоды маловодья. В зависимости от длительности периода накопления различают сезонное, годичное и многолетнее Р. с.

**РЕГУЛИРОВАНИЯ ЗАКОНА** — зависимость, согласно к-рой сигналы, пропорциональный ошибке в следящих системах и системах программного управления или отклонению регулируемой величины от заданного значения в САР, преобразуются в управляющее воздействие. Наибольшее распространение в САР получили Р. з.: пропорциональный (реализуемый статич. регулятором), интегральный (статич. регулятором), пропорционально-интегральный (изодромным регулятором), пропорционально-интегрально-дифференциальный.

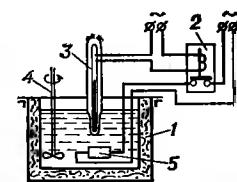
**РЕГУЛЯТОР** (от лат. *regulo* — приводжу в порядок, налаживаю, *regula* — норма, правило) — устройство для поддержания в заданных пределах (стабилизации) параметра установки или процесса; изменения его по заданному закону (программный Р.); отыскания и поддержания экстремума (экстремальный Р.). Различают Р. давления, темп-ры, уровня, скорости, расхода, электрич. напряжения, силы тока, частоты, мощности и др. Оси. узл. Р.: изм-рит, сравнивающий и исполнит. органы.

**РЕГУЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ** — то же, что *выправительные работы*.

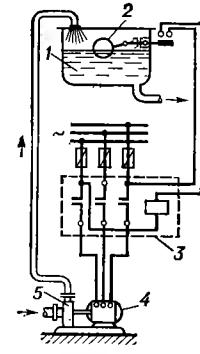
**РЕГУЛЯЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ**, в пра-вильные сооружения, — гидротехнич. сооружения для регулирования русел рек. В зависимости от назначения различают след. Р. с.: дамбы, ограждающие вали, запруды, полузаупруды (буны), направляющие и отклоняющие поток уст-ройства (см. *Выправительные работы*), ветвистые заграждения, земляные сооружения без тяжёлых покрытий. По расположению относительно русла Р. с. делятся на продольные, поперечные и комбинированные.

**РЕДАН** (франц. *redan* — уступ) — уступ на днище корпуса судна, способствующий уменьшению сопротивления воды в режиме глиссирования (скольжения по поверхности воды) при высоких скоростях хода. Р. устраивают также на попланках гидросамолётов.

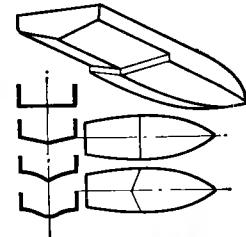
**РЕДКИЕ МЕТАЛЛЫ** — металлы, относительно недавно вошедшие в сферу пром. применения. Как правило, для Р. м. характерна малая распространённость в земной коре. Однако к Р. м. относят и такие, к-рые содержатся в природе в довольно больших кол-вах, но по ряду причин (высокая степень рассеянности, сложность и дорогоизнан технологич. методов извлечения) объём произ-за и применение их сравнительно невелики. Р. м. принято делить на 5 групп: лёгкие (литий, бериллий, рубидий, цезий), рассеянные (галлий, индий, таллий), редкоземельные (скандий, иттрий, лантан и все лантаноиды), тугоплавкие (титан, цирконий, гафний, ванадий, ниобий, tantal, молибден, вольфрам, рений), радиоактивные (франций, радий, актиний, полоний, технеций, торий, протактиний, уран и все трансурановые элементы). Эта классификация весьма условна — нек-рые Р. м. могут быть отнесены к разным группам.



К ст. Регулятор. Регулирование температуры термостата: 1 — корпус термостата; 2 — реле; 3 — ртутный контактный термометр; 4 — мешалка; 5 — электрический нагреватель



К ст. Регулятор. Принципиальная схема автоматического регулирования уровня: 1 — поплавковый регулятор уровня; 2 — поплавковый регулятор уровня; 3 — пускатель (контактор); 4 — электродвигатель; 5 — центробежный насос



Типы реданов

пам: так, тугоплавкий металл рений — в то же время типичный рассеянный элемент, титан принадлежит к тугоплавким и к лёгким металлам и т. д. Мн. р. м. постепенно перестают быть редкими (напр., титан, ванадий, молибден). В иностр. технич. литературе для Р. м. начали применять термин «менее обычные металлы» (less common metals).

**РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (РЗЭ)** — хим. элементы, расположенные в III группе *периодической системы элементов Менделеева*: иттрий Y ( $Z = 39$ ), лантан La ( $Z = 57$ ) и лантаноиды ( $Z = 58$ —71). Иногда к РЗЭ относят также скандий Sc ( $Z = 21$ ). Характерная особенность РЗЭ — их совместное присутствие в природе в близость хим. свойств. РЗЭ — металлы серебристо-белого цвета, тускнеющие на воздухе из-за образования щёлочного окисла. РЗЭ разделяются на 2 подгруппы: церие и титан ( $Y, La, Ce, Pr, Nd, Sm, Eu$ ) и иттриевую ( $Tb, Dy, Ho, Er, Tm, Yb, Lu$ ). Основных и применений РЗЭ см. в соответствующих статьях.

**РЕДУКТОР** (от лат. *reductio* — отводящий назад, приводящий обратно) — 1) зубчатая, иногда червячная или гидравлич. передача, обычно закрытая, предназнач. для изменения угловых скоростей и моментов вращения. 2) Прибор для *редуцирования* жидкости или газа. Служит как для понижения давления жидкости или газа, отбираемых из ёмкостей с более высоким давлением, до давления, при к-ром ведётся расход жидкости или газа, тан. и для поддержания рабочего давления на постоянном уровне независимо от колебания его в ёмкостях, из которых поступает жидкость или газ. Осн. части Р.— *редукционный клапан*. Широко распространены сварочные Р., регулирующие подачу кислорода, водорода и ацетилена.

**РЕДУКТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — электродвигатель, конструктивно объединённый с механич. редуктором для передачи всей мощности, развиваемой двигателем, или её осн. части приводному механизму при относительно малой частоте вращения выходного вала.

**РЕДУКЦИОННО-ОХЛАДИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА (РОУ)** — установка для снижения параметров пара (давления, темп-ры) до значений, соответствующих требованиям потребителей. Состоит из *редуктора* и устройств для охлаждения пара и автоматич. регулирования темп-ры и давления редуктора пара. Назначение РОУ — отпуск пара соответствующих параметров при остановке теплофикац. турбины, подача пара на пиковые бойлеры и снабжение паром турбин низкого давления при остановке турбин высокого давления.

**РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН** — устройство, автоматически перепускающее жидкость или газ из полости более высокого давления в полость более низкого давления с поддержанием постоянства давления в одной из полостей.

**РЕДУКЦИОННЫЙ СТАН** — прокатный стан для обработки металлич. труб (обычно в горячем состоянии) с целью уменьшения их диаметра; Р. с. входит в состав трубопрокатных агрегатов (см. Трубопрокатное производство).

**РЕДУЦИРОВАНИЕ** (от нем. *reduzieren* — сокращать, снижать, от лат. *reducere* — отвоювать назад) — 1) понижение давления рабочего в-ва (жидкости, газа), поступающего из магистралей (или ёмкости). Напр., кислород из баллона под давлением 15 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>) проходит через редуктор — редуцируется, в результате чего давление понижается до 0,5 МПа, и подаётся на сварочный пост. 2) Вытяжка пруткового металла и труб, в результате к-кой при всестороннем боковом обхвате уменьшается площадь их поперечного сечения. Р. осуществляют на ротац.-ковочных машинах, редукционных станах.

**РЕЗАК ГАЗОВЫЙ** — инструмент, применяемый при газовой (кислородной) режке металлов для подвода и мести реза газов подогревающего пламени и струи рен. кислорода. Р. применяют в качестве ручных инструментов, а также в газорез. машинах.

**РЕЗАНИЕ МЕТАЛЛОВ** — обработка металлов снятием стружки для придания изделию заданных форм, размеров и обеспечения определённого технологич. качества поверхности. Р. м. осуществляют на *металлорежущих станках* или вручную с помощью *металлорежущего инструмента*.

**РЕЗАНИЯ СКОРОСТЬ** — отношение перемещения режущей кромки инструмента относительно обрабатываемой поверхности во времени; выражается в м/с или в м/мин. Р. с. — важнейший параметр технологии механич. обработки материалов, определяющий производительность, стойкость инструмента, качество получаемой поверхности и др.

**РЕЗАНИЯ УГОЛ** — угол, образуемый передней поверхностью инструмента и плоскостью резания (см. Геометрия резца). Р. у. является (наряду

с передним, главным и вспомогат. задними углами в плане, углом наклона главной режущей кромки) одним из параметров, определяющих эффективность процесса резания (качество обработ. поверхности, допускаемую скорость резания, стойкость резца и т. п.).

**РЕЗЕРВИРОВАНИЕ** (от лат. *reservo* — сберегаю, сохраняю) — метод повышения надёжности изделий (систем) путём применения структурной, функциональной, информац. и временной избыточности по отношению к минимально необходимой достаточной для выполнения изделиями (системами) заданных функций. Если Р. отсутствует, отказ любого рабочего элемента одновременно является отказом изделия (системы) в целом. При структурном, функциональном, информац. Р. отказ резервированного элемента не является одновременно отказом изделия (системы). Это позволяет создавать достаточно надёжные системы из малонадёжных элементов. Временное Р. способствует выполнению поставленной изделию (системе) задачи (свершению определённого объёма работы) за счёт резерва времени, используемого для восстановления работоспособности изделия (системы) в случае возникновения отказов.

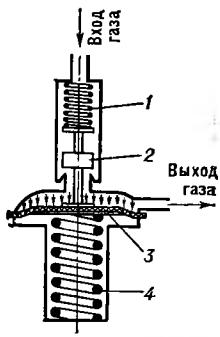
**РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ** в элек тро и е рг е т и к е — запас (резерв) мощности, расходуемой на привод генераторов электрич. тока на электростанции в момент макс. нагрузки. Р. м. необходима для предотвращения перевода в электроснабжении и поддержания в заданных пределах (в СССР  $\pm 1\%$ ) частоты электрич. тока. На отд. электростанции Р. м. равна мощности её самого мощного агрегата. В энергосистемах достаточно наличия Р. м. только на нек-рых станциях. Различают нагрузочный (регулировочный) резерв для покрытия мощности при росте нагрузок и аварийный, включаемый при выходе агрегатов из строя (см. Автоматическое включение резервов).

**РЕЗЕРВУАР** (франц. *réservoir*, от лат. *reservo* — сберегаю, сохраняю) — ёмкость для хранения жидкостей и газов. Широко распространены металлич. и ж.-б. Р., реже — кам., дерев., из полимерных материалов. В зависимости от назначения и вида хранимого вещества Р. подвергают тепло- и гидроизоляции, а их внутр. стеки облицовывают (напр., кислотоупорными материалами).

**РЕЗЕРФОРД** (от имени англ. физика Э. Резерфорда (E. Rutherford; 1871—1937]) — внесистемная устар. ед. активности нуклида (изотопа) в радиоактивном источнике; 1 Р. =  $10^6$  с<sup>-1</sup>.

**РЕЗЁЦ** — режущий инструмент — стержень прямоугольного, квадратного или круглого сечения, реж. часть к-рого имеет определённую геометрическую форму и углы и выполняется из материала высокой твёрдости (значительно превышающей твёрдость обрабатываемого материала). Р. состоит из головки (несущей реж. часть) и тела (державки). Различают Р.: по технологич. группам становков — токарные, строгальные, долблёные; по выполняемым работам (см. рис.); по подаче — продольные, радиальные, тангенциальные; по обрабатываемому материалу — для металла, дерева, полимерных материалов и пр.; по конструкции — цельные, составные, сварные, составные с механич. креплением пластиною из твёрдых сплавов и др. инструмент. материалов; по материалу реж. части — углеродистые, легированные, быстрореж., твердосплавные, керамич. и др.

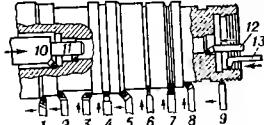
**РЕЗИНА** (от лат. *resina* — смола), в ул и ка и н и з а т. — продукт *вулканизации* резин, смеси (композиции), содержащей научук, наполнители, пластификаторы, вулканизирующие агенты, ускорители и активаторы вулканизации, антиоксиданты и др. ингредиенты). Р. — конструкц. материал, обладающий комплексом уникальных св-в. Важнейшее из них, характерное для всех Р., — высокая эластичность, т. е. способность к большим обратимым деформациям в широком интервале темп-р (см. также *Высокомолекулярное состояние*). К числу ценных спец. свойств Р., к-рые определяются в первую очередь типом каучука, относят тепло-, масло-, бензо-, морозостойкость, стойкость к действию радиации, агрессивных сред (к-т, щелочей, кислорода, озона и др.), газонепроницаемость и др. (см. также *Научук натуральный, Каучук синтетический*). Механич. св-ва Р. (прочность при растяжении, твёрдость, износостойкость, усталостная выносливость и др.) в значит. степени зависят от состава резин. смеси, прежде всего от типа наполнителя. Р. подразделяют на две группы: 1) Р. о б щ е г о н а з н а ч е н и я, применяемые в производстве, конвейерных лент, ремней, рукалок, изделий бытового назначения и др.; 2) Р. с п е ц и а л ь н о г о н а з н а ч е н и я, используемые для получения разнообразных изделий, к-рые должны обладать одним (или одновременно неск.) из упомянутых спец. свойств.



Редукционный клапан: 1 — запорная пружина; 2 — тарелка клапана; 3 — мембрана; 4 — регулировочная пружина



Универсальный резак



К. ст. Резец. Токарные резцы: 1 — проходной прямой правый; 2 — проходной упорный правый; 3 — подрезной левый; 4 — прорезной; 5 — проходной отогнутый правый; 6 — отрезной; 7 — фасонный; 8 — подрезной правый; 9 — резьбовой для наружной резьбы; 10 — расточный упорный (в борштанге); 11 — расточный (в борштанге); 12 — расточный; 13 — резьбовой для внутренней резьбы

**РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ** — пористый материал на основе твердых каучуков или латексов, обладающий амортизацией, тепло- и звукоизоляцией, и герметизирующими свойствами. Р. г. из твердых каучуков получают с применением пообразователей, Р. г. из латексов, крупную наз. также пенорезиной, — механическим исполнением латексной смеси. Различают Р. г. с открытыми (собщающимися), замкнутыми и смешанными порами. Применяется в производстве мягких изделий, уплотнит, прокладок, амортизаторов, синтетич. ковров, искусств. кожи.

**РЕЗИНОВЫЕ КЛЕИ** — р-ры каучуков или резин. смесей органических растворителях (гл. обр. в бензине «алоша»), этилацетате или в их смесях). В зависимости от типа каучука, на основе к-рого готовят клей, различают Р. к. общего и спец. назначения (см. Каучук натуральный, Каучук синтетический). По темп-ре вулканизации (отверждения) Р. к. делит на клей горячего ( $>100^{\circ}\text{C}$ ) и холодного (комнатная темп-ра) отверждения. Р. к. применяют при сборке резин, и резино-тканевых изделий (напр., резин. обуви) с их последующей вулканизацией (т. н. конфекционные Р. к.); для склейивания и ремонта вулканизов, изделий; в производстве прорезин. тканей; для прикрепления резины к металлу и к др. материалам.

**РЕЗИСТИВНО-ЁМКОСТНЫЙ ГЕНЕРАТОР**, РСГ — генератор, — ламповый или ИПГ генератор электрических колебаний с частотами гл. обр. от 100 кГц и выше, в к-ром элементы, задающие частоту, выполнены на резисторах и конденсаторах (без катушек индуктивности). Применяется в измер. аппаратуре и др. устройствах.

**РЕЗИСТОР** (англ. resistor, от лат. resisto — сопротивляюсь) — структурный элемент электрической цепи (в виде концов изделий), осн. функцион. назначение к-рого — оказывать известное (номинальное) сопротивление электрическому току с целью регулирования тока и напряжения. В радиоэлектронных устройствах Р.нередко составляют более половины (до 80%) всех деталей. Нек-рые Р. применяют для измерения темп-ры (у Р. такого типа ярко выраженная зависимость сопротивления от темп-ры, см. Термометр сопротивления) или сопротивления (в качестве эталонного сопротивления — меры). Выпускаются пром-стью Р. различаются по значению сопротивления (от 1 Ом до 10 МОм), допустимым отклонениям от номинальных значений сопротивления (от 0,25 до 20%) и рассеиваемой мощности (от 0,01 до 150 Вт).

**РЕЗКА МЕТАЛЛОВ** — отделение частей (заготовок) от сортового или листового металла резом. инструментом на ножковочных, круглошлифовых, точечно-отрезных станках и ножницах, а также способами газовой, электродуговой, электрохимической и электроэрроз. резки. Отделение металла инструментами или машинами ударного действия наз. р у б к о й .

**РЕЗКА ПОДВОДНАЯ** — см. Сварка и резка под водой.

**РЕЗНАТРОН** (англ. resonatron, от resonator — резонатор и electron — электрон) — лучевой тетрод, электроды в к-ром конструктивно объединены с объемными резонаторами, образующими входную и выходную колебательные системы. Р. выполняются разборными с непрерывной откачкой газов и водяным охлаждением. Применяются для усиления и генерирования мощных (сотни кВт в импульсном режиме) колебаний в диапазоне дециметровых волн.

**РЕЗОЛЬВОМЕТРИЯ** (от лат. resolvo — развязываю и греч. metrō — измеряю) — раздел фотографии, сенситометрии, в к-ром рассматриваются методы измерения разрешающей способности фотоматериалов. С помощью прибора, наз. р е з о л ь з о м е т р о м , на испытуемом образце получают нески, снимки миры — резольограмму, рассматривая к-рую под микроскопом, определяют разрешающую способность фотоматериала по максимальному числу штрихов, приходящихся на 1 мм.

**РЕЗОНАНС** (франц. résonance, от лат. resonare — звучу в ответ, откликаюсь) — более или менее резкое возрастание амплитуды  $A$  установившихся вынужденных колебаний системы, когда частота  $\omega$  внешнего воздействия на колебательную систему приближается к к.л. из частот  $\omega_0$ ; её собственных колебаний. Зависимость  $A$  от  $\omega$  наз. р е з о н а н с о й к р и в о й . На рис. показан вид резонансной кривой для механических колебательных систем с одной степенью свободы (напр., пружинного маятника). Явление Р. имеет большое практическое значение. Напр., в радиотехнике Р. используется при настройке приемника на нужную радиостанцию. В различных конструкциях, подвергающихся переменным внешним механическим нагрузкам, Р. вреден, т. к. может вызвать разрушение конструкции.

**РЕЗОНАНС ТОКОВ**, параллельный р е з о н а с — резонанс в колебательном контуре из индук-

тивности и ёмкости, соединённых параллельно относительно источника переменного тока. При Р. т. алгебраическая сумма реактивных проводимостей ветвей равна нулю и общий ток цепи совпадает по фазе с приложенным напряжением. Р. т. используют для улучшения коэффициентов мощности электрических установок, в радиоприёмных устройствах и т. д.

**РЕЗОНАНСНАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод УЗ дефектоскопии, осн. на изменении режима колебаний пьезоэлектрического вибратора, возбуждаемого (от спец. лампового генератора) переменным электрическим напряжением периодически меняющейся частоты. Применяется для выявления дефектов в тонкостенных изделиях, паянных соединениях и т. п., а также для измерений толщины листов, стенок труб и др. при одностороннем доступе к изделию.

**РЕЗОНАНСНАЯ ФЛЮОРЕСЦЕНЦИЯ** — фотомикроскопия, при к-рой длина волны флуоресценции и вызывающего её излучения одинаковы.

**РЕЗОНАНСНОЕ ПОГЛОЩЕНИЕ** — поглощение фотонов частоты  $\omega = (W_n - W_0)/\hbar$ , где  $W_n$  и  $W_0$  — энергии возбуждённого и основного состояний поглощающей системы (напр., атома),  $\hbar = h/2\pi$ ,  $h$  — Планк's постоянная. Р. п. наблюдается в ядерной физике (см. Мёссбауэрский эффект).

**РЕЗОНАНСНЫЙ РАЗРЯДНИК** — электровакуумный газонаполненный прибор, автоматически размыкающий или замыкающий электрическую цепь путём электрического разряда в газе; составляет часть объёмного резонатора. Р. п. наполняется парами воды, водородом и др. газами с примесью паров воды. Применяется гл. обр. в антенных устройствах радиодиодолокаторов.

**РЕЗОНАНСЫ, р е з о н о н ы**, — короткоживущие образования (частицы), возникающие при взаимодействии элементарных частиц. Время жизни Р. — порядка  $10^{-23}$ — $10^{-22}$  с.

**РЕЗОНАТОР** (от лат. resonare — звучу в ответ, откликаюсь) — система (или тело), в к-ром может происходить явление резонанса. Р. бывают акустические — струна, камертон, мембрана, воздушный колебательный резонатор Гельмгольца и др., и электрические — колебательный контур, объёмный Р. (СВЧ), кварцевый Р. В большинстве случаев Р. отзываются на гармонич. воздействии, частота к-рых близка к частоте их собственных колебаний. При негармонич. воздействиях Р. совершает колебания сложного вида, однако при этом в спектре колебаний Р. особенно выделяются колебания тех частот, к-рые наиболее близки к частоте его собственных колебаний.

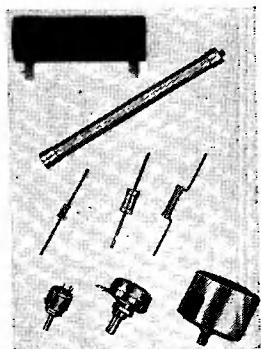
**РЕЗОРЦИН**, м-д и о к с и б е н з о л,  $\text{C}_6\text{H}_4(\text{OH})_2$  — двухватомный фенол. Бесцветные кристаллы с характерным запахом;  $t_{\text{пл}} 110,8^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{\text{кип}} 280,8^{\circ}\text{C}$ . Растворим в воде, спирте, эфире, мало растворим в бензоле и хлороформе. Применяется в медицине как компонент мазей, в производстве красителей, пигментов, масок, ВВ.

**РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** — приспособление на токарных, строгальных и нек-рых других металлоизделий станках, служащее для установки и закрепления резцов.

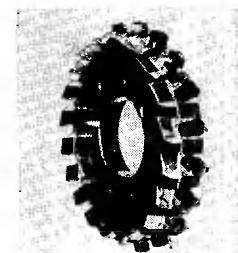
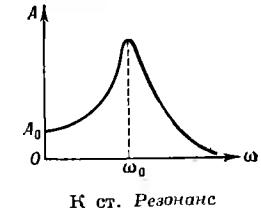
**РЕЗЦОВАЯ ГОЛОВКА** — многоглавийный реж. инструмент для нарезания конических зубчатых колёс с криволинейными зубьями методом обкатки. В корпусе Р. г. по периферии расположены резцы с трапециoidalным профилем, прорезающие впадины между зубьями нарезаемого колеса.

**РЕЗЦОВЫЙ БЛОК**, м-н о г о р е з ц о в а я д е р ж а в к а , — реж. инструмент для растачивания отверстий в корпунсовых деталях на расточочных или карусельных станках. Р. б. имеет корпус с одним или неск. вставками, иногда регулируемыми резцами, устанавливаемыми в гнезда державки, от к-рой они получают вращение. Р. б. обеспечивают высокую производительность, высокое качество обработанной поверхности и позволяют быстро заменять инструмент.

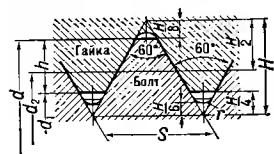
**РЕЗЬБА** — винтовая поверхность, образованная на телах вращения; применяется как средство соединения, уплотнения или обеспечения заданных перемещений деталей машин, механизмов, приборов, аппаратов, сооружений. В зависимости от формы сечения канавки различают Р. треугольную, трапециoidalную, полукруглую, упорную и др. Осн. элементы Р.: наружный диаметр  $d$ , средний диаметр  $d_2$ , внутр. диаметр  $d_1$ , шаг  $S$  и углы при вершине профиля  $\alpha$ . Большинство резьбовых соединений имеют треугольную Р. По действующим в СССР стандартам треугольную Р. подразделяют на метрическую (угол  $\alpha = 60^{\circ}$ ) и трубную. Метрическую Р. с крупным шагом обозначают буквой М и числом, выражающим значение наружного диаметра (в мм): М6, М12 и т. д.; в обозначении Р. с мелким шагом добавляют число, выражающее значение шага (в мм): М6 × 0,6; М24 × 2 и т. д. Трубную



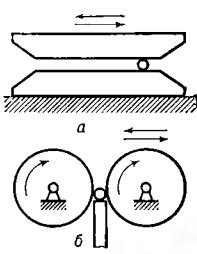
Различные типы резисторов



Резцовая головка



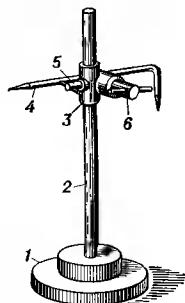
Профиль метрической резьбы:  $H = 0,86603S$ ;  $h = 0,54125S$ ;  $r = H/6$



**К ст. Резьбонакатный инструмент.** Принцип образования резьбы на резьбонакатном станке: а — плоским инструментом; б — круглым инструментом



Геодезическая нивелирная плашечная рейка



Рейсмус: 1 — основание; 2 — стойка; 3 — зажим с барашком 6 для крепления чертилки; 4 — 5 — захват; 5 — захват

ная Р. имеет примерно такой же профиль, как и метрическая, но меньшие размеры. Трубную Р. нарезают не только на трубах, но и на стержнях. В зависимости от направления витков (слева направо или наоборот) Р. наз. правой или левой.

**РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ** — соединение деталей при помощи резьбы. Р. с. также образуют действующие механизмы (винтовой пресс, домкрат, ходовой винт в металлоизд. станках и др.).

**РЕЗЬБОВОЙ КАЛИБР** — см. Калибр.

**РЕЗЬБОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструменты (приборы) для контроля резьбы комплексным методом или путём измерений отдельных профилей резьбы. К Р. и. относятся резьбовые калибры, шаблонны, микрометры, синусные линейки, измерит. микроскопы, оптиметры и др.

**РЕЗЬБОНАКАТАНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструмент для образования наружной резьбы на деталях методом пластич. деформации в холодном состоянии (напр., круглые накатные ролики, плоские накатные плашки). Резьбонакатные станки применяют гл. обр. в массовом произв. коротких крепёжных резьб.

**РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛДБОКА** — многоголовий инструмент для нарезания наружной резьбы. Простейшие Р. г. — круглые плашки и прогонки. Собственно Р. г. состоит из корпуса и сменных резьбовых гребёнок круглой или призматич. форм. Наши применение самооткрутивающиеся Р. г., позволяющие быстро отвести инструмент от нарезанной детали. Выпускаются Р. г. и для нарезания внутр. резьб.

**РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** — инструмент для образования резьбы на различных деталях. Различают Р. и. для нарезания наружной резьбы на винтах, шпильках, болтах и др. деталях и для нарезания внутр. резьбы в гайках, втулках и др. К Р. и. относятся резцы, фрезы, резьбонарезные головки, метчики, плашки и т. д.

**РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЙ СТАНОК** — металлоизд. станок для нарезания резьбы на крепёжных болтах, винтах, в гайках и на др. деталях. По технологич. назначению различают Р. с.: токарно-винторезные (с ходовым винтом, но без ходового валика) — для нарезания точных винтов резцом; резьбофрезерные — для нарезания длинных резьб дисковой фрезой или коротких — гребёнчатой фрезой; резьбшлифовальные — для чистовой отделки точных резьб профильным кругом; гайконарезные и болтогорезные — для нарезания резьбы обычными метчиками, плашками, резьбонарезными головками. К Р. с. относятся также трубонарезные и муфтонарезные станки.

**РЕЙ** (от устаревшего голл. geer) — горизонт. брус, прикреплённый к мачте или стеньге судна. Р. служит для крепления прямых парусов или подъёма сигналов.

**РЕЙД** (от голл. reede) — водный рн у берега, используемый для якорной стоянки или перегрузки судов. Р. наз. также внешняя часть автотории порта.

**РЕЙДЕР** (англ. raider, от raid — налёт, набег) — воен. корабль, действующий на мор. коммуникациях противника с целью уничтожения его трансп. судов.

**РЕЙКА** — 1) Р. з у б ч а т а я — деталь речного зубчатого зацепления. Представляет собой призматич. или цилиндрич. стержень, на одной из сторон к-рого нарезаны зубья. Применяют в механизмах станков, подъёмных кранах, погрузочно-разгрузочных машинах и т. п. Р. нарезают и обрабатывают на рейконарезных и рейкофрезерных станках. 2) Р. г е о д е з и ч е с к а я н и в е л и р и а л — применяется вместе с нивелиром для определения высот 2 точек. Р. бывает в плашечной или со штиховой шкалой. Для высокоточного нивелирования применяют в осн. цельные 3-метровые Р., для технич. нивелирования — складные 4-метровые. 3) Р. г е о д е з и ч е с к а я д а л ъ н о м е р и а (концевая, штиховая или шкаловая) — используется в качестве перем. или пост. базиса при измерении расстояний оптико-механич. дальномерами. 4) Разновидность пиломатериалов, получающихся при опиловке кромок необразных досок.

**РЕЙКОНАРЕЗНЫЙ СТАНОК** — металлоизд. станок для нарезания зубьев реек дисковой фрезой методом копирования. По точности и производительности Р. с. уступает рейконарезному станку.

**РЕЙНДЖЕР** — наименование серии амер. космич. летат. аппаратов для исследования Луны (кроме «Р.-1» и «Р.-2»), к-рые выводились на гео-

центрич. орбиты и предназначались для испытания бортовых систем; программа их разработки и запусков (1959—65). «Р.-3» — «Р.-5» подобны друг другу по конструкции. Науч. оборудование — телекамера; гамма-спектрометр для определения концентрации радиоактивных элементов в породах Луны; радиолокац. альтиметр для зондирования поверхности Луны и измерения расстояния между аппаратом и Луной перед отделением лунной капсулы (приборный контейнер и тормозной двигатель). Задачи полётов «Р.-3» — «Р.-5» — получение изображений лунной поверхности в период полёта аппарата к Луне, изучение св-в её пород с помощью гамма-спектрометра, доставка на Луну (полукубическая посадка) приборного контейнера с сейсмометром. После неудачных полётов «Р.-3» — «Р.-5» последующие аппараты были модифицированы: вместо лунной капсулы установлены 6 телекамер. Аппаратами «Р.-7» — «Р.-9» получено св. 17000 снимков лунной поверхности с близкого расстояния. Макс. диаметр всех «Р.» 1,52 м, высота в развернутом положении 3,12 м, макс. поперечный размер 5,18 м. Масса 306—367 кг.

**РЕЙНОЛЬДСА ЧИСЛО** [по имени англ. физика О. Рейнольдса (O. Reynolds; 1842—1912)] — безразмерная величина, характеризующая течение вязкой жидкости и определяющая для него отношение сил инерции к силам вязкости:  $Re = \rho v l / \eta = \rho l^2 / \eta$ , где  $\rho$  и  $v$  — характеристические скорость и линейный размер, а  $\rho$ ,  $\eta$  — плотность, динамическая и кинематическая вязкость жидкости. Р. ч. является одним из определяющих критериев подобия в гидроаэродинамике (см. Подобие теория). Р. ч. характеризует режим течения: для каждого вида течения существует такое критическое Р. ч., что при  $Re < Re_{kp}$  всегда осуществляется ламинарное течение, а при  $Re > Re_{kp}$  — обычно турбулентное течение.

**РЕЙСМУС**, р е и с м а с (нем. Reißmaß, от geißen — чертить и Maß — мера, размер) — инструмент для нанесения на заготовках разметочных линий параллельно выбранной базовой линии, для снятия размеров с масштабной линейкой и перенесения их на размечаемую заготовку и пр.

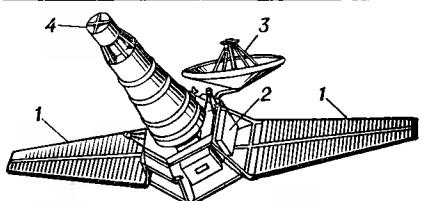
**РЕЙСФЕДЕР** (нем. Reißfeder, от geißen — чертить и Feder — перо) — чертёжный инструмент для проведения линий тушибо и жидкими красками. Обыкновенный Р. состоит из ручки и стальных створок, расстояние между к-рыми регулируется винтом (от 0,08 до 1,6 мм — толщина линии). Применяют также Р. с вращающимися искривлёнными створками для проведения от руки кривых линий и др. спец. Р.

**РЕЙСШИНА** (нем. Reißschiene, от geißen — чертить и Schiene — шина, рельс) — чертёжная линейка Т-образной формы для нанесения параллельных линий. Поперечная колодка на одном конце Р., состоящая из двух поперечин, служит направляющей относительно кромки доски; верхняя поперечина делается поворотной для проведения параллельных линий под любым углом к кромке доски.

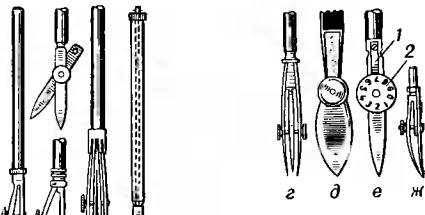
**РЕКЛАМАЦИЯ** (от лат. reclamatio — громкое возражение, неодобрение) — документ, составляемый потребителем в форме акта, устанавливающий несоответствие качества или комплектности продукции требованиям стандартов или технических условий. В период гарантированного поставщиком срока годности продукции Р. является основанием для безвозмездного ремонта или замены некондиц. изделий. Число Р. служит осн. характеристикой качества продукции.

**РЕКОМБИНАЦИОННОЕ СВЕЧЕНИЕ** — ломинесценция, возникающая при рекомбинации.

**РЕКОМБИНАЦИЯ** (от ре... и позднелат. combinatio — соединение) — явление, противоположное ионизация, т. е. исчезновение свободных носителей заряда противоположных знаков при их столкновениях. Напр., в ионизов. газах и плазме



Космический летательный аппарат «Рейнджер»: 1 — солнечные батареи; 2 — контейнер с бортовой аппаратурой и телевизионными камерами; 3 — остронаправленная антенна; 4 — малонаправленная антенна



**Рейсфедеры:** а — обычные; б — двойной; в — одинарная кривоножка; г — с промежуточной лопастью; д — с упирающимися створками; е — калиберный; ж — циркульный (круговой); 1 — пружина; 2 — гайка-нумератор

происходит Р. свободных электронов и положит. ионов, в ПП — Р. электронов проводимости и дырок, в электролитах — Р. отрицат. и положит. ионов.

**РЕКОНСТРУКЦИЯ** (от *re...* и лат. *constructio* — построение) — 1) перестройка здания для улучшения его функционирования или для использования его по новому назначению. 2) Воссоздание наруш. первонач. облика наследственного пункта, ансамбля или отд. постройки, произведения сквальптуры и пр., выполн. в натуре или выражаются в составлении их описания, чертежа, рисунка, модели. 3) Обновление (преобразование) исторически сложившегося наследственного пункта.

**РЕКОРДЕР** (англ. *recorder*, от *record* — записывать) — электромеханич. устройство, преобразующее колебания звуковых частот в механич. колебания пишущего остира резца. Применяется в аппаратах механической звукозаписи, напр. на граммофонные пластиинки. Выпускаются гл. обр. электродинамич. Р. для монофонич. и стереофонич. записи.

**РЕКРИСТАЛЛИЗАЦИЯ** (от *re...* и *кристаллизация*) ме́т а л л о в — образование и рост одних кристаллич. зёрен за счёт соседних зёрен той же фазы. Образование и рост зёрен с более совершенной структурой за счёт исходных деформиров. зёрен с менее совершенной структурой наз. первичной Р.; зёрна, получающиеся в результате этого процесса, наз. рекристаллизованными. Рост одних рекристаллизов. зёрен за счёт таких же соседних зёрен наз. собирательной Р. Протекает Р. при нагреве (отжиге) после холодной деформации и при горячей деформации (прокатке, прессовании и т. д.). В результате Р. обычно снижаются прочность и твёрдость металла и увеличивается его пластичность. Р. начинается при нагревании выше нек-рой темп-ры, характерной для данного состояния металла и режима отжига.

**РЕКТИФИКАЦИЯ** (позднелат. *rectificatio* — вы- применение, исправление, от *rectus* — прямой, правильный и *facio* — делаю) — способ разделения жидких смесей, состоящих из неск. компонентов. Р. основана на многократном испарении жидкости и конденсации её паров или на однократном испарении смеси с последующей многоступенчатой конденсацией компонентов; осуществляется в ректификационных колоннах. Р. применяют в хим., спиртовой (для получения спирта-ректификата) и нефтеперераб. (напр., для выделения жидких топлив) пром-сти, а также для разделения сжиженных газов.

**РЕКУПЕРАТИВНОЕ ТОРМОЖЕНИЕ** — торможение электропривода, при к-ром поступающая на вал двигателя механич. энергия (напр., обусловленная вращающим моментом нагрузки при спуске груза с пост. скоростью или освобождающейся кинетич. энергией при уменьшении скорости механизма) преобразуется в электрич. и (за вычетом потерь в самом электроприводе) возвращается в питавшую сеть. Р. т. используется в электроприводах подъёмных машин, на электрич. транспорте, а также в режимах замедления реверсивных электроприводов с частотным управлением и в системах «генератор — двигатель», «рутный преобразователь — двигатель» и т. п.

**РЕКУПЕРАТОР** (от лат. *recuperator* — снова получающий, возвращающий) — теплообменный аппарат поверхности типа для использования тепла отходящих газов, в к-ром тепло от горячего теплоносителя передаётся холодному через разделяющую их стенку. Различают Р. с прямотоком, противотоком и с перекрёстным током, с плоскими или цилиндрич. поверхностями (гладкими или ребристыми). Р. широко применяют в качестве воздухо-подогревателей.

**РЕКУПЕРАЦИЯ** (от лат. *recuperatio* — обратное получение, возвращение) — 1) Р. в технике — использование части физ. тепла газообразных продуктов сгорания, покидающих печь или паровой котёл, для подогрева воздуха, газа, питат. воды котлов и т. п. Р. позволяет уменьшить потери тепла с уходящими газами и повысить КПД установки. 2) Р. в электрической энергии — режим работы электродвигателя, когда вследствие механич. вращения ротора электродвигателя в статоре наводится ток, к-рый возвращается в сеть питания электродвигателя (см. *Рекуперативное торможение*). 3) Р. в химии — метод улавливания или выделения органич. растворителей с целью их повторного использования. Распространённые способы Р. — конденсация паров растворителя или их поглощение жидким или твёрдым сорбентом (напр., активиров. углём) с последующей десорбцией.

**РЕЛАКСАЦИОННЫЕ КОЛЕБАНИЯ** — автоколебания, резко отличающиеся по форме от гармонических колебаний благодаря значительному рассеянию энергии в автоколебат. системе (вследствие трения — в механич. системе, активного сопротивления — в электрич. системе), напр. Р. к. напряжения на конденсаторе генератора с неоновой лампой. Электрич. Р. к., создаваемые, напр., блокинг-генераторами, мультивибраторами, применяют в радиоэлектронике, измерит. технике и т. п.

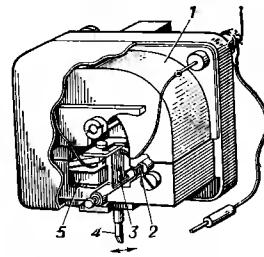
**РЕЛАКСАЦИЯ** (от лат. *relaxatio* — ослабление, уменьшение) — процесс постепенного перехода термодинамической системы из неравновесного состояния, вызванного внеш. воздействиями, в состояние равновесия термодинамического. Примерами релаксац. процессов являются: постепенное изменение напряжений в теле при пост. его деформации (Р. на приложн. и т. п.); выравнивание неравномерно распределённой концентрации в р-рах и газовых смесях путём диффузии; выравнивание темп-ры в неравномерно нагретом теле путём теплоизводности; постепенное установление равновесной поляризации диэлектрика во внешн. электрич. поле (Р. в диэлектриках) и равновесной намагниченности магнетика во внешн. магнитном поле (Р. магнитная). Мерой быстроты Р. служит время Р. — промежуток времени, в течение к-рого отклонение к-л. параметра, характеризующего систему, от его равновесного значения уменьшается в  $e = 2,718$  раза.

**РЕЛЕ** (фр. *relais*, от *relayer* — сменять, заменять) — элемент автоматич. устройств, к-рый при воздействии на него внешн. физ. факторов скачкообразно изменяет свое состояние и принимает конечное число значений выходной величины (см. *Реле-элемент*). Р. реагируют на воздействие физ. величин или изменения хар- (св-в) материалов: а) кустические — на частоту, давление, акустич. колебаний или коэффиц. поглощения, коэффиц. отражения и т. п.; магнитные — на напряжённость магнитного поля, магнитную индукцию или магнитную проницаемость, коэрцитивную силу и т. п.; механические — на перемещение, скорость, давление, силу или упругость, вязкость и т. п.; оптические — на освещённость, световой поток, частоту световых колебаний; тепловые — на темп-ру, тепловой поток; электрические — на силу тока, напряжение, частоту электрич. колебаний; электромагнитные — на изменения магнитного поля, возникающего вследствие электромагнитной индукции; магнитоэлектрические — на изменения направления и силы тока, протекающего по обмотке, вращающейся в пост. магнитном поле. Р. применяют в автоматике и энергетике, в аппаратуре связи и в вычисл. машинах, в устройствах телемеханики и в измерительной технике. Наиболее распространены коммутационное реле, реле давления, перемещения, расхода, времени реле, запыленное реле.

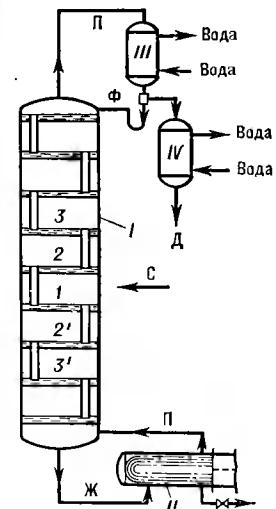
**РЕЛЕЙНАЯ ЗАЩИТА** — комплекс электрич. устройств для защиты электрич. оборудования, ЛЭП и электрич. сетей при аварийных режимах. Осн. назначение Р. з. — защита от КЗ. При срабатывании Р. з. повреждённый элемент автоматически отключается (защита от отключения) или появляется световой (звуковой) сигнал (защита на сигнал). Осн. требования к Р. з.: надёжность, быстродействие, избирательность (селективность), чувствительность. См. *Защитное реле*.

**РЕЛЕЙНАЯ СИСТЕМА** в регулировании ани и САР, у к-рой выходная величина одного из элементов может принимать только конечное число (как правило, 2 или 3) фиксир. значений и в к-рой имеется хотя бы одно звено, обладающее *релейной характеристикой*.

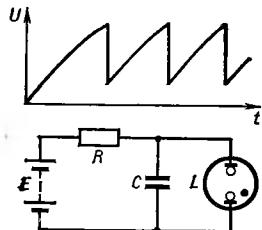
**РЕЛЕЙНАЯ ФОРСИРОВКА** — автоматич. устройство для быстрого повышения возбуждения генератора при КЗ. Состоит из реле миним. электрич. на-



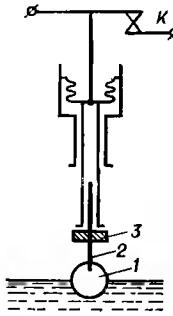
Магнитоэлектрический ре́кордер: 1 — постоянный магнит; 2 — центрирующая пружина; 3 — ферромагнитный якорь; 4 — резистор; 5 — звуковая катушка



К ст. *Ректификация*. Схема ректификационной установки: I — колонна; II — куб колонны с нагревательным элементом для подвода тепла к кипящей в кубе жидкости; III — конденсатор; IV — холодильник; 1, 2, 2', 3 и 3' — ректификационные тарелки; С — смесь, подлежащая разделению; П — пар; Ж — жидкость; Ф — часть конденсата (флегма) для орошения колонны; Д — готовый продукт (дистиллят).



Релаксационные колебания напряжения  $U$  на конденсаторе  $C$  генератора с неоновой лампой  $L$ :  $E$  — источник питания;  $R$  — резистор;  $t$  — время



Механическое реле (поплавковое реле уровня): 1 — поплавок; 2 — шток; 3 — регулировочная гайка;  $K$  — контакты

проявления, подключаемого к зажимам генератора через трансформатор напряжения, и контактора. При КЗ, когда напряжение на генераторе снижается до 85% номинального значения и ниже, реле включает контактор, к-рый шунтирует ограничитель сопротивления в цепи возбуждения. В результате сила тока возбуждения генератора быстро возрастает до предельного значения. Р. ф. способствует быстрому восстановлению норм. напряжения в системе и позволяет устойчивость параллельной работы генераторов.

**РЕЛЁЙНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА** — кусочно-линейная статич. характеристика, при к-рой выходная величина в зависимости от значений входной величины может принимать фиксир. число (обычно 2 или 3) значений. Р. х. могут быть однозначными и многозначными. Р. х. обладают реле, триггеры и др.

**РЕЛЁЙНЫЙ РЕГУЛЯТОР** — регулятор, измениющий скачком управляющее воздействие на систему при прохождении регулируемой величины через пороговые (фиксированные) значения. Скачкообразное изменение управляющего воздействия осуществляется релейным элементом, к-рый может иметь неск. устойчивых состояний (напр., «включено — выключено»). Р. р. позволяют простыми средствами коммутировать большие мощности.

**РЕЛЁЙНЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — устройство, предназначенное для коммутации электрич. цепей, к-рое может скачком изменить своё состояние; при этом исполнит. орган Р. э., связанный с коммутируемой цепью, переходит из одного фиксир. положения в другое. По принципу действия различают тепловые, электрич., пневматич., оптич., механич. и др. Р. э. По характеру исполнит. органа Р. э. делятся на контактные (электрич. контакты) и бесконтактные (напр., меняющие своё внутр. сопротивление).

**РЕЛЁФНАЯ СВАРКА** — разновидность точечной электросварки, при к-рой на свариваемой детали предварительно штампуются небольшие выступы (рельефы). Р. с. обеспечивается в процессе много точечной сварки получение более прочных соединений.

**РЕЛЁФНОЕ ТИСНЕНИЕ** — то же, что *конгревное тиснение*.

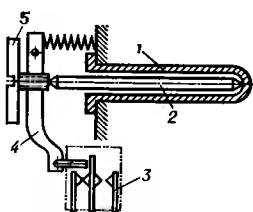
**РЕЛЬС** (англ. rail, мн. число от rail — рельс, от лат. regula — прямая палка, бруск, планка) — стальная балка сплош. профиля (с выпуклой скруглённой или желобообразной головкой). Два Р. образуют рельсовую колею для движения ж.-д. или гор. подвижного состава (поездов, дрезин, трамваев и т. п.), для передвижения подъёмных кранов (подкрановых путей). Иногда используют один Р., напр. в монорельсовых дорогах.

**РЕЛЬСОБАЛОЧНЫЙ СТАН** — см. Прокатный стан.

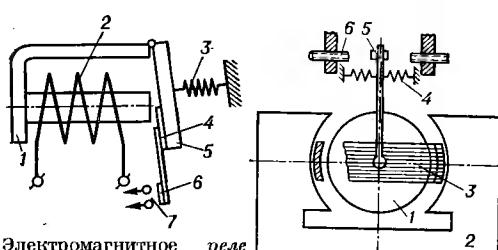
**РЕЛЬСОВАЯ ЦЕПЬ** — электрич. цепь, в к-рой проводниками тока служат рельсы ж.-д. пути. Р. ц. автоматически включает проходные светофоры и др. устройства блокировки и сигнализации ж. д. Р. ц. — элемент системы *железнодорожной автоматики и телемеханики*.

**РЕЛЬСОВОЕ СКРЕПЛЕНИЕ** — механич. устройство для прикрепления рельсов к шпалам (промежуточное) или соединения рельсов между собой в стыках (стыковое).

**РЕЛЯТИВИСТСКАЯ МЕХАНИКА** (от лат. relativus — относительный) — механика тел, движущихся со скоростями  $v$ , близкими к скорости света в вакууме ( $v/c < 1$ ). Р. м. согласуется с требованиями спец. относительности теории. Законы Р. м.



Тепловое реле, принцип действия к-рого основан на линейном расширении трубки и стержня, изготовленных из материалов с различным температурным коэффициентом линейного расширения: 1 — трубка; 2 — стержень; 3 — группа контактов; 4 — рычаг; 5 — регулировочный винт



Электромагнитное реле с магнитной системой клапанного типа: 1 — магнитопровод; 2 — обмотка; 3 — возвратная пружина; 4 — немагнитная прокладка; 5 — якорь; 6 — подвижные пружинки; 7 — неподвижные контакты

Магнитоэлектрическое реле: 1 — барабан рамки; 2 — магнитопровод; 3 — рамка обмоткой; 4 — противоводействующие пружинки; 5 — подвижный контакт; 6 — неподвижный контакт

применимы при любых скоростях тел, вплоть до сколь угодно близких к скорости света в вакууме, тогда как классич. (ниютоновская) механика справедлива только при малых скоростях  $v \ll c$ .

**РЕМЕННАЯ ПЕРЕДАЧА** — служит для передачи вращательного движения (энергии) при помощи шкивов, закреплённых на валах, и *приводного ремня*. Различают плоскоремённые, клиноремённые и круглоремённые передачи. Р. п. распространены в приводах с-х. машин, электрогенераторов, нек-рых станков, текст. и др. машин. Вытесняются зубчатыми, гидравлич. передачами и электродвигателями, непосредственно сопряжёнными с рабочими валами машин.

**РЕМЕНЬ ПРИВОДНОЙ** — см. Приводной ремень.

**РЕМОНТ** (франц. ремонт — поправить, пополнить, сбить, собрать) — процесс восстановления работоспособности машин и оборудования путём устранения отказов и восстановления израсходованного ресурса. Р. разделяется на текущий, средний и капитальный. Текущий Р. направлен на устранение отказов и неисправностей, возникающих в процессе работы машин, оборудования; средний и капитальный — на восстановление частично или полностью израсходованного ресурса машин, оборудования.

**РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ** — св-во изделия, заключающееся в его приспособленности к предупреждению, отысканию и устранению в нём отказов и неисправностей путём проведения технич. обслуживания и ремонтов. Р. характеризуется затратами труда, времени и средств на поддержание и восстановление работоспособности машин и оборудования. Для повышения Р. восстанавливаемого изделия применяют, напр., автоматич. поиск места неисправности, предусматривают возможность быстрой замены отказавшей детали. Под Р. невосстанавливаемого изделия понимают его приспособленность к проверке технич. состояния и удобной замене отказавших узлов и элементов.

**РЕНАССАНС** (франц. Renaissance), В о з р о ж д е н и е, — эпоха в развитии ряда стран Зап. и Центр. Европы, переходная от средневековой культуры к культуре нового времени (приблизит. хронологич. границы Р.: в Италии — 14—16 вв., в др. странах — конец 15—16 вв.). Р. характеризуется расцветом культуры, науч. знаний и реалистич. искусства. В развитии архитектуры особо важную роль сыграли изучение античного ордерного наследия (см. Ордер архитектурный) и разработка ряда теоретич. проблем (учение о пропорциях, перспектива и др.). Стиль Р. в европ. искусстве с конца 16 в. сменяется стилем барокко.

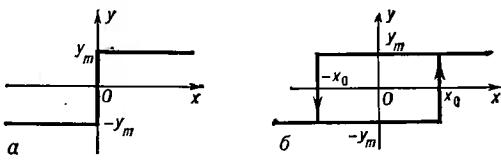
**РЕЙНИ** (от Rhenus, лат. назв. реки Рейн в Германии) — хим. элемент, символ Re (лат. Rhenium), ат. н. 75, ат. м. 186,207. Р. — серебристо-белый очень тугоплавкий металл; плотн. 21030 кг/м<sup>3</sup>,  $\tau_{\text{пл}} = 3180 \pm 20$  °C. Типичный рассеянный элемент. Осн. его источником являются молибдениты медно-молибденовых месторождений. Жаропрочные и тугоплавкие сплавы Р. с вольфрамом, молибденом, tantalом применяют для изготовления деталей сверхзвуковых самолётов и ракет. Рениевые покрытия (ренированые) служат для защиты др. металлов от коррозии и износа. Р. и его соединения используют как катализаторы.

**РЕННИНА ЦИКЛ** — см. Ренинина цикл.

**РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ** (от нем. rentabel — доходный, выгодный, прибыльный) — прибыльность, доходность. В социалистич. х-ве Р. — важнейшее условие расширения общества, произв-ва и более полного удовлетворения потребностей всего общества. Р. — один из важнейших экономич. показателей работы Социалистич. пр-тия, означающий, что средствами, получ. пр-тием от реализации своей продукции, оно полностью возмещает затраты на произв-во пр-дукции и обеспечивает сверх того получение чистого дохода (прибыли).

**РЕНТГЕН** [от имени нем. физика В. К. Рентгена (W. K. Röntgen; 1845—1923)] — внесистемная ед. экспозиц. дозы рентгеновского и гамма-излучений. Обозначение — Р. 1 Р = 258 мКл/кг.

**РЕНТГЕНОВСКАЯ ТРУБКА** — электровакумный прибор для получения рентгеновских лучей. Основные части Р. т.— катод (источник электронов), анод (источник рентгеновского излучения) и оболочка (колба). Различают Р. т. для рентгенодиагностики, рентгенотерапии, рентгенодифрактологии и рентгеновского анализа. При подведении к аноду высокого напряжения в Р. т. происходит бомбардировка поверхности анода потоком быстрых электронов. Приобретённая электронами кинетич. энергия при этом частично преобразуется в энергию рентгеновского излучения и большей частью в тепловую энергию. Кнд Р. т. весьма мал (0,15% при 20 кВ и 7,5% при 1 МВ). По способу получения



**Релейные характеристики:** а — однозначная; б — многозначная;  $x_0$  и  $-x_0$  — значения входной величины, при которых выходная величина скачком изменяет своё значение от  $-y_m$  до  $y_m$  или наоборот

свободных электронов Р. т. делятся на ионные и электронные.

**РЕНТГЕНОВСКИЕ ЛУЧИ** — не видимое глазом коротковолновое электромагнитное излучение, возникающее при взаимодействии заряженных частиц или фотонов с атомами вещества. Длины волн Р. л. от  $10^{-9}$  до  $10^{-12}$  м. Обычно Р. л. получают бомбардировкой быстрыми электронами (с энергией порядка  $10^4$  —  $10^6$  эВ) положительного электрода **рентгеновской трубки**. Возникают 2 вида Р. л.: со сплошным (непрерывным) спектром частот и с линейчатым (дисперсионным) спектром. Первый вид излучения наз. **тормозным**, т. к. оно обусловлено торможением электронов в веществе антикатода. Верх. граница  $\nu_{\max}$  спектра частот тормозного излучения не зависит от материала антикатода и полностью определяется разностью потенциалов  $U$  между электродами рентгеновской трубы (т. е. приобретаемой электронами кинетич. энергии):  $\nu_{\max} = eU/h$ , где  $e$  — абр. значение заряда электрона,  $h$  — Планка постоянная. Р. л. с линейчатым спектром, называемые **характеристическими**, обусловлены переходами электронов внутр. оболочек атомов. Следовательно, каждому элементу как в свободном состоянии, так и в хим. соединениях присущ свой определённый набор спектральных линий характеристич. рентгеновских лучей. Р. л. вызывают **люминесценцию** некоторых веществ, **ионизацию**, действуют на фотомультиplier, обладают большой проникающей способностью. Их широко используют в науке, технике и медицине (см. **Рентгенодефектоскопия**, **Рентгеноспектральный анализ**, **Рентгеноструктурный анализ**).

**РЕНТГЕНОВСКИЙ АППАРАТ** — совокупность оборудования для получения и использования рентгеновских лучей. По назначению Р. а. разделяются на медицинские (для рентгенодиагностики и рентгенотерапии) и технические (для рентгенодефектоскопии, рентгенового анализа); по условиям использования — на стационарные (работающие в рентгеновских кабинетах, лабораториях и т. п. спец. помещениях), передвижные (работающие в полевых условиях, временно оборудуемых помещениях и т. п.) и переносные. Р. а. состоит из высоковольтного повышающего трансформатора и выпрямителя, питающего **рентгеновскую трубку** постоянным током высокого напряжения; пульта управления и контроля за работой Р. а.; штатива, на к-ром крепится рентгеновская трубка и помещающейся объект исследования. Для обеспечения безопасности при работе на Р. а. все части, находящиеся под высоким напряжением, ограждают, применяют систему сигнализации и блокировки отд. частей аппарата и помещения, в к-ром он установлен; имеется также защита от рентгеновского излучения.

**РЕНТГЕНОГРАММА** — зарегистрированная на фотографии картина пространств. распределения дифракции, рассеяния рентгеновских лучей исследуемым образцом (см. **Дифракция**). В дефектоскопии и медицине под Р. понимают теневой снимок объекта в рентгеновских лучах, выявляющий макроскопич. строение этого объекта (напр., наличие инородных включений, трещин, переломов, опухолей).

**РЕНТГЕНОДЕФЕКТОСКОПИЯ** — метод дефектоскопии, осн. на различном поглощении рентгеновских лучей при распространении их в одинаковом расстоянии в различных средах. Для просвечивания изделий толщиной до 80 мм из стали и до 250 мм из лёгких сплавов в качестве источника лучей применяют рентгеновские трубы, а для просвечивания стальных изделий толщиной до 500 мм — бетонные. Регистрация интенсивности рентгеновских лучей, прошедших через контролируемое изделие, производится фотографич. или визуальн. ксерографич. или ионизаци. методами. Р. позволяет обнаружить раковины, рыхлоты, трещины и др. дефекты прием. в литьих изделиях и в сварных соединениях.

**РЕНТГЕНОСПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ** — метод определения в исследуемом веществе очень малых содержаний (тысячные доли %) большинства хим. элементов. Р. а. осн. на использовании за-

висимости частот излучения линий характеристич. рентгеновского спектра элементов от их атомного номера и связи между интенсивностью этих линий и числом атомов, принимающих участие в их образовании.

**РЕНТГЕНОСТРУКТУРНЫЙ АНАЛИЗ** — метод исследования атомного строения вещества путём эксперимента изучения **дифракции** рентгеновских лучей в этом веществе. Р. а. основан на том, что кристаллы представляют собой естеств. **дифракционные решётки** для рентгеновских лучей. Р. а. позволяет определять тип и характерные размеры кристаллич. решётки металлов, сплавов и минералов, а также распределение в них внутр. напряжений; изучать дефекты кристаллич. решётки; исследовать строение волокнистых материалов, аморфных и жидких тел, осуществлять качество и количества, фазовый анализ **гетерогенных систем**, т. е. определять содержание в них различных кристаллич. фаз, и т. д. Р. а. используют в физике, химии, биологии и технике (напр., для изучения и контроля процессов механич. обработки металлов и сплавов).

**РЕОЛОГИЯ** (от греч. rheos — течение, поток и logos — слово, учение) — наука о деформациях и текучести вещества. Рассматривает процессы, связанные с необратимыми остаточными деформациями и течением разнообразных вязких и пластич. материалов, явления **релаксации** напряжений и т. д. Р. тесно связана с гидромеханикой, теориями упругости, пластичности и ползучести; в ней широко пользуются методами **вискозиметрии**. С проблемами Р. приходится встречаться во мн. областях техники, в физике полимеров при изучении механизмов трения, в физике дисперсных систем, в биофизике (биореология). Р. грунтует в разделе **механики грунтов**, в к-ром рассматривается образование и изменение во времени на прижимно-деформированном состоянии грунтов.

**РЕОСТАТ** (от греч. rheos — течение, поток и statos — стоящий, неподвижный) — электрич. аппарат (устройство) для регулирования и ограничения тока или напряжения в электрич. цепи. осн. часть к-рого — проводящий элемент с перерывом сопротивления. Значение сопротивления может изменяться плавно или ступенчато. Для изменения тока или напряжения в небольших пределах Р. включается в электрич. цепь последовательно (напр., для ограничения пускового тока в электрич. машинах). Для регулирования тока или напряжения в широком диапазоне (от нуля до макс. значения) применяется потенциометрич. включение Р., являющемся в этом случае регулируемым **делителем** напряжения.

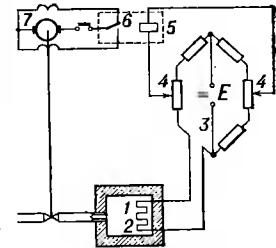
**РЕОСТАТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ** — управление электроприводом посредством электрич. сопротивлений, включённых в цепь ротора асинхронного двигателя или якоря двигателя пост. тока. Обеспечивает ступенчатое регулирование частоты вращения двигателя. Р. у. э. сопровождается значит. потерями энергии в реостате, однако благодаря простоте управления широко используется в электроприводах пост. и перем. тока мощностью от неск. Вт до неск. сотен кВт.

**РЕОСТАТНЫЙ ДАТЧИК** — измерительный преобразователь механич. перемещения или угла поворота в изменение электрич. сопротивления. Состоит из пост. сопротивления и подвижного электрич. контакта (движка), при перемещении к-рого изменяется сопротивление, заключённое между крайними точками реостата и движком. Р. д. особенно широко применяют в качестве электрич. датчиков механич. перемещений в дистанц. следящем приводе.

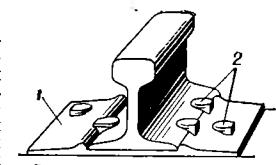
**РЕПЕР (франц. repère — знак, исходная точка)** — 1) Р. в геодезии — особый знак, вделанный в стены кам. сооружения или в грунт. Обозначает и закрепляет на местности точку, высота к-рой над уровнем моря определена **nivelированием**. 2) Р. в математике — в пространстве (на плоскости) совокупность 3(2) векторов с общим началом, не лежащих в одной плоскости (на одной прямой) и взаимных в определённом порядке.

**РЕПЕРФОРATOR** (от реп... и **перфоратор**) — телегр. приёмник, пробивающий отверстия в бумаге в соответствии со знаками телегр. кода, поступающими от телегр. передатчика. Кроме того, Р. равномерно пробивает ряд отверстий, служащих для протягивания ленты. Р. используют также совместно с **трансмиттером** для автоматич. переприёма транзитных телеграмм.

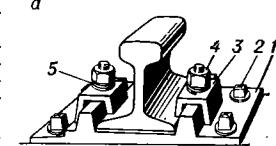
**РЕПЕРФОРТАНСМІТТЕР** — телеграфный прибор, в к-ром объединены механизмы **реперфоратора**, **трансміттера** и печатающего устройства с тиристорным колесом. Р. применяют в радиотелегр. старто-стопно-синхронных многократных аппаратах с автоматич. обнаружением и исправлением ошибок и др.



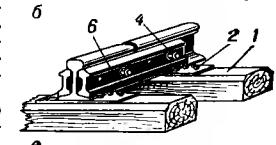
**Релейный регулятор:** 1 — газовая печь; 2 — термометр сопротивления; 3 — измерительный мост; 4 — реостаты; 5 — поляризованные реле; 6 — контакты реле; 7 — исполнительный электродвигатель; Е — источник постоянного тока



a

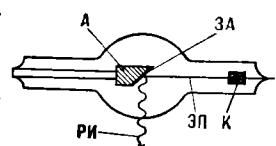


b



c

**Рельсовое скрепление:** а — промежуточное смешанное костыльное; б — с раздельное; в — с двухголовыми накладками (стяг. на втулку); I — подкладка; 2 — костыль (шуруп); 3 — промежуточная клемма; 4 — гайка; 5 — клеммный болт; 6 — двухголовая наладка



**Схема рентгеновской трубы:** А — анод; К — катод; ЗА — зеркало анода; ЭП — электростатический пучок; РИ — рентгеновское излучение

**РЕПРОГРАФИЯ** — техника репродуцирования шрифтовых или графич. оригиналов фотогр. средствами. Один из методов Р. заключается в съёмке репродуцируемого оригинала на 16- или 35-мм фотоплёнку.

**РЕПРОДУКТОР** (от гр... и лат. *producō* — производить) — устройство для громкого воспроизведения звука. Термин «Р.» применяется в разговорной речи в 20—40-е гг. 20 в. как синоним *громкоговорителя* (чаще всего сетей проводного вещания).

**РЕПРОДУКЦИОННЫЕ ПРОЦЕССЫ** — полиграфич. воспроизведение иллюстрац., оригиналов с использованием ручных или фотомеханич. способов изготовления печатных форм.

**РЕПУЛЬСИОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** (от позднелат. *repulso* — отталкивание) — однофазный двигатель переменного тока с трансформаторной связью между обмотками статора и ротора. На статоре неявнополюсной конструкции имеются 2 последовательно соединённые обмотки, оси к-рых образуют угол 90°; ротор выполнен в виде якоря машины постоянного тока; щётки коллектора замкнуты на коротко. Изменяя положение щёток относительно оси обмотки статора (поворот щёток), можно менять врашающий момент, развиваемый двигателем, и частоту вращения. Р. д. применяются редко; мощность не более неск. кВт.

**РЕСИВЕР** (англ. *receiver*, от *receive* — получать, принимать, вмещать) — сосуд для скапливания газа или пара, поступающего в него и расходуемого через трубы меньшей площади сечения, а также для сглаживания колебаний давления, вызываемых пульсирующей подачей и прерывистым расходом. В компрессорной установке Р. служит также для охлаждения газа и отделения капель масла и влаги. В паровых машинах Р. теплозолир. труба для соединения цилиндров высокого и низкого давления.

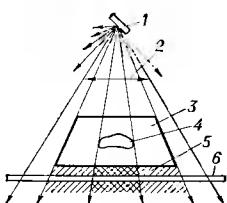
**РЕСПИРАТОР** (от лат. *respiro* — выдыхаю, дышу) — протоволевое — пылезадерживающий индивидуальный прибор, состоящий из лицевой части и фильтра. Лицевая часть выполнена в виде маски или полумаски; в качестве фильтров используются вата, фетр, спец. виды картона и др. Р. делятся на клапанные (длительного пользования) и бесклапанные (разовые).

**РЕССОРЫ** (франц. *ressort*, букв. — упругость, от старофр. *ressortir* — отскакивать) — упругий элемент подвески трансп. машин и повозок, смягчающий удары от неровностей дороги и выдерживающий рабочую нагрузку без остаточной деформации. Различают Р. листовые, торсионные и винтовые. В пневматич. подвесках роль Р. выполняют баллоны, заполненные сжатым воздухом.

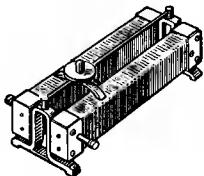
**РЕСУРС** (от франц. *ressource* — вспомогательное средство) — технический — наработка изделия до достижения им предельного состояния, оговорённого в технич. документации. Р. может выражаться в годах, часах, километрах, гектарах, числе включений и т. д. Различают Р.: полный — за весь срок службы до конца эксплуатации; доремонтный — от начала эксплуатации до капитального ремонта восстанавливаемого изделия; используемый — от начала эксплуатации любого изделия или от предыдущего капит. ремонта восстанавливаемого изделия до рассматриваемого момента времени; остаточный — от рассматриваемого момента времени до отказа невосстанавливаемого изделия или до капит. ремонта восстанавливаемого изделия; межремонтный — между капит. ремонтами восстанавливаемого изделия.

**РЕТОРТА** (лат. *retorta*, букв. — повёрнутая назад, изогнутая, от *reторго* — поворачиваю назад, загибаю) — 1) лабораторная посуда, имеющая форму груши с отведённой в сторону длинной трубкой. Изготавливается из тугоплавкого стекла, фарфора или металла. Применяется для хим. реакций, протекающих при сильном нагревании. 2) Р. в технике — герметизир. сосуд различной формы, изготовленный из огнепиророго материала. Применяется при газификации твёрдого топлива, пиролизе жидкого топлива, дистилляц. способе получения нек-рых цветных металлов, напр. цинка, и в др. произв.-ах. Р. помещают в ретортные печи и обогревают извне топочными газами или др. теплоносителем.

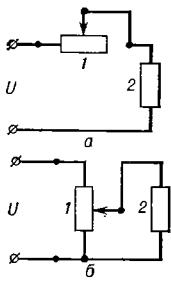
**РЕТРАНСЛЯТОР** активный — радиотехнич. приёмно-передающее устройство, устанавливаемое на подвижном или неподвижном промежуточном пункте линии радиосвязи для приёма, усиления и дальнейшей передачи сообщений от одного промежуточного или оконечного пункта к др. Р. может обслуживать сеть связи только с огранич. числом линий. В космонавтике Р. могут являться связные ИСЗ, содержащие радиоприёмник, разделительное устройство, радиопередатчик и источник питания (сов. «Молния-1,-2,-3», amer. «Телстар», «Интелсат» и др.).



К ст. Рентгенодефектоскопия. Схема рентгеновского просвечивания: 1 — источник рентгеновского излучения; 2 — лучи рентгеновских лучей; 3 — деталь; 4 — внутренний дефект детали; 5 — не видимое глазом рентгеновское изображение за деталью; 6 — регистратор рентгеновского изображения



Реостат лабораторного типа с непрерывным изменением сопротивления



Схемы включения реостата для регулирования силы тока (а) и напряжения (б): U — напряжение источника питания; 1 — реостат; 2 — нагрузка

**Р. пассивный** — электропроводящая среда или механич. конструкция определ. формы, способная рассеивать или направлять отражать энергию радиосигналов и использовать как промежуточный пункт линии радиосвязи. Р. может обслуживать радиосеть, состоящую из большого числа линий с различными частотами радиосигналов, т. к. отражатель отражает или рассеивает энергию многих одновременно приходящих радиосигналов без взаимных помех. В космонавтике к Р. относятся пассивный связной ИСЗ «Эхос» (США), облако ионизиров. частиц, поле ионок, поверхность Луны и др.

**РЕТУШЬ** (франц. *retouche*, от *retoucher* — подрисовывать, подправлять) в полиграф. воспроизведению, или диапозитиве (негативе). Различают технич. Р. — устранение технич. недостатков оригинала — царапин, пятен и т. п.; градационную и цветоделительную Р. — изменение контраста изображения в соответствии с требованиями репродукц. техники. Р. выполняют ручной прорисовкой оригинала, негатива или диапозитива, хим. или механич. обработкой поверхности, освещения или усиливая участки, подвергаемые Р. Маскирующие фототехнич. плёнки и электронные цветоделители-цветокорректоры позволяют производить автоматич. Р.

**РЕФЛЕКСНАЯ ФОТОБУМАГА** — фотобумага для получения негативных копий с чертежей, рисунков, текста книг и др. изображений рефлексно-переносным копированием. С негативов контактным печатанием таким же способом на Р. ф. можно получать позитивные изображения.

**РЕФЛЕКСНО-ПЕРЕНОСНОЕ КОПИРОВАНИЕ** — способ репродуцирования текстов или штрихового иллюстративного оригинала, осн. на отражательном засечивании светочувствит. пластиинки или бумаги. Р.-п. к. применяют при переизданиях особо сложных текстов, напр. словарей или науч.-технич. текстов с ф-лами. Светочувствит. пластиинку прижимают эмульсией к оригиналу и освещают через основу (стекло, плёнку, бумагу, подложку); отражённые от светлых участков оригинала лучи света засечиваются эмульсионным слоем и поглощаются чёрными участками оригинала. Полученный негатив используют для изготовления клише отдельных страниц или целых страниц обычными методами цинкографии.

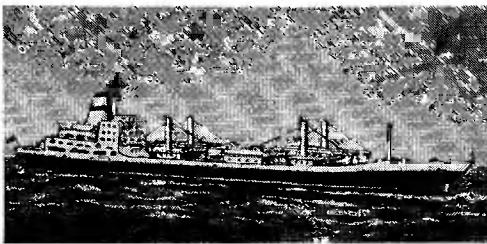
**РЕФЛЕКТОР** (от лат. *reflecto* — загибаю назад, поворачиваю) — 1) телескоп, в к-ром изображение небесного светила создаётся вогнутым зеркалом или системой зеркал. Приёмник излучения может располагаться в гл. фокусе параболич. зеркала, сбоку от трубы Р., позади его гл. зеркала и в др. местах, куда пучок света, идущий от гл. зеркала, направляется с помощью дополнит. зеркал. 2) Элемент направл. антенны (металлич. провод, стержень, диск и др.), располагаемый сзади осн. излучателя. Служит для концентрации принимаемой или излучаемой электромагнитной энергии в требуемом направлении. Длина Р. выбирается немного больше  $\frac{1}{2}$  длины рабочей волны. 3) Металлич. или стек. вогнутое зеркало для отражения световых лучей.

**РЕФРАКТАЛИЙ** (от англ. *refractor* — огнеупорный, тугоплавкий и alloy — сплав) — общее название жаропрочных сложнолегир. деформируемых сплавов типа никель — железо — кобальт — хром, применяемых для изготовления рабочих лопаток и роторов газовых турбин.

**РЕФРАКТОМЕТР** (от лат. *refractus* — преломлённый и греч. *metréō* — измеряю) — оптич. прибор для измерения показателя преломления света в газах, твёрдых и жидких веществах. Методы, лежащие в основе работы Р.: преломление лучей в призме и полное внутр. отражение; интерференция; дифракция; теневой метод. Р. применяют в химии,

Рефрактор Пулковской астрономической обсерватории Академии наук СССР





Океанский транспортный рефрижератор «50 лет СССР»

биологии, медицине, в оптич., пищ. и др. отраслях пром-сти. Погрешность измерений до  $10^{-2}$ .

**РЕФРАКТОМЕТРИЯ** — раздел прикладной оптики, в к-ром рассматриваются методы измерений показателя преломления. Измерения показателя преломления производятся рефрактометрами, а особо точные — интерферометрами.

**РЕФРАКТОР** — телескоп с линзовым объективом. Изображение небесного светила, создаваемое объективом, рассматривается через окуляр (визуальный Р.), фотографируется (астограф) или исследуется с помощью к.-л. иного приёмника излучения.

**РЕФРАКЦИЯ ВОЛН** (от позднелат. *refractio* — преломление) — искривление направления распространения волн в неоднородной среде, скорость волн в к-рой является непрерывной ф-цией координат. Рефракция связана в атмосфере обусловлена пространств. изменениями темп-ры воздуха, скорости и направления ветра; она влияет на дальность слышимости и на образование зон молчания. Рефракция радиоволн в атмосфере существенно сказывается на распространении радиоволн вдоль поверхности Земли. Рефракция света в атмосфере обусловлена изменением её плотности в зависимости от высоты, поэтому при наблюдении небесных светил они кажутся несколько смешёнными к зениту (астрономическая рефракция). Рефракция света в атмосфере проявляется также при наблюдении удалённых земных предметов (зенитная рефракция).

**РЕФРИЖЕРАТОР** (от лат. *refrigeratus* — охлаждённый, *refrigero* — охлаждаю) — транс. средство с холодильными установками для перевозки скоропортящихся грузов. В качестве Р. используются спец. автомобили (см. Изотермический автомобиль), поезда (см. Изотермический вагон), суда.

**РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ МАСЛА** — технич. назв. группы компрессорных масел, применяемых для смазки компрессоров холодаильных машин (аммиачных, углекислотных, фреоновых). Возможность контакта масел с хладагентом, переп. темп-ры, в т. ч. весьма низкие, создают жёсткие условия для эксплуатации Р. м., в связи с чем темп-ра застывания их должна быть от  $-38^{\circ}\text{C}$  до  $-58^{\circ}\text{C}$ , кинематич. вязкость  $11,5-32 \text{ mm}^2/\text{c}$  ( $11,5-32 \text{ cSt}$ ) при  $50^{\circ}\text{C}$ , темп-ра вспышки 125—225  $^{\circ}\text{C}$ .

**РЕЦЕПТОР** (лат. *receptor* — принимающий, от *recipio* — принимаю, получаю) — чувствит. элемент, воспринимающий воздействие (обычно внешнее) и передающий информацию о нём в решающую часть системы. Понятие «Р.» наиболее часто применяют по отношению к биол. объектам.

**РЕЦИРКУЛЯЦИЯ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ** — возврат части уходящих газов в топку парового котла. Применяется для регулирования температуры перегретого пара, для борьбы со шлакованием поверхности нагрева, а в слоистых топках ёщё и для предотвращения шлакования колосниковых решёток, для уменьшения образования в топке окислов азота (борьба с токсичностью дымовых газов), для снижения тепловых нагрузок топочных экранов.

**РЕЧНОЙ ВОЗДАХ** — комплекс зданий, сооружений и устройств для обслуживания пассажиров реч. транспорта. В Р. в. размещаются помещения: пассажирские (кассовый зал, залы ожидания, багажные кладовые, бытового обслуживания и др.), служебно-технич., подсобные и др. Все помещения совр. Р. в. обычно компонуются в одном обёме. Для обслуживания пассажиров пригородного и гор. сообщения в здании Р. в. отводят самостоят. помещения и строят отд. павильоны или здания облегчённого типа.

**РЕЧНОЙ СТОК** — объём воды, образованной атм. осадками и стекающей в реки (за вычетом потерь на испарение). Режимом Р. с. определяются колебания уровней и расходов воды во времени, движение на-

носов, формирование реч. русел. Ученые о Р. с. — осн. раздел гидрологии вод суши.

**РЕШАЮЩИЙ УСИЛИТЕЛЬ** в АВМ — усилиитель пост. тока, охваченный цепью отрицат. обратной связи. Предназначается для выполнения матем. операций — сложения, инвертирования (умножения на —1), дифференцирования, интегрирования и т. п. — над аналоговыми величинами. Наиболее распространены электронные Р. у., в к-рых в качестве сигналов используется изменение электрич. напряжения или тока. При нелинейных сопротивлениях в цепях обратных связей Р. у. позволяют выполнять нелинейные операции (возведение в степень, нахождение тригонометрич. ф-ций, перемножение и др.).

**РЕШЕТО** — рабочая часть с.-х. машин, предназначен. для разделения зерна, семян, клубней картофеля и др. по размерам на фракции. Р. бывают штампованные и проволочные (плетёные или тканые). На Р. с круглыми отверстиями зерновой материал разделяют по ширине зёрен, а на Р. с продолговатыми отверстиями — по толщине. Р. крепят в решётных станах. При колебаниях стана сортируемый материал движется по Р., мелкие семена и примеси проходят через отверстия, а крупные идут сходом.

**РЕШЁТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — строит. конструкции зданий и сооружений (фермы, колонны, стойки, ригели рам и др.), рассчитанная схема к-рых применяется в виде геометрически неизменяемой системы, составл. из стержней, скреплённых посредством узловых соединений. Р. к. применяют гл. обр. в качестве несущих конструкций зданий, а также в инж. сооружениях — мостах, мачтах, опорах ЛЭП и т. д.

**РИГЕЛЬ** (нем. *Riegel* — поперечина, засов) — 1) горизонтальная (иногда наклонно) располож. элемент (стержень, балка и т. д.) в строит. конструкциях, каркасах зданий и т. д. 2) Задвижка в дверных замках.

**РИЗАЛИТ** (от итал. *risalita* — выступ) — часть здания, выступающая за осн. линию фасада. В архитектуре Ренессанса и классицизма Р. обычно подчёркивали симметрию здания и украшали колоннами, пилонами, фронтонами и т. д. В совр. архитектуре — один из приёмов обогащения пластики выразительности зданий и сооружений.

**РИРПРОЕКЦИИ МЕТОД** (от англ. *reag* — задний, расположенный сзади) — 1) способ комбинированной киносъёмки, при к-ром актёры снимают на фоне изображения, проецируемого сзади на просветленный киноэкран. 2) Способ получения комбинир. телевиз. изображений с помощью спец. электронных устройств (т. н. электронная рирпроекция).

**РИСБЕРМА** (голл. *rijsbergs*, от *rijs* — прут, ветка и *bergs* — вал, насыпь) — укреплённый участок русла реки, располож. вслед за «ободом». Р. предназначена для предохранения русла от размыва, гашения пульсаций, выравнивания и снижения скоростей водного потока. Часть Р., примыкающую к водобою, обычно устраивают в виде покрытия из бетонных и ж.-б. плит или ряжей, а концевую часть — из габионов, фасин, кам. наброски и т. п.

**РИТМ** (от греч. *rhythmos* — соразмерность, стройность) в архитектуре — одно из важнейших средств архит. композиции, при помощи к-рого достигается необходимая соразмерность и выразительность произведения архитектуры. Р. создаётся чередованием различных элементов и членений, к-рые могут метрически повторяться или располагаться в нарастающем или убывающем порядке при решении конкретных композиц. задач.

**РИФЛИ** (от англ. *riffle* — желобок, канавка) — острые бороздки на к.-л. поверхности. Детали с рифлёными поверхностями применяются в с.-х. машинах (напр., в молотильных аппаратах зерноуборочных комбайнов), мельничном оборудовании и т. п.

**РИФОРМИНГ** (англ. *reforming*, от *reform* — переделывать, улучшать) — пром. процесс переработки бензиновых и лигроиновых фракций нефти для получения высокооктановых бензинов (*октановое число* 90—95), индивидуальных ароматич. углеводородов (бензола, толуола, нафталина) и технич. водорода. Осуществляется в установке, состоящей из нагреват. печи и 3 или более реакторов, при  $480-520^{\circ}\text{C}$  под давлением водорода 1,5—4 МПа ( $15-40 \text{ кг}/\text{см}^2$ ) в присутствии платинового катализатора.

**РИХТОВАНИЕ**, р и х т о в к а (от нем. *richten* — править, выпрямлять, направлять) — выпрямление металлич. листов, прутков или проволоки, имеющих кривизну; применяется при ремонтных работах, в игольном производстве и т. д.

Рихтовка путь — выверка и подгонка (смещение с проектным положением) рельсовой колеи после укладки верхнего строения пути.



Рефлектор Маунт-Паломарской астрономической обсерватории (США). Диаметр зеркала 5 м

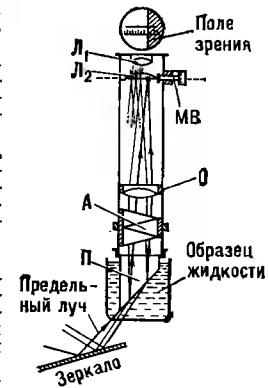
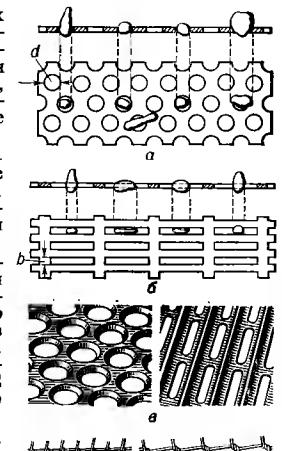


Схема рефрактометра, применяемого в пищевой промышленности:  $L_1$  и  $L_2$  — линзы окуляра; МВ — микрометрический винт, перемещающий линзу  $L_2$ ; О — объектив; А — компенсатор; П — призма



Решётка: а, б и в — штампованные; г — проволочные плетёные

**РИЦИНБЛЕВАЯ КИСЛОТА**, рицинолеиновая кислота — ненасыщенная одноосновная высшая жирная оксикислота формулы  $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_6\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}(\text{CH}_3)_2\text{COOH}$ ; маслоподобная жидкость; плотн. (при 15 °C) 950 кг/м<sup>3</sup>. Р. к. нерастворима в воде, хорошо растворима в спирте, хлороформе, эфире. Содержится в растит. жирах; глицерид Р. к. — гл. составная часть касторового масла. Применяется для получения *поверхностно-активных веществ* и мн. др. ценных продуктов.

**РОБОТ** (чеш. *robot*, от *robota* — барщина, подневольный труд, *rob* — раб; слово придумано чешским писателем К. Чапеком и значило у него «искусственный в работе человека») — машина с антропоморфным (человекоподобным) поведением, к-рая частично или полностью выполняет функции человека (иногда животного) при взаимодействии с окружающим миром. Выделяют 3 разновидности Р.: с жёсткой программой действий; управляемые человеком-оператором; с искусств. интеллектом (иногда наз. интегральными), действующие целенаправленно («разумно») без вмешательства человека. Большинство совр. Р. по типу выполняемых действий — Р.-манипуляторы (см. *Манипулятор*), хотя существуют и др. виды Р. (напр., информационные, шагающие).

Пром. Р.-манипулятор имеет механич. руку (или руки), вынесенный пульт управления или встроенное устройство программного управления. Оператор управляет движением руки, одновременно наблюдая её либо непосредственно, либо на телевиз. экране. Р.-манипуляторы используют гл. обр. для работы в условиях опасности, недоступности, опасных, вредных для человека и т. п., напр. в атомной пром-сти, при подводных исследованиях (работах).

**РОВНИЦА** — полуфабрикат прядильного произв-ва — пущистая, слабоскрученная нить, из к-рой изготавливается пряжа. Волокна в Р. несколько распрымлены, расположены по её длине сравнительно равномерно и уплотнены путём небольшого скручивания или сечения. Вырабатывается из ленты на ровничных машинах.

**РОВНИЧНАЯ МАШИНА** — машина прядильного произв-ва, вырабатывающая *ровницу*. Оси. части Р. м. — втяжной прибор и крутильно-мотальный механизм.

**РОД** — то же, что *полз*.

**РОДИЙ** (от греч. *rhôdon* — роза; р-ры солей элемента имеют розово-красный цвет) — хим. элемент из группы платиноевых металлов, символ Rh (лат. *Rhodium*), ат. н. 45, ат. м. 102,9055. Р.—серебристо-голубоватый металл, твёрдый и тугоплавкий; плотн. 12420 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}}$  1960 °C. Химически очень пассивен. В природе Р. встречается вместе с платиной и др. платиновыми металлами. Получают Р. в основном из полупродуктов аффинажа платины. Применяют для гальванзия, покрытий, а также в сплавах с платиной (катализаторы, термопары, хим. посуда и др.).

**РОЗА В АРХИТЕКТУРЕ** — круглое окно с кам. переплётём (в виде радиальных лучей, исходящих из центра, или сложного узора из кругов, ромбов и т. д.) в сооружениях *романского стиля* и гл. обр. *готики*. Иногда Р. достигают огромных размеров (св. 10 м в диаметре).

**РОЗА В МЕТОЛОГИИ** — график, на к-ром изображено распределение повторяемости различных направлений ветра в данном месте Земли или значений ср. и макс. скоростей ветра за месяц, сезон, год и т. п. по осн. *рубкам*.

К ст. *Рококо*. Декоративное панно в Городском замке в Потсдаме, ГДР (арх. Н. Ланцире, Франция). 2-я четверть 18 в.

К ст. *Рококо*. «Овальный зал» отеля Субиз в Париже (арх. Ж. Баффран, Франция). 1735—40



**РОКВЕЛЛА МЕТОД** [по имени амер. металлурга 20 в. С. П. Роквелла (S. P. Rockwell), разработавшего этот метод] — способ определения твёрдости материалов (гл. обр. металлов) вдавливанием в испытываемую поверхность алмазного индентора с углом при вершине 120° (шкалы А и С) или стального заглака. шарика диам.  $\frac{1}{16}$  ", или 1,588 мм (шкала В).

Твёрдость по Роквеллу измеряется в условных единицах. За ед. твёрдости принятая величина, соответствующая осевому перемещению наконечника на 0,002 мкм. Испытание по Р. м. производят спец. настольными приборами (твёрдомерами), снабжёнными индикатором, к-рый показывает число твёрдости немедленно после окончания испытания.

**РОКОКО** (франц. *госсю*, от *госса* — мелкие камушки, ракушки) — стиль в архитектуре и декоративном искусстве, возникший во Франции и распространявшийся в Европе в 1-й пол. 18 в. Для Р. характерны декоративность, причудливая орнаментальность формы, отличающаяся нарочитой асимметричностью и сложностью извилистых линий. В интерьерах зданий широко применялись живописные панно в сложных обрамлениях, роковины, зеркала, создающие впечатление лёгкости и нематериальности.

**РОЛИН НАКАТНЫЙ** (от нем. *Rolle* — каток, колесико, валик) — инструмент для накатывания точных резьб и зубьев зубчатых колёс; цилиндр, на к-ром нарезана многозаходная резьба с углом подъёма, соответствующим углу подъёма резьбы на изделии, но обратного направления. Комплект Р. н. состоит из 2, 3 и более роликов.

**РОЛИКОВАЯ ПЕЧЬ** — проходная печь непрерывного действия, под к-рой состоит из большого числа вращающихся спец. приводом роликов, выполненных из жаропрочной стали или водоохлаждаемых. Р. п. отшлипаются гл. обр. газообразным топливом с использованием большого числа горелок, располож. на продольных стенах печи выше и ниже роликов; существуют также электрич. печи. Р. п. применяют для термич. обработки металлич. изделий, а также для нагрева металла перед горячей обработкой давлением.

**РОЛИКОВАЯ ЭЛЕКТРОСВАРКА**, шовная электросварка, — разновидность контактной электросварки, при к-рой электроды выполнены в виде роликов, катящихся по шву. Свариваемые детали помещаются между 2 вращающимися роликами (электродами), через к-рые поступает ток от трансформатора для нагрева и расплавления металла. Этими же роликами производится осадка нагретого металла вдоль шва. Толщина свариваемых листов 0,3—3 мм. Применяют 2 осн. способа Р. э.: с непрерывной и прерывистой подачей тока. Более широкое применение имеет Р. э. с прерывистой подачей тока, обеспечивающая постоянство процесса и высокое качество соединения. Р. э. соединяют листы из стали, алюм. и медных сплавов.

**РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР** — то же, что *рольганг*.

**РОЛИКОВЫЙ ПЛУГ** — с.-х. орудие для вспашки почвы. В Р. п. для оборота пласта вместо отвалов применяют спец. ролики.

**РОЛИКОПОДШИПНИК** — подшипник качения, у к-рого телом вращения являются цилиндрич. или конич. ролики.

**РОЛЛ (от нем. *Rolle* — каток, валик)** — машина бум. произв-ва для размоля волокнистых материалов с целью расцепления их на более короткие и тонкие волокна. Размалывающее приспособление Р. состоит обычно из 2 комплектов ножей (один закреплён неподвижно, другой — на вращающемся барабане), устанавливающихся в ванне, куда загружаются волокнистые материалы, смешанные с водой.

**РОЛЛЕР** (англ. *roller*, от *roll* — веरтеть(ся), вращать(ся) — 1) аппарат для культивирования культур тканей и различных микроорганизмов на стенах вращающихся пробирок, бутылей и др. стек. посуды (поверхностное культивирование в монослое) на твёрдой и жидкой питат. средах. 2) Машина для скручивания чайного листа при произв-ве чая.

**РОЛЬГАНГ** (нем. *Rollgang*, от *Rollen* — ролик, каток и *Gang* — ход, роликовый ход) — ролик, каток и *Gang* — устройство для транспортирования массивных штучных и тарных грузов по роликам, размещённым на небольшом расстоянии один от другого на опорной станции. Р. бывают неприводные и приводные. На неприводных Р. штучные грузы продвигаются вручную или (на наклонных Р.) сползают под действием силы тяжести, а на приводных — ролики врачаются от бесконечной цепи или ленты либо каждый ролик получает вращение от индивидуального электропривода. Неприводные Р. нашли применение на промышленных пр-тиях и складах, приводные — в прокатных цехах металлургич. з-дов.

**РОМАНСКИЙ СТИЛЬ** (от лат. *romanus* — римский) — стиль в зап.-европ. искусстве эпохи феодализма 10—13 вв. В монументальной архитектуре Р. с. преобладали храмы, монастыри, замки. Широкое развитие получили сводчатые и арочные конструкции.

**РОМАНЦЕМЕНТ** (англ. *roman cement*, букв. — римский цемент) — старинный гидравлический материал (в России его изготавливали с нач. 18 в.). Вследствие недостаточной прочности Р. в совр. стр-ве почти не применяется.

**РОМБ** (греч. *rhombos*) — параллелограмм, все стороны к-рого равны.

**РОМБИЧЕСКАЯ АНТЕННА** — разновидность бегущей волны антенны; выполняется в виде рамки из проводов, расположенных по сторонам ромба. К проводам ромба у одного из его острых углов подключают радиопередатчик (радиоприемник), а у др. остого угла, направл. к корреспонденту, — согласов. нагрузку (резистор, сопротивление к-рого близко к волновому сопротивлению Р. а. — 600—700 Ом), благодаря чему в антенне устанавливается режим бегущей волны. Применяется как диапазонная прямая или передающая антenna, прием. для радиосвязи и радиовещания на декаметровых (коротких) волнах.

**РОНГАЛИТ**, формальдегидсульфо-оксилат натрия,  $\text{HOCH}_2\text{S}(\text{O})\text{ONa} \cdot 2\text{H}_2\text{O}$  — технич. назн. натриевые соли ронгалитовой (формальдегидсульфокислотной) к-ты; бесцветные гигроскопичные кристаллы;  $t_{\text{пл}}$  63—64 °С. Р. растворим в воде, не растворим в органических растворителях. Обладает сильными восстановительными свойствами. Применяется в текст. пром-сти для отбеливания тканей, в синтезе лекарств, препаратов, как компонент окислительно-восстановит. систем при получении нек-рых полимеров методом эмульсионной полимеризации и др.

**РОСПУСК** — одноосный прицеп для перевозки длинномерных грузов. Вместо кузова Р. имеет поворотное приспособление (коник) для крепления груза.

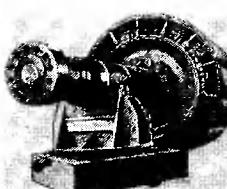
**РОССЫПЬ** — 1) тип месторождений полезных ископаемых, образовавшихся в процессе выветривания коренных горных пород или месторождений и хим. воздействия на них различных факторов. Р. обогащены устойчивыми против выветривания ценными минералами (золото, платина, алмаз, оловянный камень и т. д.). 2) Скоопление кам., глыб различных размеров и формы на склонах и вершинах гор, образующиеся при разрушении горных пород.

**РОСТВЕРК** (нем. *Rostwerk*, от *Rost* — решётка и *Werk* — строение, укрепление) — конструкции верх. части *стального фундамента* в виде бетонной или ж.-б. плиты или балки, объединяющей сваи в одно целое; служит для равномерной передачи нагрузки на сваи. Название «Р.» связано с разрезе применявшийся его конструкцией, выподнявшейся в виде решётки из брусьев, по к-рым укладывалась дощатый настил.

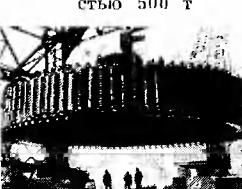
**РОСТРАЛЬНАЯ КОЛОННА** (позднелат. *rostrum*, от лат. *rostrum* — нос корабля) — отдельно стоящая колонна, ствол к-рой украшен скульптурными изображениями носовой части кораблей. Р. к. сооружались в честь мор. побед (напр., Р. к., воздвигнутая в Др. Риме в ознаменование победы над карфагенянами, одержанной в 260 до н. э.) или как символ мор. могущества страны (2 монумент. Р. к. в здании бывшей Биржи в Ленинграде, сооружённые в 1805—10, арх. Тома де Томон).

**РОСТРЫ** (от голл. *rooster* — решётка) — площадки, обычно решётчатые, над наливом между рубкой и бортом судна для установки шлюпок, самолётов и др. На судах парусного флота Р. (росторы, ростеры) — место хранения запасных частей *rangouta* (стенки, мачта и т. п.), а также решёток, к-рыми покрывались люки.

Ротор синхронного компенсатора мощностью 60 МВт фирмы «Альстом» (Франция)



Монтаж ротора гидрогенератора на Горьковской ГЭС специальным краном грузоподъёмностью 500 т



**РОСЫ ТОЧКА** — темп-ра, до к-рой нужно охладить воздух или др. газ, чтобы содержащийся в нём водяной пар достиг состояния насыщения. При этой темп-ре в воздухе и на соприкасающихся с ним предметах наблюдается конденсация водяных паров (выпадает роса). Р. т. — одна из осн. ха-к влажности воздуха. Р. можно измерить конденсационным гигрометром.

**РОТАМЕТР** [от лат. *rota* — колесо, *rotō* — вращаю-ся] и греч. *metrē* — измерять] — 1) прибор для измерений скорости или расхода жидкости и газа. Действие его осн. на уравновешивании ползунка, помещённого в коническую трубу, динамическим напором струи. Подъём ползунка непосредственно отсчитывается по шкале или передаётся стрелке (перу) регистратора дистанц. системы измерения. 2) Пневматич. прибор для измерений линейных размеров узлов и деталей машин и приборов. Пределы измерений от 20 мкм до 10 мм. Погрешность показаний 0,5—4 мкм.

**РОТАПРИНТ** [от лат. *rota* — колесо, *rotō* — вращаю-ся] и англ. *print* — печатать] — машина для размножения оперативных видов изданий, действующая по принципу офсетной печати. Печатной формой в Р. служит тонкая металлич. фольга (из алюминия, цинка), на к-рую наносится текст и рисунки. После хим. обработки форма укрепляется на цилиндре Р. Формы изготавливаются также электронным копированием на пластиковом материиалах. Р. имеет более высокие производительность (до 4 тыс. однокрасочных оттисков в 1 ч) и тиражеустойчивость, чем *rotatop*.

**РОТАТОР** [лат. *rotator*, от *roto* — вращаю-ся] — аппарат для размножения документов посредством печати с помощью *траффера*, к-рый изготавливают на пишущей машинке (или от руки спец. пером) на вощёной бумаге (восковке) и натягивают на цилиндр, смоченный краской. Бумага прижимается к траферту валиком, вращающимся вместе с цилиндром, краска проникает сквозь участки, представляющие собой начертания букв, и отпечатывает их. Р. даёт неск. сотен оттисков в 1 ч.

**РОТАЦИОННАЯ КОВКА**, ротационное обжатие — разновидность ковки, осуществляемая на ротационно-ковочных машинах, рабочий орган к-рых совершает вращат. движение вместе с инструментом, воздействующим на заготовку с разных сторон (в поперечном сечении). Р. к. представляет собой обжимку и вытяжку прутков и труб в фасонных бойках. Изделия, получаемые Р. к., имеют обычно форму тел вращения.

**РОТАЦИОННАЯ ПЕЧАТНАЯ МАШИНА** — см. Печатная машина.

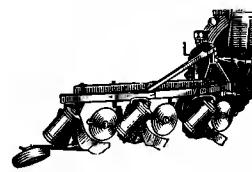
**РОТОНДА** (итал. *rotonda*, букв. — круглая) — круглое в плане сооружение (кульптовое, мемориальное, парковое и др.), обычно перекрываемое куполом, опирающимся на стены или колонны.

**РОТОР** [от лат. *roto* — вращаю-ся] — 1) вращающаяся деталь машины, обычно расположенная внутри статора. Р. имеют все роторные машины, в т. ч. электродвигатели, нек-рые двигатели внутр. горения, турбины, вентиляторы, компрессоры, нек-рые насосы и автоматы и другие машины, в к-рых Р. является рабочим органом. Напр., Р. гидротурбины состоит из рабочего колеса и вала; служит для преобразования механич. энергии воды в энергию вращающегося вала и передачи этой энергии в Р. гидрогенератора. 2) Р. в математике — то же, что *мнжк* векторного поля.

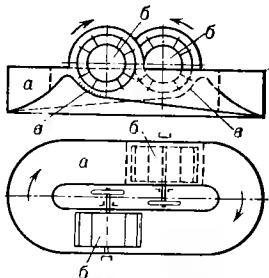
**РОТОРНАЯ ЛИНИЯ** а в т о м а т и ч е с к а я — комплекс машин (роторов), трансп. устройств, приборов, объединённых системой автоматич. управления, в к-ром заготовки, подвергающиеся обработке, совершают движение по дугам окружностей совместно с воздействующими на них орудиями. Технологич. (рабочий) и трансп. роторы работают синхронно, передавая заготовки с одной операции на другую. Р. л. нашли применение в машиностроении — при штамповании, вытяжке, прессовании, сборке, контроле, а также в пищ. и хим. пром-сти — при расфасовке и упаковке.

**РОТОРНАЯ МАШИНА** — в широком смысле любая машина, рабочим органом к-рой является ротор, в т. ч. роторные двигатели (напр., *Ванхельддвигатель*), землеройные Р. м., роторные снегоочистители. В машиностроении Р. м. оснащены автоматич. роторные линии.

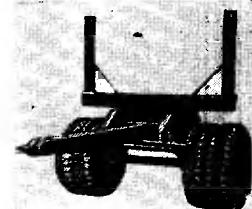
**РОТОРНАЯ ПЕЧЬ** — плавильная печь для передела жидкого чугуна (гл. обр. фосфористого) в сталь путём продувки технически чистым (более 95%) кислородом. Процесс плавки в Р. п. сходен с кислородно-конвертерным процессом. Р. п. представляет собой горизонтально расположенный цилиндрич. сосуд из стального кожуха с огнеупорной футеровкой, медленно вращающейся вокруг горизонт. оси. Кислород подают через 2 форума — в металл и над ме-



Роликовый плуг



Ролл с двумя барабанами: а — ванна; б — ножевой барабан; в — планка с не-подвижными ножами

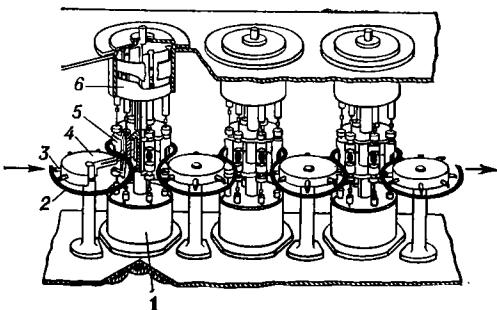


Рострек

Ростральная колонна у здания бывшей Биржи в Ленинграде



Принципиальная схема автоматической роторной линии: 1 — рабочий ротор; 2 — линия перемещения изделия при обработке; 3 — клемши; 4 — транспортный ротор; 5 — блок инструмента; 6 — копир



таллом для дожигания выделяющихся газов. По окончании плавки печь наклоняют в сторону разгрузочного торца, в к-ром имеется отверстие для выпуска металла.

**РОТОРНОЕ БУРЁНИЕ** — способ механизации проходящих вертик. горных выработок, при к-ром вращающий момент передаётся на буровой инструмент от привода через ротор, рабочую штангу и буровую колонну. При Р. б. ствол заполнен глинистым раствором. Применяется для проходки стволов диам. 4,5—7 м (в свету) на глуб. до 800 м в слабых, сильно обводнённых породах.

**РОТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — двигатель, напр. внутр. горения, у к-рого внешние поверхности ротора и внутренние поверхности статора образуют камеры, объём к-рых периодически изменяется при вращении ротора (см., например, *Ванкеля двигатель*). Является по принципу действия машиной объёмного типа (как и поршневая) с циклическим изменением параметров рабочего тела, Р. д. тем не менее по равномерности вращения главного вала приближается к лопаточным машинам вследствие отсутствия кривошипо-ползунного механизма и наличия неск. рабочих камер по окружности ротора.

**РОТОРНЫЙ НАСОС** — объёмный насос с вращающимися рабочим органом — ротором. К Р. н. относятся шестерёные, винтовые, пластинчатые и др. насосы. Р. н. с вращающимися замыкателями наз. также коловоротным. Частота вращения ротора 3000 об/мин и выше. Р. н. используют гл. обр. для подачи вязких жидкостей, не содержащих примесей твёрдых частиц.

**РОТОРНЫЙ ЭКСКАВАТОР** — высечечно-погружочная машина, рабочий орган к-рой — колесо (ротор), снабжённое по окружности коншами. Вместимость ковша Р. э. 0,2—2,6 м<sup>3</sup>, в отг. моделях 4 м<sup>3</sup>, производительность до 20 тыс. м<sup>3</sup>/ч. Применяются для выемки мягких пород вскрыши в угольных и рудных карьерах, небольшие модели — для выемки глины и рыхлых траншей.

**РОУДРЕЙЛЕР** — см. *Контрейлер*.

**РСТ**, ресурс у бликанская стандарт. — см. *Стандарт*.

**РТУТНАЯ ЛАМПА** — газоразрядный источник света, в к-ром используется излучение электрич. разряда в парах ртути. Р. л. бывают низкого давления (поминесцентные лампы, эритемные лампы, бактерицидные лампы), высокого (Р. л. с исправленной цветностью, металлогалоидная и т. д.) и сверхвысокого давления. Применяются для освещения, мес. целей, в светокопии, аппаратах, фотохимии, прожекторных установках.

**РТУТНО-ЦИНКОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ** — разновидность окиснортутного элемента. Применяется в качестве источника питания в измерит. аппаратуре, слуховых аппаратах и др. Эдс 1,34 В.

**РТУТНЫЙ ВЕНТИЛЬ** — обобщённое назв. обладающих односторонней проводимостью тока ионных приборов дугового разряда, заполненных парами жидкой ртути. Различаются ионитроны и экспитроны. Применяются для выпрямления сильных токов пром. частоты, в качестве управляемых разрядников в импульсных устройствах и т. д.

**РТУТНЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬ** — устройство для преобразования перем. электрич. тока в пост. с помощью ртутного вентиля. Изготавливаются гл. обр. Р. в. для электроприводов пост. тока, где требуется изменение выпрямл. электрич. напряжения от нуля до макс. значения при номин. силе тока. С 60-х гг. Р. в. всё чаще заменяют ПП выпрямителями.

**РТУТЬ** — хим. элемент, символ Hg (лат. Hydrargyrum, от греч. *hýdor* — вода и *ágyros* — серебро), ат. н. 80, ат. м. 200,59. Р.—серебристая жидкость (единственный жидкий при обычной темпера-

туре металл); плотн. 13520 кг/м<sup>3</sup> (Р.—наиболее тяжёлая из всех известных жидкостей),  $t_{\text{пл}} = 38,97^{\circ}\text{C}$ ; из минералов наиболее важна киноварь HgS. Получают Р. окислит, обжигом руд или концентратов, содержащих HgS. Р. широко применяется в хим. пром-сти — как катод при электролитич. произв-ве щёдкого натра и хлора, как катализатор в органич. синтезе; в электротехнике, светотехнике и приборостроении — для произв-ва ртутных выпрямителей, ламп дневного света, кварцевых ртутных ламп, манометров и др.; для извлечения золота (амальгамация).

**РТУТЬОРГАНЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** — хим. соединения, в молекулах к-рых атом ртути непосредственно связан с атомом углерода. Различают полнозамещённые (симметричные) Р. с. RHgR и ртутьорганич. соли RHgX (R — органич. радикал, напр. алкил или арил; X — галоген, гидроксид). Р. с. токсичны. Применяются в органич. синтезе (гл. обр. для получения металлоорганических соединений) и ограниченно в с. х-ве в качестве функционеров.

**РУБАНОК** — инструмент для ручного строгания древесины, состоящий из деревянной или металлич. колодки, резца и клина. В зависимости от вида строгания (плоского, профильного), размера колодки, профиля и угла присадки резца различают следующие Р.: ширебель (с закруглённым лезвием резца) — для грубого строгания; одинарный и двойной Р. (со стружколомателем) и Р.-мёделень (удлинённый с двумя ручками) — для чистового строгания; фуганок и полуфуганок (отличаются большой длиной колодки) — для чистового строгания, строгания больших плоскостей под линейку и пригонки деталей; шлифтик — для снятия особенно тонкой стружки; цинубель — для нанесения мелких дорожек на поверхностях деталей, предназнач. для склеивания; зензубель — для выборки четвертей; фальцгобель — для зачистки четвертей; шпунтубель — для выборки шпунта; грунтубель — для выборки трапециевидного паза поперёк волокон; калёвка — для фигурной обработки лицевых поверхностей деталей; грабач (с криволинейной колодкой) — для обработки криволинейных поверхностей (выпуклой, вогнутой). Применяются ручные электрифицированные Р.

**РУБЕРБИД** (от лат. *ruber* — красный и греч. *eidos* — вид) — рулонный кровельный и изолиц. материал, изготовленный пропиткой кровельного картона мягкими нефт. битумами с последующим покрытием его с обеих сторон тугоплавким нефт. битумом. В зависимости от посыпки на лицевой поверхности Р. подразделяются на 2 вида: с крупнозернистой посыпкой и с чешуйчатой посыпкой. Нижняя (наружная в рулоне) поверхность Р. имеет пылевидную минер. посыпку.

**РУБИЙД** [от лат. *rubidus* — красный, тёмно-красный (был открыт по линиям в красной части спектра)] — хим. элемент, символ Rb (лат. Rubidium), ат. н. 37, ат. м. 85,4678. Р.—серебристо-белый легкоплавкий вязкий металл; плотн. 1532 кг/м<sup>3</sup>,  $t_{\text{пл}} = 38,9^{\circ}\text{C}$ . Химически Р.—один из самых активных металлов. В природе Р. распространён довольно широко, но очень рассеян, сопутствуя гл. обр. калию или литию. Применяется в фотоэлементах, лампах дневного света, в вакуумной технике (газологенитатель) и др.; Р., как и цезий, — перспективное «топливо» для ионных ракетных двигателей.

Роторный экскаватор

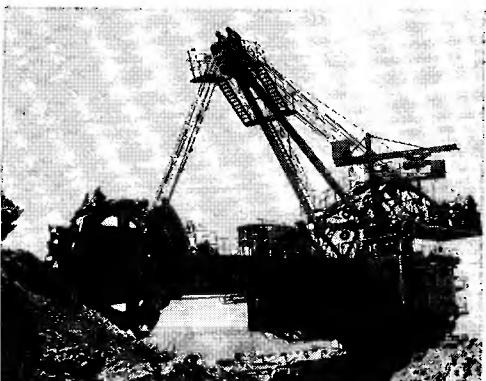
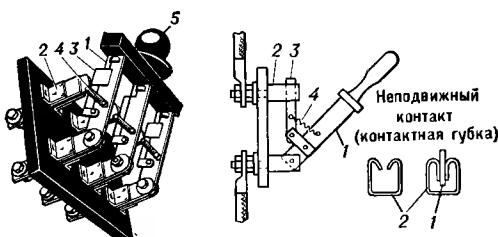


Схема разработки роторным экскаватором пласта бурого угля: 1 — поверхность; 2 — бурый уголь; 3 — глина; 4 — песок



**РУБИЛЬНИК** — трёхполюсный рубильник с моментными ножами (со снятой защитным кожухом): 1 — главный нож; 2 — неподвижные контакты; 3 — моментный нож; 4 — пружина дугогасительного контакта; 5 — рукоятка.

**РУБИЛЬНИК** — электрический выключатель с ручным приводом и ножеобразными подвижными контактами, входящими в неподвижные пружинящие зажимы (гнёзда). Применяется для коммутации электрических цепей напряжением до 1000 В. В Р., рассчитанных на большую силу тока, имеется неск. параллельно соединённых контактов на один полюс. Иногда Р. снабжают дугогасительными колпаками.

**РУБИН** (нем. Rubin, от позднелат. rubinus, от лат. rubens — красный) — прозрачная разновидность корунда хим. состава  $\text{Al}_2\text{O}_3$ , окрашенная приием хрома в красный или фиолетово-красный цвет. Тв. со минералогич. шкале 9; плотн. 4100 кг/м<sup>3</sup>. Р. кислотостоек, люминесцирует в катодных и УФ лучах в красных тонах. Драгоцен. камень 1-го класса. Крупнейшие месторождения Р.— в Бирме, Таиланде, Шри-Ланке. Синтетич. Р. применяется также в качестве подпятыников опорных камней и др. деталей часов и различных точных приборов; в оптич. квантовых генераторах — лазерах. Искусств. Р. получают сплавлением чистой окиси алюминия с добавкой  $\text{Cr}_2\text{O}_3$  при темп-ре ок. 2000 °С в крупную монокристаллич. «бульо» или стержни различного диаметра.

**РУБКА** (от голл. goef — каюта) — сооружение на гл. палубе или надстройке судна, не доходящее до бортов. В Р., часто располагаемые в несск. ярусах, размещают жилые и служебные помещения. Различают рулевую, штурманскую, боевую и др. Р.

**РУД** (англ. rood) — британская ед. площади. 1 Р. = 1210 кв. ярдов = 1011,71 м<sup>2</sup>.

**РУДА** — минеральные образования с таким содержанием металлов или полезных минералов, к-рое обеспечивает экономическую целесообразность их извлечения. Скопление руды наз. рудным телом. Сближенные и генетически связанные рудные тела образуют рудное месторождение или рудное поле. Различают Р. металлические (железные, медные, свинцовые, цинковые и т. д.) и неметаллические (мышиаковые, баритовые, асбестовые и т. д.).

**РУДНИК** — горное пр-тие по подземной добыче руд, горнохимич. сырья и строит. материалов. Р. может объединять несск. смежных шахт, имеющих самостоят. вскрытие и обоснобленное проветривание, с общим комплексом поверхностных сооружений и вспомогат. цехов (дробильно-сортировочные и обогатит. ф-ки, склады и др.).

**РУДНИЧНАЯ КРЕПЬ** — см. Горная крепь.

**РУДНИЧНЫЙ ДВОР** — то же, что околостолбовый двор.

**РУДНОТЕРМЕЧСКАЯ ПЕЧЬ**, рудновитальная печь, — электрическая печь для выплавки гл. обр. ферросплавов из рудных материалов. Р. п. могут быть открытыми или закрытыми (со сводом), неподвижными или с вращающейся ванной. По форме ванны различают круглые, треугольные и прямоугольные Р. п. См. также Ферростеканная печь.

**РУДНЫЙ ДВОР** — территория металлургич. з-да, отведённая под склад осн. запасов руд и флюсов. Р. д. располагается между 2 рельсовыми путями, по к-рым передвигается рудный перегружатель — портальный (козловой) грейферный кран. Один путь используется для разгрузки прибывающих ж.-д. вагонов с материалами, другой (идущий вдоль эстакады) служит для загрузки бункеров.

**РУДОВОЗ** — грузовое судно для перевозки навалом тяжёлых руд; один из типов навалочников. Р. имеет 2 продольные переборки, между к-рыми располагаются грузовые трюмы сравнительно небольшого объёма (удельная грузовместимость совр. Р. 0,5—0,8 м<sup>3</sup>/т), грузовые люки больших размеров и обычно высокое двойное дно. На нек-рых Р. (Р.-танкерах) можно перевозить поочерёдно руду и нефть.

шего объёма (удельная грузовместимость совр. Р. 0,5—0,8 м<sup>3</sup>/т), грузовые люки больших размеров и обычно высокое двойное дно. На нек-рых Р. (Р.-танкерах) можно перевозить поочерёдно руду и нефть.

**РУДОВОСТАНОВИТЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ** — см. Руднотермическая печь.

**РУДОСПУСК** — вертикальная или наклонная выработка (иногда часть выработанного пространства), предназнач. для перепуска руды под действием веса с верхнего горизонта на нижний.

**РУКАВА** — изделия из резины, прорезин. ткани, пластмассы или др. материалов для подачи жидкостей, сыпучих веществ и газов. В зависимости от конструкции и условий работы различают Р. на порные — для работы под давлением, и в сасывающие — для работы при разрежении. Нек-рые виды Р. можно применять как наружные и как всасывающие.

**РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ** — механизм для изменения направления движения безрельсовых колёсных машин. У большинства машин применяется Р. у. автомоб. типа, состоящее из рулевого механизма и рулевого привода. Рулевые механизмы совр. машин имеют кинематич. пару в виде червяка и ролика, червяка и сектора или винта и гайки. У многих моделей автомобилей и автобусов применяются гидравлические или пневматические усилия Р. у. Рулевой привод состоит из системы рычагов, образующих рулевую трапецию, обеспечивающую поворот внутр. колеса на больший угол, чем внешнего, что является обязат. условием качения обоих колёс без скольжения при движении на повороте. Всё большее распространение получают конструкции Р. у. с травмобезопасными рулевыми колонками.

**РУЛЕВОЕ УСТРОЙСТВО** судна — совокупность механизмов и приспособлений, обеспечивающих поворот судна на ходу. Р. у. включает рулевую машину с румпельным, секторным, винтовым или гидравлическим приводом и собственно руль.

**РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ** (от франц. golette, букв. — колёсико) — инструмент со штриховой шкалой, предназначенный для измерений линейных размеров. Длина шкалы металлич. Р. и. 1—100 м, неметаллич. 1—20 м. Металлич. и неметаллич. Р. и. со стабилизирующей основой находят применение в различных обл. нар. х-ва. Неметаллич. Р. и. без стабилизирующей основы применяются гл. обр. в швейной пром-сти и быту.

Имеются спец. виды Р. и., напр. снабжённые отвесом и отвесом и применяемые в судостроении.

**РУЛОН** (франц. rouleau, от rouler — катать, свёртывать) — свёрток бумаги (или нек-рых изделий из неё), линолеума и др. материалов, имеющий цилиндрич. форму.

**РУЛОННЫЙ ТЕЛЕГРАФНЫЙ АППАРАТ** — телегр. аппарат, в к-ром знаки принимаемой корреспонденции отпечатываются строками на широком бумажном листе, непрерывно поступающем из рулона. Применяется в основном на абонентских и клиентских линиях связи (связь центр. телеграфов с учреждениями).

**РУЛЬ** (от голл. roer — вращать, плавать) — 1) Р. судна — поворотная вертик. пластина обтекаемой формы, расположенная в корме (иногда и в носовой части) и служащая для управления движением судна. На подводных кораблях, кроме вертик. Р. для управления в надводном плавании, имеются такж. носовые и кормовые горизонтальные Р. для управления под водой. У судов с гребными винтами в поворотных направляющих насадках Р. служат насадки. 2) Р. летательного аппарата — см. Воздушный руль, Газовый руль.

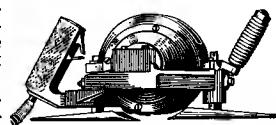
**РУМБ** (англ. rhumb; восходит к греч. γνώμων — юла, волчок, круговое движение, ромб) — внесистемная ед. плоского угла, применяемая 1) в мор. навигации для определения направлений относительно стран света или угла между ними; 1 Р. =  $\frac{1}{4}$  части окружности видимого горизонта, или 11,25°; 2) в метеорологии для определения направления ветра; 1 Р. =  $\frac{1}{4}$  части окружности видимого горизонта, или 22,5°. В геодезии Р. наз. угол, не превышающий 90°, составл. данной линией с геогр. меридианом.

**РУМПЕЛЬ** (от голл. roer — весло, руль и реп-шпенёк) — рычаг на оси руля судна для перекладки руля. Р. бывает в виде одноплечевого рычага (продольный), двухплечевого рычага (поперечный), сектора с тросовым или зубчатым приводом (секторный).

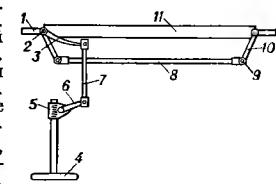
**РУПОР** (от голл. roer — труба перем. сечения с плавно увеличивающимися поперечными размерами. Подбор размеров площадей сечений на входе и выходе Р. и его длины позволяет формировать требуемую структуру звукового или электроприемника.



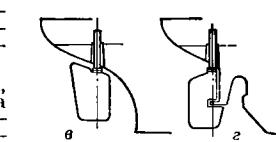
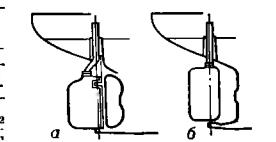
К ст. Рубанок. Рубанок со стружколомателем (а) и фуганок (б)



Электрифицированный руль



Рулевое управление автомобиля: 1 — поворотная цапфа; 2 — шкворень; 3 — рычаг продольной рулевой тяги; 4 — рулевое колесо; 5 — червячная передача; 6 — рулевая сошка; 7 — продольная рулевая тяга; 8 — поперечная рулевая тяга; 9 — шаровое соединение; 10 — рычаг поворотной цапфы; 11 — балка передней оси



К ст. Рулевое устройство. Основные типы рулей: а — обыкновенный; б — балансирный; в — балансирный подвесной; г — полубалансирный

магнитного поля. Различают пирамидальные, конические, экспоненциальные, секториальные Р. Акустич. Р. применяются гло. обр. в рупорных громкоговорителях, мегафонах и т. д., электродинамические Р.— как облучатели и как самостоятельные антенны главным образом в СВЧ диапазоне волн.

**РУПОРНО-ЗЕРКАЛЬНЫЕ АНТЕННЫ** — антенны в виде сочетания рупора с одним или неск. зеркалами. Сферич. волна, возбуждённая в вершине рупора, трансформируется после отражения от зеркала в плоскую. Распространены рупорно-парabolic. антенны. У них рупор конструктивно объединён с зеркалом в виде несимметричной вырезки параболоида, фокус к-рого совмещён с вершиной рупора. Рупорно-парabolic. антенны применяют как самостоятельные и как облучатели в радиорелейных линиях связи, для связи с ИСЗ и др.

**РУПОРНЫЙ ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ** (от голл. goeret — рупор, от гоереп — кричать) — громкоговоритель с высокой направленностью излучения звуковых волн, у к-рого для концентрации потока звуковой энергии в определённом направлении используется рупор. Различные виды Р. г. разывают звуковую мощность от 10 до 100 Вт и применяются для озвучивания открытых пространств, больших закрытых помещений, оперативной связи на различных производах и др.

**РУСЛОВАЯ ГЭС** — гидроэлектрическая станция, сооружения к-рой располагаются в основном в пределах речного русла и лишь частично выходят на берега. Напор создаётся плотиной, водобросными сооружениями и зданием ГЭС, образующими напорный фронт; т. о. одна из стен здания станции воспринимает статич. напор воды. Р. ГЭС сооружаются обычно для напора не более 30 м.

**РУСЛОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ** — колесо или турбина, использующие кинетич. энергию свободного потока жидкости. Поскольку скорость движения воды в естеств. русле, пригодном для установки Р. д., невелика ( $1-2 \text{ м/с}$ ), то уд. мощность, приходящаяся на ед. площади поперечного сечения русла реки, к-рую может развить такой двигатель, мала ( $1-2 \text{ кВт/м}^2$ ).

**РУСТ**, рустка (от лат. rusticus — простой, грубый, необъясненный) — способ обработки камня или имитирующего камень облицовочного материала (кирпич, штукатурка), при к-ром каждый камень или его имитация выделяется периметральным кантом различной формы. Р. может быть гладким или рельефным.

**РУТЕНИЙ** [от позднелат. Ruthenia — Россия (открыт рус. химиком К. К. Клаусом)] — хим. элемент из группы платиновых металлов, символ Ru (лат. Ruthenium), ат. н. 44, ат. м. 101,07. Р.— серовато-белый металл; плотн.  $12200 \text{ кг/м}^3$ ,  $t_{\text{пл}} 2250^\circ\text{C}$ . В природе встречается вместе с др. платиновыми металлами. Химически очень стоеек. Сплавы Р. отличаются твёрдостью и износостойчивостью. Из них изготавливают наконечники первьев, ювелирные изделия, лабораторную посуду. Р. катализирует мн. хим. реакции.

**РУТИЛ** (от лат. rutillus — изжелта-красный, ярко-красный, отливавший золотом) — минерал состава  $\text{TiO}_2$ , иногда с примесью железа, tantalа, ниobia. Встречается обычно в виде игольчатых кристаллов. Цвет жёлтый, красно-бурый (до чёрного); блеск алмазный. Тв. по минералогич. шкале 6—6,5; плотн.  $4200-4300 \text{ кг/м}^3$ . Содержит до 60% титана. Встречается преимущественно в метаморфич. или магматич. горных породах; благодаря хим. стойкости накапливается также в россыпях. Иногда используется как титановая руда. Применяется в производстве ферротитана, в лакокрасочной пром-сти (литановые белила), как детектор в радиотехнике.

**РУЧЕЙ** в прокатном производстве — углубление, вырезанное по окружности прокатного вала, образующее в сочетании с соответствующим Р. противоположного вала *калибр*, необходимый для придания прокатываемому металлу промежуточного или окончательного профиля.

**РУЧНЫЕ МАШИНЫ** — технологич. машины, снабжённые встроенным двигателем; при работе все машины полностью или частично воспринимаются оператором, осуществляющим движение подачи и управление. По виду используемой энергии различают Р. м. пневматич., электрич., гидравлич., с двигателем внутрь, с торсионами и пороховым зарядом. По назначению можно выделить неск. осн. групп машин: сверлильные (для сверления, развертывания, зенкования, фрезерования и др.), резьбозащитные (для завинчивания и отвинчивания резьбовых соединений — гайко-вёрты, шуруповёрты, шпильковёрты, муфтогвёрты и др.), шлифовальные (для шлифования, полирования, зачистки поверхностей), и пилы

(дисковые, ножовочные, цепные и др.), ножницы (дисковые, рычажные, высечные и др.), молотки (рубильные, клепальные, отбойные и др.).

**РЫБОЛОВНЫЕ ОРУДИЯ** — устройства и приспособления, применяемые в пром. рыболовстве. Осн. типы: отцепывающие (трап, копшельковый и закидной неводы и др.); ловушки (стационарный невод, вентерь и др.); обсыпающие (дирифтерия, плавная, ставная сеть и др.); крючковые (ярус, перемёт и др.); основанные на применении света и электрич. тока (механизир. конусная сеть, электроудочки и др.).

**РЫБОЛОВАТОР** — гидроакустич. аппарат для поиска косяков рыбы, скоплений крабов и т. д. Появление косяка рыбы отмечается на экране ЭЛТ Р. или на эхограмме самописца. Р. может одновременно служить эхолотом.

**РЫБОНАСОС** — центробежный или водоструйный насос для перемещения рыбы с перекачиваемой водой. Р. устанавливаются на рыболовных судах или на берегу. Производительность Р. до неск. десятков т рыбы в 1 ч при высоте подъёма до 7 м.

**РЫБООБРАБАТЫВАЮЩАЯ МАШИНА** — машина для к-л. операции обработки рыбы; часто соединяется с механизир. линиями, оборудованными приспособлениями для регулирования и дистанц. контроля технологич. процесса. К Р. м. относятся рыбомоечные (барабанные и конвейерно-душевые), чешукоочистки, сортировочные, рыборазделочные и др.

**РЫБОПРОМЫСЛОВЫЕ СУДА**, рыбопромысловое судо — суда, предназначенные для добычи, обработки и транспортирования рыбы. До бы вава ющим и (рыболовными) считаются суда, осн. назначение к-рых — лов рыбы. К ним относятся траулеры, сейнеры, рыболовные боты, тунцеловные суда, суда для бессетевого лова и др. Обработка в азии суда служат для приёма рыбы-сырца в р-нах промысла от добывающих судов для последующей переработки её в полуфабрикат или полностью готовую продукцию. К ним относятся сельевые базы, консервные заводы, рыбомучные базы и производственные рефрижераторы. Транспортные суда служат для приёма от добывающих и обрабатывающих судов рыбы-сырца или продукции, а также доставки принятого груза порты. Они же осуществляют транспортирование экспедиц. грузов в р-ны лова. В качестве транспортных судов используются крупные быстрые рефрижераторные суда неогранич. района плавания. Деление Р. с. на добывающие, обрабатывающие и транспортные в известной мере условно, поскольку крупные рыбопромышленные суда одновременно выполняют неск. операций. По району плавания различают Р. с. морские и неогранич. р-ном плавания; морские с огранич. р-ном плавания; озёрные и речные. Для эксплуатации Р. с. характерны 2 организационные формы: автономная, при к-рой объекты лова добываются и транспортируются одним Р. с., и экспедиционная, предполагающая комплексное использование различных типов Р. с.

**РЫБОПРОПУСКНЫЕ СООРУЖЕНИЯ** — сооружения в составе гидроузлов на реках для пропуска рыбы через плотины или в обход естеств. преград (водопады, пороги и т. п.). Осн. Р. с.: рыболоводы (лотки или небольшие каналы), в к-рых создаётся пост. поток воды со скоростями, преодолеваемыми рыбой самостоятельно; рыболоводы-мн. и к-ки, в к-рых рыба перемещается вверх, бейф принудительно при помощи подъёмных механизмов или шлюзованием.

**РЫБОРАЗДЕЛЧНАЯ МАШИНА** — служит для механич. разделки рыбы. Может выполнять к-л. одну операцию (головоотсекающая машина, плавникорезка, рыборезка и т. д.) или весь комплекс операций. Последние применяются на траулерах для изготовления филе или посола рыбы треско-видных пород и мор. окуня, разделки лососёвых и т. п.

**РЫМ** (от голл. ring — кольцо) — металлич. кольцо, закрепляемое на машинах (и их частях) и предназнач. для захвата и перемещения их при монтаже, разборке или транспортировании. Р. в виде колец или скоб устанавливаются на причалах для облегчения швартовки судов, на палубах, в тюмах для закрепления тросов, блоков, талрепов и т. п.

**РЫСКАНИЕ** летательного аппарата — незначительные угловые отклонения летательного аппарата от основного направления в горизонтальной плоскости относительно вертик. оси, проходящей через центр тяжести аппарата. Р. происходит под действием ветра при прямом положении руля.

**РЫСКЛЮВОСТЬ** судна — с в. во судна производит отклоняться от курса под действием небольших случайных возмущающих сил при прямом положении руля. С в. во, противоположное Р., — устойчивость на курсе.

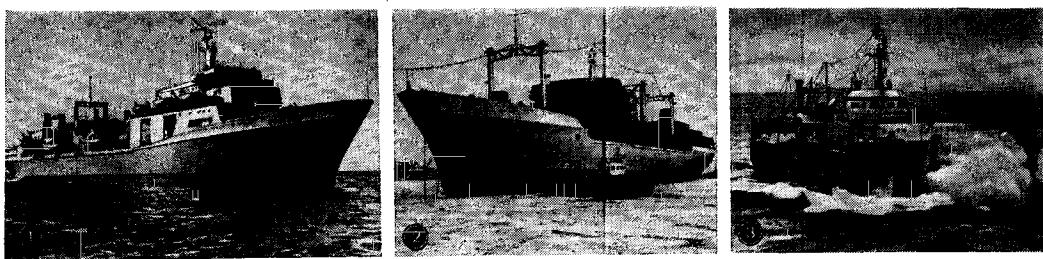
Рулевое устройство судна: 1 — перо руля; 2 — баллер; 3 — подшипники; 4 — рулевая машина



Рулевой телеграфный аппарат РТА-60 (Фионика)



Игольчатый руттиль в квадре (волосатик)



К ст. Рыбопромысловые суда. 1. Рыбопромысловая плавучая база «Восток». 2. Рыбоперерабатывающая мучная база «Пятидесятые годы СССР». 3. Двухкорпусный траулер-сейнер «Эксперимент»

**РЫХЛИТЕЛЬ** — прицепное или навесное оборудование к гусеничному трактору для рыхления тяжёлых грунтов — глины, суглинков и др., а также разрушения старых асфальтобетонных дорожных покрытий при ремонте. Рабочий орган Р. смонтирован на несущей раме и оснащён зубьями с износостойкими наконечниками.

**РЫЧАГ** — устройство для уравновешивания большой силы меньшей. Представляет собой твёрдое тело с точкой опоры, находящейся под действием сил, расположенных в плоскости, проходящей через эту точку. Если силы расположены по обе стороны от опоры, то такой Р. наз. Р. 1-го рода, если же силы расположены по одну сторону от опоры — то это Р. 2-го рода. При равновесии сумма моментов сил, действующих относительно точки опоры, должна быть равна нулю. При действии на Р. 2 сил (движущей Р и сопротивления Q) условие равновесия даёт  $Ra = Qb$ , где  $a$  и  $b$  — плечи рычага (см. рис.). Следовательно, движущая сила будет во столько раз меньше силы сопротивления, во сколько раз плечо  $a$  больше плеча  $b$  (т. н. правило рычага). Применение Р. в машинах и механизмах даёт выигрыш в силе, при этом столько же проигрывается в перемещении; в работе Р. выигрыша не даёт.

**РЫЧАЖНЫЙ МЕХАНИЗМ** — механизм, состоящий из звеньев (рычагов), входящих в низшие кинематические пары. Простейший Р. м. — двухзвенный — состоит из неподвижной оси (стойки) и подвижной детали, вращающейся вокруг неё (электродвигатели, вентиляторы, молотильные барабаны и др.). Более сложные Р. м. — 3-звенные, 4-звенные (напр., шарнирный четырёхзвенник) и т. д. — широко применяются в различных конструкциях машин. Преимущества Р. м. перед кулачковыми и зубчатыми: простота изготовления, высокая прочность и износостойчивость, что позволяет применять Р. м. для передачи значительных усилий в двигателях, прессах, ковочных машинах и др.

**РЭ** (англ. rhe, от греч. rhé — теку) — внесистемная ед. текучести жидкости или газа, равная  $10 \text{ Па}^{-1} \cdot \text{с}^{-1}$ .

**РЭЛЕЙ ТЕОРЕМА** [по имени англ. физика Дж. У. Рэлея (Рейли; J. W. Rayleigh; 1842—1919)] — см. Взаимности реакций принцип.

**РЯД, бесконечный ряд**, — выражение

$$a_1 + a_2 + \dots + a_n + \dots = \sum_{k=1}^{\infty} a_k, \text{ члены к-рого}$$

$a_1, a_2, \dots, a_n$  суть числа (числовой Р.) или ф-ции (функциональный Р.). Если сумма первых  $n$  членов Р.:  $S_n = a_1 + a_2 + \dots + a_n$  при  $n$ , стремящемся к бесконечности, стремится к определённому пределу  $S$ , то этот предел наз. суммой Р., а сам Р. — сходящимся; в противном случае Р. — расходящийся. Напр., бесконечная геом. прогрессия  $1 + q + q^2 + \dots + q^n + \dots$  при  $|q| < 1$  — сходящийся Р. [его сумма  $S = 1/(1 - q)$ ], а при  $|q| \geq 1$  — расходящийся. Среди функциональных Р. наиболее важны степенные Р.:

$$\sum_{n=0}^{\infty} a_n x^n,$$

тригонометрич. Р.:

$$\frac{a_0}{2} + \sum_{n=1}^{\infty} (a_n \cos nx + b_n \sin nx).$$

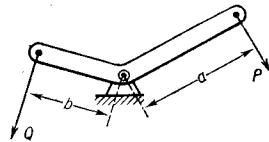
Для большинства встречающихся в приложениях ф-ций возможно их представление в виде степенного Р.: при изучении периодич. явлений важно представление ф-ций в виде тригонометрич. Р.

**РЯЖ** — конструкция в виде ящика, собранного из брёвен или брусков и заполненного камнем (реже грунтом). Различают Р. сплошной рубки, в виде срубов (рус. конструкция) и решётчатые, или сквозного типа (амер. конструкция). Р. обоих типов могут собираться также из отд. железобетонных брусьев. Р. применяют для устройства плотин (пресим. дерев.), подпорных стенок, быков и береговых устоев мостов, перемычек, флютбетов, рисберм и др.

**РЯЖЕВАЯ ПЛОТИНА** — дерев. (реже железобетонная) плотина, осн. элементы к-рой, воспринимающие нагрузку, выполнены из ряжей. Р. п. обычно воспринимают напор до 15 м (иногда до 20 м). Р. п. возводят, как правило, на скальных и плотных несжимаемых основаниях. При установке ряжей на сваях плотину наз. свайно-ряжевой.

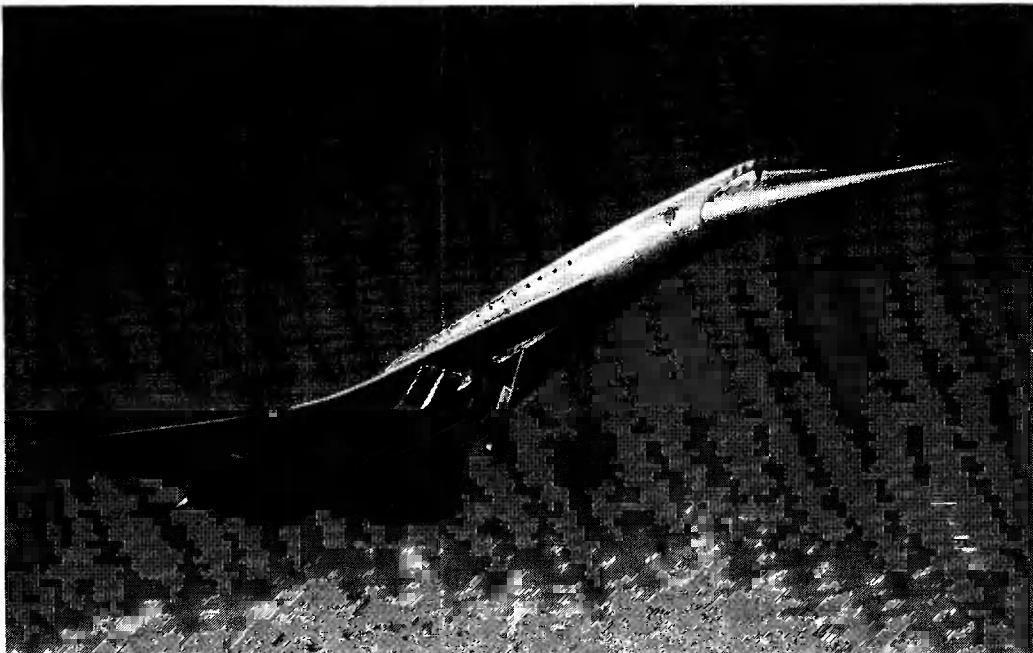


Рыжитель

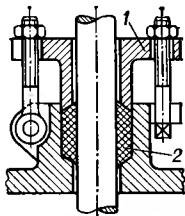


К ст. Рычаг

# C



Сверхзвуковой пассажирский самолёт Ту-144



Сальник с мягкой набивкой: 1 — нажимная крышка; 2 — набивка

**САВАР** [от имени франц. физика Ф. Савара (F. Savart; 1791—1841)] — устар. ед. логарифмич. величины частотного интервала в акустике; 1 С. = 1/301 октавы.

**САЖА** — твёрдый тонкодисперсный продукт не-полного сгорания или термич. разложения углево-дородов, состоящий в основном из углерода (св. 90%). Получают из жидкого сырья (гл. обр. из нефт. масел), природного или пром. газа или из смесей газа с жидким сырьём. В зависимости от способа произв. различают: канальные С., к-рые получают из газа или его смесей с жидким сырьём при неполном сгорании в диффузионном пла-мене; печные С., получающиеся при неполном сгорании жидкого сырья в турбулентном пламени; термические С., образующиеся при раз-ложении газа без доступа воздуха. Истинная (пикнometрич.) плотн. С. 1800—1900 кг/м<sup>3</sup>; насыщая плотн. 60—285 кг/м<sup>3</sup> (последнюю повышают гра-нулированием С.). Диаметр частиц С. 10—350 нм; геом. уд. поверхность 10—300 м<sup>2</sup>/г (канальные и пе-чные С. более дисперсны, чем термические). Важный показатель С. — структурность, характеризующая

размер и форму прочных агрегатов сажевых частиц, образующихся при получении С. Показатель структурности — т. н. масляное число (отношение объёма дигубтилфталата или льняного масла к массе С., поглощающей этот объём) изменяется в пределах 0,3—1,6 мл/г. Большая структур-ность характерна для печных С., меньшая — для канальных и термических. С. — наиболее важный активный наполнитель резин. С. с боль-шой уд. поверхностью придаёт резинам высо-кую прочность при растяжении, С. с большой структурностью — высокое напряжение при за-данном удлинении. Наиболее тонкодисперсные сорта С. используют также в качестве пигмента при получении полиграф. и др. красок. С. при-меняют, кроме того, для изготовления элек-тродов, в качестве светостабилизатора нек-рых полимеров и др.

**САЖА БЕЛАЯ** — условное назв. тонкодисперсной аморфной двуокиси кремния SiO<sub>2</sub>, применяемой в качестве активного наполнителя резин. смесей на основе нек-рых каучуков спец. назначения (напр.,

Транспортный корабль «Союз»

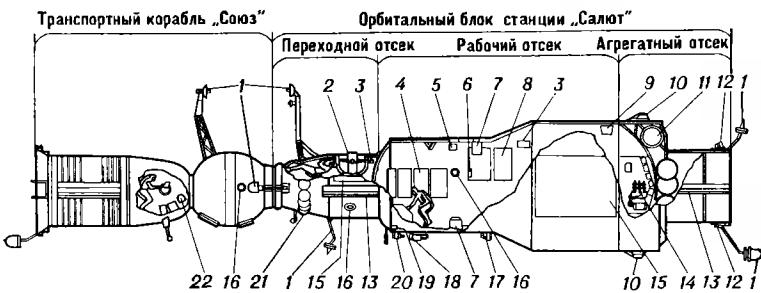
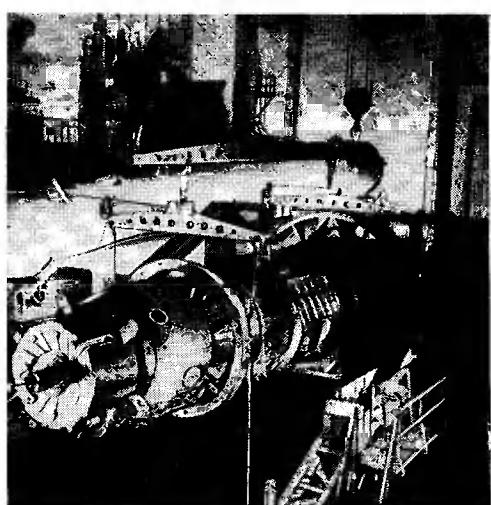


Схема устройства станции «Салют»: 1 — антенны радиотехнической системы сближения; 2 — звёздный телескоп «Орион»; 3 — аппаратура для биологиче-ских исследований; 4 — регенерационная установка; 5 — ручная кинофотоап-паратура; 6 — аппаратура исследования антенных систем; 7 — звёздные фотоаппараты; 8 — комплекс средств профилактики и медицинских иссле-дований; 9 — аппаратура исследований потока заряженных частиц; 10 — ан-тены радиосистем; 11 — баки с рабочим телом для системы исполнительных органов и корректирующей двигательной установки; 12 — двигатели ориен-тации; 13 — панели солнечной батареи; 14 — санитарно-гигиенический узел; 15 — датчики микрометеоритов; 16 — иллюминаторы; 17 — аппаратура ре-гистрации потоков пейtronов и гамма-квантов; 18 — визирное устройство; 19 — бортовая вычислительная машина; 20 — солнечный датчик; 21 — баллоны системы обеспечения газового состава; 22 — контейнер с материалами иссле-дований

Орбитальная станция «Салют» в одном из цехов завода-изготовителя



кремнийорганич.), а также для получения белых и цветных резин на основе каучуков общего назначения.

**САЖЕНЬ** — старая рус. мера длины, применявшаяся до введения метрической системы мер. 1 С.=3 аршинам = 48 вершкам = 2,13360 м.

**САЛАЗКИ** в машиностроении — деталь станка или др. машины, несущая обычно рабочий орган, перемещающаяся вдоль или вокруг обрабатываемой детали, изделия или объекта, напр. С. суппорта токарного станка. С. наз. также неподвижные металлич. балки, по к-рым в процессе эксплуатации передвигаются механизмы или машины, напр. электродвигатели.

**САЛИНГ** (от голл. zaling) — узел крепления частей вертик. рангоута парусного судна. С. представляет собой раму из продольных и поперечных брусьев, к нему крепится стоячий тяжелаж.

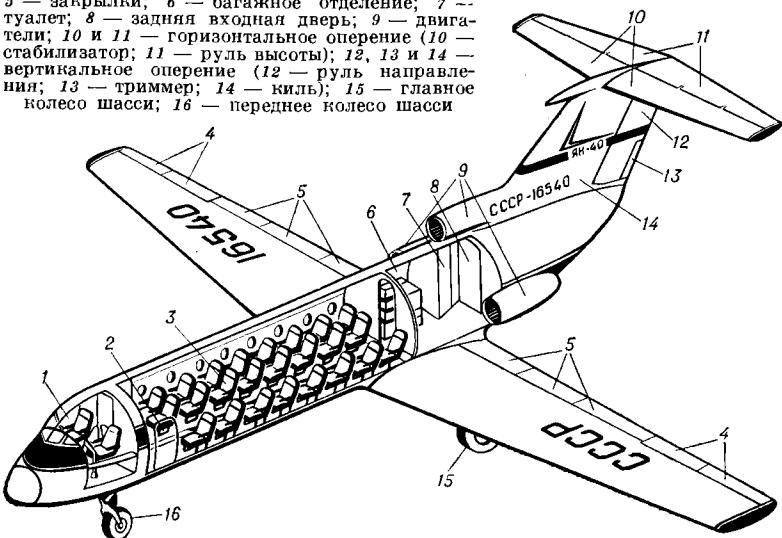
**САЛЬНИК**, сальниковое уплотнение — деталь машин, герметизирующая зазор между подвижной и неподвижной частями машины (напр. штоком и цилиндром). Применяют С. с мягкой (асбестовой, пеньковой, резин. и т. д.) и металлич. набивкой, а также в виде набора металлических колец с упругой сердцевиной из асbestosвых волокон и графита.

**САЛЮТ** — наименование серии сов. орбит. научных станций, осуществляющих полёты в околосолнечное космич. пространство с космонавтами и в автоматич. режиме. Первая станция «С.» была выведена на орбиту 19 апр. 1971 и совершила полёт до 11 окт. 1971. Общая масса станции «С.» послестыковки с транспортным кораблём — 25,6 т; длина 23 м, макс. диаметр корпуса 4,15 м, макс. поперечный размер по панелям солнечных батарей 11 м. Орбит. блок станции имел 2 герметичных отсека (переходной и рабочий) и негерметичный агрегатный отсек, в к-ром размещались топливные баки и корректирующая двигательная установка. В передней части переходного отсека располагалась стыковочный агрегат для стыковки с транспортным кораблём; в отсеке установлена часть научной аппаратуры, в том числе звёздный телескоп. В рабочем отсеке размещена аппаратура и оборудование оси, бортовых систем: ориентации и управления движением, энергопитания, терморегулирования, жизнеобеспечения, управления бортовым комплексом, радиоаппаратура и др. Система ориентации и управления движением обеспечивала автоматич. и ручную ориентацию станции в нескольких режимах (орбитальную, астроориентацию, на Солнце), коррекцию орбиты, сближение и стыковку транспортного корабля со станцией. Энергопитание бортовой аппаратуры — от солнечных батарей и буферных аккумуляторных батарей. Комплекс радиосредств обеспечивал траекторные измерения, двустороннюю телефон. и телегр. связь с Землёй, передачу на Землю большого объёма телеметрич. информации телевиз. изображений (на борту имелись 4 передающие камеры), передачу на борт команд управления с Земли. Система управления бортовым комплексом включала логические автоматы, бортовую вычислительную машину и ряд пультов. Система терморегулирования — с внешними радиаторами (охладителем и подогревателем) — имела 2 жидкостных контура теплообмена и 6 холодильно-сушильных агрегатов. Регенерация атмосферы в жилых отсеках осуществлялась блоками хим. регенераторов и спец. фильтров. Комплекс средств жизнеобеспечения включал запасы пищи, воды, ассенизационно-санитарный узел, средства мед. контроля, стенд для физ. упражнений.

На станции «С.» было предусмотрено проведение широкой программы науч. исследований и технич. экспериментов: медико-биологич., астрофизич. (регистрация спектров звёзд, гамма-квантов, первичных космич. лучей), комплексного фотографич. эксперимента по изучению природных ресурсов Земли, исследований микрометеоритов и заряд. частиц в околосолнечном пространстве.

После выведения станции и проверки работоспособности её систем 23 апр. 1971 был осуществлён запуск космич. корабля «Союз-10» с экипажем (космонавты В. А. Шаталов, А. С. Елисеев, Н. И. Рукавишников), к-рый после маневрирования и сближения осуществил стыковку со станцией «С.» — были проверены средства сближения, причаливания и стыковки. 25 апр. произведена расстыковка и спуск корабля с экипажем. 6 июня 1971 на орбиту был выведен корабль «Союз-11» (космонавты Г. Т. Доброздольский, В. Н. Волков, В. И. Пасаев). 7 июня корабль осуществил жёсткую стыковку со станцией. Во время 23-суточного полёта выполнен большой объём науч. исследований и технич. экспериментов. При возвращении корабля произошла разгерметизация на участке спуска, к-рая привела к гибели космонавтов. Станция «С.» продолжала автоматич. полёт в теч-

Самолёт Як-40 конструкции А. С. Яковлева:  
1 — кабина пилотов; 2 — передняя входная дверь; 3 — пассажирская кабина; 4 — элероны; 5 — закрылки; 6 — багажное отделение; 7 — туалет; 8 — задняя входная дверь; 9 — двигатели; 10 и 11 — горизонтальное оперение (10 — стабилизатор; 11 — руль высоты); 12, 13 и 14 — вертикальное оперение (12 — руль направления; 13 — триммер; 14 — киль); 15 — главное колесо шасси; 16 — переднее колесо шасси



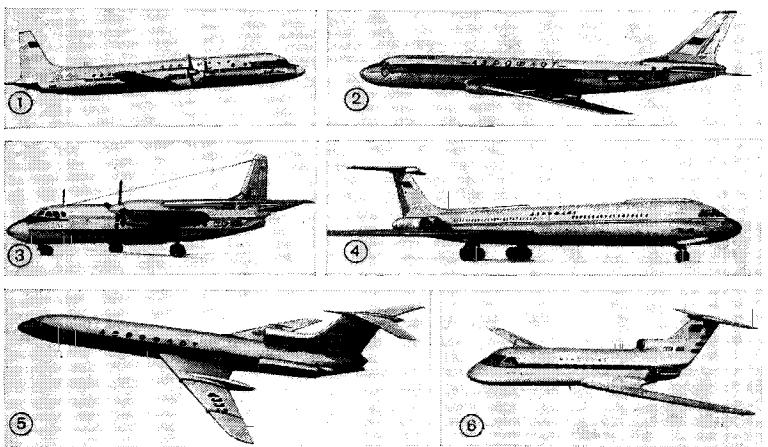
чение 3,5 мес, во время к-рого выполнялась программа науч. исследований и проверялась работоспособность бортовых систем.

Орбит. научная станция «Салют-2» (без экипажа) запущена 3 апр. 1973. Цель запуска — отработка конструкции станции, бортовых систем, аппаратуры и проведение научно-технич. исследований и экспериментов в космич. полёте.

С аналогичными целями 25 июня 1974 на околосолнечную орбиту выведена орбит. научная станция «Салют-3». 5 июля 1974 произведена стыковка «С.-3» с космич. кораблём «Союз-14», к-рый доставил на «С.-3» экипаж (космонавты П. Р. Попович и Ю. П. Артюхин). 19 июля 1974 экипаж вернулся на Землю. С 26 по 28 авг. станция «С.-3» совершила совместный полёт с космич. кораблём «Союз-15» (космонавты Г. В. Сарафанов и Л. С. Дёмин), в ходе к-рого отрабатывалась автоматич. система сближения космич. аппаратов. Работа станции завершена 25 янв. 1975.

Орбит. научная станция «Салют-4» выведена на околосолнечную орбиту 26 дек. 1974. Космонавты А. А. Губарев и Г. М. Гречко, прибывшие на станцию на космич. корабле «Союз-17» 12 янв. 1975, пробыли на ней 29,5 сут. 26 мая 1975 на станцию прибыли на космич. корабле «Союз-18» космонавты П. И. Климук и В. И. Севастьянов, к-рые пробыли на ней 63 сут (наиболее продолжит. полёт в отечеств. космонавтике). Губарев, Гречко, Климук и Севастьянов провели большой комплекс н.-т. и медико-биол. исследований и экспериментов. 19 нояб. 1975 осуществлена автоматич. стыковка со станцией беспилотного космич. ко-

Самолёты гражданской авиации СССР. 1. Ил-18. 2. Ту-104. 3. Ан-24. 4. Ил-62. 5. Ту-154. 6. Як-40

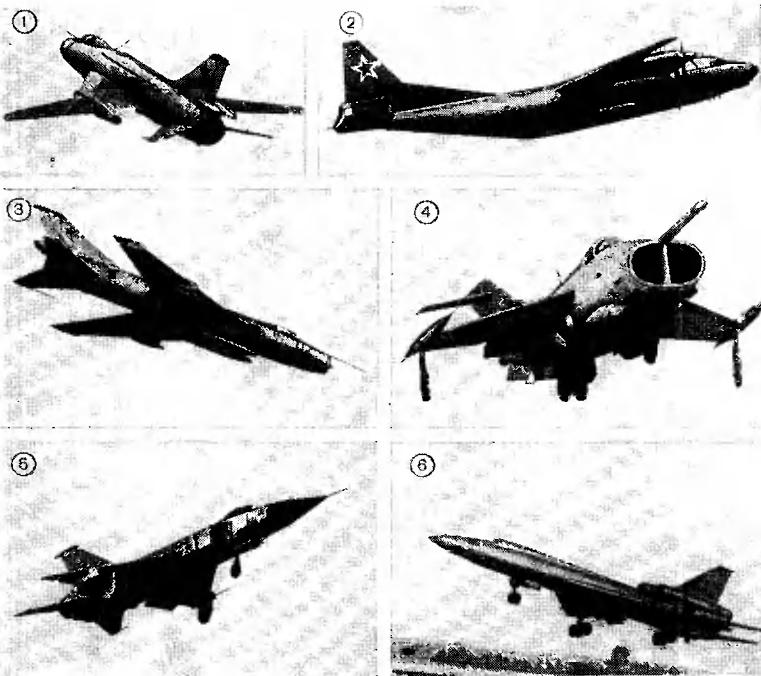


рабля «Союз-20» с целью дальнейшей отработки и испытания агрегатов и бортовых систем обоих космич. аппаратов в совместном полёте.

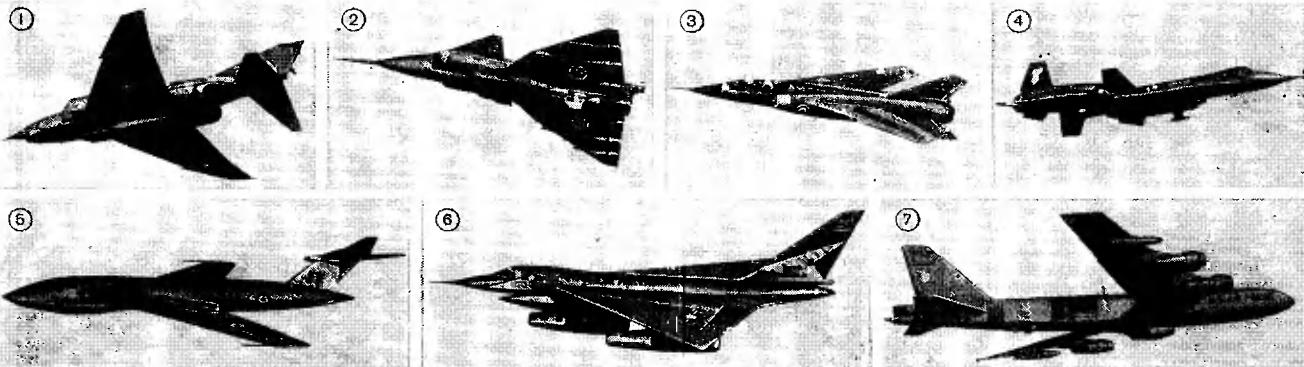
**САМАН** (турк.—солова) — строит. материал, изготавливаемый из глинистых грунтов и органич. добавок (сечки соломы, костры или др. волокнистых материалов). Содержание добавок — 25—30% по объёму. Предел прочности С. при сжатии (в сухом состоянии) 1,5—3 МПа (15—30 кг/см<sup>2</sup>). Применяется в основном для одноэтажных с.-х. построек.

**САМАРИЙ** — хим. элемент семейства лантаноидов, символ Sm (лат. Samarium), ат. н. 62, ат. м. 150,4. С. — серебристо-белый металл, плотн. 7540 кг/м<sup>3</sup>, тпл 1072 °С. Впервые выделен из минерала самарскита, найденного на Урале, и назв. в честь начальника штаба корпуса горных инженеров В. Е. Самарского-Выховца (1803—1870).

**Самолёты военно-воздушных сил СССР:** 1. Сверхзвуковой боевой самолёт с крылом изменяемой в полёте стреловидности. 2. Военно-транспортный самолёт. 3. Истребитель-бомбардировщик. 4. Самолёт вертикального взлёта и посадки. 5. Всесезонный истребитель-перехватчик. 6. Сверхзвуковой дальний ракетоносец



**Самолёты военно-воздушных сил капиталистических стран:** 1. Тактический истребитель F-4C. США. 2. Истребитель SAAB-37 «Вигген». Швеция. 3. Тактический истребитель «Мираж IIIG» с изменяющейся геометрией крыла. Франция. 4. Истребитель-перехватчик F-12A. США. 5. Стратегический бомбардировщик «Винтор». Великобритания. 6. Стратегический бомбардировщик B-58. США. 7. Стратегический бомбардировщик B-52H. США



Ядра изотопа  $^{149}\text{Sm}$  чрезвычайно сильно поглощают медленные нейтроны, поэтому С. используют в регулирующих стержнях ядерных реакторов. Очень мощные пост. магниты можно приготовить на основе интерметаллич. соединения С. с кобальтом Sm-Co<sub>5</sub>.

**САМОВОЗБУЖДЕНИЕ** — 1) способ возбуждения магнитного поля в электрических машинах от якоря самой машины (непосредственно или через преобразоват. устройства). С С. работают генераторы пост. тока с параллельным возбуждением и генераторы перв. тока небольшой мощности, возбуждаемые перв. током через выпрямители (синхронный генератор) или ёмкостным током при включении конденсаторов на зажимах асинхронного генератора. 2) Возникновение колебаний при отсутствии внеш. воздействий в динамич. системе (механич., электрич. или смешанной). С. возникает из-за неустойчивости равновесия динамич. системы. См. Автоколебания.

**САМОВОСПЛАМЕНЕНИЕ** — автоускорение химических реакций, приводящее к воспламенению системы без её соприкосновения с пламенем или раскаленным телом. С. может быть обусловлено накоплением в системе активных промежуточных продуктов реакции (цепное С.) или воздействием высокой темп-ры (тепловое С.). С. характеризуют темп-рой самовоспламенения (миним. темп-рой, при к-рой возникает автоускорение) и периодом индукиции (временем, в течение к-рого развивается предварительное автоускорение). Количеств. выводы теории С. имеют важное практическ. значение для расчётов в производ-вах, связанных с процессами окисления, в частности горения.

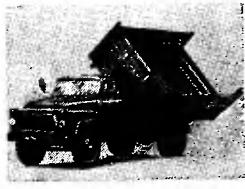
**САМОДИФФУЗИЯ** — процесс диффузии в химически чистом веществе (однокомпонентной системе). Пример С. — самопроизвольное выравнивание изотоничного состава по всему объёму вещества, происходящее вследствие теплового движения частиц вещества.

**САМОИНДУКЦИЯ** — наведение эдс в электрич. цепи при изменении протекающего в ней электрич. тока. Эдс С.  $\mathcal{E}_c$  пропорциональна скорости изменения силы тока  $I$  во времени  $t$ :  $\mathcal{E}_c = -L_{\text{дин}} \frac{dI}{dt}$ , где  $L_{\text{дин}}$  — динамическая индуктивность рассматриваемой электрич. цепи.

**САМОЛЁТ** — летает. аппарат тяжелее воздуха с силовой установкой для создания тяги и крыльями, создающими (при наличии поступат. скорости) подъёмную силу. Осн. конструктивные части С.: крыло, фюзеляж, оперение, силовая установка, шасси, различное оборудование и (для воен. С.) вооружение. С. различаются: по хар-кам взлёта и посадки — с большим разбегом и пробегом, с коротким разбегом и пробегом, с вертик. взлётом и посадкой; по назначению — военные (истребители, бомбардировщики и др.), транспортные (пасс., грузовые), учебно-тренировочные и спец. назначения (санитарные, с.-х., для борьбы с пожарами, картографич. съёмки и др.); по дальности полёта — пасс. для линий большой (6000—10000 км), средней (3000—6000 км) и малой протяжённости; по скорости полёта — дозвуковые и сверхзвуковые; по типу силовой установки (см. Авиационный двигатель).

**САМОНАКАЛД** — аппарат для автоматич. подачи листов бумаги, картона, тетрадей и др. полуфабрикатов, обеспечивающих автоматич. режим работы полиграф. машин.

**САМОНАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ** — ж.-б. конструкции (напорные трубы, резервуары, дорожные и аэродромные покрытия, обделки туннелей и др.), предварит. на-



Слева — автомобиль-самосвал БелАЗ-548; справа — автомобиль-самосвал ГАЗ-53Б для перевозки сельскохозяйственных грузов

прижжение арматуры к-рых достигается в результате расширения бетона на *напрягающем цементе* в процессе его затвердевания во влажной среде. Бетон конструкции вследствие интенсивного самоуплотнения приобретает значит прочность (на 20—30% большую, чем при твердении его без арматуры), трещиностойкость и высокую степень водо- и газонепроницаемости.

**САМОНАСТРАИВАЮЩАЯСЯ СИСТЕМА** — разнообразие самоприспособляющихся систем, в к-рой приспособление к сложным изменениям условиям обеспечивается автоматич. изменением параметров настройки и автоматич. поиском оптим. настройки. К числу С. с. относятся системы автоматич. поиска, самонастраивающиеся автопилоты и т. п.

**САМООБУЧАЮЩАЯСЯ СИСТЕМА** — самоприспособляющаяся система, алгоритм функционирования к-рой по мере накопления опыта автоматически изменяется с целью обеспечить (в к-л. определённом смысле) наилучшее поведение системы. Совершенствование алгоритма происходит в самой системе и, что характерно для С. с., при этом обучающая информация извне не поступает.

**САМООРГАНИЗУЮЩАЯСЯ СИСТЕМА** — самоприспособляющаяся система, автоматически меняющая в процессе приспособления свою структуру. С. с. не получили ещё широкого распространения среди техники. САУ и используются, как правило, в виде моделей более сложных биол. и др. нетехнич. систем.

**САМООБГУСК** — отпуск изделия за счёт теплоты, оставшейся после нагрева под *зажалку* (напр., при охлаждении в воде только части изделия) или при прерывистом охлаждении.

**САМОПРИСПОСАБЛИВАЮЩАЯСЯ СИСТЕМА**, адаптивная система — система автоматич. управления, в к-рой автоматически изменяется способ функционирования (алгоритм) управляющей части с целью осуществления в к-л. смысле наилучшего управления. Изучение св-в, напр. живых организмов, с точки зрения процессов самоприспособления и изменяющимися условиям существования помогает разрабатывать способы функционирования сложных технич. С. с.

**САМОСВАЛ** — разновидность грузового автомобиля с опрокидывающейся (назад, вбок или вбок и назад) платформой. Опрокидывание платформы осуществляется чаще всего гидравлич. подъёмником, приводимым в действие от двигателя С. с.

**САМОСИНХРОНИЗАЦИЯ** — метод присоединения синхронных генераторов на параллельную работу с сетью. При С. с. навозобуждённый генератор раскручивается первичным двигателем приближительно до синхронной частоты, а затем его подключают к сети и возбуждают, после чего он автоматически входит в режим синхронной работы с др. генераторами. По сравнению с др. методами С. с. обеспечивает более быстрое включение генератора на параллельную работу, но связана с кратковрем. увеличением силы тока в сети и в обмотках статора. С. применяют в крупных энергосистемах.

**САМОТВЕРДЫЩИЕ СМЕСИ** — формовочные смеси и стержневые смеси, затвердевающие на воздухе и не требующие сушки или дополнит. обработки внешн. реагентами. Состоит из наполнителей, связующих материалов, отвердителей, иногда в их состав входит вода. Используют смеси 3 типов: пластичные (ПСС), жидккие (ЖСС) и сыпучие (ССС). ПСС с цементом кварцевым песком затвердевают за 24—72 ч. Распространены ПСС и ЖСС с жидким стеклом, затвердевающие за 20—60 мин. ССС на базе спиритич. смол (карбамидных, феноло-фурановых и др.) затвердевают за 0,5—40 мин.

**САМОХОДНАЯ АРТИЛЛЕРИЙСКАЯ УСТАНОВКА (САУ)** — боевая гусеничная машина, обладающая мощным артиллерийским вооружением (пушка калибра 76 мм и более). Обычно монтируется на базе танка, но имеет меньшую толщину брони и не

имеет пулемётов для стрельбы по наземным целям. Обладает высокой подвижностью и проходимостью. Предназначена для уничтожения танков, самоходной и др. противотанковой артиллерией противника, а также для огневого сопровождения танковых и мотострелковых подразделений в наступлении. По массе САУ делится на лёгкие (до 20 т), средние (до 40 т) и тяжёлые (свыше 40 т).

**САМОХОДНОЕ ШАССИ** — колёсный или гусеничный трактор, на шасси к-рого можно устанавливать разнообразные наземные машины и орудия.

**САНАТРОН**, «санаториумный» фантрон — электронное устройство, сочетающее в себе генератор линейно-падающего напряжения и релаксатор. Обладает строго линейной зависимостью длительности срабатывания от размера управляемого напряжения. С. применяют в качестве точной постоянной и управляемой задержки в устройствах с широтно-импульсной и время-импульсной модуляцией, а также в импульсной технике в качестве генератора пилообразного напряжения с малой длительностью рабочей стадии (менее 10 мкс).

**САНДРИК** — небольшой карниз над дверью или окном. Иногда С. описывается на 2 кронштейна.

**САНИТАРНАЯ ТЕХНИКА**, сантехника — обобщ. назв. ряда отраслей техники, предназначенные для создания в жилых, обществ. и пром. зданиях, на территориях городов и посёлков необходимого сан. благоустройства быта, трудовой деятельности и отдыха населения. В более узком смысле под С. т. понимается совокупность технич. средств, обеспечивающих функционирование систем водоснабжения, канализации, отопления, теплоснабжения, газоснабжения, вентиляции, кондиционирования воздуха, очистки населённых мест.

**САНИТАРНО-ЗАЩИТНАЯ ЗОНА** — зона, отделяющая пром. пр-тия от селитебной территории. Установление С.-з. з. — обязательное требование при стр-ве и реконструкции пром. зданий и сооружений. Ширина С.-з. з. назначается в зависимости от профессиональных вредностей, выделяемых пром. пр-тиями.

**САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КЕРАМИКА** — керамич. изделия (умывальники, ванны, мойки, унитазы, изоляторы, лабораторная посуда), получающие обжигом полуфабрикатов из глины с отдающими и флюсующими добавками. Различают 3 вида изделий: фаянс, полуфарфор, фарфор, отличающиеся степенью спекания и пористостью.

**САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ** — строительные работы, связанные с устройством систем отопления, вентиляции, тепло- и газоснабжения, горячего водоснабжения, водопровода и канализации зданий. Различают осн. группы С.-т. р.: наружные, включающие прокладку трубопроводов для внеш. сетей — тепло-, газо- и водоснабжения и канализации населённых пунктов и пр-тий (пром., транс., и с.-х.) и возведение головных сооружений систем водоснабжения и канализации; внутренние — работы по монтажу сан.-технич., отопительно-вентиляц. и газового оборудования пром. и гражд. зданий и сооружений.

**САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ** — приёмники сточных вод (хоз. и фекальных), устанавливаемые в жилых, обществ.-коммунальных и производств. зданиях. По назначению различают С. п.: для гигиенич. целей (умывальники, ванны, душевые поддонны, унитазы и т. п.); для хоз. нужд (кухонные раковины, мойки и т. п.); для спец. целей — С. п. лабораторий, детских и мед. учреждений, бытовых помещений производств. зданий. С. п. изготавливают керамические (из фаянса, полуфарфора), пластмассовыми, стальными, эмалированными, чугунными; их оснащают сан.-технич. (водоразборной и смесит.) арматурой.

**САНИТАРНЫЙ УЗЕЛ** — одно или неск. помещений, в к-рых установлены санитарные приборы.

**САНТИ ...** (от франц. cent, лат. centum — сто) — десятичная долевая приставка, означающая  $10^{-2}$ . Обозначение — с. Пример образования долевой единицы: 1 сП (сантипуаз) =  $10^{-2}$  П. С. в качестве приставки допускается применять только в наименованиях долевых единиц, уже получивших широкое применение.

**САПРОРЕДИЛЫ** (от греч. sapros — гнилой и pélös — грязь, ил), сапропелитовые угли — горючие ископаемые угли, образовавшиеся путём отвердевания разложившихся остатков пресноводных водных организмов (водорослевый планктон озёр, лагун). Выход летучих веществ 55—80% на горючую массу, содержание водорода 7—12%. С. — ценный хим. сырьё (перегонкой из С. получают первый дёготь — сырьё для бензина и др. жидкких продуктов). Залегает в виде прослоев среди гумалитов.



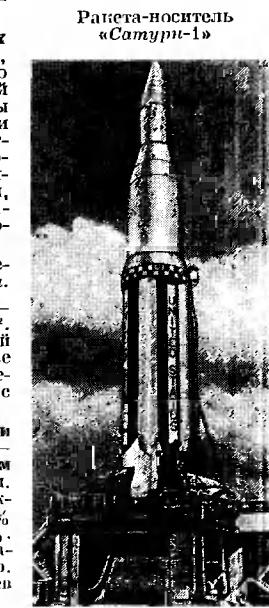
К ст. Самоходная артиллерийская установка. 155-мм гаубица (США)



Малокалиберная зенитная самоходная артиллерийская установка

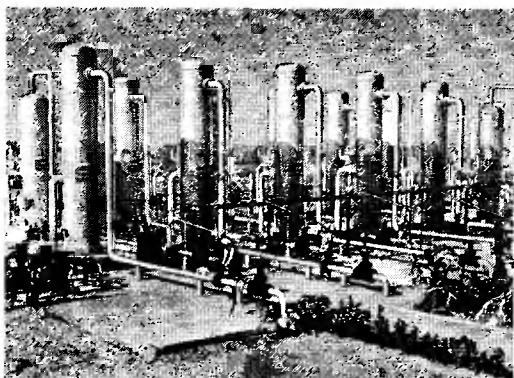


Самоходное шасси с транспортной тележкой

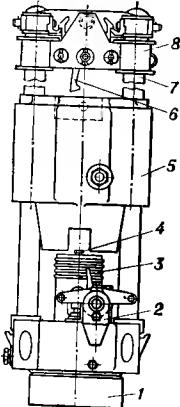


Ракета-носитель «Сатурн-1»

К ст. Сборный пункт. Газосборный пункт на промысле Газли. Бухарская область



К ст. Свободное оборудование. Погружение шпунтовой сваи вибропогружателем



Дизельный свайный молот: 1 — навесной блок; 2 — топливный насос; 3 — поршневой блок; 4 — форсунка; 5 — цилиндр (ударная часть); 6 — крюк для подъема ударной части при пуске молота; 7 — направляющая штанга; 8 — траверса

**САПУН**, дыхательный клапан, супфёр — клапан, через который из картера двигателя внутрь горячения в атмосферу удаляются газы, прорывающиеся в картер во время работы двигателя через неплотности поршневых колец и зазор между поршнем и цилиндром. С. устанавливается на верх. части картера; для предотвращения уноса масла вместе с газами и попадания в картер пыли С. снабжён отражателем и фильтром.

**САПФИР** (греч. sáppheiros, от др.-еврейского сапир — сапфир, синий камень) — минерал, разновидность корунда. Прозрачный, бесцветный (лайкосапфир) или васильково-синий (от примеси титана) драгоценный камень I класса. С. получают также искусств. путём.

**CAP** — система автоматич. регулирования.

**САТЕЛЛИТ** [от лат. satelles (satellit) — телохранитель, спутник] — зубчатое колесо *планетарной* передачи с подвижной осью вращения, к-ре одновременно вращается вокруг своей оси и совершают движение вместе с водилом.

**САТУРАТОР** (от лат. saturo — насыщаю, наполняю) — аппарат для насыщения жидкости (напр., проходящими налитками) углекислым газом. С. бывают периодич., циклического и непрерывного действия с ручным, полуавтоматич. и автоматич. управлением.

**САТУРАЦИОННЫЙ КОТЕЛ** — в сах. пром-сти аппарат для проведения одной из стадий очистки свекловичного сока — сатурации, т. е. насыщения дефекованного (обработанного известком) сока углекислым газом. С. к. — вертик. цилиндрич. резервуар с концом, днищем, тангенциальными штуцерами для ввода газа и горизонт. решётками для распределения газа; работает по принципу противотока.

**«САТУРН»** — наименование серии амер. ракет-носителей, предназнач. для отработки и запусков космич. кораблей «Аполлон», обитаемых орбит. станций, танкелей ИСЗ и др.

**САУ** — система автоматич. управления.

**САХАРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** — произ-во кристаллич. белого сахара-песка и сахара-рафинада из сах. свёклы и сах. тростника. В СССР сахар вырабатывается из сах. свёклы, содержащей в среднем ок. 17,5% сахара. Все процессы С. п. механизированы и выполняются непрерывным поточным способом в течение сезона обработки. Осн. процессы С. п.: мойка, резка свёклы в стружку, обработка её в диффузионных аппаратах, очистка диффуз. сока (девфекация, сатурация в сатуриционных коллах, сульфитация), выпаривание очищ. сока, уваривание сиропа до концентрации 92,5% сухих веществ (т. н. у ф е л ь), центрифугирование, высушивание и охлаждение уфеля, в результате чего получается сахар-песок. Сахар-рафинад вырабатывают из сахара-песка или тростникового сахара (произ-во последнего аналогично произ-ву сахара-песка).

**СБОРКА МАШИН** — часть производств. процесса, заключающаяся в соединении готовых деталей, узлов и агрегатов в определённой последовательности, в результате чего получают готовую машину или механизм, полностью отвечающие установленным требованиям. Различают узловую С. м., при к-рой из отд. деталей собирают узлы и агрегаты, и общую С. м., когда из узлов и агрегатов монтируют машины. С. м. составляет до 40% от общей трудоёмкости изготовления машин. Массовые изделия (подшипники качения, шарнирные цепи, автомоб. карданные передачи

и т. д.) собирают на автоматах и полуавтоматах. В зависимости от требований произ-ва осуществляют С. м.: при полной взаимозаменяемости деталей (узлов); с сортировкой деталей по группам (см. Селективная сборка); с подбором деталей (неполная взаимозаменяемость); с применением компенсаторов; с индивидуальной пригонкой деталей по месту.

**СБОРКА НА ОРБИТЕ** — сближение и соединение (монтаж) космич. летательных аппаратов или их частей, выполняемые автоматически или с участием экипажей. Целью С. на о. может быть постройка крупных искусств. спутников (орбит. станций и др.) или межпланетных кораблей из отд. блоков, последовательно выводимых на околоземную орбиту. Предложена К. Э. Циolkовским.

**СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** в строительстве — конструкции, состоящие из заранее изготовлен. на з-дах и полигонах отд. элементов и монолитного бетона, укладываемого на месте и объединяющего все составные части в единое целое. Наибольшее распространение получили С. м. к. со сборными элементами из железобетона.

**СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ** в строительстве — конструкции зданий и сооружений, собираемые (монтажируемые) из предварительно изготовлен. на з-дах и полигонах элементов. С. к. выполняются из ж.-б., бетона, металла, древесины и др. С. к. целесообразны лишь при большой повторяющейся элементов зданий и сооружений. Применение С. к. способствует значит. сокращению сроков, снижению трудоёмкости и стоимости стр-ва при одноврем. повышении качества работ.

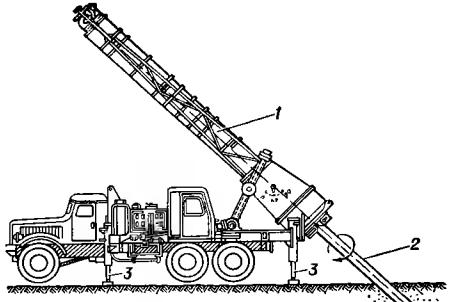
**СБОРНЫЕ ШИНЫ** электр. установки и коммутат. узел электроустановки, где происходит распределение электроэнергии между неск. цепями одного напряжения. С. ш. применяются при значит. числе присоединённых цепей. В зависимости от условий работы и требований в отношении надёжности С. ш. выполняются виде одной или неск. (2—4) секций. Применяют рабочую и резервную системы С. ш., а при ремонтах выключателей — обходную. С. ш. распределит. устройств электрич. напряжением до 35 кВ выполняют из жёстких шин (алюминий, медь) прямоугольного, круглого или корытного профиля, установлен. на опорных изоляторах, С. ш. распределит. устройств напряжением 35—750 кВ — в виде голых проводов, подвеш. с помощью натяжных гирлянд изоляторов.

**СБОРНЫЙ ПУНКТ** в нефтедобыче — система резервуаров и вспомогат. оборудования для сбора и учёта нефти и газа, поступающих от группы скважин. С участковых или бригадных С. п. продукция собирается на центр. С. п. нефтепромысла и далее транспортируется по магистральным трубопроводам на нефт. з-ды и др. потребителям.

**СБРОС** — основная форма разрывных нарушений земной коры, при к-рой поверхность смещения горных пород вертикальна или круто наклонна. Смещения по С. иногда достигают неск. км. С. часто служат путями подъёма рудоносных р-ров, нефти и газа.

**СВАБИРОВАНИЕ** (англ. swabbing, от swab — саба, бука, — швабра), прополка, — способ опробования нефт. скважин на приток жидкости с помощью сваба (поршня с клапаном и резин. уплотнением). Сваб опускают в скважину на стальном канате внутри колонны насосно-компрессорных труб. С. применяется при освоении фонтанных и компрессорных скважин и возбуждении остановившихся фонтановых скважин.

**СВАЕБОЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** — применяется для погружения в грунт свай. К с. о. относятся:



Установка для погружения винтовых свай при устройстве фундаментов опор линий электропередачи: 1 — вращающая труба; 2 — свая; 3 — выносящие опоры